



தமிழ்நாடு அரசிதழ்

ஆணையின்படி வெளியிடப்பட்டது.

எண் 17]

சென்னை, புதன்கிழமை, ஏப்ரல் 26, 2023
சித்திரை 13, சோபகிருது, திருவள்ளூர் ஆண்டு-2054

பகுதி III—பிரிவு 1(a) இன் இணைப்பு

அரசாங்க அறிவிப்புகளின் தமிழ் மொழிபெயர்ப்புகள்

தொழிலாளர் நலன் மற்றும் திறன் மேம்பாட்டுத் துறை

தமிழ்நாடு 2022 ஆம் ஆண்டு தொழில் பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் பணி நிலைமைகள் விதிகள்.

[அரசாணை நிலை எண்.38, தொழிலாளர் நலன் மற்றும் திறன் மேம்பாட்டுத் துறை (H2), 11.4.2022. பங்குனி 28, பிலவ,
திருவள்ளூர் ஆண்டு-2053.]

2020 ஆம் ஆண்டு தொழில் பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் பணி நிலைமைகள் சட்டத்தொகுப்பின் (மத்தியச் சட்டம் 37/2020) 133 மற்றும் 135 ஆம் பிரிவுகள் மற்றும் 1897 ஆம் ஆண்டு பொதுப் பிரிவுகள் சட்டத்தின் (மத்தியச் சட்டம் 10/1897) 23 ஆம் பிரிவில் வரையறுக்கப்பட்ட அதிகாரங்களைக் கொண்டு, தமிழ்நாடு அரசு பின்வரும் வரைவு விதிகளை இயற்றவும் கீழ்க்கண்ட விதிகளை நீக்கவும் கருதியுள்ளது. அவையாவன.—

1. தமிழ்நாடு ஒப்பந்தத் தொழிலாளர் (முறைப்படுத்துதல் மற்றும் நீக்குதல்) விதிகள், 1975
2. தமிழ்நாடு மாநிலங்களுக்கிடையே புலம் பெயர்ந்த தொழிலாளர்கள் (வேலை முறைப்படுத்துதல் மற்றும் பணி நிலைமைகள்) விதிகள், 1983
3. தமிழ்நாடு பீடி மற்றும் சுருட்டுத் தொழிலாளர்கள் (பணி நிலைமைகள்) விதிகள், 1968
4. தமிழ்நாடு கட்டடம் மற்றும் இதர கட்டுமானத் தொழிலாளர்கள் (வேலை முறைப்படுத்துதல் மற்றும் பணி நிலைமைகள்) விதிகள், 2006
5. தமிழ்நாடு தொழிற்சாலைகள் விதிகள், 1950
6. தமிழ்நாடு பாதுகாப்பு அலுவலர்கள் (பணிகள், தகுதிகள் மற்றும் பணி நிலைமைகள்) விதிகள், 2005
7. தமிழ்நாடு தொழிற்சாலைகள் (நல அலுவலர்கள்) விதிகள், 1953
8. தமிழ்நாடு தொழிலக பெரும் விபத்து ஆபத்துக்களை கட்டுப்படுத்தும் விதிகள், 1994
9. தமிழ்நாடு தோட்டத் தொழிலாளர்கள் விதிகள், 1955
10. தமிழ்நாடு மோட்டார் போக்குவரத்துத் தொழிலாளர்கள் விதிகள், 1965

அத்தகைய நீக்கத்திற்கு முன் மேற்கொள்ளப்பட்டவை அல்லது விலக்கப்பட்டவை நீங்கலாக, மேற்சொன்ன சட்டத் தொகுப்பின் பிரிவு 135-ன் உட்பிரிவு (1) மற்றும் பிரிவு 133-ன் உட்பிரிவு (1) இல் கோரியுள்ளவாறு, இதனால் பாதிக்கப்படக்கூடிய அனைவரின் தகவலுக்காக,

இதனால் அறிவிக்கையிடப்படுகிறது. **தமிழ்நாடு அரசிதழில்** இந்த அறிவிக்கை வெளியிடப்பட்டு, அதன் நகல்கள் பொதுமக்கள் பார்வைக்கு வைக்கப்பட்ட நாளிலிருந்து, 45 நாட்கள் கால அளவு முடிவடைந்த பின்னர், மேற்சொன்ன வரைவு விதிகளின் அறிவிக்கை, பரிசீலனைக்கு எடுத்துக்கொள்ளப்பட்டுமென்று அறிவிக்கப்பட்டுள்ளது;

மறுப்புரைகள் அல்லது கருத்துரைகள், எவையேனுமிருப்பின், அவற்றை சென்னை - 32, கிண்டியில் உள்ள தொழிலகப்பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார இயக்குநர் வாயிலாக (மின்னஞ்சல் முகவரி cif@tn.gov.in) அரசுச் செயலாளர், தொழிலாளர் நலன் மற்றும் திறன் மேம்பாட்டுத்துறை, தமிழ்நாடு அரசு என்ற முகவரிக்கு அனுப்ப வேண்டும்.

மறுப்புரைகள் அல்லது கருத்துரைகள், எவையேனுமிருப்பின். இதில் தெரிவிக்கப்பட்ட வடிவத்தில் நெடும்பத்திகளாக பிரித்து (i) நபர்கள் மற்றும் நிறுவனங்களின் பெயர் மற்றும் முகவரி (ii) மாற்றுவதற்காக கருதப்பட்டுள்ள விதி அல்லது துணை விதி, (iii) அந்த விதி அல்லது துணை விதிக்குப் பதிலாக மாற்றி அமைக்கக் கருதப்பட்டுள்ள மாற்று விதி அல்லது துணை விதி மற்றும் அதற்கான காரணங்கள் ஆகியவற்றைக் குறிப்பிட்டு அனுப்ப வேண்டும்:

மேற்சொன்ன விதிகள் வெளியிடப்பட்ட 45 நாட்களுக்குள், மேற்சொன்ன வரைவு விதிகள் தொடர்பான ஏதேனும் நபரிடமிருந்து அல்லது நிறுவனத்திடமிருந்து பெறப்படும் கருத்துரைகள் அல்லது மறுப்புரைகளை தமிழ்நாடு அரசால் பரிசீலிக்கப்படும்.

தமிழ்நாடு 2022 ஆம் ஆண்டு தொழில் பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் பணி நிலைமைகள் விதிகள்

வரைவு விதிகள்

அத்தியாயம்-I

முகவுரை

1. குறுந்தலைப்பு, வரையறைகள் மற்றும் தொடக்கம்:- (1)
 - (1) இந்த விதிகள் தமிழ்நாடு தொழில் பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் பணி நிலைமைகள் விதிகள், 2022 என்று அழைக்கப்படலாம்.
 - (2) இவை தமிழ்நாடு முழுமைக்கும் பொருந்தும்.
 - (3) தமிழ்நாடு அரசின் சிறப்பிதழில் வரைவு விதிகள் இறுதியாக வெளியிடப்படும் தேதியிலிருந்து இவை அமலுக்கு வரும்.
2. வரையறைகள்.- 1. இந்த விதிகளில், வேறுமாதிரியாக குறிப்பிடப்படாவிடில், அவை கீழ்க்கண்ட பொருள் தரும்:-
 - a) “வாரியம்” என்பது பிரிவு 17-ன் உட்பிரிவு (1)-ன் கீழ் அரசால் அமைக்கப்பட்ட தமிழ்நாடு மாநில தொழில் பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார ஆலோசனைக் குழுவாகும்.
 - b) “சட்டத் தொகுப்பு” என்பது தொழில் பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் பணி நிலைமைகள் சட்டத் தொகுப்பு, 2020 (மத்திய சட்டம் 37/2020) ஆகும்.
 - c) “மின்னணு முறையில்” என்பது, மின்னஞ்சல் வாயிலாக அளிக்கப்படும் அல்லது வலைவாசல் வாயிலாக பதிவேற்றம் செய்யப்படும் யாதொரு தகவல் அல்லது இந்த சட்டத்தொகுப்பின் நோக்கத்திற்காக, யாதொரு முறையின் வாயிலாக எண்ம முறையில் பணப்பரிவர்த்தனை செய்தல் என்று பொருள்படும்.
 - d) “படிவம்” என்பது இந்த விதிகளில் இணைக்கப்பட்ட படிவம் என்று பொருள்படும்.
 - e) “அரசு” என்பது தமிழ் நாடு அரசு என்று பொருள்படும்.
 - f) “ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர்” என்பதற்கு பிரிவு 34-ன் உட்பிரிவு (1)-ன் கீழ் அரசால் வெளியிடப்பட்ட அறிவிக்கையின் வாயிலாக பணி நியமனம் செய்யப்பட்ட நபர் என்று பொருள்படும்.
 - g) “உரிமம் வழங்கும் அதிகாரி” என்பதற்கு பிரிவு 119-ன் உட்பிரிவு (1)-ன் கீழ், அரசால் வெளியிடப்பட்ட அறிவிக்கையின் வாயிலாக, பணி நியமனம் செய்யப்பட்ட அதிகாரி என்று பொருள்படும்.
 - h) “ஊறுவிளைவிக்கும் பொருட்கள்” என்பது உற்பத்தி, சேமிப்பு மற்றும் அபாயகரமான வேதியியல் பொருட்கள் இறக்குமதி விதிகள், 1989 இன் கீழ் (அவ்வப்போது திருத்தப்பட்டவாறாக) அட்டவணை II மற்றும் அட்டவணை III இன் நெடும்பத்தி (3) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள அளவுடன் சேர்த்து நெடும்பத்தி (2) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள ஏதேனும் இரசாயனங்கள் மற்றும் பொருட்கள் என்று பொருள்படும்.
 - i) “உறுப்பினர்” என்பது வாரியத்தின் தலைவர் உள்ளிட்ட உறுப்பினர்களைக் குறிக்கும்.
 - j) “ஆற்றல்” என்பது மின்சார ஆற்றல் அல்லது ஏனைய யாதொரு ஆற்றல் இயக்கத்தின் வாயிலாக கடத்தப்படுவது மற்றும் அது மனிதன் மற்றும் விலங்குகள் வாயிலாக உற்பத்தி செய்யப்படுவதல்ல என்ற பொருள்படும்.
 - k) “தகுதியுள்ள நபர்” என்பது அபாயம் அல்லது இடர் ஆகியவற்றிற்கு எதிரான தேவைப்படும் முன்னெச்சரிக்கை நடவடிக்கைகளின்போது, தன்னுடைய அனுபவம் மற்றும் அறிவால், அத்தகைய பணியை மேற்கொள்ளத் தகுதியான நபர் என்று தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவரால் உரிமையாளரால் பணியமர்த்தப்பட்ட நபர் என்று பொருள்படும்.
 - l) “பதிவு செய்யும் அலுவலர்” என்பது பிரிவு 3-ன் உட்பிரிவு (1)-ன் கீழ் அரசால் பணியமர்த்தப்பட்ட பதிவு செய்யும் அலுவலர் என்ற பொருள்படும்.
 - m) “விவர அட்டவணை” என்பதற்கு இந்த விதிகளின் விவர அட்டவணை என்று பொருள்படும்.
 - n) “பிரிவு “ என்பது சட்டத்தொகுப்பில் உள்ள பிரிவைக் குறிக்கும்.

0) “நிலையான பாதுகாப்பு செயல்பாட்டு நடைமுறைகள்” என்றால் தொழிலாளியின் பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதாரத்தை பேணுவதற்கான நடைமுறைகள் மற்றும் இயந்திரங்களையும், செய்முறையையும், மற்றும் உபகரணங்களையும் கையாளும் முறை, அத்தகைய நடைமுறைகள் கீழ்க்கண்டவற்றுடன் பொருந்தியதாக இருத்தல் வேண்டும். அவையாவன:-

- இந்திய தரக் கட்டுப்பாட்டுக் கழகம் அல்லது சர்வதேச தரநிலைகளால் ஏற்றுக்கொள்ளப்பட்ட தொடர்புடைய தரநிலைகள்
- தேசிய கட்டடத் தொகுப்பு.
- உபகரணங்களையும் மற்றும் இயந்திரங்களையும் பாதுகாப்பாக கையாளுவது தொடர்பான உற்பத்தியாளர்களின் அறிவுரைகள்.
- பன்னாட்டு தொழிலாளர் நிறுவனத்தால் வெளியிடப்பட்ட மற்றும் அவ்வப்போது திருத்தம் செய்யப்படும் பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதாரத்திற்கான செயல்முறைத் தொகுப்பு.

2) இந்த விதிகளில் பயன்படுத்தப்பட்டு ஆனால் பொருள்விளக்கம் அளிக்கப்படாத சொற்களும் மற்றும் சொற்றொடர்களும் சட்டத்தொகுப்பில் அவற்றிற்கு வரையறுக்கப்பட்ட அதே பொருள் விளக்கத்தைக் கொண்டிருக்கும்.

அத்தியாயம்--II

பதிவு செய்தல்

3. பிரிவு 3-ன் கீழ் பதிவு செய்வதற்காக விண்ணப்பம், - (1) எந்த நிறுவனமும் தகுந்த பதிவுச்சான்றிதழ் இன்றி செயல்படக்கூடாது.

(2) (1) ஏனைய யாதொரு சட்டத்தின் கீழ் ஏற்கனவே பதிவு செய்யப்படாத நிறுவனம் ஒன்றிற்காக பதிவினைக் கோரும் எந்தவொரு வேலையளிப்பவரும், இந்த விதியில் வரையறுக்கப்பட்ட கட்டணத்துடன் இந்த சட்டத் தொகுப்பு அமலுக்கு வரும் நாளிலிருந்து 60 நாட்களுக்குள், இந்த சட்டத் தொகுப்பின் 3 ஆம் விதியின் துணை விதி (1) இன் கீழ் அரசால் பணி நியமனம் செய்யப்பட்ட பதிவு அலுவலரிடம் **படிவம் I** இல் விண்ணப்பிக்க வேண்டும்.

a. தொழிற்சாலை அல்லது கட்டடம் மற்றும் இதர கட்டுமானத் தொழில் குறித்த நேர்வில், மின்னணு முறையில் தொழிலகப் பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார இயக்குநரகத்தின் இணைய வழி வலைவாயில் வாயிலாக விண்ணப்பிக்க வேண்டும்;

b. தொழிற்சாலை அல்லது கட்டடம் மற்றும் இதர கட்டுமானப் பணிகள் நீங்கலாக ஏனைய தொழிலக இருப்பின், தொழிலாளர் நல துறையின் இணையவழி வலைவாயில் மூலம் விண்ணப்பிக்க வேண்டும்.

விண்ணப்பிக்கும் பொழுது, படிவம் I ல் குறிப்பிட்ட படி, நிறுவனத்தின் அனைத்து விவரங்கள், நிறுவனத்தின் பதிவுச்சான்றினையும் சேர்த்து, வேலையளிப்பவரின்(வர்களின்) முகவரி மற்றும் அடையாளம் ஆகியவற்றைக் குறிப்பிட வேண்டும். இலக்க முறை அல்லது மின்னணு முறையில் அல்லது வேறு வகையில் கையொப்பமிடப்பட வேண்டும். விண்ணப்பத்தில் குறிப்பிடப்பட்ட அனைத்து விவரங்களின் உண்மைத் தன்மைக்கும் விண்ணப்பம் அனுப்புவர் பொறுப்பானவர் ஆவார்.

ii) பதிவுச் சான்றிதழ் பெறுவதற்கு செலுத்தப்பட வேண்டிய கட்டணம் கீழேயுள்ள அட்டவணையில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளது, அவையாவன:-

பட்டியல்

வரிசை எண்	தொழிலாளர்கள் எண்ணிக்கை	கட்டணம் (ரூபாய்களில்)
1.	09 தொழிலாளர்கள் வரை	ரூ.200/-
2.	10 முதல் 49 தொழிலாளர்கள் வரை	ரூ.500/-
3.	50 முதல் 100 தொழிலாளர்கள் வரை	ரூ.1000/-
4.	101 முதல் 250 தொழிலாளர்கள் வரை	ரூ.2000/-
5.	251 முதல் 500 தொழிலாளர்கள் வரை	ரூ.3000/-
6.	501 முதல் 1000 தொழிலாளர்கள் வரை	ரூ.5000/-
7.	1001 முதல் 5000 தொழிலாளர்கள் வரை	ரூ.10,000/-
8.	5001 தொழிலாளர்களுக்கு மேலே	ரூ.20,000/-

(iii) பகுதி (1) இல் குறிப்பிடப்பட்ட காலவரம்பிற்கும் பின்பு, பதிவுச் சான்றிதழ்க்காக விண்ணப்பம் அனுப்பினால், மேலே பகுதி (1)-ல் குறிப்பிடப்பட்ட கட்டணத்துடன் கீழே குறிப்பிடப்பட்டுள்ளபடி தாமதக் கட்டணமும் சேர்த்து விண்ணப்பிக்க வேண்டும்.

தொடர் எண்.	காலம்	தாமத கட்டணம்
1.	பகுதி (1)-ல் குறிப்பிடப்பட்ட காலத்திற்கு பின்பு, மூன்று மாத கால அளவிற்குள் பதிவிற்கான விண்ணப்பம் சமர்ப்பிக்கப்படுமாயின்	இந்த துணை விதியின் பகுதி (1) இன் கீழ் 25 % கட்டணம் செலுத்தப்படவேண்டும்.
2.	பகுதி (1) இல் குறிப்பிடப்பட்ட காலத்திற்கு பின்பு மூன்று மாதத்திலிருந்து 6 மாதத்திற்குள் பதிவிற்கான விண்ணப்பம் சமர்ப்பிக்கப்படுமாயின்	இந்த துணை விதியின் பகுதி (1) இன் கீழ் 50% கட்டணம் செலுத்தப்பட வேண்டும்.
3.	குறிப்பிடப்பட்ட கால அளவின் 6 மாதங்களுக்குப் பின்பு பதிவிற்கான விண்ணப்பம் சமர்ப்பிக்கப்படுமாயின்	இந்த துணை விதியின் பகுதி (1) இன் கீழ் 100 % கட்டணம் செலுத்தப்பட வேண்டும்.

3. 1961 ஆம் ஆண்டு வருமான வரிச் சட்டத்தின் கீழ், (மத்தியச் சட்டம் 43/1961) விண்ணப்பதாரருக்கு அல்லது நிறுவனத்திற்கு ஒதுக்கப்பட்ட நிரந்தரக் கணக்கு எண். (PAN) அல்லது அப்போது அமலில் இருக்கும் ஏனைய யாதொரு சட்டத்தின் கீழ் நிறுவனத்திற்கு ஒதுக்கப்பட்ட ஏனைய யாதொரு தனிப்பட்ட எண் அல்லது படிவத்தில் அளிக்கப்பட்ட ஏனைய யாதொரு விவரங்கள் இணையவழியில் சரிபார்க்கப்படலாம்.

4. பிரிவு 4-ன் கீழ் மேல்முறையீடு: (1) பிரிவு 3-ன் கீழ் பதிவு செய்யும் அதிகாரியின் ஆணையினால் பாதிக்கப்பட்ட வேலையளிப்பவர், அத்தகைய ஆணைக்கு எதிராக, இந்த நோக்கத்திற்காக அரசால் நியமிக்கப்பட்ட மேல்முறையீட்டு அதிகாரியிடம், அந்த ஆணை அவருக்கு கிடைக்கப்பெற்ற நாளிலிருந்து 30 நாட்களுக்குள் மின்னணு முறையில் மேல்முறையீடு செய்யலாம்.

(2) மேல்முறையீட்டு மனு முறையாக இருக்கும் பொழுது மேல்முறையீட்டு அதிகாரி, மேல்முறையீட்டு மனு பெறப்பட்டுள்ளதென்றும், மேல்முறையீடு ஏற்றுக்கொள்ளப்பட்டதென்றும், அந்த மேல்முறையீட்டு மனுவை மின்னணு முறையில் பதிவு செய்து, மேல்முறையீட்டு பதிவேடு என்று அழைக்கப்படும் அந்த நோக்கத்திற்கான பதிவேட்டில் வைத்து வருவார்.

(3) மேல்முறையீடு ஏற்றுக்கொள்ளப்படுமாயின், மேல்முறையீட்டு அதிகாரி, அந்த மேல்முறையீட்டு அறிவிப்பினை எந்த ஒரு பதிவு செய்யும் அதிகாரியின் ஆணைக்கு எதிராக மேல்முறையீடு செய்யப்பட்டுள்ளதோ அவருக்கு அனுப்ப வேண்டும். அதன் பின்னர், பதிவு செய்யும் அதிகாரி அந்த வழக்கு குறித்த ஆவணங்களை மேல் முறையீட்டு அலுவலருக்கு மின்னணு முறையில் இணைய வழியில் அனுப்ப வேண்டும்.

(4) மேல்முறையீடு பெறப்பட்ட பின்பு, மேல்முறையீட்டு அலுவலர், அவருக்கு முன் ஆஜராகுமாறு, மேல்முறையீட்டு விசாரணையின் தேதி மற்றும் நாள் குறிப்பிடப்பட்ட அத்தகைய அறிவிப்பினை மேல்முறையீட்டாளருக்கு மின்னணு முறையிலோ அல்லது பதிவுத் தபால் வாயிலாக வழங்குவார்.

(5) விசாரணைக்காக குறிப்பிட்ட தேதியில் மேல்முறையீட்டாளர் வருகை புரியவில்லையெனில், அத்தகைய அவருடைய மேல்முறையீட்டு மனு நிராகரிக்கப்பட்டு, அந்த முடிவு மின்னணு முறையில் மேல் முறையீட்டாளருக்குத் தெரிவிக்கப்படும்.

(6) மேல்முறையீட்டு மனு நிராகரிக்கப்பட்ட பின்பு, அதன் ஆணை பெறப்பட்ட முப்பது நாட்களுக்குள் மேல்முறையீட்டு மனுவை மீண்டும் விசாரணைக்கு எடுத்துக்கொள்ள வேண்டுமென மேல்முறையீட்டாளர் விண்ணப்பிக்கலாம், மேல்முறையீட்டு அதிகாரி, மேல்முறையீட்டாளர் போதுமான காரணங்களால் விசாரணைக்கு வருவதிலிருந்து தடுக்கப்பட்டிருக்கிறார் என திருப்தி அடைவாராயின், மனுவை ஏற்றுக்கொண்டு, மேல்முறையீட்டு நடவடிக்கைகளைத் தொடரலாம்.

(7) மேல்முறையீடு பெறப்பட்ட முப்பது நாட்களுக்குள், மேல் முறையீட்டு அதிகாரியின் ஆணையை மின்னணு முறையில் மேல்முறையீட்டாளருக்கு தெரிவிக்க வேண்டும் மற்றும் யாருடைய முடிவை எதிர்த்து இந்த மேல் முறையீடு செய்யப்பட்டதோ அந்த மேல்முறையீட்டு அதிகாரிக்கும் அது குறித்து மின்னணு முறையிலோ அல்லது பதிவுத் தபாலிலோ தெரிவிக்க வேண்டும்.

5. பிரிவு 5-ன் கீழ் செயல்பாட்டினை தொடங்குவது அல்லது நிறுத்துவதற்கான அறிவிப்பு.- தொழிற்சாலை, கட்டடம் அல்லது இதர கட்டுமானப்பணி அல்லது ஒப்பந்தத் தொழிலாளர் தொடர்பாக ஒவ்வொரு நிறுவனத்தின் வேலையளிப்பவரும், செயல்பாட்டினை தொடங்குவதற்கு முன்னர் அல்லது நிறுத்துவதற்கு முன்னர் முப்பது நாட்களுக்குள், படிவம் II-ல், மின்னணு முறையில் பதிவு அலுவலரிடம் தெரிவிக்க வேண்டும். அந்த செயல்பாட்டினை நிறுத்துவதற்கான அறிவிக்கையில், அந்த தொழிற்சாலையில் பணிபுரிந்த தொழிலாளர்களுக்கு வழங்கப்பட வேண்டிய தொகை அனைத்தும் வழங்கப்பட்டதென்றும், வளாகத்தில் இடர் தரும் எந்த வேதிப் பொருளும் இல்லை என்ற சான்றிதழும் இணைக்கப்பட வேண்டும்.

அத்தியாயம்-III

வேலையளிப்பவர் மற்றும் தொழிலாளியின் கடமைகள்

6. பிரிவு 6-ன் உட்பிரிவு (1)-ன் கூறு (c)-ன் படி ஒவ்வொரு தொழிலாளிக்கும் வருடாந்திர மருத்துவ சோதனை.- 45 வயது நிறைவு பெற்றவர்களுக்கு, ஒவ்வொரு நாட்காடி ஆண்டின் தொடக்கத்திலிருந்து 120 நாட்களுக்குள், வேலையளிப்பவர், ஒவ்வொரு தொழிலாளிக்கும் இலவசமாக ஆண்டுதோறும் மருத்துவப் பரிசோதனை செய்ய வேண்டும். படிவம் III-ன் படி, தகுதியான மருத்துவரால் இந்த மருத்துவ பரிசோதனை செய்யப்பட வேண்டும்.

7. பிரிவு 6-ன் உட்பிரிவு (1)-ன் கூறு (f)-ன் கீழ் தொழிலாளிக்கான பணி நியமனக் கடிதம்.-கீழ்க்கண்ட படிவத்தில் பணி நியமன ஆணை வழங்கப்படாமல், எந்தத் தொழிலாளியையும் பணியில் அமர்த்துதல் கூடாது:-

படிவம்.

1. தொழிலாளியின் பெயர்:
2. தகப்பனாரின் பெயர்:
3. தொழிலாளியின் ஆதார் எண்:
4. நிறுவனத்தின் தொழிலாளர் அடையாள எண். (LIN):
5. உலகளாவிய கணக்கு எண்.(UAN) / தொழிலாளியின் காப்பீட்டு எண். (ESIC) (ஏதேனுமிருப்பின்):
6. நிறுவனத்தின் பதிவு எண். (DISH/COL):
7. நிறுவனத்தின் பெயரும் அதன் முகவரியும்:
8. பதவியின் பெயர்:
9. திறன் வகைப்பாடு:
10. பணியில் சேர்ந்த தேதி (ஏற்கனவே சேர்ந்திருந்தால்)
11. ஊதியம், அடிப்படைச் சம்பளம் மற்றும் அகவிலைப்படி:
12. தங்குமிடம் உள்ளிட்டவற்றுக்கான ஏனைய படிகள் எவையேனும் பொருந்துமெனில்:
13. உயர் பதவி/ உயர் ஊதியம் பெறுவதற்கான வழி:
14. தொழிலாளர்களின் சமூகப்பாதுகாப்பு வருங்கால வைப்பு நிதி அமைப்பு மற்றும் தொழிலாளர்களின் மாநில காப்பீட்டுத் திட்டப் பயன்கள் (பொருந்துமெனில்)
15. தமிழ்நாடு கட்டுமானத் தொழிலாளர் நல வாரியத்தால் வழங்கப்பட்ட பதிவுச்சான்று எண்.
16. தமிழ்நாடு தொழிலாளர் நல வாரியத்தால் வழங்கப்பட்ட பதிவுச்சான்று எண்.
17. மருத்துவப் பரிசோதனை விவரங்கள்
18. செயல்படுத்தப்பட வேண்டிய பணிகள் குறித்த விரிவான தன்மை:
19. ஏனைய யாதொரு தகவல்

கையொப்பம்

நிறுவன பொறுப்பு வகிப்பவர் /

வேலையளிப்பவர் / உரிமையாளர்/

முகைமையாளர் / மேலாளர்

8. பிரிவு 10 மற்றும் 11-ன் உட்பிரிவு (1)-ன் கீழ் விபத்துக்கள் மற்றும் அபாயகரமான நிகழ்வுகளில் அறிவிப்பு வழங்குதல்.- (1) ஒரு நிறுவனத்தின் யாதொரு இடத்திலும் விபத்து ஏற்பட்டு, அதனால் யாதொரு நபருக்கும் மரணம் ஏற்பட்டால், நிறுவனத்தின் வேலையளிப்பவர் உடனே தொலைபேசி வாயிலாக அல்லது சிறப்புத் தூதர் அல்லது மின்னணு முறையில் ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர், தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர், மாவட்ட ஆட்சித்தலைவர் அல்லது உதவி ஆட்சித்தலைவர் / வருவாய் கோட்ட அலுவலர், அருகிலுள்ள காவல் நிலையத்தின் பொறுப்பு அதிகாரி, இறந்தவரின் குடும்ப உறுப்பினர்கள் அல்லது இறந்தவரின் உறவினர் ஆகியோர்களுக்கு தகவல் தெரிவிக்க வேண்டும் மற்றும் விபத்து நடந்த 12 மணிநேரத்திற்குள் படிவம் IV ல் மின்னணு முறையிலோ அல்லது சிறப்பு தூதர் வாயிலாக தகவல் அனுப்பப்பட வேண்டும்.

(2) ஒரு நிறுவனத்தின் யாதொரு இடத்தில், எந்தவொரு தொழிலாளிக்கேனும் பணியின்போது விபத்து ஏற்பட்டு, அதனால் உடலில் காயம் ஏற்பட்டு, விபத்து ஏற்பட்டு 48 மணி நேரம் அல்லது அதற்கு மேலே பணி செய்ய இயலாவிட்டால், 48 மணிநேரம் முடிவடைந்த பின்னர், 24 மணி நேரத்திற்குள் படிவம் IV ல் மின்னணு முறை அல்லது சிறப்பு தூதர் அல்லது அஞ்சல் வாயிலாக ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு அறிவிப்பு ஒன்றினை அனுப்ப வேண்டும்.

(3) இத்துடன் உள்ள இணைப்பில் குறிப்பிட்டுள்ளபடி, ஏதாவது அபாயகரமான நிகழ்வு ஏற்பட்டு, அதனால் உடலில் காயம் அல்லது இயலாமை ஏற்பட்டாலும் அல்லது ஏற்படாவிடிலும் 12 மணி நேரத்திற்குள், படிவம் IV ல் அறிவிப்பு ஒன்று கீழ்க்கண்டவர்களுக்கு வழங்கப்பட வேண்டும்.

a. ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர்;

b. மாவட்ட ஆட்சியாளர் அல்லது துணை ஆட்சியாளர் / வருவாய் கோட்ட அலுவலர்;

ஆனால், விபத்து அல்லது அபாயகரமான நிகழ்வால் உடலில் காயம் ஏற்பட்டு, அதனால் இறப்பு ஏற்பட்டால், மேலே கூறிய துணை விதிகளின்படி, அறிவிப்புகளும் மற்றும் அறிக்கைகளும் அனுப்பப்பட்டிருந்தாலும், (1) மற்றும் (2) துணை விதிகளில் குறிப்பிடப்பட்ட அதிகாரிகள் மற்றும் நபர்களுக்கு, தொலைபேசி மற்றும் மின்னணு முறையில் அறிவிப்பினை அனுப்ப வேண்டும் மற்றும் இறப்பு நேர்ந்த 12 மணி நேரத்திற்குள், இந்தத் தகவலை எழுத்து வடிவில் உறுதிப்படுத்த வேண்டும்.

இருப்பினும், விபத்தால் அல்லது அபாயகரமான நிகழ்வால், மேலே கூறிய துணை விதி (2)-ன் படி 48 மணி நேரம் அல்லது அதற்கு மேல் விபத்துக்கு பின் உடனடியாக வேலை செய்வதற்கு இயலாத நிலை ஏற்படாமல், அதற்கு பின்னரோ, ஒன்றுக்கு மேற்பட்ட காலங்களில் ஏற்பட்டாலோ ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு, வரையறுக்கப்பட்ட படிவத்தில், விபத்து அல்லது அபாய நிகழ்வினால் வேலை செய்ய இயலாத உண்மையான கால அளவு எப்போது 48 மணி நேரமாகிறதோ அதிலிருந்து 24 மணி நேரத்திற்குள், வேலையளிப்பவர் அறிக்கை அனுப்ப வேண்டும்.

(4) தகுதியான மருத்துவரால் வழங்கப்பட்ட உடல்தகுதிச் சான்றிதழ் இன்றி எந்தவொரு காயமடைந்த தொழிலாளியும் பணிக்குத் திரும்ப அனுமதிக்கக் கூடாது.

(5) விபத்து நடந்த பின்னர், ஊனமடைந்தோ அல்லது ஊனமடையாமலோ, காயமடைந்தவர் 21 நாட்கள் முடிவடைவதற்கு முன்னர் பணிக்கு திரும்பாவிட்டால் மற்றும் விபத்தின் காரணமாக இழப்பீடு பெறத் தகுதியுள்ள ஊனத்துடன் காயம் அடைந்தவர் பணிக்கு திரும்பினால், விபத்து நடந்த 28 நாட்களுக்குள் ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு படிவம் V இல் ஒரு எழுத்து வடிவிலான அறிக்கையும், அதற்குப் பின்பு ஒவ்வொரு 15 நாட்களுக்கு ஒரு முறையும், அதை தொடர்ந்து அதே படிவம் V ல் அவசியம் தொடர் அறிக்கைகள், காயமடைந்தவர் பணிக்கு திரும்பிய நாள் குறித்த இறுதி அறிக்கை அனுப்பும் வரையில் அனுப்ப வேண்டும். காயம் அடைந்தவர் தன் சுய விருப்பப்படி பணிக்குத் திரும்பாவிட்டால் அல்லது வேறு வகையிலோ, காயம் அடைந்தவர் பெயர் பணியாளர் வருகைப் பட்டியலிருந்து நீக்கப்பட்ட 7 நாட்களுக்குள் அனைத்து சூழல்களையும் விவரித்து, வேலையளிப்பவர், ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு தெரிவிக்க வேண்டும். காயமடைந்தவர் பணியாளர் காப்பீட்டுக் கழகத் திட்டத்தில் இணைந்திருந்தால், அது பற்றிய பொருத்தமான விவரங்களை படிவம் V ல் பெற்று அதுவும் ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு அனுப்ப வேண்டும்.

அபாயகரமான நிகழ்வுகளின் பட்டியல்

தனிப்பட்ட காயம் அல்லது இயலாமையை ஏற்படுத்தக்கூடியவை அல்லது ஏற்படுத்தாத பின்வரும் வகைப்பாட்டிலான அபாயகரமான நிகழ்வுகள், அவையாவன:-

i. பெட்ரோலியம், நீராவி, அழுத்தப்பட்ட காற்று அல்லது வளி மண்டலத்தை விட அதிக அழுத்தத்தில் உள்ள ஏனைய பொருளைக் கொண்ட யாதொரு தொழிற்கூடம் அல்லது குழாய் அல்லது உபகரணம் வெடித்தல்;

ii. மனிதர்களை அல்லது பொருட்களை ஏற்றுவதற்கு அல்லது இறக்குவதற்கு பயன்படுத்தப்படும் பளுதூக்கி, டெரிக் விசை, இழுவை இயந்திரம், தூக்கி அல்லது ஏனைய கருவிகள் அல்லது அதன் யாதொரு பகுதி உடைந்து விழுதல் அல்லது செயலிழந்துவிடுதல் அல்லது பளுதூக்கி தலைகுப்புறக் கவிழ்ந்துவிடுதல்;

iii. தீ, வெடித்தல், தீமை அளிக்கக்கூடிய நச்சு வாயு கசிதல் அல்லது வெளியேறுதல், யாதொரு உருக்கப்பட்ட உலோகம் அல்லது சூடான திரவம் அல்லது வாயு மற்றும் உள் வெடிப்பினால் கசிவு ஏற்படுதல் அல்லது வெளியேறுதல் மற்றும் வெடித்தல்;

iv. வளிமண்டல அழுத்தத்தைவிட அதிக அழுத்தம் கொண்ட எந்த வகையான வாயு அல்லது வாயுக்கள் (காற்று உட்பட) அல்லது யாதொரு திரவம் அல்லது திடப்பொருள் ஆகியவற்றை சேமித்து வைக்க பயன்படுத்தப்படும் கொள்கலன்கள் வாயு அழுத்தம் காரணமாக வெடித்தல்.

v. பொருட்களைத் தூக்க உதவும் எந்தவொரு உபகரணங்களும் தகர்ந்துபோதல் அல்லது செயலிழத்தல் அல்லது தூக்கிகள் அல்லது கடத்திகள் அல்லது கட்டட மற்றும் கட்டுமானப் பணிக்கான பொருட்கள் கையாளும் இதர உபகரணங்கள், செயின் அல்லது தளர்வான பற்சக்கரங்கள் அறுந்து போதல் அல்லது செயல் இழத்தல் கட்டட மற்றும் கட்டுமானப் பணிகளுக்கான பளு தூக்கி குப்புறக் கவிழ்தல்; உயரத்திலிருந்து பொருள்கள் விழுதல்.

vi. யாதொரு சுவர், தரை, பார்வையாளர் இடம், கூரை பாலம், சுரங்கப்பாதை, சுரங்க விளக்கு, சுவர் கட்டடம் அல்லது உறுதியற்ற தரை மண் அல்லது யாதொரு அமைப்பு, நடைதளம், ஸ்டேகிங், மேடை, சாரக்கட்டு போன்றவை உடைந்து விழுதல் அல்லது எந்தவொரு வடிவப் பணி உட்பட எந்தவொரு வகையிலான வழியை அடைவது தொடர்புடனான பணி, தோண்டி எடுத்தல் மற்றும் கடத்தும் பொழுது தகர்ந்து போதல்.

vii. உடலுக்கு தீங்கிழைக்கும் இடர்தரு பொருட்கள் சிதறுதல் மற்றும் கசிதல் அல்லது அதன் கொள்கலனுக்கு சேதம் ஏற்படுதல், நிறுவனத்திலுள்ள பொருள்களை ஒரு இடத்திலிருந்து இன்னொரு இடத்திற்கு கடத்தும் வாகனங்கள் நொறுங்குதல், மோதல் சாய்தல் அல்லது குப்புறச் சாய்தல் ;

viii. தோண்டி எடுக்கும், சாக்கு ஏற்றும் அல்லது போக்குவரத்துக்கான எந்த ஒரு இயந்திரம் உயரத்திலிருந்து கீழே விழுதல்;

ix. பூமிக்கு கீழே பணியின் போது திடீரென நிலக்கரியாலான தூண்கள் அல்லது தூண்களின் பாகங்கள் விழுதல் (உதாரணம் ஒரு bump);

x. பூமிக்குக் கீழே பணியின் போது பாறை வெடித்தல், முடிக்கப்படாத எந்த ஒரு வேலையின் பகுதி நொறுங்குதல்;

xi. தொழிலாளர்களின் பாதுகாப்பு ஆபத்துக்குள்ளாகும் வகையில், யாதொரு இயந்திரம் அல்லது உபகரணத்தின் முக்கிய பாகம் உடைதல், விரிசல் விடுதல் அல்லது செயலிழத்தல்.

xii. சரிதல் காரணமாக யாதொரு நபருக்கு காயம் ஏற்படுதல், இயந்திரத்திற்கு சேதாரம் அல்லது வழக்கமான சுரங்கத் தொழிலில் தடங்கல் ஏற்படுதல்;

xiii. திறந்தவெளி சுரங்கப்பணியில் குவியல் அல்லது பக்கவாடு சரிதல், விழுதல்; ஒரு வெடிப்புப்பள்ளம் ஏற்படல்.

xiv. தொழிலாளர்களின் பாதுகாப்பு கேள்விகுறியாகும் வகையில் எந்தவொரு கட்டமைப்பு அல்லது நிறுவப்பட்ட ஒன்று பழுதடைதல், மின்சார வெட்டொளியால் தீப்பொறி ஏற்பட்டு தீக்காயங்கள் ஒருவருக்கு ஏற்படல்;

xv. பெரிய கட்டுப்படுத்த முடியாத பெட்ரோலிய வெளியேற்றம் அல்லது இரசாயன கசிவு

xvi. அளவுக்கதிகமான கதிரியக்க வீச்சு.

9. பிரிவு 12-ன் உட்பிரிவு (1) மற்றும் (2)-ன் கீழ் நோய் பற்றிய அறிவிப்பு.- (1) சட்டத்தொகுப்பின் மூன்றாவது விவர அட்டவணையில் அறிவிக்கப்பட்டவாறு, தொழில் நிறுவனத்தில் ஏற்பட்டுள்ள நோய்கள் குறித்து, கீழ்க்கண்ட வரையறுக்கப்பட்ட படிவத்தில் வேலையளிப்பவரால், மின்னணு முறையிலோ அல்லது சிறப்புத் தூதுவர் அல்லது அஞ்சல் வாயிலாக ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு அல்லது தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு அறிவிப்பு கொடுக்க வேண்டும்.

நோய் பற்றிய அறிவிப்பு

1. நிறுவனத்தின் பெயர், முகவரி மற்றும் பதிவு எண்:
2. நிறுவனத்தின் தொழில் தன்மை:
3. நோயாளியின் விவரங்கள்:
 - (a) நோயாளியின் பெயர்:
 - (b) உலகளாவிய கணக்கு எண் (UAN)/ ஆயுள் காப்பீட்டு எண் (ESIC) (கிடைக்குமெனில்)
 - (c) நோயாளியின் முகவரி:
 - (d) நோயாளி செய்யும் பணி:
4. எந்தவகையான நோயால் தொழிலாளி பாதிக்கப்பட்டுள்ளார்.
5. நோய் கண்டுபிடிக்கப்பட்ட தேதி;
6. மருத்துவரின் விவரங்கள்;
7. இந்த நேர்வு மருத்துவ அலுவலருக்குத் தெரியப்படுத்தப்பட்டுள்ளதா?;

நாள்:

வேலையளிப்பவர் அல்லது நிறுவனத்தின் பொறுப்பு வகிப்பவர் அல்லது மேலாளர்.

(2) யாதொரு தொழில் நிறுவனத்திலும் பணிபுரியும் அல்லது பணிபுரிந்த எந்தவொரு தொழிலாளிக்கும் பரிசோதிக்கும் தகுதியுடைய மருத்துவர் அவர் சட்டத்தொகுப்பின் மூன்றாவது விவர அட்டவணையில், குறிப்பிடப்பட்ட எந்த வகையிலான நோயினால் பாதிக்கப்பட்டிருந்தாலோ அல்லது பாதிக்கப்பட்டுள்ளார் என கருதினாலோ 48 மணிநேரத்திற்குள் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு கீழ்க்கண்டவற்றின் விவரங்களுடன் கூடிய அறிக்கை ஒன்றை தகுதியுடைய மருத்துவர் அனுப்ப வேண்டும்.

- (i) நோயாளியின் பெயர் மற்றும் முழு அஞ்சல் முகவரி;
- (ii) மருத்துவரின் கணிப்பில் நோயாளி எந்த நோயின் வாயிலாக

பாதிக்கப்பட்டுள்ளார்; மற்றும்

(iii) நோயாளி தற்பொழுது அல்லது ஏற்கனவே பணிபுரிந்த தொழில் நிறுவனத்தின் பெயர், முகவரி மற்றும் நிரந்தர பதிவுச்சான்று எண் ஆகியவை.

10. பிரிவு 13-ன் கூறு (c) மற்றும் (d)-ன் படி பணியாளரின் கடமைகள்.- நிறுவனத்தின் யாதொரு இடத்திலாவது பாதுகாப்பற்ற அல்லது சுகாதாரமற்ற நிலை இருப்பதாக தொழிலாளர் அறிவாராயின், இயன்ற அளவிற்கு விரைவாக அதனை மின்னணு முறை அல்லது எழுத்து வடிவில் அல்லது தொலைபேசி வாயிலாக வேலையளிப்பவருக்கு, மேற்பார்வையாளருக்கு, அல்லது பாதுகாப்பு அலுவலருக்கு மற்றும் ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு தெரிவிக்க வேண்டும்.

11. பிரிவு 14-ன் உட்பிரிவு (3)-ன் கீழ் பணியாளரின் உரிமைகள்.- பணியாளரின் பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதாரத்திற்கு ஊறு ஏற்படுகின்ற நிலை எழுந்தால், அது பற்றிய தகவல் பணியாளரிடமிருந்து பெறப்பட்டவுடன், வேலையளிப்பவர் அதற்கான உரிய நிவாரண நடவடிக்கையை எடுக்க வேண்டும். வேலையளிப்பவர் மன நிறைவு அடைந்தாலும் அல்லது இல்லையெனினும், எடுக்கப்பட்ட நடவடிக்கைகள் குறித்த அறிக்கை ஒன்றை, ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு, அந்த தகவல் பெறப்பட்ட நாற்பத்தெட்டு மணி நேரத்திற்குள் மின்னணு முறை அல்லது பதிவுத் தபாலில் அல்லது விரைவு அஞ்சலில் அனுப்ப வேண்டும்.

அத்தியாயம்-IV

தொழில் பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதாரம்

12. பிரிவு 17-ன் உட்பிரிவு (1) மற்றும் (2)-ன் கீழ் தமிழ்நாடு மாநில தொழில் பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார ஆலோசனை வாரியம் அமைத்தல்:-

1. இந்த வாரியத்தில் உறுப்பினர்கள் பின்வருமாறு:-

- i. அரசு செயலாளர், தமிழ்நாடு அரசின் தொழிலாளர் நலன் மற்றும் திறன் மேம்பாட்டுத்துறை - அலுவல் வழி தலைவர்.
- ii. தமிழ்நாடு அரசின் தொழிலகப் பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார இயக்குநர், அலுவல் வழி உறுப்பினர் செயலாளர்.
- iii. தொழிலாளர் ஆணையர், தமிழ்நாடு அரசு - அலுவல் வழி உறுப்பினர்.

- iv. தலைவர், தமிழ்நாடு மாசுக் கட்டுப்பாட்டு வாரியம் அல்லது அவரின் பிரதிநிதி - அலுவல் வழி உறுப்பினர்.
- v. மண்டல இயக்குநர் - தொழிலாளர் மாநில காப்பீட்டுக் கழகம், சென்னை - அலுவல் வழி உறுப்பினர்.
- vi. மருத்துவ சேவைகள் இயக்குநர், தமிழ்நாடு அரசு அல்லது அவரின் பிரதிநிதி - அலுவல் வழி உறுப்பினர்.
- vii. அரசால் நியமிக்கப்படும் ஐந்து வேலையளிப்பவர்களின் பிரதிநிதிகள் - உறுப்பினர்கள்;
- viii. அரசால் நியமிக்கப்படும் ஐந்து தொழிலாளர்களின் பிரதிநிதிகள் - உறுப்பினர்கள்;

ix. தொழிலகப் பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதாரத் துறையுடன் தொடர்புடைய 5 தலைசிறந்த நபர்கள் அல்லது அரசால் நியமிக்கப்பட்ட அதே துறையைச் சேர்ந்த புகழ் பெற்ற கல்வி நிறுவனங்கள்/ அமைப்புகளிலிருந்து பிரதிநிதிகள் - உறுப்பினர்கள்

x. குறிப்பிட்ட பொருண்மைகள் குறித்து கருத்துக்களைக் கோருவதற்காக, வாரியத்தின் தலைவர் சில நபர்களை சிறப்பு அழைப்பாளர்களாக அழைக்கலாம்.

(2) சட்டத்தொகுப்பின் பிரிவு 17-ன் உட்பிரிவு (1)-ல் குறிப்பிடப்பட்ட பணிகளை மேற்கொள்ளும் வகையில் வாரிய கூட்டங்கள் கூட்டப்பட வேண்டும்,

(3) துணை விதி (1)-ன் கூறு (VI) லிருந்து (IX) வரையில் குறிப்பிடப்பட்ட உறுப்பினர்களின் பதவிக் காலம் மூன்றாண்டுகளாகும்.

(4) இந்த விதிகளில் என்ன சொல்லியிருப்பினும், துணை விதி (1)-ன் கூறு (VI) லிருந்து (IX) வரை உள்ள உறுப்பினர்கள் அரசின் விருப்பம் தொடரும் வரையில் பதவி வகிப்பார்கள்.

(5) ஒரு உறுப்பினர் தன்னுடைய முகவரியை மாற்றினால், மாற்றிய முகவரி வாரியத்தின் உறுப்பினர் செயலாளருக்கு உடனடியாக அறிவிக்க வேண்டும். அவர் அதை அலுவலகப் பதிவேடுகளில் பதிவு செய்து வைப்பார்.

(6) ஒரு பதவியில் காலியிடம் ஏற்படும்போது அல்லது வாரியத்தில் பொறுப்பிலிருக்கும் ஒரு உறுப்பினரின் பதவிக்காலம் முடிவடையும் போது அல்லது ஒரு உறுப்பினர் பதவி விலகும் போது அல்லது ஒரு உறுப்பினர் பணி நீக்கம் செய்யப்படும் போது ஏற்படும் காலியிடத்தை நிரப்புவதற்கு உறுப்பினர் செயலாளர் அரசிற்கு அறிக்கை ஒன்றை அளிக்க வேண்டும்.

(7) (i). வாரிய தலைவர் முடிவு செய்யும் இடத்திலும் மற்றும் முடிவு செய்யும் நேரத்திலும் வாரிய கூட்டம் நடைபெறும் மற்றும் ஆறு மாததிற்கு ஒரு முறையாவது வாரிய கூட்டம் நடைபெற வேண்டும்,

(ii) பொதுவாக கூட்டப்படவுள்ள வாரியக் கூட்டங்களுக்கு இரண்டு வார அறிவிப்பு கொடுக்கப்படும். மின்னஞ்சல் அல்லது பதிவு அஞ்சல் அல்லது விரைவு அஞ்சல் அல்லது சிறப்பு தூதர் வாயிலாக உத்தேசிக்கப்பட்டுள்ள நடவடிக்கைகளுக்கான தலைவரால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட பொருண்மைகள் குறித்த பட்டியல் அறிவிப்புடன் ஒவ்வொரு வாரிய உறுப்பினருக்கும் அனுப்பப்பட வேண்டும்.

(iii) தலைவர் யாதொரு அவசரம் என கருதும் பொருண்மை குறித்து விவாதிப்பதற்கு அவசரக் கூட்டம் கூட்டப்பட நேரிடும் போது அதற்கான அறிவிப்பு நியாயமான காலத்திற்குள் ஒவ்வொரு உறுப்பினருக்கும் மின்னஞ்சல் அல்லது பதிவுத்தபால் அல்லது விரைவு தபால் அல்லது துரித அஞ்சல் அல்லது சிறப்புத் தூதர் வாயிலாக அனுப்பப்பட வேண்டும்.

(iv) எந்த நோக்கத்திற்காக கூட்டம் கூட்டப்பட்டிருக்கிறதோ அந்த பொருண்மை குறித்து மட்டுமே விவாதிக்கப்பட வேண்டும். ஏனையவை குறித்து விவாதிக்கப்பட வேண்டுமெனில் தலைவரின் அனுமதி தேவை.

(8) அலுவல் சாரா உறுப்பினர் குறைந்தது ஒருவர் உட்பட குறைந்தளவு ஏழு உறுப்பினர்கள் கலந்து கொண்டால்தான் வாரியத்தில் யாதொரு கூட்டத்திலும் பொருண்மை குறித்து விவாதிக்கப்படவேண்டும், இல்லையெனில் விவாதிக்கப்படக்கூடாது.

இருப்பினும், அந்தக் கூட்டத்தில் குறைந்தது ஏழு உறுப்பினர்கள் கலந்து கொள்ளவில்லை என்றால் தலைவர் கூட்டத்தை வேறொரு நாளுக்கு தள்ளிவைத்து அதனை அங்குள்ள உறுப்பினர்களுக்கும் மேலும் மற்ற உறுப்பினர்களுக்கும் அக்கூட்டத்தில் தீர்வு செய்யப்பட உள்ள உத்தேசிக்கப்பட்டுள்ள பொருள் குறித்த அறிவிப்பு மூலமும் தெரிவிப்பார், தள்ளிவைத்த கூட்டத்தில் ஏழு உறுப்பினர்களுக்குக் குறைவாகக் கலந்து கொண்டாலும், கூட்டம் நடத்தப்பட்டு உறுப்பினர்கள் கலந்து கொண்டாலும், கலந்து கொள்ளாவிட்டாலும் கூட்டம் நடைபெற்று முடிவு எடுக்கப்படும்.

(9) வாரியத்தால் எடுத்து கொள்ள வேண்டிய தேவையுள்ள ஒவ்வொரு பொருண்மையும் வாரியத்தின் கூட்டத்தில் விவாதிக்கப்பட வேண்டும் அல்லது தலைவர் அறிவுறுத்தினால், ஒவ்வொரு உறுப்பினருக்கும் தேவையான விவரங்களை அவர்களின் கருத்துக்காக அனுப்பி, பெரும்பான்மையோரின் முடிவிற்கு இணங்கி அந்த பொருண்மை தீர்வு செய்யப்பட வேண்டும்.

இருப்பினும், ஒரு பொருண்மை குறித்து பெரும்பான்மையானோர் எந்தவொரு முடிவிற்கும் வராத போதும், உறுப்பினர்களின் கருத்து சமமாக பிரிந்து இருக்கும்போதும், தலைவர் தன்னுடைய இரண்டாவது வாக்கை அல்லது அறுதி வாக்கைச் செலுத்தலாம்.

(10) (i). ஒவ்வொரு கூட்டம் முடிந்த நான்கு வாரங்களுக்குள் அல்லது இயன்ற அளவிற்கு விரைவாக வாரியத்தின் ஒவ்வொரு உறுப்பினர்களுக்கும் அரசிற்கும் அக்கூட்டத்தில் கலந்து கொண்ட உறுப்பினர்களின் பெயர்களுடன் கூட்ட நடவடிக்கைகள் அனுப்பி வைக்கப்பட வேண்டும்.

(ii) வாரியத்தின் ஒவ்வொரு கூட்டத்தின் கூட்ட நடவடிக்கைகள் தலைவரால் கையெழுத்திடப்பட வேண்டும்.

(iii) கூட்டத்தின் நடவடிக்கைகளில் மாறுதல் ஏதேனும் இருப்பின், அடுத்த கூட்டத்தில் அது குறித்து உறுதி செய்யப்பட வேண்டும்.

(iv) வாரியத்தின் கூட்ட நடவடிக்கைகள் குறித்து தனியான பதிவேட்டில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

(11) உறுப்பினர் செயலாளர், தலைவரின் ஒப்புதலுடன், ஒவ்வொரு கூட்டத்தையும் கூட்டுவதற்கான அறிவிப்பு வெளியிடுவார் மற்றும் கூட்ட நடவடிக்கைகளை பதிவேட்டை வைத்திருப்பார் மற்றும் வாரியத்தின் முடிவுகளை செயல்படுத்துவதற்குத் தேவையான நடவடிக்கைகளை மேற்கொள்வார்.

13. **பதவி விலகல்.**— (1) வாரியத்தின் உறுப்பினராக உள்ள அலுவல் சாரா உறுப்பினர் ஒருவர், அரசிற்கு முறையான கடிதம் எழுதி, பதவியிலிருந்து விலகலாம்.

(2) அந்த உறுப்பினரின் பதவி விலகலை அரசு ஏற்றுக் கொண்ட நாளிலிருந்து அல்லது பதவி விலகல் கடிதம் பெறப்பட்ட நாளிலிருந்து முப்பது நாட்கள் முடிவில், இதில் எது முந்தையதோ, அன்றைய நாளிலிருந்து அந்தப் பதவி காலியானதாக கருதப்படும்.

14. **உறுப்பினர் பதவியிலிருந்து நிறுத்தம்.**— (1) அலுவல் சாரா உறுப்பினராக உள்ள வாரியத்தின் யாதொரு உறுப்பினரும், தலைவரால் ஒப்பளிக்கப்பட்ட விடுப்பினைப் பெறாமல், தொடர்ச்சியாக மூன்று கூட்டங்களுக்கு வரவில்லையென்றால், அந்த வாரியத்தின் உறுப்பினராக தொடர மாட்டார்.

இருப்பினும், தலைவர், அந்த உறுப்பினர் போதுமான காரணங்களுக்காக தொடர்ச்சியான மூன்று கூட்டங்களில் கலந்து கொள்ள இயலாத நிலையில் இருந்தார், என திருப்தி அடைந்தால் அவர் பதவி முடிவுக்கு வரவில்லை என வழிகாட்டுதல் வழங்கலாம், அப்பொழுது அந்த உறுப்பினர் தொடர்ந்து பதவிவகிப்பார்.

(2) எந்தவொரு காரணம் குறித்து ஒரு உறுப்பினராக பதவியில் நியமிக்கப்படுகிறாரோ, அந்தக் காரணம் தேவையற்ற பொழுது, அவரது உறுப்பினர் பதவி முடிவுக்கு வரும்.

15. **உறுப்பினர் பதவிக்கு தகுதியின்மை:**—

- தகுதி வாய்ந்த அதிகாரியால், ஒருவர் தெளிவில்லாத மனநிலை கொண்டவர் என அறிவிக்கப்பட்டால்;
- வாங்கிய கடனைத் திரும்பச் செலுத்த இயலாதவர் எனில்; அல்லது
- மூன்று மாதங்கள் அல்லது அதற்குமேலான சிறைத் தண்டனையுடைய ஒரு குற்றத்திற்காக தண்டிக்கப்பட்டு இருந்தால்.

அந்த நபர் வாரியத்தின் உறுப்பினராக இருப்பதிலிருந்து தகுதியற்றவராகிறார்.

16. **உறுப்பினர் பதவியிலிருந்து நீக்கம்.**— எந்தக் காரணங்களுக்காக, ஒரு உறுப்பினர் அரசால் நியமிக்கப்பட்டாரோ, அந்த காரணங்கள் தற்பொழுது தேவையற்றதாகியிருப்பின், அந்த உறுப்பினரை அரசு பதவி நீக்கம் செய்யலாம்.

17. **உறுப்பினர்களின் பயணப்படிிகள்.**— (1) வாரியத்தின் அலுவல் ரீதியிலான உறுப்பினருக்கான பயணப்படியானது, அலுவல் தொடர்பான பணிகளுக்காக, அவரால் மேற்கொள்ளப்பட்ட பயணத்திற்காக, அவருக்குப் பொருந்தக்கூடிய விதிகளின் படி மற்றும் வாரியத்தால் ஒப்புதல் அளிக்கப்பட்டவாறாக, அவருக்கு சம்பளத்தை வழங்கும் அதிகாரியால் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(2) வாரியம் முதல் வகுப்பு குழுவாகக் கருதப்பட வேண்டும். வாரியத்தின் அலுவல் சார் உறுப்பினர்கள் தவிர இதர உறுப்பினர்களுக்கு, முதல் வகைப்பாட்டுக் குழுவின் அலுவல் சாரா உறுப்பினர்களுக்குப் பொருந்தக்கூடிய அத்தகைய வீதங்களில் பயணப்படியும் தினப்படியும் வழங்கப்பட வேண்டும்.

18. **பிரிவு 22-ன் கீழ் பாதுகாப்புக் குழு.**— (1) ஒவ்வொரு தொழில் நிறுவனத்திலும்

- 250 மற்றும் அதற்கு மேற்பட்ட தொழிலாளர்கள் பணி செய்யும் பொழுது; அல்லது
- பிரிவு 2-ன் கூறு (2a)-ன் படி, இடர்தரு தொழில் முறை இருக்கும்பொழுது அல்லது சட்டத்தொகுப்பின்படி அது அபாயகரமானதென்று அறிவிக்கப்பட்டு, அதில் ஐம்பது தொழிலாளர்கள் அல்லது அதற்கு மேல் பணிபுரிந்தால்; அல்லது
- விதி (2) உட்பிரிவு (h)-ன் படி, தீங்கிழைக்கக்கூடிய பொருள் கையாளப்பட்டு, அங்கு ஐம்பது அல்லது அதற்கு மேற்பட்ட தொழிலாளர்கள் பணிபுரிந்தால்,

அங்கு வேலையளிப்பவர் மற்றும் தொழிலாளர்களின் பிரதிநிதிகளைக் கொண்ட ஒரு பாதுகாப்பு குழு அமைக்கப்படும்.

(2) பாதுகாப்பு குழுவின் காலம் இரண்டு ஆண்டுகளாகும். ஒவ்வொரு காலாண்டிற்கும் குறைந்தது ஒரு முறை கூட்டம் நடத்த வேண்டும்.

(3) பாதுகாப்பு குழு அளித்த பரிந்துரைகளை, அவை பெறப்பட்ட நாளிலிருந்து பதினைந்து நாட்களுக்குள் வேலையளிப்பவர் அமல்படுத்த நடவடிக்கை எடுக்க வேண்டும்.

19. **பாதுகாப்பு குழுவின் உறுப்பினர்கள்.**—(1) **பாதுகாப்புக் குழுவின் பிரதிநிதிகள் பின்வருமாறு அமைவர்,**—

- நிர்வாகத்தில் உயர் பதவியில் உள்ள மூத்த அலுவலர் ஒருவர், அந்த அமைப்பில் அவர் வகிக்கும் பதவியினை குழு சிறப்பாக செயல்பட பங்களிக்க முடியும் என்பதனை அடிப்படையாகக் கொண்டு அவர் தலைவராக இருப்பார்;
- பாதுகாப்பு அலுவலர் அங்கு இருப்பின் ஒருவர்; மற்றும்
- உற்பத்தி, பராமரிப்பு, மனித வள மேம்பாடு மற்றும் கொள்முதல் துறைகள் ஒவ்வொன்றிலிருந்தும் ஒவ்வொரு உறுப்பினர்.

(2) பாதுகாப்புக் குழுவில் வேலையளிப்பவர் மற்றும் தொழிலாளர்களால் தேர்ந்து எடுக்கப்பட்ட தொழிலாளர்களின் பிரதிநிதிகள் சம அளவில் இருக்க வேண்டும்.

இருப்பினும், பாதுகாப்பு குழுவில் போதுமான அளவில் பெண் பிரதிநிதிகள் இருக்க வேண்டும்.

(3) பாதுகாப்புக் குழு கூட்ட நடவடிக்கைகள் பதிவு செய்யப்பட்டு, ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் கேட்கும் பொழுது, அப்பதிவினை காட்ட வேண்டும்.

(4) பின்வருவதை குறித்து பாதுகாப்புக் குழுவிடம் போதுமான முறையிலும் மற்றும் பொருத்தமான முறையிலும் தெரிவிக்கப்பட வேண்டிய உரிமை அளிக்கப்பட வேண்டும்.

(i) பணி புரியும் இடத்தில் தொழிலாளர்களுக்கு எழக் கூடிய சாத்தியமான பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார தீங்குகள்.

(ii) விபத்துகள் மற்றும் தீங்கிழைக்கும் பொருள்களைப் பயன்படுத்தும் பொழுதும், பணிச் சூழல் கண்காணிக்கப்படும் பொழுதும் கிடைக்கும் விவரங்கள்.

(5) பாதுகாப்பு குழுவின் கடமைகள் கீழ்க்கண்டவாறு :-

(i) “பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார” கொள்கையில் வகுக்கப்பட்ட குறிக்கோள்கள், நோக்கங்களை வேலையளிப்பவர் நிறைவேற்றுவதற்கு உதவுதலும் ஒத்துழைத்தலும்,

(ii) சுகாதாரம், பாதுகாப்பு மற்றும் சுற்றுப்புறச்சூழல் ஆகியவற்றில் கண்டறியப்படும் பிரச்சனைகளில் நடைமுறை சார்ந்த வழி தீர்வுகளைக் கண்டறிதல்,

(iii) தொழிலாளர்களிடையே பாதுகாப்பு விழிப்புணர்வை ஏற்படுத்துதல்,

(iv) கல்வி, பயிற்சி மற்றும் முன்னேற்றதிற்கான செயல்களில் ஈடுபடுதல்,

(v) பாதுகாப்பு, சுற்றுப்புறச்சூழல் மற்றும் பணியியல் சுகாதார அளவீடு குறித்த அறிக்கைகள், பாதுகாப்புத் தணிக்கை, இடரினை அளவிடுதல், அவசர கால மற்றும் பேரழிவு நிருவாகத்திட்டங்கள் குறித்து விவாதித்தல் மற்றும் அந்த அறிக்கைகளில் கண்டுள்ள பரிந்துரைகளை அமல்படுத்துதல்.

(vi) சுகாதார மற்றும் பாதுகாப்பு தொடர்பான அளவீடு மேற்கொள்ளுதல் மற்றும் விபத்துகளுக்கான காரணங்களைக் கண்டறிதல்,

(vii) தொழிலாளர்களின் பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதாரம் ஆகியவற்றில் எழக் கூடிய அபாயங்களைக் கண்டறிந்து, அதற்கான நிவாரண நடவடிக்கைகளை பரிந்துரைத்தல்.

(viii) அதன் பரிந்துரைகளின் மீது எடுக்கப்பட்ட நடவடிக்கைகளை மறு ஆய்வு செய்தல்.

20. தொழிற்சாலை, கட்டடம் மற்றும் இதர கட்டுமானத் தொழில்களுக்கான பாதுகாப்பு அலுவலர்.— (1) கீழ்க்கண்ட தகுதிகளைப் பெற்றிருந்தாலன்றி, எந்தவொரு நபரும் தொழிற்சாலை அல்லது கட்டடம் அல்லது இதர கட்டுமானத் தொழில்களுக்கான பாதுகாப்பு அலுவலராக நியமிக்கப்பட தகுதி பெற மாட்டார்.

(i) பொறியியல் அல்லது தொழில் நுட்பத்தின் யாதொரு பிரிவிலாவது அங்கீகரிக்கப்பட்ட பட்டப்படிப்பு மற்றும் மேற்பார்வையாளராக குறைந்தளவு இரண்டு ஆண்டுகள் பணிபுரிந்த அனுபவம்; அல்லது

(ii) இயற்பியல் அல்லது வேதியியலில் அங்கீகரிக்கப்பட்ட பட்டம் மற்றும் ஐந்து வருடங்களுக்கு குறையாமல் மேற்பார்வையாளராக பணிபுரிந்த அனுபவம்; அல்லது

(iii) பொறியியல் அல்லது தொழில்நுட்பத்தில் யாதொரு பிரிவிலாவது ஒரு பட்டப்படிப்பு மற்றும் அதில் மேற்பார்வையாளராக ஐந்து வருடத்திற்கும் குறையாமல் பணிபுரிந்த அனுபவம்; மற்றும்

(iv) இந்திய அரசின் தொழிலாளர் மற்றும் வேலை வாப்பி அமைச்சகத்தின் தொழிற்சாலை ஆலோசனைப் பிரிவு மற்றும் தொழிலாளர் நிலைய (டி ஜி எப் ஏ எஸ் எல் ஐ) பொது இயக்குநரகத்தின் கீழான எந்தவொரு நிறுவனத்தால் வழங்கப்படும் தொழிலகப் பாதுகாப்பில் பெறப்பட்ட யாதொரு பட்டம் அல்லது பட்டப்படிப்பு அல்லது மத்திய அல்லது மாநில சட்டங்களின் கீழ் மத்திய அரசு / ஒன்றிய அரசு / மாநில அரசின் தொழில்நுட்ப கழகம் அல்லது தொழில்நுட்ப கல்வித் துறை ஆகியவை வழங்கும் ஒரு வருடத்திற்கு குறையாத கால அளவுடைய, சமமான பாடத்திட்டத்தை கொண்ட தொழிலக பாதுகாப்பில் பட்டப்படிப்பு அல்லது பட்டப்படிப்பு.

(v) தமிழில் போதுமான மொழியறிவு இருத்தல் அவசியம்.

இருப்பினும், பணி நியமனம் செய்யப்பட்ட பாதுகாப்பு அலுவலர், பணி நியமனம் செய்யப்பட்ட ஒரு ஆண்டிற்குள், பெரும்பான்மையான தொழிலாளர்கள் பேசும் மொழியில் போதுமான அறிவைப் பெற்றிருப்பதை வேலையளிப்பவர் உறுதி செய்தல் வேண்டும்.

(2) துணை விதி (1) இல் என்ன சொல்லியிருப்பினும், யாதொரு நபரும் கீழ்க்கண்ட தகுதிகளைப் பெற்றிருப்பின் அவர் பாதுகாப்பு அலுவலராக நியமிக்கப்படலாம்.

(i) பொறியியல் மற்றும் தொழில் நுட்பத்தில் பட்டப்படிப்பு அல்லது பட்டம் மற்றும் மத்திய அல்லது மாநில அரசுத் துறைகளில் தொழிற்சாலைகள், கட்டடம், கட்டுமானம் குறித்து நிர்வாக பணிகளில் ஐந்து வருடங்களுக்கு குறையாமல் அனுபவம்; அல்லது

(ii) தொழிற்சாலை அல்லது நிறுவனத்தில் விபத்து தடுத்தலைப் பற்றிய துறையில் பயிற்சி, கல்வி, ஆலோசனை வழங்கல் அல்லது ஆராய்ச்சி போன்றவற்றில் ஐந்து வருடங்களுக்கு குறையாத முழு நேர அனுபவத்துடன் பொறியியல் மற்றும் தொழில் நுட்பத்தில் அங்கீகரிக்கப்பட்ட பட்டம் அல்லது பட்டப்படிப்பினைக் கொண்டிருக்க வேண்டும்.

21. பாதுகாப்பு அலுவலர் பணிக்கு பணியமர்த்தப்படுதல்.— (1) யாதொரு தொழிற்சாலை அல்லது கட்டுமானம் மற்றும் கட்டுமானத் தொழிலுக்கு பாதுகாப்பு அலுவலராக வேலைக்கு பணியமர்த்தப்பட வேண்டுமெனில், வேலையளிப்பவர் வேலைவாப்பிக்காக உள்ள முக்கிய இணையவழி வலைவாசல் அல்லது மாநிலத்தில் பரவலாக விற்பனையாகும் இரண்டு செய்தித்தாள்களில், அதில் ஒன்று தமிழிலும் மற்றொன்று ஆங்கிலத்திலும் இருந்து அவற்றில் விளம்பரம் செய்யப்பட வேண்டும்.

இருப்பினும், பாதுகாப்பு அலுவலர் பதவியானது, அரசு துறைகளில், அரசுக்கு நிகரான நிறுவனங்களில் மற்றும் பொதுத் துறை நிறுவனங்களில் நிரப்பப்படும் போது, தொடர்புடைய நிறுவனத்தின் பணியமர்த்துதல் கொள்கையின் அடிப்படையில் நிரப்பப்பட வேண்டும்.

மேலும், தொழிலகப் பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார இயக்ககத்திலிருந்து பாதுகாப்பு அலுவலராக அயல்பணி மூலம் பணியமர்த்தப்படுபவர்களுக்கு மேலே கூறிய உட்பிரிவு (1)ல் சொல்லப்பட்டது பொருந்தாது;

மேலும், பாதுகாப்பு அலுவலர் பதவி மாற்றம் வாயிலாக அல்லது பதவி உயர்வு வாயிலாக அதே நிறுவனத்திலுள்ள பணியாளர்கள் வாயிலாக அல்லது அதே வேலையளிப்பவருக்கு சொந்தமான குழு நிறுவனங்களில் உள்ள பணியாளர்கள் வாயிலாக அல்லது அரசு பொதுத் துறை நிறுவனங்கள் வாயிலாக அல்லது அரசுத் துறை வாயிலாக அல்லது அரசுக்கு நிகர் நிறுவனங்களின் வாயிலாக நிரப்பப்படுவதாக இருந்தால், யாவரும் அறிந்து கொள்ளும்படி அதற்கான பொருத்தமான வழியில் அனைத்துப் பணியாளர்களுக்கும் தெரிவிக்க வேண்டும்.

(2) நேரடி தேர்வு செய்தல் வாயிலாக அல்லது மாறுதல் வாயிலாக அல்லது பதவி உயர்வு வாயிலாக அல்லது தெரிவு செய்தல் வாயிலாக விண்ணப்பித்தவர்களிலிருந்து வேலையளிப்பவரால் நியமிக்கப்பட்ட குழுவின் வாயிலாக பாதுகாப்பு அலுவலர் தேர்வு செய்யப்பட வேண்டும்.

(3) பாதுகாப்பு அலுவலர் தேர்வு செய்யப்பட்ட பின்பு, வேலையளிப்பவர் தேர்வு செய்யப்பட்டவரின் கல்வித் தகுதி, வயது, வழங்கப்படவிருக்கும் சம்பளம் மற்றும் படிகள், முந்தைய அனுபவம் மற்றும் பணிநிபந்தனைகள், அந்தப் பதவிக்குப் பொருத்தமானவை உள்ளிட்ட அனைத்து தகவல்களையும் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்குத் தெரிவிக்க வேண்டும்.

22. **பாதுகாப்பு அலுவலர் பதவியை நிரப்பும் முறை.**— பாதுகாப்பு அலுவலரின் பதவியானது, இறப்பால், பணிநீக்கத்தால், அல்லது பதவியிலிருந்து விடுவிக்கப்பட்டால், அது தொடர்பாக வேலையளிப்பவர், உடனுக்குடன் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு தெரிவிக்க வேண்டும். மேலும் அந்தப் பதவி காலியான நாளிலிருந்து மூன்று மாதத்திற்குள் நிரப்பப்பட வேண்டும்.

23. பாதுகாப்பு அலுவலர்களின் எண்ணிக்கையும் அவர்களின் பணி நிபந்தனைகளும்.—

(1) கீழே கொடுக்கப்பட்டிருக்கும் பட்டியலின்படி பாதுகாப்பு அலுவலர்கள் நியமிக்கப்பட வேண்டும்.

பட்டியல்

தொடர். எண்.	நிறுவனத்தில் பணிபுரியக்கூடிய தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை	பணியமர்த்தப்பட வேண்டிய பாதுகாப்பு அலுவலர்களின் எண்ணிக்கை
1.	2000க்கு மிகாமல்	1 (ஒன்று)
2.	2000க்கு மேல் ஆனால் 5000க்கு மிகாமல்	2 (இரண்டு)
3.	5000க்கு மேல் ஆனால் 8000க்கு மிகாமல்	3 (மூன்று)
4.	8000க்கு மேல் ஆனால் 10,000க்கு மிகாமல்	4 (நான்கு)
5.	10,000 க்கும் மேல்	5 (ஐந்து)

(2) ஒன்றுக்கு மேற்பட்ட பாதுகாப்பு அலுவலர்கள் பணியிலிருக்கும் நேரவில், அவர்களில் ஒருவரை தலைமைப் பாதுகாப்பு அலுவலராக அறிவிக்க வேண்டும், அவர் ஏனையவர்களைக் காட்டிலும் உயர் நிலையில் இருப்பார். விதி 24-ல் குறிப்பிட்டவாறாக, தலைமை பாதுகாப்பு அலுவலர் பாதுகாப்பு நடவடிக்கைகளுக்கான ஒட்டு மொத்த பொறுப்பாளராக இருப்பார். ஏனைய பாதுகாப்பு அலுவலர்கள் அவரின் கட்டுப்பாட்டின் கீழ் பணியாற்றுவார்கள்.

(3) தலைமை பாதுகாப்பு அலுவலர் அல்லது நிறுவனங்களில் ஒரேயொரு பாதுகாப்பு அலுவலர் நியமனம் செய்யப்படும் போது அவருக்கு துறைத் தலைவர் பதவிக்கு இணையாக மூத்த நிர்வாகி என்ற தகுதி அளிக்கப்பட வேண்டும் மற்றும் நிறுவனத்தின் தலைமை நிர்வாக அதிகாரியின் கட்டுப்பாட்டின் கீழ் அவர் நேரடியாக பணியாற்ற வேண்டும். ஒவ்வொரு பாதுகாப்பு அலுவலரும் தங்கள் பணியைச் சிறப்பாக செய்வதற்குரிய தகுந்த நிலையை அவருக்கு அளிக்க வேண்டும்.

(4) தலைமை பாதுகாப்பு அலுவலர் உள்ளிட்ட பாதுகாப்பு அலுவலர்களுக்கு வழங்கப்பட வேண்டிய சம்பளம் மற்றும் படிகள் மற்றும் அந்த பணிக்கான பணிநிலைமைகள் போன்றவை அந்த நிறுவனத்தில் பாதுகாப்பு அலுவலர் பதவிக்கு இணையாக உள்ள மற்ற அதிகாரிகளுக்கு வழங்கப்படும் சம்பளம் மற்றும் படிகளுக்கு இணையாக வழங்கப்பட வேண்டும்..

(5) ஒரு வேளை பாதுகாப்பு அலுவலர் பதவி நீக்கம் செய்யப்படுவாராயின் அல்லது பதவியிலிருந்து விடுவிக்கப்படுவாராயின், அதுகுறித்து தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரிடம் மேல் முறையீடு செய்வதற்கான உரிமை அவருக்கு உண்டு மற்றும் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் முடிவே இறுதியானது. அது அந்த நிறுவனத்தின் வேலையளிப்பவரைக் கட்டுப்படுத்தும்.

(6) பதவிநீக்கம் அல்லது பணி விடுவித்தல் ஆணை பெறப்பட்ட நாளிலிருந்து முப்பது நாட்களுக்குள் தொடர்புடைய பாதுகாப்பு அலுவலர் மேல்முறையீடு செய்ய வேண்டும்.

24. **பாதுகாப்பு அலுவலரின் பணிகள்.**— நிறுவனம் அதன் சட்டரீதியான அல்லது சுய காயங்களைத் தடுக்கவும் பாதுகாப்பான வேலைச்சூழலை பராமரிப்பது போன்ற ஏனைய கடமைகளை நிறைவேற்ற ஆலோசனை மற்றும் உதவிகள் அளிப்பது பாதுகாப்பு அலுவலரின் கடமைகளாகும். பின்வருபவை உள்ளிட்டவை ஏனைய கடமைகளாகும்,

(1) உடற் காயங்களை திறனுடன் தடுப்பதற்கு தேவையான வழிமுறைகளை திட்டமிடுவதற்கும் செயல்படுத்துவதற்கும் தொடர்புடைய துறைகளுக்கு ஆலோசனை வழங்குதல்;

(2) அனைத்து ஆய்வுகளில் பாதுகாப்பு அம்சங்கள் குறித்து ஆலோசனை வழங்குதல் மற்றும் குறிப்பிட்ட பணிகளுக்கான பணிப் பாதுகாப்பு குறித்து விரிவான ஆய்வு மேற்கொள்ளுதல்;

(3) ஏற்கனவே மேற்கொண்ட நடவடிக்கை மற்றும் உடற் காயங்களை தடுப்பது குறித்து எடுக்கப்படவுள்ள நடவடிக்கைகள் சரிபார்த்தல் மற்றும் மதிப்பிடுதல்.

(4) சுய பாதுகாப்பு சாதனங்கள் கிடைக்கப்பெறுவதையும் அவற்றை உயர் தரத்தில் வாங்குவதற்கு கொள்முதல், சேமித்தல் துறைகளுக்கு ஆலோசனை வழங்குதல்;

(5) தொழிற்சாலையின் பாதுகாப்பு ஆய்வுகள் மேற்கொள்வது தொடர்பாக ஆலோசனை வழங்குதல்;

(6) தொழிலாளர்களால் கடைபிடிக்கப்படும் வேலை நடைமுறைகள், செயல்முறைகள் மற்றும் பணி செய்யும் இடங்களின் சூழ்நிலை குறித்து கண்டறிய தொழிற்சாலை பாதுகாப்பு ஆய்வு நடத்தவும் மற்றும் தொழிலாளர்களின் பாதுகாப்பற்ற செயல்களைத் தடுக்கவும், பாதுகாப்பற்ற சூழ்நிலைகளை நீக்கவும் எடுக்கப்பட வேண்டிய நடவடிக்கைகள் குறித்து ஆலோசனை வழங்குதல்;

(7) தொழிற்சாலை விபத்துக்கள் மற்றும் பணி செய்வதால் எழும் நோய்கள் ஆகியவை குறித்து ஆய்வு செய்தலும் அது குறித்து அறிக்கை வழங்குவதற்குத் தேவையான உதவியை மேற்கொள்ளுதல்;

(8) அனைத்து விபத்துக்கள் மற்றும் மயிரிழையில் தவிர்க்கப்பட்ட விபத்துகள் குறித்தும் ஆய்வு செய்தல்;

(9) விதி 8-ல் குறிப்பிட்டுள்ள அபாயகர நிகழ்வுகள் மற்றும் பணி செய்வதால் ஏற்படக்கூடிய நோய்கள் ஏற்பட்டால் அது தொடர்பாக தொழிலாளர்களுக்கு உதவி செய்தல்;

(10) விபத்துக்கள், அபாயகரமான நிகழ்வுகள் மற்றும் தொழிலக நோய்கள் ஆகியவை குறித்த பதிவேடுகளை பராமரித்தல் தொடர்பாக உதவி வழங்குதல்;

(11) தொழிலாளர் நலனுக்காக பாதுகாப்பான வேலை முறைகள் மற்றும் பணி சூழ்நிலை ஆகியவற்றை ஏற்படுத்தி பராமரிக்க தொடர்புடைய துறைகளுடன் இணைந்து குழுக்கள் அமைக்கவும், கூட்டங்கள் நடத்தவும், போட்டிகள் நடத்தவும், மற்றும் ஏனைய செயல்கள் ஆற்றவும் ஆக்க பூர்வ நடவடிக்கை எடுத்தல்; மற்றும்

(12) தனியாக அல்லது பயிற்சி துறையின் வாயிலாக, பொருத்தமுள்ள கல்வி மற்றும் பயிற்சி வகுப்புகளை வடிவமைக்கவும், நடத்தவும் அதன் வாயிலாக உடற் காயங்கள் ஏற்படுத்துவதை தவிர்ப்பது மட்டுமின்றி பாதுகாப்பு குறித்த விழிப்புணர்வை ஏற்படுத்துதல்.

25. பாதுகாப்பு அலுவலருக்குத் தேவையான வசதிகள் ஏற்படுத்திக் கொடுத்தல்.— நிறுவனத்தின் வேலையளிப்பவர் ஒவ்வொருவரும், ஒவ்வொரு பாதுகாப்பு அலுவலரும் அவரது பணியை சரியாகவும் சிறப்பாகவும் மேற்கொள்ள போதுமான தொழில்நுட்ப மற்றும் செயலகப்பணியாளர்கள், இதர வசதிகள், உபகரணங்கள் மற்றும் தகவல்களையும் வழங்க வேண்டும்.

26. ஏனைய பணிகளை மேற்கொள்வதற்குத் தடை.— விதி 24- ல் குறிப்பிடப்பட்ட பாதுகாப்பு அலுவலரின் பணிகளுக்கு பாதிப்பு ஏற்படுத்தும் வகையிலும் செயல்பாட்டினைக் குறைக்கும் வகையிலும் ஏனைய பணிகளை பாதுகாப்பு அலுவலர் மேற்கொள்ள பணிக்க மற்றும் அனுமதிக்கப்பட கூடாது.

அத்தியாயம்— V

பணி நேரங்கள் மற்றும் ஊதியத்துடன் கூடிய விடுப்பு

27. பிரிவு 25-ன் உட்பிரிவு (1)-ன் கூறு (b)-ன் கீழ் தினசரி மற்றும் வாராந்திர பணி நேரங்கள்.— (1) எந்தவொரு தொழிலாளியும் யாதொரு வாரத்திலும் நாற்பத்தெட்டு மணி நேரத்திற்கு மேல் நிறுவனம் ஒன்றில் பணியாற்றக்கூடாது.

(2) பணி இடைவேளை, ஓய்வு உள்ளிட்ட அனைத்தையும் சேர்த்து தொழிலாளியின் பணி நேரம் நாள் ஒன்றுக்கு பன்னிரண்டு மணி நேரத்திற்கு மிகாமல் இருக்க வேண்டும்.

(3) தொழிலாளர்களின் பணிக்கால அளவு தொடர்ச்சியாக ஐந்து மணி நேரத்திற்கு மிகாமல் இருக்க வேண்டும். குறைந்தது அரை மணி நேரம் ஓய்வு இடைவேளை எடுப்பதற்கு முன்னால் எந்த தொழிலாளியும் ஐந்து மணி நேரத்திற்கு மேல் தொடர்ந்து பணியாற்றக் கூடாது.

28. பிரிவு 26-ன் கீழ் வார விடுமுறை.— (1) பிரிவு 26-ன் படி வார விடுமுறை குறித்த அறிவிப்பை நிறுவனத்தின் முதன்மையான நுழைவாயிலுக்கு அருகில் அனைவருக்கும் தெரியும் படி வைக்க வேண்டும் அல்லது நிறுவன வலைதளத்தில் அல்லது அறிவிப்புப் பலகையில் தமிழ், ஆங்கிலம் மற்றும் பெரும்பான்மையான தொழிலாளர்கள் புரிந்து கொள்ளும் மொழியிலும் அறிவிப்பு வைக்க வேண்டும். ஒரு நிறுவனத்தில் பணிபுரியும் அனைவருக்கும் ஒரே நாள் வார விடுமுறை நாளாக இல்லாதபோது, ஒவ்வொரு மாற்றுக் குழுக்களுக்கும், தொழிலாளர் தொகுப்பு அல்லது தனிப்பட்டவருக்கு வார விடுமுறை நாள் என்ன என்று அறிவிக்க வேண்டும்.

(2) எந்தவொரு தொழிலாளியும் வார விடுமுறை நாளில் பணி புரியக் கூடாது (இதன்பின்னர் மேற்சொன்ன நாள் என்று குறிப்பிடப்படும்) ஏனைய வகையில்—

(i) மேற்சொன்ன நாளிற்கு முந்தைய அல்லது பிந்தைய மூன்று நாட்களுக்குள் அவருக்கு முழுநேர விடுமுறை நாள் இருக்க வேண்டும்; மற்றும்

(ii) மேலே குறிப்பிடப்பட்ட துணைப் பிரிவு (1)-ன் படி அந்த நாளுக்கு அல்லது மாற்று விடுமுறை தரும் நாளுக்கு முன்பு இவற்றில் எது முன்னதோ அன்று வேலையளிப்பவர்,

(a) தொழிலாளர் அந்த நாளில் வேலை செய்வதற்காக அழைக்கப்பட்டிருக்கிறார் என்றும் அதற்கு அந்தத் தொழிலாளிக்கு மாற்று விடுமுறையாக வழங்கப்பட்ட நாள் குறித்தும் ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு அறிக்கை அனுப்ப வேண்டும்; மற்றும்

(b) அது குறித்த அறிவிப்பை நிறுவனத்திலும் வைக்க வேண்டும்;

இருப்பினும் அவ்வாறு வழங்கப்படும் மாற்று விடுமுறை நாளிலும் ஒரு தொழிலாளர் பத்து நாட்கள் தொடர்ச்சியாக வேலை செய்வதாக இருக்கக் கூடாது.

(3) துணை விதி (2)-ன் கீழ், ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு இது குறித்த அறிக்கை அனுப்பப்பட்ட நாள் அல்லது நிறுவன வலைதளத்தில் வெளியிடப்பட்ட அந்த நாளைக்கு மூன்று தினங்களுக்கு முன்பு அல்லது விடுமுறை இரத்து செய்யப்படும் நாள், இதில் எது முந்தையதோ அன்று இந்த அறிவிப்பு இரத்து செய்யப்படலாம்.

(4) துணை விதி (2) இல் குறிப்பிடப்பட்ட விதித்துறைகளுக்கு இணங்கி, மேற்சொன்ன நாளில் விடுமுறை வேலை செய்த ஒருவருக்கு, அந்த விடுமுறைக்கு மூன்று தினங்களுக்கு முன்பு மாற்று விடுமுறை வகை செய்யப்பட்டிருந்தால் அதில் ஒரு நாள் விடுமுறையாக இருந்தால், அவரது வார வேலை நேரங்களை கணக்கிடுவதற்கு முந்தைய வாரக் கணக்கில் அது சேர்த்துக் கொள்ளப்படும்.

29. **மாற்று விடுமுறைகள்.**— (1) தொழில்நுட்ப காரணங்களுக்காக எந்தவொரு பணியும் தொடர்ந்து நடைபெற வேண்டும் என்கிற சூழலில் ஒரு தொழிலாளியுடைய வார விடுமுறை நாள் தவிர்க்கப்படலாமென்று பிரிவு 26-ன் கீழ் வகை செய்யப்படுகிறது. இருப்பினும் சட்டத் தொகுப்பின் பிரிவு 26-ன் உட்பிரிவு (3)-ன் படி மாற்று விடுமுறை ஒரு வாரத்தில் இரண்டு நாட்களுக்கு மேல் இருக்க கூடாது.

(2) பிரிவு 31-ன் கீழ், கூறப்பட்டுள்ள வேலை நேரக்கால அளவு குறித்து எங்கு அறிவிக்கைகள் காட்சிப் படுத்தப்படுகிறதோ அந்த இடத்தில், ஒவ்வொரு மாத இறுதி நாளன்று அல்லது அதற்கு முந்தைய நாளில் அந்த மாதத்தில் எத்தனை விடுமுறைகள் இழக்கப்பட்டதென்றும், தொடர்ந்து வருகின்ற மாதத்தில் எந்தெந்த நாட்கள் மாற்று விடுமுறை நாட்களாக அறிவிக்கப்பட்டிருக்கிறது என்றும், அந்த தேதிகளையும் குறிப்பிட்டு அறிவிக்கையை நிறுவனத்தின் வேலையளிப்பவரால் காட்சிப்படுத்தப்பட வேண்டும்.

(3) விடுமுறை நாளன்று பணி செய்த தொழிலாளிக்கு மாற்று விடுமுறையானது, அவரை பணி நீக்கம் அல்லது பணியிலிருந்து நிறுத்தம் செய்வதற்கு முன்பு அளிக்கப்பட வேண்டும். மாற்று விடுமுறை நாட்கள், பணி நீக்கம் அல்லது பணி நிறுத்தத்திற்கு அளிக்கப்படும் அறிவிப்பு நாட்களுக்கு உட்பட்டதாக கணக்கிடப்படமாட்டாது.

30. **பிரிவு 27-ன் கீழ், கூடுதல் பணி நேரத்திற்கான கூடுதல் ஊதியம்.**— (1) சட்டத்தொகுப்பின் பிரிவு 27-ன்படி, நிறுவனம் ஒன்றில், தொழிலாளி ஒருவர், யாதொரு நாளில் எட்டு மணி நேரத்திற்கு அதிகமாக அல்லது யாதொரு வாரத்தில் நார்பத்தெட்டு மணி நேரத்திற்கு அதிகமாக பணிபுரிவாராயின், அவர் செய்த கூடுதல் மணி நேர வேலைக்கு அவருக்கு வழங்கப்படும் ஊதியமானது சாதாரண விகிதத்தில் அவருக்கு வழங்கப்படும் ஊதியத்தில் இரண்டு மடங்கு வழங்கப்பட வேண்டும். அவ்வூதியம் அந்த ஊதிய மாதத்திலேயே வழங்கப்பட வேண்டும்.

(2) அவ்வாறு கணக்கிடப்படும் போது, ஒரு மணி நேரத்தைக் கணக்கில் கொள்ளும்போது, ஒரு மணியில் 15 - 30 நிமிடங்களுக்குள் வந்தால், அதனை 30 நிமிடங்களாகவும், 30 நிமிடங்களுக்கு மேல் வந்தால் அதனை ஒரு மணி நேரமாகவும் கணக்கில் கொள்ள வேண்டும்.

(3) ஊதியத்தை கணக்கிடும் போது, மாத சம்பளம் வழங்கப்பட்டால் அவரின் மாதச் சம்பளத்தில் 1/26 முறையில் கணக்கிடப்படும். ஏனைய வகைகளில், அவரின் தின சம்பளம் முடிந்த வரையில் கணக்கில் எடுத்துக் கொள்ளப்படும்.

(4) கீழ்க்கண்ட சூழல்கள் மற்றும் பணிகளைக் கணக்கில் கொண்டு, ஒரு நாளைக்கு ஒரு தொழிலாளியின் பணி நேரம், பன்னிரண்டு மணி நேரத்திற்கு மிகாமலும், பணி இடைவேளை ஒவ்வொரு நேரம் உள்ளிட்ட அனைத்தும் சேர்த்து பணி நேரம் நாளொன்றுக்கு பதினான்கு மணி நேரத்திற்கு மிகாமலும் இருத்தல் வேண்டும்.

- i. அவசரமாக செப்பணிடுதல்
- ii. முன்னதாக மேற்கொள்ளப்பட வேண்டிய அல்லது கூடுதலாக மேற்கொள்ளப்படவேண்டிய பணி
- iii. அவசியம் அடிக்கடி இடைவெளி விட்டு மேற்கொள்ளப்பட வேண்டிய பணி, இப்பணியின் போது தொழிலாளி வேலை செய்யாத நேரம் சாதாரணமாக பணி நேரத்திற்கு இடையில் அளிக்கப்படும் ஒவ்வொரு நேரத்தை விட அதிகமாக இருக்க வேண்டும்.
- iv. தொழில்நுட்ப காரணங்களுக்காக தொடர்ந்து மேற்கொள்ளப்பட வேண்டிய பணி.
- v. அத்தியாவசிய பொருட்களை உருவாக்குதல் மற்றும் விநியோகித்தல் போன்றவை ஒவ்வொரு நாளும் மேற்கொள்ளப்பட அல்லது விநியோகிக்கப்பட வேண்டிய பணி.
- vi. நிலையான கால நிலைகளின் போது மட்டுமே, தவிர வேறு காலங்களில் மேற்கொள்ள முடியாத பணிகளில் ஈடுபடும் போது
- vii. இயற்கை சக்திகளை சார்ந்த ஒழுங்கற்ற செயலை சார்ந்து மட்டுமே ஏனைய நேரங்களில் ஈடுபட இயலாத பணிகள்
- viii. விசைப்பொறி அறைகளில் அல்லது கொதிகலன்கள் அறையில் அல்லது மின்சக்தி உற்பத்தி நிலையங்கள் அல்லது சக்தியைக் கடத்தும் இயந்திரங்களின் பணி
- ix. ஒரு இயந்திரம் உடைந்த பின் அதை சரிசெய்யும் பணிகள்
- x. இரயில்வே வாகனங்களில் அல்லது லாரிகள் அல்லது கொள்கலன் வண்டிகளில் பொருட்களை ஏற்றும் பொழுதும் மற்றும் இறக்கும் பொழுதும்
- xi. அதீத வேலைப்பளு; மற்றும்
- xii. மத்திய அரசின் அரசிதழில் வெளியீட்டில் இந்த பணி தேசிய அளவில் முக்கியத்துவம் வாய்ந்த பணி என அறிவிக்கப்படும் பணியில் ஈடுபடும் பொழுது;

இருப்பினும் எந்தவொரு காலாண்டு காலத்தில் ஒரு தொழிலாளியின் மிகை நேரப்பணி 125 மணி நேரத்திற்கு மேல் இருக்கக்கூடாது.

31. **பிரிவு 30-ன் படி இரண்டு இடங்களில் பணிபுரியக்கூடாது.**— ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் முந்தைய ஒப்புதலுடன், கீழ்க்கண்ட நிபந்தனைகளுக்கு உட்பட்டு ஒரு தொழிலாளி ஒரே நாளில் இரண்டு இடங்களில் பணிபுரியலாம்.

1. யாதொரு நாளிலும் தொழிலாளி ஒருவர் எட்டு மணிநேரத்திற்கு மேல் வேலை செய்யக் கூடாது.
2. பிரிவு 26-ன் படி அவர் வாரம் ஒருமுறை ஒருநாள் வார விடுமுறையைப் பெறவேண்டும்.
3. ஒரே நாளில் இரண்டாவது தொழிற்சாலையில் பணிபுரிய வேண்டிய தேவையுள்ள ஒவ்வொரு தொழிலாளியும் அட்டை ஒன்றை கொண்டிருக்க வேண்டும். அதில் முதல் தொழிற்சாலையின், பொறுப்பு வகிப்பவரால் பின்வரும் விவரங்கள் நிரப்பப்பட வேண்டும்.

- i. அந்த நாளுக்கான வேலை நேரக்கால அளவு அறிவிப்பின் படி, தொழிலாளியின் சாதாரணமான பணி நேரங்கள்;
- ii. முதல் தொழிற்சாலையில் அவர் வேலை செய்த கால நேர அளவு அல்லது கால நேரங்களின் அளவு

4. இரண்டாவது தொழிற்சாலையின் பொறுப்பு வகிப்பவரால், அவர் மீதியுள்ள நேரத்தில் எவ்வளவு நேரம் வேலை செய்தார் என்று அட்டையில் பதிவு செய்யப்பட வேண்டும். ஒரே நாளில் இரண்டு தொழிற்சாலையில் பணிபுரிந்திருந்தால், இரண்டு தொழிற்சாலைகளின் தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிக்கும் நபர்கள் அந்த அட்டையின் நகலை எடுத்து, அதனை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு அதே நாளில் அனுப்ப வேண்டும்.

32. பிரிவு 31-ன் உட்பிரிவு(2)-ன் கீழ் வேலைநேரக் கால அளவு குறித்த அறிவிப்பு.- அறிவிப்பு குறித்த படிவம் VI யை பிரிவு 31, உட்பிரிவு 2-ல் குறிப்பிட்டது போல், நிறுவனத்தின் முதன்மை இடத்தில் அறிவிப்புப் பலகையில் அல்லது மின்னணு அட்டையில் தமிழ், ஆங்கிலம் மற்றும் பெரும்பான்மையான தொழிலாளர்கள் புரிந்து கொள்ளும் மொழியில் வைத்திருக்க வேண்டும். அதன் நகல் ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு மின்னணு முறையிலோ அல்லது பதிவஞ்சலிலோ அனுப்பப்படவேண்டும்.

அத்தியாயம் VI

பதிவேடுகள், ஆவணங்கள் மற்றும் காலமுறை அறிக்கைகளைப் பராமரித்தல்

33. பிரிவு 33-ன் கீழ் அறிக்கைகள், பதிவேடுகள் மற்றும் ஏனைய பதிவுகளை பராமரித்தல் மற்றும் தயாரித்தல்.- (1) தொழிலாளர்களின் பதிவேடு, ஊதியங்கள், மிகை நேர ஊதியம், அபராதம், சேதப்படுத்தியதற்கு அல்லது இழப்பை உள்ளாக்கியதற்கான பிடித்தம் குறித்த விவரங்களை படிவம் VII -ல் மின்னணு முறையில் அல்லது எழுத்து வடிவில் தயாரித்து, ஒவ்வொரு வேலையளிப்பவரும் பராமரித்து அதை அலுவலக அறை அல்லது நிறுவனத்தின் அதே வளாகத்தில் அருகில் உள்ள வசதியான கட்டிடத்தில் எந்நேரமும் கிடைக்குமாறு வைத்திருக்க வேண்டும்.

(2) வேலையளிப்பவரோ அல்லது ஒப்பந்ததாரரோ தன்னிடம் பணிபுரியும் தொழிலாளர்கள் பற்றிய பணியாளர் வருகைப் பட்டியலை படிவம் VIII இல் மின்னணு முறையில் அல்லது கையில் எழுதி பராமரித்து, ஒவ்வொரு வேலை நேரம் தொடங்கும் போதும் மற்றும் முடியும் போதும் பதிவுகள் செய்ய வேண்டும். வேலையளிப்பவர் பணி நேரத்தில் ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு ஆய்விற்காக எந்த நேரத்திலும் கிடைக்கும் படி தயாராக வைத்திருக்க வேண்டும்.

(3) கையால் பராமரிக்கப்படும் பதிவேடுகள் மற்றும் ஆவணங்களில் அழியாத மையில் ஆங்கிலத்தில் அல்லது தமிழில் பதிவுகள் இருக்க வேண்டும்.

(4) பதிவுகள் கடைசியாக பதிவு செய்யப்பட்ட தேதியிலிருந்து மூன்றாண்டுகள் வரையில் அனைத்து அறிக்கைகளும் பதிவேடுகளும் ஏனைய ஆவணங்களும் அசல் நிலையில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

ஒருவேளை அசல் பதிவேடு தொலைந்து போயிருந்தால் அல்லது சிதைக்கப்பட்டிருந்தால் அதனுடைய நகல் இருப்பின் அதனை குறிப்பிட்ட காலம் வரை பராமரிக்க வேண்டும்.

(5) அனைத்து அறிக்கைகள், பதிவேடுகள் மற்றும் ஏனைய ஆவணங்கள், மின்னணு முறையில் அல்லது நபர் மூலமாக அல்லது பதிவஞ்சல் வாயிலாக, கோரப்படும் பொழுது, தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரிடம் அல்லது ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அல்லது இதற்காக அரசால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட நபரிடம் அளிக்கப்பட வேண்டும்.

34. அறிவிப்பு பலகையில் காட்சிப்படுத்தப்பட வேண்டியவை.- ஒவ்வொரு வேலையளிப்பவரும் தன்னுடைய நிறுவனத்தின் முதன்மை இடத்தில் இணைய தளத்தில் அல்லது அறிவிப்பு பலகையில் நிறுவனத்தின் பெயர், முகவரி மற்றும் நிறுவனத்தின் பதிவு சான்று எண், வேலை நேரம், ஊதிய காலம், ஊதியம் வழங்கும் நாள், அந்த நிறுவனத்திற்கு அதிகார வரம்பு கொண்ட ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் பெயர், முகவரி தொடர்பு எண் மற்றும் வழங்கப்படாத ஊதியம் வழங்கும் நாள் குறித்து தமிழ் அல்லது ஆங்கிலத்தில் அறிவிப்பினை ஒட்டியிருக்க வேண்டும்.

35. காலமுறை அறிக்கைகள்.- ஒவ்வொரு வருட முடிவிலும் அடுத்து வரும் ஜனவரி 31 ம் தேதிக்கு முன்பு, ஒவ்வொரு நிறுவனத்தின் வேலையளிப்பவரும் படிவம் IX இல் அந்த ஆண்டிற்கான ஆண்டறிக்கையை அந்த பகுதியின் அதிகார வரம்பிற்குட்பட்ட ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு தொழிலக பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார இயக்குநர் அல்லது தொழிலாளர் துறை இணைய வழி வாயிலாக அனுப்பவேண்டும். அதன் நகல் பொது இயக்குநர், தொழிலாளர் பணியகத்திற்கு அனுப்பப்பட வேண்டும்.

36. அபாயகரமான நிகழ்வுகள் மற்றும் விபத்துகள் பற்றிய பதிவேடு.- சட்டத்தொகுப்பின் பிரிவு 3-ன் கூறு (a)-ன் உட்கூறு (v)-ல் கோரியவாறு, அபாயகரமான நிகழ்வுகள் மற்றும் விபத்துக்கள் பற்றிய பதிவேடு படிவம் X ல் மின்னணு முறை அல்லது எழுத்து வடிவில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

37. பிரிவு 33-ன் கூறு (a)-ன் கீழ் ஊதியத்துடன் கூடிய விடுமுறை பதிவேடு.- (1) ஒவ்வொரு தொழிலாளர் தொடர்பாக, ஒவ்வொரு நிறுவனத்தின் வேலையளிப்பவரும் ஊதியத்துடன் கூடிய விடுப்பிற்கான பதிவேட்டை மின்னணு முறை அல்லது எழுத்து வடிவில் பராமரிக்க வேண்டும்.

(2) துணைவிதி (1)-ல் குறிப்பிட்டுள்ளபடி பதிவேட்டில் கடைசியாக பதிவு செய்த நாளிலிருந்து குறைந்தது மூன்று வருடங்களுக்கு பதிவேட்டினை பாதுகாக்க வேண்டும். மேலும், அந்த கால அளவு முடிந்த பின்னரும், அந்தப் பதிவுகள் புதிய பதிவேட்டில் முறையாக மாற்றம் செய்யப்பட்டாலன்றி பதிவுகளை அழிக்கக்கூடாது.

அத்தியாயம்-VII

ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் மற்றும் ஏனைய அதிகார அமைப்புகள்

38. 35 ஆம் பிரிவின் (1) ஆம் உட்பிரிவின் பகுதி (X) இன் கீழ், யாதொரு பொருள் அல்லது சரக்கை மாதிரிக்கு எடுத்து கொள்வதற்கான அதிகாரம்.- (1) வேலையளிப்பவர் அல்லது அவரது பிரதிநிதியிடம் தெரிவித்த பின்னர், கீழ்க்கண்ட முறையில், ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர், நிறுவனத்தில் பயன்படுத்திய அல்லது பயன்படுத்த இருக்கின்ற பொருளை அல்லது சரக்கை மாதிரிக்கு எடுத்துக் கொள்ளலாம்;

(i) ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் கருத்தின்படி, சட்டத்தொகுப்பில் கூறியுள்ள பிரிவுகளின் படி அல்லது விதிகளின் படி மீறுதல் நடந்திருக்கிறது; அல்லது

(ii) ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் கருத்துப்படி, அப்பொருள் நிறுவனத்தில் பணிபுரியும் தொழிலாளர்களுக்கு உடல் காயம் அல்லது சுகாதாரத்திற்கு ஊறுவிளைவிக்கும் எனும் நேர்வுகளில் மாதிரிக்கு எடுத்துக்கொள்ளலாம்.

(2) மேற்கூறிய துணைவிதி (1) இன் படி, மாதிரிக்கு எடுத்த பின்பு, துணை விதியின் கீழ் தெரிவிக்கப்பட்டவாறு, வேண்டுமென்றே நிறுவனத்தின் பிரதிநிதி கலந்துகொள்ளவில்லையெனும் நேர்வில், வேலையளிப்பவர் அல்லது அவரின் பிரதிநிதியின் முன்னிலையில் எடுத்த மாதிரியை மூன்றாகப் பிரித்து, முறையாக முத்திரையிட்டு, அதில் நிறுவனத்தின் பிரதிநிதியை தன்னுடைய முத்திரை மற்றும் அடையாளத்தை பதிப்பதற்காக அனுமதிக்கலாம்.

(3) மேற்கூறியவாறு நபரிடம் தெரிவித்த பின்னர், ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் வேண்டினால் எடுத்த மாதிரியை விதிகளின்படி பிரிக்கவும், முத்திரை மற்றும் அடையாளமிடவும், தேவைப்படும் போது உபகரணங்களை அந்த நபர் தர வேண்டும்.

(4) ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர், பின்வரும் நடவடிக்கையை மேற்கொள்வார்.

i. எடுக்கப்பட்ட மாதிரியின் மூன்றில் ஒரு பங்கை வேலையளிப்பவர் அல்லது அவரின் பிரதிநிதிக்கு வழங்குவார்;

ii. இரண்டாவது மாதிரியின் பங்கை தேசிய பரிசோதனைக் கூடத்திற்கும் அல்லது பரிசோதனை மற்றும் அளவீட்டு பரிசோதனைக்கான கூடங்களுக்கான தேசிய அங்கீகார வாரியத்தின் அங்கீகாரம் பெற்ற பரிசோதனைக் கூடத்திற்கு (NABL) பகுப்பாய்வு மற்றும் அறிக்கைக்காக அனுப்புவார்; மற்றும்

iii. மூன்றாவது மாதிரியின் பங்கு ஆய்வாளரின் வசம் இருக்கும், அந்த பொருள் குறித்து ஏதாவது நடவடிக்கை தொடரப்பட்டிருந்தால் நீதிமன்றங்களில் தாக்கல் செய்ய அது உதவும்.

(5) இந்த விதியின் படி, யாதொரு தேசிய பகுப்பாய்வு வல்லுநர் அல்லது பரிசோதனை மற்றும் அளவீட்டு பரிசோதனைக்கூடங்களுக்கான தேசிய அங்கீகார வாரியத்தில் அங்கீகாரம் பெற்ற பரிசோதனைக்கூடத்திலிருந்து அப்பொருளின் பகுப்பாய்வு மற்றும் அறிக்கையில் இருந்து கிடைக்கப்பெறும் அறிக்கை, அந்தப் பொருள் குறித்து ஏதாவது நடவடிக்கை தொடரப்பட்டிருப்பின் சான்றாக நீதிமன்றங்களில் பயன்படுத்தப்படும்.

39. 35 ஆம் பிரிவின் (1) ஆம் உட்பிரிவின் பகுதி XIV இன் கீழ், ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் அதிகாரங்களும் கடமைகளும்.- (1) தொழிற்சாலையில் அல்லது கட்டிடம் மற்றும் இதர கட்டுமான பணியிடத்தில் ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் கருத்தில் யாதொரு கட்டிடம் அல்லது யாதொரு பகுதி அல்லது யாதொரு வழியின் ஒரு பகுதி அல்லது இயந்திரம் அல்லது தொழில் கூடம் மனித உயிருக்கும் அல்லது பாதுகாப்பிற்கும் அல்லது சுகாதாரத்திற்கு தீங்கிழைக்கக்கூடும் என்று கருதினால், அந்த கட்டிடம் அல்லது இதர கட்டுமான பணியின் வேலையளிப்பவருக்கு அல்லது தொழிற்சாலையின் பொறுப்பு வகிப்பவருக்கு, குறிப்பிட்ட தேதிக்கு முன்னர் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டிய மற்றும் செய்யப்பட வேண்டிய நடவடிக்கை குறித்து விளக்கக்கூடிய எழுத்து வடிவிலான ஆணை ஒன்றை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அனுப்புவார்.

(2) தொழிற்சாலையில் அல்லது கட்டிடம் மற்றும் இதர கட்டுமான பணியிடத்தில் ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் கருத்தில் யாதொரு கட்டிடம் அல்லது கட்டிடத்தின் யாதொரு பகுதி அல்லது யாதொரு வழியின் ஒரு பகுதி அல்லது இயந்திரம் அல்லது தொழிற்கூடம் மனித உயிருக்கும் அல்லது பாதுகாப்பிற்கும் அல்லது சுகாதாரத்திற்கும் தீங்கிழைக்கக்கூடும் என்று கருதினால், தொழிற்சாலையின் பொறுப்பு வகிப்பவருக்கு அல்லது அந்த கட்டிடம் அல்லது இதர கட்டுமான பணியின் வேலையளிப்பவருக்கு, அவை முறையாக பழுதுபார்க்கும் வரையில் அல்லது மாற்றம் செய்யப்படும் வரையில் அதன் பயன்பாட்டினை தடை செய்யவேண்டுமென குறிப்பிட்டு எழுத்து வடிவிலான ஆணை ஒன்றை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அனுப்புவார்.

(3) சட்டத்தொகுப்பு அல்லது அதன் கீழான விதிகள் மற்றும் முறைப்படுத்தல்களின் கீழ் வரையறுக்கப்பட்ட பாதுகாப்பு, சுகாதார, மற்றும் பணி நிலைமைகளின் முன் ஏற்பாடுகளுக்கு இணக்கமாக இல்லையென்று சுட்டிக்காட்டுகின்ற முன்னேற்ற அறிவிப்பினை தேவையென்று கருதினால் ஒவ்வொரு ஆய்விற்குப் பின்னரும் ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் நிறுவனத்தின் வேலையளிப்பவருக்கு அளிக்க வேண்டும்.

40. 42 ஆம் பிரிவின் (1) ஆம் உட்பிரிவின் கீழ், மருத்துவ அலுவலரை நியமித்தல்.- 2019 ஆம் ஆண்டு தேசிய மருத்துவ ஆணையச் சட்டத்தில் (30/2019 மத்தியச் சட்டம்) வரையறுக்கப்பட்டவாறு, யாதொரு அங்கீகரிக்கப்பட்ட மருத்துவ கல்வித்தகுதி கொண்ட பணி செய்யும் மருத்துவரும் கூறு (e) வரையறுக்கப்பட்ட இந்திய மருத்துவப் பதிவேட்டில் பதிவு செய்தவரும் மேற்சொன்ன சட்டத்தின் 35, 36, 37 மற்றும் 40 ஆம் பிரிவின் (1) ஆம் பகுதியில் வரையறுக்கப்பட்ட மாநில மருத்துவப் பதிவேட்டில் பதிவு செய்திருந்தால் அவர் மருத்துவராக நியமிக்கப்படலாம்.

41. 42 ஆம் பிரிவின் (2) ஆம் உட்பிரிவின் கீழ் மருத்துவ அலுவலரின் கடமைகள். - சட்டத்தொகுப்பின் 42 ஆம் பிரிவின் (2) ஆம் உட்பிரிவின் கூறு (c) இன் கீழ் மருத்துவ அலுவலர் மருத்துவப் பரிசோதனைக்கான தேதி, நேரம் மற்றும் மருத்துவப் பரிசோதனைக்கான இடம் குறித்து முன் அறிவிப்பு அளித்த பின்னர், அத்தகைய பரிசோதனைக்காக அனுப்பப்பட்ட நபரை பரிசோதித்ததன் பேரில், அவரின்

வயது மற்றும் உடல்தகுதிச் சான்றிதழைத் தயாரித்து, அதனை தொடர்புடைய நிறுவனத்தின் வேலையளிப்பவருக்கு அனுப்புவார். அதன் நகலை மருத்துவ அலுவலர் வைத்துக்கொள்வார்.

(2) மருத்துவ அலுவலர் தேவைப்படும் நேரங்களில், கதிரியக்க வல்லுநர், பல் மருத்துவர் மற்றும் எலும்பு அறுவை சிகிச்சை மருத்துவரைத் தொடர்பு கொண்டு, அவர்களின் கருத்தை அறியலாம்.

(3) தொழிலகப் பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார இயக்குநர் அல்லது தொழிலாளர் ஆணையர் அறிவுறுத்திய படி மருத்துவ அலுவலர் அத்தகைய பரிசோதனை செய்து அறிக்கை அளிக்கலாம்.

(i) சட்டத் தொகுப்பில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள முதல் அட்டவணையின்படி, இடர்தரு செயல்முறை அல்லது அபாயகரமான பணி உள்ள நிறுவனத்தில் உள்ள தொழிலாளர்களை சோதனை செய்து சான்று வழங்க வேண்டும்.

(ii) இடர்தரு நிலை உள்ள பணியாலும் கடினமான தன்மையுள்ள செயல்முறையாலும் யாதொரு நிறுவனத்தில் அல்லது அத்தகைய வகைப்பாடு உடைய நிறுவனங்களில் தொடர் தொழில் வழி நோய் உள்ளது என்று அறிந்தால் அது குறித்து மருத்துவ மேற்பார்வை செய்ய வேண்டும்.

(iii) யாதொரு தொழிலாளி அல்லது அங்கு பணிபுரியும் குறிப்பிட்ட வகைப்பாடுடைய நபர்களின் சுகாதாரக்கேடு ஏற்படும் வாய்ப்பு உள்ளதென்று கருதினால், யாதொரு நிறுவனம் அல்லது அதே வகைப்பாடுடைய நிறுவனம் அல்லது விவரிக்கப்பட்ட நிறுவனத்தில் சோதனை செய்ய வேண்டும்.

(iv) சட்டத்தொகுப்பின் மூன்றாவது அட்டவணையில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள நோய்கள் ஏற்பட்டால் அல்லது நோய் பரவியிருந்தால் யாதொரு அல்லது யாதொரு வகைப்பாடுடைய நிறுவனத்தில் தொழில்துறை சுகாதாரக் கணக்கெடுப்பை மேற்கொள்ளலாம்.

(v) யாதொரு நிறுவனத்தில் அல்லது யாதொரு வகைப்பாடுடைய நிறுவனத்தில், வளரிளம் பருவத்தினரை பணியமர்த்த அவரின் வயதினை மதிப்பிட்டு உடல் தகுதிச்சான்று வழங்க வேண்டும்.

அத்தியாயம்-VIII

பெண்களை வேலைக்கமர்த்துவது குறித்த சிறப்பு வழிவகைகள்

42. 43 ஆம் பிரிவின் கீழ் ஒரு நிறுவனத்தில் பெண்களை பணியமர்த்தல் – முற்பகல் 6 மணிக்கு முன்பும் பிற்பகல் 7 மணிக்குப் பின்னரும் பெண்களை பணிக்கமர்த்த கீழ்க்கண்ட நிபந்தனைகள் பின்பற்றப்படவேண்டும்:—

(1) பெண் பணியாளர்களின் சம்மதம் (அ) ஒப்புதல் பெறப்பட வேண்டும்;

(2) 2020 ஆம் ஆண்டு சமூகப் பாதுகாப்பு சட்டத் தொகுப்பின் கீழ் (36/2020 மத்தியச் சட்டம்) வரையறுக்கப்பட்ட பேறு கால பயன்களுக்கு எதிராக எந்தவொரு பெண்ணும் பணியமர்த்தப்படக் கூடாது;

(3) வீட்டிலிருந்து வருவதற்கும் பின்பு பணி முடிந்து திரும்புவதற்கும் போதுமான போக்குவரத்து வசதி செய்து தர வேண்டும்;

(4) இயற்கை உபாதைகளைக் கழிக்கும் இடத்திற்கு செல்லும் வழி, கழிப்பறை, கழுவும் இடம் மற்றும் நீர் அருந்தும் இடம் ஆகிய இடத்தில் விளக்குடன் நன்கு வெளிச்சம் இருக்க வேண்டும்;

(5) பெண்கள் பணிபுரியும் இடங்களுக்கு அருகில் கழிப்பறை, கழுவும் இடம் மற்றும் நீர் அருந்தும் இடம் இருக்க வேண்டும்;

(6) இந்திய தரக் கட்டுப்பாட்டு வாரியம் வகுத்துள்ள வழிகாட்டுதலின்படி, தயாரிக்கப்பட்ட பெண்களுக்காக, போதுமான அளவில் சுகாதாரமான நாப்கிள்களை வழங்க வேண்டும் மற்றும் அதனை கழிவறையில் அவர்களுக்காக பராமரிக்க வேண்டும், ஒவ்வொரு நாளும் அதனை மீண்டும் நிரப்ப வேண்டும்.

(7) பயன்படுத்தப்பட்ட நாப்கிள்களை சேமிப்பதற்காக, பெண்கள் கழிப்பறையில் மூடியுடன் கூடிய அப்புறப்படுத்தும் தொட்டிகளை வழங்க வேண்டும். பொருத்தமான எரிப்பானை உபயோகித்து பயன்படுத்தப்பட்ட நாப்கிள்களை, பாதுகாப்பான சுகாதார மற்றும் சுற்றுப்புற பராமரிப்பு முறையில் அகற்றப்பட வேண்டும்.

(8) பணிசெய்வதனால் எந்தவொரு பெண்ணுக்கும் தீங்கு ஏற்படாதவாறு பாதுகாப்பான, தீங்கற்ற மற்றும் சுகாதாரமான பணி நிலைமைகள் இருக்க வேண்டும்.

(9) 2013 ஆம் ஆண்டு பணியிடத்தில் பாலியல் தொந்தரவு (குடுத்தல், விலக்குதல் மற்றும் நிவாரணம் காணுதல்) சட்டத்தின் (14/2013 மத்தியச் சட்டம்) விதித் துறைகளின்படி, நிறுவனத்திற்கு பொருந்தும் விதிகள் கடைபிடிக்க வேண்டும்.

43. 44 ஆம் பிரிவின்படி, பணியமர்த்தும் பெண்களின் போதுமான பாதுகாப்பு.— (1) சட்டத்தொகுப்பின் கீழ், வரையறுக்கப்பட்ட யாதொரு விதியில் என்ன சொல்லியிருப்பினும், தூசி அல்லது புகை அல்லது வேறெந்த தூய்மையற்ற பொருளோ வெளியாகும் உற்பத்தி முறையில் பணிபுரியும் ஒவ்வொரு பெண்ணிற்கும் பொருத்தமான சுவாசிக்கும் கருவி, முகக்கவசம் போன்றவை அளிக்கப்பட வேண்டும்.

(2) எந்த ஒரு நகரும் பாகத்தினாலும் உடலில் காயம் ஏற்படும் ஆபத்தினை தவிர்ப்பதற்கு, தலைத்தொப்பி, மேல் ஆடை மற்றும் பொருத்தமான மேல் அங்கி ஆகியவை இன்றி, இயக்கத்தில் இருக்கும் இயந்திரத்திற்கு அருகில் எந்தவொரு பெண்ணும் பணியில் ஈடுபடக்கூடாது.

(3) 24 ஆம் பிரிவின் (1) ஆம் உட்பிரிவின் கூறு (iv) இன் கீழ் உள்ள விதித்துறைகளில் என்ன சொல்லியிருப்பினும், வேலை பார்த்துக் கொண்டிருக்கும் பொழுது, இடையில் ஓய்வு எடுக்கும் வாய்ப்பு கிடைத்தால் பயன் பெறும் வகையில் நின்ற நிலையில் பணிபுரிகின்ற எல்லா பெண்களுக்கும் உட்கார்ந்து பணிசெய்ய உகந்த ஏற்பாடுகள் செய்யப்பட்டு, மேலும் தனியாக பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

(4) பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதாரத்திற்கு தீங்கு விளைவிக்கும் மோசமான பணிச் சூழ்நிலையில் உள்ள எந்தவொரு பணியிடத்திலும் முடிந்த வரை நடைமுறைப்படுத்தும் வகையில் பெண்களை பணியில் ஈடுபடுத்தக்கூடாது.

(5) இடர்தரு செயல்முறை மற்றும் ஆபத்தான தொழில்முறைகளை மேற்கொள்ளும் வேலையளிப்பவர், அதில் உள்ள பொருட்களைக் கையாளுதல், போக்குவரத்து, சேமித்தல் மற்றும் ஏனைய செயல்முறைகளால் ஏற்படக்கூடிய அபாயங்கள், உடல் ரீதியான மற்றும் சுகாதார பாதிப்பு ஏற்படுதல் போன்றவை தொடர்பான தகவலை தமிழ் மற்றும் அங்கு பணிபுரியும் பெண்கள் புரிந்து கொள்ளும் மொழியில் தெரிவிக்க வேண்டும்.

அத்தியாயம்-IX

ஒப்பந்தத் தொழிலாளர்

44. 47 ஆம் பிரிவின் 3 ஆம் உட்பிரிவின்படி, ஒப்பந்தத் தொழிலாளர் உரிம நிபந்தனைகள் - (1) ஒப்பந்ததாரர் பின்வருவனவற்றை செயல்படுத்த வேண்டும், அவையாவன,

i. சட்டத்தொகுப்பு 25 இல் குறிப்பிடப்பட்ட பணி நேரங்களைக் கடைபிடிக்க வேண்டும்.

ii. 2019 ஆம் ஆண்டு ஊதிய சட்டத்தொகுப்பிற்கிணங்கி, (29/2019 மத்தியச் சட்டம்) ஊதியங்கள் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(2) 51 ஆம் விதியின் கீழ் உள்ள முறைகளில், ஒப்பந்தப் பணி ஆணையின் விவரங்கள் குறித்து ஒப்பந்தப் பணி ஆணை கிடைக்கப்பெற்ற பதினைந்து நாட்களுக்குள் ஒப்பந்ததாரர் அனுப்ப வேண்டும்.

(3) (i) ஒப்பந்ததாரரின் ஒப்பந்தத் தொழிலாளர், முதன்மை வேலையளிப்பவரின் நிறுவன வளாகத்தில் பணிபுரிந்தால், அவரது நிறுவனத்தில் சுகாதாரம், பாதுகாப்பு மற்றும் பணி நிலைமைகளை பராமரிப்பதும் சட்டத் தொகுப்பின் 23 மற்றும் 24 ஆம் பிரிவுகளில் குறிப்பிடப்பட்ட நல வசதிகளை வழங்குவதும் முதன்மை வேலையளிப்பவரின் பொறுப்பாகும்.

(ii) ஏனைய அனைத்து வசதிகள் மற்றும் உரிமைகள் ஒப்பந்ததாரரால் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(4) ஒப்பந்தத் தொழிலாளர்களுக்கு குறைந்த பட்ச ஊதியம் வழங்கப்படாத நேரவில், 2019 ஆம் ஆண்டு ஊதியங்கள் சட்டத்தொகுப்பின் (மத்தியச் சட்டம் 29/2019) 45 ஆம் பிரிவின் (1) ஆம் உட்பிரிவின் கீழ் அறிவிக்கை செய்யப்பட்ட அதிகாரியானவர் ஒப்பந்தத்தொழிலாளர்களுக்கு ஊதியம் கிடைக்க வழி வகை செய்வார்.

45. 48 ஆம் பிரிவின் (1) உட்பிரிவின்படி, பொது உரிமம் பெறுவதற்கான படிவம் மற்றும் வழிமுறை.- ஒப்பந்ததாரர் பொது உரிமம் பெற கீழ்க்கண்டவாறு விண்ணப்பிக்க வேண்டும்:-

(1) தொழிற்சாலை அல்லது கட்டடம் மற்றும் இதர கட்டுமானப் பணிகளுக்கு, மின்னணு முறையில் தொழிலகப் பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார இயக்ககத்தின் இணைய வழி சாளரத்தில் விண்ணப்பிக்க வேண்டும்.

(2) தொழிற்சாலை அல்லது கட்டடம் மற்றும் இதர கட்டுமான பணிகள் தவிர, ஏனைய நிறுவனங்களுக்கு தொழிலாளர் துறையின் இணையவழி சாளரத்தில் விண்ணப்பிக்க வேண்டும்.

இவை அனைத்தும், சட்டத்தொகுப்பின் 119 ஆம் பிரிவின் (1) ஆம் உட்பிரிவின் கீழ் அறிவிக்கை செய்யப்பட்ட உரிமை வழங்கும் அதிகாரிக்கு படிவம் XII இல் விதி 47 இல் குறிப்பிடப்பட்ட உரிய உரிமக் கட்டணத்துடன் இணையவழியில் விண்ணப்பம் செய்யப்பட வேண்டும்.

46. உரிமத்திற்கான படிவங்கள், நெறிமுறைகள் மற்றும் நிபந்தனைகள்-

(1) வழங்கப்படுகின்ற ஒவ்வொரு உரிமம் படிவம் XIII இன்படி இருக்க வேண்டும்.

(2) வழங்கப்படும் அல்லது புதுப்பிக்கப்படும் ஒவ்வொரு உரிமமும் கீழ்க்கண்ட நிபந்தனைகளுக்கு உட்பட்டது. அதாவது,

(i) உரிமம் மாற்றப்படக்கூடியதல்ல,

(ii) உரிமத்தில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள ஒப்பந்தத் தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கையை விட, எந்த ஒரு நாளிலும் அதிகமான ஒப்பந்தத் தொழிலாளர்களை ஒப்பந்ததாரர் பணியமர்த்தக்கூடாது;

(iii) இந்த விதிகளில் குறிப்பிட்டுள்ளதைத் தவிர, உரிமத்திற்கான கட்டணமும், புதுப்பித்தற்கான கட்டணமும் திருப்பி தரப்படமாட்டாது;

(iv) 2019 ஆம் ஆண்டு ஊதியங்களுக்கான சட்டத்தொகுப்பில் (மத்தியச் சட்டம் 29/2019) வரையறுக்கப்பட்ட ஊதிய விகிதங்களுக்கு குறைவாக ஒப்பந்ததாரர் ஒப்பந்த தொழிலாளர்களுக்கு வழங்கக் கூடாது, மேலும் உடன்படிக்கை. ஒப்பந்தம் மற்றும் தீர்ப்பின் படி ஊதியம் நிர்ணயிக்கப்பட்டிருந்தால், அதுவும், 2019 ஆம் ஆண்டு ஊதியங்களுக்கான சட்டத்தொகுப்பில் குறிப்பிட்டுள்ளதற்கு குறைவாக இருத்தல் கூடாது.

47. 48 ஆம் பிரிவின் (2) உட்பிரிவின்படி உரிமம் வழங்குவதற்கான நடைமுறை.- (1) உரிமத்தில் கூறப்பட்டுள்ள நிபந்தனைகளை கடைபிடிக்கவும் சட்டத் தொகுப்பில் கண்டுள்ள சரத்துகள் மற்றும் அதன் கீழுள்ள விதிகளின்படி, செயலாற்றவும், உரிமத்திற்கு விண்ணப்பிக்கும் போது, ஒப்பந்ததாரர் ஒவ்வொரு ஒப்பந்தத் தொழிலாளரிக்கும் தலா ரூபாய் ஐநூறு வீதம் பிணை வைப்புத் தொகையை செலுத்தி, உரிமம் வழங்குவதற்கு முன்பு, ஒப்பந்ததாரர் வைப்பு செய்ய வேண்டும்.

(2) துணை விதி (1) இன் கீழ், குறிப்பிட்ட பிணை வைப்புத் தொகையை தொழிலாளர் துறை அல்லது தொழிலக பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார இயக்ககத்தின் இணையவழி சாளரத்தின் வழியாக செலுத்தப்பட வேண்டும்.

(3) ஏற்கனவே வழங்கப்பட்ட உரிமம் காலாவதியாகி விட்டால், படிவம் XII இல் விண்ணப்பதாரரின் கோரிக்கையின் அடிப்படையில், உரிமம் வழங்கும் அதிகாரி, புது உரிமத்திற்கான அவரின் விண்ணப்பம் தொடர்பாக, பாதுகாப்பு வைப்புத் தொகையை சரிசெய்து கொள்ளலாம்.

(4) கீழே குறிப்பிட்டுள்ள பட்டியலின்படி, உரிமம் வழங்குவதற்கான கட்டணம் வசூலிக்கப்படும், அதாவது,

பட்டியல்

வரிசை எண் (1)	ஒப்பந்தத் தொழிலாளர் எண்ணிக்கை (2)	கட்டணம் (ரூபாயில்) (3)
1	50 லிருந்து 100 வரை	15,000
2	101 லிருந்து 250 வரை	20,000
3	251 லிருந்து 500 வரை	30,000
4	501 லிருந்து 1000 வரை	40,000
5	1001 லிருந்து 5000 வரை	50,000
6	5001 லிருந்து அதற்கு மேல்	60,000

48. 48 ஆம் பிரிவின் கீழ் உரிமத்தைப் புதுப்பித்தல்.- (1) ஒவ்வொரு ஒப்பந்ததாரரும் உரிமம் புதுப்பிப்பதற்கு உரிமத்தை படிவம் XII ல் உரிமம் புதுப்பிக்கும் அதிகாரிக்கு மின்னணு மூலம் விண்ணப்பிக்க வேண்டும்.

(2) உரிமம் காலாவதியாவதற்கு குறைந்தது முப்பது நாட்களுக்கு முன்னதாக, பிரிவு 47 இல் குறிப்பிட்டுள்ளவாறு வலைவாசல் வழியாக விண்ணப்பிக்க வேண்டும்.

(3) விதி 47 இன் கீழ், உரிமத்தை வழங்குவதற்கான அதே பிணை வைப்புத்தொகை மற்றும் வசூலிக்கப்படும் கட்டணம், உரிமத்தைப் புதுப்பிப்பதற்கும் வசூலிக்கப்படும்;

இருப்பினும், (2) ஆம் உட்பிரிவில் குறிப்பிட்டுள்ள காலத்திற்குள் புதுப்பித்தல் விண்ணப்பம் செலுத்தப்படவில்லையென்றால், கூடுதலாக இருபத்தைந்து சதவீதக் கட்டணம் வசூலிக்கப்படும்.

(4) எந்த வருடம் உரிமம் புதுப்பிக்கப்படுகிறதோ, அதிலிருந்து தொடர்ந்து ஐந்து வருடங்கள் உரிமம் செல்லுபடியாகும்.

49. பிணை வைப்புத் தொகையை திரும்ப வழங்குதல்.-

(1) ஒரு ஒப்பந்ததாரர் உரிம காலம் முடிந்த பின்பு, மீண்டும் புதுப்பிக்க விரும்பவில்லையென்றால், பதிவுச் சான்றின் நகலுடன் பணி முடிக்கப்பட்டுள்ளது என்ற சான்றிதழுடன் பிணை வைப்புத் தொகையை திரும்ப பெறுவதற்கு மின்னணு முறையில் உரிமம் வழங்கிய அதிகாரிக்கு விண்ணப்பிக்கலாம்.

(2) உரிமம் வழங்கும் அதிகாரி உரிமத்தினுடைய நிபந்தனைகளை மீறவில்லையென்றால், ஒப்பந்ததாரர் பிணை வைப்பு தொகையில் இழப்பீடு பெற வேண்டிய அவசியம் இல்லையென திருப்பி அனுப்பினால் மனுதாரருக்கு பிணை வைப்பு தொகையை வழங்க ஆணையிடலாம்.

(3) யாதொரு தொகையும் ஒப்பந்ததாரரிடமிருந்து வசூலிக்கப்பட வேண்டுமென்றால், அதே அளவு தொகையை வைப்புத் தொகையிலிருந்து பிடித்துக் கொண்டு, மீதமுள்ள தொகையை ஒப்பந்ததாரரான மனுதாரருக்கு வழங்கலாம்.

(4) மனு பெறப்பட்ட நாளிலிருந்து 30 நாட்களுக்குள் மனுவின் மீது முடிவெடுத்து முடிக்கப்பட வேண்டும்.

50. 48 ஆம் பிரிவின் (4) ஆம் உட்பிரிவின் கீழ் ஒப்பந்ததாரரின் பொறுப்பு.- (1) 2019 ஆம் ஆண்டு ஊதிய சட்டத்தொகுப்பில் (மத்தியச் சட்டம் 29/2019) குறிப்பிட்ட ஊதியத்திற்கு குறையாமல் அல்லது இது குறித்து இணக்கம், ஒப்பந்தம், அல்லது நீதிமன்ற தீர்ப்பு எவையேனும் இருப்பின், அதற்குக் குறைவாக ஒப்பந்ததாரர் ஒப்பந்தத் தொழிலாளர்களுக்கு வழங்கக் கூடாது.

(2) முதன்மை வேலையளிப்பவரால் நேரடியாக பணிக்கமர்த்தப்பட்ட தொழிலாளர் செய்யும் அதே பணியை அல்லது அதைப் போன்ற பணியை ஒப்பந்தத் தொழிலாளர்களும் செய்தால், முதன்மை வேலையளிப்பவரால் நேரடியாக பணிக்கமர்த்தப்பட்ட தொழிலாளர்களுக்கு வழங்கப்படும் அதே ஊதியம், விடுமுறைகள், பணிநேரங்கள் மற்றும் அவர்களுக்கான அதே பணி நிபந்தனைகள், ஒப்பந்தப் பணியாளர்களுக்கும் தர வேண்டும். அதே அல்லது அதைப் போன்ற பணி என்ற வினா எழுந்தால், அதனை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் முடிவு செய்வார், அவரின் முடிவே இறுதியானதாகும்.

(3) ஒப்பந்ததாரரின் தொழிலாளர்களுக்கான ஊதிய வீதங்கள், விடுமுறைகள், பணி நேரங்கள் மற்றும் ஏனைய பணி நிபந்தனைகள் போன்றவை சட்டத்தொகுப்பின் கீழ் மற்றும் அவற்றின் கீழ் இயற்றப்பட்ட விதிகளில் உள்ளவாறு கடைபிடிக்கப்பட வேண்டும்.

(4) 2020 ஆம் ஆண்டு சமூகப் பாதுகாப்பு சட்டத்தொகுப்பில் (மத்தியச் சட்டம் 36/2020) தொடர்புடைய முன் ஏற்பாடுகளின் கீழ் பொருந்தக்கூடிய பொருண்மையின்படி, பணியாளர் வருங்கால வைப்பு நிதி அமைப்பு மற்றும் தொழிலாளர்களுக்கான மாநில காப்பீட்டுத் திட்டத்தில் அனைத்து ஒப்பந்தத் தொழிலாளர்களும் உறுப்பினர்களாக இருக்க வேண்டும்.

(5) உரிமம் வழங்கும் அதிகாரிக்கு ஏற்கெனவே அளித்த தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை, பணி நிபந்தனைகள் அல்லது ஏனைய யாதொரு விவரங்களில் மாறுதல் இருந்தால், அதனை உரிமம் வழங்கும் அதிகாரிக்கு மின்னணு முறையில் உடனடியாக தெரிவிக்க வேண்டும்.

51. 50 ஆம் பிரிவின் (1) ஆம் உட்பிரிவின் கீழ், பணி ஆணை மற்றும் அதைத் தெரிவிக்கும் காலவரையறை.-

(1) பணி ஆணை கிடைக்கப்பெற்ற பதினைந்து நாட்களுக்குள், முதன்மை வேலையளிப்பவரின் பெயர், முகவரி, பணி நடைபெறும் வளாகம், ஒப்பந்தப்பணி ஆரம்பித்த நாள், பணி ஆணையின்படி பணி செய்ய வேண்டிய தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை, பணி ஆணைக்கான கால அளவு ஆகியவற்றைத் தெரிவிக்க வேண்டும்.

(2) பணி ஆணை குறித்த விவரங்களை ஒப்பந்ததாரர் அல்லது அவரின் அங்கீகாரம் பெற்ற பிரதிநிதி அனுப்ப வேண்டும்.

(3) இந்த அறிவிப்பை தொழிலக பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார இயக்ககத்திற்கு அல்லது தொழிலாளர் துறைக்கு இணையவழி வலைவாசல் வாயிலாக மின்னணு முறையில் அனுப்ப வேண்டும்.

52. 50 ஆம் பிரிவின் (2) ஆம் உட்பிரிவின் கீழ் ஒப்பந்ததாரரின் உரிமத்தை நிறுத்தி வைத்தல் மற்றும் இரத்து செய்தல்.- ஒப்பந்ததாரர் 50 ஆம் பிரிவின் (1) ஆம் உட்பிரிவில் அளிக்க வேண்டிய விவரங்களை ஏதேனும் நேர்வில் அனுப்பவில்லை என்பதை உரிமம் வழங்கும் அதிகாரி அறிந்தால் அவர் கீழ்க்கண்ட முறையை தொடங்கி உரிமத்தை நிறுத்தி வைக்கலாம் அல்லது இரத்து செய்யலாம்.

(a) உரிமம் வழங்கும் அதிகாரி, ஒப்பந்ததாரரின் நடத்தையை நியாயப்படுத்துவதற்கான காரணத்தைக் கோரி, காரணம் கேட்கும் குறிப்பானையை அவருக்கு மின்னணு முறை வாயிலாக அல்லது ஏனைய வகையில் வழங்கலாம்.

(b) ஒப்பந்ததாரர், அத்தகைய அறிவிப்பில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள கால வரம்பிற்குள் கூறு (a) இன் கீழ் கொடுக்கப்பட்ட அறிவிப்புக்கு பதிலளிக்க வேண்டும்; மற்றும்

(c) அந்த பதிலை ஆராய்ந்து உரிமம் வழங்கும் அதிகாரி, காரணங்களுடன் கூடிய ஆணையை வழங்க வேண்டும்.

53. 51 ஆம் பிரிவின் (2) ஆம் உட்பிரிவின்படி, உரிமத்தில் திருத்தம் கொண்டு வருதல்.- உரிமத்தில் திருத்தத்திற்காக படிவம் XII இல், தொழிலகப் பாதுகாப்பு சுகாதார இயக்ககம் அல்லது தொழிலாளர் துறையின் இணைய வழி வலைவாசல் வாயிலாக 47 (4) ஆம் பிரிவின் அட்டவணையில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள கூடுதல் கட்டணத்தையும், ஒவ்வொரு கூடுதல் தொழிலாளருக்கு ரூபாய் ஐநூறு பிணை வைப்புத் தொகையையும் செலுத்த வேண்டும்.

54. மாநிலத்தில் ஒன்றுக்கும் மேற்பட்ட இடங்களில் பணிபுரியும் ஒப்பந்ததாரருக்கு ஒரே உரிமம்.- (1) 47 ஆம் பிரிவின் (1) மற்றும் (2) உட்பிரிவுகளில் தெரிவிக்கப்பட்ட ஒப்பந்தப் பணியை முடிக்கவும் அல்லது ஒப்பந்த தொழிலாளர்களிடமிருந்து வேலை வாங்கவும் அல்லது அவர்களைப் பணிக்கு பல்வேறு இடங்களுக்கு அனுப்பவும் ஒரு ஒப்பந்ததாரர் ஒரே உரிமம் பெற கீழ்க்கண்டவற்றை தெரிவு செய்யலாம்.

(i) ஒன்றுக்கு மேற்பட்ட தொழிற்சாலைகள் அல்லது கட்டிடம் மற்றும் இதர கட்டுமான பணியிடங்கள் இருந்தால் அல்லது மாநிலத்தில் ஒன்றுக்கு மேற்பட்ட வெவ்வேறு இடங்களில் தொழில் நடந்தால் தொழிலக பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார இயக்ககத்தின் இணையவழி வலைவாசல் வாயிலாக விண்ணப்பிக்கலாம்.

(ii) தொழிற்சாலை மற்றும் கட்டிடம் மற்றும் இதர கட்டுமானத் தொழில் நீங்கலாக, மாநிலத்தில் ஒன்றுக்கு மேற்பட்ட இடங்களில் நிறுவனம் இருந்தால், தொழிலாளர் துறைக்கு இணைய வழி வலைவாசல் வாயிலாக மின்னணு முறையில் விண்ணப்பிக்க வேண்டும்.

சட்டத் தொகுப்பின் 119 ஆம் பிரிவின் (1) ஆம் உட்பிரிவின் கீழ், அரசால் அறிவிக்கையிடப்பட்ட உரிமம் வழங்கும் அதிகாரிக்கு, படிவம் XII இல், அதில் ஈடுபட்டுள்ள ஒவ்வொரு நிறுவனமும் உரிமக் கட்டணத்துடன் விண்ணப்பிக்க வேண்டும்.

(2) துணை விதி (1) இன் கீழ், ஒற்றை உரிமம் வழங்கப்பட வேண்டிய நேர்வில், 44 முதல் 53 ஆம் விதி வரை உள்ள அனைத்து விதிமுறைகளும் பொருந்தும்.

55. 55 ஆம் பிரிவின்படி ஊதியம் வழங்குவதற்கான பொறுப்பு.- (1) ஒப்பந்ததாரர், செலுத்தப்பட வேண்டிய ஊதியங்கள் தொடர்பான ஊதிய காலங்களை நிர்ணயிக்கலாம். எந்தவொரு ஊதிய காலமும் ஒரு மாதத்திற்கு மிகாமல் இருக்க வேண்டும்.

(2) நிறுவனத்தில் பணிபுரியும் ஒப்பந்த தொழிலாளர் அல்லது ஒப்பந்ததாரரால் நியமிக்கப்பட்ட ஒப்பந்த தொழிலாளருக்கு ஊதியக் காலத்தில் கடைசி நாளுக்குப்பின் ஏழு நாட்களுக்குள் ஊதியம் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(3) வங்கிப் பரிமாற்றம் வாயிலாக அல்லது மின்னணுப் பணப்பரிமாற்றம் வாயிலாக மட்டுமே ஊதியம் வழங்கப்பட வேண்டும்.

56. 55 ஆம் பிரிவின் (4) ஆம் உட்பிரிவின் கீழ், பிணை வைப்பு நிதியிலிருந்து ஊதியத்தை அளித்தல்.- ஒப்பந்ததாரர் அல்லது முதன்மை வேலையளிப்பவர், தன்னால் வேலையளிக்கப்பட்ட ஒப்பந்தத் தொழிலாளருக்கு ஊதியம் வழங்காவிட்டால், தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அல்லது அவரது பிரதிநிதி அல்லது அரசால் இதற்காக அறிவிக்கப்பட்ட தகுதி வாய்ந்த அலுவலர் ஆகிய யாரேனும் விசாரணை நடத்தி, அதற்கு ஒப்பந்ததாரருக்கு தன்னுடைய நிலையை விளக்க அவகாசம் அளித்து ஆணை வழங்குவார். அதன்படி, ஒப்பந்ததாரர் செலுத்தியுள்ள பிணை வைப்புத் தொகையிலிருந்து, ஒப்பந்தத் தொழிலாளர்களுக்கு வழங்கப்படாத ஊதியம் வழங்கப்படும். அதனால் பிணை வைப்புத் தொகையிலிருந்து குறையும் தொகையை, ஒப்பந்ததாரர் பதினைந்து நாட்களுக்குள் மீண்டும் செலுத்தி சரி செய்ய வேண்டும். இல்லையெனில், ஒப்பந்ததாரரின் உரிமம் தற்காலிகமாக நிறுத்தி வைக்கப்படும்.

57. 56 ஆம் பிரிவின் கீழ் அனுபவச் சான்றிதழ்.- ஒவ்வொரு ஒப்பந்ததாரரும் தன்னுடைய ஒப்பந்த தொழிலாளருக்கு பணி செய்த காலம், ஆற்றிய பணி, பல துறைகளில் பணியின் போது அவர்செய்த பணிகளில் பெற்ற அனுபவம் ஆகியவற்றைக் குறித்து படிவம் XIV இல் பணி அனுபவச்சான்றிதழை ஒப்பந்தத் தொழிலாளர் கோரும் பொழுது வழங்க வேண்டும்.

58. 57 ஆம் பிரிவின் (2) ஆம் உட்பிரிவின்படி ஒப்பந்த தொழிலாளர் பணி செய்ய தடை.- (1) யாதொரு நிறுவனத்தில், எந்தவொரு பணி முக்கிய செயல்பாடு என்ற வினா எழுந்தால், அதனால் பாதிக்கப்பட்டவர் படிவம் XVல், ஆதரவான ஆவணங்களுடன், தகுந்த காரணங்களை, தொழிலாளர் நலன் மற்றும் திறன் மேம்பாட்டுத் துறை அரசு செயலருக்கு எழுத்து வாயிலாகத் தெரிவிக்கலாம்.

(2) அரசு, இந்த பொருண்மையை ஏற்கனவே இதற்காக நியமிக்கப்பட்ட அதிகாரிக்கு அனுப்பும்.

(3) பெறப்பட்ட பதினைந்து நாட்களுக்குள் நியமிக்கப்பட்ட அதிகாரி அதனை ஆய்வு செய்து அரசிடம் அறிக்கையிட வேண்டும்.

(4) துணைவிதி (2) இல் குறிப்பிட்டுள்ள அதிகாரிகளிடமிருந்து பெறப்படும் அறிக்கையின் அடிப்படையில், பதினைந்து நாட்களுக்குள் அரசு ஆணை வழங்கும்.

அத்தியாயம்-X

மாநிலம் விட்டு மாநிலம் இடம் பெயரும் தொழிலாளர்.

59. பிரிவு 61 இன் கீழ் மாநிலம் விட்டு மாநிலம் இடம் பெயரும் தொழிலாளருக்கான போக்குவரத்துப் படி.- வேலையளிப்பவரின் நிறுவனத்தில் மாநிலம் விட்டு மாநிலம் இடம்பெயர்ந்து பணிபுரிகின்ற தொழிலாளருக்கு, ஆண்டிற்கு ஒரு முறை, அவர் பணிபுரிகின்ற இடத்திலிருந்து அவரது சொந்த ஊருக்குச் சென்று திரும்புகின்ற பயணத்திற்கான ஒட்டுமொத்த தொகையைப் பின்வரும் நிபந்தனைகளின் அடிப்படையில் அவர் வழங்க வேண்டும், அவையாவன:-

(1) பயணப் படி பெறுவதற்கான தகுதியாக, தொழிலாளர் குறைந்தளவு நூற்று எண்பது நாட்கள் பணிக்காலத்தை நிறைவு செய்திருக்க வேண்டும்.

(2) ரயிலில் குறைந்தது உறங்கும் வசதியுடன் கூடிய இருக்கைக் கட்டணத்திற்கான பயணப்படி வழங்கப்பட வேண்டும்; மற்றும்

(3) பயணத்தின் போது உணவுக்காக தொழிலாளரின் பயணக் காலத்திற்கு (அவரின் குடும்பம் அவருடன் பணியிடத்தில் தங்கியிருக்கும் நேரவில்) குடும்ப உறுப்பினர் ஒருவருக்கு, நாளொன்றிற்கு நூறு ரூபாய் வீதம் ஒட்டுமொத்தத் தொகையாக வேலையளிப்பவர் வழங்க வேண்டும்.

60. பிரிவு 63 இன் கீழ் மாநிலம் விட்டு மாநிலம் இடம்பெயர்ந்து பணிபுரியும் தொழிலாளருக்கான கட்டணமில்லா உதவி எண் அமைத்தல்.- மாநிலம் விட்டு மாநிலம் இடம்பெயர்ந்து பணிபுரியும் தொழிலாளர்களின் வினவல்களுக்கும் குறைகளுக்கும் தீர்வு காண்பதற்காக, கட்டணமில்லா உதவி எண் ஒன்று அரசால் வழங்கப்பட வேண்டும்.

61. பிரிவு 64 இன் கீழ் மாநிலம் விட்டு மாநிலம் இடம்பெயர்ந்து பணிபுரியும் தொழிலாளர்கள் குறித்த ஆய்வு.- மாநிலம் விட்டு மாநிலம் இடம்பெயர்ந்து பணிபுரியும் தொழிலாளர்களின் பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் நலனை மேம்படுத்துவதற்கு மேற்கொள்ள வேண்டிய ஆய்வுகள் அரசால் அடையாளம் காணப்படும்.

அத்தியாயம்-XI

ஒலி-ஒளிசார் தொழிலாளர்கள்

62. பிரிவு 66 இன் உட்பிரிவு (3) இன் கீழ், ஒலி-ஒளிசார் தொழிலாளருக்கான ஒப்பந்தத்தின் நகல் தயாரிப்பாளரால் அனுப்பப்பட வேண்டிய அதிகாரி- தயாரிப்பாளருடனான ஒலி-ஒளிசார் தொழிலாளர்களின் ஒப்பந்தம், அரசால் அறிவிக்கப்படும் உரிய அதிகாரியிடம் பதிவு செய்யப்படவேண்டும். ஒலி-ஒளிசார் தொழிலாளரின் வேலைவாய்ப்பு தொடர்பான ஒப்பந்தத்தின் நகல், அத்தகைய ஒலி-ஒளிசார் தொழிலாளருக்கு வருங்கால வைப்பு நிதியின் பயனை வழங்குவதற்காக, அப்போது நடைமுறையில் உள்ள யாதொரு சட்டத்தின் விதியின் கீழ் அவருக்குப் பொருந்தும் நேர்வில், ஒலி-ஒளி நிகழ்ச்சியின் தயாரிப்பாளர், அரசின் குறிப்பிடப்பட்ட வலைவாசலில் மின்னணு முறையில் அல்லது பதிவு அஞ்சலில், தொடர்புடைய அதிகாரவரம்பிற்குட்பட்ட பகுதியின் தொழிலாளர் இணை ஆணையருக்கு அனுப்ப வேண்டும்.

63. பிரிவு 66 இன் உட்பிரிவு (4) இன் கீழ், சமரச அலுவலர் அல்லது தீர்ப்பாயத்திடம் தொழிற்சாலைகளை அனுப்புவதற்கான நடைமுறை.- சமரச அலுவலர் அல்லது தீர்ப்பாயத்திடம் தொழிற்சாலைகளை அனுப்புவதற்கான நடைமுறையானது, 2020 ஆம் ஆண்டு தொழிலக உறவுகள் (மத்தியச் சட்டம் 35/2020) சட்டத் தொகுப்பு மற்றும் அதன் விதிகளுக்குட்பட்டு இருக்க வேண்டும்.

அத்தியாயம்- XII

பீடி மற்றும் சுருட்டு தொழிலாளர்கள்

64. பிரிவு 74 இன் உட்பிரிவு (2) இன் கீழ் உரிமம் பெறுவதற்கான படிவம். - (1) பீடி மற்றும் சுருட்டு நிறுவனங்களுக்கான தொழில் வளாகமாக யாதொரு இடம் அல்லது வளாகத்தைப் பயன்படுத்துவதற்கான அல்லது பயன்படுத்த அனுமதிக்கப்படுவதற்கான உரிமம் பெறுவதற்கு, 74 ஆம் பிரிவைச் சேர்ந்த (2) உட்பிரிவு இன் கீழ் ஒவ்வொரு விண்ணப்பமும், படிவம் -XVI இல் தொழிலாளர் துறையின் இணையவழி வலைவாசல் வாயிலாக அரசால் அறிவிக்கப்பட்டுள்ள உரிமம் வழங்கும் அதிகாரியிடம் மின்னணு முறையில் அளிக்கப்பட வேண்டும்.

(2) விண்ணப்பதாரர் விண்ணப்பத்தை நிரப்பி, பின்வரும் ஆவணங்களுடன் பதிவேற்றம் செய்ய வேண்டும், அவையாவன:-

(a) திட்ட வரைபடங்களில் காட்டப்படவேண்டியவை-

(i) தயாரிப்புச் செய்முறைகளுக்குப் பயன்படுத்தப்படும் அத்தகைய இடம் அல்லது வளாகம், அவற்றின் பகுதிகள் மற்றும் அருகிலுள்ள கட்டடங்கள், கட்டமைப்புகள், சாலைகள், வடிகால்கள் மற்றும் ஒத்த அமைப்புகள் உட்பட, அத்தகைய இடம் அல்லது வளாகத்தின் நெருங்கிய சுற்றுப்புறங்கள்; மற்றும்

(ii) இயற்கை ஒளி, காற்றோட்டம், தீ விபத்து ஏற்பட்டால் தப்பிக்கும் வழிமுறைகள், ஆலை மற்றும் இயந்திரங்கள் எவையேனும் இருப்பின், அவற்றின் அமைவிடம், தயாரிப்புச் செய்முறைகளுக்குப் பயன்படுத்தப்பட உத்தேசிக்கப்பட்டுள்ள பல்வேறு கட்டடங்களில் அல்லது அவை தொடர்பாக உள்ள, பயன்படுத்தப்பட்ட இடைகழிகள் மற்றும் பாதைகள் தொடர்பான விவரங்களின் திட்ட வரைபடம், உயரம் மற்றும் தேவையான குறுக்குவெட்டுப் படங்கள்; மற்றும்

(b) விதி 68 இன் துணைவிதி (1) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள உரிமத்திற்கான உரிய கட்டணம் இணைய வழியில் செலுத்தப்பட வேண்டும்.

(3) உரிமம் வழங்குவதற்கு முன்னர், விண்ணப்பம் செய்த நாளுக்கு முந்தைய பன்னிரண்டு மாதங்களில், தொழிலாளரின் நலனுக்குப் பாதகம் ஏற்படும் வகையில் விண்ணப்பதாரர் யாதொரு தொழில் வளாகத்தையும் மாற்றியமைப்பதற்குக் கோரியுள்ளாரா அல்லது யாதொரு தொழில் வளாகமும் மூடப்பட்டுள்ளதா என்பதை, உரிமம் வழங்கும் அதிகாரி கருத்தில் கொள்ள வேண்டும்.

65. **உரிமத்திற்கான படிவமும், வரையறைகளும் நிபந்தனைகளும்.**— (1) இந்த அத்தியாயத்தின் கீழ் வழங்கப்படும் உரிமம் படிவம் XVII இல் இருக்க வேண்டும்.

(2) உரிமம் வழங்குவதற்கான அல்லது புதுப்பிப்பதற்கான வரையறைகளும் நிபந்தனைகளும் பின்வருமாறு, அவையாவன :-

(i) உரிமத்தில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள வளாகப் பகுதிகளில் மட்டுமே தயாரிப்புச் செய்முறை மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும்.

(ii) உரிமக் காலத்தில், யாதொரு நாளிலும், வளாகத்தில் பணியமர்த்தப்படும் தொழிலாளர்களின் மொத்த எண்ணிக்கையானது, உரிமத்தில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள எண்ணிக்கைக்கு மிகாமல் இருக்க வேண்டும்.

(iii) உரிமத்தில் குறிப்பிடப்படாத யாதொரு இயந்திரம் அல்லது ஆற்றல், மேற்சொன்ன வளாகங்களில் தயாரிப்புச் செய்முறையில் பயன்படுத்தப்படக் கூடாது.

(iv) உரிமம் வழங்கப்பட்டதற்கு அல்லது புதுப்பிக்கப்பட்டதற்குப் பின்னர் மறுகட்டுமானம் செய்யப்பட்ட அல்லது விரிவுபடுத்தப்பட்ட யாதொரு தொழில் வளாகத்தையும், உரிமம் வழங்கும் அதிகாரியின் எழுத்துவடிவிலான அனுமதியைப் பெறாமல் பயன்படுத்தக் கூடாது.

(v) 69 ஆம் விதியில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள நடைமுறையின்படி, சில நேர்வுகள் நீங்கலாக, ஒரு வேலையளிப்பவரிடமிருந்து மற்றொருவருக்கு உரிமத்தை மாற்றம் செய்யக் கூடாது.

(vi) 68 ஆம் விதியைச் சேர்ந்த (2) உட்பிரிவில் குறிப்பிட்டுள்ள நேர்வுகள் நீங்கலாக, செலுத்தப்பட்ட கட்டணம் திருப்பியளிக்கப்பட மாட்டாது.

(vii) உரிமம் வழங்கும் அதிகாரி, வியாபாரத்தை விரிவுபடுத்த வேண்டிய சம்பந்தப்பட்ட நிர்வாகத்தினர் புதிய கிளைகளை துவங்கியுள்ள விபரத்தினையும், அப்பகுதியில் அத்தகைய நிர்வாகத்தினர் மூடுகிற அல்லது தொடங்குகிற வியாபாரத்தைப்பற்றிய விபரங்களையும் உரிமம் வழங்குவதற்கு முன்னர் கருத்தில் கொண்டு மனநிறைவு அடைந்த பின்னர் உரிமம் வழங்கவேண்டும்.

(viii) முந்தைய வரையறை நிபந்தனைகளுடன், அவசியமெனக் கருதுகின்ற தனி ஒரு நேர்வுகளில் உரிமத்தில் அத்தகைய வரையறை நிபந்தனைகள் குறித்து உரிமம் வழங்கும் அதிகாரி முடிவு செய்து குறிப்பிடுவார்.

(ix) உரிமம் வழங்கப்பட்ட ஆண்டு முதல் தொடர்ந்து ஐந்து நாட்காட்டி ஆண்டுகளுக்கு, இந்த விதியின் கீழ் வழங்கப்படும் உரிமம் செல்லத்தக்கதாக இருக்கும்.

66. **உரிமம் புதுப்பித்தல்.**— (1) (i) உரிமத்தைப் புதுப்பிப்பதற்கான ஒவ்வொரு விண்ணப்பமும் படிவம் XVII இல் இருக்க வேண்டும். உரிமத்தைப் புதுப்பிப்பதற்காக அறிவிக்கப்பட்டுள்ள உரிமம் வழங்கும் அதிகாரியிடம் தொழிலாளர் துறையின் இணையவழி வலைவாசலில் மின்னணு முறையில் விண்ணப்பிக்க வேண்டும்.

(ii) அத்தகைய ஒவ்வொரு விண்ணப்பமும், உரிமக் காலம் முடிவடைவதற்கு குறைந்தளவு முப்பது நாட்களுக்கு முன்னர், மேற்சொன்ன வலைவாசலில் அளிக்கப்பட வேண்டும்:

இருப்பினும், துணைவிதி (2) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள கால அளவிற்குள் புதுப்பித்தலுக்கான விண்ணப்பம் பெறப்படாத நேர்வில், உரிமம் காலாவதியான நாளிலிருந்து ஒரு மாத கால அளவிற்குள் புதுப்பித்தலுக்கான 25% கூடுதல் கட்டணமும், உரிமம் காலாவதியான நாளிலிருந்து ஒரு மாத காலத்திற்குப் பின்னர் ஆனால் இரண்டு மாதங்கள் காலத்திற்குள் 50% கூடுதல் கட்டணமும், உரிமம் காலாவதியான நாளிலிருந்து இரண்டு மாதங்கள் காலத்திற்குப் பின்னர் ஆனால் மூன்று மாதங்கள் காலத்திற்குள் 100% கூடுதல் கட்டணமும் என அத்தகைய புதுப்பித்தலுக்கு, உரிமம் புதுப்பிப்பதற்கென 68 ஆம் விதியின் துணைவிதி (1) இன் கீழ் நிர்ணயிக்கப்பட்ட கட்டணத்துடன் கூடுதலாகச் செலுத்தப்பட வேண்டும்.

(2) **சில நேர்வுகளில் உரிமம் வழங்க மறுத்தல்.**— சட்டத் தொகுப்பின் 74(4) ஆம் பிரிவுக்குட்பட்டு சம்பந்தப்பட்ட ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் பின்வருமாறு மனநிறைவு கொள்ளும் நேர்வுகளில் உரிமம் வழங்க மறுக்கலாம்—

(i) இணையவழி விண்ணப்பத்துடன் ஆவணங்கள் அளிக்கப்படாத நேர்வில்; அல்லது

(ii) இடம் அல்லது வளாகத்தின் பொருந்துந் தன்மைக்குட்பட்ட நிபந்தனைகள் கடைபிடிக்கப்படாத நேர்வில்; அல்லது

(iii) தொழிலாளர் நலன் தொடர்பாக அப்போது செயலிலுள்ள சட்டங்களின் விதிகளில் எழும் கோரிக்கைகளை நிறைவு செய்வதற்குப் போதிய நிதி ஆதாரங்கள் அல்லது நிதித் திறன் இல்லாத நேர்வில் ;

(iv) ஏனைய யாதொரு நபரின் பிளாமி என்னும் நேர்வில்;

67. **பிரிவு 75 இன் கீழ் மேல்முறையீடுகள்.** — (1) இந்தச் சட்டத் தொகுப்பின் 75 ஆம் பிரிவின் கீழ் செய்யப்படும் மேல்முறையீடானது, மேல்முறையீடு கோரத்தக்க ஆணை பெறப்பட்ட நாளிலிருந்து முப்பது நாட்கள் கால அளவிற்குள் அரசால் அறிவிக்கப்பட்டவாறான மேல்முறையீடு அதிகாரிக்கு மின்னணு முறையில் அளிக்கப்பட வேண்டும்.

(2) சட்டத் தொகுப்பின் 75 ஆம் பிரிவின் கீழ் செய்யப்படும் மேல்முறையீடு தொடர்பாகச் செலுத்தத்தக்க கட்டணம் ரூ.500/- ஆகும்.

68. **கட்டணம்.**— (1) 74 ஆம் பிரிவின் கீழ் உரிமம் வழங்குதல் அல்லது புதுப்பித்தலுக்குச் செலுத்தத்தக்க கட்டணம் கீழே பட்டியலில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளது:—

பட்டியல்

		மின்சாரத்தால் இயங்குகிற இயந்திரங்கள் பயன்படுத்தப்படுகிற தொழில் வளாகங்களுக்கான கட்டணம் (ரூபாயில்)	மின்சாரத்தால் இயங்குகிற இயந்திரங்கள் பயன்படுத்தப்படாத தொழில் வளாகங்களுக்கான கட்டணம் (ரூபாயில்)
தொடர் எண்	தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை		
(a)	10 - 20	2,000	1,400
(b)	21-50	5,500	3,400
(c)	51-100	10,000	6,800
(d)	101-250	20,000	17,000
(e)	250 மற்றும் மேல்	37,000	34,000

(2) (i) உரிமம் வழங்கும் அதிகார அமைப்பு, 74 ஆம் பிரிவின் கீழ் யாதொரு உரிமத்தை வழங்க அல்லது புதுப்பிக்க மறுக்கும் நேர்வில், அது தொடர்பாகச் செலுத்தப்பட்ட கட்டணத்தைத் திருப்பியளிப்பதற்கு ஆணையிட வேண்டும்.

(ii) பீடி அல்லது சுருட்டு தயாரிப்புடன் தொடர்புடைய தொழில் அல்லது தயாரிப்புச் செய்முறை, அதற்கென உரிமம் பெறப்பட்ட காலத்தின் யாதொரு நேரத்திலும் செயல்படுத்தப்படாத நேர்வில், உரிமம் பெற்றவர், உரிமம் வழங்கப்பட்ட அல்லது புதுப்பிக்கப்பட்ட நிதியாண்டின் இறுதி நாளிலிருந்து மூன்று திங்கள் கால அளவிற்குள், அத்தகைய உரிமத்திற்காக அவரால் செலுத்தப்பட்ட கட்டணத்தைத் திரும்பப் பெறுவதற்கு, உரிய அதிகாரியிடம் விண்ணப்பிக்க வேண்டும், மேலும் மேற்சொன்ன உரிய அதிகாரி, அவர் தேவையெனக் கருதும் அத்தகைய விசாரணையை மேற்கொண்ட பின்னர் மற்றும் விண்ணப்பத்தில் உள்ள அறிக்கைகளின் உண்மைத் தன்மை குறித்து மனநிறைவடைந்த பின்னர், அத்தகைய கட்டணத்தைத் திரும்பப் பெற ஆணையிட வேண்டும்.

(3) (i) சட்டத் தொகுப்பு மற்றும் இந்த விதிகளின் கீழ் வழங்கப்பட்ட அல்லது புதுப்பிக்கப்பட்ட உரிமம், உரிமம் பெற்றவரின் விண்ணப்பத்தின் பேரில் உரிமம் வழங்கும் அதிகார அமைப்பால் திருத்தப்படலாம்;

(ii) உரிமத்தைத் திருத்துவதற்கான விண்ணப்பத்துடன் பின்வருவனவற்றை இணைக்க வேண்டும்.-

(a) தேவையான திருத்தத்தின் தன்மையைக் குறிக்கும் அறிக்கை ஒன்று;

(b) திருத்தம் செய்வதற்கான விண்ணப்பத்தில், 64 ஆம் விதியின் கீழ் படிவம் XVI இல் ஏற்கனவே அளிக்கப்பட்ட விவரங்களில் மாற்றத்தைக் காட்டும் அறிக்கை ஒன்று;

(c) அசல் விண்ணப்பத்துடன் அளிக்கப்பட்ட வரைபடங்கள் தற்போது பொருந்தாத நேர்வுகளில், 64 ஆம் விதியில் அளிக்கப்பட்டுள்ள புதிய வரைபடங்கள்;

(d) வழங்கப்பட்ட உரிமம் பதிவேற்றம் செய்யப்பட வேண்டும்.

(iii) முதலிலேயே திருத்தப்பட்ட வடிவத்தில் உரிமம் வழங்கப்பட்டிருப்பின், உரிமத்திற்காக முதலில் செலுத்தப்பட்ட கட்டணத்தைக் கழித்த பின்னர் செலுத்தத்தக்கத் தொகை.

(iv) உரிமத்தைத் திருத்துவதற்கான விண்ணப்பம், உரிமம் வழங்குவதற்கான விண்ணப்பத்தைப் போலவே, உரிமம் வழங்கும் அதிகார அமைப்பால் கையாளப்பட வேண்டும்.

69. உரிமம் பெற்றவரின் மரணம் அல்லது நொடிப்புநிலை மீதான நடவடிக்கை.- (1) உரிமம் பெற்றவர் இறக்கும் நேர்வில் அல்லது நொடிப்பு நிலையடையும் நேர்வில், அத்தகைய உரிமம் பெற்றவரின் வணிகத்தை மேற்கொள்பவர், மேற்சொன்ன இறப்பு அல்லது நொடிப்பு நிலை ஏற்பட்ட நாளிலிருந்து மூப்பது நாட்களுக்குள், அசல் உரிமத்தின் காலாவதியாகாத காலத்திற்கு அவரது சொந்த பெயரில் உரிமம் பெறுவதற்கு, தொழிலாளர் துறையின் இணையவழி வலைவாசல் வாயிலாக விண்ணப்பிக்க வேண்டும்.

(2) உரிமம் வழங்கும் அதிகாரி, அதனை அங்கீகரிக்கும் நேர்வில், விண்ணப்பதாரருக்கு உரிமம் வழங்கப்பட்டுள்ளது என்பதற்கான அவரது கையொப்பத்துடன் மேற்குறிப்பு செய்து உரிமத்தில் பதிவு செய்ய வேண்டும்.

(3) உரிமம் வழங்குவதற்கான விண்ணப்ப முறையைப் போலவே இந்த விதியின் கீழ் உரிமம் பெறுவதற்கான விண்ணப்பத்தின் மீது உரிமம் வழங்கும் அதிகாரியால் நடவடிக்கை மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும்.

70..தமிழ்நாட்டில் ஒன்றுக்கும் மேற்பட்ட பீடி மற்றும் சுருட்டு நிறுவனங்களுக்கு ஒற்றை உரிமம்.- (1) தமிழ்நாட்டின் பல்வேறு இடங்களில் அமைந்துள்ள ஒன்றுக்கும் மேற்பட்ட பீடி மற்றும் சுருட்டு நிறுவனங்களில் தொழிலாளர்களை ஈடுபடுத்த, 74 ஆம் பிரிவின் கீழ் ஒரே உரிமத்தைத் தெரிவுசெய்யும் பீடி மற்றும் சுருட்டு நிறுவனங்கள், தொடர்புடைய ஒவ்வொரு நிறுவனத்தின் ஒட்டுமொத்த உரிமக் கட்டணங்களுடன், சட்டத் தொகுப்பின் 119 ஆம் பிரிவைச் சேர்ந்த (1) ஆம் உட்பிரிவின் கீழ் அரசால் அறிவிக்கப்பட்ட உரிமம் வழங்கும் அதிகாரியிடம் படிவம் XVI இல் தொழிலாளர் துறையின் இணையவழி வலைவாசலில் மின்னணு முறையில் விண்ணப்பிக்க வேண்டும்.

(2) 64 முதல் 69 வரையிலான விதிகளில் சொல்லப்பட்டவை அனைத்தும் (1) ஆம் துணைவிதியின் கீழ் வழங்கப்படும் ஒற்றை உரிம நேர்விற்கும் பொருந்தும்.

71. பிரிவு 76 இன் கீழ் தொழில் வளாகத்திற்கு வெளியே தொழிலாளர்கள் பணிபுரிய அனுமதி.- (1) தொழில் வளாகத்திற்கு வெளியே பீடி அல்லது புகையிலை இலைகளை நனைத்தல் அல்லது வெட்டுதலில் ஈடுபடுத்தப்பட்டுள்ள தொழிலாளர்களின் சார்பாக, வேலையளிப்பவர் உரிமம் வழங்கும் அதிகாரியிடம் தொழிலாளர் துறையின் இணையவழி வலைவாசலில் அனுமதி கோரி விண்ணப்பிக்க வேண்டும்.

(2) உரிமம் வழங்கும் அதிகாரி படிவம் XVIII இல் மின்னணு முறையில் விண்ணப்பத்தைப் பெற்ற பின்னர், பின்வருவனவற்றைப் பரிசீலித்து, விண்ணப்பம் பெறப்பட்ட நாளிலிருந்து ஏழு நாட்களுக்குள் மின்னணு முறையில் அனுமதி வழங்கலாம்.

(i) மேற்சொன்ன அனுமதிக்கு விண்ணப்பிக்கின்ற வேலையளிப்பவர், அத்தகைய வளாகத்திற்கான 74 ஆம் பிரிவின் கீழ் வழங்கப்பட்ட செல்லத்தக்க உரிமத்தைக் கொண்டிருக்க வேண்டும்.

(ii) பீடி அல்லது புகையிலை இலைகளை நனைப்பதற்கு அல்லது வெட்டுவதற்குப் பயன்படுத்த உத்தேசிக்கப்பட்டுள்ள இடத்தின் பொருத்தம் தன்மை.

(iii) அனுமதி வழங்கப்பட்ட இடத்தில் மட்டுமே பீடி அல்லது புகையிலை இலைகளை நனைத்தல் அல்லது வெட்டுதல் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும்.

(iv) தொழிற்சாலை வளாகத்திற்கு வெளியே பீடி அல்லது புகையிலை இலைகளை நனைப்பதற்கு அல்லது வெட்டுவதற்கு வேலையளிப்பவரால் பணியமர்த்தப்பட்டுள்ள மொத்த தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை, 74 ஆம் பிரிவின் கீழ் வழங்கப்பட்ட மொத்த தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கையைக் காட்டிலும் அதிகமாக இருக்கக்கூடாது.

(v) உரிமம் வழங்கும் அதிகாரி, முந்தைய வரையறை நிபந்தனைகளுடன், தனிப்பட்ட நேர்வுகளில், அவசியமெனக் கருதும் அத்தகைய ஏனைய வரையறை நிபந்தனைகளை அனுமதியில் தீர்மானித்துக் குறிப்பிடலாம்.

(3) ஒவ்வொரு வேலையளிப்பவரும் மேலே சொன்ன துணைவிதி (2) இன் கீழ் உள்ள தொழில் வளாகத்திற்கு வெளியே வேலை செய்பவர்கள் விபரப் பதிவேடு -படிவம் XVIII -A இல், வீட்டுத் தொழிலாளர்கள் லாக் புத்தகம் படிவம் XVIII -B இல், பணிப் புத்தகம் படிவம் XVIII-C இல், பணிப்புத்தகப் பதிவேடு படிவம் XVIII-D இல், வீட்டுத் தொழிலாளர் வேலை விபரப் பதிவேடு படிவம் -XVIII-E இல் மற்றும் வீட்டு தொழிலாளர் - மிகைநேர வேலைப் பதிவேடு படிவம் XVIII -F இல் வைத்து வர வேண்டும்.

அத்தியாயம்-XIII.

தொழிற்சாலைகள்.

72. தொழிற்சாலைக்கான இடம், கட்டுமானம் அல்லது விரிவாக்கத்திற்கான அனுமதி.- (1) (i) நேர்விற்கேற்ப, தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழி காட்டுபவர் அல்லது இணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழி காட்டுபவர் அல்லது துணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் எழுத்துவடிவ முன் அனுமதியின்றி, யாதொரு இடத்தையும் தொழிற்சாலையாகப் பயன்படுத்துதல் அல்லது தொழிற்சாலையில் எந்த ஒரு கட்டடம் கட்டுதல் அல்லது மறுகட்டமைப்பாக விரிவாக்கம் செய்தல் அல்லது தொழிற்சாலையாக அல்லது தொழிற்சாலையின் ஒரு பகுதியாகப் பயன்படுத்துதல் அல்லது யாதொரு தொழில் கூடம் அல்லது இயந்திரத்தையும் நிறுவுதல் கூடாது. ஏற்கெனவே அனுமதிக்கப்பட்ட பரித்திறனுக்குக் கூடுதலாக முதன்மை மின்கடத்தி நிறுவுதல் அல்லது கூடுதல் இயந்திரம் நிறுவுதல் ஆகியவற்றுக்கு, நேர்விற்கேற்ப தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அல்லது இணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அல்லது துணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் முன் அனுமதி பெற்றிருக்க வேண்டும்.

(ii) சட்டத்தொகுப்பு செயலுக்கு வந்த நாளில் ஏற்கனவே இருக்கின்ற, அல்லது அதன் பின்னர் கட்டப்பட்டு அல்லது விரிவாக்கப்பட்ட, தொழிற்சாலையாகப் பயன்படுத்தப்பட உத்தேசிக்கப்பட்டுள்ள கட்டடம் / வளாகத்தின் வரைபடங்களை, சட்டத் தொகுப்பின் நோக்கத்திற்காக, நேர்விற்கேற்ப தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழி காட்டுபவர் அல்லது இணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழி காட்டுபவர் அல்லது துணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழி காட்டுபவர் சமர்ப்பிக்குமாறு கோரலாம்.

(2) அத்தகைய அனுமதி அல்லது வரைபடத்தை சமர்ப்பிப்பதற்கான விண்ணப்பம் படிவம் XIX இல் தொழிலகப் பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார இயக்குநரகத்தின் இணையவழி வலைவாசல் வாயிலாக அளிக்கப்பட வேண்டும். அதனுடன் கீழ்க்காணும் ஆவணங்கள் அளிக்கப்பட வேண்டும், அவையாவன :-

(i) தயாரிப்புச் செய்முறையின் செயல்வழிப்படம், பல்வேறு நிலைகளில் செய்முறைகளில் ஏதேனும் வேதிப் பொருட்கள் பயன்படுத்தப்பட்டிருப்பின் அவை உட்பட, தூசு, ஆவி வாயுக்களைத் திறம்பட அகற்றுவதற்கும், வணிகக் கழிவுகள் மற்றும் கழிவுநீரை முறையாக மற்றும் திறம்பட அகற்றுவதற்கும் எடுக்கப்படவுள்ள நடவடிக்கைகள் விவரம்;

(ii) பின்வருவனவற்றைக் காட்டுகின்ற அளவில் வரைபடங்கள் வரையப்பட வேண்டும்.-

(a) தொழிற்சாலை நிறுவப்பட்ட இடம், மற்றும் அதன் சுற்றுப்புறத்தின் அருகில் உள்ள பக்கத்து கட்டடங்கள் மற்றும் வேறு கட்டமைப்புகள், சாலைகள், வடநீர் வழிகள் மற்றும் அது போன்றவை; மற்றும்

(b) இயற்கையான வெளிச்சம், காற்றோட்ட வழி, தீ விபத்து ஏற்பட்டால் தப்பிப்பதற்கான வழி, சம்பந்தப்பட்ட எல்லா பொருத்தமான விபரங்களையும் காட்டும் பல்வேறு கட்டடங்களின் முகப்பு மற்றும் தேவையான குறுக்கு வெட்டுத் தோற்றம் வரை படங்கள், இயந்திரங்கள் அமைவிடம், வழிப்பாதைகள், இடைப்பாதை ஆகியவை தெளிவாக காட்டப்பட வேண்டும்.

(iii) சிக்கலான இரசாயனத் தொழிற்சாலைகளில் தொழிலக திரவக் கழிவுகள், கழிவுநீர் மற்றும் காற்று மாசுகளை அகற்றுவதற்கான ஏற்பாடுகள் மற்றும் கழிவு மற்றும் கழிவுநீரை முறையாக அகற்ற செய்யப்பட்டுள்ள திறம்பட்ட நடவடிக்கை குறித்து தமிழ்நாடு மாசுக்கட்டுப்பாட்டு வாரியத்தின் சான்றிதழ்.

(iv) நேர்விற்கேற்ப, தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அல்லது இணைத்தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அல்லது துணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் கோரும் அத்தகைய ஏனைய விவரங்கள்.

(3) துணைவிதி (2) இல் குறிக்கப்பட்டுள்ள ஆவணங்களை ஆய்வுசெய்த பின்னர், நேர்விற்கேற்ப தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அல்லது இணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழி காட்டுபவர் அல்லது துணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழி காட்டுபவர் விண்ணப்பித்தமைக்கான அனுமதி வழங்கலாம்.

அத்தகைய அனுமதி வழங்குவதற்கு முன்னர், நேர்விற்கேற்ப தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழி காட்டுபவர் அல்லது இணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அல்லது துணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழி காட்டுபவர் வேண்டிய மற்ற விபரங்களை கோரலாம்.

மேலும், நேர்விற்கேற்ப தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அல்லது இணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அல்லது துணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர், தேவையென கருதும் அத்தகைய நிபந்தனைகளுடன், மின்னணு முறையில் அத்தகைய அனுமதி வழங்கலாம்.

(4) தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அல்லது இணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அல்லது துணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அனுமதி வழங்கும் போது வரைபடங்களிலும் விவரக் குறிப்புகளிலும் கையொப்பமிட வேண்டும். மேற்சொன்ன ஒவ்வொரு திட்ட வரைபடம் மற்றும் விவரக்குறிப்பின் ஒரு நகல் மின்னணு முறையில் விண்ணப்பதாரருக்குத் திருப்பி அனுப்பப்பட வேண்டும்.

(5) (i) கட்டப்பட்ட, புனரமைக்கப்பட்ட, நீட்டிக்கப்பட்ட அல்லது பயன்பாட்டிற்குக் கொண்டுவரப்பட்ட ஒரு தொழிற்சாலை அல்லது தொழிற்சாலையின் ஒரு பகுதி, நேர்விற்கேற்ப தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அல்லது இணைத் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அல்லது துணைத் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் ஒப்புதல் அளிக்கப்பட்ட வரைபடங்களுக்கு ஏற்ப ஒத்திருக்க வேண்டும். மேலும், வரைபடங்களுக்கு ஒப்புதல் அளிக்கப்பட்ட அத்தகைய நிபந்தனைகள் நிறைவேற்றப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(ii) நேர்விற்கேற்ப, தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அல்லது இணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அல்லது துணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட வரைபடங்களில் காட்டப்படாத யாதொரு இயந்திரம் அல்லது முதன்மைக் கடத்தி அல்லது நிரந்தர அமைப்பும், யாதொரு தொழிற்சாலையிலும் பொருத்தப்பட, நிறுவப்பட அல்லது பயன்படுத்தப்படக் கூடாது. ஒப்புதல் அளிக்கப்பட்ட வரைபடங்களில் ஏற்கெனவே காட்டப்பட்ட தரைப்பரப்பிற்கு மிகையல்லாத பரப்பளவு கொண்ட இடத்தில் யாதொரு இயந்திரம், முதன்மைக் கடத்தி அல்லது நிரந்தர அமைப்பினை மாற்றலாம்.

(6) இந்த விதிகள் செயலுக்கு வருவதற்கு முன்னர், 1948 ஆம் ஆண்டு தொழிற்சாலைகள் சட்டத்தின்படி (மத்தியச் சட்டம் 1948/63) தலைமை/இணை/துணை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் அனுமதிக்கப்பட்ட வரைபடங்கள், இவ்விதிகளின் கீழ் ஒப்புதல் அளிக்கப்பட்டதாக கருதப்பட வேண்டும்.

(7) நேர்விற்கேற்ப, தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அல்லது இணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அல்லது துணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் அனுமதி வழங்கப்பட்ட வரைபடங்கள் தொழிற்சாலையில் தயார் நிலையில் வைக்கப்பட்டு ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் ஆய்வுக்கு கிடைக்கும்படி செய்ய வேண்டும்.

(8) தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அல்லது இணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அல்லது துணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரிடம் ஒப்புதலுக்கு இந்த விதிகளின் கீழ் அனுப்பப்படும் தொழிற்சாலை கட்டிடங்களின் வரைபடங்கள் மற்றும் தளவமைப்புகள் பொறியியலில் பட்டம் அல்லது பட்டயம் பெற்ற நபரால் தயாரிக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(9) கட்டப்பட்ட, விரிவுபடுத்தப்பட்ட அல்லது தொழிற்சாலையாக அல்லது தொழிற்சாலையின் பகுதியாகப் பயன்பாட்டிற்குக் கொண்டுவரப்பட்ட யாதொரு தொழிற்சாலையிலும், கட்டிடங்கள் தொடர்பாகப் படிவம் எண் XX இல் உறுதிச் சான்றிதழ் ஒன்று தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவரால் ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு அனுப்பப்படும் வரை எந்த ஒரு உற்பத்தி செய்முறையும் மேற்கொள்ளப்படக் கூடாது.

இருப்பினும், இந்த விதியிலுள்ள படி ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவரால் அனுப்பப்பட வேண்டிய உறுதிச் சான்றிதழ் அச்சான்று வழங்கப்பட்ட நாளிலிருந்து மூன்றாண்டுகள் வரை மட்டுமே செல்லத்தக்கதாக இருக்கும், மேற்சொன்ன காலஅளவு காலாவதியாகும் நாளிலிருந்து முப்பது நாட்களுக்குள், ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்குப் புதிய உறுதிச் சான்றிதழ் அனுப்பப்பட வேண்டும்.

துணைவிதி (9) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள உறுதிச் சான்றிதழ், இந்த நோக்கத்திற்காக விதி 158 இன் கீழ் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட தகுதி வாய்ந்த நபரால் ஒப்பமிடப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(10) குறிப்பிட்ட வளாகத்திற்கு உரிமம் வழங்கப்படாமலும் அந்த காலத்திற்கு உரிமம் நடைமுறையில் அமலில் இல்லாமலும் ஒரு தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் அந்த வளாகத்தையும் தொழிற்சாலையாகப் பயன்படுத்தவோ அல்லது உற்பத்தி செய்முறையை தொழிற்சாலையில் மேற்கொள்ளவோ கூடாது.

73. தொழிற்சாலைக்கான உரிமம் அளித்தல்.— (1) இந்த விதிகளின்படி உரிமம் பெறாமல் யாதொரு வளாகமும் தொழிற்சாலையாகப் பயன்படுத்தவோ அல்லது எந்தவொரு தொழிற்சாலையிலும் உற்பத்தி செயல்முறை மேற்கொள்ளவோ கூடாது.

(2) அதிகார வரம்பிற்குட்பட்ட துணைத் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு தொழிலகப் பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார இயக்ககத்தின் இணையவழி வலைவாசல் வாயிலாக மின்னணு முறையில் படிவம் XXI-இல் தொழிற்சாலைக்கு உரிமம் வழங்குவதற்கு விண்ணப்பம் சமர்ப்பிக்கப்பட வேண்டும்.

(3) இந்த விதிகளின் இணைப்பில் உள்ள பட்டியலில் கண்டுள்ளபடி பொருத்தமான உரிமக் கட்டணத்துடன் இணையவழி விண்ணப்பத்தை படிவம் XXI-இல் மின்னணு முறையில் செலுத்த வேண்டும்.

(4) உரிமம் வழங்கலாம் எனத் துணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் மனநிறைவு அடையும் நேரவில் படிவம் XXI-இல் மின்னணு முறையில் அந்த உரிமம் வழங்குவார்.

இருப்பினும் துணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் வேண்டிய விவரங்களை உரிமம் வழங்கும் முன்னர் கோரலாம்.

இன்னும் கூடுதலாக துணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் தேவையென கருதும் நிபந்தனைகளுக்குட்பட்ட உரிமம் வழங்கலாம் அந்த நிபந்தனைகள் உரிமத்தில் தெரிவிக்கப்பட வேண்டும்.

(5) ஒவ்வொரு நாட்காட்டி ஆண்டிற்கும் உரிமத்தைப் புதுப்பிப்பதற்குப் பதிலாக, முதல் உரிமம் பெறும் போது, பதினைந்து தொடர் ஆண்டுகளுக்கு தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் பெற்று கொள்ளலாம். படிவம் XXI-இல் விண்ணப்பிக்கும் போது, எத்தனை ஆண்டுகளுக்கு உரிமம் தேவை என்பதை குறிப்பிட்டு வேண்டலாம். அத்தகைய நேர்வுகளில், பட்டியலில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள ஒரு ஆண்டுக்கான தொகையை அந்த உரிமம் கோரப்படும் ஆண்டுகளின் எண்ணிக்கையால் பெருக்கி அதில் வரும் தொகையை பொறுப்பு வகிப்பவர் அந்த உரிமம் வழங்க செலுத்த வேண்டும்.

(6) உரிமக் கட்டணம் உயர்த்தப்பட்டால், உயர்த்தப்பட்ட கட்டண தொகைக்கும், ஏற்கனவே உரிமம் பெற ஒதுக்கப்பட்ட தொகைக்குமான வித்தியாச தொகையை திருத்தம் அமலுக்கு வரும் நாளில் இருந்து செலுத்த வேண்டும்.

(7) இந்த அத்தியாயத்தின் கீழ் ஒவ்வொரு வழங்கப்பட்ட மற்றும் புதுப்பிக்கப்பட்ட உரிமமும், உரிமம் வழங்கப்பட்ட அந்த ஆண்டின் டிசம்பர் மாதம் 31 ஆம் நாள் முடியும் வரையில் அமலில் இருக்கும்.

பட்டியல்

நாட்காட்டி ஆண்டில் யாதொரு நாளிலும் பணிபுரியும் தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை

நகரும் உபகரணம் உட்பட நிறுவப் பட்ட மொத்த பரித் திறன்	9 வரை	10 லிருந்து 20 வரை	21 லிருந்து 50 வரை	51 லிருந்து 100 வரை	101 லிருந்து 250 வரை	251 லிருந்து 500 வரை	501 லிருந்து 1000 வரை	1001 லிருந்து 2000 வரை	2001 லிருந்து 5000 வரை	5001 லிருந்து 10000 வரை	10001 க்கு மேல்
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
கட்டணம் செலுத்த வேண்டிய தொகை ரூபாயில்											
பரித் திறன் இல்லை	800	1600	2400	3200	7200	10800	24000	36000	66000	96000	120000
10 பரித் திறன்	1600	2400	3200	4800	10800	18000	48000	72000	108000	144000	180000
10 பரித் திறனுக்கு மேல் 50 பரித் திறன் வரை	2400	3200	4800	7200	18000	28800	72000	108000	144000	180000	216000
51 பரித் திறனுக்கு மேல் 129 பரித் திறன் வரை	3200	4800	7200	12000	28000	48000	108000	144000	180000	216000	240000
129 பரித் திறனுக்கு மேல் 250 பரித் திறன் வரை	4800	7200	12000	19200	48000	72000	144000	180000	216000	240000	264000
250 பரித் திறனுக்கு மேல் 500 பரித் திறன் வரை	7200	12000	16000	26000	72000	96000	180000	216000	240000	264000	288000
500 பரித் திறனுக்கு மேல் 1000 பரித் திறன் வரை	12000	12800	25600	48000	96000	120000	216000	240000	264000	288000	312000
1000 பரித் திறனுக்கு மேல் 2000 பரித் திறன் வரை	12800	25600	48000	64000	120000	144000	240000	264000	288000	312000	336000
2000 பரித் திறனுக்கு மேல் 5000 பரித் திறன் வரை	25600	48000	64000	80000	144000	168000	264000	288000	312000	336000	360000
5000 பரித் திறனுக்கு மேல் 7500 பரித் திறன் வரை	48000	64000	80000	96000	112000	128000	216000	240000	336000	360000	384000

நாட்காட்டி ஆண்டில் யாதொரு நாளிலும் பணிபுரியும் தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை											
நகரும் உபகரணம் உட்பட நிறுவப் பட்ட மொத்த பரித் திறன்	9 வரை	10 லிருந்து 20 வரை	21 லிருந்து 50 வரை	51 லிருந்து 100 வரை	101 லிருந்து 250 வரை	251 லிருந்து 500 வரை	501 லிருந்து 1000 வரை	1001 லிருந்து 2000 வரை	2001 லிருந்து 5000 வரை	5001 லிருந்து 10000 வரை	10001 க்கு மேல்
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
7500 பரித் திறனுக்கு மேல் 10000 பரித் திறன் வரை	64000	80000	96000	112000	128000	216000	240000	336000	360000	384000	408000
10000 பரித் திறனுக்கு மேல்	80000	96000	112000	128000	216000	240000	336000	360000	384000	408000	432000

74. உரிமத்தில் திருத்தம்.- (1) தொழிற்சாலைக்கு வழங்கப்பட்ட உரிமத்தில் குறிப்பிட்டுள்ள பரித்திறன் அல்லது பணிபுரியும் தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை குறித்த வரம்பில் மாற்றமோ அல்லது தொழிற்சாலையின் பெயர் மாற்றமோ, தொழிற்சாலை அமைந்திருக்கும் இடத்திற்கான அதிகார வரம்பிற்குட்பட்ட துணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் உரிமத்தில் திருத்தம் செய்தாலன்றி மேற்கொள்ள கூடாது.

(2) தொழிற்சாலைக்கு வழங்கப்பட்ட உரிமத்திற்கு திருத்தம் குறித்த விண்ணப்பத்தை தொழிலகப் பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார இயக்கக இணைய வழி வலைவாசல் வாயிலாக, தொழிற்சாலை அமைந்துள்ள இடத்திற்கான அதிகார வரம்பிற்குட்பட்ட துணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு அனுப்ப வேண்டும், அவ்விண்ணப்பத்தில் எந்த விதமான திருத்தம் தேவைப்படுகின்றதென்றும், அதற்கான காரணங்கள் என்னவென்றும் விண்ணப்பதாரர் இந்த திருத்தம் நடைமுறைப்படுத்த விரும்பும் தேதிக்கு முன்னர் விதி 73, துணைவிதி 7 இல் உள்ள பட்டியலில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள கூடுதல் கட்டணத்துடன் விண்ணப்பிக்க வேண்டும்.

(3) அவ்விண்ணப்பம் பெற்றவுடன் துணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் உரிமத்தில் உரிய திருத்தம் செய்யலாம்.

மேலும் உரிமத்தில் திருத்தம் செய்யவதற்கு முன்னர் தேவையான விவரங்களை துணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் கோரலாம்.

இருப்பினும் துணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் தேவை என கருதும் நிபந்தனைகளுக்குட்பட்டு உரிமத்தில் திருத்தம் செய்யலாம். மேலும் அந்த நிபந்தனைகள் உரிமத்தில் குறிப்பிடப்பட வேண்டும்.

(4) செய்யப்பட்ட திருத்தம் உரிமத்தில் சேர்க்கப்பட வேண்டும்.

75. உரிமத்தைப் புதுப்பித்தல்.- (1) இந்த விதிகள் 74 இன் படி வழங்கப்பட்ட உரிமம் புதுப்பிக்கப்படாமல் யாதொரு வளாகமும் தொழிற்சாலையாக பயன்படுத்தவோ அல்லது வேறு எந்த உற்பத்தி செயல்முறையோ மேற்கொள்ளப்படக்கூடாது.

(2) விதி 73 இன் கீழ் வழங்கப்பட்ட உரிமத்தை புதுப்பிப்பதற்கு, தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர், தொழிலகப் பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார இயக்கக இணையவழி வலைவாசல் மூலமாக தொழிற்சாலை அமைந்துள்ள இடத்திற்கான அதிகார வரம்புள்ள துணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரிடம் படிவம் XXI இல் விண்ணப்பம் சமர்ப்பிக்க வேண்டும். அத்தகைய உரிமம் புதுப்பித்தலுக்கு உரிமம் காலாவதியாகும் தேதிக்கு குறைந்தது இரண்டு மாதங்களுக்கு முன்னர் இணையவழியில் விண்ணப்பம் அனுப்ப வேண்டும்.

(3) உரிமம் வழங்குவதற்கு வசூலிக்கப்படும் அதே கட்டணம் புதுப்பித்தலுக்கும் வசூலிக்கப்படும்.

இருப்பினும் துணைவிதி (2)ல் குறிப்பிடப்பட்ட காலத்திற்குள் இணைய வழி விண்ணப்பம் பெறப்படவில்லையாயின் பின்வருமாறு தாமதக் கட்டணம் செலுத்தினால் மட்டுமே உரிமம் புதுப்பிக்கப்படும்,-

(i) உரிமம் வழங்கப்பட்ட அல்லது புதுப்பிக்கப்பட்ட ஆண்டில் நவம்பர் மாதத்தில் விண்ணப்பம் பெறப்பட்டால் செலுத்த வேண்டிய கட்டணத்தில் பத்து சதவிகிதம்.

(ii) உரிமம் வழங்கப்பட்ட அல்லது புதுப்பிக்கப்பட்ட ஆண்டில் டிசம்பர் மாதத்தில் விண்ணப்பம் பெறப்பட்டால் செலுத்த வேண்டிய கட்டணத்தில் இருபது சதவிகிதம்.

(iii) உரிமம் காலாவதியான பின்னர் விண்ணப்பம் அளித்தால் செலுத்த வேண்டிய கட்டணத்தில் முப்பது சதவிகிதம்.

மேலும், தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர், ஒவ்வொரு நாட்காட்டி ஆண்டிற்கும் புதுப்பிப்பதற்குப் பதிலாக, தொடர்ந்து பதினைந்து நாட்காட்டி ஆண்டுகள் வரையில் உரிமத்தைப் புதுப்பிப்பதற்கான கட்டணத்தைத் செலுத்தத் தெரிவு செய்யும் நேரவில், அவர் உரிமம் தேவைப்படும் ஆண்டுகளின் எண்ணிக்கையைப் **படிவம் XXI** இல் குறிப்பிட வேண்டும்..

(4) இதற்கான இணைய வழி விண்ணப்பம் இந்த விதிகளின் படி அனுப்பியிருந்தால் உரிமத்தில் துணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அந்த இணையவழி விண்ணப்பத்தின் மீது ஆணை பிறப்பிக்கும் நாள் வரை அந்த வளாகம் முறையாக உரிமம் பெறப்பட்டுள்ளதாக நடத்தலாம்.

(5) உரிமக் கட்டணம் உயர்த்தப்பட்டால், உயர்த்தப்பட்ட தொகைக்கும், ஏற்கனவே உரிமம் பெற செலுத்தப்பட்ட தொகைக்குமான வித்தியாசத்தொகையை திருத்தம் அமலுக்கு வரும் நாளில் இருந்து செலுத்த வேண்டும்.

76. **குறிப்பிட்ட நேர்வுகளில் உரிமம் வழங்குவதை நிராகரித்தல்.**— (1) சட்டத்தொகுப்பு பிரிவு 79, துணைபிரிவு (1), கூறு (C)—இல் குறிப்பிட்டபடி தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர், உரிமம் வழங்குவதை பின்வரும் காரணங்களில் திருப்தி அடைந்தால் நிராகரிக்கலாம்:—

(i) இணைய வழி விண்ணப்பத்துடன் விதி 73—இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள ஆவணங்கள் இல்லாமல் இருந்தால்; அல்லது

(ii) விதி 72—ன் கீழ் நிபந்தனைகளுக்குட்பட்டு வழங்கப்பட்ட அனுமதியின் படி, நிபந்தனையைக் கடைபிடிக்காத போது; அல்லது

(iii) வெடி பொருள், எளிதில் தீப்பற்றக்கூடிய தூசு, வாயு அல்லது ஆவி ஆகியவற்றினால் தொழிற்சாலையில் மனித உயிருக்கு உடனடியாக ஆபத்து விளைவிப்பதாக இருந்தால் அத்தகைய ஆபத்தை போக்குவதற்காக தடுக்க பயனுள்ள நடவடிக்கைகள் எடுக்கப்படவில்லை என அவர் கருதினால்; அல்லது

(iv) அபாயகரமான முறையில் அல்லது பல்வேறு கட்டுமானம் காரணமாக கட்டிடம் அல்லது அதற்கான நுழைவாயில்கள் மனித உயிருக்கு, உடனடியாக ஆபத்து விளைவிப்பதாக இருந்தால் அத்தகைய ஆபத்தை போக்க பயனுள்ள நடவடிக்கைகள் எடுக்கப்படவில்லை என அவர் கருதினால்

(2) துணைவிதி (1) இல் குறிப்பிடப்பட்ட ஏதேனும் அல்லது அனைத்து காரணங்களுக்காக பெறப்பட்ட உரிமத்தை நிராகரிப்பதற்கான முகாந்திரம் இருக்கிறது என கருதும் போது அந்த தொழிற்சாலையின் பொறுப்புவகிப்பவரிடமிருந்து இணையவழி விண்ணப்பத்தை துணைத் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர், தலைமை ஆய்வாளர் பெறப்பட்ட மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு அவர் தகுதியானது என கருதும் ஆணை வழங்குவதற்காக அனுப்பிவைப்பார்.

77. **உரிம மாற்றம்.**— (1) உரிமம் வைத்திருப்பவர் அல்லது அந்த உரிமதாரருக்காக தொழில் நடத்துபவர் அந்த உரிமம் காலவதியாவதற்கு முன்னர் தொழிலகப் பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார இயக்ககத்தின் இணையவழி வலைவாசல் வாயிலாக நேர்விற்கேற்ப அவருடைய பெயரில் அல்லது மற்றவருக்கு மாற்றுவதற்கு விண்ணப்பிக்க வேண்டும்.

(2) துணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் மாற்றத்திற்கான ஒப்புதல் வழங்கினால், தன்னுடைய கையொப்பமிட்டு அந்த உரிமத்தில் பெயர் மாற்றப்பட்டுள்ளதை குறிப்பிட்டு பதிவு செய்வார்.

மேலும், மாற்றம் வழங்குவதற்கு முன்னர் என்னென்ன விவரங்கள் தேவையோ அதை துணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் கோரலாம். இருப்பினும் துணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் தேவை என கருதும் நிபந்தனைகளுக்கு உட்பட்டு மாற்றம் செய்யலாம். மேலும் அந்த உரிமத்தில் அந்த நிபந்தனைகளை குறிப்பிட வேண்டும்.

(3) துணைவிதி (2) இல் குறிப்பிட்ட படி உரிமம் மாற்றப்படாமல் யாரும் தொழிலை நடத்தக் கூடாது. அவ்வாறு ஒருவர் தொழில் செய்வது, சட்டத் தொகுப்பின் கீழ் தண்டனைக்குட்பட்டவர் ஆவார்.

78. **நொடிப்பு நிலை அல்லது இறப்பு ஏற்பட்டால் அதற்கான நடைமுறை.**— (1) உரிமதாரர் ஒருவர் இறக்கும் நேரவில் அல்லது நொடிப்பு நிலை ஏற்படும் நேரவில், அத்தகைய உரிமதாரரின் வணிகத்தை நடத்துபவர், மேற்சொன்ன இறப்பு அல்லது நொடிப்பு நிலை ஏற்பட்ட நாளிலிருந்து முப்பது நாட்களுக்குள் அசல் உரிமத்தின் காலாவதியாகாத காலத்திற்கு, அவரது சொந்த பெயரில் உரிமம் பெறுவதற்கு, தொழிலகப் பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார இயக்குநரகத்தின் இணையவழி வலைவாசல் வாயிலாக விண்ணப்பிக்க வேண்டும்.

(2) உரிமம் புதுப்பிக்கும் அதிகாரி அதற்கு ஒப்புதல் அளித்தால், இந்த உரிமம் விண்ணப்பதாரருக்கு ஒப்புதல் எதற்காக வழங்கப்பட்டிருக்கிறதைக் குறிப்பிட்டு கையொப்பமிட்டு உரிமம் வழங்குவார்.

(3) இவ்விதியின் கீழ் அளிக்கப்படும் விண்ணப்பமானது உரிமம் வழங்குவதற்கான விண்ணப்பத்தின் மீது என்ன நடைமுறை பின்பற்றப்படுகிறதோ அதே நடைமுறை உரிமம் வழங்கும் அதிகாரியால் மாற்றலுக்கும் பின்பற்றப்படும்.

79. **மாநிலத்தில் ஒன்றுக்கு மேற்பட்ட இடங்களில் தொழிற்சாலைகள் இருப்பதற்கான பொது உரிமம்.**— (1) தமிழ்நாட்டில் பல்வேறு இடங்களில் அமைந்திருக்கும் தொழிற்சாலைகளுக்காக, தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் பொது உரிமம் பெற தெரிவு செய்தால், படிவம் XXI இல், சட்டத்தொகுப்பு பிரிவு 119, துணைபிரிவு (1)—இல் அரசால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட உரிம வழங்கும் அதிகாரிக்கு தொழிலகப் பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார இயக்ககத்தின் இணைய வழி வலை வாசலில் சம்பந்தப்பட்ட ஒவ்வொரு தொழிற்சாலைக்கான உரிமத் தொகையில் ஒட்டுமொத்த தொகையை உடன் செலுத்தி விண்ணப்பிக்கலாம்.

(2) துணைவிதி (1)—இன் கீழ் வழங்கப்படும் பொது உரிமத்திற்கு ஒட்டுமொத்தமாக பிரிவுகள் 73 இல் இருந்து 78 வரை உள்ளவை பொருந்தும்.

80. **பிரிவு 80—இன்படி வளாகத்தின் உரிமையாளருக்கு உள்ள பொறுப்பு** — வளாகத்தின் உரிமையாளரும் பொது வசதிகளை பயன்படுத்தும் தொழிற்சாலைகளின் பொறுப்பு வகிப்பவர்களும், பின்வருவனவற்றுக்கு ஏற்பாடு செய்து, அவற்றைப் பராமரிப்பதற்குக் கூட்டாகவும் தனித்தனியாகவும் பொறுப்பானவர்கள் ஆவார்கள்.

(1) கழிவுறைகள், சிறுநீர்ப்பிணை, கழுவும் வசதிகள் மற்றும் குடிதண்ணீர் ஆகிய நோக்கத்திற்கான, தண்ணீருக்கான பொது விநியோகத்தை முடிந்த அளவில் பராமரிக்க வேண்டும்.

(2) தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவரின் கட்டுப்பாட்டில் குறிப்பாக வைக்கப்படாமல் அல்லது உபயோகித்தல் இல்லாமல், உரிமையாளருக்கு சொந்தமான தூக்கி அல்லது மேலேந்தி, அழுத்தக்கலன் போன்ற இயந்திரங்கள் அல்லது தொழில் கூடங்களின் பாதுகாப்பான பராமரிப்பு.

(3) அதிக கூட்டத்தை தவிர்ப்பதற்கும் மற்றும் கழிவுகளையும், கழிவு நீரையும் அப்புறப்படுத்த ஏற்பாடு செய்தல்.

(4) கட்டடங்கள், உள்சாலைகள், குழிகள், தொட்டிகள் மற்றும் தரையில் உள்ள திறப்புகள் ஆகியவற்றின் பாதுகாப்பு.

81. **அபாயகரமான செயல்பாடுகள்.**— (1) பிரிவு 82 இன்படி தொழிற்சாலையில் பின்வரும் செயல்முறைகள் அபாயகரமான செயல்பாடுகளாகக் கருதப்படுகின்றன.

- (1) காற்றுாட்டப்பட்ட பானங்கள் தயாரிப்பு மற்றும் குடுவையில் அடைக்கும் செய்முறைகள்.
- (2) பால்பேட்டிங் குரோமியம், நிக்கல், கேட்மியம், துத்தநாகம், தாமிரம், வெள்ளி, தங்கம் மற்றும் பிற உலோகங்களால் ஆன அமிலங்கள் காரங்கள் அல்லது உப்புகள் கொண்ட எலக்ட்ரோலைட் உபயோகப்படுத்தி உலோகப் பொருட்களுக்கு எலக்ட்ரோலைட்டிக் பிளேட்டிங் அல்லது ஆக்சிடேசன் செய்தல்.
- (3) மின்சார குவிப்புகள் (திரட்டி) தயாரிப்பு மற்றும் சரிசெய்தல்
- (4) கண்ணாடித் தயாரிப்பு
- (5) உலோகங்களை அரைத்தல் மற்றும் பளபளப்பாக்குதல் மற்றும் அதன் தொடர்புடைய செயல்முறைகள்.
- (6) ஈயம் மற்றும் குறிப்பிட்ட ஈய கலவை தயாரிப்பு மற்றும் செயற்பாடு.
- (7) அபாயகரமான பெட்ரோலியத்திலிருந்து வாயு தயாரித்தல்
- (8) இறுக்கப்பட்ட காற்று அல்லது நீராவி வீச்சால் உந்தப்பட்ட மணல், உலோக ரவை அல்லது சரளையிலான தாரை மூலம் பொருட்களை சுத்தம் செய்தல், மென்மையாக்குதல், சொரசொரப்பாக்குதல்.
- (9) தோல்களை பதப்படுத்துதல் மற்றும் கண்ணாம்பு சேர்த்தல், ஈர தோல்களை செய்து முடிக்கும் பணி மற்றும் அதனுடன் தொடர்புடைய செயல்முறைகள்.
- (10) வர்ணம் பூசுதல், பவுடர் பூசுதல் மற்றும் அதனுடன் தொடர்புடைய செயல்முறைகள்.
- (11) கிராபைட் பொடியாக்குதல்
- (12) அச்சகம் மற்றும் அச்ச வார்ப்புடங்கள் - அதில் மேற்கொள்ளப்படும் குறிப்பிட்ட ஈய செயல்முறைகள்
- (13) முந்திரிபருப்பு செயல்முறை
- (14) சாயமிடல், வெட்டு தகடு முறை, நகல் எடுத்தல், அச்சிடல் மற்றும் அதன் சம்பந்தப்பட்ட செயல்முறைகள்
- (15) பாளை செய்தல்
- (16) இரசாயன வேலைகள்
- (17) டைக்ரோமைட் தயாரிப்பு செய்தல்
- (18) தண்ணீர் மின் பகுப்பு மூலம் ஆக்ஸிஜனையும் மற்றும் ஹைட்ரஜனையும் இறுக்குதல்
- (19) சிலிக்கா உள்ள எந்த ஒரு பொருள் அல்லது கற்களை கையாளுதல்
- (20) ஆஸ்பெஸ்டாஸ் கையாளுதலும் செயல்முறையும், ஆஸ்பெஸ்டாசைக் கொண்டு யாதொரு பொருளையும், தயாரித்தல் மற்றும் எந்த வகையிலாவது ஆஸ்பெஸ்டாஸ் பயன்படுத்தி பொருள்களை உற்பத்தி செய்தல்
- (21) அரிக்கக் கூடிய பொருள்களை கையாளுதலும் பயன்படுத்தலும்
- (22) புற்றுநோய் உண்டாக்கக்கூடிய சாய இடைப்பட்ட பொருள்களை தயாரித்தலும் கையாளுதலும்
- (23) கரைப்பான் பிரித்தெடுக்கும் கூடங்களில் எண்ணெய் மற்றும் கொழுப்புகளைப் பிரித்தெடுக்கும் செயல்முறை
- (24) பட்டாசு உற்பத்தி மற்றும் தீப்பெட்டி தொழிற்சாலைகள்
- (25) மாங்கனீசு மற்றும் அதன் வேதிச் சேர்மம் தயாரிப்பு மற்றும் பயன்பாடு
- (26) கார்பன்டை சல்பைடு ஆலைகள்
- (27) பென்சின் தயாரிப்பு, கையாளுதல் மற்றும் பயன்படுத்துதல்
- (28) அதீத சத்தம் மற்றும் அதிர்வு நிலைகளை உள்ளடக்கிய செயல்பாடுகள்
- (29) அபாயகரமான பூச்சிக் கொல்லிகள் தயாரிப்பு மற்றும் பயன்பாடு
- (30) விஸ்கோஸ் செயல் முறையில் ரேயான் வகை தயாரிப்பு
- (31) எளிதில் தீப்பற்றக் கூடிய வாயுக்கள் மற்றும் அழுத்தப்பட்ட மற்றும் எளிதில் தீப்பிடிக்கக் கூடிய திரவங்கள்
- (32) வார்படச் சாலைகளிலும் எரியுலைகளிலும் செயல்பாடுகள்
- (33) இறுக்கப்பட்ட காற்றுள்ள சூழலில் சம்பந்தப்பட்ட செயல்முறைகள்
- (34) உலோகத்தைப் பற்றவைத்தல், ஓட்டுதல், சேர்த்தல்
- (35) நெசவு துணி தயாரிப்பு செய்தல் மற்றும் பதப்படுத்துதல்
- (36) ரப்பர் மற்றும் நெகிலி கலவை செயல்பாடுகள்
- (37) போர்ஜிங் ஃபார்மிங், பதப்படுத்துதல் மற்றும் அதன் தொடர்புடைய செயல்முறைகள் மற்றும்
- (38) காகிதம் தயாரித்தல். காகித அட்டை மற்றும் அது தொடர்புடைய பொருட்கள்

(2) (i) இந்த விதியால் இணைக்கப்பட்டுள்ள அட்டவணைகளின் தொழிலாளர்களுக்கு மருத்துவ அலுவலரால், செய்யப்பட வேண்டிய மருத்துவ பரிசோதனைக்கான கட்டணம் அத்தகைய தொழிலாளர்களுக்கு ஒவ்வொரு மருத்துவப் பரிசோதனைக்கும் ரூ.200/- ஆகும்.

(ii) இந்த மருத்துவச் சோதனை சம்பந்தப்பட்ட இதர உயிரியல், கதிரியக்க அல்லது மற்ற சோதனைகள் செய்ய வேண்டுமாயின் உட்கூறு (1) இல் குறிப்பிடப்பட்ட மருத்துவக் கட்டணத்தில் அந்த கட்டணங்கள் சேராது. அந்தக் கட்டணங்களைத் தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் செலுத்த வேண்டும்.

(iii) தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் அந்தக் கட்டணத்தை தொழிலகப் பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார இயக்கக இணையவழி வலைவாசல் வாயிலாகச் செலுத்த வேண்டும்.

(3) இத்துடன் இணைக்கப்பட்ட அட்டவணையில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள பிரிவுகள் அபாயகரமான செயல்முறைகள் என ஒவ்வொரு அட்டவணையிலும் குறிக்கப்பட்டுள்ள எந்த ஒரு வகைப்படும் அல்லது விவரிக்கப்பட்டுள்ள தொழிற்சாலைகளுக்கும் அவ்வாறே பொருந்தும்.

(4) யாதொரு தொழிற்சாலையில் அல்லது அதன் பகுதியில் அசாதாரண சூழ்நிலைகளாலும் அல்லது அடிக்கடி செயல்முறை நடைபெறாதபோதும் அல்லது வேறு எந்தக் காரணங்களாலும் தொழிலாளர்களின் பாதுகாப்பிற்கு யாதொரு அல்லது எந்த அட்டவணையும் தேவையற்றது எனத் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் கருதினால், தன்னுடைய சுய விருப்பத்தின் அடிப்படையில் அத்தகைய நிபந்தனைகளுக்குட்பட்டு, அத்தகைய அனைத்து விதிகளிலிருந்தும் அல்லது யாதொரு விதிகளிலிருந்தும் அத்தகைய தொழிற்சாலைக்கு விலக்களித்து எழுத்து வடிவில் சான்று வழங்கலாம். அதை அவருடைய விருப்பத்தின் கீழ் எந்த நேரத்திலும் திரும்பப் பெறலாம்.

(5) இந்த விதிகளில் இணைக்கப்பட்டுள்ள அட்டவணையில் என்ன கூறியிருப்பினும், தொழிலாளர்களுக்கு உடன் நேரக்கூடிய அபாயத்தைத் தடுப்பதற்கு ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர், தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவருக்கு எழுத்து வடிவில் ஆணைகளை வழங்கி, தொழிலாளர்களின் உடல் நலனிற்கு ஆபத்து விளைவிக்கும் அமைப்புகளை அகற்றும் நோக்கத்துடன், அதில் குறிப்பிட்ட கல அளவுக்குள் எடுக்கப்பட வேண்டிய நடவடிக்கைகளையும், அந்த ஆணையில் குறிப்பிட்டு, அல்லது ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் கருத்துப்படி, விஷம் அல்லது நச்சுத்தன்மையினால் உடனடி ஆபத்து ஏற்படும் எனக் கருதுகின்ற அத்தகைய செயல்முறையை உள்ளடக்கிய யாதொரு செயல்முறையையும் இடைநிறுத்தம் செய்யலாம்.

(6) யாதொரு தொழிலாளர் தொடர்பாகவும், I முதல் XXXVIII வரையிலான யாதொரு இணைக்கப்பட்ட அட்டவணைகளின் கீழ் மேற்கொள்ள வேண்டிய மருத்துவப் பரிசோதனைகள் மற்றும் சோதனைகள் குறித்த யாதொரு பதிவேடு அல்லது பதிவுரு, ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு உடனடியாகக் கிடைக்குமாறு வைக்கப்பட வேண்டும், மேலும் தொழிலாளர் தொழிற்சாலையில் பணிபுரிவதை நிறுத்துகின்ற நாளிலிருந்து ஓராண்டு நிறைவடையும் வரையில் பாதுகாத்து வைக்கப்பட வேண்டும்.

(7) முதல் பணியமர்த்தல் என்றால் பிரிவு 82 இல் அவ்வாறு குறிப்பிடப்பட்டுள்ள இடர்தரு செயல்முறையில் அல்லது செயல்பாட்டில் முதன்முறை பணியமர்த்தப்பட்டது அல்லது அதே போன்ற செயல்முறைகளில் பணி செய்து விலகி மூன்று நாட்காட்டி மாதங்கள் கழித்து மீண்டும் பணியில் சேருவதாகும்.

(8) விதி 6ல் கூறப்பட்டுள்ள மருத்துவ பரிசோதனைக்கு பாதகம் இன்றி, இணைக்கப்பட்டுள்ள I முதல் XXXVIII வரையிலான அட்டவணைகளிலுள்ள விதிமுறைகளில் உள்ளவாறு 45 வயதுக்கு மேற்பட்ட தொழிலாளர்கள் மருத்துவ பரிசோதனைக்கு உட்படுத்தப்பட வேண்டும்.

(9) இந்த அட்டவணைகளில் கண்டுள்ள விதிகளுக்கு பாதகமின்றி யாதொரு கர்ப்பிணிப் பெண்ணும் அட்டவணைகள் II, III, IV, V, VI, VII, VIII, IX, X, XI, XII, XIII, XIV, XV, XVI, XVII, XIX, XX, XXI, XXII, XXIII, XXIV, XXV, XXVII, XXIX, XXXII, XXXIV மற்றும் XXXVII இல் குறிப்பிட்ட செயல்முறை இடங்களில் பணியமர்த்தப்பட அல்லது அனுமதிக்கப்படக் கூடாது.

82. **இடமதிப்பீடு குழு.**— 1) இடர் தரு தொழில் நடைபெறும் தொழிற்சாலையை ஆரம்பத்தில் நிறுவவதற்கான மற்றும் அத்தொழிற்சாலையை விரிவாக்கம் செய்வதற்கான அனுமதி வழங்குவதற்கான விண்ணப்பத்தை பரிசீலித்து அரசுக்கு ஆலோசனை வழங்கும் நோக்கத்திற்காக அரசு இடமதிப்பீட்டுக் குழுவை அமைக்கலாம், அந்தக் குழுவில் பின்வரும் நபர்கள் உறுப்பினர்களாக இருப்பர்.

a) தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் - தலைவர்

b) 1974-ஆம் ஆண்டு நீர் (மாசு தடுப்பு மற்றும் கட்டுப்பாடு) சட்டம் (மத்தியச் சட்டம் 6/1974) பிரிவு 3-இன் படியும் 1981-ஆம் ஆண்டு காற்று (மாசு தடுப்பு மற்றும் கட்டுப்பாடு) சட்டம் (மத்தியச் சட்டம் 14/1981) பிரிவு 3-இன் படியும், நீர் மற்றும் காற்று மாசு தடுப்பு மற்றும் மத்திய மாசு கட்டுப்பாட்டு வாரியத்தின் பிரதிநிதி - உறுப்பினர்

c) 1981-ஆம் ஆண்டு காற்று (மாசு தடுப்பு மற்றும் கட்டுப்பாடு) சட்டம் (மத்தியச் சட்டம் 14/1981) பிரிவு 5-இன் படியும் 1974-ஆம் ஆண்டு நீர் (மாசு தடுப்பு மற்றும் கட்டுப்பாடு) சட்டம் (மத்தியச் சட்டம் 6/1974) பிரிவு 4-இன் படியும் நீர் மற்றும் காற்று மாசு தடுப்பு மற்றும் கட்டுப்பாடு மற்றும் தமிழ்நாடு மாசுக் கட்டுப்பாடு வாரியத்தின் பிரதிநிதி - உறுப்பினர்

d) சுற்றுச் சூழல், கால நிலை மாற்றம் மற்றும் வனத்துறையின் பிரதிநிதி - உறுப்பினர்

e) மத்திய அரசின் வானிலையியல் துறையின் பிரதிநிதி - உறுப்பினர்

f) நகர் ஊரமைப்பு இயக்ககத்தின் பிரதிநிதி - உறுப்பினர்

g) தொழிலகப் பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதாரத்தில் வல்லுநராக அரசால் நியமிக்கப்படுபவர் - உறுப்பினர்

மற்றும் பின்வரும் 4 பேருக்கு மிகாமல் தேவை அடிப்படையில் தலைவர் தேர்ந்தெடுத்துக்

கொள்ளலாம். அதன் விவரம் வருமாறு:—

h) தொழிற்சாலை சம்பந்தமான இடர்தரு செயல்முறை குறித்த சிறப்பு அறிவு பெற்ற இரு வல்லுநர்கள்.

i) தொழிற்சாலை அமைய இருக்கும் இடத்தின் அதிகார வரம்பிற்குட்பட்ட உள்ளாட்சி அமைப்பிலிருந்து ஒரு பிரதிநிதி.

ii) மத்திய அரசுக்குச் சொந்தமான அல்லது கட்டுப்பாட்டில் உள்ள தொழிற்சாலை அல்லது மத்திய அரசுக்குச் சொந்தமான அல்லது கட்டுப்பாட்டில் உள்ள கழகம் அல்லது நிறுவனம் தொடர்புடைய ஏதேனும் செயல்முறை எனில், மத்திய அரசால் பரிந்துரைக்கப்பட்ட பிரதிநிதி ஒருவர்.

(2) இந்தக் குழுவில் உறுப்பினராகப் பணிபுரியும் காலத்தில் உற்பத்தி அல்லது வணிகத் தொழில் அல்லது யாதொரு செயல்முறை தொடர்பான ஏதாவது தகவலை எந்த நேரத்திலும் அவர் அறிய நேரும் போது, இந்தச் சட்டத்தின் தொடர்புடைய நோக்கத்திற்காக, நீதிமன்றம் வெளியிட கோரும் போது தவிர மற்ற சூழலில் அச்செய்திகளை வெளியிடக் கூடாது.

(3) இடர்தரு செயல்முறை கொண்ட தொழிற்சாலை அமைப்பதற்கு அல்லது விரிவாக்கத்திற்குத் தேவையான தகவல்களை விண்ணப்பம் அளித்தவரிடம் கோர இந்த இட மதிப்பீட்டுக் குழுவிற்கு அதிகாரம் உள்ளது.

(4) இட மதிப்பீட்டு விண்ணப்பங்கள்.-

(i) சட்டத்தொகுப்பு பிரிவு (2)(2a) இன் கீழான முதலாம் அட்டவணையில் குறிப்பிடப்பட்ட தொழிற்சாலைகளுக்கான இடமதிப்பீட்டு விண்ணப்பங்களை இட மதிப்பீட்டு குழுவின் தலைவருக்கு அனுப்ப வேண்டும்.

ii) இடமதிப்பீட்டு விண்ணப்பம் படிவம் XXVI இல் பதினைந்து நகல்கள் அளிக்க வேண்டும் விண்ணப்ப படிவத்தில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள யாதொரு தகவலும் பரிசீலனையிலுள்ள விண்ணப்பத்திற்கு தேவையற்றது எனக் குழு கருதினால் அந்த விவரங்களை குழு தவிர்த்துவிடலாம்.

5) குழுவின் பணிகள்:

(i) இடமதிப்பீட்டிற்காக பெறப்படும் விண்ணப்பங்களை தனி பதிவேட்டில் பதிவிட்டு, விண்ணப்பம் பெற்ற ஏழு நாட்களில், பெறப்பட்டதற்க்கான ஒப்புதல் அளிக்க தலைவர் ஏற்பாடு செய்தல் வேண்டும்:

(ii) விண்ணப்பங்கள் பெறப்பட்ட ஒரு மாதத்திற்குள் பெறப்பட்ட அனைத்து விண்ணப்பங்களையும் பதிவு செய்து குழுவின் பரிசீலனைக்கான கூட்டத்திற்கு தலைவர் ஏற்பாடு செய்ய வேண்டும்.

(iii) துரித முறையில் செயல்பட்டு விண்ணப்பங்களின் மீது தீர்வு எடுக்க வேண்டியதை கருத்தில் கொண்டு செயல்முறையைக் குழு கடைபிடிக்கலாம்.

(iv) 1986 ஆம் ஆண்டு சுற்றுச்சூழல் (பாதுகாத்தல்) சட்டத்தின் (மத்தியச் சட்டம் 29/1986) அடிப்படையில் வகுக்கப்பட்ட 1986 ஆம் ஆண்டு சுற்றுச்சூழல் (பாதுகாத்தல்) விதிகள் விதி 5 இன் கீழ் தொழிற்சாலை அமையவுள்ள இடம் மற்றும் வெவ்வேறு பகுதிகளில் செயல்பாடு, செயல்முறைகளில் விதிக்கப்பட்ட தடைகள் மற்றும் கட்டுப்பாடுகள் குறித்து, இடமதிப்பீட்டு குறித்த விண்ணப்பம் தொடர்பாகக் குழு பரிசீலனை செய்யும்.

(v) இடம் உகந்ததுதானா என்பதற்கான பார்வையை உருவாக்கும் குழு ஆவணங்களைக் கோருவது, வல்லுநர்களைக் கலந்து ஆலோசிப்பது மற்றும் தேவைப்பட்டால் இடத்தை ஆய்வு செய்வது மற்றும் தேவையான மற்ற நடவடிக்கைகளை மேற்கொள்ளலாம்.

83. தொழிலாளர்களுக்குத் தெரிவிக்க வேண்டிய செய்திகள்.- (1) இடர்தரு செயல்முறைகளை மேற்கொள்ளும், தொழிற்சாலைகளுக்குப் பொறுப்பு வகிப்பவர், தயாரிப்பு, ஒரு இடத்திலிருந்து மற்றொரு இடத்திற்கு எடுத்துச் செல்லுதல், பாதுகாத்து வைத்தல் மற்றும் இதரச் செயல்முறைகளில் இடர்தரு பொருட்களைக் கையாள்வது தொடர்பான பின்வரும் தகவலை அனைத்துத் தொழிலாளர்களுக்கும் தெரிவிக்க வேண்டும்:

(i) சட்டத்தொகுப்பின் பிரிவுகள் 84 மற்றும் 85 இன் படி செய்ய வேண்டியவை;

(ii) தொழிற்சாலையில் மேற்கொள்ளப்படும் இடர்தரு செயல்முறைகளின் பட்டியல்:

(iii) அட்டவணை XXXIX இன் படி பொருள்கள் பாதுகாப்பு தகவல் தாள் இருப்பு மற்றும் கிடைக்குமிடம்.

(iv) பொருள்களை கையாளுதல் மற்றும் வெளிப்பாடுகளால் எழும் உடல் மற்றும் சுகாதார கேடுகள்;

(v) பாதுகாப்பை உறுதிப்படுத்த மற்றும் உடல் மற்றும் சுகாதாரக் கேடுகளை கட்டுப்படுத்த தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் எடுத்துள்ள நடவடிக்கைகள்:

(vi) இடர்தரு பொருள்களைக் பாதுகாப்பாக கையாள, சேமிக்க மற்றும் எடுத்துச் செல்ல தொழிலாளர்களால் மேற்கொள்ள வேண்டிய நடவடிக்கைகள்.

(vii) இடர்தரு செயல்முறை அல்லது அபாயகரமான செயல்பாடுகளின் போது என்னென்ன சுய பாதுகாப்பு சாதனங்கள் தொழிலாளர்கள் பயன்படுத்த வேண்டும் என்பது குறித்து;

(viii) இடர்தரு பொருள்களைக் கொண்ட கொள்கலன் மீது ஓட்டப்பட்டுள்ள பலவகை பெட்டிகள் மற்றும் குறிப்புகளின் அர்த்தம்;

(ix) இடர்தரு பொருள்கள் வெளிப்பாட்டினால் ஏற்படக்கூடிய அறிகுறிகள், அடையாளங்கள், அவைகளை யாரிடம் தெரிவிக்க வேண்டும் என்பது குறித்து;

(x) இடர்தரு பொருள் சிந்தும் போதோ மற்றும் கசியும் போதோ தொழிலாளர்கள் மேற்கொள்ள வேண்டிய நடவடிக்கைகள்;

(xi) தொழிற்சாலை அவசர கால திட்டம், குறிப்பாக வெளியேற்ற நடவடிக்கைகள் குறித்து தொழிலாளர்களின் பங்கு; மற்றும்

(xii) தொழிலாளர்களின் பாதுகாப்பிற்கும் சுகாதாரத்திற்கும் வகைசெய்வதற்குத் தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவரால் அவசியமெனக் கருதப்படுகின்ற ஏனைய யாதொரு தகவல்.

(2) துணைவிதி (1) இல் குறிப்பிடப்பட்ட விவரங்கள் அனைத்தும் தொகுக்கப்பட்டு ஒவ்வொரு தொழிலாளர்களுக்கும் கையேடுகளாக அல்லது துண்டு பிரசுரங்களாகவும் மற்றும் எச்சரிக்கை அறிவிப்புகளாகவும் வெளியிடப்பட்டு தொழிலாளர்களுக்கு விளக்கப்பட வேண்டும்.

(3) பெரும்பான்மையான தொழிலாளர்கள் புரிந்து கொள்ளக் கூடிய மொழியில் கையேடுகள், துண்டுப் பிரசுரங்கள் மற்றும் எச்சரிக்கை அறிவிப்புகள் வழங்கி தொழிலாளர்களுக்கு விளக்கப்பட வேண்டும்.

(4) தொழிற்சாலைகளுக்குப் பொறுப்பு வகிப்பவர், தேவைப்படுவதாகக் கருதப்படும் மேலதிகத் தகவலைத் தொழிலாளர்களுக்குத் தெரிவிப்பதற்கு, தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அறிவுறுத்துவார்.

84. தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்குத் தெரிவிக்க வேண்டிய விவரங்கள்.— (1) இடர்தரு செயல்முறைகளை மேற்கொள்ளும் ஒவ்வொரு தொழிற்சாலைக்குப் பொறுப்பு வகிப்பவரும், தொழிலாளர்களிடம் அளிக்கப்பட்ட அனைத்து விவரங்களின் நகல் ஒன்றை, தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரிடம் அளிக்க வேண்டும்.

(2) தீங்கிழைக்கும் பொருள்களைப் பயன்படுத்துதல், தயாரித்தல் மற்றும் பாதுகாத்து வைத்தல் குறித்த பொருட்களின் பாதுகாப்புத் தரவு விவரங்களின் தொகுப்பின் நகலைத் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கும் உள்ளூர் ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கும் அனுப்ப வேண்டும்.

(3) சட்டத்தொகுப்பு மற்றும் விதிகளின் நோக்கத்திற்காக, அவ்வப்போது தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் கோரப்படும் ஏனைய யாதொரு தகவலையும் தொழிற்சாலைகளுக்குப் பொறுப்பு வகிப்பவர் அளிக்க வேண்டும்.

85. உள்ளாட்சி அமைப்பிற்கு தெரிவிக்க வேண்டிய விவரங்கள்.—

இடர்தரு செயல்முறை கொண்ட தொழிற்சாலைக்குப் பொறுப்பு வகிப்பவர் தொழிற்சாலை அமைந்துள்ள குறிக்கப்படும் இடத்திற்குரிய ஆட்சி எல்லையை கொண்டுள்ள பஞ்சாயத்து ஒன்றியங்கள், நகரைமைப்புகள், நகராட்சிகள் மற்றும் மாநகர அமைப்புகளுக்கு பின்வரும் விவரங்களை எழுத்து வாயிலாக வழங்க வேண்டும்;

i. விதி 86 இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள பொது மக்களுக்கு அளிக்கப்பட வேண்டிய விவரங்கள்.

ii. 1986 ஆம் ஆண்டு சுற்றுப்புறச் சூழல் (பாதுகாப்பு) சட்டத்தின் (மத்திய சட்டம் 29/1986) 3 ஆம் பிரிவின் (2) உட்பிரிவின் (vi) மற்றும் (vii) பகுதிகளின் கீழ் வரையறுக்கப்பட்ட இடர்தரு வேதிப் பொருட்கள் உட்பட பொருள் எவ்வளவு பாதுகாத்து வைக்கப்பட்டுள்ளது என்பது குறித்த பெயர்கள் மற்றும் அளவுகள் குறித்த விவரங்களைத் தெரிவிக்க வேண்டும்.

விளக்கம்.— "குறிக்கப்படும் இடம்" என்றால் விபத்துகளால் பாதிக்க வாய்ப்பிருக்கின்ற இடம்.

86. பொதுமக்களுக்கு தெரிவிக்க வேண்டிய தகவல்.—(1) இடர்தரு செயல்முறை நடைபெறும் எந்த ஒரு தொழிற்சாலையின் பொறுப்பு வகிப்பவர், அரசால் நியமிக்கப்பட்ட மாவட்ட அவசர நிலை அதிகாரியை கலந்தாலோசித்து, விபத்தினால் பாதிப்பு ஏற்படக்கூடிய பகுதிகளில் இருக்கக் கூடிய பொதுமக்களுக்கு தகவல் தெரிவிக்க தேவையான நடவடிக்கைகளை மேற்கொள்ள வேண்டும். அந்த தகவல் பின்வருவனவற்றைக் கொண்டிருக்க வேண்டும்.

i. தொழிற்சாலையின் பெயர், அமைவிடத்தின் முகவரி;

ii. தகவல்களை அளிக்கும் நபரின் பெயர், பதவிப்பெயர் மற்றும் அடையாளம்;

iii. மாசு கட்டுப்பாட்டு வாரியம் மற்றும் தொழிலகப் பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார இயக்ககத்திடம் ஒப்புதல்பெற்றதற்கான சான்று;

iv. வாளகத்தில் மேற்கொள்ளப்படும் இடர்தரு செயல்முறைகளின் எளிய முறையில் விளக்கம்;

v. பயன்படுத்தப்படுகின்ற விபத்துக்கு வழிவகுக்கத்தக்க இடர்தரு பொருட்களின் பொதுப் பெயர்கள், அவர்களை பாதிக்கக்கூடிய அவற்றின் முதன்மை தீங்கு விளைவிக்கும் பண்புகளின் குறிப்புடன்;

vi. தொடர்புடைய பாதுகாப்புச் சட்டங்களின் கீழ் அதன் சட்டப்பூர்வ கடமைகளுக்கு இணங்க, அத்தகைய விபத்து அபாயத்தைக் குறைப்பதற்கு எடுக்கப்பட வேண்டிய நடவடிக்கைகள் பற்றிய சுருக்க விளக்கம்.

vii. தொழிற்சாலையில் பேரிடர்களைத் கட்டுப்படுத்த அங்கீரிப்பட்ட நடவடிக்கைகளின் சிறப்பு அம்சங்கள்;

viii. பொதுமக்களுக்கான தொழிற்சாலையின் அவசர நிலை எச்சரிக்கை அமைப்பு குறித்த விவரங்கள்;

ix. எச்சரிக்கை ஒலியைக் கேட்டவுடன் பொதுமக்கள் செய்ய வேண்டிய செயல்கள் குறித்த பொது அறிவுரைகள்;

x. அவசரகால சேவைகளுடன் தொடர்புகொள்ளுதல், உட்பட எதிர்பார்க்கக் கூடிய விபத்துக்களை எதிர்கொள்வதற்கும் அவற்றின் விளைவுகளை குறைப்பதற்கும் தொழிற்சாலையில் உள்ள ஏற்பாடுகள் பற்றிய சுருக்கமான விளக்கம்; மற்றும்

xi. எங்கு மேலும் தகவல்கள் பெறப்படலாம் என்பதன் விவரங்கள்

(2) தொழிற்சாலைக்குப் பொறுப்பு வகிப்பவர் பின்வரும் விவரங்களையும் அளிக்க வேண்டும்.—

i. மாவட்ட அவசர அதிகாரியின் அமைப்பின் அறிவுரையின்படி அவ்வப்போது பொதுமக்களுக்கு தகவல் அளித்தல்.

ii. பொதுமக்களின் தேர்ந்தெடுக்கப்பட்ட பிரதிநிதிகள் வேண்டினால் அவர்களுக்கு தகவல் அளித்தல்.

(3) துணைவிதி (1) இல் குறிப்பிடப்படா விபத்தினால் பாதிப்படையக் கூடிய தொழிற்சாலைக்கு வெளியே உள்ள பொதுமக்களுக்கு மாவட்ட அவசர நிலை அதிகாரி தகவல்களை தெரிவிக்க செய்ய வேண்டிய தேவையான நடவடிக்கைகள் குறித்து தொழிற்சாலை அமைந்துள்ள பகுதி ஆட்சி எல்லைக்கான மாவட்ட அவசர நிலை அதிகாரியும் ஒரு ஒப்பந்தம் செய்து கொள்ள தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் முயற்சிக்க வேண்டும்.

(4) துணைவிதி (1) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள தகவல்கள் ஆங்கிலம், தமிழ் மற்றும் அந்தப் பகுதியில் உள்ள பெரும்பான்மை மக்கள் புரிந்துக்கொள்ளக் கூடிய மொழியிலும் இருக்க வேண்டும்.

87. சுகாதார மற்றும் பாதுகாப்பு கொள்கை.-

(1) துணைவிதி (2) இல் கூறப்பட்டது நீங்கலாக, ஒவ்வொரு தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் தொழிலாளர்களுக்கான அவரின் சுகாதார மற்றும் பாதுகாப்பு கொள்கை குறித்த எழுதப்பட்ட அறிக்கையை தயாரிக்க வேண்டும்.

(2)

i. சட்டத்தொகுப்பின் பிரிவு (2)(v)(i) ன் கீழ் 50 தொழிலாளர்களுக்கு குறைவாகப் பணிபுரியும் தொழிற்சாலைகள்,

ii. சட்டத்தொகுப்பின் பிரிவு (2)(v)(ii) ன் கீழ் 100 தொழிலாளர்களுக்கு குறைவாகப் பணிபுரியும் தொழிற்சாலைகள், துணைவிதி (1)லிருந்து விலக்கு அளிக்கப்படும்.

இருப்பினும் அவை சட்டத்தொகுப்பு பிரிவு 2(z) - ற்கான முதல் அட்டவணை அல்லது சட்டத்தொகுப்பு பிரிவு 82 ன் கீழ் அறிவிக்கப்பட்ட அபாயகரமான செயல்முறைகள் அல்லது செயல்பாடுகள் கொண்ட தொழிற்சாலையாக இருக்க கூடாது.

(3) துணைவிதி (2) இல் கூறியது எதுவாக இருந்தாலும், தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் துணைவிதி (1) இல் கூறியதற்கிணங்க செய்வது உகந்தது என கருதினால் யாதொரு தொழிற்சாலை அல்லது தொழிற்சாலை வகைக்கு தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் உடன்பட வேண்டும்.

(4) சுகாதார மற்றும் பாதுகாப்பு கொள்கை பின்வருவனவற்றைக் கொண்டதாகவும் அது பற்றி கூறுவதாகவும் இருக்க வேண்டும்.

(i) சுகாதார, பாதுகாப்பு மற்றும் சுற்றுப்புற சூழல் மற்றும் அது சம்பந்தமான விதிகளையும், சட்டதேவைகளையும் நிறைவேற்றும் வகையில் தலைமை நிர்வாகத்தின் எண்ணம் ஈடுபாடு குறித்து அறிவித்தல் வேண்டும்

(ii) வெளியிடப்பட்ட கொள்கையை நிறைவேற்றுவதற்கு நிருவாகம் அதற்கான அமைப்பு முறையை ஏற்படுத்தி அவற்றிற்கு பல்வேறு நிலைகளை பொறுப்புகளை ஒதுக்க வேண்டும்.

(iii) கொள்கையை சிறப்பாக நிறைவேற்றுவதற்கு நடவடிக்கைகள் எடுக்க வேண்டும்.

(5) குறிப்பாக, பின்வருவனவற்றை தெளிவாகக் குறிப்பிட வேண்டும்.

i. தொழிலாளர்களை எவ்வாறு ஈடுபடுத்துவது என்பது பற்றி;

ii. தொழிலாளர்களின் பல நிலைகளில் அவர்களின் தொழில் உயர்வை கருத்தில் கொண்டு சுகாதார மற்றும் பாதுகாப்பு பற்றி அவர்களுடைய செயல்பாடு என்ன என்பதைக் கருத்தில் கொள்ள வேண்டும்.

iii. வளாகத்திற்குள் உள்ளே வரும் ஒப்பந்ததாரர்கள், துணை ஒப்பந்ததாரர்கள், வாகனங்கள் கொண்டு வருவோர் மற்றும் இதர முகவர்களுக்கும் பொறுப்பு நிர்ணயிக்கப்பட வேண்டும்.

iv. ஆண்டு அறிக்கையில் சுகாதாரம், பாதுகாப்பு மற்றும் அதன் செயல்பாடு பற்றி சிறு குறிப்பு இருக்க வேண்டும்.

v. சுகாதாரம், பாதுகாப்பு மற்றும் சுற்றுப்புற சூழல் நிலை குறித்து கால முறை மதிப்பீடுசெய்ய பாதுகாப்பு தணிக்கை மற்றும் இடர் அளவீடு போன்ற பொருத்தமான நுட்பங்கள் அல்லது முறைகள் மேற்கொள்ளுதல் மற்றும் அனைத்து நிவர்த்தி நடவடிக்கைகளும் செய்தல்

vi. தொழிற்சூடம், கருவிகள் இயந்திரங்கள், பொருள்கள் வாங்கும் போதும் அதனுடைய பணியாளர்களை தேர்ந்தெடுப்பதும், பணியளிப்பதும் ஆகியவை உட்பட சுகாதாரம், பாதுகாப்பு ஆகியவற்றினை ஒன்றிணைக்கும் விதமாக அதன் அனைத்து முடிவுகளும் இருக்கும் என்ற எண்ணத்தை வெளியிட வேண்டும்

vii. பொதுமக்களுக்கும் பல்வேறு நிலைகளில் உள்ள அதன் பணியாளர்களை தொடர்ந்து பணியில் வைத்துக்கொள்ளவும், தெரியப்படுத்தவும், கல்வி கற்கவும் பயிற்சி கொடுக்கவும் ஏற்பாடுகள் எங்கு தேவைப்படும் செய்யப்பட வேண்டும்.

(6) தொழிற்சாலை பொறுப்புவகிப்பவர் சுகாதாரம் மற்றும் பாதுகாப்பு குறித்து வெளியிடப்பட்ட கொள்கை, அதிகார தொழிற்சாலையின் வரம்பிற்குட்பட்ட ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் மற்றும் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு அனுப்ப வேண்டும்.

(7) பின்வருமாறு இந்தத் திட்டம் குறித்து பரவலாக தெரிவிக்க வேண்டும்;

i. ஒப்பந்த தொழிலாளர், தொழில் பழகுநர், போக்குவரத்து தொழிலாளர், வழங்குநர் உட்பட அனைத்து தொழிலாளர்களுக்கு நகல்களை கிடைக்குமாறு செய்ய வேண்டும்.

ii. முக்கிய இடங்களில் கொள்கை நகல்கள் காட்சிப்படுத்தப்பட வேண்டும்.

iii. பெரும்பான்மை தொழிலாளர்களுக்கு புரிந்துகொள்ளும் மொழியில் மற்ற செய்தி தொடர்பு முறைகளில் தெரிவிக்க வேண்டும்.

(8) தொழிற்சாலைக்குப் பொறுப்பு வகிப்பவர் பாதுகாப்புக் கொள்கையை, தேவைப்படும் போது திருத்தப்பட வேண்டும் குறிப்பாக பின்வரும் சூழலில் அவசியம் திருத்தப்பட வேண்டும்.

i. பணியாளர் பணிபுரியும் இடங்களில் அவர்களின் பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதாரத்தை தாக்கம் ஏற்படுத்தும் வகையில் யாதொரு விரிவாக்கமும் அல்லது மாற்றமும் இருக்கும் நேரவில், அல்லது

ii. புதிதாக பொருள்களைத் தயாரிப்பு செயல்முறைக்கு உட்படுத்தும் போது, அந்த பொருட்களினால் தொழிலாளர்களின் பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதாரத்தில் தாக்கம் ஏற்படுத்தும் வகையில் இருக்கும் நேரவில்.

88. **தொழிற்சாலைக் கழிவுகள் பற்றிய விவரம்.**— (1) விதிகள் 84 மற்றும் 85 இன் படி அளிக்க வேண்டிய தகவல்களில் அன்றாடம் தொழிற்சாலையில் திட மற்றும் திரவக் கழிவுகள் நாளொன்றுக்கு எவ்வளவு உருவாகிறது என்றும், அவற்றின் தன்மைகள் மற்றும் திட கழிவுகளை எரித்தல், திரவ கழிவுகளில் வேதியியல், உயிரியல் சுத்திகரிப்பு போன்ற சுத்திகரிப்பு முறைகள் மற்றும் கழிவுகளை வெளியேற்ற இறுதியாக செய்ய வேண்டிய ஏற்பாடுகள் குறித்து தெரிவிக்க வேண்டும்.

(2) புகைப்போக்கி அல்லது பிற திறப்புகள் வழியாக வெளியேற்றப்படும் வாயுக் கழிவுகளின் தரம் மற்றும் அளவு மற்றும் ஸ்க்ரப்பர்கள், சூறாவளி பிரிப்பான் எலக்ட்ரோஸ்டேடிக் ப்ரிசிபிடேட்டர்கள் அல்லது சுற்றுச்சூழலின் மாசுபாட்டைக் கட்டுப்படுத்தும் அதுபோன்ற ஏற்பாடுகள் பற்றிய தகவல்களும் இதில் அடங்கும்.

(3) தொழிற்சாலைக்குப் பொறுப்பு வகிப்பவர் மாநில மாசுக்கட்டுப்பாடு வாரியத்திற்கு துணைவிதிகள் (1) மற்றும் (2) இன்படி தகவல்கள் அனுப்ப வேண்டும்.

89. **பொது மக்களுக்கு எச்சரிக்கை அறிவிப்பு.**— தொழிற்சாலைக்குப் பொறுப்பு வகிப்பவரால் அளிக்கப்பட்ட விவரங்களில் யாது சொல்லியிருப்பினும், அபாயங்கள், உடல் மற்றும் சுகாதார இடர்பாடுகள் மற்றும் இடர்தரு செயல்முறைகள் மூலமாக அல்லது கழிவுகளாக வெளியாகும் அல்லது விபத்தினால் வெளியாகும் திட, திரவ மற்றும் வாயுப் பொருட்களாலான இடர்தரு பொருட்களின் வெளிப்பாடுகளால் ஏற்படக்கூடிய இடர்களை சமாளிக்க மேற்கொள்ள வேண்டிய நடவடிக்கைகள் மற்றும் இடர்தரு வேதிப் பொருட்களின் அளவு ஆகியவற்றைக் காட்டும் எச்சரிக்கை அறிவிப்பு ஒன்று, தொழிற்சாலை நுழைவு வாயிலுக்கு அருகில் தெளிவாக வெளிப்படுத்தப்பட வேண்டும். அத்தகைய காட்சி தமிழிலும் மற்றும் அந்தச் சுற்றுப்பரப்பிலுள்ள பெரும்பான்மையான பொது மக்களுக்கு புரியும் மொழியிலும் இருக்க வேண்டும்.

90. **தொழிலாளர்களுக்குச் சுகாதாரப் பதிவேடுகளைக் கிடைக்கச் செய்தல்.**— (1) பின்வரும் நிபந்தனைகளின் கீழ், இடர்தரு செயல்முறை நடைபெறும் தொழிற்சாலைகளில் சுகாதார பதிவேடுகளை, தொழிலாளர்கள் பார்வையிடுவதற்கு, அல்லது நேர்விற்கேற்ப, யாதொரு தொழிலாளரும் அவரின் மருத்துவப் பதிவேடுகளையும் அவர் பார்வையிடுவதற்கு தொழிற்சாலைப் பொறுப்பு வகிப்பவர் வகைசெய்ய வேண்டும்.

(1) ஆறு மாதங்களுக்கு ஒருமுறை அல்லது மருத்துவப் பரிசோதனை முடிவடைந்த உடன், இவற்றில் எது முந்தையதோ அப்போது.

(2) சட்டத்தொகுப்பில் மூன்றாவது அட்டவணையில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள நோய்கள் ஒரு தொழிலாளருக்கு வருவதற்கான அறிகுறிகள் தெரிகிறது என தொழிற்சாலை மருத்துவ அலுவலர் கருதினால்

(3) பணியாளர் பணியை விட்டு வெளியேறினால்

(4) கீழ்க்கண்ட அதிகாரிகளில் எவரேனும் ஒருவர் ஆணையிடும் போது.

(a) சட்டத்தொகுப்பின் கீழ் அறிவிக்கப்பட்ட ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் ,

(b) மாவட்ட சுகாதார அலுவலர்,

(c) பணியாளர் இழப்பீட்டு ஆணையர்,

(d) பணியாளர் ஆயுள் காப்பீட்டு கழகத்தின் பொது இயக்குநர்,

(e) பணியாளர் ஆயுள் காப்பீட்டு கழகத்தின் இயக்குநர்(மருத்துவ பயன்கள்)

(f) பொது இயக்குநர்— தொழிற்சாலை அறிவுரை பணிகள் மற்றும் தொழிலாளர் நிலையங்கள்.

2. தொழிலாளர்களிடமிருந்து விண்ணப்பம் பெறப்பட்டால், இடர்தரு செயல்முறைகளில் ஈடுபடும் தொழிலாளர்களின் பதிவேடுகள், நேர்விற்கேற்ப மருத்துவப்பதிவேடுகள் உட்பட அன்றைய நாள் வரையிலான அனைத்து சுகாதார பதிவேடுகளின் நகல் ஒன்று அத்தொழிலாளர்களுக்கு வழங்கப்பட வேண்டும். மேலும் தொழிலாளியின் மருத்துவரின் பார்வைக்கு எக்ஸ்ரே அறிக்கை மற்றும் மருத்துவ பரிசோதனை அறிக்கையையும் கிடைக்கும்படி செய்ய வேண்டும்.

91. **மருத்துவ பரிசோதனை.**—(1) இடர்தரு செயல் முறையில் பாதிக்கப்பட்ட தொழிலாளரை தகுதியுள்ள மருத்துவர், தொழிற்சாலை மருத்துவர் என இனி குறிப்பிடப்படுபவர். கீழ்க்கண்ட முறையில் மருத்துவப் பரிசோதனை செய்யவேண்டும்.

(i) ஒரு குறிப்பிட்ட பணியைச் செய்வதற்கு, பணியமர்த்துவதற்கு முன்னர் உடல் ரீதியாக தகுதியுள்ளவர்தானா என சோதனை செய்ய வேண்டும்.

(ii) இடர்தரு செயல் முறையில் பணிமாற்றும் தொழிலாளர்களிடம் ஆறுமாதத்திற்கு ஒரு முறை மருத்துவப் பரிசோதனை செய்யவேண்டும். தொழிற்சாலை மருத்துவர்/தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் எண்ணப்படி இன்னும் குறுகிய காலத்தில் மருத்துவப் பரிசோதனை செய்ய வேண்டுமென்றால், செய்ய வேண்டும்.

(iii) பணிக்கு வருவதற்கு முன்னரும் அதற்குப் பின்னரும் மேற்கொள்ளப்பட்ட மருத்துவ பரிசோதனை குறித்த விவரங்கள் சுகாதார பதிவேடு படிவம் XXIV-ல் குறிப்பிடப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

2. தொழிற்சாலை மருத்துவர் அளிக்கும் உடல் ரீதியான தகுதியுள்ள சான்று படிவம் XXIII இல்லாமல் யாரையும் பணியில் எடுத்துக்கொள்ளக்கூடாது. இந்த துணைவிதி (1)ல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள நோய்கள் எந்தப் பணியாளர்க்கும் பணிக்கு சேருவதற்கு முன்னர் இருக்கும் நேர்வில் தொழிற்சாலை மருத்துவர் அந்தத் தொழிலாளரை பணிக்கு தகுதியற்றவர் எனச் சான்று வழங்குவார். அதை எதிர்த்து ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு மேல் முறையீடு செய்தால் அதை மருத்துவ அதிகாரிக்கு அனுப்புவார். அவர் முடிவு இறுதியானது. ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரே மருத்துவராக இருக்கும் நேர்வில், அவரே அந்த மேல் முறையீட்டு முடிவு வழங்கலாம்.

3. தொழிற்சாலை மருத்துவரால் எந்தத் தொழிலாளரிடமும் அசாதாரண நிலை மற்றும் தகுதியின்மை இருக்கும் நேர்வில், அதை மருத்துவ அதிகாரியிடம் அனுப்புவார். தொழிலாளரை மருத்துவ ரீதியாக சோதனை செய்து முப்பது நாட்களுக்குள் அறிக்கை

அளிப்பார். மருத்துவர், தொழிலாளரைச் சோதனை செய்த பின்னர், அவரை இடர்தரு செயல் முறையில் பணியில் இருத்தல் வேண்டாம் என தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவருக்கு அறிவுறுத்துவார். அதனால் அந்த தொழிலாளருக்கு மாற்றுப் பணி தரப்பட வேண்டும். மருத்துவர், பணியாளர் எந்த பணி செய்வதற்கும் முடியாதவர் எனசான்று வழங்கினால் தொழிலாளருக்கு சரியாக மறுவாழ்வுக்கு வகை செய்யப்படும்.

4. ஒரு தொழிலாளரின் ஆரோக்கிய நிலையை அறிந்துகொள்வதற்கோ அல்லது இடர்தரு செயல் முறையில் பணி செய்வதற்கு அவர் எந்த அளவில் தகுதியுள்ளவர் என்பதற்கு ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் வழியாகவும் அல்லது தானாகவும் ஒரு தொழிலாளருக்கு மருத்துவ பரிசோதனை செய்வார். அத்தகைய நேர்வில் மருத்துவரின் கருத்து முடிவானது. மருத்துவச் செலவிற்கான கட்டணத்தை தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் ஏற்றுக் கொள்ளவேண்டும்.

5. துணைவிதி (2)-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள செயல்முறையில் ஏற்கனவே பணியிலிருந்து எடுக்கப்பட்ட தொழிலாளரை மீண்டும் அதே பணிக்கு எடுத்துக் கொள்ள மருத்துவர் உடல் தகுதி பரிசோதனை செய்து தகுதி சான்று கொடுக்க வேண்டும். அச்சான்று சுகாதார பதிவேட்டில் குறிக்கப்படவேண்டும்.

6. இந்த விதிகளின் படி செய்யப்பட வேண்டிய மருத்துவப் பரிசோதனைகளுக்கோ, மத்திய அல்லது மாநில அரசினால் நடத்தப்படும் மருத்துவ கணக்கெடுப்பின் போது யாதொரு தொழிலாளரும் மருத்துவ பரிசோதனைக்கு உட்பட மறுத்தல் கூடாது.

92. தொழில்வழி சுகாதார மையங்கள்.-(1) இடர்தரு செயல்முறையை மேற்கொள்ளும் எந்தவொரு தொழிற்சாலையை பொறுத்தமட்டிலும், கீழே குறிப்பிட்ட அளவில் பணிகள் மற்றும் வசதிகளுடன் தொழில்வழி சுகாதார மையங்கள் அமைக்கப்பட்டு நல்ல முறையில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

(i) நூறு தொழிலாளர்கள் வரை உள்ள தொழிற்சாலையில்:

(a) தொழிற்சாலை மருத்துவரது கிளினிக்கிலிருந்து மருத்துவ வசதி பெறுவதை தக்க வைத்துக் கொள்ள தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் அறிவிக்க வேண்டும். விதி 91-இல் வரையறுக்கப்பட்டுள்ளவாறு பணிக்கு எடுப்பதற்கு முன்னரும், பின்னர் காலமுறையாக செய்கின்ற மருத்துவ சோதனையையும், அவசர நிலைகளிலும் அவர் தன்னுடைய சேவையை வழங்குவார்.

(b) குறைந்த பட்சம் ஐந்து நபர்கள் முதலுதவி சிகிச்சையில் பயிற்சி பெற்றிருக்க வேண்டும். அவர்களுள் குறைந்தது ஒருவர் பணியின் போது இருக்க வேண்டும்; மற்றும்

(c) அனைத்து உபகரணங்கள் கொண்ட முதலுதவிப் பெட்டி இருக்க வேண்டும்.

(ii) நூற்று ஒன்றிலிருந்து இருநூறு தொழிலாளர்கள் பணிபுரியும் தொழிற்சாலையில்:

(a) ஒரு தொழில்வழி சுகாதார மையம் இருத்தல் வேண்டும். பதினைந்து சதுர மீட்டர்கள் கொண்ட தரைத்தளமும், வழவழப்பான ஊடுருவ இயலாத சுவர்களும் பளபளப்பான தரையும், காற்றோட்டம் மற்றும் போதிய வெளிச்சம் கொண்ட அறையாக இருத்தல் வேண்டும். இந்த விதியில் இணைக்கப்பட்டுள்ள அட்டவணையில் கண்டுள்ள கருவிகள் இருத்தல் வேண்டும்

(b) ஒரு பகுதி நேர தொழிற்சாலை மருத்துவர் இந்த மையத்திற்கு பொறுப்பாகவும், வாரத்தில் குறைந்த பட்சம் இரண்டு முறையாவது மற்றும் மருத்துவ அவசர காலங்களில் மையத்திற்கு வந்து சிகிச்சை கொடுப்பவராகவும் இருத்தல் வேண்டும்.

(c) பணி நேரம் முழுதும் தகுதியுள்ள மற்றும் பயிற்சி பெற்ற கட்டுப்போடுகின்ற கம்பெனண்டர் பணியில் இருக்க வேண்டும்; மற்றும்

(d) எல்லாத் துறைகளிலும் அனைத்து உபகரணங்களும் கொண்ட முதலுதவிப் பெட்டி இருக்க வேண்டும்.

(iii) இருநூற்று ஐம்பதுக்கு மேல் உள்ள தொழிலாளர்கள் உள்ள தொழிற்சாலைகள்:-

(a) ஐநூறு தொழிலாளர்கள் வரை இருக்கும் நேர்வில் அங்கு ஒரு முழுநேர தொழிற்சாலை மருத்துவர் மற்றும் ஒவ்வொரு கூடுதல் ஆயிரம் பேருக்கும் அல்லது பகுதியாக உள்ளவைக்கும் கூடுதலாக ஒரு தொழிற்சாலை மருத்துவர் இருக்க வேண்டும்.

(b) ஒரு தொழில்வழி சுகாதார மையம் இருத்தல் வேண்டும். ஒவ்வொரு மையமும் பதினைந்து சதுர மீட்டர்கள் உள்ள தளமும் மற்றும் சுவர்களும் அதில் பளபளப்பான தரையும் காற்றோட்ட வசதியும், தேவையான வெளிச்சமும் உள்ள அறையாக இருத்தல் வேண்டும். இத்துடன் இணைக்கப்பட்ட அட்டவணை X-ல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள கருவிகள் இருத்தல் வேண்டும்.

(c) ஒரு பெண் செவிலியரும், ஒரு கட்டுப்போடுபவர் மற்றும் கம்பெனண்டர், சுத்தம் செய்பவர், வார்டுபாயும் பணிநேரம் முழுவதும் இருக்க வேண்டும்.

(d) மருத்துவ அவசரநிலைகளை சமாளிக்க, தொழில்வழி சுகாதார மையம் பொருத்தமானதாக இருத்தல் வேண்டும்;

(2) துணை விதி (1) இன் கீழ் நியமிக்கப்பட வேண்டிய தொழிற்சாலை மருத்துவர், 2019 ஆம் ஆண்டு தேசிய மருத்துவ ஆணையச் சட்டத்தில் (மத்திய சட்டம் 30, 2019) வரையறுக்கப்பட்ட மருத்துவத் தகுதியைப் பெற்றிருக்க வேண்டும் மற்றும் பகுதி (e) இல் வரையறுக்கப்பட்டவாறு இந்திய மருத்துவர்கள் பதிவேட்டில் பதிவு செய்யப்பட்டிருக்க வேண்டும் மற்றும் மேற்சொன்ன சட்டத்தின் பிரிவு 35, 36, 37 மற்றும் 40 இன் பகுதி (1) இல் வரையறுக்கப்பட்டுள்ளபடி மாநில மருத்துவப் பதிவேட்டில் பதிவு செய்யப்பட்டிருக்க வேண்டும் மற்றும் அரசால் அங்கீகரிக்கப்பட்டவாறு குறைந்தளவு மூன்று மாத கால தொழிலக சுகாதார பயிற்சிக்கான சான்றிதழைப் பெற்றிருக்க வேண்டும்:

இருப்பினும்-

(i) தொழிலக சுகாதாரத்தில் பட்டயப் படிப்பு அல்லது அதற்கு இணையான படிப்பு படித்திருக்கும் நபர், மேற்சொன்னபடி பயிற்சி சான்றிதழை வைத்திருக்க வேண்டிய அவசியமில்லை;

(ii) தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அவருடைய கருத்துப்படி, தேவையான தகுதியைப் பெற்ற பொருத்தமான நபர் நியமனத்திற்குக் கிடைக்கவில்லை என்னும் நேர்வில் அவர் குறிப்பிடும் நிபந்தனைகளுக்கு உட்பட்டு இந்தத் துணை விதியின் தேவையிலிருந்து விலக்கு அளிக்கலாம்;

(iii) இந்த விதி நடைமுறைக்கு வந்த நாளிலிருந்து மூன்று ஆண்டுகளுக்குக் குறையாத காலம் தொழிற்சாலை மருத்துவராக ஒருவர் பணிபுரிந்திருப்பின், தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர், மேற்சொன்ன நபர், மேற்சொன்ன பயிற்சி சான்றிதழை மூன்றாண்டு காலத்திற்குள் பெற வேண்டும் என்னும் நிபந்தனைக்கு உட்பட்டு, தகுதியைத் தளர்த்தலாம்.

(3) மேற்சொன்ன சான்றிதழ் பெறுவதற்கான படிப்பின் பாடத்திட்டம் மற்றும் படிப்பினை நடத்தும் நிறுவனங்கள், தொழிற்சாலை ஆலோசனை சேவை மற்றும் பணியாளர் நிறுவனங்களின் இயக்குநரகம் அல்லது தொழிற்சாலை ஆலோசனை சேவை மற்றும் பணியாளர் நிறுவனங்கள் தலைமை இயக்குநர் அலுவலகம் (DGFASLI) வழங்கிய நெறிமுறைகளின்படி அரசால் அங்கீகரிக்கப்பட வேண்டும்.

(4) ஒரு தொழிற்சாலை மருத்துவரை நியமனம் செய்த ஒரு மாதத்திற்குள், தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் பின்வரும் விவரங்களை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு அளிக்க வேண்டும்:-

- (i) தொழிற்சாலை மருத்துவரின் பெயர், முகவரி மற்றும் பதிவு எண்;
- (ii) தகுதிகள்;
- (iii) அனுபவம், ஏதேனும் இருப்பின்; மற்றும்
- (iv) நியமிக்கப்படுவதற்கான சம்பந்தப்பட்ட துணை விதி.

93. அவசர ஊர்தி.- (1) "இடர்தரு செயல்முறையை" மேற்கொள்ளும் யாதொரு தொழிற்சாலையிலும், துணை விதி (2) இன் படி உபகரணங்களுடன் பொருத்தப்பட்ட அவசர ஊர்தி வழங்கப்பட்டு நல்ல நிலையில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும். முழுநேர ஓட்டுநர் மற்றும் மெக்கானிக் மற்றும் ஒரு உதவி செய்பவர், விபத்துகள் அல்லது நோய்களின் தீவிர நிகழ்வுகளால் பாதிக்கப்பட்டவர்களை எடுத்துச் செல்லும் நோக்கத்திற்காக முதலுதவியில் பயிற்சி பெற்றவர். அவசர ஊர்தி இங்கு குறிப்பிடப்பட்டுள்ள நோக்கத்தைத் தவிர ஏனைய யாதொரு நோக்கத்திற்கும் பயன்படுத்தப்படக் கூடாது மற்றும் பொதுவாக தொழில்வழி சுகாதார மையத்தில் அல்லது அதற்கு அருகில் நிறுத்தப்பட வேண்டும்.

மேலும், இருநூற்று ஐம்பதுக்கும் குறைவான தொழிலாளர்களைக் கொண்ட ஒரு தொழிற்சாலை, ஏதேனும் அவசரநிலையை எதிர்கொள்ள அருகிலுள்ள மருத்துவமனை அல்லது ஏனைய இடங்களிலிருந்து விரைந்து அத்தகைய வசதியைப் பெறுவதற்கான ஏற்பாடுகளைச் செய்யலாம்.

(2) ஆம்புலன்ஸ் பின்வரும் கருவிகளைக் கொண்டிருக்க வேண்டும் என்று பரிந்துரைக்கப்படுகிறது:-

(i) பொது,-

(அ) மேல்நோக்கி சாய்க்கும் திறன் கொண்ட ஸ்ட்ரெச்சரின் தலையுடன் மடிப்பு மற்றும் சரிசெய்யும் சாதனங்களுடன் கூடிய சக்கர ஸ்ட்ரெச்சர்;

(ஆ) கருவிகளுடன் நிலையான உறிஞ்சும் அலகு;

(இ) கருவிகளுடன் நிலையான ஆக்ஸிஜன் வழங்கல் அலகு;

(ஈ) தலையணை உறையுடன் கூடிய தலையணை, மெத்தை விரிப்புகள், போர்வைகள், துண்டுகள், வாந்தி பைகள், படுக்கை கோப்பை, சிறுநீர்ப்பை, கண்ணாடி;

(ii) பாதுகாப்புக் கருவிகள்,-

(அ) முப்பது நிமிட ஆற்றல் கொண்ட ஃபிளேர்ஸ், ஃப்ளட் லைட்டுகள், ஃபிளாஷ் விளக்குகள்;

(ஆ) தீயை அணைக்கும் உலர் தூள் வகை, உறையிடப்பட்ட கையுறைகள்;

(iii) அவசர சிகிச்சை கருவிகள்,-

(அ) மூச்சு அளித்தல்,-

- கொண்டு செல்லத்தக்க உறிஞ்சும் அலகு, சிறிய ஆக்ஸிஜன் அலகுகள், பை, வால்வு, முகமூடி மற்றும் இயக்கப்படும் செயற்கை காற்றோட்ட அலகு;

- காற்றுப்பாதைகள், வாயில் பொருத்தப்படும் கருவிகள், ட்ரக்கியோடோமி அடாப்டர்கள், குறுகிய முதுகெலும்பு பலகை, நிருவாக அலகு கொண்ட I.V. திரவங்கள்;

- இரத்த அழுத்தமானி, கோப்பை, ஸ்டெதோஸ்கோப்;

(ஆ) அசையாமை,-

- நீண்ட மற்றும் குறுகிய பாட் வைக்கப்பட்ட உரைகள், கட்டும் கருவிகள்;

- முக்கோண பிணைப்பு, நீண்ட மற்றும் குறுகிய முதுகெலும்பு பலகைகள்;

(iv) உரைகள்,-

காஸ் பேட்கள் 4 x 4, அனைத்திற்கும் பொருந்தும் உரைகள் 10 x 36;

அலுமினியத் தகடுகள் சுற்று, 6 x 5" கெஜம், மென்மையான ரோலர் பேண்ட்ஜெக்ஸ், 3 " சுற்றுகளில் ஓட்டும் பேட், ஊக்குகள்;

பேண்ட்ஜெக் தாள்கள்; எரியும் தாள்;

(v) விஷம்,-

இபிகாக் சிரப், டோஸ்களில் முன்பே பொதியப்பட்ட செயல்படுத்தப்பட்ட கரி, பாம்பு கடிக்கான கருவிகள், குடிநீர்;

(vi) அவசரக் கால மருந்துகள்,-

தேவைக்கேற்ப (மருத்துவரின் ஆலோசனையின் படி மட்டும்).

94. தூய்மைப்படுத்தும் வசதிகள்.- "இடர்தரு செயல்முறைகளை" மேற்கொள்ளும் ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையிலும், அவசரநிலையை எதிர்கொள்ளும் வகையில் பின்வரும் ஏற்பாடுகள் செய்யப்பட வேண்டும்:-

(i) அனைத்து உபகரணங்கள் கொண்ட முதல்தவிர்ப்பு பெட்டி;

(ii) இடர்தரு மற்றும் அரிக்கும் பொருட்களால் மாசுபடுத்தப்பட்ட பணியாளர்களின் ஆடைகளை நனைப்பதற்கும், துவைப்பதற்கும் உடனடியாக அணுகக்கூடிய நீர்; மற்றும் அத்தகைய வழிமுறைகள் கீழே உள்ள பட்டியலில் காட்டப்பட்டுள்ள அளவின்படி இருக்க வேண்டும்:-

பட்டியல்.

யாதொரு நேரத்திலும் பணியமர்த்தப்பட்ட நபர்களின் எண்ணிக்கை	தெளிப்பான்களின் எண்ணிக்கை
(1)	(2)
(i) 50 தொழிலாளர்கள் வரை	2
(ii) 51 முதல் 200 தொழிலாளர்கள் வரை	ஒவ்வொரு கூடுதல் 50 அல்லது அதன் பகுதிக்கும் 2 + 1.
(iii) 201 முதல் 500 தொழிலாளர்கள் வரை	ஒவ்வொரு கூடுதல் 100 அல்லது அதன் பகுதிக்கும் 5 + 1
(iv) 501 பணியாளர்கள் மற்றும் அதற்கு மேல்	ஒவ்வொரு கூடுதல் 200 அல்லது அதன் பகுதிக்கும் 8+1

(iii) பொருத்தமான திரவத்தின் காய்ச்சி வடிகட்டிய நீர் நிரப்பப்பட்ட போதிய எண்ணிக்கையிலான கண் கழுவும் போத்தல்கள், பார்வைக்கு எளிதாக அமைந்துள்ள பெட்டிகள் அல்லது அலமாரிகளில் வைக்கப்பட்டு, எல்லா நேரங்களிலும் காணத்தக்கவாறு தனி அடையாளங்களால் தெளிவாகக் குறிக்கப்பட வேண்டும்.

95. மேற்பார்வையாளர்களின் தகுதிகள்.- (1) இடர்தரு பொருட்களைக் கையாளுவதை மேற்பார்வையிட வேண்டிய அனைத்து நபர்களும் பின்வரும் தகுதிகளையும் அனுபவத்தையும் பெற்றிருக்க வேண்டும்:-

(i) (அ) வேதியியலில் பட்டம் அல்லது இரசாயனப் பொறியியல் அல்லது தொழில்நுட்பத்தில் பட்டம் படிப்பு ஐந்தாண்டு அனுபவத்துடன்; அல்லது

(ஆ) வேதியியலில் முதுகலைப் பட்டம் அல்லது இரசாயனப் பொறியியல் அல்லது தொழில்நுட்பத்தில் பட்டம் இரண்டாண்டு அனுபவத்துடன்.

மேலே குறிப்பிடப்பட்ட அனுபவம் வேதித் தொழிலில் செயல்முறை செயல்பாடு மற்றும் பராமரிப்பில் இருக்க வேண்டும்.

(ii) தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் சுகாதாரம் மற்றும் பாதுகாப்பில் பயிற்சி பெற மேற்பார்வையாளரை பணிக்கலாம்.

(2) மேற்கண்ட பயிற்சியின் பாடத்திட்டம் மற்றும் கால அளவு மற்றும் பயிற்சியை நடத்தும் நிறுவனங்கள் தொழிற்சாலை ஆலோசனை சேவை மற்றும் பணியாளர் நிறுவனங்களின் தலைமை இயக்குநர் அல்லது தொழிற்சாலை ஆலோசனை சேவையின் தலைமை இயக்குநர் வழங்கிய வழிகாட்டி நெறிமுறைகளின்படி அரசால் அங்கீகரிக்கப்பட வேண்டும்.

96. பணிச்சூழலில் குறிப்பிட்ட வேதிப் பொருட்களின் அனுமதிக்கப்பட்ட அளவுகள்.- சட்டத் தொகுப்பு அல்லது இந்த விதிகளில் உள்ள ஏனைய யாதொரு விதிகளிலும் கோரப்பட்டவை உட்பட, இணைக்கப்பட்ட அட்டவணை XLI இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள தேவைகள், அனைத்து தொழிற்சாலைகளுக்கும் பொருந்தும்.

97. மேல்முறையீடுகளில் நடைமுறை.- பிரிவு 90 இன் கீழ் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரிடம் மேல்முறையீடு அளிக்கப்பட வேண்டும், அல்லது மேல்முறையீடு செய்யப்படும் ஆணையானது, தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் வழங்கப்பட்டுள்ள நேர்வுகளில், அரசிடம் அளிக்கப்பட வேண்டும். மேல்முறையீடு செய்யப்படும் ஆணையில் மறுப்பிற்கான விவரங்களைச் சுருக்கமாகக் கொண்டுள்ளவாறு குறிப்பாணை வடிவிலும், 1870 ஆம் ஆண்டு நீதிமன்றக் கட்டணச் சட்டத்தின் (மத்தியச் சட்டம் 18/1870) அட்டவணை II இன் பிரிவு 11 இன் படி நீதிமன்றக் கட்டண முத்திரையைக் கொண்டிருப்பதாகவும் இருக்க வேண்டும், அதனுடன் சம்பந்தப்பட்ட ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் சரியானதாகச் சான்றளிக்கப்பட்டு, அதே சட்டத்தின் கீழ் முறையாக முத்திரையிடப்பட்ட மேல்முறையீடு செய்யப்படும் ஆணையின் நகலும் இணைக்கப்பட வேண்டும்.

98. பிரிவு 91 இன் உட்பிரிவு (1) இன் கீழ் வரையறுக்கப்பட்ட விதி:

(1) மேற்பார்வை அல்லது நிருவாகத்தின் பதவிகளை வகிக்க வரையறுக்கப்பட்ட நபர்:

(அ) பின்வரும் வகை நபர்கள் மேற்பார்வை அல்லது நிருவாகப் பதவிகளில் உள்ளவர்களாகக் கருதப்படுவார்கள்;

(1) இயக்குநர்கள்;

(2) மேலாளர்கள்;

- (3) உதவி மேலாளர்கள்;
- (4) பொறியாளர்கள்;
- (5) நெசவு வல்லுநர்கள் மற்றும் நூற்பு வல்லுநர்கள்;
- (6) தலைமை மின்வாரியர்கள்;
- (7) பணியாளர் நல அலுவலர்கள்;
- (8) தலைமை வேதியியலாளர்;
- (9) தலைமை உலோகவியல் வல்லுநர்கள்;
- (10) தலைமை தயாரிப்பு பொறியாளர்கள்;
- (11) பணி மேற்பார்வையாளர்கள்;
- (12) தலைமைப் பாதுகாப்பு அலுவலர்கள்;
- (13) தீயணைப்பு அலுவலர்கள்;
- (14) தலைமைக் கணக்கு அலுவலர்கள்;
- (15) தலைமைப் பணியாளர் அலுவலர்கள்;
- (16) தலைமை மக்கள் தொடர்பு அலுவலர்;
- (17) ஃபோர்மேன்;
- (18) சார்ஜ் மேன்;
- (19) தலைமை வரைவாளர்;
- (20) தலைமை அங்காடிக் காவலர்கள்
- (21) பாதுகாப்பு அலுவலர்கள்;
- (22) மனித வள மேம்பாட்டு அலுவலர்கள்;
- (23) தர உறுதிப் பணியாளர்;
- (24) விற்பனைப் பணியாளர்;
- (25) பொருள் வழங்கல் பணியாளர்கள்; மற்றும்
- (26) முறைமைப் பகுப்பாய்வாளர்கள் அல்லது மின்னணுத் தரவு செயலாக்கப் பிரிவில் இயக்குபவர்கள்.

(ஆ) தொழிற்சாலைகளின் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் கருத்துப்படி, மேற்பார்வை அல்லது நிருவாகப் பதவியை வகிக்கும் ஏனைய யாதொரு நபரும்.

(2) இரகசியப் பதவிகளை வகிக்க வரையறுக்கப்பட்ட நபர்:

(அ) பின்வரும் வகை நபர்கள் இரகசியப் பணியில் பணியமர்த்தப்பட்டவர்களாகக் கருதப்படுவார்கள்.

பதவிகள்

- (1) சுருக்கெழுத்தர்கள்;
- (2) தனிப்பட்ட உதவி செய்பவர்கள் அல்லது தொழிற்சாலைகளின் மேலாளர்களின் செயலாளர்கள்;
- (3) நேரக் காப்பாளர்கள்;
- (4) தொலைபேசி இயக்குபவர்கள்;
- (5) அலுவல் பணியாளர்கள்;
- (6) மனித வள மேம்பாட்டுப் பணியாளர்கள்;
- (7) பாதுகாப்பு அலுவலர்கள்;
- (8) தொழில் பொறியாளர்கள்;
- (9) தர உறுதிப் பணியாளர்கள்;
- (10) விற்பனைப் பணியாளர்;
- (11) பொருள் வழங்கல் பணியாளர்; மற்றும்

(12) கணினிகள் பகுப்பாய்வு அல்லது மின்னணுத் தரவு செயலாக்கப் பிரிவில் இயக்குபவர்கள்.

(ஆ) தொழிற்சாலைகளின் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் கருத்தின்படி, இரகசியப் பதவியில் பணிபுரியும் ஏனைய நபர்.

(3) **இரகசியப் பதவிகளை வகிக்கும் நபர்களின் பட்டியல் அல்லது மேற்பார்வை அல்லது மேலாண்மை.**- இந்த விதியில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள அனைத்து நபர்களின் பெயர்கள் மற்றும் பதவிப் பெயர்களைக் காட்டும் பட்டியல் ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையிலும் பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

(4) 91 ஆம் பிரிவைச் சேர்ந்த உட்பிரிவு (1) -இன் கீழ் விலக்களிக்கப்பட்டவை:

அட்டவணை XLII நெடும்பத்தி (2)ல் குறிப்பிடப்பட்ட தொழிற்சாலைகளின் நெடும்பத்தி (3)ல் குறிப்பிட்ட பணிகளைச் செய்யும் வயதுவந்த தொழிலாளர்கள், அதே அட்டவணையில் நெடும்பத்தி (5)ல் குறிப்பிட்ட நிபந்தனைகள் ஏதேனும்பின் அதற்கு உட்பட்டு நெடும்பத்தி (4) ல் குறிப்பிட்ட விதித்துறைகளிலிருந்து விலக்கப்படுவார்கள்.

அத்தியாயம்-XIV

மலைத் தோட்டம்

99. **மலைத்தோட்டத் தொழிலாளர்களுக்கான வீட்டுவசதி.**- ஒவ்வொரு வேலையளிப்பவரும், ஒரு தோட்டத்தில் தங்கியிருக்கிற ஒவ்வொரு வேலையாளர் மற்றும் அவரது குடும்பத்திற்குமென, வேலை நடக்கிற இடத்துக்குக் கூடியவரை அருகாமையில் வீட்டுவசதி ஏற்படுத்திக் கொடுக்க வேண்டும்.

100. **வீட்டுவசதி பற்றிய தரமும் விவரக்குறிப்பும்.**- ஒரு தோட்டத்தில் வேலையாட்களுக்கென வீட்டுவசதி செய்து வழங்கும்போது, சட்டத் தொகுப்பின் 17 ஆம் பிரிவின் உட்பிரிவு (3) இன் படி அமைக்கப்பட்ட தோட்டத் தொழிலாளர் ஆலோசனைக்குழுவின் பரிந்துரையின்பேரில் மாநில அரசால் அங்கீகரிக்கக்கூடிய தரங்களையும் விவரக் குறிப்புகளையும் நிறைவு செய்திருக்க வேண்டும்.

101. **வீட்டுவசதிக்கான மனைகள்.**- (i) வீட்டு வசதியானது, உலர்ந்த, நன்கு வடிகால் வசதி செய்யப்பட்ட, தோட்டத்திலிருந்து உள்ள தூரம் சம்பந்தமான நிபந்தனைகளுக்கு பொருத்தமாகவும், நியாயமான தூரத்திற்குள் நல்ல குடிநீர் வசதியுடையதுமான நிலத்தில் கட்டிக் கொடுக்க வேண்டும். மலேரியா நோய் ஏற்படும் பகுதிகளில் வீடுகளை சதுப்பாகவும் சேராகவும் உள்ள நிலத்திலிருந்து பாதுகாப்பான தூரத்தில் அமைப்பதுடன் வெள்ளநீர் புகாத உயர்மட்டத்துக்கு மேலே கட்டித் தர வேண்டும்.

(ii) வீட்டுவசதி ஏற்படுத்தப்பட்டுள்ள வீடுகளில் மின்சார வசதியும் அதைச் சுற்றிலும் போதுமான மின் விளக்குகள் அமைப்பதற்கு வேலையளிப்பவரால் உரிய ஏற்பாடு செய்யப்பட வேண்டும்.

(iii) வீடுகள் அமைக்கப்பட்டுள்ள பகுதிகளை நோக்கி செல்கிற சாலைகளையும், பாதைகளையும் அப்பகுதியிலுள்ள சாக்கடை கால்வாய்களையும் நல்ல நிலையில் இருக்கும் வகையில் வேலையளிப்பவர் பராமரிக்க வேண்டும்.

(iv) வேலையாட்கள் வசிக்கும் வீடுகள் உள்ள பகுதிகளில் பொதுமக்கள் தாராளமாக வந்து செல்வதை வேலையளிப்பவர் தடுக்கக் கூடாது.

(v) மேற்படி வேலையளிப்பவர், எல்லா வீடுகளின் சுற்றுப்புறத்தையும் கழிவறை மற்றும் சாக்கடைகளை தினமும் சுத்தம் செய்யவும், அவைகளில் அல்லது அவைகளுக்கு அருகிலாவது உள்ள அனைத்து கழிவுகளையும் ஒன்றாகச் சேர்த்து, அப்புறப்படுத்தி சுகாதாரமான முறையில் பராமரிக்க நடவடிக்கை மேற்கொள்ள வேண்டும்.

(vi) குடியிருப்பு பகுதியில் உள்ள கழிவறைகள் சாக்கடைகள் போதிய அளவில் இருப்பதை உறுதிப்படுத்தவும், கழிவுகளை அப்புறப்படுத்துவதை உறுதி செய்வது வேலையளிப்பவரின் கடமையாகும்.

102. **தமிழ்நாடு மாநில தோட்ட தொழிலாளர் ஆலோசனைக்குழு - பிரிவு 17 உட்பிரிவு (3)இன் கீழ் அமைத்தல்** - (1) மாநில தோட்ட தொழிலாளர் ஆலோசனைக் குழுவில் கீழ்க்கண்டவர்கள் உறுப்பினர்களாக இருப்பார்கள்.

(அ) அலுவல் சார் உறுப்பினர்கள் -

- தொழிலாளர் ஆணையர், சென்னை-6 - தலைவர்.
- தலைமைப் பொறியாளர் (கட்டடங்கள்), பொதுப்பணித்துறை, சென்னை -5.
- முதன்மை தலைமை வனப் பாதுகாவலர், சென்னை.
- தோட்ட நிறுவனங்களின் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர்- உறுப்பினர் செயலர்

(ஆ) வேலையளிப்பவர் தரப்பு பிரதிநிதிகள் - அரசால் பரிந்துரைக்கப்பட்டு வேலையளிப்பவர் தரப்பு பிரதிநிதிகளாக ஏழு உறுப்பினர்கள் நியமிக்கப்படுவார்கள்.

(இ) தொழிலாளர்கள் தரப்பு பிரதிநிதிகள்.- அரசால் பரிந்துரைக்கப்பட்டு தொழிலாளர் தரப்பு பிரதிநிதிகளாக ஏழு உறுப்பினர்கள் நியமிக்கப்படுவார்கள்.

(2) தமிழ்நாடு மாநில தோட்டத் தொழிலாளர் ஆலோசனைக்குழு, சட்டப்பிரிவு 92 மற்றும் 93 மற்றும் அதன் விதிகளில் கூறப்பட்டுள்ளதற்கிணங்க, தோட்டத் தொழிலாளர்கள் சம்மந்தமாக அரசுக்கு ஆலோசனை வழங்கும்.

(3) அலுவல் சாரா உறுப்பினர்கள் - மேலே பகுதி-ஆ-வில் குறிப்பிட்ட அலுவல் சாரா உறுப்பினர்களின் பதவிக்காலம் மூன்று ஆண்டுகளாக இருக்கும்.

(4) தோட்டத் தொழிலாளர் ஆலோசனைக்குழுவின் அலுவல்சாரா உறுப்பினர்களுக்கு பயணப்படி வழங்குவதற்காக இக்குழு முதல் வகுப்பு குழுவாக கருதப்படும்.

(5) தோட்ட நிறுவனங்களின் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர், சென்னை அவர்கள் அலுவல் சாரா உறுப்பினர்களின் பயணப்படிகளை மேலொப்பம் செய்ய தகுதியுடையவர் ஆவார்.

(6) இந்த விதிகளில் என்ன சொல்லியிருப்பினும், குழுவின் ஒரு உறுப்பினர் மாநில அரசின் விருப்பமுள்ள காலம் வரையில் பதவி வகிப்பார்.

(7) ஒரு உறுப்பினர் தனது முகவரியை மாற்றும் பொழுது, தனது புதிய முகவரியை இக்குழுவின் உறுப்பினர் செயலாளருக்கு தெரிவிக்கவேண்டும், அவர் அலுவலக பதிவுருக்களில் உறுப்பினரின் புதிய முகவரியை பதிவு செய்து பராமரிப்பார்.

(8) உறுப்பினர் ஒருவர் பதவி காலியாவதினாலோ அல்லது உறுப்பினர் பதவிக்காலம் முடிவடைவதின் காரணத்தினால் பதவி காலி ஏற்படுவதினாலோ அல்லது பதவி விலகும் போதோ அல்லது பதவி நீக்கம் செய்யப்படுவதினாலோ ஏற்படும் அக்காலியிடத்தினை பூர்த்தி செய்ய உறுப்பினர் செயலாளர் ஒரு நபரை அக்காலியிடத்திற்கு முன்மொழிவு செய்து அரசுக்கு அறிக்கை அனுப்ப வேண்டும்.

(9) (i) இக்குழுவானது உரிய இடத்தில், உரிய நேரத்தில் தலைவர் முடிவிற்படி கூட்டத்தை கூட்டும், இக்கூட்டம் ஆறு மாதத்திற்கு ஒருமுறையாவது கூட்டப்படவேண்டும்.

(ii) சாதாரணமாக கூட்டம் நடைபெறும் நாளுக்கு முன்னர் இரண்டு வார காலத்திற்குள் அறிவிப்பு அனுப்பப்பட வேண்டும். கூட்டத்தில் தீர்மானிக்கப்பட வேண்டிய விவரங்கள் மற்றும் அலுவல் குறித்து தலைவரால் அனுமதிக்கப்பட்ட பொருண்மைகளை உறுப்பினர்களுக்கு அறிவிப்புடன் இணைத்து மின்னஞ்சல் மூலமாகவோ, பதிவுத் தபால் மூலமாகவோ, விரைவு அஞ்சல் மூலமாகவோ அல்லது சிறப்பு அஞ்சல்காரர் மூலமாகவோ தகவல் அனுப்பப்படவேண்டும்.

(iii) தலைவரால் அவசரமென கருதி கூட்டப்படும் அவசர கூட்டங்களுக்கான அறிவிப்பு உறுப்பினர்களுக்கு உரிய காலத்திற்குள் மின்னஞ்சல் மூலமாகவோ, பதிவுத் தபால் மூலமாகவோ, விரைவு அஞ்சல் மூலமாகவோ அல்லது சிறப்பு அஞ்சல்காரர் மூலமாகவோ தகவல் அனுப்பப்படவேண்டும்.

(iv) தலைவரால் அனுமதிக்கப்பட்ட பொருண்மைகளை தவிர வேறு பொருண்மைகளை கூட்டத்தில் விவாதிக்க இயலாது.

(10) ஒரு கூட்டத்தில் குறைந்தபட்சம் ஏழு உறுப்பினர்கள் ஆஜராகியிருக்கவேண்டும், அதில் குறைந்தபட்சம் ஒரு உறுப்பினராவது அலுவல்சாரா உறுப்பினராக இருக்கவேண்டும். அவ்வாறு இல்லாத கூட்டங்களில் எந்த பொருண்மையும் தீர்மானிக்க இயலாது.

ஆனால், ஏழுக்கு குறைவான உறுப்பினர் கூடிய கூட்டத்தினை தலைவர் அவர்களால் பின்னொரு தேதிக்கு கூட்டம் நடைபெறும் விபரத்தை கூட்டத்தில் கலந்து கொள்பவர்களுக்கும் கூட்டத்தில் கலந்து கொள்ளாத உறுப்பினர்களுக்கும் அறிவிப்பு அனுப்பி அக்கூட்டத்தினை நிறைவு செய்யவேண்டும். ஒத்திவைக்கப்பட்ட கூட்டத்தில் போதிய உறுப்பினர்கள் இருந்தாலும் அல்லது இல்லாவிட்டாலும் கூட்ட நடவடிக்கைகள் தீர்மானிக்கப்படவேண்டும்.

(11) ஒரு கூட்டத்தில் ஒரு பொருண்மையை தீர்மானிப்பதற்கு தலைவர் அவர்களால் அறிவுறுத்தியதற்கிணங்க, தேவையான ஆவணங்களை உறுப்பினர்களுக்கு அனுப்பி, கூட்ட அலுவல் உறுப்பினர்களின் பெரும்பான்மை முடிவிற்படி தீர்மானிக்கப்படும்.

ஆனால், அக்கூட்டத்தில் பெரும்பான்மையின்றி சம அளவில் உறுப்பினர்களால் கருத்து தெரிவிக்கும்பட்சத்தில் தலைவர் அவருடைய வாக்கினை பதிவு செய்யலாம்.

(12) (i) ஒவ்வொரு கூட்டக்குறிப்புகளையும் அதில் கலந்து கொண்ட உறுப்பினர்களின் விபரங்களுடன் ஒவ்வொரு உறுப்பினர்களுக்கும் மற்றும் அரசுக்கும் கூட்டம் முடிந்தவுடன் விரைவில் அனுப்ப வேண்டும், எது எவ்வாறாயினும் கூட்டக் குறிப்புகளை நான்கு வார காலங்களுக்கு மிகாத காலத்திற்குள் அனுப்பவேண்டும்.

(ii) ஒவ்வொரு கூட்டக்குறிப்புகளிலும் தலைவர் கையொப்பமிட வேண்டும்.

(iii) கூட்டக்குறிப்புகளில் திருத்தங்கள் ஏதுமிருப்பின் அவை அடுத்த கூட்டத்தில் வைத்து ஏற்கப்பட வேண்டும்.

(iv) கூட்டக்குறிப்புகளை பதிவு செய்து பராமரிக்கவேண்டும்.

(13) உறுப்பினர் செயலர், தலைவரின் அனுமதி பெற்று அனுப்பப்படும் கூட்டம் குறித்த அறிவிப்புகளையும், அந்த கூட்டத்தில் தீர்மானிக்கப்பட்ட விபரங்களை பதிவு செய்து பராமரிக்கவேண்டும். மேலும், கூட்டத்தில் தீர்மானிக்கப்பட்ட விசயங்களின் மீது தொடர் நடவடிக்கை எடுக்க வேண்டும்.

103.பதவி விலகல்.- (1) தமிழ்நாடு மாநில தோட்ட தொழிலாளர் ஆலோசனைக்குழுவின் பதவி வழி அல்லாத உறுப்பினர் ஒருவர் அரசுக்கு கடிதம் எழுதி அதன் மூலம் பதவி விலகலாம்.

(2) அப்பதவி விலகல் கடிதம் பெறப்பட்டு ஏற்கப்பட்ட நாளிலிருந்து, அல்லது பதவி விலகல் கடிதம் பெறப்பட்ட 30 நாட்கள் இதில் எது முன்னதோ அதன்படி அப்பதவியிடம் காலியானதாகக் கருதப்படும்.

(3) ஒரு உறுப்பினரின் பதவி விலகலை ஏற்பது அரசின் அதிகாரத்திற்குட்பட்டதாகும்.

104.பதவி காலியாவது.- (1) மாநில தோட்டத் தொழிலாளர் ஆலோசனைக்குழுவின் பதவி வழி அல்லாத உறுப்பினர் ஒருவர் மாநில தோட்ட தொழிலாளர்களின் ஆலோசனைக் குழுவின் மூன்று கூட்டங்களுக்கு தொடர்ச்சியாக வராமலிருப்பதற்கான உரிய அனுமதியினை தலைவரிடமிருந்து பெற்றுக்கொள்ளாமல் வர தவறும் பட்சத்தில் அந்த உறுப்பினர் பதவி காலியானதாகக் கருதப்படும்.

ஆனால், தலைவர், ஒரு உறுப்பினர் மூன்று கூட்டங்களுக்கு தொடர்ச்சியாக கலந்து கொள்வதிலிருந்து போதுமான காரணங்களால் விலக்களிக்கப்பட்டுள்ளார் என்று கணக்கில் கொள்ளப்பட்டு, அவர் கலந்து கொள்ளாததால் ஏற்பட்ட இடைநிறுத்தமானது நிகழாதது என உத்தரவிடலாம். அவ்வாறு உத்தரவிடும் நேரவில், அந்த உறுப்பினர் மாநில ஆலோசனைக்குழுவின் உறுப்பினராக தொடர்ந்து நீடிப்பார்.

(2) நியமனம் செய்யப்பட்ட உறுப்பினர் ஒருவர் எந்த நலனிற்காக அவர் நியமனம் செய்யப்பட்டாரோ, அந்த வகை நலனிற்கான பிரதிநிதியாக அவர் செயல்படவில்லையெனில், அவர் குழுவின் ஒரு உறுப்பினராக இருக்க தகுதியற்றவர் ஆவார்.

105. உறுப்பினர்களின் தகுதியின்மை - ஒரு நபர் மாநில தோட்ட தொழிலாளர் ஆலோசனைக்குழுவில் உறுப்பினராக இருக்க தகுதியற்றவர் என கீழ்க்கண்ட காரணிகள் தீர்மானிக்கும்,-

(i) அவர் மனநலம் பாதிக்கப்பட்டவர் என உரிய அதிகாரியால் சான்றளிக்கப்பட்டால்;

(ii) அவர் திவாலான நிலையை அடைந்துவிட்டால்; அல்லது

(iii) அவர் ஒழுக்கக்கேடுள்ள குற்றத்திற்காக குறைந்தபட்சம் மூன்று மாதம் அல்லது அதற்கு மேற்பட்ட காலங்கள் சிறை தண்டனை விதிக்கப்பட்டிருந்தால்;

106. உறுப்பினர் தகுதிநீக்கம்.- மாநில தோட்ட தொழிலாளர் ஆலோசனைக்குழுவின் ஒரு உறுப்பினர், எந்த நோக்கத்திற்காக நியமிக்கப்பட்டாரோ, அவர் அந்நோக்கத்திற்காக செயல்படவில்லையென மாநில அரசு கருதினால் அவரை தகுதி நீக்கம் செய்யலாம்.

107. திட்டத்தை அனுசரித்து வீடுகளை கட்டுவதும் அது சம்பந்தமாக ஆண்டு முன்னேற்ற அறிக்கை அனுப்புவதும்.- எல்லா வீடுகளும், தோட்டங்களின் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் எழுத்து மூலமாய் அங்கீகரித்துள்ள திட்டத்தின் படி கட்ட வேண்டும். ஒவ்வொரு வேலையளிப்பவரும் இது சம்பந்தமாக முன்னேற்றத்தை ஒவ்வொரு ஆண்டும் ஆண்டறிக்கையாக அந்தப்பகுதியிலுள்ள தோட்டநிறுவனங்களின் ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் மற்றும் தோட்ட நிறுவனங்களின் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கும் அனுப்ப வேண்டும்.

108. வீடுகளை பராமரித்தல்.-(1) வேலையளிப்பவர், தொழிலாளர் குடியிருப்பு வீடுகளில் அவ்வப்போது செய்ய வேண்டியதாக இருக்கிற மராமத்து பணிகளை தமது சொந்தச் செலவில் செய்து, குடியிருப்பதற்கு ஏற்ற பாதுகாப்பான வகையில் அவற்றை பராமரித்து வரவேண்டும்.

(2) ஒரு வீட்டின் நிலைமையிலுள்ள குறைபாடுகள், அவ்வீட்டில் வசிக்கிற ஒரு வேலையாளின் ஆரோக்கியத்துக்கும் பாதுகாப்புக்கும் தீங்கு விளைவிப்பதாக இருந்தால் அவற்றை அவர் வேலையளிப்பவருக்குத் தெரிவிக்கலாம். இச்சட்டத்தின்படி நியமிக்கப்பட்ட ஒரு ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு அது குறித்து தெரிவிக்க வேண்டும். யாதொரு ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அத்தகைய குறைபாடுகளை வேலையளிப்பவரின் கவனத்திற்கு கொண்டு வரும் நேரவில் அவற்றை சிறிதும் தாமதமின்றி நீக்க வேண்டியது வேலையளிப்பவரின் கடமையாகும்.

(3) வேலையளிப்பவர் குறைந்தபட்சம் ஆண்டுக்கு ஒருமுறையாவது எல்லா வீடுகளுக்கும் கண்ணாம்பு அடிக்கச் செய்ய வேண்டும். எல்லா கதவுகளுக்கும், ஜன்னல்களுக்கும் இதர மர வேலைபாடுகளுக்கும் குறைந்தபட்சம் மூன்று ஆண்டுகளுக்கு ஒருமுறையாவது மெருகெண்ணெய் அல்லது வர்ணம் பூசச் செய்ய வேண்டும். கண்ணாம்பு அடித்த அல்லது வர்ணம் பூசிய தேதிகள் பற்றிய விவரங்களை படிவம் XXVII-ல் குறிப்பிட்டுள்ளபடி பராமரிக்க வேண்டும்.

(4) மேற்சொன்ன துணை விதிகள் (1), (2) அல்லது (3) ஆகியவற்றில் கூறிய பராமரிப்பு பணிகளை வேலையளிப்பவர் செய்யத் தவறினால் தோட்ட நிறுவனங்களின் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அப்பணிகளை மேற்கொண்டு அச்செலவினத் தொகையை நிலவருவாய் நிலுவையாகக் கருதி வசூலிக்கலாம்.

109. வீட்டுவசதியை வாடகையின்றி ஏற்படுத்திக் கொடுப்பது.- ஒரு வேலையளிப்பவரின் தோட்டத்தில் தங்கி இருக்கிற வேலையாட்களுக்கும் அவர்களின் குடும்பத்திற்கும் ஏற்படுத்திக் கொடுக்கிற வீட்டு வசதிக்காக வேலையளிப்பவர் வாடகை எதுவும் வசூலிக்கக் கூடாது.

110. வீடுகளை அனுபோகத்தில் வைத்திருப்பது.- (1) ஒரு வேலையாளர் மற்றும் அவரது குடும்பத்திற்கு ஒரு வீடு என்ற அடிப்படையில் வீடுகளை ஒதுக்கீடு செய்து கொடுக்க வேண்டும்.

ஆனால், ஒரே குடும்பத்தில் இரண்டு அல்லது அதற்கு மேற்பட்ட வேலையாட்கள் இருந்தால், அந்தக் குடும்பத்தை பொறுத்தவரையில், அந்தக் குடும்பத்தில் உள்ள ஏதேனும் ஒரு வேலையாளர் பெயரில் அவரது குடும்பத்திற்கென ஒரே வீடுதான் ஒதுக்கப்பட வேண்டும்.

ஆனால், யாருடைய பெயரில் வீடு ஒதுக்கீடு செய்யப்பட்டுள்ளதோ அந்த வேலையாளர் வேலை நீக்கம் செய்யப்பட்டால், அவரது குடும்பத்திலுள்ள பணியுரியும் மற்றொருவருக்கு அந்த வீட்டையோ அல்லது வேறொரு வீட்டையோ மறு ஒதுக்கீடு செய்து தர வேண்டும்.

ஆனால் வேலையளிப்பவர், குடும்பம்படுத்துடன் வசிக்காத தொழிலாளர்கள் தங்குவதற்கு நான்கு தொழிலாளர்களுக்கு மிகாமல் ஒரு வீடு என்ற விகிதப்படி வீடுகளை ஒதுக்கீடு செய்யலாம்.

(2) ஒருவீட்டை தம் அனுபோகத்தில் வைத்துக் கொண்டிருப்பவர் அவ்வீட்டில் அனுமதியின்றி புதிதாக எதையாவது கட்டவோ மாற்றங்கள் செய்யவோ கூடாது.

(3) ஒரு அனுபோகதாரர் வேலையளிப்பவரின் எழுத்துப்பூர்வமான அனுமதி இல்லாமல் தமது வீட்டை மற்றொரு வீட்டின் அனுபோகதாரருக்கு கொடுத்துவிட்டு, அவரது வீட்டை தம் அனுபோகத்தில் வைத்துக் கொள்ள கூடாது.

(4) ஒரு அனுபோகதாரர் வீட்டையோ அதன் யாதொரு பாகத்தையோ, யாதொரு நபருக்கு வாடகைக்கு விடக்கூடாது.

(5) வீடுகளை தங்கள் அனுபோகத்தில் வைத்துக்கொண்டிருக்கிற எல்லா வேலையாட்களும் அவர்களது குடும்பத்தினரும் அவர்களுக்கு ஒதுக்கீடு செய்துள்ள கழிவறைகளை உபயோகிக்க வேண்டுமென்றி ரெற்றிடங்களை அசுத்தப்படுத்த கூடாது, அவரது வீடுகளையும், அவற்றின் சுற்றுப்புறங்களையும் சுத்தமாகவும் தூய்மையாகவும் வைத்துக் கொள்ள வேண்டும். மேலும் குடிநீரையும் வீணாக்கக் கூடாது.

(6) குடியிருப்பு அறைகளிலாவது தாழ்வாரங்களிலாவது கால்நடைகளை அல்லது ஆடுகளை வைத்திருக்கக் கூடாது. ஜன்னல்களையும், காற்று வரும் இடங்களையும் அடைக்கக் கூடாது.

(7) வேலையளிப்பவர், வீட்டுவசதி ஏற்படுத்திக் கொடுக்கப்பட்டுள்ள ஒவ்வொரு வேலையாருக்கும் வீட்டு வசதியின் அனுபோகம் இன்ன நிபந்தனைகளுக்குட்பட்டு ஏற்படுத்திக் கொடுக்கப்படுகிறதென்பதை அவ்வேலையாள் புரிந்து கொள்ளும் மொழி ஒன்றில் எழுதி தெரிவிக்க வேண்டும்.

111. பணி நீக்கம் செய்யப்பட்ட பிறகு வீட்டை அனுபோகத்தில் வைத்திருப்பது.-(1) ஒரு வேலையாள், ஒரு வேலையளிப்பவரிடம் பணியிலிருக்கும் பொழுது இறந்து போனால் அல்லது வேலையிலிருந்து ஓய்வு பெற்றால் அல்லது பணிமாறுதலாகிப்போனால் அல்லது பணிதிறத்தல் செய்தால் அல்லது விடுமுறையில் சென்றால் அல்லது பணி நீக்கம் செய்யப்பட்டால் அவரோ அவரது குடும்பத்தினரோ கீழே விவரித்துள்ள கால அளவுகளின்படி அவ்வீட்டில் தங்கியிருக்கலாம்:-

(i) இறந்து போனால் மூன்று மாதங்களுக்கு மேற்படாத காலத்திலும், பணி மாறுதலாகிப் போனால் அல்லது பணிநீக்கம் செய்யப்பட்டால் இரண்டு மாதங்களுக்கு மேற்படாத காலஅளவில் வசிக்கலாம்.

(ii) பதவியிலிருந்து ஓய்வுபெற்றால் அல்லது பதவி விலகினால் ஒருமாதத்திற்கு மேற்படாத அளவில் வசிக்கலாம்.

(iii) விடுப்பில் சென்றால் விடுப்பின் கால அளவிற்கு;

(iv) ஒரு வேலையாள் பணியிலிருந்து விடுவிப்பு அல்லது பணி நீக்கம் செய்யப்பட்டது தொடர்பாக தொழிற்சாராறு எழுப்பியிருந்தால் அவ்வழக்கு இறுதியாக தீர்வு செய்யப்படும் வரை தங்கியிருக்கலாம்.

(2) ஒரு தொழிலாளி மேலே சொன்ன துணை விதி 1-ல் கூறப்பட்ட கால அளவு முடிந்தும், தொழிலாளி அல்லது குடும்பத்தில் இருப்பவர்கள், அவருக்கு ஒதுக்கீடு செய்யப்பட்ட குடியிருப்பை காலி செய்ய மறுக்கும்நேரவில் வேலையளிப்பவர், தொழிற் தீர்ப்பாயத்தில் மனு செய்யும்போது, சட்டத்தின்படி, தொழிற் தீர்ப்பாயம் மனநிறைவடையும் நேரவில், (தற்போது செயலில் உள்ள யாதொரு சட்டத்தில் என்ன சொல்லியிருப்பினும்) கீழ்க்கண்டவாறு அறிவிப்பு செய்ய வேண்டும்.

(அ) தபால் அல்லது ஏதேனும் ஒரு வகையான மின்னணு சேவை வாயிலாக

(ஆ) ஒரு தொழிலாளி அல்லது அவரது குடும்பத்தினர் அல்லது அவ்வீட்டில் முழுமையாகவோ அல்லது பகுதியாகவோ குடியிருக்கும் நபர் அறிவிப்பு கிடைக்கப் பெற்ற ஒரு மாதத்திற்குள் வீட்டினை காலி செய்யவேண்டுமென்ற அறிவிப்பினை வீட்டின் முன்புற கதவில் ஒட்ட வேண்டும் அல்லது வீட்டின் முக்கியமாக தெரியும் பகுதியில் ஒட்டவேண்டும்.

(3) மேலே கூறப்பட்டுள்ள துணை விதி (2) -ன்படி வழங்கப்பட்ட அறிவிப்பினை பெற்றுக்கொண்ட பிறகும் ஒரு தொழிலாளி அல்லது அவரது குடும்பத்தினர் அல்லது அவர் வீட்டில் குடியிருக்கும் நபர் காலி செய்ய மறுக்கும் பட்சத்தில், தொழிற் தீர்ப்பாயமானது அந்த வேலையாளரை அல்லது குடும்ப உறுப்பினரை வீட்டினை விட்டு வெளியேற்ற உத்தரவினை பிறப்பிக்கலாம் அல்லது கையகப்படுத்த தேவையான உத்தரவை பிறப்பிக்கலாம்.

ஆனால், வெளியேற்றி வீட்டை கையகப்படுத்தும் முன் அந்த தொழிலாளிக்கு அல்லது குடும்பத்தினருக்கு அல்லது அங்கு குடியிருப்பவருக்கு உரிய அறிவிப்பினை தெரிவிக்க வேண்டும்.

112. விளைந்துள்ள பயிர்களை பணியறவு செய்யப்படுவதன்பேரில் அறுவடை செய்வதற்கான வசதிகள்- ஒரு வேலையாள் பணி நீக்கம் செய்யப்படும் நேரவில், அவருக்கு ஒதுக்கீடு செய்த வீட்டு வளாகத்தில் உள்ள தோட்டத்தில் விளைந்துள்ள பயிர்களை அறுவடை செய்து கொள்ள நியாயமான வசதிகளை செய்து தரவேண்டும்.

113. குடிநீர்.- ஒவ்வொரு தோட்டத்திலும் வேலை நடக்குமிடங்களில் அல்லது ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட இடம் அல்லது இடங்களில் வேலை நேரங்களில் எப்பொழுதும் போதுமான அளவு நல்ல குடிநீர் கிடைக்கச் செய்ய வேண்டும்.

114. குடிநீர் வழங்கல் -குடிப்பதற்காக ஏற்பாடு செய்துள்ள தண்ணீரானது,-

(அ) பொதுமக்களுக்கு தண்ணீர் வழங்க இணைக்கப்பட்டுள்ள குழாய்களிலிருந்தாவது அல்லது

(ஆ)தோட்டங்களின் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அங்கீகரித்துள்ள வேறு யாதொரு ஆதாரத்திலிருந்தாவது வழங்கப்பட வேண்டும்.

115. தண்ணீரைத் தேக்கிவைப்பது.- பொதுமக்களுக்கு தண்ணீர் வழங்கும் யாதொரு ஏற்பாட்டுடன் இணைக்கப்பட்டுள்ள குழாய்களிலிருந்து குடிநீர் வழங்கப்படாவிட்டால், தகுந்த பாத்திரங்களில் அதை சேமித்து வைப்பதுடன், தினமும் புதிய தண்ணீர் வழங்க வேண்டும். தண்ணீரும், பாத்திரங்களும் அசுத்தமாகாமல் சுத்தமாக வைத்திருப்பதற்கு சாத்தியமான எல்லா நடவடிக்கைகளும் மேற்கொள்ளவேண்டும்.

116. கிணற்றின் அல்லது நீர் தேக்கத்தின் தூய்மை.-(1) திறந்தவையாயுள்ள யாதொரு கிணறு அல்லது நீர் தேக்கம், இராசாயன அல்லது கிருமி அசுத்தங்களினாலும், வெளிப்புற அசுத்தங்களினாலும், அசுத்தமாக்கப்பட முடியாத நிலைமையில் கட்டப்பட்டும், அமைக்கப்பட்டும், பாதுகாக்கப்பட்டும் வைத்துவரப்பட்டும் இருந்தாலன்றி மற்றபடி அதிலிருந்து குடிநீர் வழங்கலாகாது.

(2)அப்படிப்பட்ட கிணறு அல்லது நீர்தேக்கத்திலிருந்து குடிநீர் வழங்கப்பட்டால், ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் எழுத்து மூலமான உத்தரவின்படி, அதில் உள்ள தண்ணீரை குறித்த காலத்திற்கு ஒருமுறை கிருமி நாசினியை கொண்டு சுத்தம் செய்து, அப்படி சுத்தம் செய்த தேதியை குறித்து வைக்க வேண்டும்.

ஆனால், அத்தகையதொரு கிணறு அல்லது நீர் தேக்கத்தில் உள்ள தண்ணீர் உபயோகப்படுத்துவதற்கென வழங்கப்படுவதற்கு முன் வடிகட்டி, சுத்திகரிப்பு செய்யப்பட்டால், அந்த கிணறு அல்லது நீர் தேக்கத்திற்கு இந்த நிபந்தனை பொருந்தாது.

117. மருத்துவ அலுவலரிடமிருந்து அறிக்கை.- ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் தனது எழுத்து மூலமான அறிவிப்பு மூலமாக, ஒரு குறிப்பிட்ட காலத்திற்குள் அல்லது இடை வெளிகளில் (அதாவது, ஆறு மாதத்திற்கு ஒரு முறை) தொழிலாளர்களுக்கு வழங்கப்படுகின்ற தண்ணீரானது மனிதர்கள் பருகுவதற்கு உகந்தது தானா என்பது பற்றி தகுதியுள்ள மருத்துவ அலுவலர்களிடமோ அல்லது தமிழ்நாடு குடிநீர் வடிகால் வாரிய பரிசோதனை கூடத்திலிருந்தோ அல்லது அரசால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட பரிசோதனை நிலையங்களில் இருந்தோ அறிக்கை

பெறவும், அதன் பிரதி ஒன்றை ஒவ்வொரு முறையும் ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுவருக்கு அனுப்பிவைக்க வேலையளிப்பவருக்கு உத்தரவிடலாம்.

118. **கழிப்பறை வசதி.**— (1) தொழிலாளர்களின் வீடுகளுக்கு கழிப்பறை வசதி வழங்கப்பட்டிருந்தாலும் கூடுதலாக சாகுபடி செய்யப்படுகிற பகுதிகளில் ஒவ்வொரு 50 ஏக்கர் அல்லது அதன் பகுதிக்கு ஒரு கழிப்பறை என்ற வீதப்படி ஒவ்வொரு தோட்டத்திலும் கழிப்பறை வசதி ஏற்படுத்தி கொடுக்க வேண்டும்.

இருப்பினும் அனைத்து பாலினத்திற்கும் குறைந்தபட்சம் ஒரு கழிப்பறையாவது இருக்க வேண்டும்.

(2) கழிப்பறைகள் வசதியான இடங்களில் இருக்க வேண்டும். அதை அணுகும் வழிகள் அனைத்து பாலினத்திற்கும் தனித்தனியானதாக இருக்க வேண்டும்.

119. **கழிப்பறைகள் பொது சுகாதார நிபந்தனைகளுக்கு இணக்கமாக இருத்தல் .**— கழிப்பறைகள் பொது சுகாதார நிபந்தனைகளுக்கிணங்க இருக்கவேண்டும். தண்ணீரால் நன்றாக அடித்து செல்லப்படுகிற ஏற்பாட்டுடன் கூடிய சாக்கடை வசதிகளைக் கொண்டுள்ள கழிப்பறைகள் தவிர, மற்ற கழிப்பறைகள் பொது சுகாதார அலுவலர்கள் விதிக்கிற நிபந்தனைகளுக்கு இணக்கமாக இருக்க வேண்டும்.

(i) **கழிப்பறை மறைவிடத்தில் அமைத்தல்** - ஒவ்வொரு கழிப்பறையும் மறைவாக இருக்க வேண்டியது மட்டுமல்லாமல், மறைவிடமாய் இருக்கும்படியாக தடுக்கப்பட்டு, சரியான கதவு, தாழ்ப்பாளர்கள் பொருத்தியதாய் இருக்கவேண்டும்.

(ii) **கழிப்பறையில் அறிவிப்பு பலகை குறிப்பிட்டவாறு வைத்தல்** - ஆண், பெண் இருபாலரும் வேலை செய்யக்கூடிய இடங்களில் கழிப்பறைகளில் வெளிப்புறத்தில் “ஆண்களுக்கு மட்டும் அல்லது பெண்களுக்கு மட்டும்” என பெரும்பாலான வேலையாளர்களுக்கு புரிந்து கொள்ளக்கூடிய மொழியிலும் காட்டி வைக்க வேண்டும். மேலும், அறிவிப்பு பலகையில் ஆண், பெண் உருவப் படங்கள் இருக்க வேண்டும்.

(iii) **கழிப்பறையில் தண்ணீர் வசதி** -

(அ) குழாய் மூலமாக தண்ணீர் வழங்கப்படுவதாக இருந்தால், போதுமான எண்ணிக்கையுடைய தண்ணீர் குழாய்களை கழிப்பறையில் அல்லது மிக அருகாமையில் பொருத்தி வைக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(ஆ) குழாய் மூலமாக தண்ணீர் வழங்க இயலாத நிலையில் கழிப்பறைகளுக்கு அருகில் போதுமான அளவு தண்ணீரை சேமித்து பயன்பாட்டிற்கு வைத்திருக்க வேண்டும்.

120. **சிறுநீர் கழிப்பிட வசதி** -சாகுபடி செய்யப்படுகின்ற 20 ஏக்கர் அல்லது அதன் பகுதிக்கு ஒரு சிறுநீர் கழிப்பிடம் என்னும் வீதப்படி ஏற்படுத்திவைக்க வேண்டும். அனைத்து பாலினத்திற்கும் வசதியான இடங்களில் இருக்கும் வகையில் அமைக்கப்பட வேண்டும்.

121. **சிறுநீர் கழிப்பதற்கான இடங்கள் பொது சுகாதார நிபந்தனைகளுக்கு இணங்க இருக்க வேண்டும்** - சிறுநீர் கழிப்பதற்கான இடங்கள் பொது சுகாதார நிபந்தனைகளை அனுசரித்து இருக்க வேண்டும். தண்ணீரால் நன்றாக அடித்து போகக் கூடிய ஒரு சாக்கடை ஏற்பாட்டுடன் இணைக்கப்பட்டுள்ளவையல்லாத இதர சிறுநீர் கழிப்பிடங்கள் பொது சுகாதார அலுவலர்கள் விதிக்கிற நிபந்தனைகளுக்கு இணங்க இருக்க வேண்டும்.

122. **வடிகால்களை கட்டுவதும், பராமரித்து வருவதும்** -கழிவு தண்ணீரை அல்லது அழுக்கு தண்ணீரை கொண்டு போகிற வடிகால்களை செங்கல் முதலியவைகளால் அல்லது தண்ணீர் உட்புகாத இதர பொருட்களால் கட்ட வேண்டும். அவைகளை முறையாக தண்ணீர் விட்டு கழுவி, தக்க சாக்கடை குழாய் வடிகால்களை இணைப்பது மூலமாக கழிவுநீரை அப்புறப்படுத்த வேண்டும்.

ஆனால், அப்படிப்பட்ட சாக்கடை வடிகால்கள் எதுவுமிராவிட்டால், வெளியேறும் தண்ணீரை தூர்நாற்றம் போக்கி தீங்கற்றதாகி சுகாதார அலுவலருக்கு மனநிறைவு ஏற்படுத்தும் வகையில் தகுந்த வழிமுறைகளை பின்பற்றி அப்புறப்படுத்த வேண்டும்.

123. **குழந்தைகள் காப்பகம்.**—(1) 50 அல்லது அதற்கு மேற்பட்ட வேலையாளர்கள் (ஒப்பந்ததாரர்களால் பணிக்கு அமர்த்தப்படும் தொழிலாளர்கள் உட்பட) அமர்த்தி கொள்ளப்பட்டிருக்கிற அல்லது முந்தைய 12 மாதங்களில் யாதொரு தினத்தில் அமர்த்தி கொள்ளப்பட்டிருந்த ஒவ்வொரு தோட்ட நிறுவனங்களிலும், ஆறு வயதிற்குட்பட்ட குழந்தைகளின் உபயோகத்திற்கென விதிகளில் நிர்ணயித்துள்ளபடி குழந்தைகள் காப்பகம் வேலையளிப்பவரால் ஏற்படுத்தித் தரப்பட வேண்டும்.

(2) ஒவ்வொரு குழந்தைகள் காப்பகமும், அதில் உள்ள குழந்தைகளின் தாய்மார்கள் எளிமையாக வந்து செல்லக்கூடிய நிலையில் இருக்க வேண்டும்.

(3) ஒரு குழந்தைகள் காப்பகத்தில் ஒவ்வொரு குழந்தைக்கும் 1.5 சதுர மீட்டருக்கு குறையாத அளவிற்கான தரைப்பகுதி ஒதுக்கீடு செய்ய வேண்டும்.

(4) குழந்தைகள் காப்பகம் இருக்கிற கட்டிடம் உறுதியாக கட்டப்பட்டு, நல்ல தரமான முறையில் இருக்க வேண்டும்.

(5) குழந்தைகள் காப்பகத்தின் கட்டிட வரைபடம் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுவவரால் நிர்ணயிக்கப்பட்ட அளவிற்கு இணக்கமாக இருக்க வேண்டும்.

ஆனால், வரைபடம் எதுவும் இல்லாத போது, அல்லது ஒரு வரைபடத்தை மீறி கட்டுவதற்கு உத்தேசித்திருக்கும்போது தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுவவரின் அங்கீகாரத்தை பெற்றுக் கொள்ள வேண்டும்.

(6) குழந்தைகள் காப்பகத்தில் ஒவ்வொரு இரண்டு வயதிற்குட்பட்ட குழந்தைகளுக்காக தொட்டில் வசதி ஏற்படுத்தி வைக்க வேண்டும். மேலும், சருக்குமரம், ஏற்றப்பலகை, பொம்மை குதிரை, பொம்மைகள் முதலிய விளையாட்டு சாமான்களை வைத்திருக்க வேண்டும்.

(7) சற்று வயதில் மூத்த குழந்தைகளுக்கென தகுந்தபடி வேலியிட்டிருப்பதும், நிழலிட்டிருப்பதும், திறந்தவழியில் இருப்பதுமான விளையாட்டு மைதானம் ஒன்றை ஏற்படுத்தி இருக்க வேண்டும்.

(8) வேலையளிப்பவரால் நியமிக்கப்பட வேண்டியவர்கள்:

(i) குழந்தைகளின் தாய்மார்கள் குழந்தைகளை விட்டுப் போயிருக்கிற போது, குழந்தைகளை பார்த்து கொள்வதற்காக, சிசுக்களையும், குழந்தைகளையும் பார்த்து கொள்வதில் பயிற்சி பெற்றிருக்கிற பெண் ஒருவரை குழந்தைகள் காப்பக பொறுப்பாளராக நியமிக்க வேண்டும்.

(ii) இதர சிப்பந்திகளை அரசு நிர்ணயிக்கிற அளவில் வேலையளிப்பவர் நியமிக்க வேண்டும்.

124. **சுத்தம் செய்வதற்கான அறை.**— (1) குழந்தை காப்பகத்திலாவது அல்லது அதற்கு அருகிலாவது குழந்தைகளையும், அவற்றின் உடைகளையும் சுத்தம் செய்வதற்கென தகுந்த ஓர் அறை இருக்க வேண்டும்.

(2) குழந்தை காப்பகத்தில் குழந்தைகளின் பயன்பாட்டிற்காக கழிவறை ஒன்றை ஏற்படுத்தி வைக்க வேண்டும்.

125. **பாலும் இதர உணவும் கிடைக்கும்படி செய்வது.**— ஒரு குழந்தை காப்பகத்தில் இருக்கின்ற ஒவ்வொரு தினத்தன்றும், அத்தகைய ஒவ்வொரு குழந்தைக்காகவும், சாத்தியமானால் சுத்தமான 300 மி.லி பால் அல்லது மருத்துவரால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட பவுடர் பால் கிடைக்கும்படி செய்ய வேண்டும். அத்தகைய குழந்தையின் தாய் அவருடைய வேலையின்போது, குழந்தை காப்பகத்திற்கு வந்து, தனது குழந்தைக்கு பாலூட்டுவதற்கு போதுமான கால அளவுள்ள இரண்டு இடைவேளைகள் அவருக்கு கிடைக்கும்படி செய்ய வேண்டும். இரண்டு வயதிற்கு மேற்பட்ட குழந்தைகளுக்கு, மேற்சொன்னதோடு கூடுதலாக ஆரோக்கியமான இதர உணவும் போதுமான அளவு கிடைக்கும்படி செய்ய வேண்டும்.

126. **ஆடைகள், சோப், எண்ணெய் ஆகியவற்றை வழங்குவது.**— (1) குழந்தை காப்பக பணியாளர்கள் பணியின் போது உபயோகிப்பதற்காக சுத்தமான தகுந்த ஆடைகளை அவர்களுக்கு கொடுக்க வேண்டும்.

(2) (அ) காப்பகத்தில் உள்ள ஒவ்வொரு குழந்தைகளுக்கும் வருடம் ஒன்றுக்கு இரண்டு ஜோடி ஆடைகள் வழங்கவேண்டும். ஆண் குழந்தையாக இருப்பின் சட்டையும் அரைகால் சட்டையும், பெண் குழந்தையாக இருப்பின் இரவிக்கை மற்றும் பாவாடை அல்லது பிராக் (அ) கவுன் அவரவருக்கு சரியான அளவிலான உடைகளை தைத்து வழங்க வேண்டும். அத்தகைய துணிகள் மற்றும் தையற்கூலிகள் மேலும், அத்துணிகளை வாரந்தோறும் சுத்தம் செய்து, வழங்கக் கூடிய செலவினங்களை வேலையளிப்பவரே வழங்க வேண்டும்.

(ஆ) மாதம் ஒன்றுக்கு சுமார் 100 கிராம் எடையுள்ள சோப், 100 மி.லி அளவுள்ள எண்ணெய் ஆகியவை குழந்தைகளுக்கு கிடைக்கும்படி செய்ய வேண்டும்.

ஆனால்,—

(i) ஒரு தோட்ட நிறுவனம் குழந்தைகள் காப்பக வசதியை மத்திய, மாநில, நகராட்சி, பேரூராட்சி, கிராம ஊராட்சி அல்லது தனியார் நிறுவனங்கள் அல்லது தன்னார்வ தொண்டு நிறுவனங்கள் அல்லது இதர நிறுவனங்கள் நடத்தும் காப்பகம் வாயிலாக வழங்கலாம் அல்லது

(ii) பல தோட்ட நிறுவனங்கள் இணைந்து பொதுவான ஒரு குழந்தைகள் காப்பகம் அமைக்கலாம்.

127. **வேலையாட்களின் குழந்தைகளுக்கு கல்வி வசதிகள்** — (1) வேலையளிப்பவர் தம்முடைய தோட்டத்தில் உள்ள வேலையாட்களுக்கு 6 வயது முதல் 12 வயது வரையுள்ள குழந்தைகள் இருந்து அவர்களின் மொத்த எண்ணிக்கை 25-க்கு மேற்பட்டிருக்குமானால், அக்குழந்தைகளுக்கு ஆரம்ப கல்வி கற்று கொடுப்பதற்காக ஆரம்ப பள்ளிக்கூடம் ஒன்றை அல்லது ஆரம்ப பள்ளிக்கூடங்களை ஏற்படுத்தி தர வேண்டும்.

ஆனால், மாநில அரசின் பள்ளி அல்லது மாநில அரசின் உதவி பெறும் பள்ளிகளில் குழந்தைகளுக்கு ஆரம்ப கல்வி அல்லது உயர்கல்வி போதிப்பதற்கென ஏற்படுத்தப்பட்டுள்ள பள்ளியில், வேலையளிப்பவருடைய தோட்டத்தில் உள்ள வேலையாட்களின் 6 வயது முதல் 12 வயது வரையுள்ள குழந்தைகளை சேர்த்து கொள்வதற்கு போதுமான இடம் உள்ளதும், தமது தோட்டத்திலே வேலையாட்கள் குடியிருக்கும் இடத்திலிருந்து 1.6 கி.மீ. தூரத்துக்குள் இருப்பதுமான ஆரம்ப பள்ளிக்கூடம் ஒன்று இருந்தால் அல்லது வேறு யாதொரு சட்டத்தின்படி, ஆரம்ப கல்விக்கென அவர் ஒரு கட்டணம் அல்லது வரி செலுத்த வேண்டியிருந்தால், ஆரம்ப பள்ளி ஒன்றை ஏற்படுத்தி வைத்து வர வேண்டியதில்லை.

இருந்த போதிலும், துணை விதி (2)—இன் வரம்பு நிபந்தனைகளின் படி வேலையளிப்பவர்கள் கூட்டாக ஒரு ஆரம்ப பள்ளிக்கூடத்தை ஏற்படுத்தி நடத்தி, அதற்கான செலவுத் தொகையை தங்களுக்குள் பங்கிட்டு கொள்ளலாம்.

(2) துணை விதி (1)—இன் கீழ் ஒவ்வொரு பள்ளிக்கூடமும், வேலையாட்களின் குடியிருப்புகளிலிருந்து 1.6 கி.மீ. தூரத்திற்குள் அணுகும் வகையில் வசதியாக அமைந்திருக்க வேண்டும்.

(3) பள்ளியின் கட்டிடம் அரசால் நிர்ணயிக்கப்பட்ட சட்ட திட்டங்களுக்குட்பட்டு, அதன் வரைபடங்களுக்கு இணக்கமாக கட்டப்படவேண்டும்.

ஆனால், வரைபடங்கள் ஏதுமில்லாதபோது, அல்லது வரைபடம் இணக்கமில்லாமல் இருக்க உத்தேசித்த போது, பள்ளிக்கூடக் கட்டிடத்தின் வரைபடத்திற்கு மாநில அரசின் அங்கீகாரம் பெறப்படவேண்டும்.

(4) போதுமான இடம் இருப்பின், தகுந்த உபகரணங்களுடன் கூடிய விளையாட்டு மைதானம் ஒன்றை அப்பள்ளிக்கூடத்தில் படிக்கிற குழந்தைகளுக்கென ஏற்படுத்தி தர வேண்டும்.

(5) நேர்விற்கேற்ப வேலையளிப்பவர் அல்லது வேலையளிப்பவர்கள் துணை விதி (1)—ன்படி, வைத்துள்ள ஆரம்ப பள்ளிக்கூடம் ஒவ்வொன்றிற்காகவும் மாநில அரசு அவசியம் எனக் கருதக்கூடிய கல்விக்கான உபகரணங்கள் மற்றும் இதர வசதிகளை ஏற்படுத்தித்தர வேண்டும்.

(6) (i) வேலையளிப்பவர் அல்லது வேலையளிப்பவர்களால் பராமரித்து வரும் ஆரம்ப பள்ளிக்கூடத்தில் 40 குழந்தைகளுக்கு ஒரு ஆசிரியர் என்ற வகையில் நியமிக்க வேண்டும்.

(ii) ஆரம்ப பள்ளிக்கூட ஆசிரியர்களுக்கென அரசால் நிர்ணயித்துள்ள கல்வித் தகுதிகளை ஆசிரியர் பெற்றிருக்க வேண்டும்.

இருப்பினும், இவ்விதிகள் நடைமுறைக்கு வரும் காலத்திலேயே யாதொரு நிறுவனத்தில் உள்ள ஆரம்ப பள்ளியில் ஆசிரியராக வேலை பார்த்து வந்தவர் ஒருவருடைய நேர்வில், மாநில அரசால் குறிப்பிடக்கூடிய நிபந்தனைகளுக்குப்பட்டு, மேலே கண்ட தகுதிகளில் எவற்றையேனும் தளர்த்தலாம் .

(iii) ஆரம்ப பள்ளிக்கூடத்தில் கற்றுக் கொடுக்க வேண்டிய கற்றல் முறை, பாடத்திட்டம், கால அளவு, தரம், பாட அட்டவணை ஆகியவை மாநில அரசால் அங்கீகரிக்கப்பட்டவாறு இருத்தல் வேண்டும்.

(iv) ஆரம்ப பள்ளிக் கூடத்திற்கு வருகின்ற வேலையாட்களின் குழந்தைகளிடமிருந்து கட்டணம் ஏதும் வசூலிக்கக்கூடாது.

128. 92 ஆம் பிரிவின் உட்பிரிவு (1) (c)-ன்படியான மருத்துவ வசதிகள்.- வேலையளிப்பவர், 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135 மற்றும் 136 வரையான விதிகளில் கூறப்பட்டுள்ளவாறான மருத்துவ வசதிகளை தோட்ட நிறுவனத்தில் பணிபுரியும் தொழிலாளர்களுக்கும் (அவர்தம் குடும்பத்தினருக்கும்) செய்து தர வேண்டும் அல்லது சமூக பாதுகாப்பு சட்டத்தின் படியான தொழிலாளர்கள் மாநில காப்பீட்டு திட்டத்தில் சேர்ந்திருக்க வேண்டும்.

129. மருத்துவமனையின் வகைகள்.- மலைத்தோட்டங்களில் தோட்ட மருத்துவமனைகள், தொகுதி மருத்துவமனைகள் என இரு வகை மருத்துவமனைகள் இருத்தல் வேண்டும்.

(1) மலைத்தோட்ட மருத்துவமனைகளில் வெளியிலிருந்து வந்து சிகிச்சை பெற்று போகும் நோயாளிகளுக்கும், விரிவான நோய் பரிசோதனை தேவையில்லாதவர்களுக்கும், மருத்துவமனையில் வந்து தங்கியிருந்து சிகிச்சை பெறுபவர்களுமான நோயாளிகளுக்கும், தொற்று நோயாளிகளுக்கும் சிகிச்சை செய்யப்படவேண்டும். கர்ப்பிணிகளை செவிலியர் கவனித்து கொள்வது, கர்ப்பிணிகளுக்கு பிரசவத்திற்கு முன்பும் பிரசவத்திற்கு பின்பும் எளிய முறையில் சிகிச்சை அளித்தல், சிக்கக் குழந்தைகளுக்கான மருத்துவ மன்றம் கால இடைவெளியில் தொழிலாளர்களுக்கு மருத்துவ பரிசோதனை செய்தல் போன்ற வசதிகள் இருக்கவேண்டும்.

(2) தொகுதி மருத்துவமனைகளில் சாதாரணமான சிகிச்சைகளுக்காக அல்லாமல் நோயாளிகளுக்கு தீவிரமாக சிகிச்சை அளிக்கும் வகையில் இருத்தல் வேண்டும். அவசரக்காலம் தவிர ஒரு தோட்ட மருத்துவமனை மருத்துவர் சிபாரிசு செய்வதின் பேரிலேயே, தொகுதி மருத்துவமனையில் ஒருவர் சிகிச்சைகளுக்கு அனுமதிக்கப்பட வேண்டும்.

130. மலைத்தோட்ட மருத்துவமனை - (1) கீழ்க்கண்ட அட்டவணையின் நெடும்பத்தி 1-ல் குறிப்பிடப்பட்ட வகையிலான ஒவ்வொரு வேலையளிப்பவரும் கீழே நெடும்பத்தி 2-ல் குறிப்பிட்டுள்ளவாறான மருத்துவ வசதியினை தொழிலாளர்களுக்கு ஏற்படுத்தித் தர வேண்டும். அவையாவன:-

வ. எண்.	மலைத்தோட்ட நிறுவனத்தின் வகை	வழங்க வேண்டிய மருத்துவ வசதி
	(1)	(2)
1	1,000 நபர்கள் அல்லது அதற்கு மேல் பணிபுரியும் தொழிலாளர்கள் கொண்ட மலைத்தோட்ட நிறுவனம்	சொந்தமான தோட்ட மருத்துவமனை
2	200 நபர்களுக்கு மேல் ஆனால் 1,000 நபர்களுக்கு குறைவான தொழிலாளர்கள் பணிபுரியும் மலைத்தோட்ட நிறுவனங்கள்	ஒருங்கிணைந்த தோட்ட மருத்துவமனை மற்றும் சொந்தமான மருந்தகம்
3	200 பேர் மற்றும் அதற்கு குறைவான தொழிலாளர்கள் பணிபுரியும் மலைத்தோட்ட நிறுவனங்கள்	மருந்தகம் தனியாகவோ அல்லது கூட்டாகவோ உரிய மருத்துவ உபகரணங்களுடன் மருத்துவர் அவ்வப்போது வந்து சிகிச்சை அளிக்கும் வசதியுடன் இருப்பது அவசியம் (மருத்துவர் வாரத்திற்கு மூன்று முறை மருந்தகத்திற்கு வந்து தொழிலாளர்களுக்கு சிகிச்சை அளிப்பதை வேலையளிப்பவர் உறுதி செய்ய வேண்டும்.)

(2) ஒவ்வொரு தோட்ட மருத்துவமனையும் தகுதி பெற்ற ஒரு மருத்துவர் தலைமையில் இருக்க வேண்டும். மேலும், குறைந்த பட்சம் பயிற்சி பெற்ற ஒரு செவிலியர், பயிற்சி பெற்ற ஒரு மகப்பேறு உதவியாளர், தகுதியுள்ள மருந்தாளர் ஒருவர் , ஒரு ஆண் மற்றும் ஒரு பெண் செவிலியர் உதவியாளர், ஒரு துப்பரவாளர், ஒரு கழிவறை சுத்தம் செய்பவர் மருத்துவருக்கு உதவியாக இருத்தல் வேண்டும். இச்சிப்பந்திகளின் சேவை எல்லா நேரங்களிலும் கிடைக்க கூடியதாக இருக்க வேண்டும்.

இருப்பினும், இவ்விதிகள் செயலுக்கு வரும் போது, தோட்டங்களில் பணியிலுள்ள மருத்துவர்கள், செவிலியர்கள், மகப்பேறு உதவியாளர்கள், மருந்தாளர்கள் ஆகியோரது விவகாரங்களைப் பொறுத்த நேர்வில், தோட்டங்களின் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர், மருத்துவ இயக்குநரை கலந்தாலோசித்த பின்னர் இவர்களுக்கென்று நிர்ணயிக்கப்பட்டிருக்கிற தகுதிகளைப் பெற்றிருப்பதனின்றும் அவர்களுக்கு விலக்களிக்கலாம்.

(3) மருத்துவர்களும் அவர்களுக்கு உதவிபுரிபவர்களும் கீழ்க்கண்ட அளவில் நியமிக்கப்படவேண்டும்.

- (i) 1,750- அல்லது அதன் பகுதியான அளவில் வேலையாட்களிருந்தால், தகுதி வாய்ந்த மருத்துவர் ஒருவர்,
- (ii) 1/1750- என்ற எண்ணிக்கை அளவிலான வேலையாட்களிருந்தால் செவிலியர் ஒருவர்
- (iii) 1/1750- என்ற எண்ணிக்கை அளவிலான வேலையாட்களிருந்தால், மகப்பேறு உதவியாளர் ஒருவர்
- (iv) 1/1750- என்ற எண்ணிக்கை அளவிலான வேலையாட்களிருந்தால் மருந்தாளர் ஒருவர்.
- (v) 1/1750- என்ற எண்ணிக்கை அளவிலான வேலையாட்களிருந்தால் ஆண் செவிலியர் உதவியாளர் ஒருவர்
- (vi) 1/1750- என்ற எண்ணிக்கை அளவிலான வேலையாட்களிருந்தால் பெண் செவிலியர் உதவியாளர் ஒருவர்
- (vii) 1/1750- என்ற எண்ணிக்கை அளவிலான வேலையாட்களிருந்தால் கழிப்பறை சுத்தம் செய்பவர் ஒருவர்
- (viii) 1/1750- என்ற எண்ணிக்கை அளவிலான வேலையாட்களிருந்தால் துப்புரவாளர் ஒருவர்

இருந்தபோதிலும், பணிபுரியும் தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை 2000 க்கும் மேற்படாத நேர்வில் கூடுதலாக ஒரு மருத்துவர் நியமிக்கப்பட வேண்டிய அவசியம் இல்லை.

இருந்தபோதிலும், பெண் தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை 750 க்கும் குறையாமல் இருக்கும் நேர்வில் ஒரு பெண் மருத்துவர் நியமிக்கப்பட வேண்டும்.

(4) (அ). ஒவ்வொரு தோட்ட மருத்துவமனைகளிலும், ஒவ்வொரு 1000 தொழிலாளர்களுக்கு குறைந்தபட்சம் 15 படுக்கை வசதிகளாவது ஏற்படுத்தி வைக்கப்பட வேண்டும். ஒவ்வொரு படுக்கைக்கும் தளப்பரப்பளவு குறைந்தபட்சம் 6 சதுர மீட்டர் இருக்க வேண்டும்.

(ஆ) ஒவ்வொரு மருத்துவமனை கட்டிடமும் உறுதியாகவும், நீடித்திருக்கக்கூடியதாகவும் கட்டப்படவேண்டும். அதன் உட்புறத்தில் தண்ணீர் உட்புகாதவாறும், நீரால் கழுவி விடக்கூடியதுமான குறைந்தது 1.5 மீட்டர் உயரம் உள்ள சுவர்ப்பகுதியை கொண்டிருக்க வேண்டும். மேலும், தண்ணீர் வசதியும், திறமையான சுகாதார ஏற்பாடுகளும் அதில் இருக்க வேண்டும்.

(இ) ஒவ்வொரு மருத்துவமனையும் சுத்தமான குழாய் தண்ணீர் வசதியுடையதாயிருக்க வேண்டும். வார்டுகள், நோய் பரிசோதனை அறை, அறுவை சிகிச்சை அரங்கு, மருந்தாளுநர் அறை ஆகிய ஒவ்வொன்றிலும் தண்ணீர் வருவதற்கான சாதனம் ஒன்றும், அதற்கு கீழே அழுக்கு நீரை வெளியேற்றுவதற்கான தகுந்த பாத்திரம் ஒன்றும் இருக்க வேண்டும்.

(ஈ) கீழ்க்கண்ட பிரிவுகள் ஏற்படுத்த வேண்டும்

- i. ஆண்களுக்கென பொது வார்டு
- ii. பெண்களுக்கென பொது வார்டு
- iii. பிரத்தியேக பிரசவ அறையுடன் கூடிய பிரசவ வார்டு
- iv. குடும்ப கட்டுப்பாடு நிலையம்
- v. பிரத்தியேகமான சுகாதார ஏற்பாடுகளுடன் கூடிய தொற்று நோய் வார்டு
- vi. வெளியிலிருந்து வந்து சிகிச்சை பெற்றுப்போகும் நோயாளிகளுக்கான பிரிவு, இது பொது வார்டுகளுடன் சேர்க்கப்படாமல் தனியான இடத்தில் அமைக்கப்படுதல் நல்லது. (இங்கே நோயாளிகள் நிழலில் உட்கார்ந்து கொண்டிருப்பதற்குப் போதிய இடமிருக்க வேண்டும்)
- vii. பிறர் பார்க்க முடியாதவாறு மறைக்கப்பட்டுள்ள இடங்களில் நோயாளிகளிடம் ஆலோசனை செய்வதற்கேற்றவாறு அமைந்துள்ள நோய் பரிசீலனை அறை
- viii. சிறு அறுவை சிகிச்சை செய்வதற்கும் கட்டுவதற்குமான கட்டுப்போடும் பகுதி.
- ix. சிறு மருத்துவப்பகுதி மற்றும் மருந்து சரக்குகிடங்கும்
- x. பொது கிடங்கு
- xi. சமையலறை

(உ) ஒவ்வொரு மருத்துவமனையிலும், நோயாளிகளை தொகுதி மருத்துவமனையிலிருந்து கொண்டு வருவதற்கும் மற்றும் தொகுதி மருத்துவமனைக்கு கொண்டு செல்வதற்கும் வாகன வசதி செய்து தரப்பட வேண்டும்.

131. தொகுதி மருத்துவமனைகள்.- (1) தொகுதி மருத்துவமனை நிறுவதல்

(2) தொகுதி மருத்துவமனைகள் அமைப்பதற்கான திட்டம் மற்றும் அவை அமைக்கப்படும் இடம், அவற்றின் அளவு, அவைகளால் பயனடையப் போகும் தோட்டங்களின் பரப்பளவு, பணிபுரியும் வேலையாட்களின் எண்ணிக்கை முதலியவை பற்றிய விபரங்கள் அடங்கியுள்ள திட்டங்களும் அரசால் அங்கீகரிக்கப்பட வேண்டும்.

(3) ஒவ்வொரு தொகுதி மருத்துவமனையிலும் குறைந்தது 100 படுக்கைகளாவது இருக்கவேண்டும். ஒவ்வொரு 700 வேலையாளர்களுக்குக்கும் குறைந்தது மூன்று படுக்கைகளாவது இருக்கவேண்டும். ஒவ்வொரு படுக்கைக்கும் தளப் பரப்பு 7.5 சதுர மீட்டர் அளவில் இருக்க வேண்டும்.

ஆனால், ஒரு தொகுதி மருத்துவமனையில் அதற்குக் குறைந்த எண்ணிக்கையுள்ள படுக்கைகளை வைத்திருப்பது குறித்து அரசு நிர்ணயிக்கலாம். மேலும் ஒரு தொகுதி மருத்துவமனையில் சிகிச்சை செய்ய கருதும் நேர்வில் நோயாளிகளுக்குச் சிகிச்சை அளிப்பதற்கான வேறு ஏற்பாடுகள் ஏற்கனவே போதுமான அளவுக்குச் செய்யப்பட்டிருப்பது குறித்து அரசு மனநிறைவடையுமாயின் தொகுதி மருத்துவமனையை ஏற்படுத்திவைப்பதன்மீதும் தோட்டங்களின் ஒரு தொகுதிக்கு விலக்களிக்கலாம்.

ஆனால், மேலும் மத்திய அரசின் முன் அனுமதி பெறாமல் விலக்கு எதையும் அளிக்கக்கூடாது.

(4) அரசால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட திட்டத்திற்கு இணங்க மேற்படி மருத்துவமனைகளின் கட்டுமானம் அமைதல் வேண்டும்.

(5) சுத்தமான குழாய்த் தண்ணீர், மின்சாரம், நவீன சுகாதார முறைகள், கழிப்பிடங்கள் ஆகியவை ஏற்படுத்தப்படவேண்டும். வார்டு, பிரசவ அறை, அறுவை சிகிச்சை செய்து கட்டுப்போடும் அறை, நோய் பரிசீலனை அறை, மருந்தகம் ஆகிய இவை ஒவ்வொன்றிலும் தண்ணீர் வருவதற்கான சாதனம் ஒன்றும் அதற்குக் கீழே அழுக்கு நீரை வெளியேற்றுவதற்காக தகுந்த அமைப்பு ஒன்றும் இருக்கவேண்டும்.

ஆனால், அரசின் உரிய அங்கீகாரத்தைப் பெற்றுக் கொண்டு, சுத்தமான தண்ணீர் வசதி, மின்சாரம், இதர நவீன சுகாதார முறைகள் ஆகியவைகளுக்காக வேறு தகுந்த ஏற்பாடுகள் செய்யப்படலாம்.

(6) ஒவ்வொரு மருத்துவமனையிலும் கீழ்க்கண்ட வசதிகளை ஏற்படுத்த வேண்டும்.

- i. அறுவை சிகிச்சை பகுதி
- ii. எக்ஸ்ரே பகுதி
- iii. நோயாளிகளை சிகிச்சை செய்யும் பகுதி
- iv. பல் மருத்துவ பகுதி
- v. பிரசவ அறை
- vi. காச நோய் மற்றும் பால்வினை நோய் கிளினிக்
- vii. ஆலோசனை மற்றும் பரிசோதனை அறை
- viii. இரத்த பரிசோதனை கூடம் முழுமையான உபகரணங்களுடன்
- ix. மருந்தகம்
- x. நிருவாகம் மற்றும் அலுவலக பகுதி
- xi. சமையலறை மற்றும் சலவை செய்தல் பகுதி
- xii. கழிப்பறைகள் மற்றும் குளியல் அறைகள்
- xiii. பண்டகசாலைகள் மற்றும்
- xiv. பிணவறை மற்றும் பிரேத பரிசோதனை அறை

நோயாளிகள் வெளியிலிருந்து வந்து சிகிச்சை பெற்றுப் போகிற தொகுதியானது, வார்டு பகுதிகளிலிருந்து சிறிது தொலைவில் அமைந்திருப்பது நல்லது. ஆண்களுக்காகவும், பெண்களுக்காகவும் பிரசவ நோயாளிகளுக்காகவும் தனித்தனி வார்டுகளை ஏற்படுத்தவேண்டும். தொற்று நோய்க்காரர்களுக்கெனத் தனியே பிரித்து வைக்கப்பட்டுள்ள சிறு வார்டுகளை ஏற்படுத்த வேண்டும்.

ஆனால், வேலையளிப்பவர்கள் எக்ஸ்ரே தொகுதி வசதியையும், உடல் சிகிச்சை தொகுதிகள் வசதியையும், தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் அங்கீகரிக்கப்பட்டுள்ள ஒரு சில மருத்துவமனைகளில் ஏற்படுத்திக் கொடுக்க மன நிறைவான ஏற்பாடுகளைச் செய்திருந்தால், அந்த தொகுதிகளை இங்கு ஏற்படுத்த வேண்டியதில்லை.

(7) (அ) ஒவ்வொரு தொகுதி மருத்துவமனையிலும், மாநில அரசு குறிப்பிடக்கூடியபடி மருத்துவப் பணியாளர்களும் இதர பணியாளர்களும் இருக்க வேண்டும். தொகுதி மருத்துவமனையொன்றிலிருக்கிற எல்லா மருத்துவர்களும் தகுதி பெற்ற மருத்துவர்களாயிருக்க வேண்டும்.

(ஆ) நூறு படுக்கைகளுக்கான மருத்துவமனை ஒன்றில் 15 செவிலியர்கள் இருக்க வேண்டும். அவர்களில் ஒருவர் முதுநிலை பயிற்சி பெற்றவராகவும், 5 பேர் இளநிலை பயிற்சி பெற்றவர்களாகவும், 9 பேர் உதவி செவிலியர்களாகவும் இருக்க வேண்டும். அவர்களுடைய தகுதிகளையும், பணி அனுபவத்தையும் கருத்திற்கொண்டு, அவ்வாறு தரப் பிரிவினை நிர்ணயிக்கலாம்.

(8) தொகுதி மருத்துவமனை ஒவ்வொன்றிலும் தகுந்த மருத்துவ உபகரணங்கள் மற்றும் மருந்துகளுடன் கூடிய அவசர ஊர்தி வண்டியொன்றை வைத்து வரவேண்டும்.

132. **மருத்துவ உபகரணங்கள் மற்றும் மருந்துகள்.**— (1) மருந்தகம், தோட்ட மருத்துவமனை மற்றும் தொகுதி மருத்துவமனை ஒவ்வொன்றிலும், அரசு குறிப்பிடக்கூடிய, உபகரணங்கள் மற்றும் மருந்துகள் முதலியவற்றை வைத்துவர வேண்டும்.

(2) சம்பந்தப்பட்ட மாவட்ட மருத்துவ அலுவலர் அல்லது அவரால் நியமனம் செய்யப்பட்ட யாதொரு உதவி மருத்துவ அலுவலர் அல்லது தொழிலாளர் துறையினால் நியமனம் செய்யப்பட்ட மருத்துவர் ஒருவர் மருந்தகங்கள், தோட்ட மருத்துவமனைகள், தொகுதி மருத்துவமனைகள் இவைகளில் போதுமான அளவுக்கு மருந்துகள், மருத்துவ உபகரணங்கள் உள்ளனவா என்பதனை, ஆண்டிற்கு ஒரு முறையேனும், அவற்றை சோதனை செய்ய வேண்டியதுடன் சம்பந்தப்பட்ட நிருவாகத்தினருக்கும், தோட்டங்களின் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கும் அறிக்கை ஒன்றை அனுப்ப வேண்டும்.

133. **மருத்துவ பதிவேடுகள்**-தோட்ட மருத்துவமனை அல்லது தொகுதி மருத்துவமனை இவை ஒவ்வொன்றின் பொறுப்பு வகிக்கிற மருத்துவ அலுவலர் கீழ்க்கண்ட பதிவேடுகளை பராமரிக்க வேண்டும்,

- (i) அனுமதித்தல் மற்றும் விடுவித்தல் பதிவேடு
- (ii) நோய் விவர குறிப்புத்தாள்
- (iii) பரிந்துரைகள்
- (iv) தொற்று நோய் மற்றும் வியாதி பதிவேடு
- (v) தடுப்பூசி விபரம்
- (vi) குடும்ப நல சேவைகள்
- (vii) மருத்துவ வழக்கு பதிவேடுகள்
- (viii) பிரசவ தாய் மரண விவரப் பதிவேடு
- (ix) சிசுக்கள் இறப்புப் பதிவேடு
- (x) ஓராண்டு முதல் 5 ஆண்டு வரையான குழந்தைகள் இறப்பு பதிவேடு
- (xi) அரசு அவ்வப்போது அறிவிக்கும் பதிவேடுகளை பேணுதல்

134. **மருத்துவ வசதிகளின் தரம்** - (அ) வெளியிலிருந்து வந்து சிகிச்சைப் பெற்றுக்கொள்ளும் வெளி நோயாளிகளுக்குச் சிகிச்சை

இதில் கீழ்க்கண்டவை அடங்கும்.

- i. கவனிப்பதற்காகவும், சிகிச்சை செய்வதற்காகவும் நிறுத்திவைத்தல்
- ii. அம்மை குத்துவது, ஊசி குத்துவது போன்ற தடுப்பு முறை சிகிச்சை
- iii. ஊசி போடுவதற்கும், கட்டு கட்டுவதற்கும் தேவையான மருந்துகள் உட்பட எல்லா மருந்துப் பொருட்களையும் அவசியமெனக் கருதக் கூடிய உபகரணங்கள் ஆகியவற்றையும் இவைகளையும் இலவசமாக பயன்பாட்டில் வைத்தல்.
- iv. பிரசவத்துக்கு முன்பும் பிரசவத்துப் பிறகும் ஆலோசனை வழங்குதல்
- v. பிரசவ கால மற்றும் நோய்க்கான ஆதாயத் தொகைகள் கோருவதற்கான மனுக்கள் சம்பந்தமாக சான்றிதழ்களை இலவசமாகக் கொடுப்பது.

(ஆ) மருத்துவமனையிலே தங்கி சிகிச்சை பெறுதல் -

கீழ்க்கண்டவற்றை உள்ளடக்கி இருக்கும் :-

(i) உள் நோயாளியாக மருத்துவமனையில் தங்கி சிகிச்சை எடுக்கும்பொழுது, மேற்படி மருத்துவமனையில் கிடைக்கக்கூடிய பிரசவ கால சிகிச்சை உட்பட பராமரிப்பு, உணவு, மருந்துகள் என்பவையும் அடங்கும். இவை கீழே கூறப்பட்ட கூறு (ii)-க்கு உட்பட்டு இலவசமாக தொழிலாளர்களுக்கு வேலையளிப்பவரால் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(ii) மேலே கூறு (i)-ல் என்ன சொல்லியிருப்பினும் தொழிலாளர்கள் மற்றும் அவர் குடும்பத்தினர் உள் நோயாளியாக மருத்துவமனையில் தங்கி சிகிச்சை பெறும்போது, ஏற்கனவே உள்ள நடைமுறையின்படியோ, வழக்கத்தின்படியோ, அல்லது தீர்ப்பு, ஒப்பந்தம் ஆகியவற்றில் ஏற்படுத்திக் கொண்டபடியும் அதன் வரைமுறைகளும் நிபந்தனைகளுக்கும் உட்பட்டு உணவு இலவசமாக வழங்கப்படும், ஆனால், தீர்ப்பு, ஒப்பந்தம், வழக்கம், ஏற்கனவே உள்ள நடைமுறைகளின்படி இலவசமாக வழங்கப்படவில்லையெனில் அவ்வப்போது, அரசால் நிர்ணயிக்கப்படும் உணவு கட்டணம் தொழிலாளர்களால் செலுத்தப்படவேண்டும்.

(iii) தொழிலாளர்கள் மற்றும் அவரது குடும்பத்தினர் தோட்ட நிறுவனத்தில் உள்ள மருத்துவமனை அல்லது குழு மருத்துவமனைகளில் உள்ள நோயாளியாக தங்கி சிகிச்சை பெறும்பொழுது, அவர்கள் அங்கு தங்கி சிகிச்சை பெறும் காலம் வரை, தோட்ட மருத்துவமனை அல்லது குழு மருத்துவமனையால் தோட்ட நிறுவனத்தால் இலவசமாக வழங்கப்படும் சீருடைகளை மட்டுமே அணியவேண்டும்.

135. **இவ்விதிகளில் சொல்லியிருக்கிறபடி மருத்துவ வசதிகள் ஏற்படுத்திவைக்கத் தவறுதல்.**- (1) யாதொரு வேலையளிப்பவர் இவ்விதிகளில் சொல்லியிருக்கிறபடி மருத்துவ வசதிகளைத் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு திருப்திகரமாக உள்ள விதத்தில் ஏற்படுத்தி வைத்துவராவிட்டால், தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் கேட்டுக் கொள்வதன்பேரில் அரசானது இவ்வசதிகளை அருகிலுள்ள தோட்ட மருத்துவமனையிலாவது அல்லது மருந்தகத்திலாவது அல்லது ஆரம்ப சுகாதார நிலையத்திலாவது அதைப் போன்ற வேறு மருத்துவமனையிலாவது ஏற்படுத்திவைத்து வரும்படி செய்யவேண்டும்,

(2) அவ்வாறு ஏற்படுத்திவைத்து வரத் தவறிப்போகிற வேலையளிப்பவர் மேற்படி மருத்துவ வசதிகளை அளிப்பதற்கும் அதன் செலவுகள் உட்பட பின் குறிப்பிடும் செலவையும் செலுத்த கடமைப்பட்டவராவார்.

(அ)நோயால் பாதிக்கப்பட்ட தொழிலாளி அல்லது அவர்களது குடும்பத்தினரை கவனித்துக் கொள்வதற்காக ஒரு மருத்துவ அலுவலர் மேற்படி தோட்டத்துக்கு வருவதற்கான செலவு.

(ஆ)நோயால் பாதிக்கப்பட்ட வேலையாளை அல்லது அவரது குடும்பத்தினரை, ஒரு மருத்துவமனையில் அல்லது மருந்துசாலையில் சிகிச்சை பெறச் செய்ய ஏற்படும் அன்றாடசெலவு.

(இ)நோயால் பாதிக்கப்பட்ட வேலையாளர் அல்லது அவரது குடும்பத்தினர் மருத்துவமனைக்கு வந்துபோக ஏற்படும் வண்டி வசதி ஆகியவை சம்பந்தமான செலவினங்கள் ஆகியன.

136. விதி -135ன் படிச் சேரவேண்டிய தொகையை வசூலிப்பது.- 135-வது விதியின்படி யாதொரு வேலையளிப்பவரிடமிருந்து யாதொரு தொகை வசூலிக்க வேண்டியிருந்தால் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர், அத்தொகையை சம்பந்தப்பட்ட மாவட்ட ஆட்சியருக்கு செலுத்தக் கேட்டு எழுத்து மூலமான அறிவிப்பு ஒன்றினை சம்பந்தப்பட்ட வேலையளிப்பவருக்கு அனுப்ப வேண்டும். மாவட்ட ஆட்சியர் அத்தொகையை நிலவரி பாக்கியை போலவே வசூலிக்கலாம்.

137. கேளிக்கை வசதிகள்.-

ஒவ்வொரு வேலையளிப்பவரும் வழங்க வேண்டிய மற்றும் பராமரிக்க வேண்டியவை-

(i) வயது வந்த வேலையாட்களுக்கும், சிறுவர்களுக்கும் தகுந்த உள் விளையாட்டுகளுக்கான உபகரணங்களுடன் கூடிய கேளிக்கை நிலையம் அல்லது நிலையங்களை ஏற்படுத்தி வைத்து வரவேண்டும், மேலும்

(ii) நியாயமான தூரத்துக்குள் போதுமான திறந்த வெளியான சமதரையிடம் கிடைப்பதாயிருந்தால் வெளி விளையாட்டுகளுக்கு அவசியமாயுள்ள விளையாட்டு பாதுகாப்பு உபகரணங்களுடன் கூடிய விளையாட்டு மைதானம் அல்லது விளையாட்டு மைதானங்களை வயது வந்த வேலையாட்களுக்கெனவும் சிறுவர்களுக்கெனவும் ஏற்படுத்தி வைத்துவர வேண்டும்.

ஆனால், 138-வது விதியின் வரம்பு நிபந்தனைக்குட்பட்டு, ஒரு தொகுதியாகவுள்ள வேலையளிப்பவர்கள், தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் அங்கீகாரத்துடன் கூட்டாக கேளிக்கை நிலையங்களையும், விளையாட்டு மைதானங்களையும் ஏற்படுத்தி வைத்து, அவற்றிற்கான செலவினங்களை தங்களுக்குள் பங்கிட்டுக் கொள்ளலாம்.

138. விதி 137 இன் படி ஏற்படுத்தி வைத்துவரப்பட வேண்டிய ஒவ்வொரு கேளிக்கை நிலையமும் வேலையாட்களின் குடியிருப்பிடங்களுக்குக் கூடியவரை அருகில் வசதியாக அமைக்கப்படவேண்டும்.

139. பெண்கள் மற்றும் வளரிளம்பருவத்தினர், பூச்சிக் கொல்லிகள், இராசாயனம் மற்றும் விஷத்தன்மையுள்ள பொருட்களை கையாள்வதை தவிர்த்தல்.- எந்த ஒரு கருவுற்ற பெண்ணையோ அல்லது வளரிளம் பருவத்தினரையோ அபாயகரமான எந்த பொருட்களையும் கையாள் அனுமதிக்க கூடாது.

140. கண்காணிப்பாளர் நியமனம் மற்றும் தகுதிகள் -தோட்டத்தில் பூச்சிக் கொல்லிகள், இராசாயனங்கள் மற்றும் விஷத்தன்மையுள்ள பொருட்களை கையாளுதல், பாதுகாத்தல், ஒரு இடத்திலிருந்து இன்னொரு இடத்திற்கு கொண்டு செல்லுதல் போன்ற பணிகளை கீழ்க்கண்ட தகுதி வாய்ந்த ஒரு கண்காணிப்பாளரால் மேற்பார்வையிட வேண்டும் :-

(i) அவர் விவசாயம் அல்லது வேதியியல் பட்டம் பெற்றவராகவோ அல்லது தென்னிந்திய தோட்ட தொழிலாளர்கள் கூட்டமைப்பால் (UPASI) வழங்கப்பெறும் அபாயகரமான இராசாயனம் மற்றும் விஷத்தன்மையுள்ள பொருட்களை கையாள்வதற்கான சான்றிதழ் படிப்பெற்றவராகவோ இருக்கவேண்டும்.

(ii) தகுதியுடைய பயிற்சி நிலையத்தில் பயிற்சி பெற்றவராக இருக்க வேண்டும்.

(iii) மேலும், அவர் புனித ஜான்ஸ் ஆம்புலன்ஸ் நிறுவனத்தினரால் தொழிலாளர்களுக்கு முதலுதவி செய்வதற்கான செல்லுபடியாகும் சான்றிதழ் பெற்றிருக்க வேண்டும்.

141. பயிற்சி-(1) அரசால் அவ்வப்பொழுது அறிவிக்கை செய்யப்படும் பயிற்சி நிலையங்களில், தோட்ட நிறுவனத்தில் பூச்சிக்கொல்லிகள், இராசாயனம் மற்றும் அபாயகரமான பொருட்களை பாதுகாப்பாக கையாள்வது குறித்தும், முன்னெச்சரிக்கை நடவடிக்கை குறித்தும், இதற்கான பிரத்தியேக இயந்திரங்களை இயக்குவது குறித்தும் சம்பந்தப்பட்ட தொழிலாளர்களுக்கு பயிற்சி அளிக்க வேண்டும்.

(2) ஒரு தோட்ட நிறுவனத்தில், பயிர் தொடர்பான இராசாயனங்கள் அல்லது இதர இராசாயன பொருட்களை உபயோகிப்பது, கையாளுவது, ஒரு இடத்திலிருந்து வேறு இடத்திற்கு கொண்டு செல்லும் பணியில் ஈடுபடுவது அல்லது அப்பொருட்களுடன் தொடர்பை ஏற்படுத்திக் கொள்வது போன்ற பணியில் ஈடுபடும் தொழிலாளர்களுக்கு கீழ்க்கண்ட விவகாரங்களில் பயிற்சியினை அளிக்கப்பட வேண்டும்.

(i) பொது தொழில் ரீதியான சுகாதாரம்

(ii) பூச்சிக்கொல்லிகள் அதில் கலந்திருக்கும் பொருள்கள் அதன் இராசாயனப் பெயர், அப்பொருளின் பின் குறியீடு (bin code), மற்றும் இராசாயன மாற்றங்கள்.

(iii) தனி நபர் பாதுகாப்பு உறை மற்றும் உபகரணங்கள் சரியாக பயன்படுத்துதல்

(iv) குறிப்பிட்ட வேதிப்பொருட்களால் உடல் ஆரோக்கியம் மற்றும் சுற்றுச்சூழலுக்கு ஏற்படும் பாதிப்பினை தடுக்கவும் குறைக்கவும் எடுக்கப்பட வேண்டிய முன்னெச்சரிக்கை நடவடிக்கைகள், மற்றும் அதற்கு தேவையான உபகரணங்கள், தொழில்நுட்பம், அடையாளம், மருத்துவ பரிசோதனைகள் போன்றவை..

(v) வேதிப் பொருட்களின் தேவையற்ற தொடர்பினாலும் அல்லது விஷத்தன்மையாலும் பாதிப்பிற்குள்ளானவர்களுக்கு அளிக்கப்பட வேண்டிய உடனடி அவசர செயல்முறைகள், முதலுதவி செய்தல் மற்றும் மருத்துவ உதவி அளித்தல்.

(vi) இராசாயனப் பொருட்களை கையாளுவதற்கான தொழில்நுட்பம் மற்றும் விவசாய வேதியியல் பொருட்களை சரியாக கையாளுதல்.

(vii) விவசாய வேதியியல் பொருட்களை பாதுகாப்பாக கையாளுதல் மற்றும் ஓரிடத்திலிருந்து வேறிடத்திற்கு கொண்டு செல்லும்போது, ஓட்டுநரால் கடைப்பிடிக்க வேண்டிய செயல்முறைகள் மற்றும்

(viii) தோட்ட நிறுவனங்களுக்கு தேவையான இதர தகுந்த பயிற்சிகள்

142. **தொழிலாளர்களுக்கு மருத்துவ பரிசோதனை.**-(1) 6 ஆம் பிரிவைச் சேர்ந்த (c) பகுதி மற்றும் விதி 6-இல் கூறப்பட்டுள்ள நிபந்தனைகளுக்கு குந்தகமின்றி, பூச்சிக்கொல்லி மருந்துகள், இராசாயனங்கள் மற்றும் அபாயகரமான வேதிப் பொருட்களை கையாளாதல், பூச்சிமருந்துத்தல், கலவை செய்தல் போன்ற பணியில் ஈடுபடும் தொழிலாளர்களுக்கு ஆரம்பத்தில் பணியில் சேரும் பொழுதும், மற்றும் ஆண்டிற்கு ஒரு முறையும் குழு மருத்துவமனை அல்லது தோட்ட மருத்துவமனை அல்லது இது தொடர்பாக அறிவிக்கை செய்யப்படும் மருத்துவமனையில் மருத்துவ பரிசோதனை செய்ய வேண்டும்.

(2) மருத்துவ பரிசோதனை மற்றும் பரிசோதனைகள் படிவம் XXVIII-ன்படி இருக்க வேண்டும்.

(3) யாதொருவருக்கும் விஷம் உடலில் சேர்ந்ததாக அறிகுறி தெரியும்பட்சத்தில் உடனடியாக அவரை பரிசோதனை செய்து உரிய சிகிச்சை அளிக்க வேண்டும்.

(4) வேலையளிப்பவர் ஒவ்வொரு தொழிலாளிக்கும் ஆண்டுக்கு ஒருமுறை மருத்துவ பரிசோதனை செய்து மருத்துவ அறிக்கை அல்லது வேறு மருத்துவ பரிசோதனை தேவைப்படின அமை மேற்கொண்ட விபரம், ஆகிய மருத்துவ சிகிச்சை விபரங்களை பதிவு செய்து தோட்ட நிறுவனத்தில் வைத்திருக்க வேண்டும். மேலும் அவ்வாறான பதிவுருக்களை ஒவ்வொரு தொழிலாளரும் அணுகும்படியாகவும் வைத்திருக்க வேண்டும்.

143. **சுத்தம் செய்தல், குளித்தல், சாமான்கள் வைப்பறை, பாதுகாப்பு துணிகள் மற்றும் உபகரணங்கள் வழங்குதல்.**-(1) ஒவ்வொரு வேலையளிப்பவரும், பூச்சிக்கொல்லி மருந்து, இராசாயனம், நச்சு தன்மையுள்ள பொருட்களை கையாளுவதற்கான பணியில் அமர்த்தப்பட்டுள்ள தொழிலாளர்களுக்கு சுத்தம் செய்தல், குளித்தல் மற்றும் தொழிலாளர்களின் பொருட்களை வைப்பதற்கான அறை போன்ற வசதிகளை செய்து தரவேண்டும்.

(2) (அ) பூச்சிக்கொல்லி மருந்து, இராசாயனம், நச்சு தன்மையுள்ள பொருட்களை கையாளாதல், கலத்தல், தெளித்தல் போன்ற பணிகளில் ஈடுபடும்போது அவர்களுக்கு போதுமான அளவு தகுந்த பாதுகாப்பு கவச உடை வழங்குதல் வேண்டும்.

(ஆ) பாதுகாப்பு கவச உடையானது, எந்தவிதவிதமான பூச்சிக்கொல்லி மருந்துகளோ, இராசாயனங்களோ மற்றும் நச்சு தன்மையுள்ள பொருட்களோ உடலுக்குள் ஊடுருவவைதடுக்கக் கூடிய அல்லது எதிர்க்கக்கூடிய பொருட்களால் செய்யப்பட்டிருக்க வேண்டும். இவ்வாறான பொருட்கள் ஒவ்வொரு முறை பயன்படுத்திய பின்னரும் அதில் உள்ள நச்சுப் பொருட்களை நீக்கம் செய்யும் வகையில் துவைக்கக்கூடியதாக இருக்க வேண்டும்.

(இ) முழு அங்கி பாதுகாப்பு கவசம் கீழ்க்கண்டவைகளை உள்ளடக்கியது

- (i) தலைக்கவசத்துடன் கூடிய வெளிப்புற பாதுகாப்பு உடை,
- (ii) இரப்பர் கை உறைகள் அல்லது அது போன்ற மற்ற பாதுகாப்பு உறைகளானது முழங்கை வரை அளாவக் கூடிய வகையில் நீர்புகாதவாறான பொருட்களால் செய்யப்பட்டிருக்க வேண்டும்.
- (iii) தூசிகள் புகாதவாறான கண் கண்ணாடி.
- (iv) பாதுகாப்பு காலணிகள்
- (v) மீண்டும் பயன்படுத்தக்கூடிய துணியிலாலான முகக் கவசம்,

144. **முன்னெச்சரிக்கை அறிவிப்புகள்** - ஒவ்வொரு வேலையளிப்பவரும் தோட்ட நிறுவனத்தில் பூச்சிக்கொல்லிகள், இராசாயனம் மற்றும் நச்சுப் பொருட்கள் கையாளுபவர்கள் பணிபுரியும் இடத்தில் அல்லது இடத்திற்கருகில் கீழ்க்கண்ட விபரங்களை அடங்கிய முன்னெச்சரிக்கை அறிவிப்புகளை காட்டி வைக்கப்பட வேண்டும்.

(i) முழு அங்கிகள், கையுறைகள், கண் கண்ணாடிகள், இரப்பர் காலணிகள், பரந்த விளிம்புடைய தொப்பிகள் அணிய வேண்டும்.

(ii) பூச்சிக்கொல்லிகள் மற்றும் இராசாயன பொருட்களால் சேதமடைந்த துணிகளை அணியக் கூடாது.

(iii) பாதுகாப்பிற்காக வழங்கப்பட்ட துணி உபகரணங்களை சோப் மூலம் தண்ணீரில் சுத்தம் செய்து சுத்தமாக வைத்திருக்கவேண்டும்.

(iv) குழந்தைகள், உடல் நலம் குன்றியோர், கருவுற்ற பெண்கள் மற்றும் பாலூட்டும் பெண்கள் ஆகியோர் பூச்சிக்கொல்லி மருந்துகள், இராசாயனக் கொல்லிகள் கையாளும் பணிகளில் ஈடுபட அனுமதிக்கக்கூடாது.

(v) பூச்சிக்கொல்லி மருந்துகள், இராசாயன பொருட்களை கையாளும்போது, உண்பது, குடிப்பது, புகைப்பது அல்லது மெல்லுதல் கூடாது.

(vi) அடைபட்டுள்ள நாசில்களை வாயால் ஒரு போதும் ஊதக்கூடாது.

(vii) ஒழுகும் தெளிப்பான்களை பயன்படுத்த கூடாது. நச்சுப் பொருட்கள் தோல், முகம், கண்களில் படாதவாறு பார்த்து கொள்ள வேண்டும்.

(viii) தோட்டங்களில் கவனிக்கப்படாமல் இருக்கும் பூச்சிக் கொல்லி மருந்துகளை சுவாசிக்க கூடாது.

(ix) காற்றின் போக்கிற்கு எதிராக பூச்சிக்கொல்லி மருந்துகள், உயிர்க்கொல்லி மருந்துகள் தெளிப்பதை தவிர்க்க வேண்டும்.

(x) தோட்டங்களில் பூச்சிக் கொல்லி மற்றும் உயிர் கொல்லி மருந்துகளை அங்கேயே கவனமின்றி விட்டுச் செல்லக்கூடாது.

(xi) தோட்டங்களில் பூச்சிக் கொல்லி மற்றும் உயிர் கொல்லி மருந்து தெளித்த பின்னர் உற்பத்தியாளர் கூறும் கால அளவிற்கு மனிதர்களையும் கால்நடைகளையும் உள்ளே செல்ல அனுமதிக்க கூடாது.

(xii) பூச்சிக் கொல்லி மற்றும் உயிர்க் கொல்லி மருந்து அடைப்பான்களை கிணறு அல்லது தண்ணீர் செல்லும் பாதைக்கருகில் கழுவக் கூடாது.

(xiii) சுத்தமான தண்ணீர், சோப் மற்றும் துண்டு பயன்படுத்துவதற்கு தயார் நிலையில் வைத்திருக்க வேண்டும்.

(xiv) கைகளையும், வெளிப்பகுதியான தோல்பகுதிகளையும் நன்றாக சோப்பு மற்றும் தண்ணீர் மூலம் சுத்தம் செய்த பின்னரே, உண்ணுதல், குடித்தல், புகைபிடித்தல், மெல்லுதல் ஆகியவை செய்ய வேண்டும்.

(xv) பூச்சி மற்றும் உயிர்க் கொல்லி மருந்துகள் அதற்கென பிரத்தியேகமான அறைகளில் வைத்து குழந்தைகள் மற்றும் இதர பணியாளர்கள் செல்லாத வண்ணம் பூட்டி பாதுகாக்கப்பட வேண்டும்.

(xvi) மருந்தடிக்கப்பட்ட பகுதிகளில் உள்ளே நுழையக்கூடாது. களைக்கொல்லி உட்பட பூச்சிக்கொல்லி மற்றும் உயிர்க்கொல்லி மருந்துகள் தயாரிப்பாளர்களால் நிறுவனங்களால் அறிவிக்கப்பட்ட காலத்திற்கு பிறகே மருந்தடிக்கப்பட்ட பகுதிகளில் உள்ளே மீண்டும் நுழைய அனுமதிக்கவேண்டும்.

(xvii) பூச்சி கொல்லிகள் மற்றும் உயிர் கொல்லிகள் கொண்ட அடைப்பான்களை அசல் முகப்புச் சீட்டுடன் இருக்குமாறு பார்த்துக்கொள்ள வேண்டும்.

(xviii) பூச்சிக்கொல்லி மற்றும் உயிர்க்கொல்லி மருந்துகளை உடனடியாக பயன்படுத்தும் நேர்வினை தவிர, முகப்புச் சீட்டில்லாத அடைப்பான்களில் இருந்து வடிகட்டக் கூடாது.

(xix) அடைப்பான்களை காலியாக்கி சுத்தமாக தண்ணீர் ஊற்றிக் கழுவி நீர் வழி பாதைகள் இல்லாத இடங்களில் அவற்றை புதைக்க வேண்டும்.

(xx) அடைப்பான்களில் உள்ள பூச்சி மருந்துகளையும் சுவடுகளையும் முற்றிலும் நீக்கப்பட இயலாத நிலையில் அந்த அடைப்பான்களை வேறு எந்த காரணங்களுக்காகவும் மீண்டும் பயன்படுத்தக் கூடாது.

145. **தோட்ட நிறுவனங்களுக்குள் பூச்சிக்கொல்லிகள் கொண்டு செல்வது மற்றும் சேமிப்பது.**— (1) எந்த ஒருபூச்சிக்கொல்லி மருந்துகளையோ, இரசாயனப் பொருட்களையோ மற்றும் நச்சுத் தன்மையுடைய பொருட்களையோ உணவு பொருட்கள் அல்லது கால்நடை தீவனங்கள் அல்லது குடிநீர் ஆகியவற்றுடன் நேரடித்தொடர்பு ஏற்படுத்தும் வகையில் கொண்டுசெல்வதோ அல்லது சேமித்து வைப்பதோ கூடாது.

2) எந்த ஒருபூச்சிக்கொல்லி மருந்துகளையோ, இரசாயனப் பொருட்களையோ மற்றும் நச்சுத் தன்மையுடைய பொருட்கள் போக்குவரத்தின்போதோ அல்லது சேமித்து வைத்திருக்கும்போதோ கசிவு ஏற்படுவது காணப்பட்டால், உடனடியாக நிலம் அல்லது நீர் ஆகியவை மாசு ஏற்படாதவாறும், நச்சுத்தன்மை அடையாதவாறும் பாதுகாக்க தேவையான நடவடிக்கைகள் மேற்கொள்ள வேண்டியது வேலையளிப்பவரின் பொறுப்பாகும்.

3) பூச்சிக்கொல்லி மருந்துகள், இரசாயனம் மற்றும் நச்சுத் தன்மையுடைய பொருட்களைக் கொண்டுள்ள பொட்டலங்களை அவைகளில் சேமித்து வைக்கப் பயன்படுத்தப்படும் அறைகளிலிருந்தோ அல்லது வளாகங்களிலிருந்தோ சற்று தள்ளி தனியான அறைகளிலோ அல்லது வளாகங்களிலோ சேமித்து வைக்க வேண்டும் அல்லது பூச்சிக்கொல்லி மருந்துகளின் அளவு மற்றும் நச்சுத் தன்மையைப் பொறுத்து அவைகளை பூட்டு மற்றும் சாவிடடன் கூடிய தனி அலமாரிகளில் வைக்க வேண்டும்.

4) பூச்சிக்கொல்லி மருந்துகள், இரசாயனம் மற்றும் நச்சுத் தன்மையுடைய பொருட்கள் சேமித்து வைக்கப்படும் அறைகள் அல்லது வளாகங்கள் தரமானதாகவும், வறண்ட இடமாகவும் நன்கு வெளிச்சம் உடையதாகவும் மற்றும் நல்ல காற்றோட்ட வசதி உடையதாகவும் தேவையான அளவுகளுடன் கட்டப்பட்டதாகவும் இருக்கவேண்டும்.

146. **பூச்சிகொல்லி மருந்துகள், இரசாயனம் மற்றும் நச்சுத் தன்மையுடைய பொருட்களின் பட்டியல்**— ஒவ்வொரு வேலையளிப்பவரும் தோட்ட நிறுவனங்களில் பூச்சிகொல்லி மருந்துகள், இரசாயனம் மற்றும் நச்சுத் தன்மையுடைய பொருட்கள் அடங்கிய பட்டியல்களை 1968 ஆம் ஆண்டு மத்திய அரசின் பூச்சிக்கொல்லி சட்டத்தின் படி (மத்தியச் சட்டம் 46/1968) அவ்வப்போது, அறிவித்தவாறு காண்பிக்கப்பட வேண்டும்..

அத்தியாயம்-XV.

குற்றங்கள் மற்றும் தண்டனைகள்.

147. 111 ஆம் பிரிவைச் சேர்ந்த உட்பிரிவு (3) இன் கீழ் மேல்முறையீட்டுக்கான கட்டணம்.— மேல்முறையீட்டுடன் சேர்த்து சட்டத் தொகுப்பின் 111வது பிரிவின் உட்பிரிவு(2) ன் கீழ் விதிக்கப்படும் அபராதத்தில் இரண்டு சதவிகிதம் கட்டணமானது இணையவழி வலைவாசல் மூலம் படிவம் XXIX –இல் செலுத்தப்பட வேண்டும்.

148. 114 ஆம் பிரிவைச் சேர்ந்த உட்பிரிவு (1) இன் கீழ் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள அங்கீகரிக்கப்பட்ட அதிகாரியால் குற்றங்களை தொகுக்கும் விதம்.— (1) சட்டத் தொகுப்பின் 114வது பிரிவின் உட்பிரிவு (1) இன் கீழ் குற்றங்களை தொகுக்கும் நோக்கங்களுக்கான அதிகாரியானவர் அரசால் அறிவிக்கப்பட வேண்டும்.

(2) துணை விதி (1) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளபடி, அபராதம் அல்லது குற்றத்தினை தொகுக்க கோரும் எந்தவொரு நபரும் துணை விதி (1) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள சம்பந்தப்பட்ட அதிகாரிக்கு படிவம் XXX–ல் விண்ணப்பத்தை தாக்கல் செய்ய வேண்டும்.

(3) துணை விதி (1) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள சம்பந்தப்பட்ட அதிகாரி, துணை விதி (2) இன் கீழ் விண்ணப்பம் பெறப்பட்ட நாளிலிருந்து 15 நாட்களுக்குள் முடிவு எடுத்து அதற்கான அறிவிப்பை வெளியிட வேண்டும்.

(4) துணை விதி (2)ன்படி விண்ணப்பித்த நபர், அறிவிப்பு கிடைத்த பதினைந்து நாட்களுக்குள், மின்னணு பரிமாற்றம் மூலமாகவோ அல்லது பிற முறையிலோ முழு கூட்டுத் தொகையையும் செலுத்த வேண்டும்.

(5) தொகுப்பு அறிவிப்பில் திருப்தியடைந்த நபரிடமிருந்து பெறப்பட்ட தொகுப்புத் தொகையை பெற்ற ஏழு நாட்களுக்குள் அதற்கான தொகுப்பு சான்றிதழை தொகுப்பு அலுவலர் அவருக்கு வழங்க வேண்டும்.

(6) துணை விதி (1) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள சம்பந்தப்பட்ட அதிகாரியானவர் தொகுப்பு சான்றிதழின் நகலை அபராதம் விதித்த அதிகாரிக்கு அல்லது வழக்குத் தொடரப்பட்ட நீதிமன்றத்திற்கு முறையாக அனுப்ப வேண்டும்.

(7) அவ்வாறு ஒரு நபர் ஒரு மாதத்திற்குள் தொகுப்புத் தொகையை செலுத்தத் தவறினால் உரிய நீதிமன்றத்தில் வழக்குத் தொடரப்பட வேண்டும்.

(8) சட்டத் தொகுப்பின் 110 வது பிரிவின் உட்பிரிவு (1) மற்றும் பிரிவு 114 இன் படி வேலை வழங்குபவர் இணங்கி செயல்பட உரிய வாய்ப்பளிக்காமல் எந்தவொரு வழக்கும் தொடரக் கூடாது.

(9) பிரிவு 115-ன் உட்பிரிவு (1) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள அமைப்புசாரா தொழிலாளர்களுக்கான நிதியில், அடுத்த மாதத்தின் 7வது நாளுக்கு முன், அம்மாதத்தில் பெறப்பட்ட தொகுப்பு கட்டணம் வரவு வைக்கப்பட வேண்டும்.

(10) பெறப்பட்ட மற்றும் வரவு வைக்கப்பட்ட தொகுப்பு கட்டணமானது அதற்கான பதிவேட்டில் படிவம் XXXI இல் பதிவு செய்து பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

அத்தியாயம்-XVI

சமூக பாதுகாப்பு நிதி.

149. (1) 114 ஆம் பிரிவைச் சேர்ந்த உட்பிரிவு (4) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள குற்றத்தை தொகுத்தலில் இருந்து பெறப்பட்ட தொகை மற்றும் சட்டத் தொகுப்பின் பிரிவு 111 இன் உட்பிரிவு (6) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள அபராதத் தொகையானது, 2020 ஆம் ஆண்டு சமூகப் பாதுகாப்பு சட்டத் தொகுப்பு (மத்திய சட்டம் 36/2020) உட்பிரிவு (5)ன் கீழ் நிறுவப்பட்ட தமிழ்நாடு அமைப்புசாரா தொழிலாளர் சமூகப் பாதுகாப்பு நிதியில் வரவு வைக்கப்பட வேண்டும்.

(2) 2020 ஆம் ஆண்டு சமூக பாதுகாப்பு சட்டத் தொகுப்பு பிரிவு 109 மற்றும் அதன் கீழ் உருவாக்கப்பட்ட விதிகள் மூலம் கட்டமைக்கப்பட்ட சமூகப் பாதுகாப்புத் திட்டங்களின் கீழ், அமைப்புசாரா தொழிலாளர்களின் நலனுக்காக இந்த நிதி செலவிடப்பட வேண்டும்.

அத்தியாயம்-XVII

சிறப்பு விதிகள்

150. 119ஆம் பிரிவைச் சேர்ந்த உட்பிரிவு (6) இன் கீழ் மேல்முறையீடு.- (1) தொழிற்சாலைகள், கட்டிடம் மற்றும் பிற கட்டுமானப் பணிகளில் ஈடுபடும் ஒப்பந்தத் தொழிலாளர்கள், அல்லது பீடி மற்றும் சுருட்டு நிறுவனங்களுக்கான ஒப்பந்தத் தொழிலாளர்கள், கட்டிடம் மற்றும் பிற கட்டுமானப் பணிகளைத் தவிர பிற நிறுவனங்களில் ஈடுபடும் ஒப்பந்தத் தொழிலாளர்கள் ஆகியோரில் பிரிவு 119 (1) இன் கீழ் அரசால் அறிவிக்கப்பட்ட அதிகாரியின் உத்தரவால் பாதிக்கப்பட்ட எந்தவொரு நபரும் தொழிலகப் பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார இயக்குநர் அல்லது தொழிலாளர் ஆணையரிடம் மேல்முறையீடு செய்யலாம்.

(2) மேல்முறையீட்டுக்கான விண்ணப்பத்துடன் உரிமம் வழங்கும் அதிகாரியின் நிராகரிப்பு உத்தரவு மற்றும் ரூ.1000/-க்கான கட்டண ரசீதானது மேல்முறையீட்டு அதிகாரியின் அதிகாரப்பூர்வ கணக்கில் செலுத்தப்பட வேண்டும்.

151. இயந்திரங்கள் மற்றும் ஆலைகளின் பாதுகாப்பு.- (1) இரண்டாம் அட்டவணையில் பட்டியலிடப்பட்டுள்ள விவரங்களுக்கு பாரபட்சம் இல்லாமல், உடல் காயத்தினை ஏற்படுத்தும் வகையில் எந்த ஒரு தொழிற்சாலையிலும் இயந்திரங்கள், ஆலை அல்லது உபகரணங்களை உருவாக்கவோ, நிறுவவோ, இயக்கவோ அல்லது பராமரிக்கவோ கூடாது.

(2) ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால், சாத்தியமான மற்றும் அவசியமானதாகக் கருதப்படும் இடங்களில், வழி மேடைகள் மற்றும் உயர்த்தப்பட்ட தளங்கள் மேல்நிலை ஷாஃப்டிங்கிற்காக வழங்கப்பட வேண்டும், மேலும் அவர் தேவை என்று கருதப்படும்போது, அவை பாதுகாப்பு வளையம், கைப்பிடிகள் மற்றும் பலகைகளால் பாதுகாப்பாக வேலியிடப்பட வேண்டும்.

(3) அனைத்து தாங்கி பிடிப்புகள், பட்டை மாற்றும் நெட்பு கோல்கள் மற்றும் இயந்திரம் வேலை செய்யும் போது கையாளப்பட வேண்டிய அல்லது இயக்கப்பட வேண்டிய அனைத்து உபகரணங்களை அணுக பாதுகாப்பான வழி ஏற்படுத்தப்பட வேண்டும்.

(4) பெல்ட்களை மாற்றுவதற்கு அல்லது அதேபோன்ற மேல்நிலை இயந்திரங்களைப் பயன்படுத்துவதற்குப் பயன்படுத்தப்படும் ஏணிகள் அனைத்தும் அந்த வேலைக்காக பிரத்யேகமாக தயாரிக்கப்பட்டு புத்தகங்கள் அல்லது பயனுள்ள சறுக்காத சாதனத்துடன் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(5) இயக்கத்தில் உள்ள எந்த பரிமாற்ற இயந்திரமும் கையில் வைத்திருக்கும் பருத்தி கழிவுகள், கந்தல்கள் அல்லது அதுபோன்ற பொருட்களை கொண்டு சுத்தம் செய்யப்படக்கூடாது.

(6) பெல்ட்களில் இணைப்புகள் பாதுகாப்பாக இருப்பதையும் முறையான இறுக்கத்தில் இருப்பதையும் உறுதி செய்வதற்காக அனைத்து பெல்ட்களும் தொடர்ந்து பரிசோதிக்கப்பட வேண்டும்.

(7) ஒரு கொதிகலனின் ஒவ்வொரு நீர் அளவீடு கண்ணாடியிலும் சரியான பாதுகாப்பு அமைப்பு பொருத்தப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(8) நீராவி இயந்திரங்களின் அனைத்து குளிரூட்டும் குழாய்கள் மற்றும் எண்ணெய் இயந்திரங்களின் வெளியேற்ற குழாய்கள் போதுமான காப்பு அமைப்பு இருக்க வேண்டும்.

152. வேலை செய்யும் முறைகள்.-வேறு எந்த விதியில் இருந்தாலும், உடலில் காயம் ஏற்படும் அபாயத்தை ஏற்படுத்தும் வகையில் எந்த ஒரு தொழிற்சாலையிலும் எந்த செயல்முறையும் அல்லது வேலையும் மேற்கொள்ளப்படக்கூடாது.

153. **உடையக்கூடிய கூரைகள்.**— மூன்று மீட்டருக்கும் அதிகமான தூரத்தில் கீழே விழக்கூடிய நிலை, உடையும் நிலை அல்லது கீழே விழுபவர்கான வழி ஏற்படுத்தக் கூடிய நிலையில் எளிதில் உடையக் கூடிய பொருட்களால் மூடப்பட்ட எந்த ஒரு கூரை அல்லது கூரையின் மீது அல்லது அதன் அருகில் எந்த ஒரு நபரையும் அனுமதிக்க கூடாது. அவ்வாறு அனுமதிக்கும் பட்சத்தில்,

(i) பொருத்தமான மற்றும் போதுமான ஏணிகள், டக் ஏணிகள் அல்லது ஊர்ந்து செல்லும் பலகைகள் பாதுகாப்பாக தாங்கப்பட்டதற்கு வகையில் வழங்கப்பட்டு பயன்படுத்தப்பட வேண்டும்; மற்றும்

(ii) உடையக்கூடிய கூரையில் பணிபுரிவதற்கான அனுமதி அவருக்கு ஒவ்வொரு முறையும் அதில் வேலை செய்யத் தேவைப்படும்போது, சம்பந்தப்பட்ட தொழிற்சாலையின் பொறுப்பாளர், மேற்பார்வையாளர், முதலாளர், பொறியாளர் அல்லது ஆக்கிரமிப்பாளர் போன்ற ஒருவரால் வழங்கப்படும்.

154. **சூடாக்கும் அடுப்புகள் மற்றும் உலர்த்திகள்.**—(1) ஆய்வகங்கள் அல்லது எந்தவொரு நிறுவனத்திலும் சமையலறைகளில் பயன்படுத்தப்படும் மற்றும் 325 லிட்டருக்கும் குறைவான கொள்ளளவு கொண்டவை தவிர இந்த விதி அடுப்புகள் மற்றும் உலர்த்திகள் ஆகியவற்றிற்கு பொருந்தும்.

(2) இந்த விதியின் நோக்கத்திற்காக, சூடாக்கும் அடுப்பு அல்லது உலர்த்தி என்பது காற்றின் சுற்றுப்புற வெப்பநிலையை விட அதிக வெப்பநிலையில் எந்தவொரு பொருளையும் அல்லது பொருளையும் சுடுவதற்கு, உலர்த்துவதற்கு அல்லது செயலாக்குவதற்குப் பயன்படுத்தப்படும் எந்தவொரு மூடப்பட்ட அமைப்பு, கொள்கலன், பெட்டி அல்லது பெட்டியைக் குறிக்கிறது. சூடாக்கும் அடுப்பு அல்லது உலர்த்தி அமைந்துள்ள அறை அல்லது இடம் மற்றும் அதில் ஒரு எரியக்கூடிய அல்லது வெடிக்கும் காற்று மற்றும் எரியக்கூடிய பொருளின் கலவையானது மூடப்பட்ட அமைப்பு, கொள்கலன், தனி இடம் அல்லது பெட்டி அல்லது அதன் ஒரு பகுதியான பொருள் அல்லது சுடப்பட்ட, உலர்ந்த அல்லது அதற்குள் பதப்படுத்தப்பட்ட பொருள்.

(3) ஒவ்வொரு சூடாக்கும் அடுப்பு அல்லது உலர்த்திக்கும் தானியங்கி பொத்தான் உடன் தனி மின்சுற்று மூலம் மின்சாரம் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(4) (i) ஒவ்வொரு சூடாக்கும் அடுப்பு அல்லது உலர்த்தியும் சிறந்த பொறியியல் முறையில் ஒழுங்காக வடிவமைக்கப்பட வேண்டும் மற்றும் நல்ல கட்டுமானம், சிறந்த பொருட்கள் மற்றும் போதுமான வலிமை, காப்புரிமை குறைபாடுகள் இல்லாமலும் முறையாக பயன்படுத்தும்பட்சத்தில் பாதுகாப்பானதாக இருக்குமாறு அமைக்கப்பட வேண்டும்.

(ii) ஒரு தகுதிவாய்ந்த நபர் அதன் அனைத்து பகுதிகளையும் முழுமையாக ஆராய்ந்து, தேவையான பாதுகாப்பான அமைப்புகள் மற்றும் கட்டுப்பாடுகள் பாதுகாப்புக்காக வழங்கப்பட்டுள்ளதா என்பதை நிறுவுவதற்குத் தேவையான சோதனைகளை மேற்கொள்ளாத வரையில், எந்த அடுப்பு அல்லது உலர்த்தியும் முதல் முறையாக தொழிற்சாலையில் பயன்படுத்தப்படக் கூடாது. இது பயன்படுத்தப்பட வேண்டிய செயல்முறைக்கான செயல்பாடு மற்றும் அந்த தகுதி வாய்ந்த நபரால் கையொப்பமிடப்பட்ட அத்தகைய தேர்வு மற்றும் சோதனைகளின் சான்றிதழ் பெறப்பட்டு, ஆய்வுக்காக வைக்கப்பட வேண்டும்.

(iii) ஒரு அடுப்பு அல்லது உலர்த்தியின் அனைத்து பகுதிகளும், வடிவமைப்பு பண்புகளை மாற்றியமைக்கும் விளைவைக் கொண்ட ஏதேனும் மாற்றம் அல்லது பழுதுபார்ப்புக்கு உட்படுத்தப்பட்டு, கூறு (ii) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளபடி முழுமையான ஆய்வு மற்றும் சோதனைகள் தகுதி வாய்ந்த நபரால் மேற்கொள்ளப்படாவிட்டால் பயன்படுத்தப்படக் கூடாது. அந்த தகுதி வாய்ந்த நபரால் கையொப்பமிடப்பட்ட அத்தகைய ஆய்வு மற்றும் சோதனைகளின் சான்றிதழ் பெறப்பட்டு, ஆய்வுக்காக வைக்கப்பட வேண்டும்.

(5) (i) அடுப்பு அல்லது உலர்த்திக்குள் உருவாகும் காற்று மற்றும் எரியக்கூடிய எந்தவொரு கலவையையும் நீர்த்துப்போகச் செய்யவோ மற்றும் காற்றில் எரியக்கூடிய பொருளின் செறிவை பாதுகாப்பான அளவில் நீர்த்துப்போகச் செய்யவோ ஒவ்வொரு அடுப்பு அல்லது உலர்த்தியும் ஒன்று அல்லது அதற்கு மேற்பட்ட மோட்டார் மூலம் இயக்கப்படும் மையவிலக்கு விசிறிகளைப் பயன்படுத்தி நேர்மறை மற்றும் பயனுள்ள பாதுகாப்பு காற்றோட்ட அமைப்புடன் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(ii) காற்றில் சம்பந்தப்பட்ட எரியக்கூடிய பொருளின் செறிவை 25 சதவீதத்திற்கு மிகாமல், அதன் குறைந்த வெடிக்கும் வரம்பில் அடையும் வகையில் கூறு (i) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள நீர்த்தலின் பாதுகாப்பான நிலையானது இருக்க வேண்டும்:

இருப்பினும் ஒரு தானியங்கி சாதனத்தின் நிறுவல் மற்றும் பராமரிப்பானது, சம்பந்தப்பட்ட எரியக்கூடிய பொருளின் குறைந்த வெடிக்கும் வரம்பில் 50 சதவீதம் வரை காற்றில் செறிவு நிலை இருக்க அனுமதிக்கப்படலாம். அவை,

(அ) அடுப்பில் அல்லது உலர்த்தியில் இருக்கும் காற்றில் எரியக்கூடிய பொருளின் செறிவைத் தொடர்ந்து காட்ட வேண்டும்.

(ஆ) அடுப்பு அல்லது உலர்த்தியின் எந்தப் பகுதியிலும் காற்றில் எரியக்கூடிய பொருளின் செறிவு அதன் குறைந்த வெடிப்பு வரம்பின் 50 சதவீத அளவை அடையும் போது எச்சரிக்கை ஒலி எழுப்ப வேண்டும்.

(இ) சூடாக்கும் அடுப்பு அல்லது உலர்த்தியின் எந்தப் பகுதியிலும் எரியக்கூடிய பொருளின் காற்றில் உள்ள செறிவு அதன் குறைந்த வெடிக்கும் வரம்பில் 60 சதவீதத்தை அடையும் போது, அடுப்பு அல்லது உலர்த்தியின் வெப்பமாக்கல் அமைப்பை தானாகவே மூடும் விதமாக உலர் முனை சரியான இயக்க நிலையில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

(iii) எந்தவொரு அடுப்பு அல்லது உலர்த்தியோ அதன் பாதுகாப்பு காற்றோட்ட முறை சரியான முறையில் செயல்படாமல் இயக்கப்படக்கூடாது.

(iv) காற்றோட்ட அமைப்பின் வெளியேற்றக் குழாய்கள் பாதுகாப்பாக வடிவமைக்கப்பட வேண்டும் மற்றும் அவற்றின் குழாய்கள் காற்று மற்றும் எரியக்கூடிய பொருட்களின் கலவையை பணிபுரியும் அறைகளில் இருந்து வெளியேற்றுமாறும் மற்றும் கலவை மீண்டும் செல்லும் இடத்தில், ஜன்னல்கள் அல்லது கதவுகள் அல்லது பிற திறப்புகளுக்கு அருகில் இல்லாமலும் அமைக்கப்பட வேண்டும்.

(v) அடுப்பு அல்லது உலர்த்திக்குள் அனுமதிக்கப்படும் புதிய காற்று, எரியக்கூடிய இடங்கள் இல்லை என்பதையும், எந்த ஆபத்தான அளவை அடையவில்லை என்பதையும் உறுதி செய்வதற்காக, அடுப்பு அல்லது உலர்த்தியின் அனைத்து பகுதிகளிலும் சுற்றும் மின்விசிறி அல்லது மின்விசிறிகள் மூலம் போதுமான அளவில் பாதுகாப்பான காற்றோட்ட அமைப்பு வைக்கப்பட வேண்டும்.

(vi) டேம்பரின் ஒரு பகுதியை வெட்டுவதன் மூலம் அல்லது வேறுவிதமாக வடிவமைக்கப்பட வேண்டும், அதிகபட்ச தீரோட்டிவிங் நிலையில் அமைக்கப்படும் போது குறைந்தபட்சம் பாதுகாப்புக்குத் தேவையான குறைந்தபட்ச காற்றோட்ட விகிதத்தை கையாளும் அமைப்பானது பாதுகாப்பு காற்றோட்ட அமைப்பில் உள்ள தீரோட்டிவிங் டேம்பர்கள் அமைக்கப்பட வேண்டும்.

(6) (i) ஒவ்வொரு அடுப்பு அல்லது உலர்த்தியும், அரை கன மீட்டருக்குக் குறையாத உள் மொத்த இடத்தைக் கொண்ட, பொருத்தமான வடிவமைத்த வெடிப்பு பேனல்கள் வழங்கப்பட வேண்டும், இதனால், வெடிப்புத் துவாரங்கள் மூலம் அடுப்பில் அல்லது உலர்த்திக்குள் ஏதேனும் வெடிப்பின் அழுத்தத்தை வெளியிட அனுமதிக்க வேண்டும். அத்தகைய துவாரங்கள் மூலம் வழங்கப்பட வேண்டிய திறப்புகளின் பரப்பளவு, வெடிப்பு ஏற்பட்டால் அவற்றை வெளியிடுவதற்கு பொருத்தமான ஏற்பாடுகளுடன் வழங்கப்படும் வழி கதவுகளின் திறப்புகளின் பரப்பளவு, ஒவ்வொரு கன மீட்டருக்கும் 2,200 சதுர சென்டிமீட்டருக்குக் குறையாமல் இருக்க வேண்டும். மேலே கூறப்பட்டுள்ளபடி வெடிப்பு பேனல்கள் மற்றும் கதவுகளின் வடிவமைப்பு, ஒரு சதுர சென்டிமீட்டருக்கு 0.25 கிலோகிராம் உள் அழுத்தத்தின் கீழ் அவற்றின் முழுமையான வெளியீட்டைப் பாதுகாக்கும் வகையில் இருக்க வேண்டும்.

(ii) வெடிப்பு வெளியீடு பேனல்கள், நடைமுறைக்கு ஏற்ப, அடுப்பு அல்லது உலர்த்தியின் கூரையிலோ அல்லது அடுப்பு அல்லது உலர்த்தியின் செயல்பாட்டின் தொடர்பில் நபர்கள் தங்காத சுவர்களின் பகுதிகளிலோ அமைந்திருக்க வேண்டும்.

(7) ஒவ்வொரு அடுப்பு அல்லது உலர்த்தியிலும், நேர்த்தியான பிணைப்பு ஏற்பாடுகள் வழங்கப்பட்டு பராமரிக்கப்பட வேண்டும், –

(i) அனைத்து காற்றோட்ட விசிறிகள் மற்றும் சுற்றும் மின்விசிறிகளின் செயலிழப்பின் போது, காற்றோட்ட விகிதத்தை மோசமாக பாதிக்கும் என்பதால் அடுப்பில் அல்லது உலர்த்தியில் பதப்படுத்தப்படும் பொருட்கள் அல்லது பொருட்களை செலுத்துவதற்காக இயந்திர கன்வெயர் அமைக்கப்பட வேண்டும்;

(ii) காற்றோட்டம் அல்லது சுற்றும் மின்விசிறிகள் ஏதேனும் செயலிழந்தால், கூறு (i)-ல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளவாறு கன்வெயர் தானாக நிறுத்தப்பட வேண்டும். அத்துடன் வால்வை மூடுவதன் மூலம் எரிபொருள் விநியோகத்தை நிறுத்தி, பற்றவைப்பை அணைக்கவும். எரிவாயு அல்லது எண்ணெய் அடுப்புகளில் மற்றும் மின்சாரம் சூடேற்றப்பட்ட அடுப்புகளில், சூடாக்கும் இயந்திரத்திற்கு மின்சார விநியோகத்தை அணைக்கவும் வேண்டும்;

(iii) மேலே கூறப்பட்ட நிறுத்தும் அடைப்பானைச் செயல்படுத்துவதற்கு முன், மேலே கூறப்பட்ட இயந்திர கன்வெயர் செயல்படுமாறு அமைக்கப்பட வேண்டும்; மற்றும்

(iv) மேற்கூறிய கன்வெயரின் செயலிழப்பு, அடுப்புகளின் விஷயத்தில் மேலே கூறப்பட்ட மூடப்பட்ட அடைப்பானை தானாகவே மூடும் வாயு, எண்ணெய் அல்லது நீராவி மூலம் சூடாக்கப்பட்ட உலர்த்திகள் மற்றும் பற்றவைப்பு அமைப்பை செயலிழக்கச் செய்கின்றன, அல்லது மின்சாரம் சூடாக்கப்பட்ட அடுப்புகளில் அல்லது உலைகளில் மின்சார வெப்பமூட்டிகளை துண்டிக்கப்பட வேண்டும்.

(8) எண்ணெய், எரிவாயு, நீராவி அல்லது மின்சாரத்தால் சூடேற்றப்பட்ட ஒவ்வொரு அடுப்பு அல்லது உலர்த்தியும், பாதுகாப்பு காற்றோட்ட விசிறிகள் மற்றும் சுற்றும் மின்விசிறிகளின் செயல்பாட்டின் மூலம் சுத்தமான காற்றுடன் குறைந்தபட்சம் 3 தொகுதி மாற்றங்களைக் கொண்ட தானியங்கி முன்-காற்றோட்டத்திற்கான ஒரு திறமையான ஏற்பாட்டுடன் வழங்கப்பட வேண்டும். (வெப்ப அமைப்பு செயல்படுத்தப்படுவதற்கு முன்பும், கன்வெயரை நிலைநிறுத்துவதற்கு முன்பும், காற்று மற்றும் எரியக்கூடிய பொருளின் கலவையை அடுப்பு அல்லது உலர்த்தி சுத்திகரிக்கும் வகையில் பயன்படுத்தினால்)

(9) ஒவ்வொரு அடுப்பு அல்லது உலர்த்தியும், குறிப்பிட்ட செயலாக்கம் தொடர்பாக முடிவு செய்யப்படும் பாதுகாப்பான மேல் முன்னமைக்கப்பட்ட வரம்பை விட வெப்பநிலை அதிகமாக இல்லை என்பதை உறுதி செய்வதற்காக ஒரு தானியங்கி ஏற்பாடு வழங்கப்பட வேண்டும்.

(10) பொருட்கள் அடுப்புகளில் அல்லது உலர்த்திகளில் அடுத்தடுத்த செயல்பாடுகளில் செயலாக்கப்பட வேண்டும் என்றால், ஒவ்வொரு கட்டத்திலும் பாதுகாப்பான செயல்பாட்டிற்கு தேவையான இயக்க வெப்பநிலைகள் வடிவமைப்பு வரம்புகளுக்குள் பராமரிக்கப்படுவதை உறுதிசெய்ய பொருத்தமான ஏற்பாடு வழங்கப்பட வேண்டும்.

(11) ஒவ்வொரு அடுப்பு அல்லது உலர்த்தியிலும் மின்சார வெப்பமூட்டிகள் அல்லது பர்னர் சுடரில் எரியக்கூடிய பொருட்கள் விழுவதைத் தடுக்க பயனுள்ள ஏற்பாடுகள் செய்யப்பட வேண்டும்.

(12) (i) ஒவ்வொரு அடுப்பு மற்றும் உலர்த்தியின் அனைத்துப் பகுதிகளும் முறையாகப் பராமரிக்கப்பட்டு முழுமையாகப் பரிசோதிக்கப்பட வேண்டும், மேலும் இந்த விதியில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள பல்வேறு கட்டுப்பாடுகள் மற்றும் அடுப்பு அல்லது உலர்த்தியின் செயல்பாடுகள் தகுதிவாய்ந்த ஒருவரால் பாதுகாப்பான செயல்பாட்டை உறுதி செய்வதற்காக அடிக்கடி இடைவெளியில் சோதிக்கப்பட வேண்டும். உரிமையாளரால் நியமிக்கப்பட்டவர், வெடிப்பு அபாயங்களுக்கு எதிராக தேவையான முன்னெச்சரிக்கைகள் பற்றிய அனுபவம் மற்றும் அறிவின் மூலம், அத்தகைய வேலையைச் செய்யத் தகுதியானவர்.

(ii) உட்கூறு (i) ன் கீழ் அவ்வப்போது மேற்கொள்ளப்படும் அனைத்து சோதனை விவரங்களும் ஒரு பதிவேட்டில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும். மேலும் ஒவ்வொரு பதிவிலும் சோதனைகளை மேற்கொள்பவர் கையொப்பமிட வேண்டும்.

(13) 18 வயது பூர்த்தியாகி, அவர் முறையாகப் பயிற்சி பெற்றிருந்தால் ஒழிய, எந்தவொரு அடுப்பு அல்லது உலர்த்தியையும் இயக்குவது தொடர்பான எந்தப் பணியும் யாருக்கும் ஒதுக்கப்படக் கூடாது.

(14) (i) பாலிமரைசிங் இயந்திரங்கள் வழியாகச் செல்ல அனுமதிக்கப்படுவதற்கு முன், அச்சிடப்பட்ட துணியை உலர்த்தும் கேன்கள் அல்லது சூடான ஃப்ளே அல்லது பிற சமமான பயனுள்ள வழிகள் மூலம் அவற்றைக் கடந்து நன்கு உலர்த்த வேண்டும்.

(ii) பாலிமரைசிங் இயந்திரங்களின் அகச்சிவப்பு கதிர் வெப்பமூட்டிகள் பிரிண்ட்களை இயக்கும் போது துண்டிக்கப்பட வேண்டும்.

155. **எதிர்வினை பாத்திரங்கள் மற்றும் கெட்டிகள்.**—(1) இந்த விதி எதிர்வினை பாத்திரங்கள் மற்றும் கெட்டிகளுக்கு பொருந்தும் (இதன்பின், இந்த விதியில் எதிர்வினை பாத்திரங்கள் என குறிப்பிடப்படுகிறது) இது பொதுவாக வளிமண்டல அழுத்தத்திற்கு மேல் இல்லாத அழுத்தத்தில் வேலை செய்கிறது, ஆனாலும் எதிர்வினை வெளிப்பாடு அல்லது வேறு எந்த சூழ்நிலையாலும் அதில் அழுத்தம் ஏற்பட வாய்ப்பு உள்ளதாகும்.

(2) மின்சாரம் மூலம் பாத்திரம் சூடாக்கப்பட்டால், வெப்பநிலை பாதுகாப்பான வரம்பை மீறுவதைத் தடுக்க பொருத்தமான கட்டுப்பாட்டு சாதனத்துடன் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(3) எதிர்வினை பாத்திரத்தில் வெப்பமூட்டும் நோக்கங்களுக்காக நீராவி பயன்படுத்தப்படும்போது அது பொருத்தமான அழுத்தத்தை குறைக்கும் அடைப்பான் அல்லது சாதனம் மூலம் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(4) பாதுகாப்பான வரம்பிற்கு அப்பால் எதிர்வினை பாத்திரங்களில் அழுத்தம் ஏற்படுவதைத் தடுக்க, போதுமான அளவு மற்றும் திறன் கொண்ட பொருத்தமான பாதுகாப்பு அடைப்பான் அல்லது சிதைவு வட்டு வழங்கப்பட வேண்டும். வெளியிடப்பட்ட வாயுக்கள், புகைகள், நீராவிக்கள், திரவங்கள் அல்லது தூசுகள், ஏதேனும் ஆபத்து ஏற்படாமல், பொருத்தமான குழாய்கள் மூலம் வெளியேற்றப்படுவதை உறுதிசெய்ய சரியான ஏற்பாடுகள் செய்யப்பட வேண்டும். எதிர்வினை பாத்திரங்களில் இருந்து எரியக்கூடிய வாயுக்கள் அல்லது நீராவிக்கள் வெளியேற்றப்படும் போது, வெளியேற்ற முனையில் ஒரு சுடர் தடுப்பான் வழங்கப்படவேண்டும்.

(5) ஒவ்வொரு எதிர்வினைக் பாத்திரங்களுக்கும் பொருத்தமான வரம்பைக் கொண்ட அழுத்த அளவீடு வழங்கப்பட வேண்டும்.

(6) மேலே கூறப்பட்டுள்ள விதிகளில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள சாதனங்களுடன் கூடுதலாக, செயல்முறை நிலைமைகள் இயல்பான வரம்புகளிலிருந்து ஆபத்தான அளவிற்கு விலகிச் செல்லும் நிலையில், பாத்திரத்திற்கு உள்ளீடு வழங்குவதை தானாக நிறுத்துவதற்கான வழிமுறைகள் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(7) தேவைப்பட்டால், வெப்பநிலை மற்றும் அழுத்தத்தின் பாதுகாப்பான வரம்புகளுக்குள் எதிர்வினை மற்றும் செயல்முறை நிலைமைகளைக் கட்டுப்படுத்தும் நோக்கத்திற்காக, குளிர்ச்சி, வெள்ளம் அல்லது போர்வைக்கான ஒரு பயனுள்ள அமைப்பு வழங்கப்பட வேண்டும்.

(8) செயல்முறை நிலைமைகள் தற்போதைய வரம்புகளை மீறும் போதெல்லாம் தெளிவான எச்சரிக்கைக்காக ஒரு தானியங்கி செவிவழி மற்றும் காட்சி எச்சரிக்கை சாதனம் வழங்கப்பட வேண்டும். இந்த சாதனம், சாத்தியமான இடங்களில், தானியங்கி செயல்முறை திருத்த அமைப்புகளுடன் ஒருங்கிணைக்கப்பட வேண்டும்.

(9) வளிமண்டல அழுத்தத்திற்கு மேலான அழுத்தங்கள் எதிர்வினை பாத்திரங்களில் கட்டமைக்கப்படக்கூடிய சாத்தியக்கூறுகள் எதிர்ப்படும் ஆபத்துகள் மற்றும் இயக்குபவர்களால் எடுக்கப்பட வேண்டிய முன்னெச்சரிக்கைகள் ஆகியவற்றைச் சுட்டிக்காட்டும் அறிவிப்பு பொருத்தமான இடத்தில் காட்டப்பட வேண்டும்.

156. **குறிப்பிட்ட தொழிலாளர்களின் கண் பார்வையை பரிசோதித்தல்.**—(1) கிரேன், லோகோமோட்டிவ், ஃபோர்ட் லிப்ட் டிரக் அல்லது பிற வாகனங்களை இயக்குவதற்கு அல்லது கிரேன் அல்லது லோகோமோட்டிவ் இயக்குபவருக்கு சமீக்கைகளை வழங்குவதற்கு ஒருவரின் கண் பார்வை மற்றும் நிறப் பார்வை பரிசோதிக்கப்பட்டு சரியான கண்ணாடிகளைப் பயன்படுத்தியோ அல்லது பயன்படுத்தாமலோ வேலை செய்ய தகுதியானவர் என தகுதி வாங்கித் தரும் மருத்துவரால் அறிவிக்கப்பட்ட நபரைத் தவிர எந்தவொரு நபரும் பணியமர்த்தப்படக்கூடாது.

(2) பணியமர்த்தப்பட்ட நபரின் கண் பார்வை மற்றும் நிறப் பார்வையானது குறைந்தது இரண்டு ஆண்டுகளுக்கு ஒருமுறை துணை விதி (1) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளபடி பரிசோதிக்கப்பட வேண்டும்.

(3) இந்த விதியின் கீழ் ஒரு நபரின் பரிசோதனைக்கான மற்றும் திருத்தும் கண்ணாடிகளுக்கான எந்தவொரு கட்டணமும் உரிமையாளரால் செலுத்தப்பட வேண்டும். அக்கட்டணமானது அந்த நபரிடமிருந்து திரும்பப் பெறப்படக் கூடாது.

(4) சம்பந்தப்பட்ட கண் மருத்துவரால் மேற்கொள்ளப்பட்ட பரிசோதனை அல்லது மறு பரிசோதனைக்கான பதிவுகள் கோரப்படும் போது சமர்ப்பிக்கப்பட வேண்டும்.

157. **தெர்மிக் ஃப்ளூயிட் வெப்பமூட்டிகள்.**—(1) சுருள்களை அவ்வப்போது சுத்தம் செய்யவோ, ஆய்வு செய்யவோ மற்றும் ஹைட்ராலிக் சோதனை செய்யவோ ஏதுவாக அனைத்து வெப்பமூட்டிகளும் அகற்றக்கூடிய வகையில் நிறுவப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(2) மின்சார செயலிழப்பின் போது உலையை திறம்பட குளிர்நடுவதற்கு தகுந்த ஏற்பாடுகள் செய்யப்பட வேண்டும்.

(3) உலையானது மீண்டும் இயக்கப்படுவதற்கு முன் முறையாக சுத்தப்படுத்தப்பட வேண்டும்.

(4) வெப்பமூட்டியானது செயல்பாட்டில் இருக்கும் போது வெப்பதிரவ ஓட்டத்தின் திசை வேகம் உற்பத்தியாளர்களால் பரிந்துரைக்கப்பட்ட குறைந்தபட்ச அளவிற்கு கீழ் செல்வதற்கு அனுமதிக்கப்படக் கூடாது.

(5) தெர்மிக் திரவமானது ஒரு விரிவாக்கம் மற்றும் டீரேட்டர் (expansion-cum-deaerator) தொட்டியுடன் மூடிய சுற்று உருவாக்கத்தில் சுழற்றப்பட வேண்டும். அத்தொட்டியானது சரியான கொள்ளளவு கொண்டதாக இருக்க வேண்டும் மற்றும் வெப்பமூட்டி நிறுவப்பட்ட இடத்திற்கு வெளியே அமைந்திருக்க வேண்டும்.

(6) வெப்பமூட்டிகள், எரியூட்டி, பிற வெப்ப மூலங்கள் அல்லது ஏதேனும் எளிதில் எரியக்கூடிய அல்லது எளிதில் தீப்பற்றக்கூடிய பொருட்களின் மீது தெர்மிக் திரவம் படுவதைத் தடுக்க முறையான ஏற்பாடுகள் செய்யப்பட வேண்டும்.

(7) ஒவ்வொரு வெப்பமூட்டிக்கும் சுடர் செயலிழப்பு மற்றும் தானியங்கி எரியூட்டி துண்டிக்கப்பட்டதைக் அறிவிப்பதற்கான, புகைப்பட-பதிவு செயல்படுத்தப்பட்ட ஒலி-ஒளி எச்சரிக்கை ஒலிப்பான் வைக்கப்பட வேண்டும்.

(8) வெளியீடு வெப்பநிலை குறிப்பிட்ட குறைந்தபட்ச அளவைவிட அதிகமாகும் போது, இயக்குபவரை எச்சரிக்கும் வகையில் ஒலி-ஒளி அலாரத்துடன் அடுக்கு வெப்பநிலை கண்காணிப்பு -மற்றும்-கட்டுப்படுத்தி உடன் ஒலி- காட்சி ஒலிப்பான் வைக்கப்பட வேண்டும்.

(9) உலையின் மீது ஆய்வுக்கான கதவுகள் இருப்பின், எரியூட்டி நிறுத்தப்படும் வரையும், உலை போதுமான அளவு குளிர்ச்சியடையும் வரையும் அவற்றைத் திறக்க முடியாத வகையில் எரியூட்டியானது இடைப்பூட்டமைப்பைக் கொண்டிருக்க வேண்டும்.,

(10) அனைத்து வெப்பமூட்டிகளும் பின்வரும் பாதுகாப்பு சாதனங்களுடன் இருக்க வேண்டும்:

(i) விரிவாக்க தொட்டியில் நிலை கட்டுப்பாடு;

(ii) தெர்மிக் திரவத்தின் வெப்பநிலை கட்டுப்பாடு;

(iii) வெப்பமூட்டி சூழாய்களின் வெளியீடு பகுதிகளில் உள்ள மாறுபட்ட அழுத்த சொடுக்கி; மற்றும்

(iv) எரியூட்டிக்கான எரிபொருள் விநியோகத்திற்கான வெப்பநிலை கட்டுப்பாட்டு சாதனம்.

(11) துணை விதி (10) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள அனைத்து சாதனங்களும் பரீட்சைகள் ஒன்றோடொன்று இணைக்கப்பட்ட இடைப்பூட்டமைப்பைக் கொண்டிருக்க வேண்டும், இதனால் ஏதேனும் முன்னரே தீர்மானிக்கப்பட்ட வரம்புகள் மீறப்பட்டால் எரியூட்டிகளுக்கு செலுத்தப்படும் எரிபொருள் மற்றும் காற்று தானாகவே துண்டிக்கப்பட வேண்டும்.

(12) அனைத்து பாதுகாப்பு இடைப்பூட்டுகளுக்கும் அதன் இயக்கத்தின் போது பொருத்தமான ஒலி-ஒளி எச்சரிக்கை அமைப்பு மூலம் வெப்பமூட்டியின் கட்டுப்பாட்டு அலகில் காண்பிக்கப்பட வேண்டும்.

(13) ஒவ்வொரு வெப்பமூட்டி அலகானது குறைவழுத்த நீராவி அல்லது நைட்ரஜனை செலுத்தி தீயை அணைப்பதற்கான நிலையான ஏற்பாட்டினை கொண்டிருக்க வேண்டும்.

(14) வெப்பமூட்டிக்கான மின் தகடு வெப்பமூட்டிக்கு அருகில் அமைந்திருக்க வேண்டும், ஆனால் எண்ணெய் சிந்துதல் அல்லது கசிவு வெளிப்படும் இடத்திற்கு அருகில் இருக்கக்கூடாது.

(15) இதர உற்பத்தி நடவடிக்கைகளில் இருந்து தீ தடுப்பு பொருட்களைக் கொண்டு தடுக்கப்பட்ட இடத்தில் வெப்பமூட்டியானது அமைக்கப்பட வேண்டும்.

(16) பாதுகாப்பான இடத்தில் வெளியேற்றப்படும் வகையில் வெடிப்பு காற்றோட்டம் ஆனது நிறுவப்பட வேண்டும்.

(17) வெப்பமூட்டி சுருள் ஒவ்வொரு 12 மாதங்களுக்கும் ஒருமுறை தகுதி வாய்ந்த நபரால் அழுத்த சோதனைக்கு உட்படுத்தப்பட வேண்டும். சோதனை அழுத்தமானது இயக்க அழுத்தத்தை விட இரண்டு மடங்கு குறைவானதாக இருக்கக்கூடாது.

(18) சுருளினை பழுது பார்த்தபின், அதனைப் பயன்படுத்துவதற்கு முன்பு சோதிக்கப்பட வேண்டும்.

(19) உற்பத்தியாளர்களால் பரிந்துரைக்கப்பட்ட விவரக்குறிப்புகளின்படி தெர்மிக் திரவமானது இருக்க வேண்டும் மற்றும் குறைந்தபட்சம் ஒவ்வொரு மூன்று மாதங்களுக்கும் ஒரு முறை தகுதி வாய்ந்த நபரால் பரிசோதிக்கப்பட வேண்டும். அத்தகைய சோதனையில் அமிலத்தன்மை, சிறுதுகள்கள், சாம்பல் உள்ளடக்கங்கள், பாகுத்தன்மை மற்றும் ஒளிரும் புள்ளி ஆகியவை அடங்கும்.

(20) வெப்பமூட்டி அல்லது சூட்-அமைப்பின் உட்புறத்தை சுத்தம் செய்தல் மற்றும் பயன்பற்ற உட்புற மேற்பரப்பை சரிபார்த்தல் ஆகியவை ஒவ்வொரு மாதமோ அல்லது பணி நிலையை பொறுத்து தேவைப்படும் போதெல்லாம் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும். சுருள்களானது அகற்றப்பட்டு, அதன் மேற்பரப்பானது குறைந்தது ஆறு மாதங்களுக்கு ஒருமுறை நன்றாக சுத்தம் செய்யப்பட வேண்டும். எரியூட்டி, முனைகள், எண்ணெய் வடிகட்டிகள் மற்றும் பம்ப்கள் பயன்படுத்தப்படும் காலங்களில் வாரம் ஒருமுறை சுத்தம் செய்யப்பட வேண்டும்.

(21) பின்வரும் விவரங்களைக் கொண்ட ஒரு தனிப் பதிவேடு பராமரிக்கப்பட வேண்டும்:-

(i) இடைப்பூட்டின் செயல்திறனை உறுதிப்படுத்தும் வாராந்திர சோதனைகள்,

(ii) அனைத்து பாகங்களும் சரியான நிலையில் உள்ளது என்பதை உறுதிப்படுத்தும் வாராந்திர சோதனைகள், மற்றும்

(iii) எரிபொருள் எண்ணெய் வெப்பநிலை, அழுத்தம், வெப்ப திரவம் உள்ளீடு/வெளியீட்டு அழுத்தம் மற்றும் வெப்பநிலை, ஆகியவற்றை எரிபொருள் வாயு வெப்பநிலை, நான்கு மணி நேர இடைவெளியில் பதிவு செய்த விவரங்கள்.

(22) வெப்பமூட்டி செயல்பாட்டில் இருக்கும் போது எப்போதும் பயிற்சி பெற்ற இயக்குபவரின் பொறுப்பில் இருக்க வேண்டும்.

158. **தகுதிவாய்ந்த நபர்.**- (1) அட்டவணை XLIII யில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளபடி தகுதிகள் மற்றும் அனுபவமுள்ள எந்தவொரு நபரையும் குறிப்பிட்ட பகுதிக்கு, குறிப்பிட்ட காலத்திற்கு, சட்டத்தொகுப்பு மற்றும் அதன் கீழ் உருவாக்கப்பட்ட விதிகள் படி, கட்டிடங்கள், காற்றோட்ட அமைப்பு, கன்வெயர்களுக்கான மின் அழுத்தங்கள், கட்டுப்படுத்தப்பட்ட இடங்கள், வெப்ப திரவ வெப்பமூட்டிகள், மையவிலக்கு இயந்திரங்கள், அடுப்பு மற்றும் உலர்த்திகள், தூசி பிரித்தெடுக்கும் அமைப்பு, வெடிக்கும் உறைகள் மற்றும் உபகரணங்களின் பிற செயல்முறைகள் மற்றும் ஆலை சோதனைகள், தேர்வுகள், ஆய்வுகள் மற்றும் சான்றிதழை மேற்கொள்வதற்காக தகுதிவாய்ந்த நபராக தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் அங்கீகரிக்கப்படலாம்.

தகுதிவாய்ந்த நபரைப் பொறுத்தமட்டில், ஒரு நபர் ஆகச் சிறந்த அனுபவமும் அறிவும் பெற்றவராக இருந்தால், தேவையான தகுதிகளை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் தளர்த்தலாம். ஆனால் அவரால் கட்டளையிடப்பட்ட சோதனைக்குத் தேவையான வசதிகளைத் தவிர,

மேலும், தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் கீழ் பணியமர்த்தப்பட்ட ஒருவரை 'திறமையான நபர்' என்று அங்கீகரிக்க முன்மொழியப்பட்டால், அரசாங்கத்தின் சம்மதம் கோரப்படும், அவ்வாறு அங்கீகரிக்கப்பட்ட பிறகு, அவர் 'ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர்' என்ற அதிகாரங்களைக் கொண்டிருக்கமாட்டார்.

இந்த விதியின் கீழ் அங்கீகரிக்கப்படும் 'தகுதி வாய்ந்த நபர்' அறுபத்தி இரண்டு வயதுக்கு மேற்பட்டவராக, இருக்கக்கூடாது மற்றும் தேவையான சோதனைகள், தேர்வுகள் மற்றும் ஆய்வுகளை மேற்கொள்வதற்காக உடல் மற்றும் மருத்துவ ரீதியாக தகுதியுடையவராக இருக்க வேண்டும்.

(2) அட்டவணை XLIII யில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளபடி தகுதிகள் மற்றும் அனுபவமுள்ள நபர்களைக் கொண்ட ஒரு நிறுவனத்தை, சட்டத்தொகுப்பு மற்றும் அதன் கீழ் உருவாக்கப்பட்ட விதிகள் படி, கட்டிடங்கள், காற்றோட்ட அமைப்பு, கன்வெயர்கள், கட்டுப்படுத்தப்பட்ட இடங்கள், வெப்ப திரவ வெப்பமூட்டிகள், மையவிலக்கு இயந்திரங்கள், அடுப்பு மற்றும் உலர்த்திகள், தூசி பிரித்தெடுக்கும் அமைப்பு, வெடிக்கும் உறைகள் மற்றும் உபகரணங்களின் பிற செயல்முறைகள் மற்றும் ஆலை சோதனைகள், தேர்வுகள், ஆய்வுகள் மற்றும் சான்றிதழை மேற்கொள்வதற்காக குறிப்பிட்ட காலத்திற்கு. குறிப்பிட்ட பகுதிக்குள் தகுதிவாய்ந்த நபராக தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அங்கீகரிக்கலாம்.

(3) சட்டத் தொகுப்பின் கீழ் அங்கீகாரம் கோரும் ஒரு நபர் அல்லது நிறுவனம் முறையே **படிவம் XXXII** அல்லது **படிவம் XXXIII** இல் விண்ணப்பிக்க வேண்டும்.

(4) சட்டத் தொகுப்பு மற்றும் விதிகளின் கீழ் உருவாக்கப்பட்ட விதிகளின் நோக்கங்களுக்காக தகுதி வாய்ந்த ஒரு நபர் அல்லது ஒரு நிறுவனத்திடமிருந்து பரிந்துரைக்கப்பட்ட படிவத்தில் ஒரு விண்ணப்பத்தைப் பெறும்போது தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர், அத்தகைய விண்ணப்பத்தைப் பதிவு செய்ய வேண்டும். விண்ணப்பம் பெறப்பட்ட நாளிலிருந்து அறுபது நாட்களுக்குள், விண்ணப்பதாரரின் தகுதி மற்றும் சோதனை வசதிகள் குறித்து மனநிறைவடைந்த பிறகு, விண்ணப்பதாரரை 'தகுதிவாய்ந்த நபராக' அங்கீகரித்து, **படிவம் XXXIV**-ல் தகுதிச் சான்றிதழை வழங்கலாம் அல்லது அதற்கான காரணங்களைக் குறிப்பிட்டு விண்ணப்பத்தை நிராகரிக்கலாம்.

(5) தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர், தகுதிவாய்ந்த நபருக்கு உரிய வாய்ப்பு அளித்த பிறகு, தகுதிச் சான்றிதழைத் திரும்பப் பெறலாம், அவர் நம்பக்கூடிய பின்வரும் காரணங்களுக்காக

(i) ஒரு தகுதிவாய்ந்த நபரானவர்,

(அ) தகுதிச்சான்றிதழில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள எந்தவொரு நிபந்தனையையும் மீறியது; அல்லது

(ஆ) ஒரு சோதனை பரிசோதனை மற்றும் ஆய்வு மேற்கொண்டது அல்லது

(இ) இந்தச் சட்டத்தின் உள்நோக்கம் அல்லது நோக்கம் அல்லது அதன்கீழ் உருவாக்கப்பட்ட விதிகளுக்கு முரணான வகையில் செயல்பட்டது; அல்லது

(ஈ) சட்டம் மற்றும் அதன் கீழ் உருவாக்கப்பட்ட விதிகளின் கீழ் செயல்படத் தவறிவிட்டது.

(ii) வேறு ஏதேனும் காரணமாக இருந்தால் எழுத்துப்பூர்வமாக பதிவு செய்யப்பட வேண்டும்.

விளக்கம்: இந்த விதியின் நோக்கத்திற்காக, ஒரு நிறுவனமானது ஒரு அமைப்பை உள்ளடக்கியது.

159. சில இயந்திரங்கள், உபகரணங்கள் மற்றும் துணைப் பொருட்களைச் சோதித்தல் அல்லது ஆய்வு செய்தல்.—(1) வேறு எந்த விதிகளில் இருந்தாலும், பணிபுரியும் தொழிலாளர்களின் பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதாரத்தைப் பாதுகாப்பதற்காக சில இயந்திரங்கள், உபகரணங்கள் மற்றும் துணைக்கருவிகளின் சோதனை அல்லது ஆய்வுத் திட்டத்தை அரசு அறிவிக்கலாம். அதில்.

(2) துணை விதி (1) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள திட்டம்,—

(i) இயந்திரங்கள்/உபகரணங்களின் வகை

(ii) சோதனை அல்லது பரிசோதனையின் தன்மை

(iii) சோதனை அல்லது ஆய்வின் காலம்

(iv) சோதனை அல்லது ஆய்வை நடத்துவதற்கு அறிவிக்கப்பட்ட நபர்கள்

(v) அத்தகைய சோதனை அல்லது ஆய்விற்கான கட்டணம்

(3) சான்றிதழின் செல்லுபடியாகும் காலாவதியாகும் தேதியிலிருந்து ஒரு மாதத்திற்கு முன்னதாக, அத்தகைய சோதனை அல்லது ஆய்விற்கான குறிப்பிட்ட கட்டணத்தை இணையவழியில் செலுத்துவதோடு, பரிந்துரைக்கப்பட்ட படிவத்தில் சோதனை அல்லது தேர்வுக்கு உரிமையாளர் விண்ணப்பிக்க வேண்டும்.

(4) அறிவிக்கப்பட்ட நபர், குறிப்பிட்ட காலக்கெடுவுக்குள் பரிந்துரைக்கப்பட்ட படிவத்தில் சோதனை அல்லது ஆய்விற்கான சான்றிதழை வழங்க வேண்டும்.

160. கன்வெயர்களைப் பொறுத்தவரை முன்னெச்சரிக்கைகள் ,—(1) இந்த விதியின் நோக்கத்திற்காக, "கன்வெயர்" என்பது கிடைமட்ட, சாய்ந்த அல்லது செங்குத்து சாதனம் என்பது, சாதனத்தின் வடிவமைப்பால் நிர்ணயிக்கப்பட்ட பாதையில், எந்த வகையான பொருளையும் நகர்த்துவதற்கு அல்லது கொண்டு செல்வதற்கு, மற்றும் ஏற்றுதல் அல்லது வெளியேற்றும் புள்ளிகள் மற்றும் சாதனத்தில் உள்ள ஏற்றி உடன் அடங்கும், ஆனால் கிரேன்கள், ஹாய்ஸ்ட்கள், மோனோரெயில்கள், பக்கெட் டிராக் லைன்கள், பிளாட்ஃபார்ம் சாய்வு ஏணிகள், ஆலை இரயில்வேகள், கம்பி வடம் மற்றும் டிராம் வண்டி போன்ற சாதனங்களை உள்ளடக்கியதாக இருக்கக்கூடாது.

(2) வடிவமைப்பு, கட்டுமானம் மற்றும் பராமரிப்பு போன்றவை.—(i) கன்வெயர் நல்ல வடிவமைப்பு, முறையான கட்டுமானம், சிறந்த பொருள், போதுமான வலிமை மற்றும் குறைபாடுகள் இல்லாதது மற்றும் முறையாக பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

(ii) 'In running nips' உறுதியான கட்டமைப்பு அல்லது வேறு ஏதேனும் பொருத்தமான சாதனம் மூலம் பாதுகாப்பாக வேலி அமைக்கப்பட வேண்டும்.

(iii) கன்வெயர் பாதையின் கன்வெயர் பக்கத்திற்கும் கன்வெயருக்கும் இடையில் குறைந்தபட்சம் 45 சென்டிமீட்டர் இடைவெளி வழங்கப்படும் வகையில் கன்வெயர் நிறுவப்பட வேண்டும். பெல்ட் முழுவதும் நடைபாதையின் திறந்த பக்கங்களில் கை தண்டவாளங்கள் அல்லது தண்டவாளங்கள் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(iv) தொழிலாளர்கள் கன்வேயரைக் கடக்க வேண்டியிருக்கும் போது, பாதுகாப்பான பாதையை வழங்கும் வழக்கமான கடக்கும் வசதிகள் வழங்கப்படவேண்டும்.

(v) கன்வேயர் செயல்பாட்டைத் தொடங்குவதற்கு முன் தொழிலாளர்களை எச்சரிப்பதற்காக இயக்குபவருக்கு ஒலி எழுப்பும் உலோக வட்டு, விசில் அல்லது சமிக்ஞை விளக்குகள் போன்ற பொருத்தமான சாதனம் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(vi) (அ) கன்வேயருக்கான தொடக்க பொத்தான் அல்லது சொடுக்கியை இயக்குபவர் முடிந்தவரை கன்வேயரை பார்க்கும் வகையில் அமைந்திருக்க வேண்டும். தொடங்கும் மற்றும் நிறுத்தும் சாதனங்கள் தனித்தனியாகக் குறிக்கப்பட்டு, அவை தெளிவாகக் காணக்கூடிய மற்றும் பாதுகாப்பாக அணுகக்கூடிய வகையில் அமைந்திருக்க வேண்டும்.

(ஆ) கன்வேயரில் அல்லது அதைச் சுற்றி பணிபுரியும் அனைத்து பணியாளர்களும் அனைத்து நிறுத்தும் சாதனங்களின் இருப்பிடம் மற்றும் செயல்பாட்டைப் பற்றிய அறிவைப் பெற்றிருக்க வேண்டும்.

(vii) கன்வேயரில் இருந்து பொருள் விழுவதைத் தடுக்க, போதுமான உயரம் மற்றும் வலிமை கொண்ட பக்கவாட்டு பாதுகாப்பு வழங்கப்பட வேண்டும்.

(viii) (அ) கன்வேயர்கள் சோதனை செய்யப்பட்டு, அதன் பாகங்கள் முதல் முறையாக பயன்படுத்தப்படுவதற்கு முன் அல்லது அதன் வலிமை அல்லது நிலைத்தன்மையை பாதிக்கும் வகையில் ஏதேனும் மாற்றம் அல்லது பெரிய பழுதுபார்ப்புகளுக்கு உட்பட்ட பிறகு, ஒரு திறமையான நபரால் முழுமையாக ஆய்வு செய்யப்பட வேண்டும்.

(ஆ) சோதனைகள் மற்றும் ஆய்வுகளை மேற்கொள்ளும் திறமையான நபரால் கையொப்பமிடப்பட்ட அத்தகைய பரிசோதனைகளின் சான்றிதழானது, அதிகபட்ச பாதுகாப்பான கடத்தல் சமையைக் குறிப்பிட்டு ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் கோரிக்கையின் போது கிடைக்கப்பெற வேண்டும்.

(c) கன்வேயர்கள் ஒவ்வொரு பன்னிரண்டு மாதங்களுக்கும் ஒருமுறை தகுதிவாய்ந்த நபரால் முழுமையாக ஆய்வு செய்யப்பட வேண்டும் மற்றும் தகுதியான நபரின் அறிக்கை தேவைக்கேற்ப ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்குக் கிடைக்கப்பெற வேண்டும்.

(ix) பெல்ட் டிரம்கள் அல்லது பெல்ட்களில் ஓட்டக்கூடிய பொருட்களை எடுத்துச் செல்லும் பெல்ட் கன்வேயர்களுக்கு, பெல்ட்கள் இயக்கத்தில் இருக்கும் போது, நகரும்பாகங்கள் அல்லது கப்பிகளை அல்லது மண்வாரிகளால் சுத்தம் செய்வதில் ஏற்படும் ஆபத்துகளைத் தவிர்க்க, வைப்புகளை அகற்றுவதற்காக நிலையான ஸ்கிராப்பர்கள் அல்லது சுழலும் தூரிகைகள் வழங்கப்பட வேண்டும். .

(x) கன்வேயர்களுக்கு தானியங்கி மற்றும் தொடர்ச்சியான உயவு அமைப்புகள் அல்லது மசகு வசதிகள் வழங்கப்பட வேண்டும், அதனால் எண்ணெய் தடவதல் மற்றும் எண்ணெய் தடவதல் ஆகியவை நகரும் பாத்திரங்களுக்கு ஆபத்தான அருகாமையில் இல்லாமல் செய்யப்படலாம்.

(xi) மின்னியல் அல்லது இயந்திரவியல், பராமரிப்புப் பணிகளைத் தொடங்குவதற்கு முன், வேலை செய்வதற்கான 'அனுமதி' தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவரிடமிருந்தோ அல்லது அந்த நோக்கத்திற்காக தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவரால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட எந்தவொரு நபரிடமிருந்தோ பெறப்பட வேண்டும் மற்றும் அனுமதிப்பத்திரத்தில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள நடைமுறை கண்டிப்பாகப் பின்பற்றப்படும்.

(xii) கன்வேயரில் பணிபுரியும் தொழிலாளர்கள் போதுமான பயிற்சி பெற்றிருக்க வேண்டும்.

(xiii) கன்வேயர்களில் சவாரி செய்ய யாரும் அனுமதிக்கப்பட மாட்டார்கள்.

(3) கன்வேயர் தடுப்பு.—(i) கன்வேயரின் கீழ்பாதைகள் பாதுகாப்பாக பாதுகாக்கப்பட வேண்டும்.

(ii) கன்வேயர் அமைப்பின் அனைத்து பரிமாற்ற புள்ளிகளும் போதுமான அளவு இணைக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(iii) ஃபீடிங் கன்வேயருக்கான ஹாப்பரின் மேற்பகுதி தரையிலிருந்து 90 சென்டிமீட்டருக்கும் குறைவாக இருந்தால், திறப்பு போதுமான அளவு பாதுகாக்கப்பட வேண்டும்.

(iv) கன்வேயர் அமைப்பின் எதிர் எடையின் கீழ் உள்ள அனைத்துப் பகுதிகளும் 'எதிர் எடை' தற்செயலாக விழுந்து காயமடைவதைத் தடுக்கும் வகையில் (sic) தடுப்புகள் பொருத்தப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(v) சக்கர நெம்புகோல், சக்கர பற்கள், ஷீவ்கள் மற்றும் பிற நகரும் பாகங்கள் போதுமான அளவு பாதுகாக்கப்பட வேண்டும் அல்லது தனிப்பட்ட காயங்களுக்கு எதிராக தொழிலாளர்களைப் பாதுகாக்கும் வகையில் நிலைநிறுத்தப்பட வேண்டும்.

(4) பாதுகாப்பு சாதனங்கள்.—(i) ஒரு கன்வேயரானது,—

(அ) அதன் இயக்க சக்தி துண்டிக்கப்படும் போது நிறுத்தப்படும் வகையிலும் மின்சாரம் மீண்டும் இணைக்கப்படும் வரை இயங்காமலும் இருக்க வேண்டும்;

(b) கன்வேயரில் ஏற்றும் அல்லது விநியோகிக்கும் ஒவ்வொரு இடத்திலும் கன்வேயரை நிறுத்துவதற்கான அமைப்பு இருக்க வேண்டும்;

(இ) நிறுத்தப்பட்ட சாதனமானது, அது இயங்கும் நிலையில் மீட்டமைக்கப்படும் வரை மறு இயக்கம் செய்ய இயலாதவாறு இருக்க வேண்டும்; மற்றும்

(ஈ) நிறுத்து பொத்தான் மூலம் கன்வேயரை நிறுத்தக்கூடிய இடத்தில், அந்த நிறுத்தப் பொத்தான் நிறுத்தும் நிலையிலேயே இருக்க வேண்டும்.

(ii) (அ) பெல்ட்டானது இழுக்கப்படும் போது இழுவைப் பட்டியை (கன்வேயரை) நிறுத்தும் வகையில் பெல்ட்டின் இருபுறமும் பெல்ட்டின் முழு நீளத்தையும் உள்ளடக்கிய வழியில் நாண் (கார்ட்) அமைக்கப்பட வேண்டும் மற்றும் நாண்களின் தொடர்ச்சியான இரண்டு அவசர நிறுத்த சாதனங்களுக்கு இடையிலான தூரம் 23 மீட்டருக்கு (இருபத்தி மூன்று) மேல் இருக்கக்கூடாது.

(ஆ) பெல்ட் கன்வேயர்கள் நீங்கலான ஏனைய இழுவைப் பட்டிகளுக்கு (கன்வேயர்களுக்கு) கன்வேயர்களின் நீளம் முழுவதும் அணுகக்கூடிய இடங்களில் அவசர நிறுத்த கருவிகள் வழங்கப்பட வேண்டும் மற்றும் இரண்டு தொடர்ச்சியான சாதனங்களுக்கு இடையே உள்ள தூரம் 8 (எட்டு) மீட்டருக்கு மிகாமல் இருக்க வேண்டும்.

(iii) அதிக சுமை ஏற்படுத்தப்படும் போது, அனைத்து தொடக்க சாதனங்களும் தானாகவே இயந்திரத் தடை ஏற்படும் (ட்ரிப் ஆகிவிடும்) வகையில் அதிக சுமை பாதுகாப்பு சாதனம் வழங்கப்பட வேண்டும். மின்சார மோட்டார்களுக்கு வழக்கமாக வழங்கப்படும் இத்தகைய அதிக மின்சுமை பாதுகாப்புடன் கூடுதலாக, கன்வேயர் மற்றும் இயந்திர இயக்கு (மெக்கானிக்கல் டிரைவ்) பாகங்களைப் பாதுகாப்பதற்காக வடிவமைக்கப்பட்ட அதிக மின்சுமை கருவியும் அமைந்திருக்க வேண்டும். அதிக மின்சுமை ஏற்படும் நேரவில்,, அக்கருவியானது விரைவாக மின்சாரத்தை நிறுத்தி இயக்க ஆற்றலிலிருந்து கன்வேயர் அல்லது இயங்கு பாகங்களைத் துண்டிக்க வேண்டும் அல்லது செலுத்தப்படும் முறுக்கு விசையை (டார்க்) கட்டுப்படுத்த வேண்டும்.

(iv) அதிக மின்சுமை காரணமாக இயங்கு பட்டை (கன்வேயர்) நிறுத்தப்படும் நேரவில், அனைத்து தொடக்க கருவிகளும் பூட்டப்பட்டு அதிக சுமைக்கான காரணம் அகற்றப்பட வேண்டும். மீண்டும் இயக்கப்படுவதற்கு முன்னர் இயங்குபட்டை (கன்வேயர்) முழுமையாக ஆய்வு செய்யப்பட வேண்டும்.

(v) இரண்டு அல்லது அதற்கு மேற்பட்ட இயங்குபட்டைகள் (கன்வேயர்கள்) தொடரிணைப்பில் இயக்கப்படும் நேரவில், ஒரு கன்வேயர் நிறுத்தப்பட்டால், அதனுடன் தொடர்புடைய மற்ற அனைத்து இயங்குபட்டைகளும் (கன்வேயர்களும்) ஒரே நேரத்தில் நிறுத்தப்படும் வகையில் இயங்குபட்டைகள் (கன்வேயர்கள்) ஒன்றோடொன்று இணைக்கப்பட வேண்டும்.

(vi) சாய்வுப் பொருட்களை ஏற்றிச் செல்லும் இயங்குபட்டைகளில் (கன்வேயர்) மின்சாரம் நிறுத்தப்படும் போது சுமையானது மின்னேற்ற பகுதியை நோக்கி திரும்பி வருவதை தடுப்பதற்கான இயந்திர கருவிகள் பொருத்தப்பட வேண்டும்.

(vii) நிலை மின்சாரம் சேர்ந்து வருவதைத் தவிர்க்க தேவையான முன்னெச்சரிக்கை நடவடிக்கைகள் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும்.

(5) **தனிப்பட்ட பாதுகாப்பு உபகரணங்கள்.**— இயங்குபட்டைகளை (கன்வேயர்களை) இயக்கும் பணியில் ஈடுபட்டுள்ள பணியாளர் இறுக்கமான ஆடைகளை அணிய வேண்டும் மற்றும் உரிய தனிப்பட்ட பாதுகாப்பு உபகரணங்களைப் பயன்படுத்த வேண்டும்.

(6) **ஈர்ப்பு (கிராவிட்டி) கன்வேயர்கள்.**—(i) தொகுப்பு வழங்கப்படவுள்ளது என்பது குறித்து எச்சரிப்பதற்காக இயங்குபட்டைகளின் (கன்வேயர்களின்) வழங்கல் பகுதியில் மின்சாரம் அல்லது இயந்திரம் மூலம் இயக்கப்படும் கருவிகள் அமைக்கப்பட வேண்டும்.

(ii) தீ பரவுவதைத் தடுப்பதற்காக,

(அ) ஒவ்வொரு மின்னேற்ற நிலையத்திலும், வழங்கல் பகுதியிலும், கதவுகளுடன் தீத்தடுப்பு பொருட்களால் செய்யப்பட்ட கருவியின் பிடியில் (ஷாஃப்ட்) சாய்தள அமைப்பில் (சூட்) இயங்குபட்டைகள் (கன்வேயர்கள்) இணைக்கப்பட வேண்டும்.

(ஆ) தளங்களில் நீர்க்குழாய்கள் (Chutes) செல்லும் பகுதிகளில் தானியங்கு தீ கதவுகளுடன் அல்லது டிரவுட் செக்குகளுடன் (draught checks) நீர்க்குழாய்க் கன்வேயர்கள் அமைக்கப்பட வேண்டும்.

(iii) தரையிலிருந்து 5 (ஐந்து) அடிக்கு மேலே உள்ள கன்வேயர் பாதை பகுதிகளின் மூலைகளில் அல்லது திருப்பங்களில் அல்லது ஒவ்வொரு பக்கத்திலும் கன்வேயர் பாதையின் ஒவ்வொரு புறத்திலும் வழிகாட்டிகள் அல்லது பாதுகாப்பு தடுப்புகளுடன் கூடிய ஈர்ப்பு உருளி (ரோலர்) கன்வேயர்கள் வழங்கப்பட வேண்டும்

(7) **சங்கிலி (செயின்) கன்வேயர்.**—(i) கொண்டுச் செல்லப்பட்ட பொருள் மற்றும் யாதொரு நிலையான அல்லது நகரும் பொருட்களுக்கு இடையே போதுமான இடைவெளி இருக்கும் வகையில் மேல்நிலை சங்கிலி கன்வேயர் அமைப்புகள் வடிவமைக்கப்பட்டு நிறுவப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(ii) கொள்கலன்கள் கவிழ்வதை அல்லது கீழே விழுவதைத் தடுப்பதற்காக கடத்துப் பரப்புகளுக்கு மேலே உரிய தொலைவில் பாதுகாப்பு கைப்பிடிக்களுடன் கூடிய சிப்பம் செய்யப்படாத பட்டிகள், குடுவைகள் அல்லது ஏனைய கண்ணாடி கொள்கலன்களை கொண்டுச் செல்வதற்காக பயன்படும் ஏப்ரான் கன்வேயர்கள் அமைக்கப்பட வேண்டும்.

(iii) சங்கிலி (செயின்) கன்வேயரின் திரும்புதல் பகுதி போதிய பாதுகாப்புடன் அமைக்கப்பட வேண்டும்.

(8) **பக்கெட் கன்வேயர்கள்.**—(1) திட பாதுகாப்பு அமைப்புகளுடன் பின்வரும் வகையிலான சாய்வு நிலை பக்கெட் கன்வேயர்கள் இணைக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும். அவையாவன

(அ) பின்வருவனவற்றுக்காக 7 (ஏழு) அடிக்குக்குறையாத உயரம், ஆனால் இயந்திரத்தின் முழு உயரம் வரை நீட்டிக்கத்தக்க சாய்ந்த பக்கெட் கன்வேயர்கள்;

(i) செல்குழாய் (ஷாஃப்ட்) பாதைகளில் எதுவும் தள்ளப்படுவதையோ அல்லது எறியப்படுவதையோ தடுப்பதற்காக; மற்றும்

(ii) வாளிகளில் இருந்து கீழே விழும் எந்தவொரு பொருளையும் தாங்குவதற்காக; மற்றும்

(ஆ) ஆய்வு, சுத்தம் செய்தல் மற்றும் பழுதுபார்ப்பதற்கு வசதியாக கம்பி-கண்ணாடி சன்னல்கள் (wire glass windows) அல்லது கதவுகள் அல்லது நீக்கக்கூடிய பகுதிகள் அமைக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(2) பாதுகாப்பான நிலையிலிருந்து பக்கெட் கன்வேயர்களை இயக்கக்கூடிய வகையில் பக்கெட் கன்வேயர்களுக்கான நகரக்கூடிய நிறுத்த சாதனங்களின் கட்டுப்பாடுகள் அமைந்திருக்க வேண்டும்.

(9) **திருகு (ஸ்க்ரூ) கன்வேயர்கள்.**—(i) அகற்ற கூடிய பகுதிகளிலுள்ள 3 (மூன்று) மீட்டர் (1/8 அங்குலம்) குறையாத எஃகு தகடுகளால் நன்கு பாதுகாப்பாக மூடப்பட்ட மூடிகளுடன் எஃகு அல்லது எஃகு-கோட்டப்பட்ட தொடர்பில் திருகு (ஸ்க்ரூ) கன்வேயர்கள் வைக்கப்பட வேண்டும். மேலும், உட்புற பகுதிகளை ஆய்வு செய்வதற்காக திட மூடி நீக்கப்படும்போது திருகை பாதுகாக்கும் வகையில் திட மூடிகளுக்குக் கீழ் சம்நீதப்பட்ட அகற்றக்கூடிய பிரிவுகளில் கனமான கம்பிவட வலைகளினாலான இரண்டாவது உறை அமைக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(ii) மேல் உறையின் ஒரு பகுதி நீக்கப்படும்போதெல்லாம் மின்சாரம் தானாகவே நிற்கும் வகையில் திருகு கன்வேயர்களின் உட்புற உறை அல்லது அத்தகைய உட்புற உறை வழங்கப்பட்டுள்ள வெளிப்புற உறைகள், கட்டுப்பாட்டு கருவிகள் அல்லது இயக்கப் பொறிமுறைகளுடன் இயந்திர வகையில் அல்லது மின் முறையில் ஒன்றோடு ஒன்று இணைக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(iii) திருகு (ஸ்க்ரூ) கன்வேயர்களின் அறைகளில் எந்த ஒரு நபரும் நிற்கவோ, நடக்கவோ அனுமதிக்கப்படக்கூடாது

(10) நியுமாடிக் கன்வேயர்கள்.—(i) நியுமாடிக் கன்வேயர் அமைப்புகளுக்கான ஊதுகுழல் அல்லது வெளியேற்ற விசிறிகளானது பின்வருமாறு அமைக்கப்பட வேண்டும் –

(அ) எரியாத அமைப்பானதாக;

(ஆ) போதுமான அளவில் ஆனால் அளவுக்கு அதிகமான திறன் இல்லாமல் தேவையான செயல்பாடுகளைச் சரியாகச் செய்ய;

(இ) உறுதியான தாங்கிகள் அல்லது அடித்தளங்களுக்கு திடமான பாதுகாப்பிற்காக;

(ஈ) சுத்தம் செய்தல், ஆய்வு செய்தல், உயவு செய்தல் மற்றும் பழுதுபார்த்தல் ஆகியவற்றிற்கு ஆயத்தமான மற்றும் பாதுகாப்பான வழிமுறையை வழங்கும் வகையில் அமையப்பெற்று சீரான முறையில் வைக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும்; மற்றும்

(உ) அமைப்பு முறைகளுக்கு அருகில் அமைந்துள்ள யாதொரு கட்டுப்பாடுகளுடன் தொலையியக்கிகளும் இருக்க வேண்டும்.

(ii) நியுமாடிக் கன்வேயர் அமைப்புகளுக்கான விசிறிகள் வாயிலாக எளிதில் பற்றக்கூடிய பொருட்கள் அனுப்பப்படும்போது, விசிறிகளின் இறக்கைகள் மற்றும் கம்பிகள் இரும்பு அல்லாத பொருளாக இருக்க வேண்டும்; அல்லது இரும்பு அல்லாத பொருட்களாலான உறைகளால் அமைக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(iii) நியுமாடிக் கன்வேயர் அமைப்புகளுக்கான ஊதுகுழல் அல்லது வெளியேற்ற விசிறிகளின் இறக்கைகள் அல்லது ரன்னர்களானது, உறைகளை தொடாமல் தடுக்க அல்லது அதிக சமையால் அல்லது பிற செயல்பாட்டுக் காரணிகளினால் சிதையாமல் இருக்க போதுமான வலிமையைக் கொண்டிருக்க வேண்டும்.

(iv) நியுமாடிக் கன்வேயர்களுக்கான அறை அமைப்பு அல்லது ஊதுகுழல் அல்லது வெளியேற்ற விசிறிகளின் உறைகள் இயக்க நிலைமைகளின் கீழ் சிதைவு மற்றும் சீரமைப்பு இழப்பைத் தடுக்கும் வகையில் அமைக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(v) நியுமாடிக் கன்வேயர்களுக்கான ஊதுகுழல் அல்லது வெளியேற்ற விசிறிகளின் உட்கொள்ளும் திறப்புகள், கெட்டியான உலோகத் திரைகள் அல்லது தட்டுகள் மூலம் பாதுகாக்கப்பட வேண்டும்.

(vi) நியுமாடிக் கன்வேயர்களுக்கான ஊதுகுழல் அல்லது வெளியேற்ற மின்விசிறிகளானது, சுய உயவு, தூசி புகாதவாறு மற்றும் உறைகள் மற்றும் குழாய்களுக்கு வெளியே அமைந்திருக்க வேண்டும்.

(vii) நியுமாடிக் கன்வேயர் அமைப்புகளுக்கான குழாய்கள் போதுமான வலிமை கொண்ட எஃகு தகடு அல்லது எஃகு தகடுக்கு சமமான வலிமை கொண்ட மற்ற உலோகத்தால் அமைக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(viii) நியுமாடிக் கன்வேயர் அமைப்புகளுக்கான குழாய்கள் –

(அ) அமைப்புகளின் முறையான செயல்பாடு மற்றும் பராமரிப்பிற்குத் தேவையானதைத் தவிர வேறு எந்த திறப்புகளும் இல்லாமல், முழுவதும் இறுக்கமாக இருக்க வேண்டும்;

(ஆ) உலோக மூடிகள் அல்லது ஹேங்கர்களால் உறுதியாக தாங்கும் வகையிலும், மேலும் தேவைப்படும் இடங்களில் முழுமையாகப் பிணைக்கப்பட்டதாகவும் இருக்க வேண்டும்;

(ச) முழுவதும் திறக்கப்பட்டதாகவும் தடையற்றதாகவும், அவைகளுக்குள் திரைகள் ஏதுமின்றியும் வைக்கப்பட வேண்டும்.

(ix) நியுமாடிக் கன்வேயர்களுக்கான குழாய்களை சுத்தம் செய்வதற்காக அமைக்கப்பட்டுள்ள கை துளைகள் உறுதியான தாழ்ப்பாள்களுடன் இறுக்கமாக பொருத்தப்பட்ட இயங்கு கதவு அல்லது சுழற் கதவு பொருத்தப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(x) 30 (முப்பது) சென்டிமீட்டர்கள் 12 (பன்னிரண்டு) அங்குலங்கள் அல்லது அதற்கும் அதிகமான அளவுடைய திறப்புகள் வழியாக நியுமாடிக் கன்வேயர்களுக்குள் கைகளால் பொருட்கள் செலுத்தப்படும்போது, குழாய்களுக்குள் தொழிலாளி இழுக்கப்படுவதைத் தடுக்க குறைந்தபட்சம் குழாய்களில் இருந்து 1 (ஒரு) மீட்டர்-40 (நாற்பது அங்குலம்) நீளத்தில் பெரியளவிலான கூடம் வடிவிலான சாதனங்களை (ஃபீட் ஹாப்பர்களை) நிறுவுதல் போன்ற ஏற்பாடு செய்யப்பட வேண்டும்.

(xi) நேர்மறை உள் அழுத்தம் இருக்கும்போது திறக்க முடியாத வகையில் ஒரு நியுமாடிக் கன்வேயரின் கதவுகள் ஒன்றோடொன்று இணைக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும். மேலும் அதன் அனைத்து கதவுகளும் மூடப்படும் வரை கன்வேயரானது செயல்பட தொடங்காத வகையிலும் அமைக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும்

161. அயனியாக்கும் கதிர்வீச்சுக்கான முன்னெச்சரிக்கை நடவடிக்கைகள்: வேறு எந்த விதிகளிலும் என்ன சொல்லி இருப்பினும், அனைத்து அயனியாக்கும் கதிர்வீச்சு வெளிப்பாடுகளையும் நியாயமான முறையில் அடையக் கூடிய அளவிற்கு குறைவானதாக வைத்திருக்க வேண்டும் மற்றும் தொழிலாளர்களுக்கு பாதிப்பு ஏற்படாத வகையில் கதிர்வீச்சு வெளிப்பாட்டைக் குறைக்க பின்வரும் அளவு வரையறைக்குட்பட்டு உரிய கட்டுப்பாட்டு முறைகள் நிறுவப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

அளவு வரம்புகள்

உடற்பாகங்கள்	தொழிற்சார் வெளிப்பாடு
முழு உடல் (பயனுள்ள அளவு)	20 mSv / வருடம் தொடர்ந்து 5 ஆண்டுகளுக்கு மேல் சராசரி எந்த ஒரு வருடத்திலும் 30 mSv
கண்களின் விழித்திரை (சமமான அளவு)	ஒரு வருடத்தில் 150 எம்.எஸ்.வி
தோல் (சமமான அளவு)	ஒரு வருடத்தில் 500 எம்.எஸ்.வி
Extremities- கைகள் மற்றும் கால்கள் (சமமான அளவு)	ஒரு வருடத்தில் 500 எம்.எஸ்.வி

அட்டவணை 1

காற்று செறிவூட்டப்பட்ட நீர் மற்றும் புட்டிகளில் நிரப்பும் பிற பணிகள்

(விதி 81-ஐ காண்க)

1. இயந்திரங்களுக்கு தடுப்பு அமைதல்

புட்டிகள் அல்லது வடிகுழாய்கள் நிரப்பும் அனைத்து இயந்திரங்களும், புட்டி அல்லது வடிகுழாய் வெடிப்புகளினால் சிதறும் துகள்கள் எவையும் தொழிற்சாலையில் பணிபுரியும் தொழிலாளர்களுக்கு பாதிப்பு ஏற்படுவதைத் தடுக்கும் வகையிலும் நடைமுறைக்குக் ஏற்ற வகையிலும் அமைக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும் அல்லது பாதுகாக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

2. முகக்கவசங்கள் மற்றும் கையுறைகள் (1) தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் புட்டிகள் அல்லது வடிகுழாய்கள் நிரப்புவதில் ஈடுபடும் அனைத்து தொழிலாளர்களின் பயன்பாட்டிற்காக பின்வரும் பாதுகாப்பு உபகரணங்களை வழங்கி சிறந்த முறையில் பராமரிக்க வேண்டும். அவையாவன-

(அ) முகம், கழுத்து மற்றும் தொண்டையைப் பாதுகாப்பதற்காக உரிய பாதுகாப்பு முகக் கவசங்கள்

(ஆ) கைகள் முழுவதையும் தோள்களையும் பாதுகாக்கும் வகையிலான இரண்டு கைகளுக்கும் உரிய கையுறைகள்

ஆனால்,-

(i) எந்த ஒரு பாட்டில் துகளும் வெடித்து வெளியேறாத தானியங்கி இயந்திரம் மூலம் பாட்டில்கள் நிரப்பப்படும் இடத்தில் பத்தி 2(1) பொருந்தாது.

(ii) தொழிலாளர்களின் ஒரு கைக்கு மட்டும் ஆபத்து ஏற்படக்கூடிய வகையில் இயந்திரம் அமைக்கப்பட்டுள்ள நேர்வில், பாதிப்பு ஏற்படாத கைகளுக்குக் கையுறைகள் வழங்க வேண்டியதில்லை.

(2) பாட்டில் அல்லது வடிகுழாய்களில், தக்கை சொருகுதல், கிரோனிங், திருகுதல், வயரிங், படலம், கேப்ஸ்யூலிங், பார்வையிடுதல், செயற்படுத்துதல் அல்லது பெயரிடல்போன்ற பணிகளில் ஈடுபட்டு இருக்கும் அனைத்து தொழிலாளர்களின் பயன்பாட்டிற்காக தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் கீழ்க்கண்ட உபகரணங்களை நல்ல நிலையில் வழங்கி பராமரிக்க வேண்டும்.

(அ) முகம், கழுத்து மற்றும் தொண்டையைப் பாதுகாக்க உரிய முகக் கவசங்கள்

(ஆ) கை மற்றும் உள்ளங்கையின் பாதி கட்டை விரலுக்கும் ஆள்காட்டி விரலுக்கும் இடையே உள்ள பகுதியை பாதுகாக்கும் வகையில் இரு கைகளுக்கும் உரிய கையுறைகள்

3. முகக்கவசங்கள் மற்றும் கையுறைகளை அணிதல்-பத்தி (2)-இல் குறிப்பிட்ட செயல்முறைகளில் ஈடுபட்டுள்ள அனைத்து நபர்களும் அத்தகைய செயல்முறைகளை மேற்கொள்ளும்போது, மேற்சொன்ன பத்தியின் விதிகளின் கீழ் வழங்கப்பட்டுள்ள முகக்கவசங்கள் மற்றும் கையுறைகளை அணிந்திருக்க வேண்டும்.

அட்டவணை-II

குரோமியம், நிக்கல், காட்மியம், துத்தநாகம், தாமிரம், வெள்ளி, தங்கம் முதலியவை போன்ற உலோகங்களின் அமிலங்கள், காரங்கள் அல்லது உப்புகளை உடைய மின்பகுளியைக் (Electrolyte) கொண்டு உலோகப் பொருட்களுக்கு . பாஸ்பேட் பூசல் அல்லது மின்முலாம் பூசல் அல்லது ஆக்ஸிஜனேற்றம் செய்தல்

(விதி 81-ஐ காண்க)

1. பயன்பாடு -இந்த விவர அட்டவணையில் உள்ள விதித்துறைகள், உலோகப் பொருட்களுக்கு . பாஸ்பேட் பூசல் அல்லது மின்முலாம் பூசல் அல்லது ஆக்ஸிஜனேற்றம் செய்தல் பணிகள் மேற்கொள்ளப்படும் அனைத்து தொழிற்சாலைகளுக்கும் பொருந்தும்,

2. பொருள் வரையறைகள் - இந்த விவர அட்டவணையின் செயல் நோக்கங்களுக்காக

(அ) “மின்பகுப்பு செயல்முறை” என்பது குரோமியம், நிக்கல், காட்மியம், துத்தநாகம், தாமிரம், வெள்ளி, தங்கம் முதலியவை போன்ற உலோகங்களின் அமிலங்கள், காரங்கள் அல்லது உப்புகளைக் கொண்ட மின்பகுப்பொருளின் பயன்படுத்தி உலோகப் பொருட்களில்

மின்னாற்பகுப்பு மூலம் பூசுதல் அல்லது ஆக்சிஜனேற்றம் செய்தல் என்பதாகும்.

(ஆ) “பாஸ்பேட்டிங் செயல்முறை” என்பது மேற்பரப்பு பூசலுக்கான வேதியல் செயல்முறையாகும். இதில் கரையக்கூடிய உலோக பாஸ்பேட் அடுக்குகள் உருவாகின்றன.

(இ) “ரசயானத் தொட்டி” என்பது மின்னாற்பகுப்பு செயல்முறைக்கு அல்லது அதைத் தொடர்ந்த எந்த ஒரு செயல்முறைக்கும் பயன்படுத்தப்படும் ஒரு கொள்கலனை குறிக்கிறது.

3. **வெளியேற்ற துளை(Exhaust draught)** – ஒரு செயல்திறன் மிக்க வெளியேற்ற துளை (Exhaust draught) என்பது இயந்திரங்கள் மூலம் வடிவமைக்கப்பட வேண்டும். இது தொடக்க பகுதியின் அருகில் செயல்முறையில் இருந்து வெளியேறும் நீராவி அல்லது தெளிப்பான் மீது இயக்கப்பட வேண்டும். வெளியேற்ற துளை சாதனமானது வேலை நடைபெறும் அறை அல்லது இடத்திற்குள் நீராவி அல்லது தெளிப்பு உட்புகுவதைத் தடுக்கும் வகையில் கட்டமைக்கப்பட்டு, ஒழுங்குபடுத்தப்பட்டு பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

4. **தளம் அல்லது பணியறைகள்**– இரசாயனத் தொட்டி உள்ள ஒவ்வொரு பணி அறையின் தரை, தண்ணீர் ஊடுருவ முடியாத வகையில் இருக்க வேண்டும். தளம், நல்ல மற்றும் சீரான நிலையில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும் மேலும் ஒரு நாளைக்கு குறைந்தது ஒரு முறையாவது அத்தரையை சுத்தம் செய்ய வேண்டும்.

5. **பாதுகாப்பு கருவிகள்**– (1) தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் யாதொரு செயல்முறைகளில் பணியமர்த்தப்பட்டுள்ள அனைத்து நபர்களின் பயன்பாட்டிற்காக பின்வரும் பாதுகாப்பு சாதனங்களை வழங்கி அவற்றை நல்ல மற்றும் தூய்மையான முறையில் பராமரிக்க வேண்டும். மேலும், அத்தகைய சாதனங்களை சம்பந்தப்பட்ட நபர்கள் அணிய வேண்டும்.

(அ) நீர் புகாத கவசங்கள் மற்றும் கழுத்தாடைகள்

(ஆ) இரசாயன தொட்டியில் வேலை செய்பவர்களுக்கு, தளர்வான ரப்பர் கையுறைகள் மற்றும் ரப்பர் காலணி அல்லது மற்ற நீர்ப்புகா காலணி மற்றும் இரசாயன கண்ணாடிகள்; மற்றும்

(இ) பொருத்தமான மற்றும் செயல்திறன் மிக்க சுவாசக் கருவி,

(2) பாதுகாப்பு சாதனங்களை வைப்பதற்கும் உலர்த்துவதற்கும் பொருத்தமான இடத்தை அனைத்து நபர்களின் பயன்பாட்டிற்காக தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் வழங்கி அவ்விடத்தை பராமரிக்க வேண்டும்,

6. **தண்ணீர் வசதிகள்** – (1) மின்னாற்பகுப்பு செயல்முறை மற்றும் அதற்குத் தொடர்புடைய செயல்முறைகளில் பணிபுரியும் அனைத்து தொழிலாளர்களின் பயன்பாட்டிற்காக நீர்த்தொட்டி அமைக்கப்பட்டு நல்ல முறையில் பழுதில்லாமல் பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

(அ) பின்வருவனவற்றுடன் கூடிய தூய்மைப்படுத்திக் கொள்ளும் மறைவிடப் பகுதி–

(i) பணியமர்த்தப்பட்டுள்ள ஒவ்வொரு 5 தொழிலாளர்களுக்கும் குறைந்தது 60 செ.மீ நீள கழிவு நீர் குழாயை அனுமதிக்கும் வகையிலான போதிய நீளமுடைய மற்றும் கழிவு நீர் குழாய் பொருத்தப்பட்ட சமதளமான நீர் கசிவற்ற பரப்புடன் கூடிய மற்றும் 60 செ.மீட்டருக்கு மிகாத இடைவெளியுடன் குழாய்களிலிருந்து அல்லது நீர்த்தாரைகளிலிருந்து தொடர்ந்து நீர் வெளியேறும் தொட்டி; அல்லது

(ii) யாதொரு நேரத்தில் பணியமர்த்தப்பட்டுள்ள அத்தகைய ஒவ்வொரு ஐந்து நபர்களுக்கும் கழிவு நீர் குழாய் பொருத்தப்பட்டு தொடர்ந்து நீர் வரத்து இருந்து கொண்டிருக்கும் வகையில் குறைந்தது ஒரு கைக்கழுவும் தொட்டி;

(ஆ) தினமும் மாற்றி வைக்கப்பட்ட தூய்மையான துண்டுகள் மற்றும் சோப்பு அல்லது ஏனைய உரிய துப்புரவுப் பொருட்கள் போதுமான அளவில் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(2) துணைப் பத்தி (1) –ல் குறிப்பிட்டுள்ள வசதிகளுடன் கூடுதலாக அவசர காலங்களில் அங்கீகரிக்கப்பட்ட கண் கழுவுவ நீருற்றுடன் கூடிய துவாலைக் குழாய் வழங்கப்பட்டு நல்லமுறையில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும். தேவையான இடங்களில், தொடர்ச்சியான நீர் விநியோகத்தை உறுதி செய்வதற்காகவும் அவசர காலங்களில் பயன்படுத்துவதற்காக சுத்தமான குடிநீர் வழங்குவதற்கான ஆதாரமாகவும் 1500லிட்டர் கொள்திறனுடைய சேமிப்புக்கலன் அமைக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

7. **எச்சரிக்கை பலகை** – பணியாளர்களால் எளிதாகவும் வசதியாகவும் படிக்கக்கூடிய வகையிலான தொழிற்சாலையின் முக்கிய இடத்தில் கீழே குறிப்பிடப்பட்டுள்ள படிவத்தில் மற்றும் பணியமர்த்தப்பட்டுள்ள பெரும்பாலான பணியாளர்களின் மொழியில் அச்சிடப்பட்ட எச்சரிக்கை பலகை வைக்கப்பட வேண்டும்.

எச்சரிக்கை அறிவிப்பு

- இந்த தொழிற்சாலையில் கையாளப்படும் இரசாயனங்கள் அரிக்கும் மற்றும் நச்சுத்தன்மை கொண்டவை ஆகும்,
- இந்தப் பகுதியில் புகைபிடித்தல், புகையிலை மெல்லுதல், உணவு உண்பது அல்லது குடிப்பது தடைசெய்யப்பட்டுள்ளது. இந்த பகுதிக்குள் உணவு, பாணங்கள் எதுவும் கொண்டு வரக்கூடாது.
- இந்த இரசாயனங்கள் சில தோலின் மூலம் உறிஞ்சப்பட்டு நச்சுத்தன்மையை உண்டாக்கலாம்.
- உணவுக்கு முன் உடல் உறுப்புகளை நன்கு சுத்தம் செய்ய வேண்டும்.
- இந்த பகுதியில் பணிபுரியும் போது வழங்கப்பட்டுள்ள பாதுகாப்பு சாதனங்களை கண்டிப்பாக பயன்படுத்தப்பட வேண்டும்.
- உடலில் எந்தப் பகுதியிலோ தரையிலோ இரசாயனங்கள் கொட்டப்பட்டால் உடனடியாக அதனை தண்ணீரைக் கொண்டு சுத்தம் செய்ய வேண்டும்.
- அனைத்து பணியாளர்களும் தங்களுடைய சொந்த உடல்நலத்தைப் பேணுவதற்காக பரிந்துரைக்கப்பட்ட மருத்துவப் பரிசோதனைகளுக்குத் தவறாமல் செல்ல வேண்டும்.

8. மருத்துவ வசதிகள் மற்றும் மருத்துவ ஆய்வுகள் மற்றும் பரிசோதனைகளின் பதிவுகள்-

(1) இந்த விவர அட்டவணை பொருந்தக்கூடிய ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையிலுள்ள தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் (Occupier)-

(அ) அங்கு பணியமர்த்தப்பட்டுள்ள ஊழியர்களின் மருத்துவக் கண்காணிப்பிற்காக ஒரு தகுதிவாய்ந்த மருத்துவரைப் பணியமர்த்த வேண்டும், மேலும், அவருடைய நியமனம் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஒப்புதலுக்கு உட்பட்டதாகும்

(ஆ) பகுதி(2)-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள செயல் நோக்கத்திற்காக மேற்சொன்ன மருத்துவருக்குத் தேவையான அனைத்து வசதிகளையும் வழங்க வேண்டும்; மற்றும்

(இ) பணியாளர்கள் எளிதில் அணுகக் கூடிய மற்றும் உரிய தடுப்பு குழுவும் (பேரியர் கிரீம்), களிம்பு மற்றும் ஊடுருவ முடியாத நீர் புகா பிளாஸ்டர் ஆகிய பொருட்களை வைப்பதற்காக மட்டுமே பயன்படுத்தப்படும் ஒரு தனி பெட்டியில் அப்பொருட்களை போதுமான அளவில் வைத்துவர வேண்டும். இரசாயன தொட்டியில் சயனைடுகள் பயன்படுத்தப்படும் நேர்வில், பெட்டியில் அவசரகால சயனைடு தொகுப்பும் இருக்க வேண்டும்.

(2) மின்னாற்பகுப்பு செயல்முறைகளில் பணியமர்த்தப்படுவதற்கு முன்பு அனைத்து ஊழியர்களையும் மருத்துவர் பரிசோதிக்க வேண்டும். குரோம் முலாம் பூசப்படும் செயல்முறை குறித்த நேர்வில், அத்தகைய பரிசோதனையில் கைககள், முழங்கைகள் மற்றும் மூக்கு பரிசோதனையும் அடங்கும். மேலும், குறைந்தது ஒவ்வொரு பதினைந்து நாட்களுக்கு ஒரு முறையாவது இந்த பரிசோதனை மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும்.

(3) துணைப் பத்தி (2) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள பரிசோதனை அறிக்கைகள் தொழிற்சாலை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட தனிப் பதிவேட்டில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும். அதனை தொழிற்சாலை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஆய்வுக்கு தயார் நிலையில் வைத்துவர வேண்டும்.

9. மருத்துவ அதிகாரியால் மேற்கொள்ளப்படும் மருத்துவப் பரிசோதனை (1) மின்னாற்பகுப்பு செயல்முறைகளில் பணியமர்த்தப்பட்டுள்ள ஒவ்வொரு பணியாளரும் பணியில் சேரும் முன் மருத்துவ அதிகாரியால் பரிசோதிக்கப்பட வேண்டும். அத்தகைய பரிசோதனைகளில் மார்பு பகுதி எக்ஸ்ரே மற்றும் பின்வரும் பரிசோதனைகளை உள்ளடக்கியதாக இருக்க வேண்டும். அவையாவன-

(அ) குரோமியம் முலாம் பூசுதல் குறித்த நேர்வில், நாசி தடுப்புதுரை (செப்டம்) துளைக்கான பரிசோதனை மற்றும் சிறுநீரில் குரோமியத்திற்கான பரிசோதனை ஆகியவை உள்ளடங்கும்.

(ஆ) நிக்கல் முலாம் பூசுதல் குறித்த நேர்வில், சிறுநீரில் நிக்கல் இருக்கிறதா என்று பரிசோதிக்கப்பட வேண்டும் .

(இ) காட்மியம் முலாம் பூசுதல் குறித்த நேர்வில், சிறுநீரில் காட்மியம் மற்றும் சிறுநீரில் பீட்டா-2 மைக்ரோகுளோபுலின் பரிசோதனை.

(2) மருத்துவ அதிகாரியால் பணிக்கு முன் மின்னாற்பகுப்பு செயல்முறை தகுதி சான்றளிக்கப்பட்டாலன்றி, எந்தவொரு ஊழியரும் அப்பணியில் பணியமர்த்தப்படக் கூடாது.

(3) காட்மியம், குரோமியம் மற்றும் நிக்கல் முலாம் பூசுதல் செயல்முறைகளில் பணிபுரியும் ஒவ்வொரு பணியாளரும் ஒவ்வொரு ஆறு மாதங்களுக்கு ஒரு முறை மருத்துவ அதிகாரியால் மறுபரிசோதனை செய்யப்பட வேண்டும். ஏனைய மின்னாற் பகுப்பு செயல் முறைகளில் பணிபுரியும் ஒவ்வொரு பணியாளரும் ஆண்டிற்கு ஒரு முறை மருத்துவ அதிகாரியால் மறு பரிசோதனை செய்யப்பட வேண்டும். அத்தகைய மறுபரிசோதனையானது, மருத்துவ அதிகாரி பொருத்தமானதாகக் கருதும் இடங்களில், துணைப் பத்தி (1) இன் கீழ் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளவாறான, பொதுவாக மூன்று ஆண்டுகளுக்கு ஒரு முறைக்கு முன்னர் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டிய அவசியமில்லாத மார்பு எக்ஸ்ரே நீங்கலான பரிசோதனைகளும் அடங்கும்.

(4) மருத்துவ அதிகாரி ஒரு பணியாளரை பரிசோதித்த பின்னர் படிவம் XXIII -ல் உடற்தகுதி சான்றிதழை வழங்க வேண்டும். மேற்கொள்ளப்பட்ட பரிசோதனை மற்றும் மறுபரிசோதனைகள் குறித்த பதிவேடுகள் தொழிற்சாலையின் தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிக்கும் நபரின் பாதுகாப்பில் வைத்து வரப்பட வேண்டும். பாரிசோதனைகளின் தன்மை மற்றும் முடிவு உட்பட துணைப் பத்திகள் (1) மற்றும் (2)-இன் கீழ் மேற்கொள்ளப்பட்ட ஒவ்வொரு பரிசோதனையின் அறிக்கையும் மருத்துவ அதிகாரியால் படிவம் XXIV இல் மருத்துவப் பதிவேட்டில் பதிவு செய்யப்பட வேண்டும்.

(5) உடற்தகுதிச் சான்றிதழும், மருத்துவ பதிவேடும் தொழிற்சாலை ஆய்வாளரின் ஆய்வுக்குத் தயார் நிலையில் வைத்திருக்கப்பட வேண்டும்.

(6) மின்னாற்பகுப்பு செயல்முறைகளில் தொடர்ந்து பணியாற்றுவது ஒரு பணியாளரின் உடல்நலத்திற்கு ஆபத்தை விளைவிக்கும் என்ற அடிப்படையில் அந்த செயல்முறையில் இனி அவர் தொடர்ந்து பணியாற்றுவதற்கு தகுதியற்றவர் என்று யாதொரு நேரத்திலும் மருத்துவ அதிகாரி கருதுவாராயின், மேற்சொன்ன உடற்தகுதி சான்றிதழ் மற்றும் மருத்துவ பதிவேட்டில் அவரது கருத்தினைப் பதிவு செய்ய வேண்டும். அந்த ஆவணங்களில் அவர் பதிவு செய்யும் அவரது கருத்தில், மேற்சொன்ன செயல்முறையில் எவ்வளவு காலத்திற்கு மேற்சொன்ன நபர் பணியாற்றுவதற்கு தகுதியற்றவர் என்ற விவரத்தையும் குறிப்பிட வேண்டும். மருத்துவ அதிகாரியின் கருத்துப்படி, குறிப்பிட்ட அந்த நபர் பணி மேற்கொள்வதற்கு முற்றிலும் இயலாத நிலையில் உள்ளாரெனில், அத்தகைய சூழ்நிலையில் தகுதியற்றவர் என்று அறிவிக்கப்பட்ட நபருக்கு மாற்று வேலைவாய்ப்பு வழங்கப்பட வேண்டும். இதனால், பாதிக்கப்பட்ட நபருக்கு மீண்டும் உரிய வாய்ப்பு வழங்கப்படும்.

(7) மேற்சொன்ன நபரை மருத்துவ அதிகாரி மறுபரிசோதனை செய்து அத்தகைய செயல்முறைகளில் பணியாற்றுவதற்கான உடற்தகுதியை அவர் பெற்றுள்ளாரென சான்றளித்தாலன்றி துணைப் பத்தி (6)-ல் கூறப்பட்டுள்ளவாறு (மின்னாற்பகுப்பு செயல்முறைகளில்) பணிபுரியத் தகுதியற்றவர் எனக் கண்டறியப்பட்ட யாதொரு நபரும் மேற்சொன்ன செயல்முறைகளில் மீண்டும் பணியமர்த்தப்படக் கூடாது அல்லது பணிபுரிவதற்கு அனுமதிக்கப்படக் கூடாது.

10. கர்ப்பிணிப் பெண்கள் அத்தகைய பணி செய்ய தடை விதித்தல்- பாஸ்பேட்டிங், மின்னாற்பகுப்பு முலாம் அல்லது உலோகப் பொருட்களின் ஆக்சிஜனேற்றம் பணிகள் மேற்கொள்ளப்படும் செயல்முறைப் பகுதியில் கர்ப்பிணிப் பெண்கள் பணியமர்த்தப்பட அல்லது வேலை செய்ய அனுமதிக்கப்படக் கூடாது.

அட்டவணை -III

மின் கலங்களின் உற்பத்தி மற்றும் பழுது நீக்கம் செய்தல்

(விதி 81-ஐ காண்க)

1. **விலக்கு** -மின்கலங்கள் அல்லது ஈயம் அல்லது ஈயத்தின் கலவை இல்லாத பாகங்களைத் தயாரிக்க அல்லது பழுது நீக்க அல்லது நிலையான மின்கலங்களின் ஒரு பகுதியாக விளங்கும் யாதொரு மின்கல பகுதிகளை பழுதுநீக்கம் செய்யும் நேர்வில் இந்த விவர அட்டவணை பொருந்தாது.

2. **பொருள் வரையறைகள்** - இந்த விவர அட்டவணையின் செயல் நோக்கங்களுக்காக:

(அ) "ஈயம் செயல்முறை" என்பது ஈயத்தை உருக்குதல் அல்லது ஏதேனும் ஈயம் கலந்த பொருட்கள் வார்ப்பு, ஓட்டுதல், ஈயம் எரித்தல் அல்லது இதர வேலைபாடுகளாகிய ஒழுங்கமைத்தல், சிராய்ப்பு அல்லது ஏதேனும் ஈயத்தின் ஆக்சைடு தொடர்புடைய செயல்முறை அல்லது ஈயத்தின் ஆக்சைடு உள்ளடக்கிய ஓட்டப்பட்ட தட்டுகளை வெட்டுதல், பயன்பாடு, இயக்கம், செயற்படுத்துதல் அல்லது ஈயத்தின் ஆக்சைடு தொடர்புடைய செயல்முறைகள் என்றும்

(ஆ) "ஈயத்தின் மூலஆக்சைடை செயற்படுத்துதல்" என்பது ஈயத்தின் மூல ஆக்சைடுகளின் ஏதேனும் செயற்படுத்துதல் அல்லது ஈயத்தின் இயக்கத்தை உள்ளடக்கிய எந்தவொரு செயல்முறையையும், ஒரு பாத்திரத்தில் அல்லது ஒரு செயல்பாட்டிலிருந்து மற்றொரு செயல்பாட்டிற்கு கடத்துவது என்றும் பொருள்படும்.

3. **சில செயல்முறைகளைப் பிரித்தல்** - பின்வரும் ஒவ்வொரு செயல்முறைகளும் ஒன்றிலிருந்து மற்றொன்று மற்றும் ஏனைய யாதொரு செயல்முறையிலிருந்தும் பயனுள்ள வகையில் பிரித்தெடுப்பதற்காக அத்தகைய நிபந்தனைகளின் கீழ் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும்.

(a) ஈயத்தின் மூல (Raw) ஆக்சைடைக் கையாளுதல்

(b) ஓட்டுதல்

(c) ஈயம் ஓட்டப்பட்ட தட்டுகளை உலர்த்துதல்

(d) ஈயம் எரிப்பதன் மூலம் உருவாக்கம் (Tacking) அதனுடன் தொடர்பில் மேற்கொள்ளப்படுவது.

(e) ஓட்டப்பட்ட தட்டுகளை உருகுதல்.

4. **காற்றின் பரும அளவு / மூச்சுவிடுவதற்குரிய காற்றின் கன அளவு (Air space)** - ஈய செயல்முறை மேற்கொள்ளப்படும் ஒவ்வொரு அறையிலும், அதில் பணிபுரியும் ஒவ்வொரு நபருக்கும் தேவையான காற்றின் பரும அளவு குறைந்தபட்சம் 14.2 கன மீட்டர் அளவில் இருக்க வேண்டும். மேலும் இந்த காற்றின் பரும அளவினைக் கணக்கிடும் போது அந்த அறையின் உயரம் 3.7 மீட்டருக்கு மேலுள்ள உயரம் கணக்கில் கொள்ளப்படக் கூடாது.

5. **காற்றோட்டம்** - அறையின் அனைத்துப் பகுதிகளிலும் போதிய காற்றோட்டத்தை உருவாக்கி பராமரிப்பதற்காக ஒவ்வொரு பணியறைக்கும் போதிய அளவில் காற்று உள்ளே வருவதற்கும் வெளியேறுவதற்கும் வழிவகை செய்யப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

6. **ஓட்டும் அறையிலுள்ள பணியாளர்களுக்கிடையேயான இடைவெளி** - ஒவ்வொரு ஓட்டும் அறையிலும் ஓட்டும் பணியை மேற்கொள்ளும் யாதொரு தொழிலாளரின் பணி நிலையின் மையத்திற்கும் அவருக்கு அருகில் பணிபுரியும் ஓட்டும் தொழிலாளருக்கும் இடையே உள்ள தூரம் 1.5 மீட்டருக்கு குறைவாக இருக்கக் கூடாது.

7. **பணியிட அறைகளின் தளம்** - (1) ஈயம் தொடர்பான செயல்முறை மேற்கொள்ளப்படும் ஒவ்வொரு அறையின் தளமும்:-

(a) மேடுபள்ளமற்றதாகவும் தண்ணீர் தேங்காத வகையிலும் சிமெண்ட் அல்லது அதுபோன்ற பொருளால் அமைக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(b) நல்ல நிலையில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

(c) தேவைப்படாத பொருட்கள், தளவாடங்கள் அல்லது ஏனைய தடை ஏற்படுத்தக்கூடிய வகையிலான பொருட்கள் அல்லது உற்பத்தியான பொருட்கள் செயல்முறை மேற்கொள்ளப்படும் அறையில் இல்லாத நிலையில் இருக்க வேண்டும்.

(2) சட்டம் வார்க்கும் பகுதிகள் நீங்கலாக அத்தகைய அனைத்து அறைகளிலும், பணிகள் ஏதும் மேற்கொள்ளப்படாத நேரத்தில், தண்ணீர் தெளித்து, தரையை தினமும் சுத்தம் செய்ய வேண்டும்.

(3) சட்டம் வார்ப்பு பகுதிகளில் தினமும் தரையை சுத்தம் செய்ய வேண்டும். (4), ஈயத்தின் மூல ஆக்சைட் செயல்முறைப்படுத்தப்படும் அல்லது ஓட்டுதல் மேற்கொள்ளப்படும் நேர்வில் துணை பத்திகள் (1), (2) மற்றும் (3) ஆகியவற்றின் தேவைகளுக்கு பாதகமின்றி, பின்வரும் வகையில் தரையை பராமரிக்க வேண்டும்:-

(a) பணி மேற்கொள்ளப்படும்போது தொடர்ந்து ஈரத்தன்மையுடன் வைத்திருத்தல்

(b) உரிய மற்றும் போதிய வடிகால் வசதிகளுடன் அமைக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும்;

(c) ஒரு வளையும் தன்மை கொண்ட குழாயைப் பயன்படுத்தி தினமும் நன்கு கழுவ வேண்டும்

8. **பணி இருக்கைகள்**- யாதொரு ஈயம் செயல்முறை மேற்கொள்ளப்படுவதற்கான பணி இருக்கைகள் பின்வருமாறு இருக்க வேண்டும். அவையாவன:-

(a) மென்மையான மேற்பரப்பைக் கொண்டிருக்க வேண்டும் மற்றும் நல்ல நிலையில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

(b) தேவையற்ற அனைத்து பொருட்கள் அல்லது தளவாடங்கள் உற்பத்தி செய்யப்படாத, பொருட்கள் செயல்முறையில் இருந்து விலக்கி வைத்திருக்க வேண்டும் மற்றும்

ஈயத்தியலான சேமிப்பு கலன்கள் தயாரிக்கும் (grid casting shops) தளவாடங்களில் உள்ளவை நீங்கலான அத்தகைய அனைத்து பணி இருக்கைக்கள் பின்வருமாறு இருக்க வேண்டும். அவையாவன:-

(c) வேறு எந்த வேலையும் மேற்கொள்ளப்படாத நேரத்தில், நன்கு ஈரப்படுத்தப்பட்ட பிறகு அல்லது உறிஞ்சும் துப்புரவு கருவியின் மூலம் தினமும் சுத்தம் செய்யப்பட வேண்டும்.

மேலும், ஈயத்தியலான சேமிப்பு கலன்கள் தயாரிக்கும் தளவாடங்களில் உள்ள அனைத்து பணி இருக்கைக்கள் பின்வருமாறு இருக்க வேண்டும். அவையாவன:-

(d) தினமும் சுத்தப்படுத்தப்பட வேண்டும்;

மேலும் ஒட்டுவதற்கு பயன்படுத்தப்படும் ஒவ்வொரு பணி இருக்கையும் -

(e) ஈயத் தகடு அல்லது நீர் ஊடுருவ முடியாத பொருட்களைக் கொண்டு முழுவதும் மூடப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(f) உயர்த்தப்பட்ட விளிம்புகளுடன் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(g) ஒட்டுதல் பணி மேற்கொள்ளப்படும்போது தொடர்ந்து ஈரப்பதத்துடன் வைத்திருக்கப்பட வேண்டும்.

9. வெளியேற்ற வளைவு- திறன்மிகு வெளியேற்ற வளைவு அமைப்பினை பயன்படுத்தாமல் பின்வரும் செயல்முறைகளை மேற்கொள்ளப்படக் கூடாது, அவையாவன:

(a) ஈயம் அல்லது ஈயம் உள்ள பொருட்களை உருக்குதல்.

(b) ஈயத்தின் மூல ஆக்சைடை செயல்முறைப்படுத்துதல் பணியறைக்குள் தூசி உட்புகுவதை தடுக்கும் விதத்தில் மூடப்பட்ட கருவியால் செய்யப்பட்டாலன்றி.

(c) ஒட்டுதல்

(d) தூசியை உண்டாக்கும் செயல்முறைகளாகிய ஒழுங்குபடுத்துதல், துலக்குதல், பதிவிடுதல் (ஃபைலிங்) அல்லது வேறு ஏதேனும் சிராப்பி அல்லது ஒட்டப்பட்ட தட்டுகளை வெட்டுதல்.

(e) பின்வருவன நீங்கலான ஈயம் எரித்தல்

(i) உருவாக்கும் அறையில் “உருக்கொட்டுதல்” (Tacking)

(ii) ஆற்றல்மிகு வெளியேற்ற முறையை பயன்படுத்துவது நடைமுறைக்கு சாத்தியமற்ற நேர்வில். அத்தகைய முறையில் அவசியம் மேற்கொள்ளப்படும் செல் உறைகளுக்கான ஈயப் புறணிகளை உருவாக்குவதற்கான இரசாயன எரிப்பு,

பணியாளர்கள் பணிபுரிந்து கொண்டிருக்கும் அறையின் காற்றுடன் தூசி அல்லது புகை கலப்பதைத் தடுக்கும் வகையில் அத்தகைய வெளியேற்ற வளைவு வடிவ அமைப்பானது இயந்திர முறையில் செயல்படுத்தப்பட வேண்டும் மற்றும் ஏறக்குறைய அதன் தொடக்கப் பகுதியிலிருந்து வெளியேறும் தூசி அல்லது புகை மீது செயல்பட வேண்டும்.

10. உருக்கும் கலனில் இருந்து வரும் புகை மற்றும் வாயுக்கள் - யாதொரு உருக்கும் கலனை சூடாக்கும் போது உற்பத்தியாகும் எரிப்பு பொருட்கள், வேலையாட்கள் பணிபுரியும் அறைக்குள் உட்புகுவதை தடுக்கும் வகையில் அமைக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

11. கழிவுகளுக்கான கொள்கலன்- கழிவுப் பொருட்களை போடுவதற்காக, இறுக்கமாகப் பொருத்தப்பட்ட உறையுடன் கூடிய பொருத்தமான கொள்கலன் அமைக்கப்பட்டு பயன்படுத்தப்பட வேண்டும். ஒவ்வொரு உருக்கும் கலனில் இருந்தும் அவை அகற்றப்படும். அத்தகைய கொள்கலன் அதில் குப்பைகள் போடப்படும் போது மட்டும் திறந்திருக்க வேண்டும் தவிர பணியறையில் இருக்கும் போது மூடி வைக்கப்பட வேண்டும்.

12. ஈயக் கழிவுகளுக்கான கொள்கலன் - ஒவ்வொரு பணியறையிலும் பொருத்தமான கொள்கலன் அமைக்கப்பட வேண்டும். அதில் பழைய தட்டுகள் மற்றும் தூசியை உண்டாக்கக் கூடிய கழிவுப் பொருட்கள் வைக்கப்பட வேண்டும்.

13. உலர்த்தும் அறையில் உள்ள அடுக்குகள் அல்லது அலமாரிகள் - யாதொரு உலர்த்தும் அறையிலும் வழங்கப்பட்டுள்ள அடுக்குகள் அல்லது அலமாரிகள் தரையிலிருந்து 2.4 மீட்டருக்கு மேலும், அகலம் 61 சென்டிமீட்டருக்கு மிகாமலும் இருக்க வேண்டும். ஆனால், அடுக்குகள் அல்லது அலமாரிகள் தொகுதிகள் குறித்த நேர்வில் அல்லது அவை இருபுறமும் அமைக்கப்பட்டிருந்தால் அவற்றின் மொத்த அகலம் 1.2 மீட்டருக்கு மிகாமல் இருக்க வேண்டும். அத்தகைய அடுக்குகள் அல்லது அலமாரிகளை சுத்தப்படுத்துவதற்காக ஆற்றல்மிகு உறிஞ்சும் துப்புரவு கருவி பயன்படுத்தப்படவில்லையெனில், அத்தகைய அடுக்குகள் அல்லது அலமாரிகள் நன்று ஈரப்படுத்தப்பட்ட பின்னரே சுத்தம் செய்யப்பட வேண்டும்.

14. மருத்துவ வசதிகள் மற்றும் மருத்துவ ஆய்வுகளின் பதிவேடுகள் மற்றும் பரிசோதனைகள்.-(1) மின்கலன்களின் உற்பத்தி மற்றும் பழுதுபார்க்கும் பணிகள் மேற்கொள்ளப்படும் ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையிலுள்ள தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் -

(a) அங்கு பணியமர்த்தப்பட்டுள்ள ஊழியர்களின் மருத்துவக் கண்காணிப்பிற்காக ஒரு தகுதி வாய்ந்த மருத்துவ அலுவலர் பணியமர்த்தப்பட வேண்டும். அவருடைய பணி நியமனமானது தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஒப்புதலுக்கு உட்பட்டதாகும்; மற்றும்

(b) பகுதி (a) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள நோக்கத்திற்காக மேற்சொன்ன மருத்துவ அலுவலருக்கு தேவையான அனைத்து வசதிகளையும் வழங்க வேண்டும்.

(2) மேற்சொன்ன மருத்துவ அலுவலரால் மேற்கொள்ளப்படும் மருத்துவப் பரிசோதனை மற்றும் உரிய பரிசோதனைகளின் பதிவேடு தொழிற்சாலைகள் தலைமை ஆய்வாளரால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட தனிப் பதிவேட்டில் வைத்து பராமரிக்கப்பட வேண்டும். இது தொழிற்சாலைகள் ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் ஆய்விற்காக தயார் நிலையில் வைத்திருக்கப்பட வேண்டும்.

15. **மருத்துவ அதிகாரியால் மேற்கொள்ளப்படும் மருத்துவ பரிசோதனை**— (1) ஈய செயல்முறைகளில் பணிபுரியும் ஒவ்வொரு பணியாளரும் அவர் பணியில் சேர்ந்த நாளிலிருந்து 15 நாட்களுக்குள் மருத்துவ அதிகாரியால் பரிசோதிக்கப்பட வேண்டும். அத்தகைய பரிசோதனையில் சிறுநீர் மற்றும் இரத்தத்தில் உள்ள ஈயம், சிறுநீரில் உள்ள அமினோலெவ்லினிக் அமிலம், உயிரணுக்களின் ஹீமோகுளோபின் உள்ளடக்கம் மற்றும் நிலைத்தன்மை சோதனை ஆகியவை அடங்கும் மருத்துவ அதிகாரியால் அத்தகைய பணிக்கான உடற்குதி சான்றிதழைப் பெறும் வரையில் எந்த ஊழியரும் பணியில் சேர்ந்து 15 நாட்களுக்குப் பின்னர் பணிபுரிவதற்கு அனுமதிக்கப்படக் கூடாது.

(2) மேற்சொன்ன செயல்முறைகளில் பணியமர்த்தப்பட்டுள்ள ஒவ்வொரு பணியாளரும் ஒவ்வொரு மூன்று மாதங்களுக்கு (நாட்காட்டி) ஒரு முறையாவது மருத்துவ அதிகாரியால் மறுபரிசோதனை செய்யப்பட வேண்டும். அத்தகைய மறுபரிசோதனையானது, மருத்துவ அதிகாரி தேவை என கருதும் இடங்களில் எல்லாம் துணைப் பத்தி (1) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள பரிசோதனைகளையும் கொண்டிருக்க வேண்டும்.

(3) ஒரு பணியாளரை பரிசோதித்த பின்னர், மருத்துவ அதிகாரி படிவம் XXIII -ல் உடற்குதி சான்றிதழை வழங்க வேண்டும், மேற்கொள்ளப்பட்ட பரிசோதனை மற்றும் மறுபரிசோதனை விவரங்கள் அந்த சான்றிதழில் பதிவு செய்யப்பட வேண்டும். மேலும், அந்த சான்றிதழ் தொழிற்சாலையிலுள்ள தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் பாதுகாப்பில் வைக்கப்பட வேண்டும். பரிசோதனைகளின் தன்மை மற்றும் முடிவுகள் உட்பட துணைப் பத்திகள் (1) மற்றும் (2) இன் கீழ் மேற்கொள்ளப்பட்ட ஒவ்வொரு பரிசோதனை பதிவுகளும் படிவம் XXIV -இல் உள்ள சுகாதாரப் பதிவேட்டில் மருத்துவ அதிகாரியால் பதிவு செய்யப்பட வேண்டும்.

(4) உடற்குதிச் சான்றிதழும், சுகாதாரப் பதிவேடும் ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஆய்விற்காக தயாராக வைத்திருக்கப்பட வேண்டும்.

(5) யாதொரு நேரத்திலும், மேற்சொன்ன செயல்முறையில் தொடர்ந்து பணியாற்றினால் அது அப்பணியாளரின் உடல்நலத்திற்கு ஆபத்தாக முடியும் எனும் அடிப்படையில் மேற்சொன்ன செயல்முறையில் பணியாற்றுவதற்கான உடற்குதி இனி அவருக்குக் கிடையாது என மருத்துவ அதிகாரி கருதினாரெனில், மேற்சொன்ன சான்றிதழ் மற்றும் மருத்துவ பதிவேட்டில் அவரின் கருத்தை அவர் பதிவு செய்ய வேண்டும். மேலும் மேற்சொன்ன நபர் எவ்வளவு காலத்திற்கு மேற்சொன்ன பணியை மேற்கொள்வதற்கான உடற்குதியை பெற்றிருக்கவில்லை என மருத்துவ அதிகாரி கருதுகிறார் என்ற விவரத்தையும் அந்த ஆவணங்களில் அவர் மேற்கொள்ளும் அத்தகைய பதிவுகள் கொண்டிருக்க வேண்டும். செயல்முறையிமருத்துவ அதிகாரி அப்பணியாளர் பணிக்கு தகுதியற்றவர் என்று கருதும் காலத்தையும் குறிப்பிடப்பட வேண்டும். மருத்துவ அதிகாரியின் கருத்துப்படி, குறிப்பிட்ட அந்த நபர் பணி மேற்கொள்வதற்கு முற்றிலும் இயலாத நிலையில் உள்ளாரெனில், அத்தகைய சூழ்நிலையில் தகுதியற்றவர் என்று அறிவிக்கப்பட்ட நபருக்கு மாற்று வேலைவாய்ப்பு வழங்கப்பட வேண்டும். இதனால், பாதிக்கப்பட்ட நபருக்கு மீண்டும் உரிய வாய்ப்பு வழங்கப்படும்.

(6) துணைப் பத்தி (6)—ல் கூறப்பட்டுள்ளவாறு (மின்னாற்பகுப்பு செயல்முறைகளில்) பணிபுரியத் தகுதியற்றவர் எனக் கண்டறியப்பட்ட யாதொரு நபரும் மருத்துவ அதிகாரி மறுபரிசோதனை செய்து அத்தகைய செயல்முறைகளில் பணியாற்றுவதற்கான உடற்குதியை அவர் பெற்றுள்ளாரென சான்றளித்தாலன்றி மேற்சொன்ன செயல்முறைகளில் மீண்டும் பணியமர்த்தப்படக் கூடாது அல்லது பணிபுரிவதற்கு அனுமதிக்கப்பட கூடாது.

16. **பாதுகாப்பு உடைகள்** - பின்வரும் செயல்முறைகளில் பணியமர்த்தப்பட்டுள்ள அனைத்து பணியாளர்களுக்கும் பாதுகாப்பு ஆடைகள் வழங்கப்பட்டு நல்ல முறையில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும். அவையாவன:—

(a) ஈயத்தின் மூல ஆக்சைடை செயல்முறைப்படுத்துதல்

(b) ஓட்டுதல்

(c) அமைக்கும் அறை; மற்றும் அத்தகைய பாதுகாப்பு ஆடைகள் சம்பந்தப்பட்ட நபர்களால் அணியப்பட வேண்டும். பாதுகாப்பு ஆடை, ஒரு நீர்ப்புகா கவசம் மற்றும் நீர்ப்புகா காலணிகளைக் கொண்டிருக்க வேண்டும்; மேலும், ஈயத்தின் மூல ஆக்சைடை செயல்முறைப்படுத்துதல் அல்லது ஓட்டும் பணியில் பணியமர்த்தப்பட்டுள்ள நபர்களுக்கு தலை கவசம் வழங்கப்பட வேண்டும். தலைக்கவசங்களை தினமும் கழுவ வேண்டும்.

17. **உணவு அறை**— ஈய செயல்முறை மற்றும் வளாகத்தில் மீதமுள்ள செயல்முறைகளில் பணியமர்த்தப்பட்டுள்ள அனைத்து நபர்களின் பயன்பாட்டிற்காக (a) போதிய மேசைகள் மற்றும் இருக்கைகள் மற்றும் (ஆ) உணவை வெப்பப்படுத்துவதற்கான போதிய வசதிகளுடன் கூடிய உரிய உணவு அறை வழங்கப்பட்டு பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

உணவு அறையானது ஒரு பொறுப்பான நபரின் பொறுப்பின் கீழ் இருக்க வேண்டும், மேலும் அவ்வறையை எப்பொழுதும் சுத்தமாக வைத்திருக்க வேண்டும்.

18. **பொருட்கள் வைப்பு அறை** - ஈய செயல்முறையில் பணிபுரியும் அனைத்து நபர்களின் பயன்பாட்டிற்காக கீழ்க்கண்டவை வழங்கப்பட்டு பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

(அ) ஆடைகள் ஈரமாக இருந்தால் அதனை உலர்த்துவதற்கு போதுமான வசதிகளுடன் வேலை நேரத்தில் சுழற்றி வைக்கப்படும் ஆடைகளுக்கான ஒரு அறை, அத்தகைய அறையானது யாதொரு உணவு அறை - அறையிலிருந்து தனியாக இருக்க வேண்டும்.

(ஆ) பத்தி 16—ன் கீழ் வழங்கப்பட்டுள்ள பாதுகாப்பு உடைகளை வைப்பதற்கான தனி மற்றும் பொருத்தமான ஏற்பாடுகள்.

19. **சலவை வசதிகள்**— ஈய செயல்முறையில் பணிபுரியும் அனைத்து நபர்களின் பயன்பாட்டிற்காக கீழ்க்கண்டவை சுத்தமான மற்றும் நல்ல நிலையில் வழங்கப்பட்டு பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

(அ) பின்வருவனவற்றுடன் கூடிய மூடப்பட்ட கைக்கழுவும் இடம்,

(i) பணியமர்த்தப்படும் ஒவ்வொரு 5 தொழிலாளர்களின் பயன்பாட்டிற்கு நீர்க்கசிவு இல்லாத வழவழுப்புடன் உள்ள தரையில் 61 செ.மீ-க்கு குறைவில்லாத நீளம் கொண்ட கழிவு நீர் குழாய்களுடன் கொண்ட நீர் நிரம்பிய தொட்டி நல்ல முறையில் பழுதில்லாமல் பாரமரிக்கப்பட வேண்டும்.

(ii) எந்த நேரத்திலும் பணிபுரியும் ஒவ்வொரு நபருக்கும் குறைந்தபட்சம் ஒரு கை கழுவும் தொட்டி, கழிவு குழாய் மற்றும் மூடி பொருத்தப்பட்டிருக்க வேண்டும் மற்றும் தண்ணீர் தொடர்ந்து வழங்கப்பட வேண்டும்.

(iii) உரிய பொருட்களால் செய்யப்பட்ட சுத்தமான துண்டுகள் போதுமான அளவில் தினசரி புதுப்பித்து வழங்கப்பட வேண்டும் மற்றும் ஓட்டும் பணியில் மற்றும் ஈயத்தின் மூல ஆக்கசடை செயல்முறைப்படுத்தும் பணியில் ஈடுபட்டுள்ள ஒவ்வொரு பணியாளருக்கும் குறியிடப்பட்ட துண்டுகள் தனித்தனியாக வழங்கப்பட வேண்டும்.

(iv) போதிய அளவிலான அல்லது சுத்தப்படுத்துவதற்கான ஏனைய பொருள் மற்றும் நக தூரிகைகள்

(b) ஈயத்தின் மூல ஆக்கசடை செயல்முறைப்படுத்துதல் அல்லது ஓட்டுதல் பணி மேற்கொள்ளப்படும் அறைகளுக்கு அருகில் சுத்தம் செய்வதற்கான கூடுதல் வசதிகள் தேவைப்படுகிறதென்று தொழிற்சாலை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு எழுத்துபூர்வமாக அறிவிக்கப்பட்டால், அந்த வசதிகள் செய்து தரப்பட வேண்டும்.

20. **சுத்தப்படுத்துவதற்காக அனுமதிக்கப்படும் நேரம்** - ஈயத்தின் மூல ஆக்கசடை செயல்முறைப்படுத்துதல் அல்லது ஓட்டும் பணியில் ஈடுபட்டுள்ள ஒவ்வொரு நபருக்கும் ஒவ்வொரு உணவிற்கு முன்னரும் அன்றைய நாளின் பணி நிறைவடைவதற்கு முன்னரும் வழக்கமான உணவு நேரத்துடன் சுத்தப்படுத்துவதற்காக கூடுதலாக குறைந்தது பத்து நிமிடமாவது அனுமதிக்கப்பட வேண்டும்.

ஆனால், அத்தகைய நபர்கள் ஒவ்வொருவருக்கும் ஒரு கை கழுவும் தொட்டி அல்லது 61 சென்டி மீட்டர் நீளமுடைய தொட்டி இருப்பின் இந்த விதி பொருந்தாது.

21. **குளிப்பதற்கான வசதிகள்** - ஈயத்தின் மூல ஆக்கசடை செயல்முறைப்படுத்துதல் அல்லது ஓட்டும் பணியில் ஈடுபட்டுள்ள அனைத்து நபருக்கும் தொழிற்சாலைகள் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் மனநிறைவடையும் வகையில் போதிய குளியலறைகள், சோப்பு மற்றும் தூய்மையான துண்டுகள் வழங்கப்பட வேண்டும்.

22. **பணியறைகளில் உணவு, பானங்கள், இதர பொருட்கள் தடைசெய்யப்பட்டுள்ளன**- யாதொரு ஈய செயல்முறை மேற்கொள்ளப்படும் எந்தவொரு பணி அறைக்குள் உணவு, பானம், பான் மற்றும் சுப்பாரி (பாக்கு) அல்லது புகையிலை ஆகியவற்றை எந்தவொரு பணியாளரும் உட்கொள்ள அல்லது கொண்டு வர அனுமதிக்கக் கூடாது.

23. **கர்ப்பிணிப் பெண்கள் தொடர்பான தடை**- யாதொரு ஈய செயல்முறையிலும் அல்லது ஈயத்தின் மூல ஆக்கசடை செயல்முறைப்படுத்தும் அல்லது ஓட்டுதல் பணி மேற்கொள்ளப்படும் யாதொரு அறையிலும் கர்ப்பிணிப் பெண்கள் பணியமர்த்தப்பட கூடாது அல்லது வேலை செய்ய அனுமதிக்கப்படக் கூடாது.

அட்டவணை- IV

கண்ணாடி தயாரிப்பு

(விதி 81-ஐ காண்க)

1. பொருள் வரையறைகள் -

(1) இந்த விவர அட்டவணையின் செயல் நோக்கத்திற்காக -

அ) “திறன்மிகு காற்று வெளியேற்றி” என்பது பணிகள் மேற்கொள்ளப்படும் யாதொரு இடத்தில் இருக்கும் காற்றில் வாடி, ஆவி தூசு அல்லது புகை கலப்பதை தடுக்கும் வகையில் (வழக்கமாக நிலவும் வளிமண்டல நிலைமைகளின் கீழ் நடைமுறையில் இயன்றளவில்) அவற்றை அகற்றுவதற்காக இயந்திர முறையில் செய்யப்பட்டுள்ள உள்மயமாக்கப்பட்ட காற்றோட்டம் ஆகும். அத்தகைய வாடி, ஆவி, தூசு அல்லது புகை உருவாகும் இடத்தில் அவற்றை கட்டுப்படுத்த தவறும் யாதொரு காற்று வெளியேற்றிகளும் திறன் மிக்கவை என கருதப்படக் கூடாது.

ஆ) ‘ஈயக்கலவை’ என்பது கீழே விவரிக்கப்பட்டுள்ள முறையில் செயல்படுத்தப்படும்போது கிடைக்கக்கூடிய ஹைட்ரோ குளோரிக் அமில நீர்ம கரைசலில் அதன் 5 சதவீத உலர் எடையுள்ள பகுதியை பகுப்பாய்வு எடுக்கும்போது கரைக்கூடிய ஈயக்கலவையின் அளவு ஈய மோனாக்ஸைடாக கரைத்திடும்போது, அதிகமாக கிடைக்கப்பெறும் கலீனா நீங்கலாக ஏனைய ஈயத்தின் கலவை என்று பொருள்படும்,

(2) பதனப்படும் முறை பின்வருமாறு :- 100 டிகிரி செல்சியஸ் வெப்பநிலையில் உலர்த்தப்பட்டு எடையிடப்பட்ட அளவிலான ஒரு பொருளை அதன் 1000 மடங்கு எடையுள்ள ஹைட்ரோ குளோரிக் அமில நீர்ம கரைசலுடன் (அதில் 0.25 சதவீதம் எடை ஹைட்ரஜன் குளோரைடு உடையது) பொதுவான வெப்பநிலையில் தொடர்ந்து ஒரு மணிநேரத்திற்கு கலக்கப்படவேண்டும். அந்த கரைசல் அதன்பின்பு ஒரு மணிநேரம் அப்படியே வைக்கப்பட்டு பின்பு வடிக்கப்பட்டவேண்டும். அந்த தூய வடிபொருளில் உள்ள ஈய உப்பு காரீய சல்பைடாக படிய செய்து, காரீய சல்பேட்டாக எடையிடப்பட வேண்டும்.

2. காற்று வெளியேற்றி :- ஆற்றல்மிகு காற்று வெளியேற்றி அமைப்பின் கீழ் அல்லது தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் அங்கீகரிக்கப்பட்டவாறான அத்தகைய பிற நிபந்தனைகளின் கீழ் நீங்கலாக பின்வரும் செயல் முறைகள் மேற்கொள்ளப்பட கூடாது.

- ஒரு தொகுதியை உருவாக்க மூல பொருட்களை கலவை செய்தல்.
- உலர் அரைவை, மெருகூட்டுதல் மற்றும் கண்ணாடி அல்லது கண்ணாடி பொருட்களை பளபளப்பாக்குதல்.
- அனைத்து செயல்முறைகளிலும் ஹைட்ரோ புளோரிக் அமிலபுகை அல்லது அமோனிக்கல் ஆவிகள் வெளியேற்றும் அனைத்து செயல்முறைகளும்
- பயன்படுத்தப்பட்ட “பாணைகளை” அரைத்தல் அல்லது பொடித்தல் உட்பட உலை அச்சு அல்லது “பாணைகள்” தயாரிப்பில் உள்ள அனைத்து செயல்முறைகள்
- உலர் காரீய கலவை பயன்படுத்தப்படும் அனைத்து செயல்முறைகள்
- அனைத்து உலைகள், வெப்பமூட்டும் அடுப்புகள் மற்றும் உலர்த்திகள்
- கண்ணாடி பொருட்களின் மீது இரண்டாவது நிலை செயல்முறைகளில் ஈடுபடுத்தப்படும் அனைத்து இயந்திரங்கள்.

3. தளங்கள் மற்றும் பணி பயன்பாட்டிற்கான மேசைகள்:- உலர்ந்த ஈயக் கலவை செயல்முறைப்படுத்தப்படும் அல்லது சிலிக்கா தூசு வெளியேற்றும் யாதொரு செயல்முறையும் மேற்கொள்ளப்படும் ஒவ்வொரு அறையின் தளம் மற்றும் அப்பணிக்கான மேசைகள் ஈரமாக வைக்கப்படவேண்டும் மற்றும் பின்வரும் தேவைகளுக்கு இணக்கமாக இருக்க வேண்டும்.

தளமானது -

- சிமெண்ட் அல்லது அதை போன்ற பொருட்களால் ஆனதாகவும் வழுவழுப்பாகவும், (சமமாகவும்) தண்ணீர் ஊடுருவாதவாறும் இருக்கவேண்டும்.
- நல்ல நிலைமைகளில் பராமரிக்கப்படவேண்டும்; மற்றும்
- அந்த அறையில் வேறு எந்த வேலையும் நடைபெறாதபோது முழுவதுமாக தண்ணீர் தெளித்த பின்னர் தினமும் சுத்தப்படுத்தப்படவேண்டும்,

பணி இருக்கைகளானது:-

- சமமான மேற்பரப்புடையதாக இருக்க வேண்டும். மற்றும் நல்ல நிலைமையிலும் பராமரிக்கப்படவேண்டும்.
- அந்த அறையில் எந்த வேலையும் நடைபெறாத போது முழுவதுமாக ஈரப்படுத்திய பிறகோ அல்லது உறிஞ்சும் துப்புரவு கருவி மூலமோ தினமும் சுத்தப்படுத்தப்படவேண்டும்,

4. ஹைட்ரோ புளோரிக் அமிலத்தின் பயன்பாடு:- ஹைட்ரோ புளோரிக் அமிலத்துடன் கண்ணாடி சேர்க்கப்படும் அறைகளில் பின்வரும் விதிகள் செயல்படுத்தப்பட வேண்டும்,

- அறைகளில் அனைத்து பகுதியிலும் காற்றோட்டத்தை உருவாக்கி அதனை தொடர்ந்து பேணும் வகையில் போதிய அளவிலான உள்நுழைப்பகுதி மற்றும் வெளியேறும் பகுதி இருக்க வேண்டும்,
- தளம் முழுவதும் மர்ப்பால் பிசினால் (கட்டா-பெர்ச்சாவால்) மூடப்படும், இறுக்கமாகவும், ஒரு தாழ்வான மூடப்பட்ட வாங்க்காலுக்கு மெதுவாக செல்லுமாறு சாய்வாகவும் இருக்கவேண்டும்.
- வெளிப்புற மூடியைக் கொண்டு பணியிடங்கள் மூடப்பட்டிருக்க வேண்டும். செயல்முறைப்படுத்தப்பட வேண்டிய பொருட்களை அறைக்குள் கொண்டு வருவதற்கான வழிகள் இயன்றளவில் சிறியதாக இருக்க வேண்டும்.; மற்றும்
- வாயுக்களை கீழ்நோக்கி வெளியேற்றும் வகையில் ஆற்றல்மிகு வெளியேற்ற வளைவுகள் திட்டமிடப்பட வேண்டும்.

5. ஹைட்ரோ புளோரிக் அமில சேமிப்பு மற்றும் போக்குவரத்து:-

ஹைட்ரோ புளோரிக் அமிலத்தை காரீயம் அல்லது இரப்பரால் செய்யப்பட்ட சிலிண்டர் அல்லது கொள்கலன் நீங்கலாக வேறு எதிலும் சேமிக்கவோ கொண்டு செல்லவோ கூடாது.

6. கண்ணாடி ஊதுகுழாய்களை பயன்படுத்துபவர்கள் அவற்றை பயன்படுத்தும்போது அந்த ஊது-குழாய்களை கிருமி நீக்கம் செய்வதற்கான போதிய வசதிகள் தயார் நிலையில் இருக்க வேண்டும். மேலும், ஒவ்வொரு நாளும் ஊதும் செயல்முறை தொடங்கப்படும்போது அத்தகைய ஊது-குழாய்கள் கிருமி நீக்கம் செய்யப்பட வேண்டும்.

7. ஊது உலைகளுக்கு அருகில் பணிபுரிதல்.-

- உலைகளுக்கு அருகில் உடல்நலம் மற்றும் பாதுகாப்பிற்கு ஆபத்தை விளைவிக்கக்கூடிய தொலைவிற்குள் யாதொரு நபரும் யாதொரு பணியையும் மேற்கொள்ளக் கூடாது.
- ஊது உலைகளுக்கு அருகில் பணியமர்த்தப்பட்டுள்ள பணியாளர்களுக்கு நீரிழிப்பு ஏற்படாமல் இருக்க அனைத்து முன்னெரிச்சரிக்கை நடவடிக்கைகளும் மேற்கொள்ளப்படவேண்டும்.

8. பாதுகாப்பு ஏற்பாடுகளுக்கான வழிவகைகள் :-

- i. பணிபுரியும் நபர்களின் பாதுகாப்பை உறுதிசெய்யும் வகையில் அனைத்து இயந்திரங்களிலும் தகுந்தவாறு ஒன்றோடு ஒன்று இணைந்திருக்கும் (இன்டர்லாக்) ஏற்பாடு செய்யப்பட்டு பராமரிக்கப்படவேண்டும்.
- ii. பணிபுரியும் நபர்களுக்கு உடலில் காயம் ஏற்படக்கூடிய வகையில் அபாயத்தை ஏற்படுத்தும் வகையில் எந்தவொரு செயல்முறையோ அல்லது பணியோ மேற்கொள்ளப்படக் கூடாது.

9. பணியிடங்களில் உணவு, பானங்கள் முதலியன தடை செய்யப்பட்டுள்ளன:- பத்தி 2-ல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள யாதொரு செயல்முறை மேற்கொள்ளப்படும் எந்த ஒரு அறை அல்லது பணியிடத்திலும், உணவு, பானம், பான், பாக்கு அல்லது புகையிலை ஆகியவற்றை எந்தவொரு ஊழியரும் உள்ளே எடுத்துவரவோ அல்லது உட்கொள்ளவோ கூடாது,

10. பாதுகாப்பு உடைகள்:- பத்தி 3-ல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள செயல்முறைகளில் பணியமர்த்தப்பட்டுள்ள அனைத்து நபர்களின் பயன்பாட்டிற்காக பணியின் தன்மைக்கேற்ப பொருத்தமான பாதுகாப்பு உடைகள், காலணிகள் மற்றும் கண் கண்ணாடிகளை பழுதின்றி நல்லமுறையில் தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் வழங்க வேண்டும். அவற்றை தூய்மையாக வைத்து பராமரிக்க வேண்டும்.

11. கழுவும் வசதிகள் :- பத்தி 3-ல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள செயல்முறைகளில் பணியமர்த்தப்பட்டுள்ள அனைத்து நபர்களின் பயன்பாட்டிற்காக பின்வருபவை வழங்கப்பட்டு நல்ல நிலையிலும் தூய்மையாகவும் வைத்து வரப்பட வேண்டும். அவையாவன:-

a. ஒரு கழுவும் இடம்

- i. எந்த ஒரு நேரத்திலும் பணியிலுள்ள ஒவ்வொரு 5 நபர்களுக்கும், குறைந்தது 61 செண்டிமீட்டர் நீளம் அனுமதிக்கும் வகையில் கழிவு குழாய் பொருத்தப்பட்ட அடைப்பான் இல்லாத சமமான, தண்ணீர் ஊடுருவாத பரப்புடைய நீண்ட தொட்டி மற்றும் அதன் மேலே, 61 செண்டிமீட்டர் நீளம் மிகாத இடைவெளியில், தொடர்ந்து சீரான தண்ணீர் விநியோகத்துடன் கூடிய திருகு குழாய் அல்லது தாரைகள் பொருத்தப்பட வேண்டும்; அல்லது
- ii. எந்தவொரு நேரத்திலும் பணியிலுள்ள ஒவ்வொரு 5 நபர்களுக்கும் குறைந்தது ஒரு கழுவும் தொட்டி, கழிவு குழாய் மற்றும் மற்றும் துளையை அடைப்பிட பயன்படுத்தும் அடைப்பான் பொருத்தப்பட்டும் போதுமான தண்ணீர் விநியோகத்துடன் எப்போதும் தயாராக கிடைக்க செய்யவேண்டும் மற்றும்

உரிய பொருட்களால் செய்யப்பட்ட தூய்மையான துண்டுகள், சோப்புகள் அல்லது உரிய தூய்மைப்படுத்தும் பொருட்கள் மற்றும் நகச் சுத்திகரிப்பு தூரிகைகள் போதிய அளவில் வழங்கப்பட்டு தினமும் மாற்றி வைக்கப்பட வேண்டும்; மற்றும்

- b) குழாயுடன் கூடிய போதிய எண்ணிக்கையிலான செங்குந்தான குழாய்கள் - அத்தகைய செங்குத்து குழாய்களின் எண்ணிக்கையும் அமைவிடமும் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் மனநிறைவடையும் வகையில் இருக்கவேண்டும்.

12. மருத்துவ வசதிகள் மற்றும் மருத்துவ ஆய்வுகளின் பதிவேடுகள் மற்றும் பரிசோதனைகள்.- (1) கண்ணாடி உற்பத்தி செயல்முறைகள் மேற்கொள்ளப்படும் ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையின் உரிமையாளரும்-

(a) அங்கு பணியமர்த்தப்பட்டுள்ள ஊழியர்களின் மருத்துவக் கண்காணிப்பிற்காக ஒரு தகுதி வாய்ந்த மருத்துவரைப் பணியமர்த்த வேண்டும்,,அவருடைய பணி நியமனமானது தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஒப்புதலுக்கு உட்பட்டதாகும்; மற்றும்

(b) பகுதி (a) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள நோக்கத்திற்காக மேற்சொன்ன மருத்துவ அலுவலருக்கு தேவையான அனைத்து வசதிகளையும் வழங்க வேண்டும்.

(2) மேற்சொன்ன மருத்துவ அலுவலரால் மேற்கொள்ளப்படும் மருத்துவ ஆய்வுகள் மற்றும் உரிய பரிசோதனைகளின் பதிவேடு தொழிற்சாலைகள் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட தனிப் பதிவேட்டில் வைத்துவரப்பட வேண்டும். இது தொழிற்சாலைகள் ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் ஆய்விற்காக தயார் நிலையில் வைத்திருக்கப் பட வேண்டும்.

13. கர்ப்பிணி பெண்கள் தொடர்பான தடை:- பத்தி-2ல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள ஏதேனும் செயல்முறைகளில் எந்தவொரு கர்ப்பிணி பெண்களை பணி அமர்த்தவோ அல்லது வேலை செய்யவோ அனுமதிக்கக்கூடாது.

அட்டவணை-V

உலோகங்களை அரைத்தல் அல்லது மெருகூட்டல் மற்றும் அதனுடன் தொடர்புடைய செயல்முறைகள்

(விதி 81-ஐ காண்க)

1. பொருள் வரையறைகள் - இந்த விவர அட்டவணையின் செயல்நோக்கத்திற்காக

- அ) “சாணைக்கல்” “அரவைக்கல்” (Grindstone) என்பது இயற்கையான அல்லது மணல் கல்லால் ஆன சாணை கல்லாகும். ஆனால் இயற்கையான அல்லது மணல் கல்லால் ஆன சாணை கல் பொருத்தப்பட்ட உலோக சக்கரம் அல்லது உருளை இதில் அடங்காது.
- ஆ) “உராய்வுச் சக்கரம்” என்பது பிணைக்கப்பட்ட எமரி அல்லது அது போன்ற உராய்வுப்பொருட்களால் செய்யப்பட்ட சக்கரமாகும்.
- இ) “அரைத்தல்” என்பது சாணைக்கல் (அரவைக்கல்) அல்லது உராய்வுச் சக்கரத்தை கொண்டு இயந்திர சக்தியின் உதவியால் உலோகத்தை உராய்த்தல் என்று பொருள்படும்.
- ஈ) “மெருகூட்டல்” என்பது உலோகத்தினை தேய்க்கும் அல்லது பளபளப்பாக்கும் பொருட்கள் பொருத்தப்பட்ட யாதொரு சக்கரம், துடைப்பம் அல்லது அதை போன்ற கருவிகள் கொண்டு இயந்திர ஆற்றலின் உதவியால் தேய்த்தல், பளபளப்பாக்குதல் அல்லது செய்து முடித்தல் என பொருள்படும்.
- உ) “சுருளியை தடை விசையினை நீக்கி முழு வேகத்தில் இயக்குதல் “ (“ரேசிங்”) என்பது முதல் முறை பயன்பாட்டிற்கு கொண்டுவருவதற்கு முன்பு சுழலும் சாணைக்கல்லை (அரவைக்கல்லை) கடைதல், வெட்டுதல் அல்லது வேலைபாடு செய்தல் என பொருள்படும்.
- ஊ) “நறுக்குதல்” (“ஹேக்கிங்”) என்பது சாணைக்கல்லின் (அரவைக்கல்) மேற்பரப்பை ஹேக் அல்லது அதை போன்ற கருவி மூலம் ஒழுங்குருவாக்குதல்
- எ) “கற்பலகையை வலுவூட்டல்” (“ராபிங்”) என்பது ஒரு சுழலும் சாணைக்கல்லின் மேற்பரப்பை கம்பிகட்டி அல்லது உலோகத்துண்டு கொண்டு அதன் மேற்பரப்பை வலுப்படுத்துதல் ஆகும்

2. அரைக்கும் மற்றும் மெருகூட்டல் இயந்திரங்கள் தொடர்பான பாதுகாப்பு முன்னெரிக்கைகள் :- (1). அரைக்கும் மற்றும் மெருகூட்டல் இயந்திரங்களில் உள்ள அனைத்து பட்டைகள், திருகுகள், தண்டுகள், இணைப்புகள், கிளச்சுகள், சாவிகள் மற்றும் வார்ப்பு திறம்பட பாதுகாக்கப்பட வேண்டும்.

(2)

- i பழுதடைந்துள்ள சக்கரங்கள் பயன்படுத்தப்பட கூடாது
- ii அரைக்கும் சக்கரங்கள் அவற்றின் சுழல்களில் எளிதாக பொருந்த வேண்டும் .அவை சக்கரங்களின் மீது இறுக்கமாக பொருத்தப்படவோ அல்லது கழன்றுவிடப்படவோ கூடாது.
- iii மையத்தில் உள்ள மென்மையான உராய்வைக் குறைக்கப் பயன்படுத்தப்படும் உருளை உலோகப் புறணியானது (உலோக புஷ்ஷிங்குகள்) சக்கரங்களின் பக்கங்களைக் கடந்து நீட்டியிருக்க கூடாது. சக்கரங்கள் நடைமுறையில் சாத்தியமான வகையில் நல்ல முறையிலும் வேலை ஓய்வுகள் (work rests) சக்கரங்களுக்கு அருகிலும் வைக்கப்படவேண்டும்
- iv சாத்தியமான இடங்களில் எல்லாம் சக்கரம் மற்றும் அதன் விளிம்புகள் ஒவ்வொன்றின் இடையிலும் விளிம்புகளை போன்று குறைந்தது III பெரிதாக உள்ள உறிஞ்சும் தாள், இரப்பர் அல்லது அதனையொத்த பொருள் போன்ற அழுத்தப்படக்கூடிய ஊடகம் பொருத்தப்படவேண்டும்.
- v அரைக்கும் மற்றும் பளபளப்பாக்கும் சக்கரங்களின் நீட்டிக்கொண்டிருக்கும் அச்ச (ஆர்பர்) முனைகள் திறம்பட பாதுகாக்கப்படவேண்டும்.

(3) வெடிப்பு நிகழ்ந்தால் அதனால் சிதறும் துண்டுகளை தக்கவைத்துக் கொள்வதற்காக இயன்றளவில் சக்கரத்தை சுற்றி சாணைப்பிடிக்கப் பயன்படும் ஒவ்வொரு சக்கரத்துடன் (எமிரி) அல்லது உராய்வுச் சக்கரத்துடனும், ஒரு வலுவான இரும்பு பாதுகாப்பு கவசம் வழங்கப்பட வேண்டும். இயந்திரத்தின் சட்டத்துடன் அல்லது ஏனைய திடமான அடிதளத்துடன் பாதுகாப்பு கவசம் ஒன்று இணைக்கப்பட வேண்டும்.

(4) உற்பத்தியாளரால் பரிந்துரைக்கப்பட்ட வேகத்தை விட கூடுதலான வேகத்தில் சக்கரங்கள் இயக்கப்பட கூடாது.

3. தூசியை அகற்றுவதற்கான கருவிகள் :-

பின்வருபவை இன்றி ரேசிங், உலர் அரைவை அல்லது மெருக்கூட்டல் பணி மேற்கொள்ளப்பட கூடாது. அவையாவன:-

- வெளியேறும் தூசியை பெருமளவில் தடுக்கும் வகையில் அமைக்கப்பட்டு, அடுக்கப்பட்டு, வைக்கப்பட்டுள்ள போக்கி அல்லது ஏனைய கருவி
- தூசியை தடையில்லாமல் எடுத்து செல்லும் திறன் வாய்ந்த போதுமான அளவுள்ள குழாய் வைக்கப்பட்டு ஆய்வு மற்றும் சுத்தம் செய்ய ஏதுவாக போதுமான வழிகள் தரப்பட்டிருக்க வேண்டும் மேலும் ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் மேலே குறிப்பிடப்பட்ட குழாயில் காற்றின் அழுத்தத்தை உறுதிப்படுத்த தேவையான எந்த ஒரு கருவியையும் பொருத்துவதற்கு, விசிறியில் இருந்து தொலைவில் உள்ள முனையில் இணைத்து நடைமுறையில் சாத்தியமான முறையில் தரப்படவேண்டும்.
- காற்றாடி அல்லது தூசியை பிரித்தெடுக்கத் தேவையான ஈர்ப்பு திறனை உருவாக்கக்கூடிய ஏனைய ஆற்றல்மிகு வழிமுறைகள்.

ஆனால், போக்கி, குழாய் அல்லது விசிறி போன்று வெளியேறும் தூசியை இடைமறிக்கும் மற்றும் அகற்றும் திறன் உள்ளவை என தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் கருதும் ஏனைய யாதொரு சாதனங்களையும், ஏற்றுக்கொள்ளலாம்.

4. அரைக்கும் செயல்பாடுகளில் வேலைவாய்ப்பிற்கான கட்டுப்பாடு :-

ஒரு அரைவக்கல், உராய்வுச் சக்கரம் அல்லது மெருக்கூட்டும் கருவியில் யாதொரு நேரத்திலும் ஒன்றுக்கும் மேற்பட்ட நபர்கள் அரைக்கும் அல்லது மெருக்கூட்டும் பணிகளை மேற்கொள்ளக்கூடாது.

ஆனால் அத்தகைய யாதொரு அரைவக்கல், உராய்வுச் சக்கரம் அல்லது மெருக்கூட்டல் கருவியில், கனமான அல்லது பருமனான பொருட்களை கையாளுதலில் உதவும் நபர்களை பணியமர்த்துவதை இந்த பத்தி தடை செய்யக் கூடாது.

5. மெருக்கூட்டுதல் :-

சாணைக் (அரைவக்) கல்லில் ஈரமாக அரைக்கும் செயல்முறை நீங்கலாக சாணைக் (அரைவக்) கல்லில் ஈர அரைவை பணி மேற்கொள்ளப்படும் யாதொரு அறையிலும் மெருக்கூட்டல் அல்லது ஏனைய செயல்முறைகள் மேற்கொள்ளப்படக் கூடாது.

6. ஹேக்கிங் அல்லது ராடிங் :-

- சாணை (அரைவை) க்கல்லின் மேற்பரப்பு மீது தெளிக்க போதுமான தண்ணீர் விநியோகமில்லாமலோ
- பத்தி-3ன் தேவைகளுக்கிணங்க தூசியை தடுக்கும் போதிய உபகரணங்கள் இல்லாமலோ ஹேக்கிங் அல்லது ராடிங் செயல்முறைகள் நடைபெறக் கூடாது.

7. தூசு அகற்றும் உபகரணங்களை ஆய்வு செய்தல் :-

- தூசியை அகற்றுவதற்கான அல்லது குறைப்பதற்கான அனைத்து கருவிகளும் குறைந்தது ஒவ்வொரு ஆறு மாதங்களுக்கு ஒரு முறையேனும் தகுதிவாய்ந்த நபரால் ஆய்வு செய்யப்பட்டு சோதனை செய்யப்பட வேண்டும். மற்றும் அத்தகைய ஆய்வு மற்றும் சோதனையில் தெரியவரும் பழுதுகள் நடைமுறைகேற்ப உடனுக்குடன் நிவர்த்தி செய்யப்படவேண்டும்.
- அத்தகைய ஆய்வு மற்றும் சோதனைகள் குறித்த விவரங்கள் அடங்கிய பதிவேடு ஒன்று படிவம் XXVII-இல் வைத்து வரப்படவேண்டும்.

8. தனிநபர் பாதுகாப்பு கருவிகள் :-

இந்த அட்டவணை பொருந்தும் ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையிலுள்ள தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிக்கும் நபரும், பணியாளர்களுக்கு இந்திய தர நிர்ணய அமைப்பால் பரிந்துரைக்கப்பட்ட பொருத்தமான தரத்தின்படி பாதுகாப்பு கருவி, கையுறை, காலணி, தலைகவசங்கள், செவிகாப்பான், அங்கி முதலான தனிநபர் பாதுகாப்பு கருவிகளை வழங்குவதுடன் பணிபுரியும் ஒவ்வொரு நபரின் பயன்பாட்டிற்காக சிறந்த நல்ல முறையில் அவற்றை பராமரிக்க வேண்டும்.

9. மருத்துவ வசதிகள் மற்றும் ஆய்வுகள் மற்றும் பரிசோதனைகள் பதிவு :-

1. சாணை பிடிக்கும் (அரைக்கும்) அல்லது மெருக்கூட்டும் பணி மேற்கொள்ளப்படும் ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையின் உரிமையாளரும்

- அங்கு பணியமர்த்தப்பட்டுள்ள தொழிலாளர்களின் மருத்துவ கண்காணிப்பிற்காக ஒரு தகுதி வாய்ந்த மருத்துவர் ஒருவரை நியமிக்கப்பட வேண்டும். அவரின் நியமனம் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஒப்புதலுக்கு உட்பட்டதாகும்.
- பகுதி (அ)-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள நோக்கத்திற்க்காக மேற்சொன்ன மருத்துவருக்கு தேவையான அனைத்து வசதிகளையும் செய்து தர வேண்டும்.

2. தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட தனிப்பதிவேட்டில் மேற்சொன்ன மருத்துவரால் மேற்கொள்ளப்பட்ட மருத்துவ பரிசோதனைகள் மற்றும் உரிய பரிசோதனைகளின் பதிவுகள் வைத்துவரப்பட்டு ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஆய்விற்கு தயார் நிலையில் வைக்கப்படவேண்டும்.
3. அரைக்கும் அல்லது மெருகூட்டும் பணி மற்றும் அவற்றுடன் தொடர்புடைய பணிகளில் பணியமர்த்தப்பட்டுள்ள ஒவ்வொரு தொழிலாளரும், முதலில் பணிக்கமர்த்தப்பட்ட 15 நாட்களுக்குள் மருத்துவரால் பரிசோதிக்கப்பட வேண்டும். மேலும், ஒவ்வொரு 12 நாட்காட்டி மாதங்களுக்கு குறைந்தது ஒரு முறையாவது மருத்துவரால் மறுபரிசோதனை செய்யப்படவேண்டும்.

அட்டவணை - VI

காரீயம் (ஸெட்) மற்றும் அதன் குறிப்பிட்ட சில கூறுகளின் தயாரிப்பு மற்றும் செயற்படுத்தும் (பதனப்படுத்தும்) முறை

(விதி 81-ஐ காண்க)

1. பொருள் வரையறைகள் - இந்த விவர அட்டவணையின் செயல் நோக்கத்திற்காக

- a) 'ஈயக்கலவை' என்பது கலீனா தவிர மற்ற எந்த காரீயத்தின் கலவை என்று பொருள்படும், மேலும் கீழ்க்கண்ட வகையில் பதனப்படுத்தும்போது கிடைக்கக்கூடிய ஹைட்ரோ குளோரிக் அமில நீர்ம கரைசலில் அதன் 5 சதவீத உலர் எடையுள்ள பகுதியை பகுப்பாய்வு எடுக்கும்போது கரையக்கூடிய ஈயக்கலவையின் அளவு காரீய மோனாக்சைடாக கரைத்திடும்போது, அதிகமாக கிடைக்கப்பெற்றால் ஈயக்கலவை எனப்பொருள்படும். வண்ணப்பூச்சுகள் (பெயிண்டிங்) மற்றும் அதுபோன்ற பொருட்கள் மற்றும் எண்ணெய் அல்லது கொழுப்பு கொண்ட இதர கலவைகள் குறித்த நேர்வில், "உலர் எடை" என்பது பொருளிலிருந்து எண்ணெய், கொழுப்பு, வார்னிஷ் அல்லது இதர ஊடகத்தினை அகற்றுவதற்காக பொருளினை நன்கு கலக்கியும் மற்றும் தகுந்த கரைப்பான்களை கொண்டு பதனப்படுத்திய பிறகு எஞ்சி இருக்கும் பொருளின் உலர் எடையாகும்.

செயற்படுத்தும் (பதனப்படுத்தும்) முறை பின்வருமாறு :-

100 டிகிரி செல்சியஸ் வெப்பநிலையில் உலர்த்தப்பட்டு நன்கு கலக்கப்பட்ட ஒரு பொருளின் எடை அளவுடன், அதன் 1000 மடங்கு எடையுள்ள ஹைட்ரோ குளோரிக் அமில நீர்ம கரைசலுடன் (அதில் 0.25 சதவீதம் எடை ஹைட்ரஜன் குளோரைடு உடையது) பொதுவான வெப்பநிலையில் தொடர்ந்து ஒரு மணிநேரத்திற்கு கலக்கப்படவேண்டும். அந்த கரைசல் அதன்பின்பு ஒரு மணிநேரம் நிறுத்திவைக்கப்பட்டு பின்பு வடிக்கப்படவேண்டும். அந்த தூய வடிபொருளில் உள்ள ஈய உப்பு ஈய சல்பைடாக படிய செய்து, ஈய சல்பைட்டாக எடைபோட வேண்டும்.

- b) "ஆற்றல்மிகு காற்று வெளியேற்றி" என்பது பணிகள் மேற்கொள்ளப்படும் யாதொருயிடத்தில் இருக்கும் வாயு, ஆவி தூசு அல்லது புகையை அகற்றுவதற்காக அவை (வழக்கமாக நிலவும் வழிமண்டல நிலைமைகளின் கீழ் நடைமுறையில் முடிந்தவரை) காற்றில் கலக்காதவாறு தடுக்கும், இயந்திர அமைப்பால் செய்யப்படும் உள்மயமாக்கப்பட்ட காற்றோட்டம் ஆகும். வாயு, ஆவி தூசு அல்லது புகை உருவாகும் இடத்தில் அவற்றை கட்டுப்படுத்த தவறும் யாதொரு காற்று வெளியேற்றிகளும் ஆற்றல் மிக்கவை என கருதப்படக் கூடாது என பொருள்படும்.
- c) "செயல்முறைப்படுத்துதல்" என்பது கலக்குதல், ஒன்றாக கலக்குதல், நிரப்புதல், காலியாக்குதல், அரைத்தல், சலித்தல், உலர்த்துதல், கட்டுதல், துடைத்தல், செயற்படுத்துதல், பயன்படுத்துதல் போன்றவற்றை குறிக்கிறது.

2. பயன்பாடு :- பின்வரும் செயல்பாடுகளில் ஏதேனும் ஒன்று நடைபெறும் அனைத்து தொழிற்சாலைகள் அல்லது தொழிற்சாலையின் பகுதிக்கும் இந்த விவர அட்டவணை பொருந்தும்.

- a. துத்தநாகம் அல்லது ஈய தாதுகளை குறைத்தல் அல்லது பதனப்படுத்துதல் நடைபெறும் உலைகலன் பணி.
- b. காரீயம் கொண்ட சாம்பலை செயற்படுத்துதல், பதனப்படுத்துதல் அல்லது குறைத்தல், காரீயத்தின் வெள்ளியை நீக்குதல் அல்லது துத்தநாக கழிவுகள் (ஸ்கிராப்) அல்லது ஈய கழிவுகளை (ஸ்கிராபினை) உருவாக்குதல்.
- c. 10 சதவீதத்திற்கு அதிகமாக காரீயம் கொண்ட சோல்டர் அல்லது கலவை தயாரித்தல் மற்றும் செயல்முறைப்படுத்துதல்
- d. காரீயம் ஆக்ஸைடு, கார்பனேட், சல்பேட், குரோமேட், அசிட்டேட், நைட்ரேட் அல்லது சிலிகேட் தயாரித்தல்.
- e. லெட் டெட்ரா எத்தில் கையாளுதல் அல்லது கலக்குதல்.
- f. காரீய சேர்மத்தை பயன்படுத்தும் வேறு ஏதாவது செயல்பாடு
- g. மேற்கூறிய ஏதாவது ஒரு செயல்பாடு நடைபெறும் அறையை சுத்தப்படுத்துதல்.

3. கவனிக்கப்பட வேண்டிய தேவைகள் :-

காரீய சேர்மத்திலிருந்து புகை உருவாகும் செயல்முறையிலோ அல்லது பணியின் சமயம் பணிபுரியும் நபர்களின் மீது காரீய சேர்மம் தெளிப்பதற்கான வாய்ப்பு இருந்தாலோ பத்தி 4 முதல் 11 வரையிலான வழிவகைகள் கடைபிடிக்கப்படாமல் ஈய சேர்மம் பயன்பாடு உள்ள எந்த செயல்முறையிலும் எந்த நபரும் பணியமர்த்தப்படவோ அல்லது பணிபுரியவோ கூடாது.

4. காற்று வெளியேற்றி :-

தூசி, புகை, வாயு அல்லது நீராவி உருவாகும் செயல்முறையில் முடிந்த வரையில் அவை உருவாகும் இடத்திற்கு அருகாமையிலேயே செயல்படும் திறன்மிகு காற்று வெளியேற்றியை கொண்டு தூசி, புகை, வாயு அல்லது நீராவியை அகற்றுவதற்கு வழிவகை செய்ய வேண்டும்.

5. மருத்துவ வசதிகள் மற்றும் பரிசோதனை, ஆய்வுகளின் குறிப்பீடு:-

1. இந்த விவர அட்டவணை பொருந்துகிற ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையின் உரிமையாளரும்

- a. பணியமர்த்தப்படும் தொழிலாளர்களின் உடல்நிலையை கண்காணிக்க தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் ஒப்புதல் அளிக்கப்பட்ட தகுதி வாய்ந்த மருத்துவரை நியமிக்க வேண்டும்.
- b. பகுதி (a)-ல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள நோக்கத்திற்காக மேற்சொன்ன மருத்துவருக்கு தேவையான அனைத்து வசதிகளையும் செய்து தர வேண்டும்.

2. மேற்சொன்ன மருத்துவரால் மேற்கொள்ளப்படும் மருத்துவ ஆய்வுகள் மற்றும் தேவையான பரிசோதனைகளின் பதிவுகள் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட தனிப்பதவேட்டில் பராமரிக்கப்பட்டு ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஆய்வின்போது அளிப்பதற்கு தயாராக வைத்திருக்கப்பட வேண்டும்.

3. பத்தி-3ல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள செயல்முறைகளில் பணியமர்த்தப்படும் ஒவ்வொரு தொழிலாளியும் அவர் பணியமர்த்தப்பட்ட நாளிலிருந்து 15 நாட்களுக்குள் மருத்துவரால் பரிசோதனை செய்யப்படவேண்டும். அப்பரிசோதனையில் இரத்தம் மற்றும் சிறுநீரில் உள்ள காரீயத்தின் அளவு, சிறுநீரில் உள்ள அமினோ லேவூனிக் ஆசிட் அளவு அல்லது ஹீமோகுளோபின் அளவு, செல்களின் Stippling பரிசோதனை, நிலைத்தன்மை (Steadiness) பரிசோதனை ஆகியவை அடங்கும்.

4. மேற்சொன்ன செயல்முறைகளில் பணியமர்த்தப்பட்டுள்ள ஒவ்வொரு பணியாளரும் குறைந்தது ஒவ்வொரு மூன்று நாட்காட்டி மாதங்களுக்கு ஒரு முறையேனும் மருத்துவரால் மறு பரிசோதனை செய்யப்பட வேண்டும். அத்தகைய மறு பரிசோதனையானது, மருத்துவர் உரியது என கருதும் இடங்களில் எல்லாம், துணை பத்தி (3)-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள பரிசோதனைகளைக் கொண்டிருக்கும்.

6. உணவு, பானங்கள் முதலியனவற்றுக்கு பணியிடங்களில் தடை:-

பத்தி 2-ல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள எந்தவொரு செயல்முறை மேற்கொள்ளப்படும் எந்த ஒரு அறை அல்லது பணியிடத்திலும், உணவு, பானம், பான், பாக்கு அல்லது புகையிலை ஆகியவற்றை எந்தவொரு ஊழியரும் உள்ளே எடுத்து வரவோ அல்லது உட்கொள்ளவோ கூடாது மற்றும் இடைவெளியின்போது உணவு உண்பதற்காக அல்லது ஓய்வு எடுப்பதற்காக அத்தகைய யாதொரு அறையிலும் எந்தவொரு நபரும் இருக்க கூடாது.

7. பாதுகாப்பு உடை :-

பணிபுரியும் நபர்களுக்கு தகுந்த முழுமையான பாதுகாப்பு கவசம் மற்றும் தலை கவசங்கள் உரிமையாளரால் வழங்கப்பட்டு தூய்மையாக பராமரிக்கப்பட வேண்டும். மேலும் அத்தகைய முழுமையான பாதுகாப்பு கவசம் மற்றும் தலை கவசங்கள் பணிபுரியும் நபரால் அணிந்திருக்கப்பட வேண்டும்.

8. பணி அறைகள் மற்றும் கருவிகள் முதலியனவற்றின் தூய்மை :-

பணியாளர்கள் பணிபுரியும் பணி அறைகள், அவர்களால் பயன்படுத்தப்படும் கருவிகள் மற்றும் உபகரணங்களை தூய்மையான நிலையில் வைத்திருக்க வேண்டும்.

9. கழுவும் வசதிகள்:-

1. பணிக்கு அமர்த்தப்படும் அனைத்து நபர்களின் பயன்பாட்டிற்காகவும் பின்வருவற்றை உள்ளடக்கிய கழுவும் வசதிகள் தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவரால் வழங்கப்பட்டு பராமரிக்கப்படவேண்டும்.

- i எந்த ஒரு நேரத்திலும் பணியிலுள்ள ஒவ்வொரு 10 நபர்களுக்கும், குறைந்தது 61 செண்டிமீட்டர் நீளம் அனுமதிக்கும் வகையில் கழிவு குழாய் பொருத்தப்பட்ட அடைப்பான் இல்லாத சமமான, தண்ணீர் ஊடுருவாத பரப்புடைய நீண்ட தொடர் மற்றும் அதன் மேலே, 61 செண்டிமீட்டர் நீளம் மிகாத இடைவெளியில், தொடர்ந்து சீரான தூய்மையான தண்ணீர் விநியோகத்துடன் கூடிய திருகு குழாய் அல்லது தாரைகள் பொருத்தப்பட வேண்டும்.
- ii எந்தவொரு நேரத்திலும் பணியிலுள்ள ஒவ்வொரு 10 நபர்களுக்கும் குறைந்தது ஒரு கழுவும் தொடர், கழிவு குழாய் மற்றும் அடைப்பு போதுமான தண்ணீர் விநியோகத்துடன் எப்போதும் தயாராக கிடைக்க செய்யவேண்டும் மற்றும் மேற்கூறிய இரண்டு சந்தர்பங்களிலும் போதுமான அளவு சோப்பு அல்லது பிற தகுந்த சுத்தப்படுத்தும் பொருட்கள், நகசுத்திகளின் தூரிகைகள் மற்றும் சுத்தமான துண்டுகள்

(2) அவ்வாறு வழங்கப்படும் அனைத்து வசதிகளும் பொறுப்பான நபரின் கட்டுபாட்டிலும் தூய்மையாகவும் வைத்திருக்கப்பட வேண்டும்

10. உணவு அருந்தும் அறை அல்லது உணவகம் :-

பணிபுரியும் நபர்கள் உணவு உட்கொள்வதற்கு ஏதுவாக தகுந்த மற்றும் போதுமான ஏற்பாடுகள் தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவரால் ஏற்படுத்தப்பட்டு பராமரிக்கப்படவேண்டும். இந்த ஏற்பாடானது போதுமான மேசைகள், இருக்கைகள் மற்றும் உணவகத்தில் சூடான உணவு வழங்கப்படாத பட்சத்தில் உணவை சூடுப்படுத்துவதற்கான போதுமான வசதிகளுடன் பணியிடத்திலிருந்து தனித்த இடமாகவும் இருக்க வேண்டும் மேலும் அறையானது தூய்மையான காற்று சுழற்சிக்கு போதுமான காற்றோட்டத்துடன் ஒரு பொறுப்பான நபரின் கட்டுபாட்டினுள்ளும் தூய்மையாகவும் வைத்திருக்கப்பட வேண்டும்.

11. பொருட்கள் வைக்கும் அறை :-

பணிபுரியும் நபர்களுக்கு அவர்கள் பணிநேரத்தில் அணியாத துணிகளை வைக்கவும் மற்றும் ஈரத் துணிகளை உலரவைக்கவும் போதுமான இடவசதிகள் தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவரால் ஏற்படுத்தப்பட்டு பராமரிக்கப்படவேண்டும்.

12. கர்ப்பிணி பெண்கள் பணியமர்த்த தடை :-

பத்தி-2ல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள எந்தவொரு செயல்பாட்டிலும் கர்ப்பிணி பெண்கள் பணியமர்த்தப்படவோ அல்லது பணிபுரியவோ அனுமதிக்கப்பட கூடாது.

அட்டவணை -VII

அபாயகரமான பெட்ரோலியத்திலிருந்து வாயு உற்பத்தி

(விதி 81-ஐ காண்க)

1. சுடர் பொறிகள் :-

அபாயகரமான பெட்ரோலியத்திலிருந்து வாயுவை உருவாக்கும் ஆலை மற்றும் அதனுடன் தொடர்புடைய குழாய்கள் மற்றும் பொருத்துதல்களில் குறைந்தது இரண்டு எண்ணிக்கையிலான திறன்மிகு சுடர் பொறிகள் பொருத்தப்பட்டு பர்னரிலிருந்து ஆலைக்கு தீ திரும்புவதை (பிளாஷ்பேக்கை) தடுக்கும் வகையில் வடிவமைக்கப்பட்டு மற்றும் பராமரிக்கப்பட வேண்டும். இவற்றில் ஒரு பொறி இயன்றளவில் ஆலைக்கு அருகில் பொருத்தப்பட்டிருக்க வேண்டும். ஆலை மற்றும் அனைத்து குழாய்களும் வால்வுகளும் முறையாக நிறுவப்பட்டு கசிவின்றி பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

2. உருவாக்கும் கட்டடம் அல்லது அறை:-

இந்த விவர அட்டவணையில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள விதிகள் நடைமுறைக்கு வந்த பின்னர் நிறுவப்படும் அபாயகரமான பெட்ரோலிருந்து வாயுவை உருவாக்கும் அனைத்து ஆலைகளும் தொழிற்சாலை கட்டிடத்திற்கு வெளியே தனியாக நன்கு காற்றோட்டமான கட்டடத்தில் நிறுவப்படவேண்டும். (இனி உருவாக்கும் கட்டடம் என்று குறிப்பிடப்படும்) இந்த விவர அட்டவணையில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள விதிகள் நடைமுறைக்கு வருவதற்கு முன்னர் அத்தகைய ஆலை நிறுவப்பட்டிருப்பின், அத்தகைய ஆலை நிறுவப்பட்டுள்ள அறைக்கும் (இனி உருவாக்கும் அறை என குறிப்பிடப்படும்) தொழிற்சாலை கட்டடத்தின் ஏனைய பகுதிக்கும் நேரடி தொடர்பு இருத்தல் கூடாது. இயன்றளவில் அனைத்து உருவாக்கும் அறைகளும் தீ எதிர்க்கும் பொருட்களால் கட்டப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

3. தீயணைப்பு கருவிகள் :-

அபாயகரமான பெட்ரோலியிலிருந்து வாயு உற்பத்தி செய்யும் ஆலைக்கு எளிதில் அணுகக்கூடிய இடத்தில் பெட்ரோல் தீயை அணைப்பதற்கான திறன்மிகு கருவிகள் வைத்து பராமரிக்கப்படவேண்டும்.

4. தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் அங்கீகரிக்கப்படவேண்டிய ஆலை:-

தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட வடிவமைப்பும் கட்டுமானமும் உடைய அபாயகரமான பெட்ரோலிருந்து வாயு தயாரிக்கும் ஆலையை தவிர வேறு எந்த இடத்திலும் அபாயகரமான பெட்ரோலிருந்து வாயு தயாரிக்கப்படக்கூடாது.

5. அபாயகரமான பெட்ரோலியம் வெளியேறுதல்:-

அபாயகரமான பெட்ரோலியம் வெளியேறி வடிகால் அல்லது கழிவுநீர் வடிகாலில் அடைவதை தடுக்கும் வகையில் சிறந்த நடவடிக்கை மேற்கொள்ளப்படவேண்டும்.

6. புகை பிடித்தல் முதலியன தொடர்பான தடை:-

உருவாக்கும் அறை அல்லது உருவாக்கும் கட்டடம் அல்லது அதற்கு அருகில் அமைந்த பகுதிகளில் எந்தவொரு நபரும் புகை பிடிக்கவோ அல்லது தீப்பெட்டி, நெருப்பு அல்லது பாதுகாப்பற்ற சுடர் எடுத்து செல்லவோ கூடாது மற்றும் பெரும்பாலான தொழிலாளர்களால் புரிந்து கொள்ளக்கூடிய மொழியில் புகை பிடித்தல் மற்றும் தீப்பெட்டி, நெருப்பு அல்லது பாதுகாப்பற்ற சுடர் அல்லது தீப்பொறியை உருவாக்கக்கூடிய பொருளை அத்தகைய அறை அல்லது கட்டடத்திற்குள் கொண்டுச் செல்வதற்கு தடை விதிக்கப்பட்டுள்ளது என்பதை விளக்கும் ஒரு எச்சரிக்கை அறிவிப்பு தொழிற்சாலையில் ஒட்டப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

7. அபாயகரமான பெட்ரோலியம் அல்லது கொள்கலனை அணுகுதல்:-

யாதொரு அங்கீகரிக்கப்படாத நபரும் அபாயகரமான பெட்ரோலியம் அல்லது அபாயகரமான பெட்ரோலியத்தை கொண்ட அல்லது கொண்டிருந்த கொள்கலனை அணுகக்கூடாது.

8. மின்சார பொருத்துதல்கள் :-

அனைத்து மின்சார பொருத்தல்களும் தீப்பற்றாத அமைப்புடையதாக இருக்கவேண்டும் மற்றும் அனைத்து மின்கடத்திகளும் உலோக குழாய்களால் மூடப்பட்டு அல்லது ஈய உறையால் மூடப்பட்டு இருக்கவேண்டும்.

9. கதவுகள் கட்டுமானம் :-

உற்பத்திக்கான கட்டடத்தின் அல்லது உருவாக்கும் அறையின் அனைத்து கதவுகளும் வெளிப்புறமாக திறப்பதாகவோ அல்லது நகர்த்தும் வகையிலோ அமைக்கப்பட வேண்டும். கட்டடத்திற்குள் அல்லது அறைக்குள் வாயுவை உற்பத்தி செய்து கொண்டிருக்கும்போதும் அதனுள் யாதொரு நபர் பணிபுரிந்து கொண்டிருக்கும்போதும் உள்ளிருந்து எளிதாகவும் உடனடியாகவும் திறக்க இயலாத வகையில் யாதொரு கதவு பூட்டப்பட்டு அல்லது தடை செய்யப்பட்டு அல்லது இறுக்கமாக இருக்க கூடாது.

10. கொள்கலன்களை பழுது நீக்குதல் :-

உற்பத்திக்கான அறை அல்லது உற்பத்திக்கான கட்டடத்தில் பெட்ரோலியம் அடங்கியுள்ள கொள்கலனை பழுதுப்பார்க்கும் பணியை மேற்கொள்ள கூடாது. மேலும் அத்தகைய கொள்கலனுள் நேரடியாக நீராவி செலுத்தப்பட்டவிலையெனில் அதன் உட்புற பகுதியிலிருந்து நீராவி முற்றிலுமாக வெளியேற்றப்படும் வரையில் அல்லது அபாயகரமான பெட்ரோலியம் அல்லது தீப்பற்றக்கூடிய நீராவியின் தாக்குதலிலிருந்து அந்த கொள்கலன் முற்றிலும் விலகியுள்ளது என்பதை உறுதி செய்வதற்கான எணைய முனைப்பான நடவடிக்கைகளை மேற்கொள்ளும் வரையில் அத்தகைய கொள்கலனில் யாதொரு பழுது நீக்கும் பணியும் மேற்கொள்ளப்பட கூடாது.

11. கர்ப்பிணி பெண்கள் பணியமர்த்த தடை :-

அபாயகரமான பெட்ரோயித்திலிருந்து வாயுவை உருவாக்கும் பணி நடைபெறும் எந்தவொரு கட்டிடத்திற்குள்ளும் கர்ப்பிணி பெண்கள் பணிபுரியவோ அல்லது பணியமர்த்தப்படவோ அல்லது நுழையவோ அனுமதிக்கப்படக்கூடாது.

அட்டவணை VIII

அமுத்தப்பட்ட காற்று அல்லது நீராவி வெளியேற்றத்தால் உந்தப்பட்ட மணல் உலோகக் குண்டு பீச்சி, அல்லது கிரிட் அல்லது மற்ற உராய்வு பொருட்களைக் கொண்டு பொருட்களை சுத்தம் செய்தல் மென்மையாக்குதல், கடினப்படுத்துதல்

(விதி 81-ஐ காண்க)

1. பொருள் வரையறைகள் :

இந்த விவர அட்டவணையின் செயல் நோக்கங்களுக்காக

அ) வெடித்தல் (Blasting) என்பது மணல் சிராய்ப்பு பீச்சி (Abrasive of a jet of sand) , உலோகத்தாலான குண்டு, அல்லது கிரிட் அல்லது மற்ற பொருட்கள், வெடிப்பால் உந்தப்பட்ட, அமுத்த காற்று அல்லது நீராவியின் உதவியால் எந்த ஒரு பொருளின் மேற்பரப்பின் யாதொரு பகுதியையும் சுத்தம் செய்தல், மென்மையாக்குதல், கடினமாக்குதல், உறுதியாக்குதல் அல்லது அகற்றுதல் என பொருள்படும்

ஆ) "வெடிப்பு அமைப்புகள்" என்பது வெடித்தல் செயலுக்காக வடிவமைக்கப்பட்ட ஒரு அறை, பீப்பாய் அறை (Barrel Cabinet) அல்லது எந்த ஒரு மூடிய அமைப்பு என பொருள்படும்.

இ) "வெடிக்கும் அறை" என்பது யாதொரு வேலை தொடர்பாக அல்லது மற்ற காரணத்திற்காக எந்த நேரத்திலும் எந்த ஒரு நபரும் நுழையக் கூடிய ஒரு வெடிப்பு அடைப்பு என பொருள்படும்.

ஈ) "வார்ப்புகளை சுத்தம் செய்தல்" :

ஓட்டிக்கொண்டிருக்கும் மணல் மற்றும் பிற பொருட்களிலிருந்து வார்ப்புகளை விடுவிப்பது மற்றும் பிசிறு அகற்றுதல் மற்றும் வார்ப்பின் பொதுவான மென்மையான / வழுவழப்பான உலோக வார்ப்பு தயாரித்தல் தொடர்பான ஒரு தற்செயலான அல்லது துணை செயல் முறைகள் மேலும் இவை தடையற்ற செயல்முறைகளை உள்ளடக்கியது அல்ல.

2. மணல் வெடிப்பு தடை :

மணல் அல்லது கட்டுப்பாடற்ற சிலிக்காவை கொண்ட எணைய யாதொரு பொருளையும் உராய்வு பொருளாக எந்த ஒரு வெடிக்கும் கருவிகளிலும் வெடித்தல் செயல்களிலும் பயன்படுத்தக் கூடாது.

3. வெடித்தல் செயல்பாடுகளுடன் தொடர்புடைய முன்னெச்சரிக்கை நடவடிக்கைகள் :

1) வெடித்தல் செயல்கள், வெடிப்பு அடைப்புகளில் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும். வெடிப்பு அடைப்புகளில் தவிர வேறு எங்கும் வெடித்தல் பணி மேற்கொள்ளப்பட கூடாது. வெடித்தல் நீங்கலாக வேறு எந்த பணி மற்றும் அதனுடன் உடனடி தொடர்பு கொண்ட எந்த பணிகளும் மற்றும் கருவிகள் மற்றும் உபகரணங்கள் உட்பட அடைப்புகளை சுத்தம் செய்தல் மற்றும் பழுதுபார்த்தல் வெடித்தல் அடைப்புக்குள் மேற்கொள்ளப்பட கூடாது. வெடித்தல் செயல் நடைபெறும் போது அனைத்து கதவுகளும், துவாரங்களும், வெடிப்பு அடைப்புகளின் இணைப்புகளும் காற்று புகாதவாறு அடைக்கப்பட வேண்டும்.

2) வெடிப்பு அடைப்புகளை பராமரித்தல் :

எப்பொழுதும் வெடிப்பு அடைப்புகள் நல்ல நிலையில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும். வெடிப்பு அமைப்புகளிலிருந்தும் அதனுடன் இணைக்கப்பட்ட வேறு உபகரணங்களிலிருந்தும் தூசிகள் வெளியெறி ஏதேனும் அறையின் காற்றுடன் கலப்பதை தடுப்பதற்கான முனைப்பான நடவடிக்கைகள் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும் .

3) பிரிக்கும் கருவிகளுக்கான வழிவகை: ஒவ்வொரு வெடிப்பு அடைப்புகளுக்காகவும் அதன் தொடர்பிலும், பிரிப்பதற்கான ஆற்றல்மிகு கருவி வழங்கப்பட வேண்டும். மேலும், வெடிப்பதற்கு பயன்படும் சிராய்ப்பு தூசி அல்லது துகள்கள் அல்லது வெடிப்பிலிருந்து எழும் பிற பொருட்களிலிருந்து பெறப்பட்டு மீண்டும் ஒரு சிராய்ப்பாக பயன்படுத்தக்கூடிய வகையில் ஏற்பாடுகள் செய்து மற்றும் அதனை பராமரிக்கப்பட வேண்டும் மற்றும் அத்தகைய வண்ணம் பிரிக்கப்படும் வரை வெடிப்பு கருவிகளில் எந்தவித சிராய்ப்புகளும் அறிமுகப்படுத்தப்பட்டு வெடிப்பு செயல்களில் பயன்படுத்தக்கூடாது.

வெடிக்கும் அறைகளை தவிர்த்து, அட்டவணை வருவதற்கு முன் நிறுவப்பட்ட அல்லது கட்டப்பட்ட வெடிப்பு அடைப்புகளை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் கருத்துப்படி அத்தகைய பிரிக்கும் கருவியை மேற்படி அமைப்புக்கு ஏற்படைய நடைமுறையில் ஏற்பாடு செய்வது இயலாது என்று கருதுபவர்க்கு இந்த விதி பொருந்தாது.

4) காற்றோட்ட ஆலை ஏற்பாடு செய்தல் :

ஒவ்வொரு வெடிப்பு அமைப்புடனும் இயந்திர வழிமுறைகளால் செயல்படுத்தப்படும் வெளியேற்றி இயுவை மூலம் அடைப்புகளில் உற்பத்தி செய்யப்படும் தூசிகளை பிரித்தெடுப்பதற்கான திறன்மிகு காற்றோட்ட சாதனம் அமைக்கப்பட்டு பராமரிக்கப்பட வேண்டும். அந்த பிரித்தெடுக்கப்பட்ட மற்றும் அகற்றப்பட்ட தூசிகள் எந்த ஒரு அறையிலிருந்தும் காற்றில் வெளியேறாத வகையில் தகுந்த முறையின் மூலம் அகற்றப்பட வேண்டும். அத்தகைய பை அல்லது பிற வடிகட்டுதல் (Filtering or Settling Device)அல்லது படிதல் சாதனங்களை கையாளும் நபர்களை தவிர மற்ற ஒவ்வொரு வடிகட்டுதல் அல்லது படிதல் சாதனம் அமைந்துள்ள அறையில் பணியமர்த்தப்பட்ட நபர்கள் திறந்தவெளியில் காற்றோட்டமான அடைப்புள்ள அறையின் பொது காற்றில் இருந்து முற்றிலும் பிரிக்கப்பட வேண்டும்.

5) காற்றோட்ட ஆலையின் செயல்பாடு :

வெடிப்பு அமைப்புகள் பயன்பாட்டில் உள்ள இடங்களில் எல்லாம் உண்மையில் வெடிப்பு நடைபெறுகிறதோ இல்லையோ உட்கூறு 4-ன் நோக்கத்திற்காக காற்றோட்ட சாதனம் வழங்கப்பட வேண்டும். ஒருவேளை வெடிக்கும் அறையில் சுத்தம் செய்யும் நோக்கத்திற்காக எந்த ஒரு நபர் அறைக்குள் இருக்கும் போது கூட அது செயல்பாட்டில் இருக்க வேண்டும்.

6) சுத்தமான காற்றை தொடர்ச்சியாக வழங்கக்கூடிய சுவாச கருவிகள் வழங்கப்படாதவரை எந்த ஒரு நபரும் வெடிப்பு அடைப்புகளில் பணிபுரிய அனுமதிக்கப்பட கூடாது.

7) பணியமர்த்தப்பட்ட நபர்களுக்கு உடலில் காயம் ஏற்படும் அபாயத்தை ஏற்படுத்தும் வகையில் எந்த ஒரு பணி செயல்முறையும் அல்லது பணியும் மேற்கொள்ளப்படக் கூடாது.

4. ஆய்வு மற்றும் பரிசோதனை :

1) ஒவ்வொரு வெடித்தல் அமைப்பும் வெடித்தலுக்காக பயன்படுத்தப்படும் போது ஒவ்வொரு வாரத்திற்கு ஒருமுறை தகுதி வாய்ந்த நபரால் ஆய்வு செய்யப்பட வேண்டும். மேலும், ஆறு மாதங்களுக்கு ஒருமுறை தகுதிவாய்ந்த நபரால் சிறப்பாக சோதிக்கப்பட வேண்டும். ஒவ்வொரு வெடிப்பு அடைப்பு, அதனுடன் தொடர்புடைய கருவிகள் மற்றும் காற்றோட்ட சாதனம் முழுமையாக ஆய்வு செய்யப்பட வேண்டும். மேலும் காற்றோட்ட ஆலை (Ventilating Plant) ஒவ்வொரு மாதத்திற்கு ஒருமுறை தகுதியான நபரால் ஆய்வு செய்யப்பட வேண்டும். மேலும், ஆறு மாதங்களுக்கு ஒருமுறை தகுதிவாய்ந்த (Competent Person) நபரால் சோதிக்கப்பட வேண்டும்.

2) அத்தகைய ஆய்வு, பரிசோதனை மற்றும் சோதனை முடிவுகள் உடனடியாக படிவம் XXV-ல் அதற்கான பதிவேட்டில் பதிவு செய்யப்பட வேண்டும். அவை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட படிவத்தில் வைக்கப்பட வேண்டும். மேலும் வெடிப்பு நடைபெறும் தொழிற்சாலையுடன் தொடர்புடைய அல்லது பணியமர்த்தப்பட்ட பணியாளரால் மேற்கொள்ளப்படும் ஆய்வின் போது கிடைக்கும்படி வைக்கப்பட வேண்டும். அத்தகைய ஆய்வு, பரிசோதனை மற்றும் சோதனையில் ஏதேனும் குறைபாடு காணப்பட்டால் பரிசோதனை மற்றும் சோதனை மேற்கொண்ட நபர் உரிமையாளர் அல்லது பொருத்தமான நபரிடம் தெரிவித்து இந்த அட்டவணையின் மேற்கூறிய தேவைகளுக்கு பாரபட்சம் இல்லாமல் தவிர்க்க முடியாத தாமதமின்றி அகற்றப்பட வேண்டும்.

5. பாதுகாப்பு தலைக்கவசங்கள், கையுறைகள் மற்றும் முழு உடற்கவசம் வழங்குதல் :

1) வெடித்தல் அறையில் வெடித்தல் அல்லது அதனுடன் தொடர்புடைய எந்த ஒரு பணி அல்லது அந்த அறையில் சுத்தம் செய்ய பணியமர்த்தப்பட்ட எந்த ஒரு நபருக்கும் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் சான்றளிக்கப்பட்ட பாதுகாப்பு தலைக்கவசங்கள் வழங்கப்பட்டு பராமரிக்கப்பட வேண்டும். ஒவ்வொரு நபரும் அந்த அறையில் இருக்கும் போது இந்த பயன்பாட்டிற்காக வழங்கப்பட்ட அத்தகைய தலைக்கவசங்களை அவர் அணிய வேண்டும். மேலும் அவர் அறைக்கு வெளியே வரும் வரை அதனை அகற்றக் கூடாது.

2) ஒவ்வொரு பாதுகாப்பு தலைக்கவசத்திலும் அது பயன்படுத்தப்படும் நபரை குறிக்கும் ஒரு தனித்துவமான அடையாளத்தை கொண்டிருக்க வேண்டும். எந்த ஒரு நபரும் தனது முத்திரை இல்லாத தலைக்கவசம் அல்லது முழுவதும் கிருமி நீக்கம் செய்யப்படாத மற்றொரு நபர் அணிந்த தலைக்கவசத்தை அணிய அனுமதிக்கப்படவோ அல்லது கட்டாயப்படுத்தப்படவோ கூடாது.

3) ஒவ்வொரு பாதுகாப்பு தலைக்கவசம் பயன்படுத்தும் போது சுத்தமானதாகவும் மேலும் நிமிடத்திற்கு 0.17 க.மீட்டருக்கு குறையாத வீதத்தில் குளிர் காற்று இல்லாத வகையிலும் வழங்கப்பட வேண்டும்.

4) வெடித்தல் அல்லது வெடித்தலுக்கு உதவி செய்யும் போது அனைத்து நபர்களின் பயன்பாட்டிற்காக பொருத்தமான கையுறைகள் மற்றும் முழு உடற்கவசம் வழங்கப்பட வேண்டும். மேலும் அத்தகைய பணியில் ஈடுபடும் ஒவ்வொரு நபரும் வழங்கப்பட்ட கையுறை மற்றும் முழு உடற்கவசத்தை அணிந்திருக்க வேண்டும்.

6. துப்புரவு மற்றும் பிற பணிகள் தொடர்பான முன்னெச்சரிக்கைகள் :

1) எந்த ஒரு நபரும் வெடிக்கும் கருவிகள் அல்லது வெடிப்பு அடைப்பு அல்லது அவற்றுடன் தொடர்புடைய எந்த ஒரு கருவிகள் அல்லது காற்றோட்ட சாதனங்களை சுத்தம் செய்யும் போதும் அல்லது வெடிக்கும் கருவிகள், வெடிப்பு அடைப்பு அல்லது அவற்றுடன் தொடர்புடைய எந்த ஒரு கருவிகள் மற்றும் காற்றோட்ட ஆலையில் பணிபுரியும் போதும் அவர் வெடிப்பிலிருந்து எழுந்த தூசியை சுவாசிக்கும் அபாயத்திற்கு உள்ளாகிறார். அத்தகைய உள்ளியுத்தலை தடுக்க அனைத்து நடைமுறை நடவடிக்கைகளும் எடுக்கப்பட வேண்டும்.

2) கூறு 5-ல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள யாதொரு துப்புரவு நடவடிக்கை மற்றும் வடிகட்டுதல் அல்லது படிதல் சாதனங்களிலிருந்து வரும் தூசிகளை அகற்றும் பணி குறித்த நேர்வில், எந்த அறையின் காற்றிலும் தூசிகள் நுழையாத வகையில் அவற்றை அகற்ற அனைத்து நடைமுறை நடவடிக்கைகளும் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும். இயன்ற இடங்களில் அத்தகைய சுத்தம் செய்யும் பணிகளுக்காக தூசுகற்றும் கருவிகள் வழங்கப்பட்டு பயன்படுத்தப்பட வேண்டும்.

7. பாதுகாப்பு உடைகள் வைப்பதற்கான இடவசதி :

கூறு-5-ன் படி ஒவ்வொரு வெடிப்பு அமைப்பிற்கு வெளியேயும் அருகிலும் தலைக்கவசங்கள், கையுறைகள் மற்றும் முழு உடற்கவசங்களை வைப்பதற்கான போதிய மற்றும் உரிய இடவசதிகள் வழங்கப்பட வேண்டும். தலைக்கவசம், கையுறைகள் மற்றும் முழு உடற்கவசம் பயன்பாட்டில் இல்லாத போது அவற்றை அதற்குரிய இடத்தில் வைக்க வேண்டும்.

8. பாதுகாப்பு உடைகளை பாராமரித்தல் மற்றும் சுத்தம் செய்தல் :

இந்த அட்டவணையின் செயல் நோக்கத்திற்காக வழங்கப்பட்டு அணியப்படும் அனைத்து தலைக்கவசங்கள், கையுறைகள், முழு உடற்கவசம் மற்றும் பிற பாதுகாப்பு கருவிகள் அல்லது ஆடைகள் நல்ல நிலையில் பாராமரிக்கப்பட வேண்டும். நியாயமான முறையில் இயன்றளவில் அவை பயன்படுத்தப்பட்ட ஒவ்வொரு வார நாளிலும் சுத்தம் செய்யப்பட வேண்டும். அத்தகைய பாதுகாப்பு ஆடைகள் அல்லது சாதனங்களை சுத்தம் செய்யும்போது எழும் தூசிகளை உள்ளிழுப்பதை தடுக்க அனைத்து நடைமுறை நடவடிக்கைகளும் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும், தூசுகற்று கருவிகள் (Vacuum Cleaning) நடைமுறையில் இருக்கும் இடங்களில் அத்தகைய ஆடைகளிலிருந்து தூசிகளை அகற்றுவதற்கு பயன்படுத்தப்பட வேண்டும். மேலும் எந்த ஆடையிலிருந்தும் தூசிகளை அகற்றுவதற்கு அழுத்தப்பட்ட காற்றை பயன்படுத்தக் கூடாது.

9. தூசுகற்றும் சாதனத்தின் பராமரிப்பு (Vacuum Cleaning Plant) :

இந்த அட்டவணையின் நோக்கத்திற்காக பயன்படுத்தப்படும் தூசுகற்றும் சாதனம் நல்ல முறையில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

10. மருத்துவ வசதிகள் மற்றும் மருத்துவ ஆய்வுகள் மற்றும் பரிசோதனைகள் பதிவுகள்:

1) அட்டவணை பொருந்துகிற ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையின் தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவரும் :

a. தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஒப்புதலுக்குட்பட்டு பணியமர்த்தப்பட்ட தொழிலாளர்களின் மருத்துவ கண்காணிப்புக்கு ஒரு தகுதி வாய்ந்த மருத்துவரை பணியமர்த்த வேண்டும். மற்றும்

b. பகுதி a-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள நோக்கத்திற்காக மேற்சொன்ன மருத்துவருக்கு தேவையான அனைத்து வசதிகளையும் வழங்க வேண்டும்.

2) மேற்சொன்ன மருத்துவரால் மேற்கொள்ளப்பட்ட மருத்துவ ஆய்வுகள் மற்றும் பொருத்தமான பரிசோதனைகளின் பதிவுகள் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட தனிப்பதிவேட்டில் வைத்து வரப்பட வேண்டும். அவை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஆய்வின் போது தயாராக வைக்கப்பட வேண்டும்.

3) இந்த அட்டவணை பொருந்தும் எந்த ஒரு செயல்முறையிலும் பணிபுரியும் எந்த ஒரு பணியாளரும் பணியில் சேர்ந்த முதல் 15 நாட்களுக்குள் மருத்துவரால் பரிசோதிக்கப்பட வேண்டும். மற்றும் குறைந்தது ஒவ்வொரு 12 நாட்காட்டி மாதங்களுக்கு ஒருமுறையேனும் மறு பரிசோதனை செய்யப்பட வேண்டும்.

11. கர்ப்பிணி பெண்கள் தொடர்பான தடை :

வெடித்தல் தொடர்பான செயல்பாடுகளில் எந்த ஒரு கர்ப்பிணி பெண்ணும் நேரடியாகவோ அல்லது மறைமுகமாகவோ அனுமதிக்கப்படவோ பணியமர்த்தப்படவோ கூடாது.

அட்டவணை IX

கச்சா தோல்கள் மற்றும் தோல்களை சுண்ணாம்பு மற்றும் தோல் பதனிடும் ஈரமான தோலினை இறுதி நிலைக்கு கொண்டு வருதல் மற்றும் செயல்முறைகள்

விதி 81-ஐ காண்க)

1. எச்சரிக்கை அறிவிப்புகள்

(1) தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் வரையறுத்துள்ள படிவத்தில் தொழிற்சாலையின் முக்கிய இடங்களில் பணிபுரியும் நபர்கள் எளிதாகவும், வசதியாகவும் படிக்கும் வகையில் ஆந்த்ராக்ஸ் குறித்த எச்சரிக்கை அறிவிப்பு ஒட்டப்பட்ட வேண்டும்.

(2) பணியில் உள்ள ஒவ்வொரு நபருக்கும் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் வரையறுத்துள்ள படிவத்தில் ஆந்த்ராக்ஸ் குறித்த எச்சரிக்கை அறிவிப்பின் நகல் ஒன்று வழங்கப்பட வேண்டும். அவர் தொடர்ந்து பணியில் உள்ளாரெனில், ஒவ்வொரு நாட்காட்டி ஆண்டின் முதல் நாளன்றும் அந்த அறிவிப்பு அவருக்கு வழங்கப்பட வேண்டும்.

(3) குரோம் கரைசல் பயன்படுத்தப்படும் தொழிற்சாலைகளின் முக்கிய இடங்களில் பணிபுரியும் நபர்கள் எளிதாகவும், வசதியாகவும் படிக்கும் வகையில் குரோமின் விளைகள் (Effects of Chrome) குறித்த எச்சரிக்கை அறிவிப்பு காட்சிப்படுத்தப்பட வேண்டும்.

(4) முதல் உதவி பெட்டி உள்ள இடம் (அல்லது) அலமாரி மற்றும் அதற்குரிய பொறுப்பான நபரின் பெயர் அடங்கிய அறிவிப்புகள் தொழிற்சாலையின் முக்கிய இடங்களில் நன்கு காட்சிக்கு தெரியும்படி ஒட்டப்பட வேண்டும்.

(5) தொழிற்சாலையில் படிப்பறிவு குறைந்த நபர்கள் பணிபுரிந்தால் மேற்சொன்ன பத்தி 1, 2 மற்றும் 4-ல் குறிப்பிடப்பட்ட அறிவிப்புகளை அத்தகைய கல்வியறிவு குறைந்த நபர்களுக்கு கவனமாக விளக்குவதற்கான நடவடிக்கைகள் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும். மற்றும் தொழிற்சாலையில் குரோம் கரைசல் பயன்பாட்டில் இருந்தால் அறிவிப்பில் குறிப்பிடப்பட்ட பத்தி 3-ல் உள்ள விவரங்கள் குறித்து கல்வியறிவு குறைந்த நபர்களுக்கு நன்கு புரியும் வகையில் விளக்கம் அளிப்பதற்கு சீரிய முன்னேற்பாடுகள் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும்.

2. பாதுகாப்பு ஆடைகள்.- தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் கீழ்க்கண்ட பல்வேறு வகையான பாதுகாப்பு சாதனங்கள் ஆடைகள் வழங்கி அவற்றை நல்ல நிலையில் பராமரிக்க வேண்டும்.

(a) குரோமியம் கரைசல் தயாரிப்பு மற்றும் குரோம் கரைசல் தொடர்புடைய செயல்முறைகளில் பணிபுரியும் நபர்களுக்கு நீர்ப்புகாத காலணிகள், கால் உறைகள், கவசங்கள் (ஏப்ரான்கள்) மற்றும் கையுறைகள்.

(b) சுண்ணாம்பு (Lime yard) தொழிற்கூடத்தில் பணிபுரியும் நபர்களுக்கு கையுறைகள் மற்றும் பூட்ஸ் (boots) மற்றும்

(c) பகுதிகள் (a) மற்றும் (b)-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள செயல்முறைகள் நீங்கலாக தோல்களை கையாளும் செயல்முறைகளில் பணிபுரியும் நபர்களுக்கு பாதுகாப்பு காலணிகள் உடற்கவசம் மற்றும் கையுறைகள் வழங்கப்பட வேண்டும்.

ஆனால்,-

(i) கையுறைகள், உடற்கவசம், கால் உறைகள் (அல்லது) பூட்ஸ்கள் தோலினால் அல்லது ரப்பரினால் தயாரிக்கப்பட்டவையாக இருக்கலாம். ஆனால் (a) மற்றும் (b) உட்பிரிவுகளின் கீழ் வழங்கப்படும் கையுறைகளும் பூட்ஸ்களும் ரப்பரைக் கொண்டு தயாரிக்கப்பட்டவையாக இருக்க வேண்டும்.

(ii) கைகளைக் கொண்டு தோலுரிக்கும் பணியில் அல்லது சுண்ணாம்பு, சோடியம் சல்பைட் அல்லது ஏனைய கால்சிக் மதுபானம் குறித்த ஆபத்து இல்லா செயல்முறைகளில் பணியமர்த்தப்பட்டுள்ள நபர்களுக்கு கையுறைகள் வழங்கப்பட வேண்டியதில்லை.

3. அபாயகரமான புகை மற்றும் வாயுக்களுக்கு எதிரான முன்னெச்சரிக்கை நடவடிக்கைகள் (1) யாதொரு வாயு, புகை, நீராவி அல்லது தூசு இருக்கக்கூடிய தொழிற்சாலை ஏற்படக்கூடிய ஆபத்திலிருந்து வெளியேறும் வகையில் அத்தொழிற்சாலையின் யாதொரு அறை, தொட்டி, குழி, குழாய் (அல்லது) கட்டுப்படுத்தப்பட்ட பகுதிகளில் (confined space) மனிதர்கள் வெளியேறக்கூடிய போதிய அளவிலான வழி (man hole) அல்லது தகுந்த வெளியேறும் வழி அமைக்கப்படாமல் எந்த நபரும் அத்தகைய பகுதிகளுக்குள் நுழைவதற்கு அனுமதிக்கப்படக்கூடாது.

(2) கட்டுப்படுத்தப்பட்ட பகுதிக்குள் உள்ள வாயுக்கள், புகை, தூசு ஆகியவற்றின் அனுமதிக்கப்பட்ட அளவினை விட குறைவாக இருக்கும் வகையிலும் மற்றும் வாயு, புகை, தூசு உள் நுழைவதை தடுக்கும் வகையிலும், நடைமுறைக்கு தேவையான ஏற்பாடுகள் மேற்கொள்ளப்படும் வரை, துணை பத்தி (1)ல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளவாறு யாதொரு நபரும் கட்டுப்படுத்தப்பட்ட பகுதிகளுக்குள் பின்வரும் சூழல்கள் நீங்கலாக நுழைய அனுமதிக்கப்பட கூடாது. அவையாவன:-

(a) அப்பகுதியில் அபாயகரமான வாயு, தூசு (அல்லது) புகை இல்லை என்று தகுதிவாய்ந்த நபரால் சோதனைகள் செய்யப்பட்டு அதன் அடிப்படையில் அவரால் எழுத்துப்பூர்மான சான்றிதழ் வழங்கப்பட்டுள்ளது; அல்லது

(b) கட்டுப்படுத்தப்பட்ட பகுதிகளுக்குள் நுழையும் நபர் தகுந்த பாதுகாப்பு சவாசக் கருவிகளையும் கயிறுடன் பாதுகாப்பாக இணைக்கப்பட்ட பட்டையையும் அணிந்துள்ளார். அக்கயிற்றின் மறுமுனைப்பகுதியினை கட்டுப்படுத்தப்பட்ட பகுதிக்கு வெளியே ஒரு நபர் பிடித்துக் கொள்ள வேண்டும்.

4. காற்றோட்டம் அபாயகரமான (அல்லது) நச்சுத் தன்மையுள்ள (அல்லது) எரியக்கூடிய (அல்லது) வெடிக்கக்கூடிய பொருட்கள் இருக்கக்கூடிய செயல்முறைப் பகுதிகளில் எப்பொழுதும் போதிய காற்றோட்ட வசதிகள் செய்து பராமரிக்கப்பட வேண்டும். பணிச்சூழலில் தீங்கிழைக்கக்கூடிய அல்லது வெடி விபத்தில் முடிய கூடிய செறிவுகள் (concentrations) உருவாகுவது அனுமதிக்கப்படவில்லை என்பதை இந்த ஏற்பாடுகள் உறுதி செய்ய வேண்டும்.

5. கைகழுவும் வசதிகள், உணவு அறை மற்றும் பொருட்கள் வைக்கும் அறைகள்.- பணிபுரியும் அனைத்து நபர்களின் பயன்பாட்டிற்காக பின்வருவன வழங்கப்பட்டு தூய்மையாகவும் நல்ல முறையிலும் பராமரிக்கப்பட வேண்டும். அவையாவன:-

(a) பிளக் (Plug) இல்லாத கழிவுக் குழாயுடன் இணைந்த பொருத்தக்கூடிய மென்மையான ஊடுருவ முடியாத மேற்பரப்புடன் கூடிய தொட்டி (Through) மற்றும் ஒரே நேரத்தில் பணிபுரியும் ஒவ்வொரு 10 நபர்களுக்கும் குறைந்தபட்சம் 61 சென்டிமீட்டர் இடைவெளியுடன் கூடிய மேற்கூறிய அமைப்புகள் மற்றும் அதற்குரிய ஒரே நேரத்தில் பணிபுரியக்கூடிய ஒவ்வொரு 10 நபர்களுக்கும் ஒன்று என்ற விகிதத்தில் தொட்டியின் மேல் போதிய நீர் வழங்கக்கூடிய குழாய் (Tap) (அல்லது) நீர் பீச்சுக்குழாய் அமைப்பு 61 சென்டிமீட்டருக்கு மிகாத இடைவெளியுடன் நிறுவப்படுதல் வேண்டும் (அல்லது)

(b) ஒரே நேரத்தில் பணிபுரியக்கூடிய ஒவ்வொரு 10 நபர்களுக்கும் குறைந்தபட்சம் ஒரு கழுவும் தொட்டியுடன் கூடிய கழிவு நீர்குழாய் அமைப்பு மற்றும் போதிய அளவு நீர் வழங்கக்கூடிய பிளக் (Plug) மற்றும் மேற்கூறிய இரண்டு இனங்களுடன் சோப்பு, கை கழுவும் பொருட்கள், நகப்பிரஷ்கள் மற்றும் சுத்தமான துவாலைகள்.

(c) உணவு இடைவேளை நேரங்களில் வளாகங்களில் உள்ள பணியாளர்களுக்கு ஏற்றவாறு போதியளவு மேசை, நாற்காலிகள் வசதிகளுடன் உணவு மற்றும் குடிநீரை வெப்பப்படுத்திக் கொள்வதற்கான வசதியுடன் கூடிய உணவு அறை

உணவு அறையானது (1) விலங்கின் தோல் சேமிக்கப்படுகிற, பதப்படுத்தப்படும் (அல்லது) செயற்படுத்தப்படும் அறையிலிருந்து, விலகி இருக்க வேண்டும். 2 பொருட்கள் வைக்கும் அறையிலிருந்து (Clock Room) விலகி இருக்க வேண்டும். மற்றும் (3) பொறுப்பான நபரின் கட்டுப்பாட்டில் இருக்க வேண்டும்.

(d) பணியமர்த்தப்பட்டுள்ள அனைவரின் பயன்பாட்டிற்காக பணி நேரத்தில் உடுத்திக் கொள்ளப்படாத ஆடைகளை வைப்பதற்கான உரிய இடம் ஒன்றையும் பாதுகாப்பு ஆடைகளுக்கான மற்றொரு இடத்தையும் தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் வழங்க வேண்டும். மேலும், ஈர ஆடைகளுக்கு ஈரமாகும் நேர்வில், அவற்றை உலர்த்துவதற்கான போதிய ஏற்பாடுகளும் செய்து தரப்பட வேண்டும். அவ்வாறு வழங்கப்படும் இடங்கள் எப்பொழுதும் தூய்மையாகவும் பொறுப்பான நபர் ஒருவரின் கட்டுப்பாட்டிலும் வைத்திருக்கப்பட வேண்டும்.

6. உணவு பாணங்கள் முதலியவற்றுக்கு பணி அறைகளில் தடை- விலங்கின் தோல்கள் சேமிப்பு / பதப்படுத்தும் / செயற்படுத்தப்படும் அறைகளுக்குள் உணவு பாணங்கள் (அல்லது) சுப்பாரி (அல்லது) புகையிலை (Tobacco) எடுத்துச் செல்ல (அல்லது) உட்கொள்ள கூடாது.

7. மருத்துவ வசதிகள் மற்றும் மருத்துவ ஆய்வுகள் மற்றும் பரிசோதனைகளின் பதிவேடுகள்.

(1) இந்த விவர அட்டவணை பொருந்தக்கூடிய ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையின் உரிமையாளரும்,

(a) அங்கு பணியமர்த்தப்பட்டுள்ள தொழிலாளர்களின் மருத்துவ கண்காணிப்பிற்காக தகுதியான மருத்துவர் ஒருவரை பணியமர்த்த வேண்டும். அந்த மருத்துவரின் நியமனம் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஒப்புதலுக்கு உட்பட்டதாகும்.

(b) பகுதி (a)-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள செயல்நோக்கத்திற்காக, மேற்சொன்ன மருத்துவருக்குத் தேவையான அனைத்து வசதிகளையும் வழங்க வேண்டும்;

(c) குரோமியம் பொருட்களுடன் தொடர்புடைய செயல்முறைகளில் பணிபுரியும் அனைத்து நபர்களின் கைகளை வாரத்திற்கு இருமுறை பரிசோதனை செய்வதற்கான ஏற்பாடுகளை செய்ய வேண்டும் ; மற்றும்

(d) தொழிலாளர்களுக்கு எப்பொழுதும் எளிதில் கிடைக்கும் வகையில் ஒரு பெட்டியில் தகுந்த ஆயின்ட்மெண்ட் மற்றும் பிளாஸ்டர் வழங்கப்பட்டு பராமரிக்கப்பட வேண்டும். ஆயின்ட்மெண்ட் மற்றும் பிளாஸ்டர்களை வைப்பதற்காக மட்டுமே அப்பெட்டி பயன்படுத்தப்பட வேண்டும்.

(2) மேற்சொன்ன மருத்துவரால் மேற்கொள்ளப்பட்ட மருத்துவ பரிசோதனைகளின் விவரங்கள் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் ஒப்புதல் அளித்த தனிப்பதிவேட்டில் வைத்து வரப்பட வேண்டும். மேலும், ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் ஆய்விற்காக அப்பதிவேடு தயார் நிலையில் இருக்க வேண்டும்.

8. மருத்துவ அதிகாரியால் மேற்கொள்ளப்படும் மருத்துவ பரிசோதனை- (1) இந்த விவர அட்டவணை பொருந்தக்கூடிய ஏதேனும் செயல்முறைகளில் பணியமர்த்தப்பட்டுள்ள ஒவ்வொரு பணியாளரும் அவர் முதலில் பணியில் சேர்ந்த நாளிலிருந்து 15 நாட்களுக்குள் மருத்துவ அதிகாரியால் பரிசோதிக்கப்பட வேண்டும். அத்தகைய பரிசோதனையில் தோல் நோய்களுக்கான தோல் பரிசோதனையும் கிராம் ஸ்டேயின் மூலம் வெளி வழியாக (Local Lesion) ஆந்த்ராக்ஸ் பேசில்லிஸ் (Anthrax Bacillus) கண்டறிவதற்கான பரிசோதனையும் இதில் சேர்க்கப்பட்டிருக்க வேண்டும். அத்தகைய பணியினை மேற்கொள்வதற்கு அந்த நபர் உடற்குதி உடையவர் என்று மருத்துவ அதிகாரியால் சான்றளிக்கப்படும் வரையில் தொழிற்சாலையில் எந்த ஊழியரும் முதலில் பணியில் சேர்ந்து 15 நாட்களுக்குப் பின்னர் பணிபுரிவதற்கு அனுமதிக்கப்படக் கூடாது.

(2) மேற்சொன்ன செயல்முறைகளில் பணியமர்த்தப்பட்டுள்ள ஒவ்வொரு பணியாளரும் குறைந்தது ஒவ்வொரு பன்னிரண்டு நாட்காட்டி மாதங்களுக்கு ஒரு முறையாவது மருத்துவ அதிகாரியால் மறுபரிசோதனை செய்யப்பட வேண்டும். அத்தகைய மறுபரிசோதனையானது, மருத்துவ அதிகாரி தேவை என கருதும் இடங்களில் எல்லாம் துணைப் பத்தி (1) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள பரிசோதனைகளை உள்ளடக்கி இருக்க வேண்டும்.

(3) ஒரு பணியாளரை பரிசோதித்த பின்னர், மருத்துவ அதிகாரி படிவம் XXIII -ல் உடற்குதி சான்றிதழை வழங்க வேண்டும். மேற்கொள்ளப்பட்ட பரிசோதனை மற்றும் மறுபரிசோதனை விவரங்கள் அந்த சான்றிதழில் பதிவு செய்யப்பட வேண்டும். மேலும், அந்த சான்றிதழ் தொழிற்சாலையின் தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவரின் பாதுகாப்பில் வைக்கப்பட வேண்டும். பரிசோதனைகளின் தன்மை மற்றும் முடிவுகள் உட்பட துணைப் பத்திகள் (1) மற்றும் (2) இன் கீழ் மேற்கொள்ளப்பட்ட ஒவ்வொரு பரிசோதனை பதிவுகளும் படிவம் XXIV -இல் உள்ள சுகாதாரப் பதிவேட்டில் மருத்துவ அதிகாரியால் பதிவு செய்யப்பட வேண்டும்.

(4) உடற்குதிச் சான்றிதழும், சுகாதாரப் பதிவேடும் தொழிற்சாலைகள் ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஆய்விற்காக தயாராக வைத்திருக்கப்பட வேண்டும்.

(5) யாதொரு நேரத்திலும், மேற்சொன்ன செயல்முறையில் தொடர்ந்து பணியாற்றினால் அது அப்பணியாளரின் உடல்நலத்திற்கு ஆபத்தாக முடியும் எனும் அடிப்படையில் மேற்சொன்ன செயல்முறையில் பணியாற்றுவதற்கான உடற்குதி இனி அவருக்குக் கிடையாது என மருத்துவ அதிகாரி கருதினாரெனில், மேற்சொன்ன சான்றிதழ் மற்றும் மருத்துவ பதிவேட்டில் அவரின் முடிவை அவர் பதிவு செய்ய வேண்டும். மேலும் மேற்சொன்ன நபர் எவ்வளவு காலத்திற்கு மேற்சொன்ன பணியை மேற்கொள்வதற்கான உடற்குதியை பெற்றிருக்கவில்லை என மருத்துவ அதிகாரி கருதுகிறார் என்ற விவரத்தையும் அந்த ஆவணங்களில் அவர் மேற்கொள்ளும் பதிவுகள் கொண்டிருக்க வேண்டும். செயல்முறை மருத்துவ அதிகாரி அப்பணியாளர் பணிக்கு தகுதியற்றவர் என்று கருதும் காலத்தையும் குறிப்பிடப்பட வேண்டும். மருத்துவ அதிகாரியின் கருத்துப்படி, குறிப்பிட்ட அந்த நபர் பணி மேற்கொள்வதற்கு முற்றிலும் இயாலாத நிலையில் உள்ளாரெனில், அத்தகைய சூழ்நிலையில் தகுதியற்றவர் என்று அறிவிக்கப்பட்ட நபருக்கு மாற்று வேலைவாய்ப்பு வழங்கப்பட வேண்டும். இதனால், பாதிக்கப்பட்ட நபருக்கு மீண்டும் உரிய வாய்ப்பு வழங்கப்படும்.

(6) மேற்சொன்ன நபரை மருத்துவ அதிகாரி மறுபரிசோதனை செய்து அத்தகைய செயல்முறைகளில் பணியாற்றுவதற்கான உடற்குதியை அவர் பெற்றுள்ளாரென சான்றளித்தாலன்றி துணைப் பத்தி (5)-ல் கூறப்பட்டுள்ளவாறு பணிபுரியத் தகுதியற்றவர் எனக் கண்டறியப்பட்ட யாதொரு நபரும் மேற்சொன்ன செயல்முறைகளில் மீண்டும் பணியமர்த்தப்படக் கூடாது அல்லது பணிபுரிவதற்கு அனுமதிக்கப்பட கூடாது.

அட்டவணை X

வண்ணம் பூசுதல் (பெயின்டிங்), தூள் பூசுதல் (பவுடர் கோட்டிங்) மற்றும் அதனுடன் தொடர்புடைய செயல்முறைகள்

(விதி 81-ஐ காண்க)

1. பயன்பாடு. வண்ணம் பூசுதல் (பெயின்டிங்), தூள் பூசுதல் (பவுடர் கோட்டிங்) மற்றும் அதனுடன் தொடர்புடைய செயல்முறைகள் நடைபெறக்கூடிய அனைத்து தொழிற்சாலைகள் அல்லது தொழிற்சாலைகளின் பகுதிகளுக்கு இந்த விவர அட்டவணையின் விதித்துறைகள் பொருந்தும்.

2. பொருள் வரையறைகள்.இந்த அட்டவணையின் செயல் நோக்கங்களுக்காக.

- (a) “தூள் பூசுதல்” என்பது அடி மூலக்கூறின் மேற்பரப்பில் உலர் பொடியின் மின்னியல் தெளிப்பு படிவு மற்றும்
(b) “வண்ணம் பூசுதல்” என்பது வார்னிஷிங் அரக்கு இடுதல் மற்றும் அது தொடர்புடைய செயல்முறைகளை உள்ளடக்கியது.

3. **காற்றோட்டம்.** (1) பத்தி (1)ல் தெரிவித்துள்ளவாறு அபாயகரமான (அல்லது) நச்சு, (அல்லது) எரியக்கூடிய (அல்லது) வெடிக்கக்கூடிய தூசு, புகைகள் மற்றும் வாயுக்கள் இருக்கக்கூடிய செயல்முறை பகுதிகளிலும் அனைத்து நேரங்களிலும் போதிய காற்றோட்ட வசதிகள் ஏற்படுத்தி பராமரிக்கப்பட வேண்டும். பணிச்சூழலில் தீங்கிழைக்கக்கூடிய அல்லது வெடி விபத்தில் முடிய கூடிய செறிவுகள் (concentrations) உருவாகுவது அனுமதிக்கப்படவில்லை என்பதை இந்த ஏற்பாடுகள் உறுதி செய்ய வேண்டும்.

(2) தொடர்ச்சியான சுத்தமான காற்று கிடைக்கும் வகையில் தகுந்த சுவாசக் கருவிகள் வழங்கப்படாமல் அறை (Chamber) (அல்லது) சிறு அறைக்குள் (booth), எந்தவொரு நபரும் பணிபுரிய அனுமதிக்கப்பட கூடாது..

(3) பணிபுரியும் நபர்களுக்கு உடலில் காயங்கள் ஏற்படுத்தும் வகையில் எந்தவொரு செயல்முறையோ பணியோ நடைபெறக்கூடாது.

4. **தெளிப்பான் இயக்குவோரின் (ஸ்ப்ரே ஆப்ரேட்டர்ஸின்) நிலை.** தெளிப்பானை (ஸ்ப்ரேவை) இயக்கும் நபர்கள் ஸ்ப்ரே செய்யப்படும் பொருளுக்கும், வென்டிஸேஷன் அவுட் பிட் (Ventilating outfit) இடையில் இருப்பது தேவையற்றது எனும் வகையில் நடைமுறைக்கு சாத்தியமான வகையில் ஏற்பாடுகள் செய்யப்பட வேண்டும்.

5. **தீ விபத்திற்கு எதிரான முன்னெச்சரிக்கை நடவடிக்கைகள்.**- எரியக்கூடிய அல்லது வெடிக்கக்கூடிய புகைகள், வாயுக்கள் அல்லது தூசுக்கள் காற்றில் சேர்வதனால் தீ விபத்து அல்லது வெடிவிபத்து ஏற்படக்கூடிய இடங்களில்,

(a) அனைத்து மின்சாதனங்களும் அபாயகரமான பகுதியிலிருந்து விலக்கப்பட வேண்டும் அல்லது தீ விபத்திற்கான ஆதாரமாக அவை விளங்கக்கூடிய அபாயத்தை தடுக்கும் வகையில் கட்டமைக்கப்பட்டு அல்லது நிறுவப்பட்டு பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

(b) ஆபத்தான அளவிற்கு நிலை மின்சாரம் திரள்வதை தடுக்க முனைப்பான நடவடிக்கைகள் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும்.

(c) பணியாளர்கள் உராய்வு மூலம் தீப்பொறி உருவாக்கக்கூடிய இரும்பு அல்லது எஃகினால் செய்யப்பட்ட ஆணிகள் (Steel Nails) (அல்லது) வேறு ஏதேனும் வெளிபட்டிருக்கக்கூடிய இரும்பு பொருட்கள் இல்லாத காலணிகளை அணிய வேண்டும்.

(d) புகைப்பிடித்தல் விளக்குகள் பற்ற வைத்தல் (அல்லது) தீப்பெட்டிகள், லைட்டர்கள் அல்லது புகை பிடிக்கும் பொருள்களை கொண்டு வருதல் தடை செய்யப்பட வேண்டும்.

(e) இரும்பு ஃபாஸ்ட்னெர்கள் (Iron Fasteners) கொண்ட டிரான்ஸ்மிஷன் பெல்ட்கள் (Transmission Belts) பயன்படுத்தப்படக்கூடாது. மற்றும்

(f) திறந்தநிலை தீ உராய்வு, தீப்பொறிகள் அதிக வெப்பமான பரப்புகளை கொண்ட இயந்திரங்கள் (அல்லது) சாதனம் ஆலையின் மேற்பரப்புகள், இயல் வேதி எதிர் வினைகள், (Physical & Chemical reaction), மற்றும் கதிரியக்க வெப்பம் எல்லாவற்றிலிருந்தும் தீ பற்றுவதல் தொடங்குவதைத் தடுக்க நியாயமான முறையில் நடைமுறையில் உள்ள எல்லா முன்னெச்சரிக்கை நடவடிக்கைகளும் எடுக்கப்பட வேண்டும்.

6. சுத்தம் செய்வதற்கான வசதிகள்;

பணிபுரியும் அனைத்து நபர்களின் பயன்பாட்டிற்காக பின்வருவன வழங்கப்பட்டு தூய்மையாகவும் நல்ல முறையிலும் பராமரிக்கப்பட வேண்டும். அவையாவன:-

(a) பிளக் (plug) இல்லாத கழிவுக் குழாய் பொருத்தப்பட்ட மென்மையான ஊடுருவ முடியாத மேற்பரப்புடன் கூடிய மற்றும், ஏதேனும் ஒரு நேரத்தில் பணியமர்த்தப்பட்ட ஒவ்வொரு பத்து நபர்களுக்கும் குறைந்தது 61 செண்டிமீட்டர் அனுமதிக்கக்கூடிய போதிய நீளமுடைய மற்றும் 61 செண்டிமீட்டர்களுக்கு மிகாத இடைவெளியில் தொடியின் மீது குழாய்கள் அல்லது ஹெட்களிலிருந்து தொடர்ந்து நீர் வந்து கொண்டிருக்கும் வகையிலான தொட்டி.

(b) ஒரே நேரத்தில் பணிபுரியக்கூடிய ஒவ்வொரு 10 நபர்களுக்கும் குறைந்தபட்சம் ஒரு கழுவும் தொட்டியுடன் கூடிய கழிவுநீர் குழாய் அமைப்பு மற்றும் போதியளவு நீர் வழங்கக்கூடிய பிளக் (plug) மற்றும் மேற்கூறிய இரண்டு இனங்களுடன் சோப்பு, கை கழுவும் பொருட்கள், நகப்பிரஷ்கள் மற்றும் சுத்தமான துவாலைகள்.

7. **பணி அறைகளில் உணவு, பாணங்கள் போன்றவை தடை செய்யப்பட்டுள்ளன.**- (1) பத்தி 2-ல் குறிப்பிட்டுள்ளவாறு செயல்முறைகள் நடைபெறும் பணிஅறைகளில். உணவு பாணம், பாக்கு (பான்) (அல்லது) சுப்பாரி (அல்லது) புகையிலை ஆகியவற்றை கொண்டு வரக்கூடாது (அல்லது) உட்கொள்ளக்கூடாது மற்றும் மேற்சொன்ன அறைகளில் உணவு இடைவெளி அல்லது ஓய்வு நேரங்களில் எந்த நபரும் இருத்தல் கூடாது.

8. மருத்துவ வசதிகள் மற்றும் மருத்துவ பரிசோதனைகளின் பதிவேடுகள்.

(1) இந்தஅட்டவணை பொருந்தக்கூடிய ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையின் உரிமையாளரும்,-

(a) தொழிலாளிகளின் மருத்துவ கண்காணிப்பிற்காக மருத்துவர் ஒருவரை நியமனம் செய்ய வேண்டும். அவரின் நியமனம் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஒப்புதலுக்குட்பட்டதாகும்.

(b) பகுதி (a)-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளவாறு மருத்துவருக்கு தேவையான அனைத்து வசதிகளையும் வழங்க வேண்டும்.

(2) மருத்துவரால் மேற்கொள்ளப்பட்ட தகுந்த மருத்துவ பரிசோதனைகள் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் ஒப்புதல் அளித்த தனிப்பதிவேட்டில் பதிவு செய்யப்பட்டு ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் ஆய்வின்போது, ஆய்விற்கு தயாராக வைக்க வேண்டும்.

(3) இந்த அட்டணையில் பொருந்தக்கூடிய செயல்முறைகளில் பணிபுரியும் ஒவ்வொரு தொழிலாளியும் பணியில் சேர்ந்த 15 நாட்களுக்குள் மருத்துவரால் பரிசோதனை செய்யப்பட வேண்டும். தொழிற்சாலையில் எந்த ஒரு தொழிலாளியும் பணியில் சேர்ந்த 15 நாட்களுக்கு மேல் மருத்துவ பயிற்சியாளரால், அப்பணிக்கு தகுதி வாய்ந்த நபர் என்று சான்றளிப்பு பெறாவிடில், பணிபுரிய அனுமதிக்கக்கூடாது.

(4) மேற்சொன்ன செயல்முறைகளில் பணிபுரியும் ஒவ்வொரு தொழிலாளியும் மருத்துவ பயிற்சியாளரால் ஒவ்வொரு 12 மாதத்திற்கு ஒருமுறை மீண்டும் மருத்துவ பரிசோதனை செய்யப்பட வேண்டும்.

9. கர்ப்பிணி, பெண்கள் தொடர்பான தடைகள்.

வண்ணம் பூசுதல் அல்லது தூள் பூச்சு தொடர்பான செயல்முறைகள் நடைபெறும் இடங்களில் எந்த கர்ப்பிணி பெண்களும் பணியமர்த்தக்கூடாது அல்லது பணிபுரிவதற்கு அனுமதிக்கப்படக் கூடாது.

அட்டவணை XI

கிராப்பைட் தூளாக்குதல்

(81-ஐ காண்க)

1. **பயன்பாடு:** இந்த அட்டவணையின் விதித்துறைகள் அரைத்தல் மற்றும் கிராப்பைட் சலித்தல் மற்றும் அதற்கு தொடர்புடைய செயல்முறை பணிகள் மேற்கொள்ளப்படும் அனைத்து தொழிற்சாலைகள் அல்லது தொழிற்சாலையின் பகுதிகளுக்கும் பொருந்தும்.

2. மருத்துவ சான்றிதழ்கள் மற்றும் பரிசோதனைகள் :

1) எந்த ஒரு நபரும் எந்த ஒரு தொழிற்சாலையிலும் ஒரு வருடத்தில் 15 நாட்களுக்கு மேல் பத்தில் 1-ல் குறிப்பிட்டுள்ள எந்த ஒரு செயல்முறைகளிலும் மருத்துவ அதிகாரியால் படிவம் XXIII-ல் சிறப்பு மருத்துவ தகுதிச் சான்றிதழ் வழங்கப்படாமல் பணியமர்த்தப்படக் கூடாது. இதனை தொழிற்சாலையின் உரிமையாளர் பொறுப்பில் வைத்திருக்க வேண்டும்.

2) ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர், பணியிலுள்ள எந்த ஒரு நபரிடமும் துணை பத்தி 1-ல் குறிப்பிட்டபடி வழங்கப்பட்ட சான்றிதழைப் பற்றி கோரும் போது, அந்த நபர் அத்தகைய சான்றிதழ் பற்றிய குறிப்பு அடங்கிய டோக்கனை வைத்திருக்க வேண்டும்.

3) பணியமர்த்தப்பட்ட ஒவ்வொரு நபரும் குறைந்தது 6 மாத கால இடைவெளிக்கு மிகாமல் ஒருமுறை மருத்துவ அதிகாரியால் மருத்துவ பரிசோதனை செய்யப்பட்டு, அந்த பரிசோதனை பதிவுகள் துணை பத்தி 1-ல் வழங்கப்பட்டுள்ள சிறப்பு சான்றிதழில் பதிவு செய்யப்பட வேண்டும்.

4) யாதொரு நேரத்திலும், ஒரு நபரை மேலே உள்ள பத்தி 1-ல் குறிப்பிடப்பட்ட பணி செயல்பாடுகளில் பணியமர்த்தப்படுவதற்கு தகுதியற்றவர் என மருத்துவ அலுவலர் கருதும் போது, அந்த நபருக்கு வழங்கப்பட்ட சிறப்பு உடற்தகுதி சான்றிதழை அவர் ரத்து செய்யலாம்.

5) சிறப்பு உடற்தகுதி சான்றிதழ் ரத்து செய்யப்பட்ட யாதொரு நபரும், அவர் உடற்தகுதி உடையவர் என்று மருத்துவ அலுவலர் மீண்டும் சான்றளிக்காவிட்டால், பத்தி 1-ல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள பணி செயல்பாடுகளில் மீண்டும் பணியமர்த்தப்படக் கூடாது.

3. **தூசுக் காற்று வெளியேற்றி (Exhaust draught):** பத்தி 1-ல் குறிப்பிடப்பட்ட பணி செயல்பாடுகளின்போது உற்பத்தியாகும் தூசுகளை வெளியேற்றுவதற்காக இயன்றவரை தூசிகளின் தோற்ற புள்ளிக்கு (Point of origin) நெருக்கமாக திறன்மிகு காற்று வெளியேற்றி அமைக்கப்பட வேண்டும்.

நிபந்தனைக்குட்பட்டு, நடைமுறைக்கு ஏற்புடையவகையிலும் காற்று வெளியேற்றி அமைக்க முடியாத நிலையில் ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் கோருவன பின்வருமாறு :

a. அவரால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட அளவிலான சுத்தமான மற்றும் திறன் நோக்கு நிலையில் பராமரிக்கப்படுகின்ற சுவாச கருவிகள் அனுபவத்திலுள்ளவரால் வழங்கப்பட்டு பராமரிக்கப்பட்டு வர வேண்டும். மேலும், அத்தகைய நிலைகளில் பணியாற்றும் ஒவ்வொரு நபரும் அதை அணிந்திருக்க வேண்டும்.

b. தூசிகள் மேலெழுந்து பரவாத வண்ணம் தரைகள், ஆய்வுக் கருவிகள் மற்றும் பொருட்கள் ஈரப்படுத்தப்பட்டு வர வேண்டும்.

4. **தரைகள் மற்றும் பணி இருக்கைகள் :** (1) பத்தி 1-ல் குறிப்பிடப்பட்ட யாதொரு செயல்பாடுகளிலும் பணியமர்த்தப்படுகிற யாதொரு நபரின் யாதொரு அறையின் தளமும் சிமெண்ட் அல்லது ஏனைய நுண் துகள்கள்) ஊடுருவ இயலாத பொருட்களால் அமைக்கப்பட வேண்டும்.

(2) அத்தகைய ஒவ்வொரு அறைகளில் உள்ள பணி இருக்கையின் மேற்புறம் (நுண் துகள்கள்) ஊடுருவ இயலாத பொருட்களால் அமைக்கப்பட வேண்டும்.

(3) அந்த தரைகள் மற்றும் பணி இருக்கைகள் தூய்மையாகவும் நல்ல நிலையிலும் இருக்க வேண்டும்.

(4) பொருத்தமானதாக இருக்கும் என ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் கருதும் நேர்வில், தூசுகளை குறைப்பதற்காக மேற்கூறிய தளங்கள் மற்றும் பணி இருக்கைகளை ஈரமாக வைத்திருக்க வேண்டுமென எழுத்து வடிவில் உத்தரவிடலாம்.

5. தூய்மைப்படுத்திக் கொள்வதற்கான வசதிகள் :

பத்தி 1-ல் குறிப்பிடப்பட்ட யாதொரு செயல்பாடுகளிலும் பணியமர்த்தப்படும் நபர்கள் பயன்படுத்துவதற்காக தூய்மையான நிலையிலும் நல்ல பராமரிப்பிலும் கீழ்காணும் இரண்டில் ஒன்றை பற்றாளர் ஏற்படுத்தி பராமரித்திடவும் வேண்டும். (a) பணிபுரியும் ஒவ்வொரு 5 நபர்களுக்கு ஒன்று என்ற விகிதத்தில் குறைந்தபட்சம் 61 செ.மீ நீளம் மற்றும் 61 செ.மீ இடைவெளிக்கு மிகாமல் பீச்சி (Jets) அடிக்கக்கூடிய அல்லது குழாய்கள் (Taps) மூலம் சீரான தண்ணீர் வழங்கலுடன் அடைப்பு இல்லாத குழாய்கள் பொருத்தப்பட்ட மென்மையான

ஊடுருவாத மேற்பரப்புடன் கூடிய தொட்டி அமைக்கப்பட வேண்டும் (அல்லது) (b) யாதொரு நேரத்திலும் 5 நபர்களுக்கு ஒன்று என்ற விகிதத்தில் நிலையான தண்ணீர் வழங்கலுடன் கூடிய குழாய்கள் பொருத்தப்பட்ட சிறுநீர் கழிப்பதற்கான பீங்கான் தொட்டியுடன், யாதொரு சூழ்நிலையிலும் போதுமான அளவு நகந்துடைக்கும் தூரிகைகள் (Nail Brushes) சோப்பு அல்லது பிற பொருத்தமான துப்புரவு பொருட்கள் மற்றும் சுத்தமான துவாலைகள் வைக்கப்பட வேண்டும்.

6. **உணவு, பானம் மற்றும் புகையிலை :** பத்தி 1-ல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள யாதொரு செயல்பாடுகளிலும் பணியமர்த்தப்பட்ட யாதொரு நபரும் உணவு, பானம், பான் மற்றும் சுப்பாரி அல்லது புகையிலை ஆகியவற்றை யாதொரு அறைக்கு கொண்டு செல்லவோ அல்லது உட்கொள்ளவோ கூடாது.

7. **பாதுகாப்பு கருவிகள் :** பத்தி 1-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள யாதொரு செயல்பாடுகளிலும் பணியமர்த்தப்பட்ட ஒவ்வொரு நபருக்கும் தேவையான பாதுகாப்பு ஆடைகள், சுத்தமான நிலையிலுள்ள முழு உடற்கவசம் (Over all) மற்றும் தூசி வடிக்கட்டப்பட்டு முகக்கவசங்கள் போன்றவற்றை உரிமையாளர் வழங்க வேண்டும்.

8. **கர்ப்பிணிப் பெண்கள் தொடர்பான தடை:** பத்தி 1-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள யாதொரு செயல்பாடுகளிலும் கர்ப்பிணிப் பெண்கள் பணியமர்த்தப்படவோ வேலை செய்யவோ அனுமதிக்க கூடாது.

அட்டவணை XII

அச்சுக் கூடம் மற்றும் வகை சார்ந்த வார்ப்பாலைகள் - அங்கு மேற்கொள்ளப்படும் சில ஈய உலோக செயல்முறைகள்

(விதி 81 ஐ காண்க)

1. **விளக்கங்கள்:-** இந்த விதிமுறைகளில் - (1) 'ஈயப் பொருள்' என்பது 5 சதவீதத்திற்கும் குறையாத ஈயத்தைக் கொண்ட பொருளாகும்.

(2) 'ஈயச் செயல்முறை' என்பது

(a) வார்ப்பு மற்றும் இயந்திரம் அச்சு அச்சிடுவதற்காக ஈயம் அல்லது ஏதேனும் ஈயப் பொருள் உருக்குதல்;

(b) பயன்படுத்தப்பட்ட ஈயப் பொருளைக் கொண்டு இயந்திரங்களை மறு ஊட்டம் செய்தல் அல்லது

(c) உருக்கும் கொள்கலன்களிலிருந்து உருகிய உலோகக் கழிவுகளை அகற்றுதல், உலக்கைகளை சுத்தம் செய்தல் உட்பட வேறு யாதொரு செயல்களும் மற்றும்

(d) ஈயப் பொருளின் கையாளுதல், ஈயப் பொருளின் கொண்டு செல்லுதல் அல்லது பிற ஈயப் பொருள் சுத்தப்படுத்தும் முறை

(3) "திறன்மிகு காற்று வெளியேற்றி" என்பது வாயு, ஆவி, தூசி அல்லது புகை ஆகியவை பணிகள் மேற்கொள்ளப்படும் யாதொரு இடத்தில் இருக்கும் காற்றில் புகாதபடி அவற்றை தனியாக வெளியேற்ற, வெப்பம் அல்லது இயந்திரத்தின் வாயிலாக செயல்படும் காற்றோட்ட அமைப்பாகும். வாயு, ஆவி, தூசி அல்லது புகை ஆகியவை உருவாகும் இடத்தில், அதனை வெளியேற்ற தவறும் யாதொரு காற்று வெளியேற்றியும் திறன்மிக்கவை என்று கருதப்படாது.

2. **தூசுக் காற்று வெளியேற்றி:-** கீழே குறிப்பிட்டுள்ள செயல்முறைகளில் யாதொரு செயல்முறையையும் திறன்மிகு காற்று வெளியேற்றி இல்லாமல் செயல்படுத்தக் கூடாது.

(a) ஈயப் பொருளை அல்லது கசடுகளை உருக்குதல்;

(b) ஈயம் கொண்ட ஆவி வெளியேறும் வகையில் ஈயப் பொருளை சூடாக்குதல்; அல்லது

எரிவாயு, ஆவி, புகை அல்லது தூசி ஆகியவை வேலை நடைபெறும் யாதொரு இடத்திற்கும் வெளியேறாத வண்ணம் செயல்முறைகளை செய்ய வேண்டும்; அல்லது

மின்சாரம் மூலம் சூடாக்கப்படும் மற்றும் நிலை வெப்ப நிறுத்தி (தெர்மோஸ்டாட்டிக்கல்) முறையில் கட்டுப்படுத்தப்படும் உருக்கும் கொள்கலன்களில் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும்.

அத்தகைய காற்று வெளியேற்றியானது இயந்திர முறையில் செயல்படுவதாகவும் எரிவாயு, ஆவி, புகை அல்லது தூசி ஆகியவற்றை அவை வெளியேறும் இடத்தின் மிக அருகிலிருந்து அகற்றும் வகையில் இயங்குமாறு அமைக்க வேண்டும்.

3. **குறிப்பிட்ட சில செயல்முறைகளைப் பிரித்தல்:-** கீழ்க்கண்ட ஒவ்வொரு செயல்முறைகளும் ஒன்றொடொன்று சேராத வண்ணம் தனித்தனியே செயல்படுத்தப்பட வேண்டும். மேலும் வேறு யாதொரு பணிகள் அல்லது செயல்முறைகள் மேற்கொள்ளப்படும் இடத்தில் இச்செயல்முறைகள் மேற்கொள்ளப்படக்கூடாது.

(a) ஈயம் அல்லது ஏதேனும் ஈயப் பொருளை உருக்குதல்.

(b) ஈய உலோக கட்டிகளை வார்ப்பது.

(c) இயந்திரமுறை உருவாக்குதல்

4. **கசடை சேமிப்பதற்கான கொள்கலன்:-** ஒவ்வொரு உருக்கும் கொள்கலனிலிருந்தும் அகற்றப்படும் கசடை வைப்பதற்காக இறுக்கமான உறையுடன் கூடிய பொருத்தமான கொள்கலன் வழங்கப்பட வேண்டும். வேலை செய்யும் அறையில் இயந்திரத்தின் அருகே கசடுகள் போடப்படும் நேரம் தவிர மற்ற நேரங்களில் அத்தகைய கொள்கலன் மூடப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

5. **பணியறையின் தளம்:**— ஈயச் செயல்முறை மேற்கொள்ளப்படும் ஒவ்வொரு பணியறையின் தளமும்

(a) சொரசொரப்பற்ற தன்மையுடனும் தண்ணீர் ஊடுருவாதவாறு சிமெண்ட் அல்லது அதுபோன்ற பொருட்களை கொண்டு அமைக்கப்பட வேண்டும்.

(b) நல்ல நிலையில் பராமரிக்கப்பட்டு வர வேண்டும் மற்றும்

(c) அந்த இடத்தில் வேறு எந்த பணியும் நடைபெறாத நேரத்தில் தினமும் தண்ணீரினால் முழுவதுமாக நன்கு ஈரப்படுத்தப்பட்ட பின்னர் சுத்தம் செய்யப்பட வேண்டும்.

6. **உணவருந்துவதற்கான அறை:**— ஈயச் செயல்முறையில் பணியமர்த்தப்படும் அனைத்து தொழிலாளர்களும் உணவு இடைவேளைகளின்போது பயன்படுத்தும் வகையில் தேவையான மேசைகள் மற்றும் இருக்கைகள் கொண்ட பொருத்தமான ஒரு உணவு அருந்தும் அறை அமைக்கப்பட்டு பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

7. **தூய்மைப்படுத்திக் கொள்வதற்கான வசதிகள்:**— ஈயச் செயல்முறையில் ஈடுபடும் அனைத்து தொழிலாளர்களுக்கும் கீழ்க்குறிப்பிட்டுள்ள வசதிகளை தூய்மையான நிலையிலும் நல்ல நிலையிலும் அவர்கள் பயன்படுத்துவதற்காக ஏற்படுத்தித் தர வேண்டும்.

(a) தூய்மைப்படுத்திக் கொள்ளும் இடமானது

(1) ஒவ்வொரு 5 நபர்களுக்கும் ஒன்று என்ற விகிதத்தில், எந்தவொரு நேரத்திலும் அந்த நபர்கள் பயன்படுத்தும் வகையில், அடைப்பு இல்லாத குழாய் பொருத்தப்பட்ட தொட்டி குறைந்தபட்சம் 61 செ.மீ நீளமுள்ளதாகவும், சொரசொரப்பற்ற தன்மையுடனும், ஊடுருவ இயலாத மேற்பரப்பினை கொண்டதாகவும் அமைக்கப்பட வேண்டும். அவ்வாறு அமைக்கப்பட்ட தொட்டியின் மேலேசீரான தண்ணீர் வழங்கலுடன் கூடிய பீச்சி அடிக்கக்கூடிய (Jets) குழாய்கள் அல்லது குழாய்கள் (Taps) 61 செ.மீ இடைவெளிக்கு மிகாமல் பொருத்தப்பட வேண்டும் அல்லது

(2) யாதொரு நேரத்திலும் போதுமான தண்ணீர் வழங்கலுடன் கூடிய குழாய்கள் பொருத்தப்பட்ட கை கழுவுவதற்கான தொட்டி குறைந்தளவு ஒவ்வொரு 5 தொழிலாளர்களுக்கு ஒன்று என்ற விகிதத்தில் அமைக்கப்பட வேண்டும் அல்லது மேற்படி வசதி எப்போதும் இருக்க வேண்டும் மற்றும்

(b) தகுந்த பொருட்களால் உருவாக்கப்பட்ட தூய்மையான துவாலைகள் (towels) மற்றும் சோப்பு அல்லது பொருத்தமான தூய்மைப்படுத்தக்கூடிய பொருட்கள் நாள்தோறும் புதுப்பிக்கப்பட்டு போதிய அளவில் வழங்கப்பட்டு வர வேண்டும்.

8. **மருத்துவ வசதிகள் மற்றும் மருத்துவ பரிசோதனை & சோதனைகளின் பதிவுகள்:**— (1) இந்த அட்டவணை பொருந்தக்கூடிய ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையின் உரிமையாளரும்

(a) அங்கு பணியமர்த்தப்படும் தொழிலாளர்களின் உடல் நிலையைத் தொடர்ந்து கண்காணிக்கும் தகுதி வாய்ந்த மருத்துவரை நியமிக்க வேண்டும். அவர் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் ஒப்புதல் அளிக்கப்பட்டவராக இருக்க வேண்டும் மற்றும்

(b) துணைப்பத்தி (அ) வில் கொடுக்கப்பட்டுள்ள மருத்துவ கண்காணிப்புக்கு தேவையான அனைத்து வசதிகளையும் மேற்குறிப்பிட்ட மருத்துவருக்கு செய்து தர வேண்டும்.

(2) மேற்கூறிய மருத்துவ பழகுநரால் மேற்கொள்ளப்படும் மருத்துவ பரிசோதனைகள் மற்றும் தேவையான சோதனைகளின் குறிப்பேடு தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட தனிப் பதிவேட்டில் பராமரிக்கப்பட்டு, ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஆய்வின்போது காண்பிக்கப்பட தயார் நிலையில் வைக்கப்பட வேண்டும்.

9. **மருத்துவ அலுவலரின் மருத்துவ பரிசோதனை:**— (1) ஈயச் செயல்முறையில் பணியமர்த்தப்படும் ஒவ்வொரு தொழிலாளியும் அவர்கள் முதன்முறையாக பணியமர்த்தப்பட்ட நாளிலிருந்து 15 நாட்களுக்குள் மருத்துவ அலுவலரால் பரிசோதிக்கப்பட வேண்டும். அப்பரிசோதனையில் சிறுநீர் மற்றும் இரத்தத்தில் ஈயத்தின் அளவு, சிறுநீரில் அமினோ லேவலினிக் அமிலத்தின் அளவு, ஹீமோகுளோபின், செல்களின் புள்ளிமுறை ஓவிய வரைவு மற்றும் நிலைப்புத்தன்மை பரிசோதனை போன்ற அனைத்தும் மேற்கொள்ளப்பட்டு வர வேண்டும். யாதொரு தொழிலாளியும் தான் முதன்முறையாக பணியமர்த்தப்பட்ட நாளிலிருந்து 15 நாட்களுக்கு பின்னர் அப்பணிக்கு தகுதியானவர் என்று சான்றளிக்கும் மருத்துவ அலுவலரால் சான்றளிக்கப்படாமல் பணியமர்த்தப்படக் கூடாது.

(2) மேற்குறிப்பிட்ட செயல்முறையில் பணியமர்த்தப்படும் ஒவ்வொரு தொழிலாளிக்கும் குறைந்தது 6 மாத கால இடைவெளிக்கு ஒரு முறை மேற்குறிப்பிட்ட உட்பிரிவு (1) ல் தெரிவிக்கப்பட்டுள்ள சோதனைகளை உள்ளடக்கிய மறு பரிசோதனை மருத்துவ அலுவலரால் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும்.

(3) ஒரு தொழிலாளரை பரிசோதனை செய்த பின்னர் சான்றளிக்கும் மருத்துவ அலுவலரால் படிவம் எண் XXIII-ல் உடற்குதி சான்றிதழை வழங்க வேண்டும். மேற்கொள்ளப்பட்ட பரிசோதனைகள் மற்றும் மறுபரிசோதனைகளின் பதிவு சான்றிதழில் பதிவு செய்யப்பட வேண்டும். அச்சான்றிதழ் தொழிற்சாலையின் உரிமையாளரின் பொறுப்பில் வைக்கப்பட வேண்டும். மேலும், பரிசோதனைகளின் தன்மை மற்றும் முடிவுகள் உட்பட துணை பத்திகள் 1 மற்றும் 2 ஆகியவற்றின் கீழ் மேற்கொள்ளப்பட்ட ஒவ்வொரு பரிசோதனையின் முடிவும் படிவம் எண் XXIV ன்படியான நல்வாழ்வுப் பதிவேட்டில் மருத்துவ அலுவலரால் பதிவு செய்யப்பட வேண்டும்.

(4) உடற்குதி சான்றிதழ் மற்றும் சுகாதார பதிவேடு ஆகியவை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் ஆய்வின்போது காண்பிப்பதற்கு ஏதுவாக தயராக வைத்து பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

(5) தொழிலாளர் ஒருவர் மேற்சொன்ன பணிகளை தொடர்ந்து செய்து வந்தால் அவரின் உடல் நலனிற்கு மிகுந்த ஆபத்து ஏற்படும் என்னும் காரணத்தினால், அவர் பணியில் தொடருவதற்கு தகுதியற்றவர் என யாதொரு காலத்தில் மருத்துவ அலுவலர் கருதும் நேரவில், அவரால் கண்டறியப்பட்ட முடிவுகள் குறித்த விவரங்கள் மேற்சொன்ன சான்றிதழிலும், சுகாதார பதிவேட்டிலும் மருத்துவ அலுவலரால் பதிவு செய்யப்பட வேண்டும். மேற்குறித்த நபர் மேற்குறித்த பணிகளில் பணியாற்றுவதற்கு தகுதியற்றவர் என அவர் கருதும்

கால அளவையும் அந்த ஆவணங்களில் பதிவு செய்ய வேண்டும். அவ்வாறு இடைநீக்கம் செய்யப்படும் நபருக்கு மாற்று பணி வசதிகள் ஏற்படுத்தி கொடுக்கவேண்டும். ஆனால் மருத்துவ அலுவலரின் கூற்றுபடி, அவர் பணியற்ற முழுமையாக திறனற்றவராக இருப்பின் அவருடைய வாழ்வாதாரத்திற்கு பொறுத்தமான மறுவாழ்விற்கு வழிவகை செய்யப்பட வேண்டும்.

(6) மேற்கூறிய துணைப் பத்தி(5) இல் கூறப்பட்டுள்ளபடி பணிபுரிய தகுதியற்றவர் எனக் கண்டறியப்பட்ட யாதொரு நபரும், மருத்துவ அலுவலரின் மேலதிக பரிசோதனைக்குப் பின்னர், அந்தச் செயல்முறைகளில் பணிபுரிய தகுதியானவர் என்று மீண்டும் சான்றளிக்காத வரையில், அந்தச் செயல்பாட்டில் மீண்டும் பணியில் அமர்த்தப்படவோ அல்லது பணிபுரிய அனுமதிக்கப்படவோ கூடாது.

10. **பணியிடங்களில் உணவு, குளிர்பானங்கள் முதலியவற்றிற்கு தடை விதிக்கப்பட்டுள்ளன:-** ஈயச் செயல்முறைகள் நடைபெறும் யாதொரு பணியிடத்திலும் யாதொரு தொழிலாளியும் உணவு, பானம், பாக்கு, சுபாரி அல்லது புகையிலை போன்றவற்றை உட்கொள்ளவோ அல்லது கொண்டுவரவோ கூடாது.

11. **கர்ப்பிணிப் பெண்களைப் பணியமர்த்த தடை:-** யாதொரு ஈயச் செயல்முறையிலும் கர்ப்பிணிப் பெண்கள் பணியமர்த்தப்படவோ வேலை செய்ய அனுமதிக்கப்படவோ கூடாது.

அட்டவணை XIII

முந்திரி பருப்பு தயாரிக்கும் செயல்முறைகள்

(விதி 81 ஐ காண்க)

1. **பயன்பாடு:-** இந்த அட்டவணையில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள விதிகள் முந்திரியை வறுக்கும், முந்திரி பருப்பின் மேலோடுகளை உரித்தல்(scrubbing) அல்லது முந்திரி பருப்பின் மேலோடுகளை உடைத்தல் (Shelling) அல்லது முந்திரி பருப்புகள் அல்லது முந்திரி பருப்புகளின் ஓடுகளில் இருந்து எண்ணெய் எடுக்கும் அனைத்து தொழிற்சாலைகளுக்கும் பொருந்தும்.

2. **பாதுகாப்பு உடை மற்றும் கருவி:-** தொழிற்சாலையின் உரிமையாளர் கீழே குறிப்பிடப்பட்டுள்ளவற்றை வழங்கி பராமரிக்க வேண்டும்

(i) முந்திரியை வறுக்கும், முந்திரி பருப்பின் மேலோடுகளை உரித்தல்(scrubbing) அல்லது முந்திரி பருப்புகள் அல்லது முந்திரி பருப்புகளின் ஓடுகளில் இருந்து எண்ணெய் எடுக்கும் பணியில் உள்ள அனைத்து நபர்களின் பயன்பாட்டிற்காக

(a) பொருத்தமான ரப்பர் அல்லது கழுவக் கூடிய தோல் கையுறைகள்

(b) தோள் பகுதி மற்றும் முழங்கால் வரை உடலை மறைப்பதற்கு ஸ்லீவ்களை கொண்ட பொருத்தமான ஊடுருவாத உடல் கவசம் (ஏப்ரன்கள்) மற்றும்

(c) முந்திரி பருப்பின் எண்ணெய் பாதம் மற்றும் கால்களில் படாதவாறு அவற்றைப் பாதுகாக்கும் வகையில் பொருத்தமான காலணிகள்.

(ii) முந்திரி பருப்பின் மேலோடுகளை உடைக்கும் (Shelling) பணியில் பணியமர்த்தப்படும் தொழிலாளர்களுக்கு கீழ்க்குறிப்பிடப்பட்டுள்ளவற்றை வழங்கி பராமரிக்க வேண்டும்.

(a) 10சதவீகிதம் செல்லாக் 55சதவீகிதம் ஆல்கஹால் 10சதவீகிதம் சோடியம் பெர்போரேட், 5 சதவீகிதம் கார்பிட்டால் மற்றும் 20சதவீகிதம் டால்க் ஆகியவற்றை கொண்ட பாதுகாப்பு களிம்பு அல்லது

(b) போதுமான அளவு கயோலின் மற்றும் தேங்காய் எண்ணெய் மற்றும்

(iii) ஊழியர்களின் பாதுகாப்புக்கு தேவையானவை என தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் கருதும் வேறு ஏதேனும் பொருள் அல்லது கருவி.

3. **பாதுகாப்பு உடை மற்றும் கருவியின் பயன்பாடு:-** பத்தி 1-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள தயாரிப்பு பணியில் பணியமர்த்தப்படும் ஒவ்வொரு தொழிலாளியும் தங்களுக்கு வழங்கப்பட்ட பாதுகாப்பு ஆடை மற்றும் கருவியைப் பயன்படுத்த வேண்டும். அவற்றின் பராமரிப்பு மற்றும் தூய்மையை மேற்பார்வையிட தொழிற்சாலையின் உரிமையாளர் ஏற்பாடு செய்ய வேண்டும்.

4. **முந்திரி பருப்பின் மேலோடுகள், சாம்பல் அல்லது எண்ணெய் ஆகியவற்றை நீக்குதல்.-**

i. முந்திரி பருப்பின் மேல் ஓடுகள், சாம்பல் அல்லது முந்திரி பருப்பு எண்ணெய் போன்றவை தொழிலாளிகள் பணிபுரியும் யாதொரு அறையிலும் சேமித்து வைக்கப்படக் கூடாது. முந்திரி பருப்பின் மேல் ஓடுகள் மற்றும் சாம்பல் ஆகியவற்றை ஒரு நாளில் குறைந்தபட்சம் இரு முறையாவது அகற்றி, குழி அல்லது மூடப்பட்ட இடத்தில் தனியாக அப்புறப்படுத்தப்பட வேண்டும். முந்திரி பருப்பின் எண்ணெய்யை மூடப்பட்ட பாத்திரத்தில் தனி அறையில் வைக்க வேண்டும்.

ii. பத்தி 3-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள பாதுகாப்பு வழிமுறைகளை பின்பற்றாமல் யாதொரு தொழிலாளியும் முந்திரி பருப்பின் மேல் ஓடு அல்லது முந்திரி பருப்பின் எண்ணெய்யை கையாள அனுமதிக்கக் கூடாது.

5. **பணி அறைகளின் தளங்கள்.-** பத்தி 1-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள செயல்முறைகள் மேற்கொள்ளப்படும் ஒவ்வொரு பணியறையின் தளமும், சொரசொரப்பற்றதாகவும், தூசு ஊடுருவாததாகவும் மற்றும் சமமான மேற்பரப்புடன் இருக்கும் வகையிலும் கடினமான பொருளினால் அமைக்கப்பட்டு தினமும் சுத்தம் செய்யப்பட்டு வர வேண்டும். யாதொரு பணி அறையிலும் ஏதாவது முந்திரி பருப்பின் எண்ணெய் கசிந்திருந்தால் உடனடியாக சோப்பினால் கழுவி சுத்தம் செய்யப்பட வேண்டும்.

6. **இருக்கை வசதி:-** முந்திரி பருப்பின் மேலோடுகளை உடைக்கும் பணியில் ஈடுபட்டுள்ள பணியாளர்களுக்கு போதுமான இருக்கைகளுடன் கூடிய பணி மேசைகள் வழங்கப்பட்டு அவை தினமும் சுத்தம் செய்யப்பட வேண்டும்.

7. **உணவருந்துவதற்கான அறை.**— (அ) பத்தி (1)—இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள செயல்பாடுகளில் பணிபுரியும் அனைத்து தொழிலாளர்களின் பயன்பாட்டிற்காக போதுமான மேசைகள் மற்றும் நாற்காலிகள் அல்லது இருக்கைகளை கொண்ட பொருத்தமான ஓய்வறை அமைத்து பராமரிக்கப்பட வேண்டும்;

(ஆ) ஓய்வறையில் உணவருந்துவதற்கு முன்னர், தொழிலாளர்கள் தங்கள் உணவுப் பொருட்களை சேமித்து வைப்பதற்கு தனிப்பட்ட பாதுகாப்பு பெட்டகங்கள் வழங்கப்பட வேண்டும்.

8. **பணியிடங்களில் உணவு, குளிர்பானங்கள் முதலியவற்றிற்கு தடை விதிக்கப்பட்டுள்ளன.**—பத்தி (1)—இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள செயல்பாடுகள் மேற்கொள்ளப்படும் யாதொரு அறையினுள் பணிபுரியும் யாதொரு தொழிலாளியும் உணவு, பானம், பாக்கு, சுபாரி அல்லது புகையிலை போன்றவற்றை உட்கொள்ளவோ அல்லது கொண்டுவரவோ கூடாது மற்றும் அப்பணியறையினுள் உணவு இடைவேளையின் போதோ அல்லது ஓய்வு எடுக்கும் போதோ யாதொரு நபரும் இருக்கக்கூடாது.

9. **தூய்மை செய்யும் வசதிகள்.**—முந்திரி பருப்பை வறுக்கும், முந்திரி பருப்பின் மேலோடுகளை உரித்தல் (scrubbing) அல்லது முந்திரி பருப்பின் மேலோடுகளை உடைத்தல் (Shelling) அல்லது முந்திரி பருப்புகள் அல்லது முந்திரி பருப்புகளின் ஓடுகளில் இருந்து எண்ணெய் எடுக்கும் செயல்பாடுகள் மேற்கொள்ளப்படும் இடத்தில், ஒவ்வொரு 10 தொழிலாளர்களுக்கும் 4 அடிக்கு குறையாத இடைவெளியில் சுவரில் பொருத்தப்பட்ட ஒரு குழாய் அல்லது ஒரு நிற்கும் குழாய் என்ற விகிதத்தில் தூய்மைப்படுத்திக் கொள்வதற்கான வசதிகள், சுத்தமான மற்றும் நல்ல நிலையில் ஏற்படுத்தப்பட்டு பராமரிக்கப்பட்டு வர வேண்டும். மேலும், சோப்பு, தேங்காய் எண்ணெய், நகச் சுத்திகரிப்பு தூரிகைகள் மற்றும் துவாலைகள் (Towels) போதுமான அளவில் வழங்கப்பட வேண்டும்.

10. **தூய்மைப்படுத்திக்கொள்ள அனுமதிக்கப்படும் நேரம்.**— பத்தி (1)ல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள செயல்பாடுகளில் பணிபுரியும் எந்தவொரு தொழிலாளிக்கும் ஒவ்வொரு உணவு இடைவேளைக்கு முன்பும் அன்றைய தின பணி முடிவதற்கு முன்பும் வழக்கமான உணவு இடைவேளை நேரத்துடன் கூடுதலாக குறைந்தது 10 நிமிடங்கள் அவர்கள் தூய்மைப்படுத்திக் கொள்வதற்கு அனுமதிக்கப்பட வேண்டும்.

11. **முந்திரி பருப்பை வறுப்பதன் மூலம் உருவாகும் புகை அல்லது வாயு.**— வறுக்கும் போது புகை அல்லது வாயு உற்பத்தி ஆகும் இடத்தில் போதுமான உயரம் மற்றும் திறன் கொண்ட புகைப்போக்கி மூலம் புகை அல்லது வாயுவை அகற்ற ஏற்பாடு செய்யப்பட வேண்டும் அல்லது வாயு அல்லது புகை காற்றில் வெளியேறுவதையோ அல்லது ஊழியர்கள் பணிபுரியும் யாதொரு இடத்திலும் உட்புகுவதையோ தடுக்கும் வண்ணம் வேறேதேனும் பொருத்தமான அமைப்புகளை ஏற்படுத்தி தர வேண்டும்.

12. **பாதுகாப்பு கருவிகளை சேமித்து வைத்தல்.**— தொழிலாளர்களுக்கு வழங்கப்படும் அனைத்து பாதுகாப்பு கருவிகளையும் சேமித்து வைப்பதற்காக தனிப்பட்ட ஒரு பொருத்தமான அறை அல்லது தொழிற்சாலையின் ஒரு பகுதி ஒதுக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும். மேலும் அந்த ஒரு அறையையோ அல்லது பகுதியையோ தவிர வேற யாதொரு இடத்திலும் பாதுகாப்பு கருவிகளை சேமித்து வைக்கக் கூடாது.

13. **மருத்துவ வசதிகள் மற்றும் மருத்துவ பரிசோதனை & சோதனைகளின் பதிவுகள்.**— (1) இந்த அட்டவணை பொருந்தக்கூடிய ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையின் உரிமையாளரும்

(அ) அங்கு பணியமர்த்தப்படும் தொழிலாளர்களின் உடல் நிலையை தொடர்ந்து கண்காணிக்கும் தகுதி வாய்ந்த மருத்துவரை நியமிக்க வேண்டும். அவர் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் ஒப்புதல் அளிக்கப்பட்டவராக இருத்தல் வேண்டும்; மற்றும்

(ஆ) பகுதி (அ)—இல் கொடுக்கப்பட்டுள்ள மருத்துவ கண்காணிப்புக்கு தேவையான அனைத்து வசதிகளையும் மேற்குறிப்பிட்ட மருத்துவருக்கு செய்து தர வேண்டும்.

(2) மேற்குறிப்பிட்ட மருத்துவர், பத்தி 1—இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள செயல்பாட்டில் பணிபுரியும் அனைத்து தொழிலாளர்களின் கைகளையும் கால்களையும் தினமும் பரிசோதிக்க வேண்டும்.

(3) மேற்கூறிய மருத்துவரால் மேற்கொள்ளப்படும் அம்மருத்துவப் பரிசோதனைகளின் பதிவுகளை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட தனிப் பதிவேட்டில் பராமரிக்கப்படும், ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஆய்வின்போது காண்பிப்பதற்கு ஏதுவாக தயாராக வைத்து பராமரிக்கப்படும் வரப்பட வேண்டும்.

(4) பராமரிக்கப்படும் முதல்தவிர பெட்டியில், தோல் அழற்சி நோய்களின் சிகிச்சைக்காக பாரோல் கரைசல் (1:20) மற்றும் டானிக் அமிலத்தின் நீர்கரைசல் (10 சதவீதம்) ஆகியவையும் இருக்க வேண்டும்.

14. **மருத்துவ அலுவலரின் மருத்துவ பரிசோதனை.**— (1) பத்தி (1)—இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள செயல்முறைகளில் பணிபுரியும் ஒவ்வொரு தொழிலாளியும் அவர்கள் முதன்முறையாக பணியமர்த்தப்பட்ட நாளிலிருந்து 15 நாட்களுக்குள் மருத்துவ அலுவலரால் பரிசோதிக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும். அப்பரிசோதனையில் தோல் அழற்சிக்கான தோல் பரிசோதனையும் அடங்கும். யாதொரு தொழிலாளியும் தான் முதன்முறையாக பணியமர்த்தப்பட்ட நாளிலிருந்து 15 நாட்களுக்கு பின்னர் மருத்துவ அலுவலரினால் அப்பணிக்கு தகுதியானவர் என்று சான்றளிக்கப்படாத நிலையில் பணியமர்த்தப்படக் கூடாது.

(2) மேற்குறிப்பிட்ட செயல்முறையில் பணியமர்த்தப்படும் ஒவ்வொரு தொழிலாளியும் குறைந்தது 3 மாத கால இடைவெளிக்கு ஒரு முறை மருத்துவ அலுவலரினால் மறு பரிசோதனை செய்யப்பட வேண்டும். அம்மறு பரிசோதனையின் போது மருத்துவ அலுவலர் அவசியம் என்று கருதினால் தோல் அழற்சிக்கான தோல் பரிசோதனையையும் மேற்கொள்ளலாம்.

(3) ஒரு தொழிலாளரை பரிசோதனை செய்த பின்னர், மருத்துவ அலுவலர் படிவம் எண் XXIII—ல் உடற்குதி சான்றிதழை வழங்க வேண்டும். மேற்கொள்ளப்பட்ட பரிசோதனைகள் மற்றும் மறுபரிசோதனைகளின் பதிவுகளை சான்றிதழில் பதிவு செய்யப்பட வேண்டும். அச்சான்றிதழ் தொழிற்சாலையின் உரிமையாளரின் பொறுப்பில் வைக்கப்பட்டு வரப்பட வேண்டும். மேலும், பரிசோதனைகளின் தன்மை மற்றும் முடிவுகள் உட்பட துணை பத்திகள் 1 மற்றும் 2 ஆகியவற்றின் கீழ் மேற்கொள்ளப்பட்ட ஒவ்வொரு பரிசோதனையின் பதிவும் படிவம் எண் XXIV—இன் படிவான நல்வாழ்வுப் பதிவேட்டில் மருத்துவ அலுவலரால் பதிவு செய்யப்பட வேண்டும்.

(4) உடற்குதி சான்றிதழ் மற்றும் நல்வாழ்வுப் பதிவேடு ஆகியவை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் ஆய்வு செய்யும் போதும் காண்பிப்பதற்கு ஏதுவாக தயாராக வைத்துப் பராமரிக்கப்பட்டு வரப்பட வேண்டும்.

(5) தொழிலாளர் ஒருவர் மேற்சொன்ன பணிகளை தொடர்ந்து செய்து வந்தால் அவரின் உடல் நலனிற்கு மிகுந்த ஆபத்து ஏற்படும் என்னும் காரணத்தினால், அவர் பணியில் தொடருவதற்கு தகுதியற்றவர் என யாதொரு காலத்தில் மருத்துவ அலுவலர் கருதும் நேரவில் அவருடைய கண்டறியப்பட்ட முடிவுகள் குறித்த விவரங்கள் மேற்சொன்ன சான்றிதழிலும் சுகாதார பதிவேட்டிலும் அவரால் பதிவு செய்யப்பட வேண்டும். மேற்சொன்ன நபர் மேற்சொன்ன பணிகளில் பணியாற்றுவதற்கு தகுதியற்றவர் என அவர் கருதும் கால அளவையும் அந்த ஆவணங்களில் பதிவு செய்ய வேண்டும். அவ்வாறு பணியில் இடை நீக்கம் செய்யப்படும் நபருக்கு மாற்று பணி வசதிகள் ஏற்படுத்திக்கொடுக்க வேண்டும். ஆனால் மருத்துவ அலுவலரின் கூற்றுபடி அவர் பணியாற்ற முழுமையாக திறன்றவராக இருப்பின் அவருக்கு பொருத்தமான மறுவாய்வு அமைத்து தரப்பட வேண்டும்.

(6) துணைப்பத்தி (5)-ல் கூறப்பட்டுள்ளவாறு பணிபுரிவதற்கு தகுதியற்றவராக கண்டறியப்பட்டுள்ள யாதொரு நபரும் மருத்துவ அலுவலரின் தொடர் பரிசோதனைக்குப் பின்னர் அத்தகைய செயல்முறைகளில் பணியமர்த்துவதற்கு தகுதிப்பெற்றிருப்பதாக அவருக்கு மீண்டும் சான்றிதழ்தாலன்றி அன்றி மேற்சொன்ன செயல்முறைகளில் மீண்டும் பணியமர்த்தப்படக்கூடாது அல்லது பணிபுரிவதற்கு அனுமதிக்க கூடாது.

15. **கர்ப்பிணி பெண்களைப் பணியமர்த்த தடை:-** பத்தி (1)ல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள செயல்பாடுகளில் முந்திரி பருப்பின் மேலோடுகளை உடைக்கும் பணியை தவிர யாதொரு பணியிலும் கர்ப்பிணிப் பெண்கள் பணியமர்த்தப்படவோ அல்லது வேலை செய்ய அனுமதிக்கப்படவோ கூடாது.

அட்டவணை XIV

சாயமிடுதல், ஸ்டென்சிலிங் (Stenciling), அச்சிடுதல் மற்றும் தொடர்புடைய செயல்முறைகள்

(விதி 81 ஐ காண்க)

1. **பயன்பாடு:-** சாயமிடுதல், ஸ்டென்சிலிங்(Stenciling), அச்சிடுதல் மற்றும் அது தொடர்புடைய செயல்முறைகள் நடைபெறும் யாதொரு தொழிற்சாலைக்கும் அல்லது மேற்குறிப்பிட்ட செயல்முறைகள் நடைபெறும் தொழிற்சாலையின் யாதொரு பகுதிக்கும் இந்த விதிகள் பொருந்தும்.

2. **காற்றோட்டம்:-** (1) பகுதி(1)-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள செயல்முறைகளை மேற்கொள்ளும் பகுதியில், ஆபத்தான அல்லது நச்சு அல்லது தீப்பிடிக்கக்கூடிய அல்லது வெடிக்கும் தன்மை கொண்ட துகள்கள், புகைகள் மற்றும் ஆவிகள் இருக்கக்கூடிய சூழலில், அனைத்து நேரங்களிலும் போதுமான காற்றோட்ட வசதிகள்/அமைப்புகள் வழங்கப்பட்டு பராமரிக்கப்பட்டு வரப்பட வேண்டும். இந்த காற்றோட்ட வசதிகள்/அமைப்புகளானது பணிச்சூழலில் தீங்கு விளைவிக்கும் அல்லது தீப்பிடிப்பதற்கு அல்லது வெடிப்பை ஏற்படுத்தக்கூடிய அளவில் செறிவுகள் அதிகரிக்காமல் இருப்பதை உறுதி செய்ய வேண்டும்.

(2) பணியமர்த்தப்படும் தொழிலாளர்களுக்கு உடலில் காயம் ஏற்படும் அபாயத்தை உண்டாக்கும் வகையில் யாதொரு செயல்முறையும் அல்லது பணியும் மேற்கொள்ளப்படக்கூடாது.

3. **பாதுகாப்பு நடவடிக்கைகள்:-** (1) பகுதி(1)-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள செயல்பாடுகளில் ஈடுபடும் அனைத்து தொழிலாளர்களும் பயன்படுத்தும் வகையில் கீழ்க்குறிப்பிட்டுள்ளவற்றை அத்தொழிற்சாலையின் உரிமையாளர் இலவசமாக வழங்க வேண்டும். மேலும் அவற்றை நல்ல நிலையில் பராமரிக்க வேண்டும்.

(a) இரு கைகளுக்கும் நீடித்து உழைக்கக் கூடிய பொருத்தமான ரப்பர் கையுறைகள்

(b) இரு கால்களுக்கும் நீடித்து உழைக்கக் கூடிய ரப்பர் காலணிகள் (boots)

(c) கண்ணாடிகள், உடல் கவசம் (Apron) மற்றும்;

(d) தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் கருத்துப்படி, பணியாளர்களின் பாதுகாப்பிற்கு அவசியமான வேறு ஏதேனும் பொருள் அல்லது கருவி

(2) பகுதி (1)-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள யாதொரு செயல்பாடுகளில் ஈடுபடும் அனைத்து தொழிலாளர்களும், அந்த செயல்முறைகளில் பணிபுரியும்போது உட்பகுதி(1)-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள பொருட்கள் மற்றும் கருவிகளைப் பயன்படுத்த வேண்டும்.

4. **பற்றவைப்புக்கு எதிரான முன்னெச்சரிக்கைகள்:-** எளிதில் தீப்பிடிக்கக்கூடிய அல்லது வெடிக்கும் தன்மை கொண்ட துகள்கள், புகைகள் அல்லது காற்றில் இருக்கும் நீராவிக்கள் ஒன்றாக திரளுவதால் தீப்பிடிப்பதற்கு அல்லது வெடிப்பு ஏற்படும் அபாயம் இருக்கும் நிலையில்

(a) அனைத்து மின் கருவிகளும் அபாயகரமான பகுதியிலிருந்து விலக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும் அல்லது அவை பற்றவைக்கக்கூடிய காரணியாக இருக்கும் அபாயத்தை தடுக்கும் விதத்தில் கட்டமைக்கப்பட்டு, பொருத்தப்பட்டு பராமரிக்கப்பட்டு வரப்பட வேண்டும்;

(b) ஆபத்தான சூழ்நிலையை ஏற்படுத்தக் கூடிய நிலையான மின்னூட்டங்களானது அபாயத்தை ஏற்படுத்தும் அளவிற்கு ஒன்றாக திரளுவதை தடுக்கும் வகையில் திறம்பட நடவடிக்கைகள் மேற்கொள்ள வேண்டும்;

(c) உராய்வு மூலம் தீப்பொறிகளை ஏற்படுத்தக்கூடிய இரும்பு அல்லது எஃகு ஆணிகள் அல்லது வேறெந்த இரும்பு பொருட்கள் இல்லாத காலணிகளை தொழிலாளர்கள் அணிய வேண்டும்.

(d) புகைப்பிடித்தல், தீப்பெட்டிகளை கொண்டு செல்லுதல் அல்லது பற்றவைத்தல், மின் தீப்பெட்டி (Lighters) அல்லது புகைபிடிக்கும் பொருட்கள் போன்றவற்றை எடுத்துச் செல்வது தடை செய்யப்படவேண்டும்.

(e) இரும்பு இணைப்புகளினால் ஆன எடுத்துச் செல்லும் பட்டைகளை/கடத்தும் பட்டைகளை (டிரான்ஸ்மிஷன் பெல்ட்கள்) பயன்படுத்தக்கூடாது,

(f) அனைத்து சாத்தியமான மூலங்களிலிருந்தும் அதாவது தீச்சவாலை, உராய்வினால் ஏற்படும் தீப்பொறிகள், மிகுந்த வெப்பமான இயந்திரத்தின் பகுதிகள், வேதியியல் அல்லது இயற்பியல் செயல்வினை மற்றும் கதிரியக்க வெப்பம் போன்றவற்றிலிருந்து தீ உருவாவதை தடுப்பதற்கு நடைமுறையில் செயல்படுத்தக்கூடிய அனைத்து முன்னெச்சரிக்கைகளும் மேற்கொள்ள வேண்டும்.

5. **உணவு மற்றும் பாணம்:-** பகுதி(1)-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள யாதொரு செயல்பாடுகள் நடைபெறும் யாதொரு பணி அறைக்குள்ளும் உணவு அல்லது பாணத்தை கொண்டுவரவோ அல்லது உட்கொள்ளவோ கூடாது.

6. **பணி அறைகளின் தரை:-** பகுதி(1)-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள யாதொரு செயல்பாடுகள் நடைபெறும் யாதொரு பணி அறைகளும்

(a) சொரசொரப்பற்றதாகவும் மற்றும் தண்ணீர் ஊடுருவ இயலாதவாறு சிமெண்ட் அல்லது அதுபோன்ற பொருட்களைக் கொண்டு அமைக்கப்பட வேண்டும்.

(b) நல்ல நிலையில் பராமரிக்கப்பட்டு வரப்பட வேண்டும் மற்றும்

(c) பொருத்தமான மற்றும் போதிய வடிகால் அமைப்புகள் ஏற்படுத்தப்பட்டிருக்க வேண்டும்

7. **தூய்மைப்படுத்திக்கொள்வதற்கான வசதிகள்:-** பகுதி(1)-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள யாதொரு செயல்பாடுகளில் ஈடுபடும் அனைத்து தொழிலாளர்களும் பயன்படுத்தும் வகையில் கீழ்க்காணும் தூய்மைப்படுத்திக்கொள்வதற்கான வசதிகள் ஏற்படுத்தப்பட்டு பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

(a) போதுமான தண்ணீரை தேக்கி வைத்திருக்கும் சிமெண்ட் அல்லது எஃகு தண்ணீர் தொட்டி மற்றும் யாதொரு நேரத்திலும் 10 நபர்களுக்கு ஒரு குழாய் என்ற விகிதத்தில் குழாய்கள் அமைக்கப்பட்டு தொட்டியை சுற்றியுள்ள தரை மற்றும் குழாய்களுக்கு கீழே சிமெண்ட் பூசப்பட்ட தரை தூய்மையாகவும் நல்ல நிலையிலும் பராமரிக்கப்பட வேண்டும்; தொட்டிகள் மற்றும் குழாய்களை சுற்றி வடிகால் வசதிகள் ஏற்படுத்தி போதுமான வசதிகள் செய்ய வேண்டும்.

(b) நகத்தை சுத்தப்படுத்தும் தூரிகைகள், எரிச்சல் உண்டாக்காத சோப்பு அல்லது பிற பொருத்தமான சுத்தப்படுத்தும் பொருட்கள் மற்றும் தூய்மையான துவாலைகள் (Towels) போதிய அளவில் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(i) அவ்வாறு வழங்கப்படும் வசதிகள் மற்றும் அமைப்புகளை பொறுப்பான நபரிடம் ஒப்படைக்க வேண்டும் மற்றும் தூய்மையாக வைக்க வேண்டும்.

(ii) தொழிலாளிகளின் கைகளிலிருந்து சாயத்தை அகற்றுவதற்கு கீழ்க்குறிப்பிட்டுள்ள முறைகளை செயல்படுத்த வேண்டும், மேலும், பற்றாளர் தேவைப்படும் அனைத்து இரசாயனங்களையும் மற்றும் தண்ணீரையும் போதிய அளவில் தொழிற்சாலை வளாகத்தில் தொழிற்சாலை பற்றாளர் தயாராக வைத்திருக்க வேண்டும்.

(a) சல்போனேட் எண்ணெய் கொண்டு கழுவி அதன் பின்னர் தண்ணீர் கொண்டு கழுவ வேண்டும்;

(b) 1 : 2000 பொட்டாசியம் பெர்மாங்கனேட் கரைசல் கொண்டு கழுவு வேண்டும்

(c) 2% சோடியம் ஹைட்ரோசல்பைட் கரைசல் அல்லது 2% சோடியம் பைசல்பைட் கரைசல் கொண்டு கழுவ வேண்டும்

(d) தண்ணீர் கொண்டு கழுவு வேண்டும், மற்றும்

(e) லனோலின் கிரீம் (Cream) தடவ வேண்டும்

குறிப்பு:- பர்பன்டைன், பெட்ரோலியம், வடிநீர்மங்கள்(distillates), வண்ணம் போக்குகிற தூள் (Bleaching Power) மற்றும் இதர வண்ணப் போக்கிகள் (Bleaches) ஆகியவற்றைக் கொண்டு யாதொரு நபரும் அவர் கைகளில் இருக்கும் அழுக்கு அல்லது சாயத்தை நீக்க அனுமதிக்கக்கூடாது.

8. **மருத்துவப் பரிசோதனை:-** (1) பகுதி(1)-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள யாதொரு செயல்பாடுகளில் ஈடுபடுத்தப்படும் ஒவ்வொரு தொழிலாளியும் அவர்கள் முதன்முறையாக அப்பணிகளில் பணியமர்த்தப்பட்ட நாளிலிருந்து 15 நாட்களுக்குள் மருத்துவ அலுவலரினால் பரிசோதிக்கப்பட்டிருக்கப்பட வேண்டும். மேலும் அதனையடுத்து பன்னிரண்டு மாதத்திற்கு ஒரு முறை என்ற கால இடைவேளைக்கு மிகாமல் மருத்துவ அலுவலரினால் பரிசோதிக்கப்பட வேண்டும். அவ்வாறு மேற்கொள்ளப்படும் பரிசோதனைகளின் பதிவுகளை படிவம் XXIV என்ற நல்வாழ்வுப் பதிவேட்டில் மருத்துவ அலுவலரினால் பராமரிக்கப்பட்டு வரப்பட வேண்டும்.

(2) பகுதி(1)-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள செயல்பாடுகளில் ஈடுபடுத்தப்படும் அனைத்து தொழிலாளர்களின் பெயர்களும் படிவம் XXIV-இன்படியான நல்வாழ்வுப் பதிவேட்டில் குறிப்பிடப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(3) பணிபுரிவதற்கு தகுதியற்றவராக கண்டறியப்பட்டு மேற்படி பணியிலிருந்து இடைநீக்கம் செய்யப்பட்ட யாதொரு நபரும் மருத்துவ அலுவலர் பரிசோதித்த பின்னர் அத்தகைய செயல்முறைகளில் பணியமர்த்துவதற்கு தகுதிப்பெற்றிருப்பதாக அவருக்கு மீண்டும் சான்றளித்தாலன்றி மேற்சொன்ன செயல்முறைகளில் மீண்டும் பணியமர்த்தப்படக்கூடாது.

விளக்கம்: 'பணிஇடை நீக்கம்' என்றால் பகுதி(1)-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள யாதொரு செயல்பாடுகளிலும் பணிபுரிய தகுதியற்றவராக கண்டறியப்பட்டு பணிபுரிய தகுதியற்றவர் என சான்றளிக்கப்பட்டு மருத்துவ அலுவலரினால் சுகாதாரப் பதிவேட்டில் கையொப்பமிட்டு பணியிடை நீக்கம் செய்யப்படுதல் என்பதாகும். யாதொரு செயல்முறையிலும் பணிபுரியும் யாதொரு தொழிலாளியையும் பணியிடை நீக்கம் செய்ய மருத்துவ அலுவலருக்கு அதிகாரம் உண்டு.

9. **தோல் அழற்சி:-** (அ) நீடித்த தோல் அழற்சியினால் பாதிக்கப்பட்ட தொழிலாளிகளுக்கு ஏற்ற பணி வழங்க போதிய ஏற்பாடுகளை உரிமையாளர் மேற்கொள்ள வேண்டும்.

(ஆ) தோல் அழற்சியினால் பாதிக்கப்பட்ட அனைத்து விவரங்களையும் உரிமையாளர் மருத்துவ அலுவலரிடம் தெரிவிக்க வேண்டும்.

10. கர்ப்பிணி பெண்களைப் பணியமர்த்ததடை:- பகுதி(1)-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள யாதொரு செயல்பாடுகளிலும் கர்ப்பிணிப் பெண்கள் பணியமர்த்தப்படவோ பணிபுரிய அனுமதிக்கப்படவோ கூடாது.

அட்டவணை XV

மட்பாண்டங்கள்

(விதி 81ஐ காண்க)

1. வரையறைகள்.- இந்த அட்டவணையின் நோக்கங்களுக்காக

(a) 'மட்பாண்டங்கள்' என்பது மண் பாத்திரங்கள், கற்களால் ஆன பாத்திரங்கள், பீங்கான்கள், சீன ஓடுகள் மற்றும் களிமண் அல்லது களிமண்ணைக் கொண்ட கலவையிலிருந்து தயாரிக்கப்பட்ட பொருட்கள், குவார்ட்ஸ், எரிகல், ஃபெல்ட்ஸ்பார் மற்றும் ஜிப்சம் போன்ற பிற பொருட்களை உள்ளடக்கியதாகும்.

(b) 'திறன்மிகு காற்று வெளியேற்றி' என்பது பணிகள் மேற்கொள்ளப்படும் யாதொரு இடத்திலிருந்தும் காற்றினை தூய்மையாக்குவதுடன் அங்குள்ள தூசு அல்லது புகை காற்றில் கலந்துவிடாதவாறு வடிகட்டும் இயந்திர அல்லது பிற அமைப்பு ஆகும். தூசு அல்லது புகை உருவாகும் இடத்தில் தூசு அல்லது புகையை அகற்றத் தவறும் யாதொரு வெளியேற்றியையும் திறமையானதாகக் கருதக்கூடாது.

(c) 'கழிவு நீக்கம்' என்பது குற்றலை மண்படிவு (Scalloping), இழுத்துச் செல்லுதல், மணல் காகிதம், மணல் ஓட்டுதல், தூய்மையாக்கல் அல்லது மட்பாண்டப் பாத்திரங்களை சுத்தம் செய்யும்போது தூசு வெளியேறும் பிற செயல்முறைகள்.

(d) 'ஈயமற்ற மெருகூட்டல்' என்பது ஈய மோனாக்சைடாகக் கணக்கிடப்படும் ஈய கலவையின் உலர் எடையில் ஒரு சதவீதத்திற்கு மிகாமல் இல்லாத மெருகூட்டல் என்று பொருள்படும்.

(e) 'குறைந்த கரைதிறன் மெருகூட்டல்' என்பது, கீழே விவரிக்கப்பட்டுள்ள முறையில் தீர்மானிக்கப்படும் போது, ஈய மோனாக்சைடாகக் கணக்கிடப்படும் கரையக்கூடிய ஈய கலவையின் உலர்ந்த எடையில் ஐந்து சதவீதத்திற்கும் அதிகமான அளவில் ஹைட்ரோகுளோரிக் அமிலத்தை நீர்த்துப்போகச் செய்யாத மெருகூட்டல் என்று பொருள்படும்.

100 டிகிரி செல்சியஸில் உலர்த்தப்பட்டு, நன்கு கலக்கப்பட்ட பொருளின் நிறுக்கப்பட்ட தரமானது, 0.25 சதவிகிதம் எடையுள்ள ஹைட்ரஜன் குளோரைடு கொண்ட ஹைட்ரோகுளோரிக் அமிலத்தின் 1,000 மடங்கு எடை கொண்ட நீரியக் கரைசலுடன் பொதுவான வெப்பநிலையில் ஒரு மணிநேரம் தொடர்ந்து குலுக்கப்பட்டு, பின்னர் இக்கரைசல் ஒரு மணி நேரம் நிலைநிறுத்தப்பட்டு பின்னர் வடிகட்டப்பட வேண்டும். தெளிவான வடிகட்டலில் உள்ள ஈய உப்பை பின்னர் ஈய சல்பைடாக கரைசலின் மண்படிவை ஈய சல்பேட்டாக எடைபோட வேண்டும்.

(f) 'அரைக்கப்பட்ட அல்லது தூளாக்கப்பட்ட சக்கிமுக்கி கல் அல்லது குவார்ட்ஸ்சில்' இயற்கை மணல் இல்லை.

(g) 'குயவர் கடை' என்பது அழுத்தி அல்லது வேறு ஏதேனும் செயல்முறை மூலம் மட்பாண்டங்களை உறுதி செய்யும் இடங்கள் மற்றும் சுடா மண் வேலைப்பொருள் தீ வைப்பதற்கு முன்னர் மட்பாண்டப் பொருட்களை வடிவமைத்தல், கழிவு நீக்குதல் அல்லது பிற பதப்படுத்தும் செயல்முறைகள் மேற்கொள்ளப்படும் அனைத்து இடங்களும் அடங்கும்.

2. திறன்மிகு காற்று வெளியேற்றி - ஒரு திறன்மிகு காற்று வெளியேற்றியைப் பயன்படுத்தாமல் பின்வரும் செயல்முறைகளை மேற்கொள்ளப்படக்கூடாது:-

(i) உலர் மற்றும் நொறுக்கப்படாத ஈய கலவையைக் கையாளுதல் அல்லது அதன் பயன்பாடு சம்பந்தப்பட்ட அனைத்து செயல்முறைகளும்;

(ii) சுடப்படா மண் பொருட்கள் (கிரீன்வேர் அல்லது பில்கட் போன்ற) எந்த விதமான கழிவு நீக்கச் செயல்பாடுகளும், ஈய கழிவு நீக்கம் மற்றும் இயந்திர சக்தியின் உதவியின்றி அவ்வப்போது மட்பாண்டப் பொருட்களை செய்து முடிப்பதற்கு இது பொருந்தாது.

(iii) களிமண் தூசை சலித்தல் அல்லது ஓடுகள் தயாரிப்பதற்கான பிற பொருட்கள் அல்லது அழுத்தத்தின் மூலம் தயாரிக்கப்படும் வேறு ஏதேனும் பொருட்கள், கீழுள்ளவை தவிர-

(a) தூசு வெளியேறுவதை திறம்பட தடுக்கும் வகையில், இணைக்கப்பட்ட இயந்திரத்தின் மூலம் மேற்கொள்ளுதல்; அல்லது

(b) சலிக்கப்படும் பொருள் மிகவும் ஈரமாக இருப்பதால் தூசியை வெளியேற்ற இயலாது;

(iv) களிமண் தூசியிலிருந்து ஓடுகளை அழுத்துவது, ஒவ்வொரு அழுத்தத்துடன் இணைக்கப்பட்ட ஒரு வெளியேற்ற திறப்பு; இந்த உட்பிரிவு ஓடுகளைத் தவிர மற்ற பொருட்களை களிமண் தூசியிலிருந்து அழுத்துவதற்கும் பொருந்தும், பொருள் மிகவும் ஈரமாக இருந்தால் தவிர, தூசி வெளியேறாது;

(v) (a) அழுத்தத்தால், அல்லது ஈரமான பொருட்களால் களிமண் தூசியால் செய்யப்பட்ட ஓடுகளை தவிர;

(b) களிமண் தூசியால் செய்யப்பட்ட பிற பொருட்களைப் பெறுதல், பொருள் மிகவும் ஈரமாக இருந்தால், தூசி வெளியேறாது;

(vi) சூளைக் களிமண் உறைகளை ஏற்றுதல் மற்றும் இறக்குதல் செயல்முறைகளில், அரைக்கப்பட்ட மற்றும் தூளாக்கப்பட்ட சக்கிமுக்கி கல், குவார்ட்ஸ், அலுமினா அல்லது சம்பந்தப்பட்ட பிற பொருட்களை கையாளுதல்;

(vii) முறையான மற்றும் திறமையான பொது இயந்திர காற்றோட்ட வசதி அல்லது ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் சான்றளிக்கப்பட்ட பிற காற்றோட்ட வசதிகள் உள்ள அறையில் செய்யப்படும் பொருட்களைத் தவிர மண் பாண்ட சுடா மண்வேலைப் பொருள் (Biscuit) துலக்கும் செயல்முறை.

(viii) தூசியிலிருந்து வெளியேறுவதைத் தடுக்கும் வகையில் மூடப்பட்டிருக்கும் இயந்திரங்களில் இது செய்யப்படுவதைத் தவிர, தூள் செய்யப்பட்ட சக்கிமுக்கி கல் (Flint) அல்லது குவார்ட்ஸில் சுடப்பட்ட மண் வேலைப் பொருள்களை கழிவு நீக்கம் செய்தல்;

(ix) நீரில் அமிழ்த்துதல் (Dipping) அல்லது பிற செயல்முறை மூலம் மெருகூட்டிய பிறகு பாத்திரங்களை சுத்தம் செய்தல்;

(x) மண்பாண்டங்கள் மற்றும் சூளைக்களிமண் உறைகள் செய்ய நொறுக்கப்பட்ட மற்றும் உலர் நிலையில் தூளாக்கப்பட்ட பொருட்கள்; தூசு வெளியேறுவதைத் தடுக்கும் வகையில் முழுவதும் மூடப்பட்ட இயந்திரங்களில் மேற்கொள்ளப்படும் செயல்முறைகள் மற்றும் ஈரமாக உள்ள பொருட்களைப் பயன்படுத்தி மேற்கொள்ளப்படும் செயல்முறைகள் தவிர்த்து;

(xi) பொடி செய்யப்பட்ட சக்கிமுக்கி கல், குவார்ட்ஸ், இனிப்பில்லா நீர்சேர் சாராய வகை அல்லது இந்த பொருட்களின் கலவையை சலித்தல் அல்லது கையாளுதல்; தூசு வெளியேறுவதைத் தடுக்கும் வகையில் முழுவதும் ஈரமாக உள்ள பொருட்களைத் தவிர்த்து;

(xii) சக்கரத்தில் மீது திறன்மிகு நீர் தெளிப்பானைப் பயன்படுத்தாமல் மின்சாரத்தால் இயங்கும் சக்கரத்தில் ஓடுகளை அரைத்தல்;

(xiii) பொருட்கள் திறம்பட மூடப்பட்டு, தூசி காற்றில் வெளியேறுவதைத் தடுக்கும் வகையில், தொழிலாளர்கள் பணிபுரிகிற யாதொரு இடத்திலோ அல்லது அதற்கு அருகாமையிலோ இல்லாமல்

மின்தூக்கி மற்றும் கள்வையர்கள் மூலம் பொருட்களை தூக்குதல் மற்றும் அனுப்புதல்,;

(xiv) பாய்ம்ப் பொருட்கள், உலர்ந்த வண்ணங்களின் மேற்கவிகை, வண்ணத் தூவல் தூசி மற்றும் வண்ண ஊதுதல் போன்றவற்றை தயார் செய்தல் அல்லது எடைபோடுதல்,;

(xv) பிளாஸ்டர் ஆஃப் பாரிசை வைப்பதற்குத் தொட்டிகள் அல்லது அறைப் போன்ற பாத்திரங்கள் பயன்படுத்தப்படாமல் மற்றும் பொருத்தமான உறைகள் வழங்கப்படாமல் அச்சு தயாரித்தல்,;

(xvi) தூசு வெளியேறுவதைத் தடுக்கும் வகையில் முழுவதும் ஈரமாக உள்ள பொருட்களைத் தவிர்த்து உலர் பொருட்களைக் கையாளுதல்;

3. ஒரு செயல்முறையிலிருந்து மற்றொரு செயல்முறையை திறம்பட பிரிக்கும் வகையில் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டிய சில நடைமுறைகள்.— பின்வரும் ஒவ்வொரு நடைமுறைகளும், ஒரு செயல்முறையிலிருந்து மற்றொன்றினை மற்றும் ஈரமான செயல்முறைகளிடமிருந்து திறம்பட பிரித்து பாதுகாக்கும் வகையில், அத்தகைய நிலைமைகளின் கீழ் மேற்கொள்ளப்படும் செயல்முறைகளாகும்:

(a) பொருட்களை நொறுக்குதல் மற்றும் அரைத்தல் அல்லது சலித்தல், பதப்படுத்துதல், ஓடுகளை அழுத்துதல், களிமண் மற்றும் சுட்படா மண் பாத்திரங்களை உலர்த்துதல், சூளைக் களிமண் உறைகளை ஏற்றுதல் மற்றும் இறக்குதல்; மற்றும்

(b) உலர்ந்த ஈய கலவையின் பயன்பாடு சம்பந்தப்பட்ட அனைத்து செயல்முறைகளும்.

4. மெருகூட்டலைப் பயன்படுத்துவதற்கான கட்டுப்பாடு.—மட்பாண்டங்கள் தயாரிக்கப்படும் ஒரு தொழிற்சாலையில், ஈயமற்ற மெருகூட்டல் அல்லது அல்லது குறைந்த கரையும் தன்மையுள்ள மெருகூட்டலை பயன்படுத்தக் கூடாது.

5. குயவர் சக்கரம்.—குயவர் சக்கரத்திற்கு (ஜூலி மற்றும் ஜிகர்கள்) வெளியே களிமண் சிதறுவதைத் தடுக்கும் வகையில் திரைகள் அல்லது கட்டுமான அமைப்பு ஏற்படுத்தப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

6. தூசியைத் தடுத்தல்.—(1) தரைகளை சுத்தம் செய்யும்போது தூசி எழுவதைத் தடுக்க ஈரப்படுத்துதல் அல்லது அது தொடர்புடைய அனைத்து நடைமுறை நடவடிக்கைகளும் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும்.

(2) பணி நிறைவற்ற பின்னர், காற்றில் தூசி எழுவதைத் தவிர்க்கும் வகையில் ஈரமான மரத்தூள் அல்லது பிற பொருத்தமான பொருட்களைக் கொண்டு ஈரமாக்கி துப்புரவு செய்யப்பட வேண்டும்.

7. தரைகள்.— மட்பாண்ட பொருட்களுடைய கடைகளின் தரைகள், மண்பாண்ட களிமண் பூச்சு பணி நடைபெறும் இடங்கள் (Slip Houses), மண்பாண்டங்கள் தயாரிப்புகள் களிமண் கலவையில் மூழ்கடிக்கப்படுகிற பணிகள் நடைபெறும் இடங்கள் (Dipping Houses) மற்றும் பாத்திரங்களை சுத்தம் செய்யும் அறைகள் உறுதியாகவும், சொரசொரப்பற்றதாகவும், எளிதில் ஊடுருவ இயலாததாகவும் இருக்க வேண்டும். அவை நாள்தோறும் உரிய வயதுடைய ஆண் பணியாளர் ஒருவரால் ஈரமான முறையில் நன்கு சுத்தம் செய்யப்பட்டு வரப்பட வேண்டும்.

8. மருத்துவ வசதிகள் மற்றும் ஆய்வு மற்றும் சோதனைகளின் பதிவேடுகள்.—(1) மட்பாண்ட உற்பத்திப் பணி மேற்கொள்ளப்படும் ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையின் பற்றாளரும்,

(a) தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் ஒப்புதல் அளிக்கப்பட்ட தகுதியுடைய மருத்துவரை தொழிலாளர்களின் மருத்துவக் கண்காணிப்பிற்காக பணியமர்த்த வேண்டும்; மற்றும்

(b) பகுதி (a)—இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள நோக்கத்திற்காக மேற்படி மருத்துவருக்கு தேவையான அனைத்து வசதிகளையும் ஏற்படுத்தித் தர வேண்டும்.

(2) மேற்கூறிய மருத்துவரால் மேற்கொள்ளப்படும் மருத்துவப் பரிசோதனைகள் மற்றும் பொருத்தமான சோதனைகளின் பதிவேடு, தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் ஒப்புதல் அளிக்கப்பட்ட தனிப் பதிவேட்டில் பராமரித்து அதனை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஆய்வின் போது கிடைக்கக்கூடியதாக பேணப்பட வேண்டும்.

9. மருத்துவ அலுவலரால் மேற்கொள்ளப்படும் மருத்துவப் பரிசோதனை.-

(1) பத்தி 2-இன் கீழ் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள யாதொரு செயல்முறையிலும் பணியமர்த்தப்பட்ட ஒவ்வொரு தொழிலாளியும் பணியில் சேர்ந்த 15 நாட்களுக்குள் மருத்துவ அலுவலரால் பரிசோதிக்கப்பட வேண்டும். அத்தகைய பரிசோதனையில் சிறுநீர் மற்றும் இரத்தத்தில் உள்ள ஈயம், சிறுநீரில் உள்ள ALA, இரத்த சிவப்பணு பகுதி (Hemoglobin content), செல்கள் மற்றும் நூரையீரல் செயல்பாட்டு சோதனை மற்றும் பத்தி 2-இன் பகுதிகள் (i) மற்றும் (xiv) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள செயல்முறைகளில் ஈடுபடும் ஊழியர்களுக்கு மார்பு எக்ஸ்ரே மற்றும் இதர தொழிலாளர்களுக்கு மார்பு எக்ஸ்ரே (ஊருருவு கதிர் சோதனை) மற்றும் நூரையீரல் செயல்பாட்டு சோதனைகள் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும். மருத்துவ அலுவலரால் அத்தகைய உடற்தகுதிச் சான்றிதழைப் பெறாதவரை, தொழிற்சாலையில் பணியில் சேர்ந்த 15 நாட்களுக்குப் பிறகு பணிபுரிய அனுமதிக்கப்படமாட்டார்.

(2) துணைப் பத்தி 2 (i) மற்றும் (xiv) இன் கீழ் சேர்க்கப்பட்டுள்ள யாதொரு செயல்முறையிலும் பணிபுரியும் அனைத்து தொழிலாளர்களும் ஒவ்வொரு மூன்று காலண்டர் மாதங்களுக்கு ஒருமுறை மருத்துவ அலுவலரால் பரிசோதிக்கப்பட வேண்டும். பத்தி 2-இன் மீதமுள்ள துணைப் பத்திகளில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள பிற செயல்முறைகளில் பணிபுரிபவர்கள் ஒவ்வொரு பன்னிரண்டு காலண்டர் மாதங்களுக்கு ஒருமுறை மருத்துவ அலுவலரால் பரிசோதிக்கப்படுவார்கள். அனைத்துப் பணியாளர்களைப் பொறுத்தமட்டில், மூன்று ஆண்டுகளுக்கு ஒருமுறை மேற்கொள்ளப்படும் மார்பு எக்ஸ்ரே (ஊருருவு கதிர் சோதனை) தவிர, துணைப் பத்தி (1) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள அனைத்து சோதனைகளும் அடங்கும்.

(3) மருத்துவ அலுவலர், ஒரு பணியாளரை பரிசோதித்த பின்னர், படிவம் XXIII-ல் தகுதிக்கான சான்றிதழை வழங்குவார். மேற்கொள்ளப்பட்ட பரிசோதனை மற்றும் மறுபரிசோதனைகளின் குறிப்புகள் சான்றிதழில் உள்ளிடப்பட்டு, தொழிற்சாலையின் உரிமையாளரின்பாதுகாப்பில் வைக்கப்படும்.

துணைப் பத்திகள் (1) மற்றும் (2) ஆகியவற்றின் கீழ் மேற்கொள்ளப்படும் ஒவ்வொரு பரிசோதனையின் தன்மை மற்றும் அதன் முடிவுகள் உட்பட அனைத்தும், மருத்துவ அலுவலரால் படிவம் XXIV-ல் உள்ள நல்வாழ்வுப் பதிவேட்டில் உள்ளிடப்பட வேண்டும்.

(4) உடற்தகுதிச் சான்றிதழும், நல்வாழ்வுப் பதிவேடும் ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் மேற்கொள்ளப்படும் ஆய்விற்காக தயாராக வைத்திருக்க வேண்டும்.

(5) தொழிலாளர் ஒருவர் மேற்சொன்ன பணிகளை தொடர்ந்து செய்து வந்தால் அவரின் உடல் நலனிற்கு மிகுந்த ஆபத்து ஏற்படும் என்னும் காரணத்தினால், அவர் பணியில் தொடருவதற்கு தகுதியற்றவர் என யாதொரு காலத்தில் மருத்துவ அலுவலர் கருதும் நேர்வில் அவருடைய கண்டறியப்பட்ட முடிவுகள் குறித்த விவரங்கள் மேற்சொன்ன சான்றிதழிலும் சுகாதார பதிவேட்டிலும் அவரால் பதிவு செய்யப்பட வேண்டும். மேற்சொன்ன நபர் மேற்சொன்ன பணிகளில் பணியாற்றுவதற்கு தகுதியற்றவர் என அவர் கருதும் கால அளவையும் அந்த ஆவணங்களில் பதிவு செய்ய வேண்டும். அவ்வாறு பணியில் இடை நீக்கம் செய்யப்படும் நபருக்கு மாற்று பணி வசதிகள் ஏற்படுத்திக்கொடுக்க வேண்டும். ஆனால் மருத்துவ அலுவலரின் கூற்றுபடி அவர் பணியாற்ற முழுமையாக திறனற்றவராக இருப்பின் அவருடைய வாழ்வாதாரத்திற்கு பொருத்தமான மறுவாழ்வு அமைத்து தரப்பட வேண்டும்.

(6) மேற்கூறிய துணைப்பத்தி (5)-ல் கூறப்பட்டுள்ளவாறு பணிபுரிவதற்கு தகுதியற்றவராக கண்டறியப்பட்டுள்ள யாதொரு நபரும் மருத்துவ அலுவலரின் தொடர் பரிசோதனைக்குப் பின்னர் அத்தகைய செயல்முறைகளில் பணியமர்த்துவதற்கு தகுதிப்பெற்றிருப்பதாக அவருக்கு மீண்டும் சான்றளித்தாலன்றி மேற்சொன்ன செயல்முறைகளில் மீண்டும் பணியமர்த்தப்படக்கூடாது அல்லது பணிபுரிவதற்கு அனுமதிக்க கூடாது.

10. பாதுகாப்பு உபகரணங்கள்.- (1) பத்தி 2-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள யாதொரு செயல்முறைகளிலும் பணிபுரியும் அனைத்து நபர்களுக்கும் பொருத்தமான சீருடை (Overalls) மற்றும் தலைக்கவசங்களை பற்றாளர் வழங்கி பராமரித்து வர வேண்டும்.

(2) அமிழ்த்துபவர்கள் (Dippers), அமிழ்த்துபவர்களின் உதவியாளர்கள், வீசுபவர்கள், களிமண் பிசைவபர்கள் (Jolly Employees), வார்ப்பாளர்கள், அச்ச வடிவத்தில் தயாரிப்பவர்கள் மற்றும் வடிகட்டி அழுத்திப் பணிபுரிபவர்கள் (Filter Press) மற்றும் பிசைவு கலவை எந்திரத்தை இயக்குபவர்களின் (Pug Mill) பயன்பாட்டிற்காக நாள்தோறும் மிருதுவாக்கக்கப்படக்கூடிய நீர்-புகாத அல்லது ஒத்த பொருட்களால் ஆன பொருத்தமான காப்புடைகளை (Aprons) உரிமையாளர் வழங்கி பராமரிக்க வேண்டும்.

(3) துணைப் பத்தி (2)-இன்படி வழங்கப்படும் காப்புடைகளை அணிந்திருப்பவர்களால் மிருதுவாக்கப்படக்கூடாது அல்லது மற்ற ஈரப்படுத்துதல் மூலம் நாள்தோறும் நன்கு சுத்தம் செய்யப்பட வேண்டும். அனைத்து சீருடைகள் மற்றும் தலைக் கவசங்கள் ஆகியவற்றை வாரத்திற்கு ஒரு முறை கழுவி, சுத்தம் செய்து சரி செய்ய உரிய வசதிகள் உரிமையாளரால் செய்துத்தரப்பட வேண்டும்.

(4) முறையான மற்றும் திறன் வாய்ந்த தூசைத் தடுக்கும் சுவாசக் கருவியை அணியாமல் தூசி படிந்த பொருட்கள் நிறைந்த சாக்குகளை காலி செய்தல், தூசி படிந்த பொருட்களை எடை போடுதல் மற்றும் கலக்குதல் மற்றும் குண்டு பொடியாக்கி (Ball Mills) மற்றும் கலக்கும் கரண்டிகளை (Blungers) மின்னேற்றம் செய்தல் போன்ற பணிகளில் பணிபுரிய அனுமதிக்கப்பட மாட்டார்கள்.

11. தூய்மைப்படுத்திக் கொள்வதற்கான வசதிகள்.- பத்தி 2-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள யாதொரு செயல்முறையிலும் பணிபுரியும் அனைத்து நபர்களின் பயன்பாட்டிற்காக, தூய்மையான நிலையில் மற்றும் நல்ல பழுதுபார்ப்புடன் கூடிய, ஒரு சலவை இடத்தை உரிமையாளர் வழங்கி பராமரிக்க வேண்டும். இது கீழ்க்கண்டவற்றைக் கொண்டிருக்க வேண்டும்.

(a) (1) ஒவ்வொரு 5 நபர்களுக்கும் ஒன்று என்ற விகிதத்தில், எந்தவொரு நேரத்திலும் அந்த நபர்கள் பயன்படுத்தும் வகையில், அடைப்பு இல்லாத குழாய் பொருத்தப்பட்ட தொடர் குறைந்தபட்சம் 61 செ.மீ நீளமுள்ளதாகவும், வழுவழுப்பானதாகவும், ஊருருவாத மேற்பரப்பினை கொண்டதாகவும் அமைக்கப்பட வேண்டும். அவ்வாறு அமைக்கப்பட்ட தொடர் குழாயின் மேலேசீரான தண்ணீர் வழங்கலுடன் கூடிய பீச்சி அடிக்கக்கூடிய (Jets) குழாய்கள் அல்லது குழாய்கள் (Taps) 61 செ.மீ இடைவெளிக்கு மிகாமல் பொருத்தப்பட வேண்டும். அல்லது

யாதொரு நேரத்திலும் போதுமான தண்ணீர் வழங்கலுடன் கூடிய குழாய்கள் பொருத்தப்பட்ட கை கழுவுவ இடம் ஒவ்வொரு 5 தொழிலாளர்களுக்கு ஒன்று என்ற விகிதத்தில் அமைக்கப்பட வேண்டும் அல்லது மேற்படி வசதி எப்போதும் இருக்க வேண்டும் மற்றும்

(b) தகுந்த பொருட்களால் உருவாக்கப்பட்ட தூய்மையான துவாலைகள் (towels) மற்றும் சோப்பு அல்லது பொருத்தமான தூய்மைப்படுத்தக்கூடிய பொருட்கள் நாள்தோறும் புதுப்பிக்கப்பட்டு போதிய அளவில் வழங்கப்பட வேண்டும்.

12. **தூய்மைப்படுத்திக் கொள்ள அனுமதிக்கப்படும் நேரம்.**— ஒவ்வொரு உணவு வேளைக்கு முன்னரும், அன்றைய வேலை முடிவதற்கு முன்னரும் குறைந்தது பத்து நிமிடங்களுக்கு, வழக்கமான உணவு நேரத்துடன் கூடுதலாக, பத்தி 2-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள யாதொரு செயல்முறையிலும் பணிபுரியும் ஒவ்வொரு நபரும் தூய்மைப்படுத்த அனுமதிக்கப்பட வேண்டும்.

13. **உணவருந்துவதற்கான அறை.**—(1) ஓய்வு நேர இடைவெளியில் வளாகத்திற்குள் எஞ்சியிருக்கும் அனைத்து நபர்களின் பயன்பாட்டிற்காக ஒவ்வொரு நபருக்கும் தலா 0.93 சதுர மீட்டர் வீதம் பொருத்தமான மற்றும் போதுமான உணவருந்தும் அறை அமைத்து பராமரிக்கப்பட வேண்டும். இவ்வறை பின்வருவனவற்றைக் கொண்டிருக்க வேண்டும். அவையாவன:

- போதுமான எண்ணிக்கையிலான மேசைகள் மற்றும் நாற்காலிகள் அல்லது சாய்வான பெஞ்சுகள்;
- பாத்திரங்களைக் கழுவுவதற்கான ஏற்பாடுகள்;
- உணவை சூடாக்குவதற்கு போதுமான வழிமுறைகள்; மற்றும்
- போதுமான அளவு குடிநீர்.

(2) தூய்மையான காற்றின் சுழற்சியால் அறை போதுமான அளவு காற்றோட்டமாக இருப்பதுடன், ஒரு பொறுப்பான நபரின் பொறுப்பின் கீழ் தூய்மையாக வைத்திருக்க வேண்டும்.

14. **பணியிடங்களில் உணவு, குளிப்பாணங்கள் முதலியவற்றிற்கு தடை விதிக்கப்பட்டுள்ளன:**— பத்தி (2)-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள செயல்பாடுகள் மேற்கொள்ளப்படும் யாதொரு அறையினுள் பணிபுரியும் யாதொரு தொழிலாளியும் உணவு, பாளம், பாக்கு, சுபாரி அல்லது புகையிலை போன்றவற்றை உட்கொள்ளவோ அல்லது கொண்டுவரவோ கூடாது மற்றும் அப்பணியறையினுள் உணவு இடைவேளையின் போதோ அல்லது ஓய்வு எடுக்கும் போதோ யாதொரு நபரும் இருக்கக்கூடாது.

15. **பொருள் வைப்பறை முதலியன**— பத்தி 2-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள யாதொரு செயல்முறையிலும் பணியமர்த்தப்பட்ட அனைத்து நபர்களின் பயன்பாட்டிற்காக அமைக்கப்பட்டு பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

(a) பணி நேரத்தில் கழற்றி வைக்கப்பட்ட ஆடைகளுக்கான ஓர் பொருள் வைப்பறை, அத்தகைய தங்குமிடம் உணவருந்தும் அறையிலிருந்து தனித்து இருக்க வேண்டும்; மற்றும்

(b) பத்தி 10ன் கீழ் வழங்கப்பட்ட பாதுகாப்பு கருவிகளை வைப்பதற்காக தனிப்பட்ட மற்றும் பொருத்தமான ஏற்பாடுகள் செய்யப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

16. **சேமிப்பு.**— இந்த அட்டவணையில் உள்ள எதுவும் பின்வரும் மண்பாண்டப் பொருட்கள் அல்லாத கீழ்க்கண்ட பொருட்கள் தயாரிக்கப்படும் செயல்முறைகளைக் கொண்ட தொழிற்சாலைகளுக்குப் பொருந்தாது.

(a) மெருகூட்டப்படாத அல்லது உப்பு படிந்த செங்கற்கள் மற்றும் ஓடுகள்; மற்றும்

(b) மெருகூட்டப்படாத அல்லது ஈயமல்லாத படிந்து உறைந்திருக்கும் நெகிழிக் களிமண்ணால் செய்யப்பட்ட கட்டிட டெர்ராகோட்டா.

17. **கர்ப்பிணிப் பெண்கள் தொடர்பான தடை.**— பத்தி 2-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள யாதொரு செயல்முறையிலும் கர்ப்பிணிப் பெண்களைப் பணியமர்த்தவோ அல்லது வேலை செய்யவோ அனுமதிக்கக்கூடாது.

அட்டவணை XVI

வேதியியற் பணிகள்

(விதி 81-ஐ காண்க)

பகுதி-I

1. **பயன்பாடு** - இந்த அட்டவணையானது வேதிப் பொருட்கள் உற்பத்தி மற்றும் வேதிப் பொருட்களை பயன்படுத்தி உற்பத்தி செய்யும் அனைத்து தொழிற்சாலைகளுக்கும் பொருந்தும்.

2. **விளக்கம்** - இந்த விவர அட்டவணையின் நோக்கங்களுக்காக

(a) "வேதியியற் பணிகள்" என்பது இந்த அட்டவணையின் பிற்சேர்க்கை 'A'-ல் பட்டியலிடப்பட்டுள்ள வேதிப் பொருட்களை உற்பத்தி செய்யும் யாதொரு தொழிற்சாலை அல்லது தொழிற்சாலையின் அத்தகைய பகுதிகளைக் குறிக்கிறது.

(b) "திறன்மிகு தூசுக் காற்று வெளியேற்றி" என்பது பணிகள் மேற்கொள்ளப்படும் யாதொரு இடத்திலிருந்தும் காற்றினை தூய்மையாக்குவதுடன் அங்குள்ள வாபு, நீராவி, புகை அல்லது தூசு காற்றில் கலக்காதவாறு வடிகட்டும் இயந்திர அல்லது பிற அமைப்பு ஆகும்.

(c) "பிளீச்சிங் பவுடர்" என்பது பொதுவாக பயன்படுத்தப்படும் சுண்ணாம்பு குளோரைடு ஆகும்.

(d) "குளோரேட்" என்பது குளோரேட் அல்லது பெர்குளோரேட் ஆகும்.

(e) "காஸ்டிக்" என்பது பொட்டாசியம் அல்லது சோடியம் ஹைட்ராக்சைடு ஆகும்.

(f) "குரோம் செயல்முறை" என்பது பொட்டாசியம் அல்லது சோடியத்தின் குரோமேட் அல்லது பை-குரோமேட் தயாரித்தல் அல்லது இப்பொருட்களை கையாளுதல், எடுத்துச் செல்லுதல் அல்லது பிற பயன்பாட்டு முறைகளை உள்ளடக்கியது.

(g) "நைட்ரோ அல்லது அமினோ செயல்முறை" என்பது நைட்ரோ அல்லது அமினோ வழிதோற்றல்களின் பீனால மற்றும் பென்சீன் அல்லது அதன் ஒத்த தன்மையவற்றை உற்பத்தி செய்தல் மற்றும் இவற்றில் ஏதேனும் ஒன்றைப் பயன்படுத்தி வெடிமருந்துகள் தயாரிப்பதைக் குறிக்கும்;

(h) 'பணிபுரிய அனுமதி' அமைப்பு என்பது பகுதி II இன் 20-ஆம் பத்தியின் கீழ் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள நடைமுறைகளுக்கு இணக்கமாக உள்ளதைக் குறிக்கிறது;

(i) "நச்சுப் பொருட்கள்" என்பன சுவாசித்தல் அல்லது உட்கொள்வது அல்லது போதுமான அளவு தோல் வழியாக உறிஞ்சுதல் போன்றவற்றின் வாயிலாக மனித உடலுக்குள் நுழையும் போது, மரணத்தை ஏற்படுத்துதல் அல்லது கடுமையான உடல்நல பாதிப்புகளை ஏற்படுத்துதல் அல்லது அதன் காரணமாக தொழிலாளர்களுக்கு ஆரோக்கியத்தில் நாள்பட்ட தீங்கு விளைவிக்கும் பொருட்களின் உள்ளார்ந்த இரசாயன அல்லது உயிரியல் விளைவுகளின் காரணமாக விதி 97 இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள பொருட்களின் TLV-ன் அளவு குறிப்பிடப்பட்டுள்ள செறிவிற்கு மிகுந்து இருப்பின் அப்பொருட்கள் நச்சுப்பொருட்கள் ஆகும்;

(j) 'அவசரநிலை' என்பது ஒரு சூழ்நிலை அல்லது சூழ்நிலைக்கு வழிவகுக்கும் அல்லது ஒரு நபர்களின் உயிருக்கு அல்லது ஆரோக்கியத்திற்கு ஆபத்து உள்ள சூழ்நிலைகளை அமைத்தல் அல்லது பெருந்தீ அல்லது வெடிப்பு அல்லது வேலை மற்றும் வெளிப்புற சூழலில் மாசு விளைவித்தல், ஊழியர்கள் அல்லது சுற்றுப்புறத்தை தீவிரமான முறையில் பாதித்தல், உடனடியாக நடவடிக்கையை கோருதல் என்பதாகும்;

(k) "ஆபத்தான இரசாயன எதிர்வினைகள்" என்பது அதிவேக எதிர்வினைகள், கட்டுங்கடாத எதிர்வினைகள், தாமதமான எதிர்வினைகள் போன்றவையாகும், மேலும் அவை அதிக அளவு வெப்பத்தின் பரிணாம வளர்ச்சி, நச்சு அல்லது எளிதில் தீப்பிடிக்கக்கூடிய வாயுக்கள் அல்லது நீராவிக்களின் கடுமீ வெளிப்பாடு, திடீர் அழுத்தம் உருவாக்கம் போன்றவற்றால் வகைப்படுத்தப்படுகின்றன.

(l) "கையாளுதல்" என்பது கலத்தல், சேர்த்து ஒன்றாக்குதல், நிரப்புதல், காலி செய்தல், அரைத்தல், சலித்தல், உலர்த்துதல், பொதி செய்தல், பெருக்குதல், கையாளுதல், பயன்படுத்துதல் முதலியன.

(m) "அங்கீகரிக்கப்பட்ட தனிப்பட்ட பாதுகாப்பு கருவி" என்பது தொடர்புடைய BIS விவரக்குறிப்புகளுக்கு இணங்க தனிப்பட்ட பாதுகாப்பு கருவிகளின் உருப்படிகள் அல்லது அது இல்லாத நிலையில், தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட தனிப்பட்ட பாதுகாப்பு கருவிகளாகும்;

(n) "பொருத்தமான சுய பாதுகாப்பு கருவி" என்பது தொழிலாளர்கள் பாதுகாப்பு உபகரணங்களைப் பயன்படுத்தும் போது, அவரது உயிருக்கோ, ஆரோக்கியத்திற்கோ, உடலுக்கோ ஆபத்து இல்லாதவாறு இருத்தல் என்பதாகும்.

(o) "கட்டுப்படுத்தப்பட்ட இடம்" என்பது அதன் கட்டுமானம் மற்றும் அதில் மேற்கொள்ளப்படும் பணியின் தன்மை மற்றும் பணிபுரியும் போது உள்ளே செல்லும் அல்லது பணிபுரியும் நபர்களுக்கு ஆபத்துகள் இருக்கும் அல்லது உருவாகும் இடத்தின் காரணமான யாதொரு இடத்தையும் குறிக்கிறது.

பகுதி-II

பொதுத் தேவைகள்

பிற்சேர்க்கை A-ல் உள்ள அனைத்து பணிகளுக்கும் பொருந்தும்.

1. **பணியிடப் பராமரிப்பு** - (1) கசிந்த பொருட்கள் எவையேனுமிருப்பின் அவை ஒன்றாக வேதிக் கலவைக்கு உட்படுவதற்கு முன்னர் சுத்தம் செய்யப்பட வேண்டும்.

(2) தரைகள், மேடைகள், படிக்கட்டுகள், பாதைகள் மற்றும் இழுவைப் பாதைகள் ஆகியவைகள் தடைகள் ஏதுமின்றி இருத்தல் வேண்டும்.

(3) ஆலையின் அனைத்து பகுதிகளையும் சுத்தம் செய்ய ஏதுவாக அனைத்துப் பகுதிகளுக்கும் எளிய வழித்தடம் அமைத்தல் வேண்டும்.

2. **வேதிப்பொருட்களின் முறையற்ற பயன்பாடு** - உற்பத்திக்காக வழங்கப்பட்ட வேதிப்பொருட்கள் அல்லது கரைப்பான்கள் அல்லது எஞ்சிய வெற்றுக் கொள்கலன்களில் உள்ள வேதிப்பொருட்கள், கரைப்பான்கள் அல்லது நீராவிக்கள் போன்றவற்றை தொழிலாளர்கள் ஏனைய பயன்பாடுகளுக்காக பயன்படுத்திக்கொள்ள அனுமதிக்கக் கூடாது.

3. **உணவு முதலியன பயன்படுத்த தடை** - உணவு, பானம், புகையிலை, பாக்கு அல்லது உண்ணக்கூடிய எந்தப் பொருளையும் ஆலை அல்லது கருவிகளின் அருகில் வைத்திருக்கவோ அல்லது சூடாக்கவோ அல்லது உட்கொள்ளவோ கூடாது.

4. **எச்சரிக்கை அறிவிப்புகள் மற்றும் அறிவுறுத்தல்கள்** - (1) சுகாதாரச் சீர்கேடுகள், தீ, வெடிக்கும் தன்மை மற்றும் பயன்படுத்தப்படும் பொருட்களை சோதனை செய்வதால் விளையும் அபாயம் அல்லது செயல்முறையில் பயன்படுத்தப்படும் பொருட்களால் விளையும் அபாயம் அல்லது குடிப்பதற்கு மற்றும் உணவருந்துவதற்கு உரிய பொருட்கள் மாசுபட்ட கலன்களில் சேமிக்கப்படுவதால் ஏற்படும் இதர அபாயங்கள் குறித்து எச்சரிக்கை அறிவிப்புகள், அனைத்து தொழிலாளர்களின் கவனத்தை ஈர்க்கும் வகையில் பெரும்பான்மையான தொழிலாளர்களால் புரிந்து கொள்ளக் கூடிய மொழியில் அனைத்து அபாயகரமான பகுதிகளிலும் பிரதானமான இடத்தில் தொழிலாளர்களின் பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதாரத்தினை உறுதி செய்யும் வகையில் காட்சிப்படுத்த வேண்டும்.

(2) மேலும் மேற்குறிப்பிட்ட அறிவிப்புகள் படிப்பறிவற்ற தொழிலாளர்களுக்கு அவர்கள் இயல்பாக பணிபுரியும் அபாயகரமான செயல்முறைகளிலுள்ள அபாயங்களை புரிந்து கொள்ளும் வகையில் கூடுதலாக பயன்பெறும் வகையில் கற்பிக்க வேண்டும். அத்தகைய அறிவிப்புகள் மற்றும் கற்பித்தல் முறையானது செயல்முறைகளில் பொருட்களை சாதாரண மற்றும் அசாதாரண சூழல்களில் பயன்படுத்தப்படும்போது அப்பொருட்களின் தன்மைக்கேற்ப அங்கீகரிக்கப்படாத மற்றும் பாதுகாப்பற்ற செயல்முறைகளினால் உண்டாகும் அபாயங்களை கையாளும் வகையில் இருத்தல் வேண்டும் மற்றும் ஒவ்வொரு அபாயங்களுக்குமான முன்னெச்சரிக்கை நடவடிக்கைகள் கடைபிடிக்கப்பட்டு வர வேண்டும். மேலும், அனைத்து தொழிலாளர்களிடமிருந்தும் அவர்கள் பணியில் சேர்ந்த ஒரு மாதத்திற்குள்

மேற்கண்ட எச்சரிக்கை அறிவிப்புகளை முழுமையாக கற்று அறிந்து அதனை கடைபிடிப்பதற்கான உறுதி மொழி பெறப்பட வேண்டும். அனைத்து தொழிலாளர்கள் மற்றும் மேற்பார்வையாளர்களுக்கு அளிக்கப்படும் பயிற்சி மற்றும் அறிவிப்பானது வெவ்வேறு வடிவங்களினால் முத்திரையிடப்பட்ட மற்றும் வண்ணங்களினால் குறியிடப்பட்ட பல்வேறு வகையான கலன்கள் மற்றும் குழாய்களின் முக்கியத்துவத்தினை உள்ளடக்கியதாக இருத்தல் வேண்டும்.

5. செயல்முறை தொடங்கும் முன்னர் மதிப்பீடு மற்றும் பாதுகாப்பு ஏற்பாடுகள்.

(1) பிற்சேர்க்கை (A)-ல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள செயல்முறைகளைத் தொடங்கும் முன்னர் அல்லது ஏதேனும் சோதனை முறை அல்லது ஏதேனும் புதிய உற்பத்தி முறை ஆகியவற்றை தொடங்கும் முன்னர் தொழிற்சாலையின் உரிமையாளர் அபாயகரமான வேதியியல் வினைகளிலிருந்து ஏற்படக்கூடிய அபாயம் மற்றும் சாதாரணமாக நிகழக்கூடிய செயல்முறைகளால் ஏற்படக்கூடிய அபாயங்கள் உள்ளிட்டவற்றை கருத்தில் கொண்டு அனைத்து பாதுகாப்பு முறைகளையும் உறுதி செய்ய வேண்டும். பயன்படுத்தப்படும் மூலப் பொருட்களின் தன்மை, இறுதியாகத் தயாரிக்கப்படும் பொருட்கள் மற்றும் உற்பத்தியின் போது பெறப்படும் துணைப் பொருட்கள் ஆகியவற்றால் தொழிலாளர்களுக்கு உண்டாகும் அபாயங்கள் உட்பட அனைத்தையும் கவனமாக ஆராய்ந்து அதற்கேற்ப வழிமுறைகளை வகுத்தல் வேண்டும்.

(2) மேற்கூறிய துணைப் பத்தி (1) இல் உள்ளவாறு பாதுகாப்பை உறுதி செய்வதற்காக, செயல்முறை, அதன் ஆபத்துகள் மற்றும் வடிவமைப்பு நிலை முதல் அகற்றும் நிலை வரை எடுக்கப்பட்ட அல்லது எடுக்கப்படும் நடவடிக்கைகள் பற்றிய விவரங்களை எழுத்துப்பூர்வமாக அளிக்கும் தகவல்களை பரிசோதனை அடிப்படையில் அல்லது முன்னோடி ஆலையாகவோ அல்லது சோதனைத் தயாரிப்பாகவோ அல்லது பெரிய அளவிலான உற்பத்தியாகவோ பிற்சேர்க்கை 'A' இன் கீழ் உள்ளடக்கப்பட்ட எந்தவொரு பொருளையும் உற்பத்தி, கையாளுதல் அல்லது சேமிப்பை ஆரம்பிப்பதற்கு 15 நாட்களுக்கு முன்னதாகவே தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு அனுப்பப்பட வேண்டும்.

(3) மதிப்பீடு செய்யப்பட்ட அனைத்து பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார அபாயங்களுக்கு எதிரான பயனுள்ள பாதுகாப்பு வசதிகளைக் கருத்தில் கொண்டு கட்டடம், ஆலை மற்றும் வசதிகள் தொடர்பான வடிவமைப்பு, கட்டமைப்பு, நிறுவல்கள், செயல்முறைகள், பராமரிப்பு மற்றும் அகற்றுதல் ஆகியன மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும்.

(4) (1) முதல் (3) வரையிலான துணைப் பத்திகளின் கீழ் உள்ள தேவைகள், பணியை நிர்வகிக்கும் யாதொரு சட்டத்திலும் உள்ள வேறு எந்த விதிகளுக்கும் மாற்றாக அல்லது மதிப்பு குறைவானதாக இருக்கக்கூடாது.

6. அங்கீகரிக்கப்பட்ட நபர்களுக்கான நுழைவுக்கு மட்டுமே அனுமதி - தொழிற்சாலை அல்லது ஆலையின் ஏதேனும் ஒரு பகுதி, அங்கு ஏதேனும் ஆபத்தான செயல்பாடுகள் அல்லது செயல்முறைகள் மேற்கொள்ளப்படும் பகுதிகள் அல்லது ஆபத்தான இரசாயன எதிர்வினைகள் நடைபெறும் பகுதியில் அல்லது அபாயகரமான இரசாயனங்கள் சேமிக்கப்படும் பகுதியில் அங்கீகரிக்கப்பட்ட நபர்கள் மட்டுமே உள்ளே செல்ல அனுமதிக்கப்படுவார்கள்

7. கருவிகள் மற்றும் பாதுகாப்பு சாதனங்களை ஆய்வு செய்தல் -

(1) செயல்முறைகளில் பயன்படுத்தப்படும் அனைத்துக் கருவிகள் மற்றும் பாதுகாப்பு சாதனங்கள் பயன்பாட்டிற்கு எடுத்துக் கொள்ளும் முன்னரும், பழுது பார்க்கப்பட்ட பின்னரும் சோதனை செய்யப்பட்டிருக்க வேண்டும். மேலும், அவை தகுதி வாய்ந்த நபரினால் மாதம் ஒரு முறையும், ஆறு மாதங்களுக்கு ஒரு முறையும் ஆய்வு செய்யப்பட வேண்டும். அத்தகைய சோதனை மற்றும் ஆய்வுகள் அடங்கிய விவரங்களை பதிவேட்டில் பராமரிக்க வேண்டும்.

(2) அனைத்துக் கருவிகள் மற்றும் பாதுகாப்பு சாதனங்களை நாள்தோறும் அல்லது தேவைக்கேற்ப அவற்றின் செயல்திறனை உறுதி செய்யும் வகையில் பயன்படுத்த வேண்டும்.

8. மின் ஆற்றலுக்குரிய நிறுவல்கள்- பிற்சேர்க்கை 'A'-வில் உள்ள செயல்பாடுகளில் பயன்படுத்தப்படும் அனைத்து மின் ஆற்றல் பயன்பாட்டுக்கான மின் சாதனங்களின் அமைப்புகளும், தூசி, ஈரப்பதம், அரிப்பு, தீப்பிடிக்கும் தன்மை மற்றும் வெடிக்கும் தன்மை போன்ற அபாயகரமான சூழ்நிலைகளுக்கு ஏற்றவாறு இந்தியத் தரக்கட்டுப்பாட்டு அமைப்பினால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட கட்டமைப்பினை கொண்டதாக இருத்தல் வேண்டும்.

9. வேதிப்பொருட்களைக் கையாளுதல் மற்றும் சேமித்தல் - (1) கையாளப்படும் அல்லது சேமிக்கப்படும் வேதிப்பொருட்களின் தன்மைக்கு ஏற்றவாறு அவை சேமிக்கப்படும் கலன்கள் உரிய வலிமை வாய்ந்ததாக இருத்தல் வேண்டும். அத்தகைய கலன்களில் உரிய பெயரிடப்படும் அகற்றை எளிதாக அடையாளம் காணும் வகையில் வண்ணக் குறியீடு இடப்படும் அகற்றின் அபாயங்கள் மற்றும் கையாளும் முறையினை குறிப்பிடும் இருத்தல் வேண்டும். மேலும், இக்கலன்கள் இந்தியத் தரக்கட்டுப்பாட்டு அமைப்பினால் அங்கீகரிக்கப்பட்டதாக இருத்தல் வேண்டும். பெயரிடலில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள வழிமுறைகள் முறையாக பின்பற்றப்பட வேண்டும். பழுதடைந்த கலன்களை உரிய தகுதி வாய்ந்த மற்றும் பொறுப்பான நபரின் மேற்பார்வையின் கீழ் மட்டுமே கையாள வேண்டும் மற்றும் கசிவுகளைத் தீங்கற்ற முறையில் பாதுகாப்பாக அப்புறப்படுத்த வேண்டும்.

(2) எதிர்வினை பாத்திரங்கள் மற்றும் கொள்கலன்களில் ரசாயனங்களை மின்னேற்றம் செய்வது உட்பட ரசாயனங்களை சேமிப்பதற்கான ஏற்பாடுகள், விதி 97 இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள வரம்புகளுக்கு மேல் தீப்பிடிக்கும் அல்லது வெடிக்கும் அல்லது நச்சுத்தன்மை கொண்ட பொருட்களின் உருவாக்கம் ஆகியவற்றின் அபாயத்தைத் தடுக்கும் வகையில் இருக்க வேண்டும்.

(3) மேலே உள்ள துணைப் பத்தி (2)-ல் கோரப்பட்டுள்ளவற்றின் தன்மைக்கு குந்தகம் இல்லாமல், பொருத்தமான காற்றோட்ட வசதிகள் மற்றும் பாத்திரங்கள் மற்றும் கொள்கலன்களில் பாதுகாப்பான நிலைகளை பராமரிக்க ஏதுவாக ஏற்பாடுகளை செயல்படுத்த வேண்டும். அத்தகைய ஏற்பாடுகள் தரையின் தன்மை மற்றும் அளவிற்கேற்பவும் அருகில் சேமிக்கப்பட்டுள்ள வேதிப்பொருட்களுடன் பொருந்தும் தன்மைக்கேற்ற வகையிலும் இருத்தல் வேண்டும்.

(4) (a) மிகவும் நிலையற்ற அல்லது எதிர்வினை ஏற்படக்கூடிய அல்லது வெடிக்கும் தன்மை வாய்ந்த வேதிப்பொருட்கள் மற்றும் இடைநிலைப் பொருட்கள் ஆகியவற்றின் அடிப்படையில் சேமித்து வைக்கப்படும் வேதிப்பொருட்கள் மற்றும் இடை வேதிப் பொருட்களின் அளவு இரண்டு மாதங்களுக்கு மட்டுமே தேவையானதாக அளவில் வேண்டும்.

(b) மேற்கூறிய பகுதி (a)-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள அளவுகளை மீறும் போது தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரிடம் அனுமதி பெறப்பட வேண்டும்.

(c) மேலேயுள்ள பகுதிகள் (a) மற்றும் (b)-ல் உள்ள எதுவும் இருந்த போதிலும், தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் பிற்சேர்க்கை (A)-ல் உள்ள செயல்பாடுகள் நடைபெறும் தொழிற்சாலைகளுக்கு பாதுகாப்பு விதிமுறைகளை கருத்தில் கொண்டு அபாயகரமான இரசாயனங்களை இரண்டு மாதங்களுக்கு தேவைப்படும் அளவுகளுக்கு குறைவாக சேமிக்க வலியுறுத்தலாம்.

(5) அபாயகரமான பொருட்கள் சேமித்து வைக்கப்படும் கலன்களில் ஏதேனும் கசிவு காரணமாக ஏற்படும் பழுதுகளை உடனடியாக களைந்து அபாயகரமான பொருட்களை உடனடியாக மாற்றம் செய்ய ஏதுவாக பெரிய அளவிலான கலன்களை எப்போதும் தயார் நிலையில் வைத்திருத்தல் வேண்டும்.

(6) பைப் கண்ணாடி வலுவூட்டப்பட்ட நெகிழி (FRP), அனைத்து கண்ணாடிக் கலன்கள் போன்ற உலோகம் அல்லாத பொருட்களினால் கட்டமைப்பு செய்யப்பட்ட சேமிப்பு வசதியானது, சேமிக்கப்படும் பொருட்களினால் ஏற்படும் அழுத்தத்தை தாங்கக் கூடிய வகையில் உரிய வலிமை வாய்ந்ததாகவும் முறையாக பொருத்தப்பட்டிருக்க வேண்டும். சேமிப்பு வசதிகளில் பயன்படுத்தப்படும் பணிமேடைகள், பயன்பாட்டு ஏணிகள் மற்றும் குழாய்கள் ஆகியவை சேமிப்புக் கட்டமைப்பின் மீது எவ்வித அழுத்தத்தையும் செலுத்தாமல் தனியாக இருத்தல் வேண்டும்.

10. **தனிமைப்படுத்துவதற்கான வசதி** - ஆலை மற்றும் உபகரணங்கள் ஆகியவை ஆலை அல்லது ஆலையின் பகுதி அல்லது உபகரணங்களை விரைவாக தனிமைப்படுத்தும் வகையில் முறையான குறியீடுகளுடன் கட்டமைக்கப்பட்டு பராமரிக்கப்பட்டு வரப்பட வேண்டும். அத்தகைய தனிமைப்படுத்துவதற்கான வசதிகள் அடங்கிய தளவமைப்பு வரைபடம் ஒன்று பாதுகாப்பாளர், பராமரிப்பாளர் மற்றும் சுகாதாரம் மற்றும் பாதுகாப்பு பணியாளர் ஆகியோர் வசம் இருத்தல் வேண்டும் மற்றும் இத்தனிமைப்படுத்துவதற்கான வசதிகளின் செயல்திறனை மாதமொரு முறை பரிசோதனை செய்யப்பட்டு வரப்பட வேண்டும்.

12. **சுய பாதுகாப்பு கருவிகள்** :- (1) இந்த அட்டவணையில் உள்ளடக்கப்பட்ட செயல்முறைகளில் உள்ள அபாயங்களுக்கு உள்ளாகும் அனைத்து தொழிலாளர்களுக்கும் பொருத்தமான மற்றும் அங்கீகரிக்கப்பட்ட சுய பாதுகாப்பு கருவிகள் வழங்கப்பட வேண்டும். அத்தகைய கருவிகள் வழங்கப்படுவதற்கு முன்னர் சுத்தமான, துய்மையான சுகாதாரமான நிலையில் இருக்க வேண்டும்.

(2) பணியின் போது சுய பாதுகாப்பு கருவிகளைப் பயன்படுத்துவது தொடர்பாக அனைத்து தொழிலாளர்களுக்கும் அறிவுரைகள் வழங்கவும் மற்றும் அதனை மேற்பார்வையிடவும் உரிமையாளர்கள் ஏற்பாடு செய்ய வேண்டும்.

(3) சுய பாதுகாப்பு கருவிகளின் சரியான தன்மை குறித்து ஏதேனும் சந்தேகம் ஏற்பட்டால், தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் முடிவே இறுதியாகும்.

12. எச்சரிக்கை அமைப்புகள் :-

(1) கேட்கத்தக்க மற்றும் தெளிவான அறிகுறிகளைக் கொடுக்கும் பொருத்தமான மற்றும் பயனுள்ள எச்சரிக்கை அமைப்புகள், கட்டுப்பாட்டு அறை மற்றும் செயல்முறை கட்டுப்பாட்டு ஏற்பாடுகள் உள்ள அனைத்து மூலோபாய பகுதிகளிலும் பொருத்தப்பட்டு செயல்பட்டு அளவுருக்கள் தீர்மானிக்கப்பட்ட பாதுகாப்பான அளவுகளை கடக்கும் போதும் அல்லது தீப்பற்றிப் பரவக்கூடிய மற்றும் வெடிப்பு ஏற்பட சாதகமான சூழ்நிலைகளை வழிவகுக்கும் போதும், சரி செய்ய நடவடிக்கை எடுக்க வழி செய்ய வேண்டும்.

இத்தகைய எச்சரிக்கை அமைப்புகள் தினசரி சரிபார்க்கப்பட்டு, எல்லா நேரங்களிலும் அதன் செயல்திறனை உறுதி செய்வதற்காக ஒவ்வொரு மாதமும் ஒரு முறையாவது சோதிக்கப்பட வேண்டும்.

(2) ஒரு வேளை நச்சு பொருட்கள் பயன்பாட்டில் இருக்கும் ஆலைகள் மற்றும் செயல்முறைகள் மற்றும் அப்பொருட்களின் கசிவானது தொழிற்சாலையின் உள்ளே மற்றும் அதனைச் சுற்றி பரவலாக நச்சுத்தன்மையை ஏற்படுத்தும் நேரவில் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் உத்தரவின்படி எச்சரிக்கை அமைப்புகள் பொருத்தப்பட வேண்டும்.

13. பணியிடச் சூழலில் நச்சு பொருட்கள் வெளியேறுவதைக் கட்டுப்படுத்துதல்:

(1) அனைத்து ஆலைகள், கொள்கலன்கள், கலன்கள், கழிவுநீர் வடிகால்கள், வடிகால்கள், குழாய்கள், கால்வாய்கள், புதைக்கப்பட்ட குழாய் மற்றும் கருவிகளிலிருந்து, சாதாரண பணி நேரங்களிலும் மற்றும் விபத்து மற்றும் அவசரகால நிகழ்வுகளிலும் தீ விபத்து அல்லது வெடிப்பு அல்லது நச்சு அபாயங்கள் ஏற்படுத்தக்கூடிய பொருட்கள் வெளியேறாமலும் மற்றும் பரவாமலும் இருக்க அடைப்பான்கள் அல்லது மாற்று பாதைகள் அல்லது திறமையான விசை வெளியேற்றிகள், எதிர் அழுத்தப் பராமரிப்பு போன்ற பயனுள்ள ஏற்பாடுகள் செய்யப்பட வேண்டும்.

(2) கட்டுப்படுத்தும் ஏற்பாடுகள் தோல்வி அடையும் நிகழ்வின் விளைவாக பணியிட சூழலில் வெளியேறும் நச்சு பொருட்களை, மேலும் வெளியேறாமல் பாதுகாப்பான அளவில் கொண்டுவரும் வகையில் செயல்முறையினை கட்டுப்படுத்த உடனடி நடவடிக்கை எடுக்கப்பட வேண்டும்.

(3) துணை பத்தி (2)-இல் தேவைப்படும் உடனடி நடவடிக்கைகள் எடுப்பதற்கு முன்னர், பணியிட சூழலில் வெளியேறிய நச்சு பொருட்களை காற்று அல்லது நீர் அல்லது ஏதேனும் பொருத்தமான ஊக்கிகள் மூலம் நீர்த்துபோக வைத்து அல்லது பொருத்தமான பொருட்கள் மூலம் சுத்திகரிக்கப்பட்டு தீங்கற்றதாக மாற்றப்பட வேண்டும்.

(4) பணியிடச்சூழலில் நச்சுப் பொருட்களின் செறிவு நிலை பொருத்தமான கருவிகளினால் கண்காணிக்கப்பட வேண்டும் மற்றும் அதன் அளவுகள் விதி 97-இல் குறிப்பிட்டுள்ள அளவுகளை விஞ்சக்கூடாது.

14. **ஆபத்தான வேதியியல் எதிர்வினைவுகளை கட்டுப்படுத்துதல்**:- ஆபத்தான வேதியியல் எதிர்வினைகளின் விளைவுகளை கட்டுப்படுத்த, தானியங்கி அல்லது தொலையியக்கி ஏற்பாடுகள் போன்ற பொருத்தமான ஏற்பாடுகள் மூலம் கட்டுப்படுத்த வேண்டும். கட்டுப்படுத்தும் ஏற்பாடுகள் பயனின்றி போகும் நிகழ்வில் தானியங்கி முறையில் நீர்ப்பெருக்கு பாதுகாப்பு ஏற்படச்செய்தல், அல்லது அலை குறுக்கீட்டிழிப்பு அல்லது பிற பயனுள்ள ஏற்பாடுகள் செயல்பாட்டுக்கு வரவேண்டும்.

15. ஆலை மற்றும் கருவிகளின் சோதனை, பரிசோதனை பழுதுபார்த்தல் மற்றும் பராமரிப்பு: (1) செயல்பாட்டில் பயன்படும் ஆலையின் அனைத்து பாகங்கள், உபகரணங்கள் மற்றும் இயந்திரங்கள் பழுதடைய அடைய வாய்ப்புள்ள நிகழ்வில் ஓர் அவசர சூழ்நிலையை உருவாக்கலாம். எனவே அவை அனைத்தும் ஒரு தகுதி வாய்ந்த நபர்மூலம் செயல்முறையை தொடங்குவதற்கு முன்பும் மற்றும் இரண்டு வருட இடைவெளியிலும் அல்லது பழுது பார்த்த பின்னரும் சோதனை செய்யப்பட வேண்டும். மேலே குறிப்பிட்டுள்ளபடி சோதனை செய்வதற்கு தேவையான ஆலையின் பாகங்களை தகுதிவாய்ந்த நபர் கண்டறிந்து, பொருத்தமான சோதனை நடைமுறைகளை உருவாக்க வேண்டும். அழுத்தக்கலன் மற்றும் செயல்முறைகலன்களில் மேலே குறிப்பிட்டுள்ள சோதனைகளை மேற்கொள்ளும்போது, பின்வரும் முன்னெச்சரிக்கைகளை கடைபிடிக்க வேண்டும், அதாவது,

(a) சோதனை செய்யப்படுவதற்கு முன்னர் ஒவ்வொரு கலன்களும் முழுமையாக சுத்தம் செய்யப்பட்டு வெளிப்புறமாக பரிசோதனை செய்யப்பட வேண்டும், மற்றும் நடைமுறைக்கு உகந்தவரை உட்புறமாகவும் உள்ள சிதைவுகள், அரிப்புகள் மற்றும் வெளிப்பொருள்கள் பரிசோதனை செய்யப்பட வேண்டும். சுத்தம் செய்யும்போது கசடுகள் எவையேனும் இருப்பின், அக்கசடானது பைரோபோரிக் தன்மையுடையதாக அல்லது தன்னிச்சையாக எரியக்கூடிய வேதிப்பொருட்கள் இருந்தால், தீப்பிடித்தல் மற்றும் வெடிப்புக்கு எதிராக அனைத்து முன்னெச்சரிக்கை நடவடிக்கைகளும் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும்.

(b) சோதனை முடிந்தவுடன் கலன்கள் உட்புறமாக நன்கு உலர வைக்கப்பட்டு, சோதனை செய்யப்பட்ட நாள் மற்றும் யாரால் சோதனை செய்யப்பட்டது என்பதை குறிக்கும் குறிகள் மற்றும் விவரங்கள் தெளிவாக முத்திரையிடப்பட வேண்டும்., மற்றும்

(c) சோதனையில் தேர்ச்சி பெறத் தவறிய அல்லது வேறு யாதொரு காரணத்திற்காகவோ, பயன்படுத்துவதற்கு பாதுகாப்பற்றதாக கண்டறியப்பட்ட யாதொரு கலன்களும், தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்குத் தெரிவிக்கப்பட்டதின் அடிப்படையில் பயன்படுத்த இயலாததாக மாற்றலாம் அல்லது அழிக்கலாம்.

(2) ஆலையின் அனைத்து பாகங்கள், கருவிகள் மற்றும் இயந்திரங்கள் இயங்காமல் போக அடைய வாய்ப்புள்ள நிகழ்வில் ஓர் அவசர சூழ்நிலையை உருவாக்கலாம், அவை அனைத்தும் மாதம் ஒரு முறை தகுதி பெற்ற நபரால் பரிசோதனையும் 6 மாதத்திற்கு ஒரு முறை தகுதிவாய்ந்த நபரால் சோதனை செய்யப்பட வேண்டும்.

(3) பத்திகள் (1) மற்றும் (2) குறிப்பிடப்பட்டுள்ள சோதனை மற்றும் பரிசோதனைகளின் பதிவுகள், அந்த ஆலையின் பகுதி, கருவிகள் மற்றும் இயந்திரங்கள் பயன்பாட்டில் உள்ள வரை பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

(4) பணி செய்யும் நபர்களின் பாதுகாப்பு மற்றும் ஆரோக்கியத்தை உறுதி செய்வதற்கான நடைமுறையை உருவாக்குகின்ற ஒரு தகுதி வாய்ந்த நபரின் மேற்பார்வையின் கீழ் ஆலை, கருவிகள் மற்றும் இயந்திரங்களை மாற்றியமைத்தல், மேம்படுத்துதல், மற்றும் சேர்த்தல் உட்பட அனைத்து பழுது பார்க்கும் பணிகளும் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும். குழாய்களில் மாற்றியமைத்தல் மற்றும் பழுது நீக்கம் மேற்கொண்டபின்னர் அதன் இணைப்புகள் பற்றவைத்தல் (Welding) செய்ய வேண்டி இருப்பின், இணைப்புகள் பற்றவைத்தலுக்கு முன்னுரிமை அளிக்கப்பட வேண்டும். தேவைப்படும் இடங்களில், தகுதியான நபர் மேற்கூறிய பணியை 'வேலைக்கான அனுமதி முறை' வாயிலாக ஒழுங்குபடுத்த வேண்டும்.

(5) உடலில் காயம் ஏற்படும் வகையில் யாதொரு இயந்திரமும், ஆலை அல்லது கருவிகளும் இயக்கப்படவோ அல்லது பராமரிக்கப்படவோ கூடாது.

16. மேடை அமைத்தல் - (1) பராமரிப்பு பணி அல்லது பழுதுபார்க்கும் பணிக்காக அல்லது கட்டுப்படுத்தப்பட்ட இடங்களுக்குள்ளான நுழைவு தொடர்புடைய பணிக்காக அமைக்கப்பட்ட அனைத்து மேடைகளும் பின் இணைப்பு-A இல் சேர்க்கப்பட்டுள்ள செயல்முறைகளில் பயன்படுத்தப்படுவதுபோன்று நிலையானதாகவும், போதுமான வலிமை கொண்ட கணிசமான பொருட்களால் கட்டுமானம் செய்யப்பட்டு இருக்க வேண்டும். அத்தகைய மேடை அமைத்தலானது தொடர்புடைய இந்திய தரநிலை விவரக்குறிப்புகளுக்கு இணங்க வேண்டும்.

(2) யாதொரு மூடிய அல்லது திறந்த கொள்கலன் மீதும் மேடை அமைக்கப்படக்கூடாது. காற்றோட்டம் உள்ள வகையில் திறந்த நிலையில் மேடை அமைத்து பணியாளர்கள் பணிபுரிய வழிவகை செய்ய வேண்டும்.

(3) யாதொரு பணியின் நோக்கத்திற்காக அமைக்கப்பட்ட அனைத்து மேடைகளும் பாதுகாப்பான அணுகலைப் பெற்றிருக்க வேண்டும். பணியாளர்கள் பாதுகாப்பாக பணிபுரிய ஒரு மீட்டர் உயரத்தில் சரியான கைப்பிடி மற்றும் கால்பலகை பொருத்தப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

17. இருக்கை ஏற்பாடுகள்:- பிற்சேர்க்கை-A இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள செயல்பாட்டில் தனிப்பட்ட பணிபுரியும் நபர்களுக்கான இருக்கை ஏற்பாடுகள் பாதுகாப்பான முறையில் அமைந்திருக்க வேண்டும் ஆலை மற்றும் துணைக்கருவிகளின் செயலிழப்பு அல்லது அழுத்தத்தின் கீழ் உள்ள உட்பொருட்கள் வளிமண்டலத்தில் வெளியேறும் போது உற்பத்தி அல்லது பழுதுபார்ப்பு அல்லது பராமரிப்பின் போது பணிச் சூழலில் உருவாகும் நச்சு, தீப்பிடிக்கக்கூடிய மற்றும் வெடிக்கும் பொருட்களின் வெளிப்பாட்டின் அபாயத்தைத் தடுக்கும் வகையில் இருக்க வேண்டும்.

18. கட்டுப்படுத்தப்பட்ட இடத்தில் நுழைதல் அல்லது பணி புரிதல்:-

(1) இந்த அட்டவணையின் விதிமுறை பொருந்தும் ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையின் உரிமையாளர் யாரேனும் ஒரு நபரை உள்ளே நுழைய அல்லது பணிபுரிய அனுமதிக்கும் முன் பின்வரும் முன்னெச்சரிக்கை நடவடிக்கைகளை கடைபிடிப்பதை உறுதி செய்ய வேண்டும்.

(a) பணிபுரியும் கட்டுப்படுத்தப்பட்ட இடங்களில் உள் நுழையும் நபர்களோ அல்லது பணிபுரியும் பணியாளர்களோ இயற்கையாக ஏற்படும் ஆபத்துக்குள்ளாகவோ அல்லது சாதாரணமாகவோ அல்லது அசாதாரணமாகவோ ஏற்படும் விபத்துகளிலிருந்து தற்காத்துக் கொள்ளும் வகையில் பாதுகாப்பு மற்றும் உடல்நிலை அமைந்திட வேண்டும்.

(b) மேலே சுட்டிக்காட்டப்பட்ட உட்பிரிவு (a) இல் உள்ளவாறு வேலை அமைப்பு அனுமதியின்படி கட்டுப்படுத்தப்பட்ட பணியிடங்களில் பாதுகாப்பு மற்றும் உடல்நிலை உறுதி செய்யப்பட வேண்டும்.

(c) உள் நுழைவதற்கு அல்லது பணி செய்வதற்கு கட்டுப்படுத்தப்பட்ட இடத்தைச் சேர்ப்பதற்கு முன்னர், அந்த இடத்தை மட்டுப்படுத்தும் பொருட்களால் கழுவி அல்லது சுத்தம் செய்வதன் மூலம் அல்லது நீராவி அல்லது மந்த வாயுக்களால் சுத்தப்படுத்துதல் மற்றும் போதுமான கட்டாய காற்றோட்ட ஏற்பாடுகள் அல்லது கட்டுப்படுத்தப்பட்ட இடத்தைப் பாதுகாப்பாக வைக்கும் அத்தகைய நடவடிக்கை மூலம் பாதுகாப்பானதாக மாற்றப்படும்;

(d) வரையறுக்கப்பட்ட இடத்தில் பணிமேற்கொள்ளும் போது மேற்குறிப்பிடப்பட்டுள்ளவாறு அதற்கு சேதனையிடப்பட்டு பணிமேற்கொள்ள பாதுகாப்பாக உள்ளதா என உறுதி செய்ய வேண்டும். மேலும் இச்சேதனை பணியிடத்தின் பாதுகாப்பை உறுதி செய்ய அடிக்கடி அல்லது தேவை ஏற்படும் நேர்வில் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும்.

(e) கட்டுப்படுத்தப்பட்ட இடங்களில் பணிபுரியும்போது ஏற்படும் ஆபத்துகள் குறித்து அப்பணியாளர்களுக்கு கற்பிக்கவும் பயிற்சி அளிக்கவும் ஏற்பாடு செய்ய வேண்டும். பணியில் ஈடுபட்டுள்ள பணியாளர்கள் பொருத்தமான மற்றும் அங்கீகரிக்கப்பட்ட தனிப்பட்ட பாதுகாப்பு கருவிகளையும், ஆபத்து ஏற்படும்போது அவற்றிலிருந்து தப்பிப்பதற்கான நிலை குறித்தும் உயிர்காக்கும் மற்றும் முதலுதவி கருவிகளும் தயார் நிலையில் இருக்க வேண்டும். பணியை மேற்பார்வை செய்ய பொறுப்புள்ள மற்றும் இப்பணி குறித்த அறிவார்ந்த நபர் பணியில் அமர்த்தப்பட வேண்டும்.

(2) நிறுவன உரிமையாளர் அனைத்து பணியிடங்களிலும் பணிபுரியும் பணியாளர்கள் குறித்த விவரங்கள் அடங்கிய பதிவு புத்தகம் பராமரிக்கப்பட்டு வரப்பட வேண்டும். இப்பதிவு புத்தகத்தில் பணிபுரியும் இடம், பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் பிற விவரங்கள் உள்ளடக்கியிருக்க வேண்டும். இப்பதிவு புத்தகம் சம்பந்தப்பட்ட பணியாளர்கள் பணியிலிருக்கும் வரையில் பராமரிக்கப்பட்டு தொழிற்சாலைகள் ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் ஆய்வுக்கு கோரும் தருவாயில் அளிக்கப்பட வேண்டும்.

19. **பராமரிப்புப் பணி முதலியன-** (1) ஆலைகள் மற்றும் கருவிகளின் பராமரிப்புடன் தொடர்புடைய அனைத்து பணிகளும் இந்த அட்டவணையில் உள்ள செயல்முறைகளில் பயன்படுத்தப்படும் அபாயகரமான பொருட்களை வைத்திருக்கும் வெற்று கொள்கலன்களை சுத்தம் செய்தல் உட்பட்ட பணிகள், 'பணிக்கான அனுமதி முறையின் கீழ் பயிற்சியளிக்கப்பட்ட தனிநபரைப் பணியமர்த்தி மற்றும் அவற்றைக் கையாள்வதற்குத் தேவையான ஆபத்துகள் மற்றும் முன்னெச்சரிக்கைகள் பற்றிய அறிவைக் கொண்ட பொறுப்பான நபரின் மேற்பார்வையின் கீழ் மேற்கொள்ளப்பட்டு வரப்பட வேண்டும்.

(2) பராமரிப்புகள் நடைபெறும் தருவாயில் அப்பணிகளில் ஈடுபடும் நபர்களுக்கோ அவ்விடத்தை விட்டு கடந்து செல்லும் நபர்களுக்கோ ஆபத்து ஏதும் ஏற்படா வண்ணம் பராமரிப்பு பணிகள் நடைபெறுவதை உறுதி செய்ய வேண்டும். தேவைப்படின் இப்பகுதிக்கு தொடர்பில்லாத நபர்களை குறிப்பிட்ட பகுதிக்குள் வர அனுமதிக்கக் கூடாது.

20. **பணிக்கான அனுமதி முறை** - குறிப்பிட்ட பணிகளை மேற்கொள்ளும்போது பின்வரும் முன்னெச்சரிக்கை நடவடிக்கை கடைபிடிக்கப்படுகிறதா என அறிந்து பணிக்கான அனுமதி முறை வழங்கப்பட வேண்டும்.

(a) இந்த பணிக்கான அனுமதி முறையின்படி நடைபெறும் இப்பணி குறித்து கற்றறிந்த தகுதியான நபரைக் கொண்டு மேற்பார்வையிட வேண்டும்.

(b) பணி அமைப்பு அனுமதியின்படி பணி நடைபெறும் காலம் வரை ஆலையின் அனைத்துப் பகுதிகளும் அல்லது இயந்திரங்கள் அல்லது கருவிகள் பிற பகுதிகளிலிருந்து தனிமைப்படுத்தப்பட்டு, கழுவி சுத்தப்படுத்தப்பட்டு பாதுகாக்கப்பட வேண்டும்.

(c) பணி நேரத்தில் ஒருங்கிணைந்த பாதுகாப்பை முன்குறிப்பிட்டபடி மேற்கொண்டு பணியமைப்பு அனுமதியுடன் பணி நடைபெற வேண்டும். இந்நடைமுறை யாதொரு பொருளிலோ அல்லது கருவிகளிலோ மாற்றம் ஏற்படுவதை அறிந்தால் பாதுகாப்பை மறு ஆய்வு செய்ய வேண்டும்.

(d) பணியமைப்பு அனுமதியின்படி பணிபுரியும் பணியாளர்கள் நல்ல உடற்குதியுடன் பணியின் தேவைக்கேற்பவும் சுழ்நிலைக்கு தகுந்தவாறும் பணிபுரிய நல்ல நிலையில் இருப்பதை பணியிடத்திற்கு வரும் முன் உறுதி செய்ய வேண்டும். இப்பணியாளர்களுக்கு இப்பணி நடைமுறை குறித்தும் முன்னெச்சரிக்கை நடவடிக்கை குறித்தும் இப்பணி நடைபெறும் முன்பு தெரிவிக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(e) தேவையான மீட்பு ஏற்பாடுகள் மற்றும் போதுமான முதலுதவி மீட்பு மற்றும் இறப்பிலிருந்து மீள தேவைப்படும் ஏற்பாடுகள் அவசர காலத்தில் பயன்படுத்த பணி நடைபெறும் இடத்திற்கு அருகாமையில் நல்ல நிலையில் இருக்க வேண்டும்.

(f) பணிக்கான அனுமதி முறையை செயல்படுத்தும்போது பொருத்தமான மற்றும் அங்கீகரிக்கப்பட்ட தனிப்பட்ட பாதுகாப்பு கருவிகளைப் பயன்படுத்த வேண்டும்.

(g) பணிக்கான அனுமதி முறைக்குட்பட்டு பணியை நிறைவு செய்த பின்னர், பொறுப்பான நபர் அனைத்து சாதனங்கள் மற்றும் கருவிகளை முதல் நிலையிலேயே வைத்து பராமரித்திட வேண்டும். இதனால் பணி நேரத்தில் அபாயம் ஏற்படாமல் தடுக்கலாம்.

21. **மாதிரி சேகரிக்கும் பணியாளரின் பாதுகாப்பு** :- மாதிரிகளை சேகரிக்கும் பணியாளர்களுக்கு முறையான அங்கீகரிக்கப்பட்ட தற்சார்பு கருவிகள் உரிமையாளரால் வழங்கப்பட்டு பாதுகாப்பு உறுதி செய்யப்பட வேண்டும்.

22. **காற்றோட்டம்**:- ஆபத்தான அல்லது நச்சுத் தன்மையுடைய அல்லது தீ விபத்து ஏற்படக்கூடிய அல்லது வெடிபொருட்கள் போன்றவை அடங்கிய பணிகள் நடைபெறும் நேர்வில் இப்பணியிடத்தில் தேவையான காற்றோட்டத்துடன் கூடிய கட்டமைப்பு எந்நேரத்திலும் உறுதி செய்யப்படவேண்டும். இதனால் தீங்கு விளைவிக்கக்கூடிய அல்லது வெடிவிபத்து சமயங்களில் பணியிடங்கள் பாதுகாக்கப்படும்.

23. **அவசர நிலைகளை சந்திப்பதற்கான நடைமுறைகள்**:- (1) பிற்சேர்க்கை A-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள பணிகளை மேற்கொள்ளும் தொழிற்சாலை பற்றாளர்கள் இப்பணிகளின் போதும், பராமரிப்பின் போதோ அல்லது பழுது நேரும் சமயமோ அனைத்து வகையானவை குறித்து கண்டறிய தகுந்த ஏற்பாடுகள் செய்யப்பட வேண்டும். அவசரநிலை குறித்து வருடந்தோறும் மறுஆய்வு செய்யப்பட வேண்டும்.

(2) இத்தொழிற்சாலை பற்றாளர்கள் இது போன்ற விபத்து நேரும் சமயங்களில் ஏற்படும் அவசர நிலைகளில் அதனை எதிர்கொள்ள வெளிநிலை உதவி மற்றும் தீயணைப்பு மற்றும் அவசர நேர்வுகளில் தேவைப்படும் மருத்துவ வசதிகள் குறித்து விரிவான திட்டம் வகுக்கப்பட வேண்டும்.

(3) இத்தொழிற்சாலை பற்றாளர்கள் அவசர நிலைகள் குறித்த பட்டியல் மற்றும் இதனை தடுப்பதற்கான திட்டம் மற்றும் வழிமுறைகள் குறித்த விவரங்கள் ஆகியவற்றை தலைமை ஆய்வாளருக்கு அனுப்பப்பட வேண்டும்.

(4) ஆலையின் உள்ளே பணிபுரியும் பணியாளர்கள் மற்றும் அருகிலிருக்கும் நபர்களையும் விபத்து சமயங்களில் எச்சரிப்பதற்காக தனித்தன்மை வாய்ந்த அடையாளம் காணக்கூடிய எச்சரிக்கை ஏற்பாடுகளை மேற்கொள்ள வேண்டும். தேவைப்படும் நேரவில் உள்ளிருக்கும் நபர்களை காப்பாற்ற அத்தற்கென நியமிக்கப்பட்ட பணியாளர்களினால் நடவடிக்கை மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும். தொடர்புடைய அனைத்து நபர்களுக்கும் எச்சரிக்கை நடைமுறை குறித்தும் அதன் பொருள் குறித்தும் தெரிவிக்கப்பட வேண்டும். இந்நடைமுறை மற்றும் செயல்முறைகள் குறித்து மாதம் ஒரு முறை சோதனை செய்யப்பட வேண்டும்.

(5) பத்தி 10, 11, 12, 13, 14, 18, 22 மற்றும் இப்பகுதி II, பகுதி III, பகுதி IV மற்றும் பகுதி V பட்டியலின்படி பத்திகள் 10, 11, 12, 13, 14, 18, 22 இன் தேவைகளுக்கு இணக்கமாக அமைவதற்கேற்ப வசதிகள் மற்றும் கருவிகளுக்கு நிலையான மின்சாரம் வழங்குவதை உறுதி செய்வதற்காக மாற்று மின்சாரம் வழங்கல் ஏற்பாடுகள் செய்யப்பட்டு, சாதாரண மின்சார விநியோக அமைப்புடன் இணைக்கப்பட்டு தொடர்ந்து மின்சாரம் வழங்கப்படுவது உறுதி செய்யப்பட வேண்டும்.

(6) விபத்து நேர்ந்த இடங்களில் மேற்கொண்டு பணிகள் நடைபெறாமலும் தடுக்கவும், இவ்வவசர பணிகளில் ஈடுபட்டுள்ள (அப்பணியிட அபாயத்தில் உள்ள பணியாளர்களை அதிலிருந்து மீட்கவும்) இவ்வவசர தடுப்பு பணிகளில் ஈடுபட்டுள்ள பணியாளர்களை தவிர அப்பகுதியில் உள்ள அனைத்து நபர்களையும் உடனடியாக வெளியேற்ற உரிமையாளர் நடவடிக்கை மேற்கொள்ள வேண்டும்.

(7) இத்தொழிற்சாலையில் பணிபுரியும் அனைத்து பணியாளர்களுக்கும் விபத்து நேரிடும்போது அவசர காலங்களில் அதிலிருந்து தற்காத்துக் கொள்ள உரிய பயிற்சி அளிக்கப்பட வேண்டும்.

(8) அனைத்து அவசரகால நடவடிக்கைகளும் மூன்று மாதங்களுக்கு ஒருமுறை ஒத்திகை பார்க்கப்பட வேண்டும். அதில் குறைபாடுகள் ஏதும் கண்டறியப்பட்டால் உரிய திருத்தம் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும்.

(9) தொழிற்சாலையில் பணிபுரியும் பணியாளர்களில் 10 சதவீதம் பேருக்கு தீ விபத்து சமயங்களில் தடுப்பு நடவடிக்கைகளிலும், முதலுதவி நடவடிக்கைகளிலும் ஈடுபடும் வகையில் பயிற்சி அளித்திட உரிமையாளர்கள் நடவடிக்கை மேற்கொள்ள வேண்டும்.

(10) பாதிக்கப்பட்ட நபர்களுக்கு முறையான அவசர அல்லது முதலுதவி சிகிச்சை அளிக்க தகவல் தேவைப்படும் போது, உரிமையாளர், அபாயகரமான பொருட்களின் குறிப்பிட்ட வேதியியற் அடையாளத்தை உடனடியாக சிகிச்சை அளிக்கும் மருத்துவரிடம் அளிக்க வேண்டும்.

24. **கழிவுப் பொருட்களால் நேரும் ஆபத்து:-** (1) கழிவு நீரால் உற்பத்தியாகும் அபாயகரமான அல்லது நச்சுத்தன்மையுடைய வாயுக்களில் இருந்து தற்காத்துக் கொள்ள தேவையான தடுப்பு நடவடிக்கைகள் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும்.

(2) பிற கழிவு நீர் அல்லது நச்சுத்தன்மையுடைய வாயுக்கள் அடங்கிய கழிவுநீர் பாதுகாப்பாக வெளியேற தனியே வடிகால் அமைக்க வேண்டும்.

பகுதி - III

தீ மற்றும் வெடிப்பு அபாயங்கள்

1. **தீ பற்ற வைக்கும் ஆதாரம், ஒளியூட்டு நிறுவல் உட்பட:-** (1) நெருப்பு மற்றும் வெடிப்பு அபாயங்கள் உள்ள செயல்முறை பகுதிகளில் உள் ஏரி பொறிகள், மின்சார இயக்கிகள், அல்லது தீப்பொறி உருவாக்கக்கூடிய திறனுடைய மின்சார கருவிகள் மற்றும் பொருத்துதல்கள், அல்லது எரிக்கக் கூடியவைகள், அல்லது பிற தீப்பற்ற ஏதுவான பொருட்கள் அல்லது ஏதேனும் மூடப்பட்டிராத தீச்சுடர்கள் போன்றவற்றை நிறுவவோ அல்லது அனுமதிக்கவோ கூடாது.

(2) அனைத்து சூடான வெளியேற்றக் குழாய்களும் ஒரு கட்டிடத்திற்கு வெளியே நிறுவப்பட்டிருக்க வேண்டும் மற்றும் பிற சூடான குழாய்கள் அல்லது சூடான மேற்பரப்பு அல்லது வெப்பமாக மாறக்கூடிய மேற்பரப்புகள் தகுந்த முறையில் பாதுகாக்கப்பட வேண்டும்.

(3) பணியிடங்களை அவற்றின் அபாயத்திறனின் அடிப்படையில் வகைப்படுத்துதலும். மற்றும் பற்ற வைக்கக்கூடிய மூலமாக உள்ள மின் கருவிகள் மற்றும் இதர கருவிகளை தேர்வு செய்வதும் தொடர்புடைய இந்திய தர நிலைக்கு ஏற்ப இருக்க வேண்டும்.

(4) தீப்பற்றக்கூடிய சூழ்நிலை பரவலாகவோ அல்லது ஏற்படக்கூடிய இடங்களிலோ தொழிலாளர்கள் அணியும் காலணியில் யாதொரு உலோகமும் இருத்தல் கூடாது. சரக்குந்து மற்றும் கன்வெயர்களின் சக்கரங்கள் மின்கடத்தும் தன்மை உடையனவாக இருத்தல் வேண்டும்.

(5) இப்பகுதியில் பயன்படுத்தும் அனைத்து கருவிகள் மற்றும் உபகரணங்களும் தீப்பொறி ஏற்படுத்தாத வகையில் இருத்தல் வேண்டும்.

(6) தீ மற்றும் வெடிக்கும் அபாயம் உள்ள பகுதிகளில் புகைபிடித்தல் தடை செய்யப்பட வேண்டும். மேலும் புகை பிடிக்க தடைசெய்யப்பட்ட பகுதி என பெரும்பாலான தொழிலாளர்களுக்கும் புரியும் மொழியில் எச்சரிக்கும் அறிவிப்புகள் அப்பகுதிகளில் ஒட்டப்பட வேண்டும்.

2. **நிலை மின்சாரம்:-** (1) நிலை மின்சாரம் சேர்ந்துவிடக்கூடிய அனைத்து இயந்திரங்கள் மற்றும் ஆலைகள் குறிப்பாக குழாய்கள் மற்றும் பெல்ட் டிரைவர்கள், பயனுள்ள முறையில் தரை இணைப்பு செய்யப்படவேண்டும். எரியும் திரவங்களுக்கான கொள்கலன்களில் நிலை மின்சார தீப்பொறிகள் ஏற்படாமல் தடுக்க அவை தரை இணைப்புற்ற தொடர்புகளில் உலோக இணைப்பு இருத்தல் வேண்டும். தேவைப்படும் இடங்களில் ஈரப்பதம் கட்டுப்படுத்தப்பட வேண்டும்.

(2) நிரப்பும்போதும், வெளியேற்றும் போதும், டேங்கர்கள் மற்றும் வேகன்கள் தரை இணைப்பு செய்யப்பட்டிருக்க வேண்டும். நிரப்பதல் மற்றும் வெளியேற்றுதலுக்கு முன்பு தரை இணைப்பு பயனுள்ளவாறு இருக்கிறதா என உறுதி செய்ய முன்னெச்சரிக்கை நடவடிக்கைகள் எடுக்கப்பட வேண்டும்.

3. **மின்னலிலிருந்து பாதுகாப்பு:-** தேவைப்படும் இடங்களில் மின்னல் தாக்குதலிலிருந்து பாதுகாப்பு அமைப்பு பொருத்தப்பட்டு பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

4. **செயல்முறை வெப்பமூட்டல்:-** தீ மற்றும் வெடிக்கும் அபாயம் உள்ள செயல்முறைகளில் வெப்பமூட்டும் முறை இயன்ற வரையில் பாதுகாப்பாக இருத்தல் வேண்டும் மற்றும் மூடப்பட்டிராத தீச்சுடர் தேவைப்படும் இடங்களில், யாதொரு ஒரு தீப்பிடிக்கும் வாயுவோ, ஆவியோ அல்லது தூசியோ அத்தீச்சுடரிலோ அல்லது வெளியேறும் வாயுக்களிலோ அல்லது மற்ற பற்றவைக்கும் இடங்களில் தொடர்பு கொள்ளாத வகையில் ஆலை கட்டப்பட்டிருக்க வேண்டும். எங்கெல்லாம் முடியுமோ அங்கு அபாய வெப்பநிலைக்கு கீழே முன்கூட்டியே தீர்மானிக்கப்பட்ட வெப்பநிலையில் தானாகவோ கட்டுப்படுத்தக்கூடிய வெப்பமூட்டி அமைப்புகள் இருத்தல் வேண்டும்.

5. **எரியக்கூடிய திரவங்களில் கசிவு:-** (1) எரியக்கூடிய திரவங்கள் கொண்ட சேமிப்பு கலன்களில் சாத்தியமுள்ள கசிவுகளை கட்டுப்படுத்த தகுந்த சுவர்கள், தடுப்பணைகள் (Dykes), நிலத்தடி நீர்த்தொட்டிகள், இன்ன பிற அமைப்புகள் ஏற்படுத்தப்பட வேண்டும்.

(2) எரியக்கூடிய பொருட்களுடன் தொடர்புள்ள கழிவுப்பொருட்கள், அறிவார்ந்த பொறுப்புள்ள நபரின் மேற்பார்வையின் கீழ் சரியான முறையில் அகற்றப்பட வேண்டும்.

(3) போதுமான மற்றும் பொருத்தமான தீ தடுப்பு கருவிகள், அத்தகைய கலன்களுக்கு அருகாமையில் நிறுவப்பட வேண்டும்.

6. **பாதுகாப்பு அடைப்பான்கள் (valves):-** வாயு உருவாகும் அல்லது வாயு செலுத்தப்படும் ஒவ்வொரு நிலையான மற்றும் ஒவ்வொரு மூடிய கலன்களில் ஏற்படும் அழுத்தமானது வளிமண்டல அழுத்தத்தை விட உத்திரவாதமாக அதிமாகும் பட்சத்தில், அதில் ஒரு அழுத்தமானி மற்றும் அழுத்தத்தை வெளியேற்ற முறையான பாதுகாப்பு அடைப்பான் அல்லது அதற்கு இணையான திறனுள்ள அமைப்பு பொருத்தப்பட வேண்டும். இந்த கருவிகள் நல்ல நிலையில் பராமரிக்கப்படவேண்டும்.

7. **குழாய் இணைப்புகளை நிறுவதல் முதலியன:-** தீப்பற்றக்கூடிய மற்றும் வெடிக்கக்கூடிய பொருட்களை எடுத்துச் செல்லும் அனைத்து குழாய் இணைப்புகளும் விசையியல் பாதிப்பிலிருந்து (Mechanical Damage) பாதுகாக்கப்படவேண்டும். மற்றும் வாரமொருமுறை ஏதேனும் சிதைவு அல்லது குறைபாடுகள் அல்லது தீப்பற்றக்கூடிய அல்லது வெடிக்கும் பொருட்கள் குவிகிறதா என ஒரு பொறுப்பான நபரால் பரிசீலிக்கப்பட வேண்டும் மற்றும் ஏதேனும் குறைகள் தென்பட்டால் மற்றும் பழுதுபார்த்தால் அதனை பதிவு செய்ய வேண்டும்.

8. **தீ தடுப்பு அமைப்புகள்:-** (1) 500 அல்லது அதற்கு மேற்பட்ட நபர்களை பணியமர்த்தி பின் இணைப்பு "A" இல் பட்டியலிடப்பட்டுள்ள செயல்முறைகளை செயல்படுத்தும் ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையும் வழங்க வேண்டியவை,

(a) தீ தடுப்பு மற்றும் உயிர் காக்கும் கருவிகளை தீ விபத்து அல்லது மற்றும் இதர அவசர காலத்தில் திறன்பட கையாளுவதில் பயிற்சியளிக்கப்பட்ட மற்றும் பொறுப்புள்ள தீ தடுப்பு குழுவில் உள்ள நபர்களின் எண்ணிக்கை சம்பந்தப்பட்ட ஆபத்தின் அளவைப் பொருத்தது. ஆனால், யாதொரு நிலையிலும் யாதொரு நேரத்திலும் தயாராக இருக்கும் வகையில் பயிற்சி பெற்ற எட்டு நபர்களுக்கு குறைவாக இருக்கக்கூடாது. இக்குழுவில் தீ மற்றும் அவசர கால சேவைகளில் பயிற்சி பெற்ற கண்காணிப்பாளர், குழு அலுவலர், துறை மேற்பார்வையாளர்கள் மற்றும் இயக்குபவர்கள் இருத்தல் வேண்டும்.

(b) குழுத்தலைவர்கள் அங்கீகரிக்கப்பட்ட அரசு நிறுவனத்தில் பயிற்சி பெற்றிருக்க வேண்டும். தொழிற்சாலை வளாகத்தில் வசிப்பிடத்தை வழங்குவதன் மூலம் அவர்களின் பயன்பாட்டை மேம்படுத்த வேண்டும்.

(c) குழுவில் உள்ள நபர்களுக்கு தலைக்கவசம், காலணி மற்றும் இடுப்புப்பட்டை (Belt) உள்ளிட்ட கருவிகள் மற்றும் உடைகள் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(2) குழுவில் உள்ள ஒவ்வொரு உறுப்பினருக்கும் ஒதுக்கீடு செய்யப்பட்ட கடமைகளைக் குறிப்பிடும் பணியாளர் வருகைப்பதிவேடு தயாரிக்கப்பட்டு, அதன் பிரதிகளை அனைத்துத் தலைவர்களுக்கும் கொடுக்கப்பட்டுவதோடு அதனை முக்கிய இடங்களில் ஒட்ட வேண்டும். இதனால் அவசரகாலத்தில் எளிதாக கிடைக்கும்.

(3) நீரேற்றாளர் (Pump Man) அனைத்து கருவிகளின் இருப்பிடத்தையும் நன்கு அறிந்திருக்க வேண்டும். அனைத்து தீ தடுப்பு கருவிகளை இயங்கும் நிலையில் பராமரிக்கப்பட வேண்டியது அவரின் கடமையாகும். அவரின் கவனத்துக்கு வரும் யாதொரு குறையையும் உடனே குழுத் தலைவரின் கவனத்திற்கு கொண்டு செல்ல வேண்டும்.

(4) நடைமுறையில் முடிந்தவரை தொழிற்சாலையின் அனைத்து உற்பத்தி மற்றும் சேமிப்பு பகுதிகளும் சரியான இடத்தில் வைக்கப்பட்டுள்ள தொலைபேசியின் மூலமாக தீ தடுப்பு அறை மற்றும் பிரதான நுழைவாயிலில் இணைக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(5) தீயணைப்புக் குழாய் அமைப்பு நிமிடத்திற்கு 4500 லிட்டர்கள் குறையாமல் 7Kg/cm² அழுத்தத்தில் நீரை வழங்கும் வகையில் வேண்டும்.

(6) தீ தடுப்பிற்காக 2 மணி நேரத்திற்கும் குறையாத நிலையான சேமிப்பு திறனுடன் போதுமான நீர் வழங்க ஏற்பாடு செய்யப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

பகுதி - IV

ஆபத்து விளைவிக்கக்கூடிய பொருட்கள் மற்றும் நச்சு பொருட்கள்

1. **கசிவு :-** (1) அனைத்து ஆலைகளும் நச்சுப் பொருட்கள் வெளியேற்றுவதைத் தடுக்கும் வகையில் வடிவமைக்கப்பட்டு கட்டமைக்கப்பட வேண்டும். எங்கு அவசியமோ அங்கு தனித்தனி கட்டிடங்கள் அறைகள் அல்லது பாதுகாப்பு கட்டமைப்புகள் செயல்முறைகளின் ஆபத்தான கட்டிடங்களுக்கு பயன்படுத்தப்பட வேண்டும். மேலும், அக்கட்டிடங்களானது நச்சு பொருட்கள் வெளியேறாமல் ஒரு குறிப்பிட்ட இடத்தில் கட்டுப்படுத்துமாறு வடிவமைக்கப்பட வேண்டும்.

(2) பிடிப்பு குழிகள், கரை சுவர்கள், அணை கரைகள் அல்லது பிற பொருத்தமான பாதுகாப்புகள் அத்தகைய கசிவுகளின் தீவிர விளைவுகளை கட்டுப்படுத்த வழங்கப்பட வேண்டும். அத்தகைய கசிவுகளால் பராமரிப்பு மற்றும் இதர பணியாளர்களுக்கு ஆபத்து ஏற்படும் இடங்களில் குழாய்களின் இணைப்புகளுக்கு கீழே பிடிப்புக் குழிகள் வைக்கப்பட வேண்டும்.

2. **வடிகால்:-** போதுமான வடிகால் வழங்கப்பட்டு, இந்த நோக்கத்திற்காக குறிப்பாக சேகரிப்பு தொட்டிகளுக்கு வழிவகுக்கும். இதில் தீங்கு விளைவிக்கும் பொருட்கள் பொது வடிகால் அல்லது கழிவுநீர் கால்வாய்களில் வெளியேற்றப்படுவதற்கு முன்னர் நடுநிலையாக்கப்பட்டு, சுத்திகரிக்கப்பட வேண்டும் அல்லது பாதுகாப்பாக வழங்கப்பட வேண்டும்.

3. **கொள்கலன்களை மூடுதல்:-** (1) யாதொரு நச்சுப் பொருட்களையும் உள்ளடக்கிய ஒவ்வொரு நிலையான கொள்கலன்கள் மற்றும் அமைப்புகள் ஒரு பணியாளரின் உடலில் யாதொரு பகுதியையும் தற்செயலாக தொடர்பு கொள்வதற்கான ஆபத்தை நீக்க மூடப்படவில்லை எனில், அவைகள் உடல் தொடர்புகள் தவிர்க்குமாறு கட்டமைக்கப்பட வேண்டும்.

(2) அத்தகைய கொள்கலன்களின் விளிம்பு அருகில் உள்ள தரை அல்லது மேடையை விட 90 சென்டிமீட்டர் மேலே இல்லை என்றால், அத்தகைய தரை அல்லது மேடையை விட குறைந்ததது 90 சென்டிமீட்டர் உயரத்திற்கு பாதுகாப்பான வேலி அமைக்கப்பட வேண்டும்.

(3) அத்தகைய கொள்கலன்கள் ஓட்டியுள்ள இடங்கள் மற்றும் அவற்றிற்கிடையேயான இடைவெளி யாதொரு ஒரு செங்கலால் ஆன அல்லது இதர சுற்று சுவரோ இல்லாமல், அவற்றிடையே உள்ள இடைவெளி 45 சென்டிமீட்டர் குறைவானதாகவோ அல்லது 45 சென்டிமீட்டர் அல்லது அதனை விட அதிகமாக இருந்து 90 சென்டிமீட்டர் உயரத்திற்கு இருபக்கமும் பாதுகாப்பு வேலி அமைக்கப்படாமல் இருந்தால், அவற்றுக்கிடையே கடந்து செல்வதைத் தடுக்க பாதுகாப்பான தடைகள் அமைக்கப்பட வேண்டும்.

இந்த பத்தியின் துணை பத்தி (2) பொருந்தாத இடங்கள்

(அ) அம்மோனியா சல்பேட் தயாரிப்பில் பயன்படுத்தப்படும் நிறைவிப்பி (Saturators) மற்றும்

(ஆ) உப்புநீரை ஆவியாக்கும் இடங்களில் கூட்டுதல் எடுத்தல் அல்லது நிரப்புதல் போன்றவைகள் தேவைப்படும் பகுதிகள்

4. **தொடர்ச்சியான வெளியேற்றும் ஏற்பாடு:-** (1) நச்சு வாயு , வாயு புகைகள் மற்றும் பொருட்கள் வெளியிடும் யாதொரு செயல்முறையும், திறனான தொடர் வெளியேற்றும் வீச்சு கொண்டிருக்க வேண்டும். அத்தகைய அமைப்பு சாத்தியமான செயல்முறைக் கட்டுப்பாட்டில் இணைக்கப்பட வேண்டும்.

(2) தொடர் வெளியேற்றும் அமைப்பு பழுது ஆகும் நேரவில் செயல்முறை தானியங்கி முறையில் நிறுத்தப்படுமாறு அமைப்புகள் ஏற்படுத்தப்பட வேண்டும்.

5. **பணி மேசைகள்:-** நச்சு பொருட்கள் கையாளப்படும் செயல்பாடுகளில் பயன்படுத்தப்படும் அனைத்து பணி மேசைகளும் முறையாக செய்யப்பட்டு ஊடுருவாத மென்மையான மேற்பரப்பை கொண்டிருக்க வேண்டும்.

6. **கழிவு அகற்றுதல்:-** (1) நச்சுப் பொருட்களால் மாசடைந்த கழிவு பொருட்களைச் சேமிப்பதற்கான உறிஞ்சும் தன்மையற்ற இறுக்கமாக பொருந்தும் மூடிகளுடன் உள்ள பொருத்தமான கொள்கலன்கள் வழங்கப்பட வேண்டும். அத்தகைய கழிவுப் பொருட்கள், ஒரு பொறுப்பான நபரின் மேற்பாவையின் கீழ் எரித்தல் அல்லது பிற பொருத்தமான முறைகளில் அமைக்கப்பட வேண்டும்.

(2) உள்பகுதியின் போது தரத்தைக் கருத்திற்கொண்டு நிராகரிக்கப்படும் நச்சுத்தன்மையுடைய யாதொரு தொகுதியும் அல்லது இடைநிலை தயாரிப்புகளும் அகற்றுவதற்கு முன் அதனை தீங்கற்றதாக மாற்றவோ அல்லது சுத்திகரிக்கவோ அல்லது செயலற்றதாகவோ மாற்ற போதுமான முன்னெச்சரிக்கை நடவடிக்கைகள் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும்.

(3) பொறுப்பான ஒரு நபரின் மேற்பார்வையின் கீழ் நச்சு பொருட்கள் வைக்கப்பட்டிருந்த காலி கொள்கலன்கள் நன்கு சுத்தம் செய்யப்பட வேண்டும்.

பகுதி - V

சிறப்பு வழிவகைகள்

1. **நைட்ரோ அல்லது அமினோ செயல்முறைகளுக்கான சிறப்பு முன்னெச்சரிக்கைகள் :-** (1) தூசி மற்றும் புகை எழாமல் இருக்க முழுவதுமாக மூடப்பட்ட செயல்முறைகளில் உடைக்க அல்லது கிளரப்படும் படிமமாக்கப்பட்ட அல்லது திரவமான நைட்ரோ அல்லது அமினோ பொருட்கள் தவிர பிற செயல்முறைகளால் தூசி மற்றும் புகை பணியிட சூழலில் வெளியேறுவதை தடுக்க திறனான விசை வெளியேற்றும் அல்லது பிற பொருத்தமான முறைகளின் கீழ் அமைக்கப்பட வேண்டும்.

(2) நைட்ரோ அல்லது அமில சேர்மங்களுடன் தொடர்பிலிருந்த ஆலை அல்லது உபகரணங்கள் அல்லது கருவிகளின் எந்த பகுதியும் காலி செய்யப்பட்டு முழுமையாக சுத்தம் செய்து, துய்மையாக்கப்படாமல் பழுது பார்க்கவோ அல்லது கையாளப்படவோ கூடாது.

(3) உடல் ரீதியான தொடர்புகளை தவிர்க்க, பொருத்தமான கரண்டிகளை கொண்டு நைட்ரோ அல்லது அமினோ சேர்மங்களை கொள்கலன்களில் நிரப்ப வேண்டும் மற்றும் அடுப்பில் கொள்கலன்களை காயவைக்கும்போது, அந்த அடுப்பிலிருந்து வெளிப்படும் சூடான மற்றும் மாசடைந்த காற்று பணி அறையின் உள்ளே புகாத வண்ணம் இருத்தல் வேண்டும்.

(4) நைட்ரோ அல்லது அமினோ சேர்மங்கள் அல்லது அதன் மூலப் பொருட்கள் கொண்ட கொள்கலன்களில் உள்ளே அதனை சுற்றியோ நீராவி செலுத்தப்படும் செயல்முறையினை அந்த நீராவியோ அல்லது ஆவியோ பணியிட சூழலில் மீண்டும் வீசப்படுவதை திறமையாக தடுக்கும் வகையில் செயல்படுத்தப்பட வேண்டும்.

(5) நைட்ரோ அல்லது அமினோ சேர்மங்களுடனான நச்சுத்தன்மையை உள்ளடக்கிய அவசரகாலத்தில் பயன்படுத்துவதற்கு, மெத்திலின் நீல ஊசி போன்ற பொருத்தமான மாற்று மருந்துகளை எப்போதும் பணியிடங்களில் பயன்படுத்த வேண்டும்.

2. **குரோமியம் செயல்முறைகளுக்கான சிறப்பு முன்னெச்சரிக்கைகள்.-** (1) குரோமியம் செயல்முறைகளில் மூலப்பொருட்களை அரைப்பது மற்றும் சலிப்பது ஆகிய செயல்முறைகள் மற்ற எந்த செயல்முறைகளிலிருந்தும் திறம்பட பிரித்து பாதுகாக்கும் வகையிலும் அத்தகைய சூழ்நிலையில் திறன் வாய்ந்த வெளியேற்ற வரைவின் கீழ் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும்.

(2) ஈரமான குரோம் செயல்முறைகளான கசிவு, அமிலமயமாக்கல், சல்பேட் ஈர்ப்பு வழி பிரித்தல், ஆவியாதல், படிமமாக்கல், மையவிலக்கு அல்லது பேக்கிங் ஆகியவை மேற்கொள்ளப்படும் இடங்களுக்கு மிக அருகில் உடலின் பாதிக்கப்பட்ட பகுதிகளை ஓடும் நீரில் விரைவாகக் கழுவதற்கு கழுவும் வசதிகள் இருக்க வேண்டும்.

(3) குரோம் செயல்முறையில் பணிபுரியும் அனைத்து நபர்களின் கை மற்றும் கால்கள் ஒவ்வொரு வாரமும் ஒரு தகுதிவாய்ந்த செவிலியரால் ஆய்வு செய்யப்பட வேண்டும் மற்றும் அத்தகைய ஆய்வுகளின் விவரங்கள் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட படிவத்தில் உள்ள பதிவேட்டில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

(4) பரிந்துரைக்கப்பட்ட பணியிடங்களில், கிளிசரின், வாஸ்லைன் போன்ற பொருத்தமான களிம்புகள் மற்றும் நீர்ப்புகாத தன்மையுடைய பிளாஸ்டர் ஆகியவை பணியாளர்கள் எளிதில் அணுகக்கூடிய ஒரு தனி பெட்டியில் வைத்திருக்க வேண்டும்.

3. அனைத்து கண்ணாடி கலன்களிலும் மேற்கொள்ளப்படும் செயல்முறைகளுக்கான சிறப்பு முன்னெச்சரிக்கைகள்.- (1) அனைத்து கண்ணாடி கலன்களிலும் மேற்கொள்ளப்படும் வினைல் குளோரைடு, பென்சைல் குளோரைடு போன்றவற்றின் உற்பத்தி போன்ற செயல்முறைகள் மற்றும் இரசாயன எதிர்வினைகள் கண்ணாடி கலன் உடைந்தால் அருகில் பணிபுரியும் நபர்களைப் பாதுகாக்க போதுமான கம்பி வலை உறை போன்ற பொருத்தமான வழிமுறைகளைக் கொண்டிருக்க வேண்டும்.

(2) உடைப்பு காரணமாக அனைத்து கண்ணாடி கலன்களிலிருந்தும் ஏதேனும் கசிவு அல்லது நீராவி வெளியேறுதல் நிகழ்ந்தால் உடனடியாக செயலிழக்கச் செய்யப்பட வேண்டும் அல்லது தீ அல்லது வெடிப்பு அல்லது உடல்நலக் கேடுகளைத் தவிர்க்க, தண்ணீர் அல்லது பொருத்தமான கரைப்பான்களுடன் நீர்த்துப்போதல் போன்ற பொருத்தமான வழிமுறைகளால் தீங்கற்றதாக மாற்றப்பட வேண்டும்.

4. குளோரேட் தயாரிப்பில் ஈடுபடும் செயல்முறைகளுக்கான சிறப்பு முன்னெச்சரிக்கைகள்.-(1) வேறு யாதொரு நோக்கத்திற்காகவும் பயன்படுத்தப்படும் இடத்தில் குளோரேட்டை படிமமாக்குதல், அரைத்தல் அல்லது பேக்கிங் செய்யக்கூடாது. அத்தகைய பகுதிகள் தீப்பிடிக்காத பொருட்களால் செய்யப்பட்ட கடினமான, மென்மையான மற்றும் ஊடுருவாத மேற்பரப்புடன் இருக்க வேண்டும். அந்த பகுதியை தினமும் நன்கு சுத்தம் செய்ய வேண்டும்.

(2) குளோரேட் ஊழியர்களுக்கு வழங்கப்படும் முழு உடல் கவசம் முதலிய தனிப்பட்ட பாதுகாப்பு கருவிகளை பணி புரியும் இடத்திலிருந்து எடுத்துச் செல்லக்கூடாது. மேலும், அவை தினமும் நன்கு சுத்தம் செய்யப்பட வேண்டும்.

(3) தீ ஏற்படும் அவசரகாலத்தின் போது பயன்படுத்துவதற்கு குளோரேட் செயல்முறை இடத்திற்கு அருகில் போதுமான அளவு தண்ணீர் இருக்க வேண்டும்.

(4) மரத்தாலான பாத்திரங்களை குளோரேட்டின் படிமமாக்கல் அல்லது படிமமாக்கப்பட்ட நிலையான குளோரேட்டைக் கொண்டிருக்க பயன்படுத்தக்கூடாது.

5. வலுவூட்டப்பட்ட பிளாஸ்டிக்கிலிருந்து தயாரிக்கப்படும் ஆலை மற்றும் உபகரணங்களைப் பயன்படுத்துவதில் சிறப்பு முன்னெச்சரிக்கைகள்.-

(1) அனைத்து ஆலை மற்றும் கருவிகள் பொருத்தமான இந்திய அல்லது வேறு ஏதேனும் நாட்டின் தரநிலைக்கு இணங்க வேண்டும்.

(2) தற்செயலான சேதத்தைத் தவிர்ப்பதற்காக, ஆலை மற்றும் கருவிகளின் சேமிப்பு, போக்குவரத்து, கையாளுதல் மற்றும் நிறுவதல் ஆகியவற்றின் போது கவனமாக இருக்க வேண்டும்.

(3) அனைத்து ஆலை மற்றும் உபகரணங்களும் வடிவமைப்பின் நோக்கத்தின்படி சுமைகள் விநியோகிக்கப்படுவதை உறுதிசெய்யும் வகையிலோ அல்லது உற்பத்தியாளர்களின் பரிந்துரைகளின்படியோ நிறுவப்பட வேண்டும்.

(4) அனைத்து குழாய் பணிகளும் முறையாக ஆதரிக்கப்பட்டு கலன் அல்லது தொட்டியில் உள்ள பிரிவுகளில் உள்ள மொத்த சுமைகள் அவற்றின் வடிவமைப்பு மதிப்புகளை விட அதிகமாக இருக்காது.

(5) நிறுவப்பட்ட பின்னர், அனைத்து ஆலை மற்றும் கருவிகளும் அழுத்தப் பரிசோதனைக்கு உட்படுத்தப்பட்டு, தொடர்ந்து தகுதிவாய்ந்த நபரால் முழுமையான பரிசோதனை செய்யப்பட வேண்டும். சோதனை மற்றும் ஆய்வு தொடர்புடைய தரத்தின்படி இருக்க வேண்டும். தகுதி வாய்ந்த நபரின் சோதனை மற்றும் ஆய்வுக்கான சான்றிதழ் பெறப்பட்டு, அவ்விடத்தில் கிடைக்கும்படி வைக்கப்பட வேண்டும்.

(6) அனைத்து ஆலை மற்றும் கருவிகளும் காலமுறை சோதனை மற்றும் பரிசோதனைக்கு உட்படுத்தப்பட வேண்டும் மற்றும் இந்த அட்டவணையின் பகுதி II இல் உள்ள பத்தி 15 இன் படி பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

(7) ஆலை மற்றும் கருவிகளை அவற்றின் பயன்பாட்டின்போது மதிப்பிடப்பட்ட திறனுக்கு அப்பால் அதிக நிரப்புதல் அல்லது அதிக சுமைக்கு உட்படுத்தக்கூடாது.

6. புகையூட்டல் செயல்முறைக்கான சிறப்பு முன்னெச்சரிக்கைகள்.- புகைத்தல் செயல்முறை மேற்கொள்ளப்படும் மூடப்பட்ட இடத்திற்குள் நுழைவதற்குத் தேவையான பணியாளர்களின் ஆரோக்கியம் மற்றும் பாதுகாப்பை உரிமையாளர் உறுதிப்படுத்த வேண்டும். இதில் தனிப்பட்ட பாதுகாப்பு கருவிகள், மேற்பார்வை, சோதனை நடைமுறைகள் மனித ஆரோக்கியம் மற்றும் பாதுகாப்பிற்கான பணியிடம் ஆகியவை அடங்கும்.

பகுதி VI

மருத்துவத் தேவைகள்

1. **மாசு நீக்கம் செய்யும் வசதிகள்.-** பின்இணைப்பு 'A'-இல் பட்டியலிடப்பட்டுள்ள செயல்முறைகளில் நச்சுப் பொருட்கள் பயன்படுத்தப்படும் அனைத்து இடங்களிலும், அவசரநிலையைச் சந்திக்க பின்வரும் ஏற்பாடுகள் செய்யப்பட வேண்டும்:

(a) முழு வசதிகளுடன் கூடிய முதல்தவி பெட்டி.

(b) நச்சுத்தன்மையுள்ள மற்றும் அரிக்கும் பொருட்களால் மாசடைந்த நபர்களின் உடல், உடல் பகுதி மற்றும் ஆடைகளில் எளிதில் நீர் கொண்டு நனைக்கக்கூடிய வழிமுறைகள் கீழே உள்ள அட்டவணையில் கொடுக்கப்பட்டுள்ளன:

யாதொரு நேரத்திலும் பணியமர்த்தப்பட்ட நபர்களின் எண்ணிக்கை	நளையும் தூவாலைக்குழாய்களின் எண்ணிக்கை
50 நபர்கள் வரை	2
51 முதல் 100 வரை	3
101 முதல் 200	3+ 1 அதன் பின்னர் ஒவ்வொரு 50 நபர்களுக்கும்
201 முதல் 400	5+ 1 அதன் பின்னர் ஒவ்வொரு 100 நபர்களுக்கும்
401 மற்றும் அதற்கு மேல்	7+ 1 அதன் பின்னர் ஒவ்வொரு 200 நபர்களுக்கும்

(இ) காய்ச்சி வடிகட்டிய நீர் அல்லது பொருத்தமான திரவத்தால் நிரப்பப்பட்ட போதுமான எண்ணிக்கையிலான கண்களைக் கழுவும் பாட்டில்கள், வசதியாக அமைந்துள்ள பெட்டிகள் அல்லது அலமாரிகளில் வைக்கப்பட்டு, அனைத்து நேரங்களிலும் காணக்கூடிய ஒரு தனித்துவமான அடையாளத்தால் தெளிவாகக் குறிக்கப்பட வேண்டும்.

2. **தொழில்சார் சுகாதார மையம்.-** பின்இணைப்பு 'A' இல் உள்ள செயல்முறைகளை மேற்கொள்ளும் அனைத்து தொழிற்சாலைகளிலும், இங்கு குறிப்பிடப்பட்டுள்ள அளவின்படி வசதிகளுடன் கூடிய ஒரு தொழில்சார் சுகாதார மையம் அமைக்கப்பட்டு நல்ல முறையில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

(1) 100 பணியாளர்கள் வரை பணிபுரியும் தொழிற்சாலைகளுக்கு

(a) அவசரகாலத்தில் மருத்துவ உதவி பெறுவதற்காக தொழிற்சாலைக்கு அருகில் உள்ள அவருடைய அறிவிக்கப்பட்ட தனி மருத்துவமனையில் (Clinic), தங்கவைத்தல் அடிப்படையில் கிடைக்கும் தேர்ச்சி பெற்ற மருத்துவப் பயிற்சியாளரின் சேவைகளைப் பெறலாம். இந்த பகுதியின் 4வது பத்தியில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளபடி, பணிக்கு முந்தைய மற்றும் காலமுறை மருத்துவ பரிசோதனைகளையும் அவர் மேற்கொள்வார்.

(b) முதல்தவி நடைமுறைகளில் குறைந்தபட்சம் ஐந்து நபர்கள் பயிற்சி பெற்றிருக்க வேண்டும், பணி நேரத்தில் அவர்களில் குறைந்தபட்சம் ஒருவர் எப்போதும் இருக்க வேண்டும்.

(c) முழு வசதியுடன் கூடிய முதல்தவி பெட்டி.

(2) 101 முதல் 250 மேற்பட்ட பணியாளர்கள் பணிபுரியும் தொழிற்சாலைகளுக்கு

(a) தொழில்சார் சுகாதார மையமானது குறைந்தபட்சம் 15 சதுர மீட்டர் பரப்பளவைக் கொண்ட ஓர் அறையைக் கொண்டிருக்க வேண்டும். மேலும், தரைகள் மற்றும் சுவர்கள் மென்மையான, கடினமான மற்றும் ஊடுருவாத மேற்பரப்பால் ஆன போதுமான வெளிச்சம், காற்றோட்டம் மற்றும் அனைத்தும் உள்ளடக்கியதாக இருக்க வேண்டும்.

(b) ஒரு பகுதி நேர மருத்துவப் பயிற்சியாளர் மையத்தின் ஒட்டுமொத்தப் பொறுப்பாளராக இருப்பார். அவர் ஒரு வாரத்தில் குறைந்தபட்சம் இரண்டு முறை தொழிற்சாலைக்கு வருகைபுரிய வேண்டும் மற்றும் அவசர காலங்களில் அவருடைய சேவைகள் உடனடியாகக் கிடைக்க பெற வேண்டும்.

(c) தேர்ச்சியும் பயிற்சியும் பெற்ற மருத்துவ உதவியாளர் ஒருவர் பணி நேரம் முழுவதும் பணியில் இருக்க வேண்டும்.

(d) முழு வசதிகளுடன் கூடிய முதல்தவிப் பெட்டி.

(3) 250 மேற்பட்ட பணியாளர்கள் பணிபுரியும் தொழிற்சாலைகளுக்கு

(a) 500 பணியாளர்கள் வரை பணிபுரியும் தொழிற்சாலைகளுக்கு ஒரு முழுநேர மருத்துவப் பயிற்சியாளரும், ஒவ்வொரு 1,000 ஊழியர்களுக்கும் அல்லது அதன் ஒரு பகுதிக்கும் மேலும் ஒரு மருத்துவப் பயிற்சியாளரும் இருத்தல் வேண்டும்.

(b) தொழில்சார் சுகாதார மையத்தில் குறைந்தபட்சம் 2 அறைகள் இருக்க வேண்டும், ஒவ்வொன்றும் குறைந்தபட்சம் 15 சதுர மீட்டர் பரப்பளவைக் கொண்ட தரை மற்றும் சுவர்கள் மென்மையான, கடினமான மற்றும் ஊடுருவாத மேற்பரப்பால் ஆன போதுமான வெளிச்சம், காற்றோட்டம் மற்றும் அனைத்தும் உள்ளடக்கியதாக இருக்க வேண்டும்.

(c) பணி நேரம் முழுவதும் ஒரு பயிற்சி பெற்ற செவிலியர், ஒரு மருத்துவ உதவியாளர் மற்றும் ஒரு துப்புரவு பணியாளர் மற்றும் மருத்துவ அறை உதவியாளர் (Ward Boy) இருக்க வேண்டும்.

(d) இந்த தொழில்சார் சுகாதார மையம் மருத்துவ அவசரநிலைகளை நிர்வகிப்பதற்கு பொருத்தமானதாக இருக்க வேண்டும்.

3. **அவசர ஊர்தி.-** (1) அவசர காலங்களில் குறுகிய நேரத்தில் அத்தகைய வசதியை அருகிலுள்ள மருத்துவமனை அல்லது பிற இடங்களில் பெறப்படுவதற்கான ஏற்பாடுகள் செய்யப்பட்டாவிட்டால், பின்னிணைப்பு 'A'-இல் உள்ளடக்கப்பட்ட செயல்முறைகளை மேற்கொள்ளும் ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையிலும், ஒரு முழுநேர ஓட்டுநரால் இயக்கப்படும் பின்னிணைப்பு 'C' இன் படி பொருத்தமான கட்டமைக்கப்பட்ட மற்றும் முழு வசதியுடன் கூடிய அவசர ஊர்தி வழங்கப்பட்டு நல்ல நிலையில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும். ஓட்டுநர் மற்றும் பழுது நீக்குநர் மற்றும் ஓர் உதவியாளர், விபத்துக்கள் அல்லது நோய்களின் தீவிர நிகழ்வுகளின் போக்குவரத்து நோக்கங்களுக்காக முதலுதவியில் பயிற்சி பெற்றவராக இருக்க வேண்டும். அவசர ஊர்தி இங்கு குறிப்பிடப்பட்டுள்ள நோக்கத்தைத் தவிர வேறு யாதொரு நோக்கத்திற்காகவும் பயன்படுத்தப்பட கூடாது. மேலும், தொழில்சார் சுகாதார மையத்திற்கு அருகில் எப்போதும் இருக்க வேண்டும்.

(2) மேலே உள்ள துணைப் பத்தி (1)-இல் கொடுக்கப்பட்டுள்ள அருகிலுள்ள இடங்களிலிருந்து அவசர ஊர்தியை பெறுவதற்கான தளர்வு 500க்கும் மேற்பட்ட பணியாளர்களைக் கொண்ட அவசரதொழிற்சாலைகளுக்குப் பொருந்தாது.

4. **மருத்துவப் பரிசோதனை.-** (1) பின் இணைப்பு 'A'-இல் உள்ள செயல்முறைகளில் பணிபுரியும் பணியாளர்கள் பின்வரும் முறையில் மருத்துவப் பயிற்சியாளரால் மருத்துவப் பரிசோதனை செய்யப்பட வேண்டும்:

(a) பணியில் சேர்வதற்கு முன்னர் ஒருமுறை, குறிப்பிட்ட பணியைச் செய்வதற்கு நபரின் உடல் தகுதியைக் கண்டறிய;

(b) 6 மாதங்களுக்கு ஒருமுறை ஊழியர்களின் உடல்நிலை குறித்து பரிசோதனை செய்யப்பட வேண்டும், மேலும்

(c) மேற்சொன்னபடி முந்திய பணி விபரம் மற்றும் மேற்கொள்ளப்பட்ட காலமுறை மருத்துவப் பரிசோதனைகள் பற்றிய விவரங்கள் பதிவேட்டில் படிவம் XXIV இல் பதிவு செய்யப்பட வேண்டும்.

(2) மருத்துவப் அலுவலரினால், செயல்பாட்டில் பணியமர்த்தப்பட்ட எந்தவொரு நபரின், ஏதேனும் அசாதாரணம் அல்லது பொருத்தமற்ற தன்மையை கண்டறியப்பட்டால் உடனடியாக அந்த நபரை பற்றி மருத்துவ அலுவலருக்குத் தெரிவிக்கப்பட வேண்டும். அதன் பிறகு மருத்துவ அலுவலர் அவரின் உடல் நலனை பரிசோதனை செய்து 30 நாட்களுக்குள் தெரியப்படுத்த வேண்டும். அவ்வாறு பரிசோதிக்கப்பட்ட நபர், அவரின் உடல் நல பாதுகாப்பிற்காக, செயல்முறையிலிருந்து இடைநீக்கம் செய்யப்பட வேண்டும் என்று மருத்துவ அலுவலர்கருதினால், அவர் அதற்கேற்ப அந்த நபரை அதே செயல்பாட்டில் பணியாளராக பணியமர்த்த கூடாது என தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவரிடம் தெரிவிக்கலாம். எவ்வாறாயினும், மருத்துவ அலுவலரின் கருத்துப்படி, அவ்வாறு பணிஇடைநீக்கம் செய்யப்பட்ட தொழிலாளர் மருத்துவ அலுவலரின் கருத்துப்படி, அவர் முழுமையாக இயலாமையை ஆளாகாத நேர்வுக்கு உட்பட்டவராக இருந்தால் மாற்று வேலைவாய்ப்பு வசதிகள் வழங்கப்படவேண்டும் மேலும் பாதிக்கப்பட்ட நபர் தகுந்த முறையில் இதனால் மறுவாழ்வளிக்கப்படுவார்.

மருத்துவ அலுவலர்தானாகவோ அல்லது ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் கருத்தின்படியோ, பின் இணைப்பு 'A'-ல் உள்ளடக்கப்பட்ட செயல்பாட்டில் உள்ள மற்ற பணியாளர்களின் பணிபுரியும் தகுதியைக் கண்டறிவதற்காக அவர் ஆய்வு செய்ய வேண்டிய மற்ற பணியாளரை பரிசோதிக்கலாம். மற்ற பணியாளரின் உடல்நிலை குறித்து அவரது கருத்து இறுதியானது.

(3) மருத்துவப் அலுவலரினால்படிவம் XXIII இல் வழங்கப்படும் உடற்குதிச் சான்றிதழ் இல்லாமல் புதிதாக எந்த நபரும் நியமிக்கப்படக்கூடாது. பின்னிணைப்பு 'A' இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள செயல்பாட்டில் பணியமர்த்தப்படுவதற்கு ஒருவர் தகுதியற்றவர் என மருத்துவ அலுவலர் அறிவித்தால், அத்தகைய நபருக்கு மருத்துவ அலுவலரிடம் மேல்முறையீடு செய்ய உரிமை உண்டு, ஆனால் அவருடைய கருத்தே இது தொடர்பாக இறுதியானது ஆகும்.

(4) துணைப் பத்தி (2) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள சூழ்நிலைகளின் காரணமாக செயல்முறையிலிருந்து இடைநிறுத்தப்பட்ட பணியாளர், மருத்துவ அலுவலரிடம் இருந்து உடற்குதிச் சான்றிதழைப் பெற்று, சுகாதாரப் பதிவேட்டில் உள்ளீடுகளைச் செய்த பின்னரே அதே செயல்பாட்டில் மீண்டும் பணியில் அமர்த்தப்படுவார்.

பகுதி VII

கூடுதல் நல வசதிகள்

1. **தூய்மை படுத்தி கொள்வதற்கான வசதிகள்.-**(1) அனைத்து தொழிற்சாலைகளிலும் 15 நபர்களுக்கு ஒரு குழாய் வீதம், அனைத்து ஊழியர்களும் தூய்மை படுத்தி கொள்வதற்காக குழாய்கள் ஒரு கொள்கலனில் திரவ நிலை சோப்புகளுடன், சாய்வு ஏற்பாடுகள் மற்றும் பயனுள்ள வகையில் சுத்தம் செய்வதற்கு நகங்களைக் கொண்ட தூரிகைகள் அல்லது பிற பொருத்தமான வழிமுறைகளை வழங்கி பராமரித்து வர வேண்டும். அத்தகைய வசதிகள் எளிதாக அணுகக்கூடியதாக இருக்க வேண்டும் மற்றும் சுத்தமான மற்றும் சுகாதாரமான நிலையில் வைக்கப்பட வேண்டும்.

(2) தூய்மை படுத்தி கொள்வதற்காக மேலே கூறப்பட்ட வசதிகள் பெண்களுக்கு வழங்கப்பட்டால், அத்தகைய வசதிகள் அவர்களுக்கு தனித்தனியாக இருக்க வேண்டும் மற்றும் எல்லா நேரங்களிலும் போதுமான மறைப்பு நிலையிலான அமைவிடமாக உள்ளது என்பது அத்தகைய வசதிகளில் உறுதி செய்யப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

2. **உணவக அறை வசதிகள்.-**(1) பிற்சேர்க்கை 'A' இல் உள்ளடக்கப்பட்ட செயல்முறைகளை மேற்கொள்ளும் அனைத்து தொழிற்சாலைகளின் தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர்களும் 100 அல்லது அதற்கு மேற்பட்ட பணியாளர்களை பணியமர்த்துபவர்கள், மாற்று முறையில் பணிபுரியும் அனைத்து ஊழியர்களுக்கும், நன்கு காற்றோட்டமாக உள்ள உணவக அறை வசதிகளை வழங்க வேண்டும். குளிர்ந்த மற்றும் சுகாதாரமான குடிநீர் வசதிகளுடன் மேஜைகள் மற்றும் உட்காரும் வசதிகள் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(2) அத்தகைய வசதிகள் சுத்தம் செய்வதற்கும் கழுவதற்கும் பொருத்தமான ஏற்பாடுகளை உள்ளடக்கியிருக்கப்பட வேண்டும் மேலும் சுத்தமான மற்றும் சுகாதாரமான நிலையில் பராமரிக்கப்பட்டு வரப்பட வேண்டும்.

3. **பொருள் வைப்பறை வசதிகள்.-**(1) பின்னிணைப்பு 'A' இல் உள்ள எந்தவொரு செயல்முறையையும் மேற்கொள்ளும் ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையின் தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர், செயல்பாட்டில் பணிபுரியும் அனைத்து ஊழியர்களுக்கும், பெட்டகங்களுடன் கூடிய பொருள் வைப்பறை வசதிகளை வழங்க வேண்டும். ஒவ்வொரு பணியாளருக்கும் இரண்டு பெட்டகங்கள் வழங்கப்பட வேண்டும், ஒன்று வேலை செய்யும் ஆடைக்காகவும் மற்றொன்று தனிப்பட்ட ஆடைகளுக்காகவும் தனித்தனியாகவும் மற்றும் ஆடைகள் தொங்கும் நிலையில் வைத்திருக்கும் வகையில் இருக்க வேண்டும்.

(2) துணைப் பத்தி (1) இன் படி வழங்கப்பட்டுள்ள பொருள் வைப்பறை வசதிகள், பத்தி 1 (1) இன் படி சலவை செய்வதற்கு வழங்கப்படும் வசதிகளுக்கு அருகில் முடிந்தவரை அமைந்திருக்க வேண்டும். சலவை வசதிகள் அருகே இல்லாவிட்டால், பொருள் வைப்பறையில் சுத்தம் செய்வதற்கும் துவைப்பதற்கும் போதுமான மற்றும் பொருத்தமான வசதிகள் இருக்க வேண்டும்.

4. சிறப்பு குளியல் வசதிகள்.- (1) பின் இணைப்பு 'B' இன் கீழ் உள்ள செயல்முறையை மேற்கொள்ளும் எந்தவொரு தொழிற்சாலையின் தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் பணிபுரியும் அனைத்து ஊழியர்களுக்கும் சிறப்பு குளியல் வசதிகளை செய்து தர வேண்டும் மற்றும் அத்தகைய வசதிகள் 25 ஊழியர்களுக்கு 1 என்ற விகிதத்தில் வழங்கப்பட வேண்டும் மற்றும் அந்த ஒரு பகுதி, சுத்தமான மற்றும் சுகாதாரமான நிலையில் பராமரிக்கப்பட்டு வரப்பட வேண்டும்.

(2) பின் இணைப்பு 'B' இல் உள்ள செயல்முறைகளில் பணிபுரியும் அனைத்து ஊழியர்களையும், அவ்வாறு வழங்கப்பட்ட குளியல் வசதிகளைப் பயன்படுத்தி, அன்றைய நாளின் முடிந்ததும் அல்லது மாற்று முறைப்பணி வேலை முடிந்ததும் குளிக்குமாறு தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் வலியுறுத்த வேண்டும், மேலும் குளியல் வசதிகள் உள்ள இடம் தவிர வேறு எந்த இடத்திலும் அந்த ஊழியர்கள் குளிப்பதைத் தடுக்க வேண்டும்.

(3) மேற்கூறிய துணைப் பத்தி (1) இல் உள்ள எதுவும் இல்லாதபோதிலும், தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர், எந்தவொரு தொழிற்சாலையின் தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் சுகாதார காரணங்களுக்காக சிறப்பு குளியல் வசதிகளை பணியாளர்களுக்கு வழங்க எழுத்துப்பூர்வமாக அறிவுறுத்தலாம்.

பகுதி VIII

1. ஊழியர்களின் கடமைகள்.- (1) பின்னிணைப்பு 'A' மற்றும் பின்னிணைப்பு 'B' ஆகியவற்றில் உள்ள செயல்முறைகளில் பணிபுரியும் ஒவ்வொரு பணியாளரும் பாதுகாப்பு சாதனம் அல்லது உபகரணங்களை அல்லது எந்தவொரு பாதுகாப்பு அல்லது வேலி அமைப்பையும், செயலற்றதாகவோ அல்லது குறைபாடுடையதாக ஆக்கக்கூடாது மற்றும் அவர் அத்தகைய குறைபாட்டை அறிந்தவுடன், மேற்கூறிய அமைப்பின் குறைபாடுள்ள நிலையைப் பற்றி புகாரளிக்க வேண்டும்.

(2) எந்தப் பணியைத் தொடங்கும் முன், பின் இணைப்பு 'A' இல் உள்ள செயல்முறைகளில் பணிபுரியும் அனைத்து ஊழியர்களும் தங்கள் பணியிடத்தையும், செயல்முறைகளில் பயன்படுத்தப்படும் இயந்திரங்கள், உபகரணங்கள் அல்லது துணைக்கருவிகளையும் சரிபார்த்து, ஏதேனும் செயலிழப்பு அல்லது குறைபாடு ஏற்பட்டிருப்பின் இது குறித்து மேற்பார்வையாளர் அல்லது நிர்வாகத்தின் பொறுப்பான நபரிடம் உடனடியாகப் புகாரளிக்க வேண்டும்.

(3) அனைத்து ஊழியர்களும் இந்த அட்டவணைப்படி தங்களுக்கு ஒதுக்கப்பட்ட ஏதேனும் பணி அல்லது ஏதேனும் அவசரகால கடமையைச் செய்யும்போது நிர்வாகத்துடன் அனைத்து வகையிலும் ஒத்துழைப்பு தர வேண்டும், மேலும் அவர்களுக்கு வழங்கப்பட்ட அனைத்து வகை தனிப்பட்ட பாதுகாப்பு உபகரணங்களையும் கவனமாகப் பயன்படுத்த வேண்டும்.

(4) பின் இணைப்பு 'A' அல்லது பின் இணைப்பு 'B' இல் உள்ள செயல்முறைகளில் பணிபுரியும் அனைத்து ஊழியர்களும் செயல்முறை பகுதி அல்லது பாதுகாக்கப்பட்ட பகுதியில் புகைபிடிக்கக்கூடாது. நிர்வாகத்தால் இதற்காக தனியாக சிறப்பு வசதிகள் செய்யப்பட்டு இருந்தால், அத்தகைய வசதிகளை மட்டுமே பயன்படுத்தி கொள்ள வேண்டும்.

(5) பின் இணைப்பு 'A' இல் உள்ள செயல்முறைகளில் பணிபுரியும் அனைத்து ஊழியர்களும் தங்களுக்கும் அல்லது தங்களிடம் பணிபுரியும் பிறருக்கும் ஆபத்தை ஏற்படுத்தும் விதமாக அங்கீகரிக்கப்படாத இடத்தில் தங்கியிருக்கவோ அல்லது அங்கீகரிக்கப்படாத வேலைகளைச் செய்யவோ அல்லது எந்த நிலைகளை மேம்படுத்தவோ அல்லது குறுக்கு வழி முறையை பின்பற்றவோ அல்லது விவர அட்டவணைப்படி வழங்கப்பட்ட எந்த வசதிகளையும் தவறாகப் பயன்படுத்தவோ கூடாது.

(6) இந்த விதிகளின் கீழ் தேவைப்படும் மருத்துவப் பரிசோதனைகளை மேற்கொள்ள ஊழியர்கள் மறுப்புத் தெரிவிக்க கூடாது.

பகுதி IX

1. கர்ப்பிணிப் பெண்கள் பணி புரிவது தொடர்பான தடை.- இந்த அட்டவணையின் பின்னிணைப்பு 'A' இல் உள்ள எந்தவொரு செயல்முறையிலும் கர்ப்பிணிப் பெண்கள் பணியமர்த்தப்படவோ அல்லது வேலை செய்யவோ அனுமதிக்கப்படக்கூடாது.

பின் இணைப்பு 'A'

ஏதேனும் வேலைகள் அல்லது வேலையின் அந்த பகுதி

(a) பின்வருவனவற்றில் ஏதேனும் ஒன்றைத் தயாரிப்பது, கையாளுதல் அல்லது மீட்டெடுப்பதனை மேற்கொள்ளப்படுதல்:

(i) சோடியம், பொட்டாசியம், இரும்பு, அலுமினியம், கோபால்ட், நிக்கல், தாமிரம், ஆர்சனிக், ஆண்டிமனி, குரோமியம், துத்தநாகம், செலினியம், மெக்னீசியம், காட்மியம், பாதுரசம், பெரிலியம் மற்றும் அவற்றின் கரிம மற்றும் கனிம உப்புக்கள், உலோகக் கலவைகள், ஆக்சைடுகள் மற்றும் ஹைட்ராக்சைடுகள்;

(ii) அம்மோனியா, அம்மோனியம் ஹைட்ராக்சைடு மற்றும் அம்மோனியத்தின் உப்புகள்;

(iii) சல்ஃபரஸ், சல்பூரிக், நைட்ரிக், நைட்ரஸ், ஹைட்ரோகுளோரிக், ஹைட்ரோஃப்ளூரிக், ஹைட்ரோஐயோடிக், ஹைட்ரோசல்பூரிக், ஹைட்ரோபிரோமிக், போரிக் ஆகியவற்றின் கரிம அல்லது கனிம கலவைகள்;

(iv) சைனஜன் கலவைகள், சயனைடு கலவைகள், சயனேட் கலவைகள்;

(v) கரிம பாஸ்பரஸ் பூச்சிக்கொல்லிகள் தவிர பாஸ்பரஸ் மற்றும் அதன் கலவைகள்;

(vi) குளோரின்.

(b) ஹைட்ரஜன் சல்பைடு உலோக சல்பைடுகளின் சிதைவின் மூலம் உருவாதல் அல்லது ஹைட்ரஜன் சல்பைடு அத்தகைய சல்பைடுகளின் உற்பத்தியில் பயன்படுத்தப்படுதல்;

(c) பிளீச்சிங் பவுடர் தயாரித்தல் அல்லது குளோரோல்கலி ஆலைகளில் குளோரின் வாயு தயாரித்தல்;

(d) (i) எரிவாயு தார் அல்லது நிலக்கரி தார் அல்லது பற்றுமின் அல்லது ஷேல் எண்ணெய், நிலக்கீல் அல்லது அத்தகைய தாரினுடைய ஏதெனும் எச்சத்தை காச்சி வடித்தல் அல்லது இரசாயனங்கள் தயாரிக்கும் எந்தவொரு செயல்முறையிலும் பயன்படுத்தப்படுத்துதல்;

(ii) தார் அடிப்படையிலான செயற்கை வண்ணப் பொருட்கள் அல்லது அவற்றின் இடைநிலைகளின் உற்பத்தி .

(e) நைட்ரோ கலவைகள் தயாரிப்பில் நைட்ரிக் அமிலம் பயன்படுத்தப்படுத்துதல்;

(f) நைட்ரோ கலவைகளைப் பயன்படுத்தி வெடிபொருட்கள் தயாரித்தல்;

(g) கரியணுத் தொடர் அல்லது நறுமண கலவைகள் அல்லது அவற்றின் உலோக மற்றும் உலோகம் அல்லாத வழித்தோன்றல்கள் அல்லது மாற்று வழித்தோன்றல்களான குளோரோஃபார்ம், எத்திலீன், கிளைகால், ஃபார்மால்டிஹைட், பென்சில், குளோரைடு, பீனால், மெத்தில் எத்தில் கீட்டோன் பெராக்க்சைடு, கோபால்ட் கார்போனில், டங்ஸ்டன் கார்பைடு போன்றவைற்றை தயாரித்தல், கையாளப்படுதல் அல்லது மீட்கப்படுதல்.

பின் இணைப்பு 'B'

பகுதி IV இல் பத்தி 4 இன் படி தங்குமிடத்தில் சிறப்பு குளியல் பற்றி

1. நைட்ரோ அல்லது அமினோ செயல்முறைகள்.
2. அனைத்து குரோம் செயல்முறைகள்.
3. எரிவாயு அல்லது நிலக்கரி தாரினை வடித்தல் அல்லது தாரினை பயன்படுத்தி இரசாயன பொருட்கள் உற்பத்தி செய்யும் செயல்முறைகள்.
4. சயனோஜென் கலவை, சயனைடு கலவை, சயனேட் சேர்மங்களை உற்பத்தி செய்தல், கையாளுதல், மாற்றுதல் அல்லது மீட்டெடுத்தல் ஆகியவற்றுடன் தொடர்புடைய செயல்முறைகள்.
5. குளோரோ அல்காலி ஆலைகளில் பிளீச்சிங் பவுடர் அல்லது குளோரின் வாயு உற்பத்தி தொடர்புடைய செயல்முறைகள்.
6. நிக்கல் மற்றும் அதன் சேர்மங்களை உற்பத்தி செய்தல், கையாளுதல் அல்லது மீட்டெடுத்தல்.
7. கரியணுத் தொடர் அல்லது நறுமண கலவைகள் அல்லது அவற்றின் வழித்தோன்றல்கள் அல்லது மாற்று வழித்தோன்றல்களின் உற்பத்தி, கையாளுதல் அல்லது மீட்டெடுப்பு சம்பந்தப்பட்ட அனைத்து செயல்முறைகளும்.

பின் இணைப்பு 'C'

நோயாளர் ஊர்தி – நோயாளர் ஊர்தியில் பின்வரும் உபகரணங்கள் இருக்க வேண்டும்

பொது -

(i) மடிப்பு மற்றும் சரிசெய்யும் சாதனங்களைக் கொண்ட தூக்கு படுக்கை , தூக்கு படுக்கையின் தலை மேல்நோக்கி சாய்ந்து கொள்ளக்கூடியதாக இருக்க வேண்டும்;

(ii) சாதனங்களுடன் நிலையான உறிஞ்சும் அலகு;

(iii) உபகரணங்களுடன் நிலையான பிராணவாயு வழங்கல்;

(iv) உறையுடன் கூடிய தலையணை;

(v) விரிப்புகள்;

(vi) போர்வைகள்;

(vii) துண்டுகள்;

(viii) வாந்தி பை;

(ix) படுக்கை பான்;

(x) சிறுநீர் கழிப்பான்;

(xi) குவளை.

பாதுகாப்பு கருவி-

(i) 30 நிமிட எரியக்கூடிய எரிப்பான்கள்;

(ii) வெள்ள விளக்குகள்;

(iii) ஒளிரும் விளக்குகள்;

(iv) உலர் தூள் வகை தீயணைப்பான்;

(v) காப்பு இடப்பட்ட கையுறைகள்

அவசர சிகிச்சை உபகரணங்கள் –

புத்துயிர் அளிக்கும் விதமாக –

- (i) எடுத்து செல்லத்தக்க உறிஞ்சும் அலகு;
- (ii) எடுத்து செல்லத்தக்க பிராண வாயு அலகு;
- (iii) பை வால்வு-முகமூடி, கையால் இயக்கப்படும் செயற்கை காற்றோட்ட அலகு;
- (iv) காற்று போக்கிகள்;
- (v) வாய் கொப்பளிப்பான்;
- (vi) டிரக்கியோஸ்டமி பொருத்திகள்;
- (vii) குறுகிய முதுகெலும்பு பலகை;
- (viii) நிருவாக அலகு கொண்ட நரம்பு வழி திரவங்கள்;
- (ix) இரத்த அழுத்த மனோமீட்டர்;
- (x) சுற்று பட்டை;
- (xi) இதயத்துடிப்புமானி

அசையாத நிலை -

- (i) நீண்ட மற்றும் குட்டையான திணிப்பு பலகைகள்;
- (ii) கம்பி ஏணி அணை வரி கட்டைகள் ;
- (iii) முக்கோண கட்டு;
- (iv) நீண்ட மற்றும் குறுகிய முதுகெலும்பு பலகைகள்.

ஆடைகள் -

- (i) மருத்துவ துணி அட்டைகள் - 4 அங்குலம் x 4 அங்குலம்;
- (ii) அனைத்து இடங்களுக்கு கட்டு போடும் துணி 10 அங்குலம் x 36 அங்குலம்;
- (iii) அலுமினியத் தகடு சுற்று;
- (iv) 6 அங்குலம் x 5 கெஜம் கொண்ட மென்மையான சுற்று கட்டு போடும் துணி;
- (v) 3 அங்குலம் சுற்றில் ஓட்டும் நாடாக்கள் ;
- (vi) ஊக்குகள்;
- (vii) கட்டு கட்டும் தாள்கள்;
- (viii) எரி தாள்

விஷக்கடிக்காக

- (i) ஐபேக் மருந்துகள் மற்றும் முன்பே அளவாக பயன்படுத்துவதற்கு எடுத்து வைக்கப்பட்டசெயலூக்கப்பட்ட கரி
- (ii) பாம்பு கடி மருந்து பெட்டி ;
- (iii) குடிநீர்.

அவசர மருந்துகள் -

தேவைக்கேற்ப (மருத்துவரின் ஆலோசனையின் படி மட்டுமே).

அட்டவணைXVII

டை குரோமேட்ஸ் உற்பத்தி

(81 ஆம் விதியை காண்க)

(1) பயன்பாடு

இந்த அட்டவணையின் விதிகள் டைகுரோமேட்ஸ் உற்பத்தி செய்யும் அனைத்து தொழிற்சாலைகளுக்கும் அல்லது தொழிற்சாலைகளின் பகுதிகளுக்கும் பொருந்தும்.

(2) பாதுகாப்பான ஆடைகள் வழங்குதல்

தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர்கள், தங்கள் தொழிற்சாலையில் குரோம் கரைசலுடன் நேரடியாக தொடர்பு கொள்ளும் நபர்களுக்கும் மற்றும் படிக்களை கையாளுபவர்கள் அல்லது குரோம் கரைசலில் கைகளை மூழ்கிவிட்டு வேலை செய்யும் நபர்களுக்கும் அல்லது குரோம் கரைசலில் செறிவூட்டப்பட்ட துணி சார்ந்த பொருட்களை கையாளும் நபர்களுக்கும் பொருத்தமான பாதுகாப்பு ஆடைகள், பொருத்தமான நீளமுள்ள, தளர்வான இரப்பர் கையுறைகள் நல்ல நிலையில் வழங்கி பராமரிக்க வேண்டும்.

(3) முதலுதவி பெட்டிகள் அல்லது அலமாரிகள்

a) சிறப்பு முதல்தலவி ஢ெட்டிகள் அல்லது அலமாரிகள் எளிதில் அணுகக் கூடிய இடங்களில் ஢ோதுமான எண்ணிக்கையில் உரிமையாளரால் வழங்கப்படவேண்டும்.

b) ஒவ்வொரு முதல்தலவி ஢ெட்டியும் அல்லது அலமாரியும் முதல்தலவிக்கு தேவையான மருத்துவ உபகரணங்கள் தலிர கீழ்க்கண்டவற்றை கொண்டு தனித்தனியாக குறிப்பிடப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

- (i) கொலோடியின் மற்றும் தூரிகைகள்
- (ii) நீர் ஊடுருவ முடியாத ஢ிளாஸ்திரி
- (iii) களிம்பு, ஢ஞ்சு, கட்டுகள் மற்றும் கத்தரிகோல்கள்
- (iv) 2% அயோடின் கலந்த ஆல்கஹால் கரைசல்

c) முதல்தலவிக்குத் தேவையான ஢ொருட்கள் மற்றும் சாதனங்களைத் தலிர வேறு எதுவும் முதல்தலவி ஢ெட்டியில் அல்லது அலமாரியில் வைத்தல் கூடாது.

d) தொழிற்சாலை இயங்கும் நேரத்தில் செயின்ட் ஜான்ஸ் ஆம்புலன்ஸ் சங்கத்தின் மூலம் முதல்தலவி சிகிச்சையில் ஢யிற்சி மற்றும் சான்றிதழ் ஢ெற்ற ந஢ர் ஒருவரின் மேற்பார்வையின் கீழ் ஒவ்வொரு முதல்தலவி ஢ெட்டியும் அல்லது அலமாரியும் ஢ராமரிக்கப்படவேண்டும். அவர் சிகிச்சை அளிக்க எ஢்஢ோதும் தயார் நிலையில் இருக்க வேண்டும்.

e) ஒவ்வொரு ஢ணி அறையிலும் முதல்தலவி ஢ெட்டி அல்லது அலமாரிக்கு ஢ொறு஢்பான ஢யிற்சி ஢ெற்ற ந஢ரின் ஢ெயரை குறி஢ிடும் அறிவிப்பு அல்லது அறிவிப்பு ஢லகைகள் ஒட்டப்பட வேண்டும்.

(4) எச்சரிக்கை அறிவிப்பு மற்றும் ஢ணியாளரை ஆய்வு செய்தல்

முதல்தலவி ஢ெட்டி அல்லது அலமாரியை நீர் வகிக்கும் ந஢ர், வாரம் இரண்டு முறை குரோம் கரைசலுடன் நேரடியாக தொடர்புடைய தொழிலாளியின் கை விரல்கள் மற்றும் கால்விரல்களை ஆய்வு செய்ய ஢ற்றாளர் ஏற்பாடு செய்ய வேண்டும். மேலும் குரோமினால் ஏற்படும் விளைவுகளை குறித்த அதிகார஢்பூர்வ எச்சரிக்கை அறிவி஢்பினை வேலை நடை஢ெறும் இடங்களில் ஒட்டி இரு஢்பதை அல்லது வை஢்பதை உறுதி செய்ய வேண்டும்.

மேலும் குரோம் கரைசல் அல்லது ஢டிகங்களை நேரடியாக கையாளும் ஒரு ந஢ர் தோல் அரி஢்புக்கு ஆளானால் அல்லது எளிதில் ஢ாதிக்கப்பட்டவராக அறியப்பட்டால் அத்தகைய ந஢ரை அவ்வாறு கரைசலை கையாளாதவாறு வேறு ஢ணிக்கு மாற்றப்பட வேண்டும்.

(5) ஆடைகள் வைக்கும் இடம்

அனைத்து தொழிலாளர்களுக்கும் வேலை நேரத்தில் அணியகூடிய ஆடைகள் வைத்து கொள்வதற்கும் அந்த ஆடைகள் ஢ரமானால் அவற்றை உலர்த்துவதற்குத் தேவையான ஏற்பாடுகளை தொழிற்சாலை ஢ொறு஢்பு வகி஢்பவர் வழங்கி ஢ராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

அவ்வாறு வழங்க஢்படும் இடம் மேற்பார்வை ஢ணியாளரைவிட குறைவாக இல்லாத ஒரு ஢ணியாளரின் ஢ொறு஢்பில் வைக்க஢்பட்டு எ஢்஢ோதும் சுத்தமாக ஢ராமரிக்கப்படவேண்டும்.

(6) உணவு உண்ணும் அறைகளை ஢ராமரித்தல்

஢ணி஢ுரியும் அனைத்து தொழிலாளர்களுக்கும் மற்றும் வளாகத்தில் உள்ள மற்ற ந஢ர்களுக்கும் உணவு இடைவெளியின் ஢ோது உணவு உண்ண தனியாக அறையினை தொழிற்சாலை ஢ொறு஢்பு வகி஢்பவர் வழங்கி அதனை ஢ராமரிக்க வேண்டும். அவை ஢ின்வருவனவற்றை கொண்டிருக்க வேண்டும்.

- a) ஢ோதுமான அளவு மேசைகள் மற்றும் நாற்காலிகள் அல்லது ஢ின்சாயும் வகை ஢ெஞ்சுகள்
- b) உணவு மற்றும் நீரை சூடாக்குவதற்கு ஢ோதுமான கருவிகள்
- c) கைகளை கழுவுவதற்குத் தேவையான சுத்தமான துண்டுகள், சோ஢்பு மற்றும் வெதுவெது஢்பான நீர்

(7) தீங்கு விளைவிக்கும் தூசி, ஢ுகை, முதலியன தொடர்பான செயல்முறைகள்

தீங்கு விளைவிக்கும் தூசி, ஢ுகை, நீராவி அல்லது மூடு஢ணியை உருவாக்கும் செயல்முறையை மற்றவர்களுக்கு ஢ாதி஢்பு ஏற்பாடாதவாறு தனியாக அமைக்க஢்பட்டிருக்க வேண்டும் மற்றும் முற்றிலும் மூடப்பட வேண்டும் அல்லது முகக்கவசம் மற்றும் ஢ொருத்தமான காற்றோட்ட வசதிகளும் செய்து தரப்படவேண்டும்.

(8) குரோமியம் துகள்கள் கொண்டநீராவிக்கள் வெளியிடும் செயல்஢ாடுகளின் வகைகள் ஢ின்வருமாறு :

- i. மூல஢் ஢ொருட்களை இணைத்தல்
- ii. குளிர்விக்கும் முன் உருகிய ஢ொருளுக்கு சாயமிடுதல்
- iii. ஢ைகுரோமேட் ஢டிகங்களை ஢ெறுவதற்கு செறிவடையச் செய்தல் மற்றும் ஆவியாக்குதல் ஢ோன்ற முறைகளை கையாள்தல் .

முதல் ஢த்தியில் குறி஢்பிட்டுள்ள செயல்஢ாடுகள் கீழ்க்கண்டவாறு மேற்கொள்ள஢்படுகிறது.

- a) திற஢்பட வெளியேற்றக்கூடிய மூடிய கருவிகளை ஢யன்படுத்துதல் மற்றும்
- b) தனி ந஢ர் செயல்஢ாட்டை தலிர்க்க தானியங்கி அமை஢்பினை ஢யன்படுத்துதல்.

(9) வறுத்த தொகுப்பினை சேகரித்தல் :

கொதிகலனில் இருந்து எடுக்கப்பட்ட வறுத்த தொகுப்பினை சேகரிக்க தனியாக இடம் ஒதுக்கப்பட வேண்டும்.

குளிர்நட்டப்பட்ட வறுத்த தொகுப்புகளை கொண்டு செல்லப்பட வேண்டுமெனில் அது மூடப்பட்ட கொள்கலனில் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும்.

(10) 500C வெப்பநிலைக்கு அதிகமாக உள்ள கரைசல் தொடர்பான செயல்முறைகள் :

500C வெப்பநிலைக்கு அதிகமாக உள்ள கரைசலில் மேற்கொள்ளப்படும் கீழ்க்கண்ட செயல்முறைகள் நீராவினை வெளியேற்றும் வகையில் காற்று வெறியேற்றும் மூடியுடன் உடன் அமைக்கப்பட வேண்டும்.

- i. திரவமாக்கல் செய்யப்படும் கொப்பறைத் தொட்டிகள்,
- ii. ஆவியாக்கல் நடைபெறும் தொட்டிகள் ,
- iii. அமிலமாக்கல் நடைபெறும் கொப்பறைத் தொட்டிகள்,

(11) அரிக்கும் திரவங்களைக் கொண்ட கொள்கலன்கள்

அரிக்கும் திரவங்களைக் கொண்ட கொள்கலன்களில் கரைசல் கசிவை தடுக்க திறம்பட பூசப்பட வேண்டும்.

(12) உப்புநீர் சுழற்சி :

உப்புநீர் சுழற்சிக்கு தண்ணீர் புகாத குழாய் அமைப்புகளை பயன்படுத்த வேண்டும்.

(13) தூசி நிறைந்த செயல்பாடுகள்

கீழ்க்கண்ட தூசி நிறைந்த செயல்பாடுகள் காற்று வெளியேற்ற கூடிய அமைப்பு வாயிலாகவோ அல்லது தேவையான காற்றோற்றத்துடன் கூடிய தனி அறைகளிலோ செயல்படுத்த வேண்டும்.

- i. மூலப்பொருட்களை அரைத்தல்,
- ii. கொள்கலன்களைப் காலி செய்தல்,
- iii. உலை சுத்தம் செய்தல் மற்றும் வறுத்தப் பொருட்களை திரும்ப எடுத்தல்,
- iv. பொருட்களைப் இடமாற்றுதல்,
- v. பொருட்களைக் கலத்தல்,
- vi. படிக்கங்களை உலர்த்துதல் மற்றும் ,
- vii. உற்பத்தி பொருட்களை சிப்பமாக்குதல் செய்தல்.

(14) சுவாச பாதுகாப்பை வழங்குதல்

அனைத்து பணியாளர்களுக்கும் சிறப்பான அல்லது சிறந்த சுவாச பாதுகாப்பு சாதனம் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(15) பாதுகாப்பு உபகரணங்களை பராமரித்தல் மற்றும் மேற்பார்வையிடுதல்

அனைத்து பாதுகாப்பு உபகரணங்களும் முறையாக பராமரிக்கப்பட்டு , மேற்பார்வையிடப்பட வேண்டும்.

(16) கழிவுப் பொருட்களை சேகரித்தல்

அனைத்து கழிவுப் பொருட்களும் தொட்டிகள் அல்லது குடோன்களில் மழையில் நனையாதவாறு சேகரிக்கப்பட வேண்டும். இதனால் மண் மாசு அடைவது தவிர்க்கப்படும்.

(17) எச்சரிக்கை அறிவிப்புகள்

தொழிற்சாலை வளாகத்தில் தொழிலாளர்களால் எளிதாகவும் வசதியாகவும் எங்கு படிக்கக்கூடிய இடத்தில் குரோமேட்ஸ் உடன் தொடர்புடைய ஆபத்துகள் பற்றிய எச்சரிக்கை அறிவிப்புகள் தெளிவாக காட்சிப்படுத்தப்பட வேண்டும்.

(18) தொழிலாளர்களை பரிசோதித்தல்

ஒவ்வொரு தொழிலாளியின் தோலிலும் ஏதேனும் காயங்கள் ஏற்பட்டுள்ளனவா என்று தினந்தோறும் பரிசோதிக்க வேண்டும்.

(19) மருத்துவ அலுவலரால் தொழிலாளியை பரிசோதித்தல்

ஒவ்வொரு தொழிலாளியும் மாதம் ஒருமுறை மருத்துவ அலுவலரால் பரிசோதிக்கப்பட வேண்டும். அதன் முடிவு விபரம் சுகாதாரப் பதிவேட்டில் படிவ எண்.XXVI- இல் பதிவு செய்யப்படவேண்டும்.

(20) பாதுகாப்பு கனிம்கள் அல்லது குழைமம் வகைகள் வழங்குதல்

அனைத்து தொழிலாளர்களுக்கும் பாதுகாப்பு கனிம்கள் அல்லது குழைமங்கள் கை, கால்கள் மற்றும் மூக்கின் மேல் தடவுவதற்கு வழங்கப்பட வேண்டும்.

(21) பணிக்கு துவைத்து பயன்படுத்தக் கூடிய துணிகளை வழங்கி துணி துவைக்க கூடிய வசதிகளை ஏற்படுத்துதல்

அனைத்து தொழிலாளர்களுக்கும் துவைத்து பயன்படுத்தக்கூடிய துணிகள் வழங்கப்பட வேண்டும். அவை நல்ல முறையில் வைக்கப்பட வேண்டும். துணிகள் துவைக்கக்கூடிய போதுமான வசதிகள் ஏற்படுத்தப்பட வேண்டும்.

(22) கருவிகளை பராமரித்தல்

பராமரிப்பு பணியாளர்களுக்கு வழங்கப்பட்டுள்ள அனைத்து கருவிகளும் தினந்தோறும் கழுவி சுத்தமாக வைக்கப்பட வேண்டும். இதற்காக எந்த தொழிலாளர்களிடமிருந்து கட்டணம் ஏதும் வசூலிக்கப்படக் கூடாது.

(23) பாதுகாப்பான காலணிகள் வழங்குதல்

உலைகலன்கள் இருக்கும் இடத்தில் பணிபுரியக் கூடிய அனைத்து பணியாளர்களுக்கும் மரக்காலணிகள் போன்ற பாதுகாப்பு காலணிகள் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(24) கருவற்ற பெண்கள் பணி செய்ய தடைசெய்தல் எந்தவொரு கருவற்ற பெண் தொழிலாளியையும் பத்தி எண்.8 மற்றும் 13-இல் குறிப்பிட்டுள்ள பணிகளில் பணிபுரிய அனுமதிக்கக் கூடாது.

அட்டவணை XVIII

நீரின் மின்னாற்பகுப்பினால் உற்பத்தி

செய்யப்பட்ட ஹைட்ரஜன் மற்றும் ஆக்ஸிஜன் வாயுக்களை அழுத்துதல்

(81 ஆம் விதியை காண்க)

1. ஆக்ஸிஜன் மற்றும் ஹைட்ரஜன் வாயுக்கள் அழுத்தம் செய்யப்படுவதற்கும் மற்றும் சேமிப்பதற்குமான மின்னாற்பகுப்பு நிறுவப்பட்டுள்ள அறையானது ஆலையிலிருந்தும் மற்றும் மின்னியற்றி அறையிலிருந்தும் தனியாக இருக்க வேண்டும்.

2. ஆக்ஸிஜன் மற்றும் ஹைட்ரஜனின் தூய்மை குறித்து ஒவ்வொரு கால முறை பணி முடிந்தவுடன் ஒரு முறையாவது தகுதிவாய்ந்த நபரால் பின்வரும் இடங்களில் சோதிக்கப்பட வேண்டும்.

(i) மின்னாற்பகுப்பு அறையில்,

(ii) எரிவாயு கலன் நுழைவுவாயில் மற்றும்

(iii) அழுக்கிகளின் உறிஞ்சும் முனையில்,

சோதனை செய்யப்படும் நபரால் மேற்படி தூய்மை குறித்து எடுக்கப்படும் அளவீடுகள், பதிவேட்டில் பதிவு செய்யப்பட்டு கையொப்பம் இடப்படவேண்டும்.

இருப்பினும் மின்னாற்பகுப்பு ஆலையில் ஆக்ஸிஜன் மற்றும் ஹைட்ரஜன் வாயுக்களின் தூய்மை குறித்து எச்சரிக்கை ஒலி விளக்குகள் பொருத்தப்பட்டு தானியங்கி முறையில் பதிவு செய்யும் கருவி பொருத்தப்பட்டிருப்பின், மின்னாற்பகுப்பு அழுக்கிகள் உறிஞ்சும் முனையில் வாயுக்களின் தூய்மை சோதனை மேற்கொள்ளப்பட்டால் போதுமானது ஆகும் . .

3. ஆக்ஸிஜன் மற்றும் ஹைட்ரஜன் வாயுக்களின் தூய்மையானது மேற்சொன்ன 2 ஆம் பகுதியின்படி கூறப்பட்ட தூய்மை அளவு 98% சதவீதத்திற்கும் கீழே குறைவாக இருக்குமானால் அப்போது மேற்படி வாயுக்களை அழுத்தம் செய்யக்கூடாது.

4. எரிவாயுகலன் காலியாக இருக்கும் போது அடிபகுதியிலிருந்து 30 செமீக்குள் எரிவாயுகலன் மணியை செல்ல அனுமதிக்கக்கூடாது. மேலும் எரிவாயு கலன் மணி குறிப்பிட்ட அளவினை அடையும் பொழுது உடனடியாக கம்பரசர் மின்னியற்றியின் மின்இணைப்பு துண்டிக்கும் வகையில் கட்டுப்படுத்தும் சொடுக்கிகள் எரிவாயுகலனில் பொருத்தப்பட வேண்டும்.

5. எரிவாயுகலனில் கட்டுப்படுத்தும் சொடுக்கிகள் உடன் கூடுதலாக எதிர்மறை அழுத்தத்தினை உணரும் சொடுக்கிகளை ஹைட்ரஜனை உறிஞ்சும் மையத்தில் அல்லது அதற்கு அருகில், எரிவாயு பிடிப்பான் அருகில் மற்றும் எரிவாயு பிடிப்பானுக்கு இடையில் பொருத்தப்படவேண்டும் மற்றும் எரிவாயு கலனில் வெற்றிடம் ஏற்படுத்தும் அளவிற்கு காலியாகி விட்டால் எதிர்மறை அழுத்த சொடுக்கி கம்பரசர் மின்னியற்றியின் மின் இணைப்பை துண்டிக்க வேண்டும்.

6. எலக்ட்ரோலைட்கள் தயாரிக்கப் பயன்படும் நீர் காஸ்டிக் சோடா மற்றும் காஸ்டிக் பொட்டாஷ் ஆகியவை மின்னாற்பகுப்புக்கு ஏற்ற தரத்தில் இருக்க வேண்டும்.

7. மின்னாற்பகுப்பு செல்கள் மற்றும் எலக்ட்ரிக் மின்னியற்றி முனையங்களில் உள்ள மின் இணைப்புகள் மின்சக்தியை மாற்று திசையில் செல்ல வழிவகுக்கும் தவறான இணைப்புகளின் சாத்தியத்தை தடுக்கும் வகையில் கட்டமைக்கப்பட வேண்டும். மேலும் கூடுதலாக தவறான இணைப்புகள் காரணமாக மின்சக்தி மாற்று திசையில் சென்றால் மின்சாரத்தை துண்டிக்கும் ஒரு தானியங்கி சாதனம் விசை இயக்கி அல்லது மின்சார மின்னியற்றியின் முனையங்களில் பொருத்தப்பட வேண்டும்.

8. ஆக்ஸிஜன் மற்றும் ஹைட்ரஜன் வாயு குழாய்கள் வேறுபடுத்தும் வண்ணங்களினால் வர்ணம் பூசப்பட வேண்டும். ஹைட்ரஜன் குழாய் பழுது பார்ப்பதற்காக அல்லது வேறு எந்த வேலைக்காகவும் திறக்கப்படும் போதெல்லாம் மீண்டும் ஹைட்ரஜன் குழாய் வழியாக செல்ல அனுமதிக்கப்படுதற்கு முன் இணைப்பு குழாயில் உள்ள அனைத்து காற்றையும் சுத்தப்படுத்த வேண்டும்.

பழுதுபார்க்கப்பட்ட பிறகு முடிந்த வரை இறுதி சுத்திகரிப்புக்காக ஹைட்ரஜனை செலுத்தும் முன் ஹைட்ரஜன் குழாய்களை ஹைட்ரஜன் போன்ற ஒரு மந்த வாயு மூலம் சுத்தப்படுத்த வேண்டும்.

9. மின்னாற்பகுப்பு அறை மற்றும் ஹைட்ரஜன் அழுத்த அறையில் உள்ள அனைத்து மின்கம்பிகளும் மற்றும் கருவிகளும் தீ தடுப்பு கட்டுமானமாக இருக்க வேண்டும் அல்லது தீ தடுப்பு பொருத்துதலில் இணைக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும். மேலும் மின்னாற்பகுப்பு அல்லது வாயுக்களில் அழுத்தம் மற்றும் நிரப்புதல் மேற்கொள்ளப்படும் அறைகளில் நெருப்பு ஒளி அல்லது சுடர் எடுத்து செல்ல அனுமதிக்க கூடாது. மேலும் அத்தகைய எச்சரிக்கை அறிவிப்புகள் முக்கிய இடங்களில் காட்சிப் படுத்தப்பட வேண்டும்.

10. மின்னாற்றப்பகுப்பு ஆலை மற்றும் எரிவாயு கலன்கள் மற்றும் அமுக்கிகளில் இருந்து வெடிக்கும் பொருளை அகற்றி அந்த பகுதியை பாதுகாப்பாக மாற்றும் வரை வெல்ஷிங், பிரேசிங், பற்றவைப்பு அல்லது வெட்டுதல் ஆகியவற்றினை அந்த பகுதிகளுக்கு உட்படுத்தக் கூடாது. மேலும் அத்தகைய செயல்பாட்டை முடித்த பின்பு வெடிப்பு அபாயத்தை தடுப்பதற்காக உலோகம் போதுமான அளவு குளிர்ச்சி அடையும் வரை அந்த பகுதிக்குள் எந்தவொரு வெடிபொருளும் எடுத்துச் செல்ல அனுமதிக்க கூடாது.

11. தேவையான முன்னெச்சரிக்கைகள் பற்றிய பயிற்சி, அனுபவம் மற்றும் அறிவு ஆகியவற்றில் தகுதியுள்ளவரின் நேரடி மேற்பார்வைகள் இல்லாமல் எந்த செயல்பாட்டு வேலையும், பழுதுபார்ப்பு, அல்லது பராமரிப்பு ஆகியவற்றை மேற்கொள்ளக் கூடாது. எந்தவொரு மின்னியற்றி நிறுவதல் அல்லது பழுதுபார்ப்புக்கு பிறகு பிரிவு 6- இல் கூறப்பட்டுள்ளபடி தகுதியான நபரின் நேரடி மேற்பார்வையின் கீழ் பாதுகாப்பான முறையில் நிறுவதல் அல்லது பழுது பார்த்தல் மேற்கொள்ளப்பட்டு பாதுகாப்பு நிலை என சான்றளிக்கப்பட்ட மற்றும் முனையங்களின் மின்சக்திகளை சரிபார்க்காமல் மின்னாற்றப்பகுப்புகளுக்கு இயக்கக்கூடாது.

12. மின்னாற்றப்பகுப்பு ஆலை மற்றும் எரிவாயு கலன்கள் மற்றும் அமுக்கிகளின் ஒவ்வொரு பகுதியும் அட்டவணைப்படுத்தப்பட்டு அதன்படி சரிபார்க்கப்படவேண்டும். மேலும் காணப்பட்ட ஒவ்வொரு குறைபாடும் உடனடியாக சரிசெய்யப்படவேண்டும்.

அட்டவணை XIX

தனி சிலிக்காவை (SiO₂) கொண்ட கற்கள் அல்லது வேறு ஏதேனும் பொருளை கையாளுதல்

(31ஆம் விதியை காண்க)

1. விண்ணப்பம் :- இந்த அட்டவணை தனிசிலிக்காவை கொண்ட கற்கள் அல்லது வேறு ஏதேனும் பொருளை கையாளுதலுடனான தொழிற்சாலைகள் அல்லது தொழிற்சாலைகளின் பகுதிகளுக்கு பொருந்தும், இதில் கல் உடைக்கும் சாதனங்கள், ஜெம் மற்றும் ஆபரண நகைகள் , செயற்கை ஆபரண கற்கள் , இரத்தினக்கல் தொழில், சிமெண்ட் தொழில், மட்பாண்டங்கள் மற்றும் கண்ணாடி உற்பத்தி தொடர்பான உற்பத்தி செயல்முறைகள் இவற்றில் அடங்கும்.

2. வரையறைகள்.-இந்த அட்டவணையின் நோக்கம் -

(அ) “கையாளுதல்” என்பது நசுக்குதல், உடைத்தல், சில்லுகளாக்குதல், உறையிடுதல், அரைத்தல், சல்லடை செய்தல், கலவை, தரப்படுத்துதல் அல்லது தனி சிலிக்கா கொண்ட வேறு ஏதேனும் பொருள் அல்லது அத்தகைய கல் அல்லது பொருள் சம்பந்தப்பட்ட வேறு ஏதேனும் செயல்பாடு.

(ஆ) “கல் அல்லது தனி சிலிக்காவைக் கொண்ட வேறு ஏதேனும் பொருள்” என்பது ஒரு கல் அல்லது எடையின் போது 5 % எடை குறையாத தனி சிலிக்கா கொண்ட மற்ற திடப்பொருள்.

தடுப்புக் கட்டுப்பாட்டு நடவடிக்கைகள்: பின்வரும் தடுப்பு கட்டுப்பாட்டு நடவடிக்கைகள் மேற்கொள்ளப்படாவிட்டால், தொழிற்சாலையின் எந்த ஒரு பகுதியிலும் கையாளுதல் பணி மேற்கொள்ளப்படக்கூடாது.

(1) பொறியியல் கட்டுப்பாட்டு நடவடிக்கைகள்:

(அ) ஈரமான முறைகள்:

(i) காற்றில் பரவும் சிலிக்கா தூசியை செயல்முறையின் போது அல்லது சுத்தம் செய்யும்போது, தண்ணீரைப் பயன்படுத்துவதன் மூலம் குறைக்கப்பட வேண்டும் அல்லது நிறுத்தப்பட வேண்டும்;

(ii) கான்கிரீட் துளையிடுவதற்கு அல்லது கட்டுமானங்கள் அறுக்கப்படும் போது நீர் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(ஆ) காற்றோட்டம்:

(i) தொழில்துறை செயல்முறைகளில் இருந்து சிலிக்கா தூசிகளைக் கட்டுப்படுத்த/அகற்ற ஒரு பயனுள்ள உள்நூர் வெளியேற்ற அமைப்பு வழங்கப்பட்டு மற்றும் பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

(ii) பரந்த இடங்களில் தனி சிலிக்கா தூசிகுவிப்புகளை அனுமதிக்கப்பட்ட வரம்புகளுக்குக் கீழே குறைக்க நீர்த்தல் / காற்றோட்டம் முறையை பயன்படுத்தப்படலாம்.

(iii) பணிதளங்களை மாசு படுத்துவதை தடுக்க தூசி சேகரிப்பான்கள் / உயர்திறன் கொண்ட காற்று துகள் வடிகட்டி (HEPA) அமைக்கப்படுவதன் மூலம் தூசி உருவாகும் இடத்திலிருந்தும், அனைத்து தூசி பரிமாற்ற இடங்களிலிருந்தும் தூசி அகற்றப்படும்.

(iv) காற்றோட்ட அமைப்புகளும் நன்றாக வேலை செய்யும் நிலைகளில் வைக்கப்பட வேண்டும்.

(இ) தனிமைப்படுத்தல்:

(i) மணல் அடிப்பின் போது கட்டுப்பாட்டு முறைகளைப் பயன்படுத்த வேண்டும்.

(ii) வாகனங்களின் அறைகள் அல்லது இயந்திரங்களின் வாயிலாக வெட்டுதல் மற்றும் துளையிடும் போது ஃப்ரி சிலிக்கா வெளியிடுவதால், அவைகள் மூடப்பட்டு, சீல் வைக்கப்படவேண்டும்.

(ஈ) தூசி கட்டுப்பாடு:

(i) பணியிடங்கள் மற்றும் அனைத்து பரிமாற்ற இடங்களிலும் உள்ள தூசியை அகற்ற, உயர்திறன் கொண்ட காற்று துகள் வடிகட்டி மற்றும் வெற்றிட அமைப்பினை (HEPA) பயன்படுத்த வேண்டும்.

(ii) நொறுக்கப்பட்ட பொருளை கடத்தும் பெல்ட் கன்வேயர்கள் அதன் முழு நீள அளவிற்கு முழுவதும் மூடப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

விதி 97-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள அனுமதிக்கப்பட்ட வெளிப்பாட்டின் வரம்பை மீறாமல் செயல்முறை அல்லது செயல்பாடு இருக்குமானால் மேலே கூறப்பட்ட கட்டுப்பாட்டு நடவடிக்கைகள் அவசியமில்லை.

(2) மருத்துவக் கட்டுப்பாட்டு நடவடிக்கைகள்--(1)

ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையின் தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் பத்தி 1 இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள செயல்முறைகளில் பணியமர்த்தப்பட்ட ஒவ்வொரு தொழிலாளரும் தனது வேலையின் முதல்நாள் முதல் பதினைந்து நாட்களுக்குள் ஒரு மருத்துவ அலுவலரால் பரிசோதிக்கப்படுவதை உறுதிசெய்ய வேண்டும். அத்தகைய மருத்துவப் பரிசோதனையில் நுரையீரல் செயல்பாடு சோதனை மற்றும் மார்பு எக்ஸ்ரே-முன்புறம் பின்புறம் (PA) ஆகியவை நிமோகோனியோசிஸ் நோய் குறித்த நிலையான சர்வதேச தொழிலாளர் அமைப்பின் (I.L.O) ரேடியோகிராஃபிக்ஸ்டன் ஒப்பிட்டு பார்க்க வேண்டும். இது குறிப்பிட்ட துறையில் நிபுணத்துவம் பெற்ற / அனுபவம் பெற்ற கதிரியக்கவியலாளரால் ஆராயப்பட வேண்டும். மருத்துவ அலுவலரால் அத்தகைய வேலைக்கான சான்றிதழைப் பெறாதவரை, தொழிற்சாலையில் தனது வேலையில் பணியமர்த்தப்பட்ட முதல் நாளிலிருந்து பதினைந்து நாட்களுக்குப் பிறகு அந்த பணியாளர் பணிபுரிய அனுமதிக்கப்படமாட்டார்.

(2) மேற்கூறிய செயல்முறைகளில் பணியமர்த்தப்பட்ட ஒவ்வொரு தொழிலாளரும் குறைந்தது பன்னிரண்டு மாதங்களுக்கு ஒருமுறை மருத்துவ அலுவலரால் மறுபரிசோதனை செய்யப்பட வேண்டும். அத்தகைய மறுபரிசோதனையானது மருத்துவ அலுவலர், தேவைப்படும் இடங்களில் துணைப் பத்தி (1) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளபடி, நுரையீரல் செயல்பாடு சோதனை, மார்பு எக்ஸ்-ரே-முன்புறம் பின்புறம் (PA) பார்வையைத் தவிர, நிமோகோனியோசிஸ் நோய் தொடர்பான சர்வதேச தொழிலாளர் அமைப்பின் ரேடியோகிராஃபிக்ஸ் பற்றிய துறையில் நிபுணத்துவம் பெற்ற/ பயிற்சி பெற்ற கதிரியக்க நிபுணரால் நிமோகோனியோசிஸ் நோய் குறித்த சர்வதேச தொழிலாளர் அமைப்பின் ரேடியோகிராஃபிக்ஸ் தரநிலையுடன் ஒப்பிடப்பட வேண்டும். இந்த மார்பு எக்ஸ்-ரே- குறைந்தது மூன்று ஆண்டுகளுக்கு ஒரு முறை மேற்கொள்ளப்படும்.

(3) மேற்சொன்ன எந்தவொரு செயல்முறையிலும் பணிபுரியும் ஒவ்வொரு தொழிலாளரும் ஒரு நிலையான அளவிலான எக்ஸ்-ரே தகடுகளைப் பயன்படுத்தி உரிமையாளரின் செலவில் தகுதிவாய்ந்த கதிரியக்க நிபுணரால் கதிரியக்க பரிசோதனை செய்யப்பட வேண்டும் மற்றும் எக்ஸ்ரே இயந்திரத்தின் சக்தி 300 மில்லி ஆம்பியருக்கு மேல் இருக்க வேண்டும், இந்தகதிரியக்க பரிசோதனையானது துணைப் பத்தி-1 இல் கூறப்பட்டுள்ளபடி ஆய்வு செய்யப்படும். அத்தகைய எக்ஸ்ரேயின் அறிக்கை, அந்த தேதியிலிருந்து மூன்று மாதங்களுக்குள் மருத்துவ அதிகாரியிடம் சமர்ப்பிக்கப்படும்.

(4) மருத்துவ அலுவலர் ஒரு தொழிலாளரை பரிசோதித்த பிறகு படிவம் XXIII இல் உடல்தகுதி சான்றிதழ் வழங்குவார். மறு பரிசோதனைகளின் பதிவுகள் சான்றிதழ்களில் பதிவுசெய்யப்பட்டு அச்சான்றிதழ்கள் தொழிற்சாலையின் உரிமையாளரின் பாதுகாப்பில் வைக்கப்படும். துணைப்பத்திகள் (1) மற்றும் (2) ஆகியவற்றின் கீழ் மேற்கொள்ளப்பட்ட ஒவ்வொரு பரிசோதனையின் பதிவு உட்பட சோதனையின் தன்மை மற்றும் முடிவுகள் மருத்துவ அலுவலரால் சுகாதாரப் பதிவேடு படிவம் XXIV- இல் பதியப்படும். உடல்தகுதி மற்றும் சுகாதார பதிவேடு ஆகியவற்றின் சான்றிதழானது ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஆய்விற்காக உடனடியாக கிடைக்குமாறு தயார் நிலையில் இருக்க செய்து தேவைக்கேற்ப காண்பிக்கப்பட வேண்டும்.

(5) எந்த நேரத்திலும் மருத்துவ அலுவலரின் கருத்துப்படி, அந்த செயல்முறைகளில் பணிபுரிய தொழிலாளர் தகுதியானவர் அல்ல என்றும், அதில் தொடர்ந்து பணிபுரிந்தால், தொழிலாளரின் உடல் ஆரோக்கியத்திற்கு ஆபத்து ஏற்படுத்தும் என்றும் அவர் கருதினால், அவரின் பரிசோதனை முடிவுகளை அவரின் சான்றிதழ் மற்றும் சுகாதார பதிவேட்டில் பதிய வேண்டும். அவரின் கருத்துப்படி கூறப்பட்ட செயல்முறை பணிக்கு அவர் எவ்வளவு காலம் பணிபுரிய தகுதியற்றவர் என்ற அவரது கூற்றினை ஆவணங்களில் சேர்க்க வேண்டும். அவ்வாறு பணி இடைநீக்கம் செய்யப்பட்ட தொழிலாளர் மருத்துவ அலுவலரின் கருத்துப்படி, அவர் முழுமையாக இயலாமைக்கு ஆளாகாத பட்சத்தில் இருந்தால் மாற்று வேலைவாய்ப்பு வசதிகள் வழங்கப்பட வேண்டும் மேலும் இதனால் பாதிக்கப்பட்ட நபர் தகுந்த முறையில் மறுவாழ்வளிக்கப்படுவார் .

(6) மேலே உள்ள துணைப் பத்தி (5) இல் கூறப்பட்டுள்ளபடி பணிபுரியத் தகுதியற்றவர் எனக் மருத்துவ அலுவலரால், கண்டறியப்பட்ட நபர், மீண்டும் பரிசோதனை மேற்கொண்ட பிறகு, அவர் தகுதியானவர் என மீண்டும் சான்றளிக்கும் வரையில், அந்தச் செயல்முறைகளில் மீண்டும் பணியமர்த்தப்படவோ அல்லது பணிபுரிய அனுமதிக்கப்படவோ கூடாது.

(7) ஏற்கனவே வேலையில் இருக்கும் ஒரு ஊழியர், மருத்துவ அலுவலரால் தகுதியற்றவர் என்று அறிவிக்கப்பட்டால், அவர் ஒரு தகுதிவாய்ந்த கதிரியக்க வல்லுநரிடமிருந்து நிலையான அளவு மார்பு எக்ஸ்ரே தகடுகளுடன் மீண்டும் பரிசோதிக்கப்பட வேண்டும். மேலும் அத்தகைய கதிரியக்க பரிசோதனையானது துணைப் பத்தி 1 இல் கூறப்பட்டுள்ளபடி மேற்கொள்ளப்பட்டு, உரிமையாளரின் செலவில் பரிசோதிக்கப்பட வேண்டும். மேலும் கூறப்பட்ட செயல்முறைகளில் மீண்டும் வேலை செய்ய தகுதியுடையவர் என்று பத்தி 1 இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளபடி மருத்துவ அலுவலரால் சான்றளிக்கப்படும் வரை எந்த செயல்முறையிலும் வேலை செய்ய அனுமதிக்கப்படமாட்டார்.

(8) உரிமையாளரால் நியமிக்கப்பட்ட மருத்துவ அலுவலரின் மருத்துவ மேற்பார்வையின் நோக்கத்திற்காக, தொழிற்சாலை வளாகத்தில் உள்ள ஒரு அறை அவரது பிரத்தியேக பயன்பாட்டிற்காக வழங்கப்பட வேண்டும். அது ஒழுங்காக சுத்தம் செய்யப்பட்டு, போதுமான வெளிச்சம் மற்றும் திற அமைப்புடன், காற்றோட்டம் கொண்டதாகவும், அலுவலக உபகரணங்களுடன் கூடிய ஒரு மேஜையுடனும், நூற்காலிகள் மற்றும் பிறவசதிகளுடனும் பரிசோதனைகளுக்கான எக்ஸ்-ரே கருவிகள் உட்பட பிற கருவிகளும் மேலும் அவ்வப்போது தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் பரிந்துரைக்கப்படும் பிற உபகரணங்களும் இருக்க வேண்டும். அவ்வாறு நியமிக்கப்பட்ட மருத்துவ அலுவலர்கள் பின்வரும் பணிகளைச் செய்யவேண்டும்.

(a) சுகாதார பதிவேடு படிவம் XXIV-இல் பராமரிக்கப்பட வேண்டும்;

(b) தொழிற்சாலையில் பணிபுரியும் தொழிலாளர்களின் மருத்துவ பரிசோதனையை மேற்கொள்வது;

(c) நோய்வாய்ப்பட்ட, காயமடைந்த அல்லது பாதிக்கப்பட்ட தொழிலாளர்களின் உடல்நலம், கல்வி மற்றும் மறுவாழ்வு ஆகியவற்றைக் கவனித்தல்.

(d) ஆபத்தான செயல்பாடுகள் மேற்கொள்ளப்படும் பணி அறைகளை ஆய்வு செய்து, அதில் பணிபுரியும் தொழிலாளர்களின் ஆரோக்கியத்தைப் பாதுகாப்பதற்காக மேற்கொள்ள வேண்டிய நடவடிக்கைகள் குறித்து நிர்வாகத்திற்கு ஆலோசனை வழங்குதல்.

(9) சிலிகோசில் நோய்க்கு ஆளான ஊழியர்களின் உடல்நலப் பதிவுகள், தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவரால் பராமரிக்கப்பட்டு, பணியமர்த்தப்பட்ட தொடக்கத்திலிருந்து குறைந்தது 40 ஆண்டுகளோ அல்லது ஓய்வு பெற்ற பின்னர் அல்லது பணியிலிருந்து நிறுத்தப்பட்டதிலிருந்து 15 ஆண்டுகளில் இவற்றில் எது பிந்தையதோ அதுவரை அந்த பதிவுகள் வைத்திருக்கப்பட வேண்டும் அப்பதிவுகள் சம்பந்தப்பட்ட தொழிலாளர்கள் அல்லது அவர்களது குடும்ப உறுப்பினர்கள் எளிதில் அணுகக்கூடியதாக இருக்க வேண்டும்.

(10) மேற்படி மருத்துவ அலுவலரால் மேற்கொள்ளப்படும் மருத்துவப் பரிசோதனைகள் மற்றும் தகுந்த சோதனைகளை உடல் நலபதிவேட்டில் XXIV பராமரிக்கப்பட்டு வரவேண்டும். இந்த பதிவேடு ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஆய்வுக்கு வழங்கும் வகையில் தயார் நிலையில் வைக்கப்பட்டு தேவைப்படும் நேரங்களில் காண்பிக்கப்பட வேண்டும்.

(3) **நிர்வாகக் கட்டுப்பாட்டு நடவடிக்கைகள்.- (அ) வேலை இடம் / சுற்றுச்சூழல் கண்காணிப்பு:** வேலை இடம் / பணிச்சூழல் கண்காணிப்பை தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் உறுதி செய்ய வேண்டும். பொறியியல் கட்டுப்பாடுகளை மதிப்பிடுவதற்கும், சுவாச பாதுகாப்பை தேர்ந்தெடுத்து, பணி நடைமுறைகள் மற்றும் மருத்துவ கண்காணிப்பின் அவசியத்தையும், வெளிப்பாடு / செறிவின் அளவை தீர்மானிக்க அவைகள் கண்காணிப்பு செய்யப்பட வேண்டும்.

(i) பணியாளர்களின் உண்மையான சுவாச மண்டலத்தின் வெளிப்பாடு / செறிவு அளவீடுகள் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும்.

(ii) மொத்த மாதிரி நேரம் குறைந்தளவு ஏழு மணிநேரம் ஆகும்.

(iii) வேலை இடம் / பணிச்சூழல் கண்காணிப்பு காலாண்டுக்கு ஒருமுறை மீண்டும் செய்யப்பட வேண்டும்.

(iv) தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவரால் தூசி மாதிரி எடுக்கப்பட்டு, அதன் அறிக்கை பொதுமக்களுக்குக் கிடைக்க செய்யவேண்டும்.

(ஆ) **பயிற்சி/ விழிப்புணர்வு:** பணியாளர்கள் பின்வருவனவற்றில் பயிற்றுவிக்கப்பட வேண்டும்:

(i) தனி சிலிக்கா தூசி வெளிப்பாட்டின் காரணமாக ஏற்படும் சுகாதார விளைவுகள்.

(ii) அபாயகரமான தனி சிலிக்கா தூசியை உருவாக்கும் செயல்பாடுகள் மற்றும் பொருட்கள்.

(iii) தூசி செறிவைக் குறைக்கும் பொறியியல் கட்டுப்பாடுகள் மற்றும் பணி நடைமுறைக் கட்டுப்பாடுகள்.

(iv) தூய்மையை பராமரித்தல் மற்றும் தூய்மையின் முக்கியத்துவம்.

(v) சுவாசக் கருவிகள் போன்ற தனிப்பட்ட பாதுகாப்பு உபகரணங்களை முறையாகப் பயன்படுத்துதல்.

(vi) தூசு பழக்கத்தை குறைப்பதற்கான தனிப்பட்ட சுகாதார நடைமுறைகள்.

(இ) **தரைகளை பராமரித்தல்:**

(i) வேலை செய்யக் கூடிய மற்றும் கடந்து செல்லக் கூடிய அனைத்து தளங்கள் அல்லது நுண்தூசி படியக்கூடிய இடங்கள் ஊடுருவாத பொருட்களால் ஆன இடங்களாக இருக்க வேண்டும். அனைத்துத் தளங்கள் அல்லது நுண்தூசி படியக்கூடிய இடங்கள் மற்றும் யானையும் வேலை செய்ய வேண்டிய அல்லது கடந்த செல்ல வேண்டிய ஊடுருவ முடியாத பொருட்களால் ஆன இடங்கள் அவ்வாறு உள்ள இடங்களை, ஈரமான முறையிலோ அல்லது வேறு எதெனும் முறையினாலாவது நன்கு சுத்தம் செய்யப்பட்டு பராமரிக்கப்பட வேண்டும். ஒவ்வொரு பணி முறை மாற்றத்தின் போதும் ஒரு முறையாவது சுத்தம் செய்யும் போது தூசி காற்றில் பரவுவதை தடுக்க இயலும்.

(ii) இந்த நோக்கத்திற்காக, உலர் துடைத்தல் அல்லது அழுத்தப்பட்ட காற்று முறைகளை, தூசிகளை சுத்தப்படுத்த பயன்படுத்தப்பட வேண்டும். அல்லது ஈரமான முறை அல்லது உயர் செயல்திறன் கொண்ட காற்று துகள் வடிகட்டி (HEPA) கொண்ட வெற்றிட அமைப்பு பயன்படுத்தப்படும்.

(iii) சீரற்ற காற்று மின்னோட்டம் மற்றும் அதிர்வு அலை காரணமாக காற்றில் பரவும் முன் மேல்நிலை விளிம்பில் உள்ள தூசி மற்றும் உபகரணங்களில் உள்ள தூசியை அகற்றப்பட வேண்டும்.

(ஈ) **உடை மாற்று அறை மற்றும் சலவை வசதிகள்:**

(i) தொழிலாளர்கள் எளிதில் அணுகக்கூடிய இடத்தில் தூய்மைப்படுத்திக் கொள்வதற்கான வசதிகள் மற்றும் குளிக்கும் வசதிகள் அமைந்திருக்க வேண்டும்.

(ii) மாசுபாடாத ஆடைகளை வைப்பதற்காக தொழிலாளர்களுக்கு தனிப்பட்ட பாதுகாப்பு பெட்டகங்களுடன் கூடிய பொருள் வைப்பு அறை வழங்கப்பட வேண்டும்.

(iii) தொழிலாளர்கள் பணியிடத்தை விட்டு வெளியேறும் முன் குளித்துவிட்டு பணி ஆடைகளை மாற்ற வேண்டும்.

(iv) வேலை செய்யும் ஆடைகளை உதறியோ அல்லது அசைத்தோ சுத்தம் செய்யக்கூடாது.

(v) உணவு / மதிய உணவு பகுதிகள் தூசு வெளிப்படும் பகுதிகளிலிருந்து விலகி இருக்க வேண்டும்.

(உ) **அறிவிப்புகளை காட்சிப்படுத்துதல்:**

(i) எச்சரிக்கை அடையாளங்கள் / சுவரொட்டிகள் ஒரு முக்கிய இடத்தில் தெளிவாகக் வைக்கப்படும்.

(ii) எச்சரிக்கை அடையாளங்கள் / சுவரொட்டியில் ஆபத்துகள் மற்றும் மேற்கொள்ள வேண்டிய முன்னெச்சரிக்கைகள் குறித்து இருக்க வேண்டும்.

(iii) அறிவிப்பு பலகையில் உள்ள அறிவிப்புகள் உள்ளூர் மொழியிலும், பெரும்பான்மையான பணியாளர்கள் புரிந்துகொள்ளும் மொழியிலும் இருக்க வேண்டும்.

(ஊ) தனிப்பட்ட பாதுகாப்பு உபகரணம் :

இந்த அட்டவணையில் உள்ள பொருண்மைகள் பொருந்தும் ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையின் உரிமையாளரும் பின்வரும் தனிப்பட்ட பாதுகாப்பு உபகரணங்களை தேசிய தரநிலைகள் அல்லது சர்வதேச தரநிலைகளின்படி வழங்க வேண்டும் (PPE) –கள் இது கொடுக்கப்பட்ட பணியிடத்திற்கு பொருந்தும்:

- (i) தூசி சுவாசக் கருவி
- (ii) உயர்திறன் கொண்ட காற்றுதுகள்(HEPA) வடிப்பான் சுவாசக் கருவி அல்லது புகை சுவாசக் கருவி.
- (iii) உயர் திறன் கொண்ட காற்று துகள் வடிப்பான் (HEPA) அதன் முழு திறனுடன்
- (iv) சுயமாக கொண்டிருக்கும் சுவாசிக்கும் கருவி (SCBA)
- (v) அதிக திறனுடைய காற்று சுவாசக் கருவி, தலைக்கவசம் அல்லது தலை மறைப்பு உறை வழங்கப்படுகிறது.
- (vi) முழு முக கவசத்துடன் தன்னிடத்தே கொண்டுள்ள சுவாசக் கருவி (SCBA) .
- (vii) அதிக திறன் கொண்ட காற்றுதுகள் வடிப்பானுடன் (HEPA) இயங்கும் காற்றைச் சுத்திகரிக்கும் சுவாசக் கருவி.

(4) கர்ப்பிணிப் பெண்கள் பணி புரிவது தொடர்பான தடை.-

பத்தி 2 இன் துணைப் பத்தி (அ) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள செயல்பாடுகள் மேற்கொள்ளப்படும் எந்த இடத்திலும் கர்ப்பிணிப் பெண்கள் பணியமர்த்தப்படக்கூடாது அல்லது வேலை செய்ய அனுமதிக்கப்படக்கூடாது.

அட்டவணை XX

கல்நார் கையாளுதல் மற்றும் செயலாக்குதல், கல்நார் கொண்ட எந்த ஒரு பொருள் அல்லது பொருள் உற்பத்தி மற்றும் பிற உற்பத்தி செயல்முறை அல்லது கல்நார் பயன்படுத்தப்படும் அனைத்து வடிவத்திலும் ஆகும் .

(81 ஆம் விதியை பார்க்கவும்)

1. பயன்பாடு :- இந்த விவர அட்டவணையானது, அந்த விதித்தொகுப்பின், பிரிவு 2 இன் துணைப்பிரிவு (1) இன் பகுதி(Z) இன் கீழ் வரையறுக்கப்பட்டுள்ளபடி அனைத்து உற்பத்தி செயல்முறைகளுக்கும் பொருந்தும், இது கல்நார் மற்றும்/அல்லது கல்நார்கொண்ட பொருள் தயாரிப்பிற்கு தொழிலாளர்கள் ஈடுபடுத்தப்படுவதை உள்ளடக்கிய தொழிற்சாலையில் மேற்கொள்ளப்படுகிறது.

2. தமிழ்நாடு அரசிதழில் வெளியிடப்பட்ட அறிவிப்பின் வாயிலாக, தனித்துவமான நிறுவனங்கள் அல்லது துறையில் உள்ள வல்லுநர்களிடம் இருந்து பெறப்பட்ட எந்தவொரு அறிவியல் ஆதாரத்திற்கும், எந்த நேரத்திலும், அரசு பலன் அளிக்கும் நோக்கத்திற்காக, குறிப்பிட்ட விவர அட்டவணையில் பொருத்தமான மாற்றங்களைச் செய்யலாம்.

3. இந்த விவர அட்டவணையில் உள்ள விதிகள் தொழிற்சாலையில் கல்நார் உற்பத்தியினால் பாதிப்புக்குள்ளான அனைத்து ஊழியர்களுக்கும் பொருந்தும். பணியாளர்களைப் பொறுத்தமட்டில் இந்த விவர அட்டவணையின் விதிகளுக்கு தொழிற்சாலையின் விவகாரங்களுக்கு பொறுப்பு வகிப்பவர் இணங்கி நடப்பதற்கு பொறுப்பானவராவார்.

4. (அ)கல்நார் அல்லது கல்நார் உள்ள பொருட்கள் பயன்பாட்டில் உள்ள தொழிற்சாலையின் விவகாரங்களுக்கு பொறுப்பு வகிப்பவர், அறிவியல் ஆராய்ச்சி மற்றும் தொழில்நுட்ப முன்னேற்றத்திற்காக , தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஒப்புதலுக்காக பணி நடைமுறைகள் மற்றும் வழக்கங்களைத் தயாரிக்க வேண்டும்.மேலும்அத்தகைய அங்கீகரிக்கப்பட்ட நடைமுறைகளை பின்பற்ற வேண்டும்.

(b) துணைப் பத்தி (1) இல் குறிப்பிடப்பட்டிருந்தாலும்

உற்பத்திச் செயல்பாட்டின் போது கல்நார் பயன்படுத்துவது தடைசெய்யப்பட்டுள்ளது. இது தொடர்பாக அரசு சார்பில் அறிவிக்கப்படலாம்.

(c) (i) அனைத்து வகையான கல்நாரினை தெளிப்பது தொழிற்சாலையில் தடைசெய்யப்பட்டுள்ளது.

(ii) (c) (i) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள கல்நார் தெளித்தல் தொடர்பான தடையானது, பாதுகாப்பை உறுதிசெய்வதற்கு போதுமான நடவடிக்கைகள் வழங்கப்பட்ட சில நோக்கங்களுக்காக அத்தகைய தெளித்தல் தவிர்க்க முடியாதது என்று பற்றாளர் பிரதிநிதித்துவப்படுத்தினால், தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் விலக்கு அளிக்கப்படலாம்.மற்றும் பணியாளர்களின் பாதுகாப்பு மற்றும் ஆரோக்கியத்தொடர்பாக தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் திருப்திக்கு ஏற்ப பற்றாளரால் மேற்கொள்ளப்படுகிறது.

2. வரையறைகள்-இந்த அட்டவணையின் நோக்கத்திற்காக,

(a) “கல்நார்” என்பது ஏதேனும் ஃபைப்ரஸ் சிலிக்கேட் தாது மற்றும் கலவை, கச்சா, நொறுக்கப்பட்ட அல்லது திறக்கப்பட்ட ஆக்சினோலைட், அமோசைட், ஆந்தோஃபிலைட், கிரிசோடைல், குரோசிடோலைட், ட்ரெமோலைட் ஆகியவற்றைக் கொண்ட எந்தக் கலவையையும் குறிக்கிறது.

(b) “கல்நார் டெக்ஸ்டைல்ஸ்” என்பது நூல் அல்லது கல்நார் கலந்த துணிகள் அல்லது மற்ற பொருட்களுடன் கலந்த கல்நார்.

(c) “அங்கீகரிக்கப்பட்டது” என்பது, தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் எழுத்துப்பூர்வமாக தற்போதைக்கு அங்கீகரிக்கப்பட்டது;

(d) “சுவாசக் கருவி” என்பது தலைக்கவசம் அல்லது முகத்திற்கு தேவையான இணைப்புடன் ஒரு நபர் தூசி இல்லாத காற்றை சுவாசிக்க பயன்படுத்தும் கருவி அல்லது வேறு ஏதேனும் அங்கீகரிக்கப்பட்ட கருவிகள்.

(e) “ திறனுள்ள வகையில் காற்றை வெளியேற்றதல்” என்பது வேலை நடைபெறும் எந்த இடத்திலும் காற்றில் தூசி வெளியேறி கலப்பதை தடுக்க தூசியை அகற்றுவதற்கான இயந்திர வழிமுறையின் வாயிலாக செயல்படும் தனித்துவமான காற்றோட்டம் ஆகும்.

அத்தகைய தூசி உருவாகும் இடத்தில் உற்பத்தி செய்யப்படும் தூசியைக் கட்டுப்படுத்தத் தவறிய எந்த வரைவும் திறமையானதாகக் கருதப்படாது.

(f) “தயாரித்தல்” என்பது நொறுக்குதல், வேறு எந்த செயல்முறைகளையும் சிதைப்பது அல்லது தற்செயலாக நிரப்புதல் அல்லது கல்நார் ஆகும் .

(g) “பாதுகாப்பு ஆடை” என்பது உடல் முழுவதிற்கும் மற்றும் தலையை மூடுதல் என்று பொருள்படும், இது (இரு சந்தர்ப்பங்களிலும்) அணியும் போது கல்நார் தூசியை விலக்கும்;

(h) “கல்நார் தூசி” என்பது, காற்றில் பரவும் கல்நார் துகள்கள் அல்லது தொழிற்சாலையில் காற்றில் பரவக்கூடிய கல்நாரில் படிந்துள்ள துகள்கள்;

(i) “காற்றுவழி கல்நார் தூசி” என்பது, அளவீட்டு நோக்கங்களுக்காக, கிராவிமெட்ரிக் மதிப்பீட்டு முறை அல்லது வேறு சமமான முறை வாயிலாக அளவிடப்படும் தூசி துகள்கள் .

(j) “சரிசெய்யக்கூடிய கல்நார் ஃபைபர்கள்” என்பது 3 மைக்ரோமீட்டருக்கும் குறைவான விட்டம் மற்றும் 3:1 க்கும் அதிகமான நீளம் மற்றும் விட்டம் விகிதத்தைக் கொண்ட கல்நார் ஃபைபர்களைக் குறிக்கிறது;

(k) “கல்நாரிடம் வெளிபடுதல்” என்பது காற்றில் பரவும் பழுதுபார்க்கக்கூடிய கல்நார் ஃபைபர்கள் அல்லது கல்நார் தூசியின் வெளிப்பாடு; கல்நார் அல்லது தொழிற்சாலையில் உள்ள கல்நார் உள்ள கனிமங்கள், பொருட்கள் அல்லது பொருட்களிலிருந்து தோன்றியது.

3. ஆலைகள் அல்லது கட்டமைப்புகளை இடித்தல்: இந்த விவர அட்டவணையின் விதிகளுக்கு இணங்க, அத்தகைய பணியை மேற்கொள்வதற்குத் தகுதியான தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் அங்கீகாரம் மற்றும் முறையாக அதிகாரம் பெறப்படாமல் எந்த ஒரு நபரும், உடையக்கூடிய கல்நார் -காப்பு பொருள் கொண்ட ஆலைகளையோ அல்லது கட்டமைப்புகளையோ இடிக்க கூடாது. மேலும் கல்நார் காற்றில் பரவக்கூடிய வாய்ப்புகள் உள்ள சூழ்நிலையில் அதனை கட்டடங்களில் இருந்தோ அல்லது கட்டமைப்புகளில் இருந்தோ அகற்ற கூடாது.

4. கருவிகள் மற்றும் உபகரணங்கள். இந்த விவர அட்டவணை பொருந்தும் செயல்முறைகளில் பயன்படுத்தப்படும் எந்த கருவிகளோ அல்லது உபகரணங்களோ அனுமதிக்கப்பட்ட வரம்புக்கு மேல் கல்நார் தூசியை உருவாக்கக்கூடாது அல்லது திறமையான வெளியேற்றும் தூசுவை இழுக்கும் உபகரணம் பொருத்தப்பட்டிருக்க வேண்டும் .

5. எக்ஸாஸ்ட் டிராஃப்ட்:- (வெளியேற்றும் தூசுவை இழுக்கும் உபகரணம்)

(1) பின்வரும் செயல்முறைகள் மற்றும் இயந்திரங்களிலிருந்து வரும் தூசியைக் கட்டுப்படுத்த இந்திய தரநிலை பணியகத்தால் பரிந்துரைக்கப்பட்ட தரத்தின்படி தூசுவை திறனுள்ள வகையில் இழுத்து வைத்து கொள்ளும் உபகரணம் (எஃபக்டிவ் எக்ஸாஸ்ட் டிராஃப்ட்) வழங்கப்பட்டு பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

a) இயந்திரங்களை தயாரித்து அனுப்புதல்,

i) தயாரித்தல், அரைத்தல் அல்லது உலர் கலவை இயந்திரங்கள்;

ii) சிக்கெடுக்கும், கார்ட் கழிவுகள் மற்றும் வளையம் நூற்பு இயந்திரங்கள் மற்றும் தறிகள்;

iii) இயந்திரங்கள் அல்லது கல்நார் கொண்ட ஆலைகள்

iv) முழுமையாக அல்லது பகுதியாக கல்நார் கொண்ட, உலர்ந்த நிலையில் உள்ள, பொருள்களை அறுக்கும், அரைக்கும், துளையிடுவதற்கும் சிராய்ப்பு அல்லது மெருகூட்டுவதற்கும் பயன்படுத்தப்படும் இயந்திரங்கள்.

b) சிலிண்டர்கள் அல்லது சிக்கெடுக்கும் இயந்திரத்தின் மற்ற பகுதிகளை சுத்தம் செய்தல் மற்றும் அரைத்தல்;

c) கல்நார்கள் வெளியேறும் அல்லது கடந்து செல்லும் அறைகள், ஹாப்பர்கள் அல்லது பிற கட்டமைப்புகள்.

d) கையில் கல்நார் கழிவுகளை பிரித்தெடுக்கும் அல்லது மற்ற கையாலுதலுக்கு அல்லது கல்நார் கழிவுகளை பிரித்தெடுப்பதற்கான வேலை - இடங்கள்

e) சாக்குகள், கழிவுகளை இடும் மற்றும் கொண்டு செல்லும் கொள்கலன் அல்லது மற்ற சிறிய கொள்கலன்களை நிரப்புதல் அல்லது காலியாக்குதல், தூக்குதல் அல்லது பிற செயல்முறைகளில் கையால் செயல்படுத்தப்படும் பணியிடங்கள்.

f) சாக்கு துப்புரவு இயந்திரங்கள்;

g) கையால் கல்நார் கலவையாக்குதல் மற்றும் கலக்குதல்; மற்றும்

h) பணிச்சூழலில் தூசி வெளியேற்றும் பிற செயல்முறைகள் .

2) துணைப் பத்தி (1) இன் படி வழங்கப்பட்ட வெளியேற்றும் காற்றோட்ட உபகரணங்கள், இயந்திரங்கள், கருவிகள் அல்லது பிற ஆலை அல்லது உபகரணங்களின் பராமரிப்பு அல்லது பழுதுபார்க்கும் வேலைகள் மேற்கொள்ளப்படும்போது, பயன்பாட்டில் இருக்கும் வகையிலும், எந்தவொரு பணியிடத்தின் காற்றிலும் கல்நார் தூசி நுழைவதைத் தடுக்கும் வகையில், ஒரு தூசுவை இழுத்து வைத்து கொள்ளும் உபகரணம் அமைக்கப்பட வேண்டும்.

3) வெளியேற்றும் கருவியில் இருந்து வெளியேற்றப்படும் கல்நார் தூசி எந்த வேலை அறையிலும் காற்றில் இழுக்கப்படுவதைத் தடுக்க ஏற்பாடுகள் செய்யப்பட வேண்டும்.

4) தூசு வெளியேற்றி அமைப்பு வாயிலாக எந்த ஒரு பணி அறையிலிருந்தும் அகற்றப்படும் கல்நார் தாங்கும் தூசி அனைத்து வேலைப் பகுதிகளிலிருந்தும் ஒதுக்கப்பட்ட பகுதிகளில் பொருத்தமான கொள்கலன் அல்லது வடிகட்டி பைகளில் சேகரிக்கப்பட வேண்டும்.

6. **காற்றோட்ட அமைப்புகளின் சோதனை மற்றும் ஆய்வு.**(1) இந்த அட்டவணைப்படி தூசியைப் பிரித்தெடுக்கும் அல்லது அடக்கும் நோக்கத்திற்காகப் பயன்படுத்தப்படும் அனைத்து காற்றோட்ட அமைப்புகளும் இந்திய தரநிலைகள் பணியகத்தால் பரிந்துரைக்கப்பட்ட தரத்தின்படி, இருக்க வேண்டும். ஒவ்வொரு வாரமும் பொறுப்பான நபரால் ஆய்வு செய்யப்பட வேண்டும். ஒவ்வொரு பன்னிரண்டு மாதங்களுக்கும் ஒரு முறை தகுதி வாய்ந்த நபரால் முழுமையாக ஆய்வு மற்றும் சோதனை செய்யப்பட வேண்டும். அத்தகைய ஆய்வுகள் அல்லது சோதனைகள் வாயிலாக குறைபாடுகள் ஏதேனும் கண்டறியப்பட்டால் உடனடியாக அவை சரிசெய்யப்பட வேண்டும்.

(2) அத்தகைய ஆய்வு மற்றும் சோதனைகளில் ஆலையின் நிலை மற்றும் பழுதுபார்ப்பு அல்லது மாற்றங்கள் ஏதேனும் இருந்தால் விவரங்கள் படிவம் XXVII இல் காட்டப்பட வேண்டும். மேலும் தேவையானதாகக் கண்டறியப்பட்டால், ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஆய்வுக்குக் வழங்கும் வகையில் வைத்து இருக்கவேண்டும்.

7. **குறிப்பிட்ட செயல்முறையின் போது பிரித்தல்:**-பிற வேலைகள் நடைபெறும் எந்த ஒரு அறையிலும், முழுவதுமாகவோ அல்லது பகுதியாகவோ, கல்நார் கொண்ட காப்பு மெத்தைகளை உருவாக்குதல் அல்லது பழுது பார்த்தல் அல்லது கல்நார்களை கையால் கலக்குதலோ அல்லது கலத்தலோ மேற்கொள்ளக்கூடாது.

8. **தளர்ந்த கல்நார் சேமித்தல் மற்றும் விநியோகித்தல்.** - அனைத்து தளர்ந்த கல்நார்களும், பயன்பாட்டில் இல்லாத போது, கல்நார் தூசி அங்கிருந்து வெளியேறுவதைத் தடுக்கும் பொருத்தமான மூடிய கொள்கலன்களில் வைக்க வேண்டும். அத்தகைய கல்நார் மூடிய கொள்கலன்களில் அல்லது முற்றிலும் மூடப்பட்ட அமைப்பில் தவிர தொழிற்சாலைக்குள் விநியோகிக்கப்படக்கூடாது.

9. **கல்நார் சாக்குகள்.**-(1) தொழிற்சாலைக்குள் கல்நார் கொண்டு செல்வதற்கு கொள்கலன்களாக பயன்படுத்தப்படும் அனைத்து சாக்குகளும் ஊடுருவ முடியாத பொருட்களால் வடிவமைக்கப்பட்டு பழுதுபார்த்து நல்ல நிலையில் வைக்கப்பட வேண்டும்.

(2) பத்தி 5 க்கு இணக்கமானவகையில் கல்நார் கொண்டிருந்த சாக்கு, கையால் துடைப்பது அல்லாமல் ஒரு இயந்திரம் மூலம் சுத்தம் செய்யப்பட வேண்டும்.

(3) கல்நார் கொண்ட கல்நார் சாக்குகள் அல்லது கொள்கலன்கள் பாதுகாப்பான முறையில் அப்புறப்படுத்தப்பட வேண்டும்.

10. **தளங்கள் மற்றும் பணியிடங்களை பராமரித்தல்.**-(1) இந்த அட்டவணைப்படி தேவைகள் ஏதேனும் பொருந்தும் ஒவ்வொரு அறையிலும் -

(அ) அடுக்குகள், வேலை செய்யும் பெஞ்சுகள், இயந்திரங்கள் மற்றும் ஆலை ஆகியவை கல்நார் குப்பைகள் இல்லாமல் சுத்தமான நிலையில் வைக்கப்பட வேண்டும் மற்றும் உடனடியாக பயன்பாட்டிற்குத் தேவைப்படாத கல்நார்களை சேமிப்பதற்கு பொருத்தமான ஏற்பாடுகள் செய்யப்பட வேண்டும்;

(ஆ) தளங்களை சரியான முறையில் சுத்தம் செய்யும் வகையில், அறையில் மேற்கொள்ளப்படும் வேலைகளுக்கு உடனடியாகத் தேவைப்படாத பொருட்கள், ஆலை அல்லது பிற பொருட்கள் எதுவும் இல்லாமல் அறை சுத்தமாக வைக்கப்பட வேண்டும்.

(2) துணைப்பத்தி (1) இல் குறிப்பிட்டுள்ளபடி சுத்தப்படுத்தும் போது, நடைமுறைக்கு சாத்தியமுள்ளவாறு எந்தவொரு பணியிடத்திலும், சுத்தம் செய்வது கல்நார் துகள்கள் வெளியேறாமலோ அல்லது காற்றில் வெளியேறி பணியிடத்தில் சென்று விடாமல் இருப்பதற்கு உள்ளவகையில், இதற்காக வடிவமைக்கப்பட்டு மற்றும் கட்டமைக்கப்பட்ட வெற்றிட சுத்திகரிப்பு உபகரணங்கள் மூலமாக துகள்களை சுத்தப்படுத்த வேண்டும்.

(3) துணைப் பத்தி (2) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளதைத் தவிர வேறு எந்த முறையிலும் சுத்தம் செய்யப்படும்போது, துப்புரவுப் பணி புரிபவர்களுக்கும் அந்த அறையில் பணிபுரியும் மற்ற நபருக்கும் சுவாச பாதுகாப்பு உபகரணங்கள் மற்றும் பாதுகாப்பு ஆடைகள் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(4) துணைப் பத்தி (2) இன் விதிகளின்படி பயன்படுத்தப்படும் வெற்றிடச் சுத்திகரிப்பு உபகரணங்கள் முறையாகப் பராமரிக்கப்பட வேண்டும், மற்றும் ஒவ்வொரு துப்புரவு செயல்பாட்டிற்குப் பிறகும், அதன் மேற்பரப்புகள் கல்நார் கழிவுகள் ஆகியன தூசி இல்லாதவாறு ஒரு சுத்தமான நிலையில் வைக்கப்படவேண்டும்.

(5) கல்நார் கழிவுகள் வேலை செய்யும் இடங்களிலோ அல்லது பிற பரப்புகளிலோ வேலை நேர முடிவில் இருக்க அனுமதிக்கப்படக்கூடாது, மேலும் தாமதமின்றி பொருத்தமான கொள்கலன்களுக்கு அவைகள் சுத்தம் செய்யப்பட்டு மாற்றப்படவேண்டும். பணியின் போது எந்த நேரத்திலும் கல்நார் கழிவுகள் கசிவு ஏற்பட்டால், அது அகற்றப்பட்டு, தாமதமின்றி கல்நார் கழிவுகள் சேகரிக்கப்பட்டு செயல் நோக்கத்திற்காக பராமரிக்கப்படும் கொள்கலன்களுக்கு மாற்றப்படவேண்டும்.

(6) தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர், கல்நார் அல்லது சிலவகை கல்நார் அல்லது கல்நார் கொண்ட பொருட்களுக்கு பதிலாக அறிவியல் ரீதியாக மதிப்பிட்டு, சாத்தியமுள்ளவாறு தீங்கற்ற அல்லது குறைந்த தீங்குள்ள பிற பொருட்கள் அல்லது விளை பொருட்கள் அல்லது மாற்று தொழில்நுட்பம் பயன்படுத்துதல் வாயிலாக, மாற்றம் செய்யப்படவேண்டும்.

(ii) கல்நார் காற்றில் வெளிப்படுவதைத் தடுக்க அல்லது கட்டுப்படுத்தவும், வெளிப்பாடு வரம்புகள் அல்லது பிற வெளிப்பாடு அளவுகோல்களுக்கு இணங்குவதை உறுதிசெய்யவும், நியாயமான முறையில் நடைமுறைக்குக் கூடிய அளவிற்கு குறைந்த அளவிலான வெளிப்பாட்டைக் ஏற்படுத்தவும் தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் அனைத்து நடவடிக்கைகளையும் எடுக்க வேண்டும்.

11. **சுவாசக் கருவி, பணியாளர் பாதுகாப்பு உபகரணங்கள் மற்றும் ஆடைகள்.**-(1) இந்த அட்டவணை பொருந்தும் ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையின் விவகாரங்களுக்கு பொறுப்பு வகிப்பவரும், தொழிலாளர்களுக்கு கையுறைகள், காலணிகள், தலைக்கவசம், கண்ணாடிகள், காதடைப்பான், ஏப்ரன்கள், பாதுகாப்பு பட்டை போன்ற பாதுகாப்பு உபகரணங்களை இந்திய தரநிலைகள் பணியகத்தால் பரிந்துரைக்கப்பட்ட தரத்தின்படி, வழங்கவேண்டும். தொழிலாளர்களின் பிரதிநிதிகளுடன் கலந்தாலோசித்து, பணிபுரியும் ஒவ்வொரு நபரின் பயன்பாட்டிற்கும் இந்திய தரநிலைகள் பணியகத்தால் பரிந்துரைக்கப்பட்ட தரத்தின்படி அங்கீகரிக்கப்பட்ட நல்ல நிலையில் பராமரிக்கப்பட்ட சுவாசக் கருவி மற்றும் பொருத்தமான வேலை ஆடைகள் வழங்கப்பட வேண்டும் .

(a) தளர்ந்த கல்நார் கொண்ட அறைகளில்;

(b) கருவிகளின் அறைகளை சுத்தம் செய்தல், தூசி படிதல் அல்லது வடிகட்டுதல்;

(c) மட்டுப்படுத்து உருளைகள் உட்பட உருளைகளை அல்லது சிக்கெடுக்கும் இயந்திரத்தின் மற்ற பாகங்களை கை-குச்சிகள் மூலம் சுத்தம் செய்தல்;

(d) காப்பு மெத்தைகளை தயாரிப்பதில் அல்லது பழுது பார்ப்பதில் நிரப்புதல், அடித்தல் அல்லது சமன் செய்தல்; மற்றும்

(e) பணிச்சூழலில் தொழில்நுட்ப வழிமுறைகளைப் பின்பற்றி அனுமதிக்கப்பட்ட வரம்புக்குள் கல்நார் தூசியைக் கட்டுப்படுத்த இயலாத, வேறு ஏதேனும் செயல்பாடுகளின் போது அல்லது சூழ்நிலைகளின் போது ,

(2) இந்த அட்டவணையின்படி வழங்கப்படும் சவாசக் கருவிகள் மற்றும் பாதுகாப்பு ஆடைகளை அணியும் போது அல்லது கழற்றுப்போது, நபர்களின் பயன்பாட்டிற்காகவும் மற்றும் பயன்படுத்தப்படாத போதும் அத்தகைய கருவிகள் மற்றும் ஆடைகளை பாதுகாப்பாக வைப்பதற்கு வசதியாக அணுகக்கூடிய நிலையில் பொருத்தமான தங்குமிடம் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(3) அனைத்து சவாசக் கருவிகள் மற்றும் பயன்பாட்டில் இல்லாத பாதுகாப்பு ஆடைகள் மேலே துணைப் பத்தி (2) -இல் உள்ளவாறு வழங்கப்பட்ட தங்குமிடங்களில் வைக்கப்பட வேண்டும்.

(4) பயன்பாட்டில் உள்ள அனைத்து பாதுகாப்பு ஆடைகளும் திறமையான தூசுவை இழுத்து கொள்ளும் உபகரணம் அல்லது வெற்றிட சுத்திகரிப்பு மூலம் தூசி நீக்கப்பட்டு, பொருத்தமான இடைவெளியில் துவைக்கப்பட வேண்டும். தூய்மை படுத்தும் அட்டவணை மற்றும் செயல்முறைகள், அணிபவரின் பாதுகாப்பு செயல்திறனை உறுதி செய்யும் வகையில் இருக்க வேண்டும்.

(5) அனைத்து சவாசக் கருவிகளும் தகுந்த இடைவெளியில் சுத்தம் செய்யப்பட்டு கிருமி நீக்கம் செய்யப்பட வேண்டும் மற்றும் ஒரு பொறுப்பான நபரால் ஒவ்வொரு மாதமும் முழுமையாக பரிசோதிக்கப்பட வேண்டும்.

(6) சுத்தம் செய்தல் மற்றும் பராமரித்தல் மற்றும் சவாசக் கருவியின் நிலை பற்றிய பதிவு அந்த செயல்நோக்கத்திற்காக வழங்கப்பட்ட பதிவேட்டில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும். ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஆய்வுக்கு உடனடியாகக் கிடைக்கும் வகையில் வைத்திருக்கவேண்டும்.

(7) துணைப் பத்தி (1)-ல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள எந்த ஒரு வேலையையும் செய்ய அந்த துணைப் பத்தியின் கீழ் வழங்கப்பட்ட சவாசக் கருவி உபகரணத்தை முறையாகப் பயன்படுத்துவதற்கு அவருக்கு முழுமையாக அறிவுறுத்தப்பட்டிருக்காவிட்டால், எந்த ஒரு நபரையும் வேலை செய்யவோ பணியமர்த்தக்கூடாது.

(8) துணைப் பத்தி (1) இன் படி வழங்கப்பட்ட ஒரு நபர் அணிந்திருக்கும் எந்த சவாசக் கருவியும் கடைசியாக அணிந்ததிலிருந்து முற்றிலும் சுத்தம் செய்யப்பட்டு கிருமி நீக்கம் செய்யப்படாமல், மற்றொரு நபருக்கு அணிய அறிவுறுத்தப்படக்கூடாது. அந்த உபகரணத்தை முறையாக பயன்படுத்த அந்த நபருக்கு அறிவுறுத்தப்பட வேண்டும்.

(9) கல்நார் வெளிப்பட்டிருந்து பாதுகாப்பிற்காக எந்த ஒரு தொழிலாளரும் வழங்கப்பட்ட, பணியின் போதான ஆடை அல்லது சிறப்பு உடைகள் அல்லது தனிப்பட்ட பாதுகாப்பு உபகரணங்களை வீட்டிற்கு எடுத்துச் செல்லக்கூடாது.

12. சொந்த ஆடைகளை தனிப்பட்ட முறையில் வைக்குமிடம்:-

இந்த அட்டவணை பொருந்தும் செயல்பாடுகளில் பணிபுரியும் அனைத்து தொழிலாளர்களின் ஆடைகளை எளிதில் அணுகக்கூடிய வகையில் வசதியாக ஒரு தனிப்பட்ட இடம் வழங்கப்படவேண்டும். தனிப்பட்ட ஆடைகளினால் மாசுபாடு ஏற்படுவதை தடுக்கும் விதமாக பத்தி 11 இல் துணைப் பத்தி (2) இன் கீழ் வழங்கப்பட்ட தங்குமிடத்திலிருந்து தூரமாக வைக்கப்படவேண்டும்.

13. தூய்மைப்படுத்துதல் மற்றும் குளியல் வசதிகள்.-

(1) இந்த அட்டவணையில் உள்ளடக்கப்பட்ட செயல்முறைகளில் பணிபுரியும் அனைத்து தொழிலாளர்களின் பயன்பாட்டிற்கு, போதுமான முறையில் தூய்மைப்படுத்திக்கொள்வதற்கும் மற்றும் குளிக்கும் இடங்களை, 15 தொழிலாளர்களுக்கு ஒரு இடம் என்ற வீதத்தில் வழங்கி, அதனை தொடர்ந்து சுத்தமான நீரினை வழங்கி, அந்த இடத்தை சுத்தமான நிலையிலும், நல்ல பழுது பார்ப்பிலும் வழங்கப்பட்டு, பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

(2) தூய்மைப்படுத்திக் கொள்வதற்கான இடங்களில் ஒரு மீட்டருக்கு குறையாத இடைவெளியில் பொருத்தப்பட்ட குழாய்கள் அமைக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(3) தூய்மைப்படுத்திக் கொள்வதற்கான இடங்களின் மொத்த எண்ணிக்கையில் பாதிக்குக் குறையாமல் குளியலறைகள் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(4) உரிய பொருட்களால் செய்யப்பட்ட சுத்தமான துண்டுகள் போதுமான அளவு வழங்கப்பட வேண்டும். ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் உத்தரவிட்டால் அத்தகைய துண்டுகள் ஒவ்வொரு தொழிலாளருக்கும் தனித்தனியாக வழங்கப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(5) சோப்பு மற்றும் நகத் தூரிகைகள் போதுமான எண்ணிக்கையில் வழங்கப்பட வேண்டும்.

14. உணவு அருந்தும் அறை -இந்த விவர அட்டவணையில் உள்ளடக்கப்பட்ட தொழிற்சாலையில் பணிபுரியும் அனைத்து பணியாளர்களின் எஞ்சியிருக்கும் ஓய்வு நேரத்தின் பயன்பாட்டிற்காக உணவு அறை வழங்கப்பட்டு பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

(அ) சாய்ந்து ஓய்வு எடுக்கும் வகையில் போதுமான பெஞ்சுகள் மற்றும் மேஜைகள் மற்றும்

(ஆ) உணவை சூடாக்குவதற்கு போதுமான வழிமுறைகள்.

15. புகைபிடித்தல் தொடர்பான தடை.-

இந்த விவர அட்டவணையில் உள்ள செயல்முறைகள் அடங்கிய எந்த பகுதியிலும் யாரும் புகைபிடிக்கக் கூடாது. தொழிற்சாலையில் புகைபிடித்தலை தடைசெய்யும் வகையில் தமிழ் மொழி மற்றும் பெரும்பான்மையான தொழிலாளர்கள் புரிந்துகொள்ளும் மொழியில் அறிவிப்பு ஒன்று ஒட்டப்படவேண்டும்.

16. படங்களுடனான எச்சரிக்கை பலகைகள்.-

பின் இணைப்பில் கூறப்பட்டது போல, கல்நார் அல்லது கல்நார் கொண்ட பொருட்கள் தயாரிக்கப்படும் அல்லது பயன்படுத்தப்படும் இடங்களில், தமிழ் மொழியிலும், மற்றும் பெரும்பாலான தொழிலாளர்கள் எளிதாக படித்து புரிந்து கொள்ளக்கூடிய மொழிகளில் பணியறைகளில் முக்கிய இடங்களில் காட்சிப்படுத்தப்பட வேண்டும்.

17. காற்றை கண்காணித்தல் .-

தொடர்ச்சியான அல்லது மீண்டும் மீண்டும் செயல்முறைகளில் கட்டுப்பாட்டு நடவடிக்கைகளின் செயல்திறனை உறுதிசெய்ய, காற்றில் உள்ள கல்நார் இழைகள் மற்றும் தொழிலாளர்களை தனிப்பட்ட முறையில் கண்காணித்தல் ஆகியன ஒவ்வொரு மாற்றுப் பணி முறையிலும் ஒரு முறையாவது மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும். பெறப்பட்ட முடிவுகளை பதிவேட்டில் உள்ளிடப்பட வேண்டும், மற்றும்

(a) பணியிட நிலைமைகளில் கணிசமான மாற்றம் இருக்காது;

(b) இரண்டு (2) முந்தைய அளவீடுகளின் முடிவுகள், தொடர்புடைய கட்டுப்பாட்டு வரம்பின் அளவில் பாதியைத் தாண்டவில்லை

(c) அனைத்து தொழிற்சாலைகளும் தவறாமல் இந்திய தரநிலைகள் பணியகத்தால் பரிந்துரைக்கப்பட்ட தொடர்புடைய தரத்தின்படி சவ்லூடுபரவல் வடிகட்டி சோதனையை மேற்கொள்ள வேண்டும்.

விளக்கம்.- “சவ்லூடுபரவல் வடிகட்டிசோதனை” என்பது ஒளி நுண்ணோக்கி (மெம்ப்ரேன் ஃபில்டர் முறை) வாயிலாக வேலைச் சூழலில் காற்றில் உள்ள கல்நார் ஃபைபர் செறிவைக் கண்டறியும் முறையாக வரையறுக்கப்படுகிறது.

18. மருத்துவக் கட்டுப்பாட்டு நடவடிக்கைகள்.- (1) பத்தி 1 இன் துணைப் பத்தி (1) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள செயல்முறைகளில் பணிபுரியும் ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையின் தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர், ஒவ்வொரு தொழிலாளரும் பணியமர்த்தப்பட்ட முதல் நாளிலிருந்து 15 நாட்களுக்குள் ஒரு மருத்துவ அலுவலரினால் பரிசோதிக்கப்படுவதை உறுதிசெய்ய வேண்டும். இத்தகைய மருத்துவப் பரிசோதனையில் கல்நாரினால் பாதிக்கப்பட்ட உடல்களுக்கான ஸ்பூட்டம் பரிசோதனை, நுரையீரல் செயல்பாடு சோதனை மற்றும் மார்பு எக்ஸ்ரே-பின்புற முன் (PA) பார்வை ஆகியவை நிமோகோனியோசிஸ் நோய் குறித்த நிலையான சர்வதேச தொழிலாளர் அமைப்பின் ரேடியோகிராஃபிக்ஸ்டான் ஒப்பிடப்பட வேண்டும். மருத்துவ அலுவலரினால் அத்தகைய வேலைக்கான சான்றிதழைப் பெறாதவரை எந்தப் தொழிலாளரும் தொழிற்சாலையில் தனது முதல் வேலையிலிருந்து பதினைந்து நாட்களுக்குப் பிறகு வேலை செய்ய அனுமதிக்கப்படமாட்டார்.

(2) மேற்கூறிய செயல்முறைகளில் பணியமர்த்தப்பட்ட ஒவ்வொரு தொழிலாளரும் குறைந்தது பன்னிரண்டு மாதங்களுக்கு ஒருமுறை மருத்துவ அலுவலரால் மறுபரிசோதனை செய்யப்பட வேண்டும். அத்தகைய மறுபரிசோதனை, மருத்துவ அலுவலர் பொருத்தமானதாகக் கருதும் இடங்களில், மார்பு எக்ஸ்ரே தவிர, துணைப் பத்தி (1) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள அனைத்து சோதனைகளையும் உள்ளடக்கும், இது சர்வதேச தொழிலாளர் துறையில் நிமோகோனியோசிஸ் நோய் குறித்து நிபுணத்துவம் பெற்ற /பயிற்சி பெற்ற கதிரியக்கவியலாளரால் ஆராயப்படும். மார்பு எக்ஸ்ரேக்கள் குறைந்தது மூன்று ஆண்டுகளுக்கு ஒரு முறை மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும்.

(3) மேற்கூறிய எந்தவொரு செயல்முறையிலும் பணிபுரியும் ஒவ்வொரு பணியாளரும் ஒரு நிலையான அளவிலான எக்ஸ்-ரே தகடுகளைப் பயன்படுத்தி தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் செலவில் தகுதிவாய்ந்த கதிரியக்க நிபுணரால் கதிரியக்க பரிசோதனை செய்யப்பட வேண்டும். மேலும் அந்த எக்ஸ்ரே இயந்திரத்தின் சக்தி 300 மில்லிஆம்பியர் (MA)-க்குமேல் இருக்க வேண்டும். அத்தகைய எக்ஸ்ரேயின் அறிக்கை அந்த தேதியிலிருந்து மூன்று மாதங்களுக்குள் மருத்துவ அலுவலரிடம் சமர்ப்பிக்கப்பட வேண்டும்.

(4) மருத்துவ அலுவலர், ஒரு தொழிலாளரை பரிசோதித்த பிறகு, XXIII படிவத்தில் உடற்தகுதி சான்றிதழை வழங்குவார். மேற்கொள்ளப்பட்ட மறுபரிசோதனைகளின் பதிவுகள், சான்றிதழில் பதிவிடப்பட வேண்டும். மேலும் அந்த சான்றிதழ் தொழிற்சாலையின் தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் பாதுகாப்பில் வைக்கப்படும். துணைப்பத்திகள் (1) மற்றும் (2) ஆகியவற்றின் கீழ் மேற்கொள்ளப்படும் ஒவ்வொரு பரிசோதனை பதிவும், சோதனைகளின் தன்மை மற்றும் முடிவுகள் உட்பட மருத்துவ அலுவலரால் படிவம் XXIV இல் உள்ள உடல் நலப் பதிவேட்டில் உள்ளிடப்பட வேண்டும். உடற்தகுதி சான்றிதழும் சுகாதாரப்பதிவேட்டும் ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் பரிசோதிக்க தயார் நிலையிலும் மற்றும் அவரின் தேவைக்கேற்ப உடனடியாகக் கிடைக்கும் வகையிலும் வைக்கப்படவேண்டும்.

(5) பணி செயல்பாட்டில் பணிபுரிய ஒரு நபர் தகுதியற்றவர் என்று மருத்துவ அலுவலர் கருதுவாராயின், அப்பணியில் தொடர்வது தொழிலாளரின் உடல்நலத்திற்கு மிகவும் ஆபத்தை ஏற்படுத்தும் என எந்த நேரத்திலும் கருதினால், அவரது ஆய்வு முடிவுகளை சான்றிதழிலும், மற்றும் உடல்நலப் பதிவேட்டிலும் பதிவு செய்ய வேண்டும். இந்த ஆவணங்களில் அவரது ஆய்வுகளின் கூற்றுப்படி, கூறப்பட்ட செயல்முறைகளில் அந்த நபர் பணிக்கு தகுதியற்றவர் என்று அவர் கருதும் காலத்தையும் உள்ளடக்கியிருக்க வேண்டும். மருத்துவ அலுவலரின் கருத்துப்படி, அவர் முழுமையாக இயலாமையாக இல்லாவிட்டால், பணிசெயல்முறையிலிருந்து இடைநீக்கம் செய்யப்பட்ட நபரும் மாற்று வேலை வாய்ப்பு வசதிகள் வழங்கப்பட வேண்டும். இதனால் பாதிக்கப்பட்ட அந்நபருக்கு தகுந்த முறையில் மறுவாழ்வாதாரம் கிடைக்கும் .

(6) துணைப் பத்தி (5) இல் கூறப்பட்டுள்ளபடி பணிபுரிய தகுதியற்றவர் எனக் கண்டறியப்பட்ட எந்தவொரு நபரும், மேலும் மீண்டும் பரிசோதனைக்குப் பிறகு மருத்துவ அலுவலரால் அந்தச் செயல்பாட்டில் பணிக்குத் தகுதியானவர் என்று சான்றளிக்கும் வரையில், மீண்டும் பணியமர்த்தப்படமாட்டார் அல்லது மேற்படி செயல்முறைகளில் பணிபுரிய அனுமதிக்கப்பட மாட்டார்.

(7) ஏற்கனவே வேலையில் இருக்கும் ஒரு தொழிலாளர், மருத்துவ அலுவலரால் தகுதியற்றவர் என்று அறிவிக்கப்பட்டால், அவர் மீண்டும் பரிசோதிக்கப்படாவிட்டால், பத்தி 1 இன் துணைப் பத்தி (1) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள எந்த செயல்முறையிலும், ஒரு தகுதிவாய்ந்த கதிரியக்க நிபுணரிடமிருந்து நிலையான அளவு மார்பு எக்ஸ்ரே தகடுடன், தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் செலவில், மேலும் கூறப்பட்ட செயல்முறைகளில் மீண்டும் வேலை செய்ய தகுதியுடையவர் என்று சான்றளிக்கப்படும் வரைபணிபுரிய அனுமதிக்கப்படமாட்டார்.

(8) தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவரால் நியமிக்கப்படும் மருத்துவ அலுவலரின் மருத்துவ மேற்பார்வையின் நோக்கத்திற்காக, தொழிற்சாலை வளாகத்தில், சரியாகச் சுத்தம் செய்யப்பட்டு, போதுமான வெளிச்சம் உள்ள மற்றும் ஒரு திரை, அட்டவணையுடன் கூடிய ஒரு அறை, ஆகியன அவரது தனிப்பட்ட பயன்பாட்டிற்காக வழங்கப்பட வேண்டும். அலுவலகத்தில் நிலையான, நாற்காலிகள் மற்றும் இதர வசதிகள் மற்றும் இதர பரிசோதனைகளுக்கான எக்ஸ்-ரே கருவி உட்பட மற்ற கருவிகள் மற்றும் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும்

வழிகாட்டுபவரால் அவ்வப்போது பரிந்துரைக்கப்படும் பிற உபகரணங்களும் வழங்கப்பட வேண்டும்.

அவ்வாறு நியமிக்கப்பட்ட மருத்துவ அலுவலர் பின்வரும் கடமைகளைச் செய்ய வேண்டும்:

(a) படிவம் XXIV இல் உடல்நலப் பதிவேட்டை பராமரிக்கவும்.

(b) தொழிற்சாலையில் பணிபுரியும் தொழிலாளர்களின் மருத்துவ மேற்பார்வையை மேற்கொள்ளுதல்.

(c) நோய்வாய்ப்பட்ட, காயமடைந்த அல்லது பாதிக்கப்பட்ட தொழிலாளர்களின் உடல்நலம், கல்வி மற்றும் மறுவாழ்வு ஆகியவற்றைக் கவனித்தல்.

(d) ஆபத்தான செயல்பாடுகள் மேற்கொள்ளப்படும் பணி அறைகளை ஆய்வு செய்து, அதில் பணிபுரியும் தொழிலாளர்களின் உடல் நலத்தைப் பாதுகாப்பதற்காக மேற்கொள்ள வேண்டிய நடவடிக்கைகள் குறித்து நிர்வாகத்திற்கு ஆலோசனை வழங்குதல்.

(9) கல்நார் பாதிப்புக்குள்ளான தொழிலாளர்களின் உடல்நல பதிவுகள், தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவரால் பராமரிக்கப்பட்டு, பணியமர்த்தப்பட்டதன் தொடக்கத்திலிருந்து குறைந்தது 40 ஆண்டுகள் வரையோ அல்லது ஓய்வு பெற்ற பின்னர் அல்லது பணியிலிருந்து நிறுத்தப்பட்டதிலிருந்து 15 ஆண்டுகள் பிறகு இவற்றில், எது பிந்தையதோ, அது வரை அந்த பதிவுகள் பராமரிக்கப்பட வேண்டும். அதுவும் சம்பந்தப்பட்ட தொழிலாளர்கள் அல்லது அவர்களது குடும்ப உறுப்பினர்கள் எளிதாக அணுகக்கூடியதாக வகையில் இருக்க வேண்டும்.

(10) மேற்படி மருத்துவப் பதிவுகளினால் மேற்கொள்ளப்பட்ட மருத்துவப் பரிசோதனைகள் மற்றும் தகுந்த ஆய்வுகள்தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட தனிப் பதிவேட்டில் பதிவு செய்யப்பட்டு பராமரிக்கப்பட்டு வரப்படவேண்டும். இது ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஆய்வுக்காக உடனடியாகக் கிடைக்கும்படி தயார் நிலையில் வைக்கப்பட்டு ஆய்வின் போது வழங்கப்பட வேண்டும்.

19. கர்ப்பிணிப் பெண்கள் பணி புரிவது தொடர்பான தடை— இந்த அட்டவணையில் உள்ள எந்தவொரு செயல்முறையிலும் கர்ப்பிணிப் பெண்கள் பணியமர்த்தப்படவோ அல்லது வேலை செய்யவோ அனுமதிக்கப்படக்கூடாது.

பின் இணைப்பு

படங்களுடன் கூடிய எச்சரிக்கை அறிவிப்பு

1. இத்தொழிற்சாலையில் பயன்படுத்தப்படும் அல்லது கையாளப்படும் கல்நார் / கல்நார் தூசி ஆரோக்கியத்திற்கு மிகவும் ஆபத்தானது.
2. கல்நார் தூசியை நீண்டகாலமாக சுவாசித்து பணி புரிவது நுரையீரல் ஃபைப்ரோசிஸ் (அஸ்பெஸ்டோசிஸ்) மற்றும் நுரையீரல் பற்றுநோய் போன்ற தீவிர நோய்களுக்கு வழிவகுக்கும்.
3. பாதுகாப்பு உபகரணங்கள் இல்லாமல் நுழைவது தடைசெய்யப்பட்டுள்ளது.
4. உங்கள் ஆரோக்கியத்தைப் பாதுகாக்க பாதுகாப்பு உபகரணங்களை அணியுங்கள்.
5. இந்தப் பகுதிக்குள் உணவுப் பொருட்களையோ பாணங்களுையோ கொண்டு வரக்கூடாது.
6. இந்த பகுதியில் புகைபிடித்தல், உணவு உண்பது அல்லது குடிப்பது மற்றும் புகையிலை மெல்லுவது தடைசெய்யப்பட்டுள்ளது.
7. இந்தப் பகுதியை நுணுக்கமான முறையில் தூய்மை செய்து பராமரித்து வர வேண்டும்.
8. இந்தப் பகுதியில் உலர் துடைத்தல் தடைசெய்யப்பட்டுள்ளது. கல்நார் கசிவுகள் அனைத்தும் வெற்றிட சுத்திகரிப்பு மூலம் மட்டுமே சுத்தம் செய்யப்பட வேண்டும்.
9. கல்நார் மாசுபட்ட யாதெனும் சாக்கு அல்லது கொள்கலனை கையால் சுத்தம் செய்யப்படக்கூடாது மேலும் அவை பொருத்தமான முறையில் அகற்றப்பட வேண்டும்.
10. அனைத்து பாதுகாப்பு உபகரணங்களும், ஆடைகளும் வெற்றிட சுத்திகரிப்பு மூலம் மீண்டும் தூசி நீக்கப்பட்டு, அந்த பணிக்காக வழங்கப்பட்ட பொருத்தமான இடத்தில் வைக்கப்படும்.
11. முறையான பாதுகாப்பு உபகரணங்கள் இல்லாமல் அங்கீகரிக்கப்பட்ட நபர்களோ அல்லது அங்கீகரிக்கப்படாத நபர்களோ நுழைவது தடைசெய்யப்பட்டுள்ளது.
12. உங்கள் சொந்த உடல் நலனைப் பாதுகாக்க, பரிந்துரைக்கப்பட்ட மருத்துவ பரிசோதனைகளை தொடர்ந்து செய்து அறிக்கை செய்யவும்.
13. நீங்கள் தொடர்ந்து மூச்சுத் திணறல், மார்பு இறுக்கம் அல்லது இருமல் போன்றவற்றால் அவதிப்பட்டால் உடனடியாக உங்கள் மருத்துவரிடம் தெரிவிக்கவும்.

அட்டவணை XXI

அரிக்கும் பொருள்களைக் கையாளுதல் மற்றும் கட்டுப்படுத்துதல்

(81ஆம் விதியை காண்க)

பயன்பாடு

1. செயல்படுத்துதல்:— XVI விவர அட்டவணையில் உள்ள விதிகளுக்கு பாரபட்சம் இல்லாமல், அரிக்கும் பொருள்களைக் கையாளுதல் மற்றும் கட்டுப்படுத்துதல் ஆகியவை மேற்கொள்ளப்படும் தொழிற்சாலைகளுக்கும் அல்லது அதன் பகுதிகளுக்கும் இந்த அட்டவணை பொருந்தக்கூடும்.

2. வரையறைகள்.—இந்த அட்டவணையின் செயல்நோக்கத்திற்காக

(அ) “அரிக்கும் செயல்பாடு” என்பது ஒரு தொழிற்சாலையில் ஏதேனும் அரிக்கும் பொருளை உற்பத்தி செய்தல், சேமித்தல், கையாள்தல், செயல்முறைப்படுத்துதல் பேக்கிங் செய்தல் அல்லது பயன்படுத்துதல்.

(ஆ) “அரிக்கும் பொருள்” என்பது சல்பூரிக் அமிலம், நைட்ரிக் அமிலம், ஹைட்ரோகுளோரிக் அமிலம், ஹைட்ரோஃப்ளூரிக் அமிலம், கார்போலிக் அமிலம், பாஸ்போரிக் அமிலம், திரவ குளோரின், திரவ புரோமின், அம்மோனியா, சோடியம் ஹைட்ராக்சைடு மற்றும் பொட்டாசியம் ஹைட்ராக்சைடு மற்றும் அதன் கலவைகளும் மேலும் இது அதிகாரப்பூர்வ அரசிதழில் அறிவிப்பின் வாயிலாக அரிக்கும் பொருள் என்று வகைப்படுத்தப்பட்ட மற்ற அனைத்து பொருளையும் உள்ளடக்கியது ஆகும் .

3. தரையமைப்பு.— அரிக்கும் செயல்பாடுகள் மேற்கொள்ளப்படும் தொழிற்சாலையின் ஒவ்வொரு பணியறை தளமும் எளிதில் ஊடுருவ முடியாத, அரிப்பு மற்றும் தீ தடுப்புப் பொருட்களால் செய்யப்பட்டதாக இருக்க வேண்டும் மற்றும் எந்த அரிக்கும் பொருள் சேகரிக்கப்படுவதையும் தடுக்கும் வகையில் கட்டப்பட வேண்டும். அத்தகைய தரையின் மேற்பரப்பு மென்மையாகவும், தேவையானால் அடிக்கடி சுத்தம் செய்யப்பட்டு, நல்ல நிலையில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

4. பாதுகாப்பு உபகரணங்கள்.— (அ) எந்தவொரு அரிக்கும் செயல்பாட்டில் பணிபுரியும் அனைத்து நபர்களுக்கும் கை மற்றும் கால்களுக்கு பொருத்தமான பாதுகாப்பு உபகரணங்கள், பொருத்தமான உடற்கவசங்கள், முகக் கவசங்கள், வேதியல் பாதுகாப்பு கண்ணாடிகள் மற்றும் கவாசக் கருவிகளை தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் வழங்க வேண்டும். மேலும் உறிஞ்சப்படும் தீங்கு விளைவிக்கும் இரசாயனங்களை தகுந்த கிருமிநாசினிகள் கொண்டு தகுந்த சிகிச்சையளிப்பதன் வாயிலாக அந்த உபகரணங்கள் நல்ல முறையில் பராமரிக்கப்பட்டு, சுத்தமான மற்றும் சுகாதாரமான நிலையில் பேணப்பட வேண்டும். தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் தேவையான இடங்களில் பொருத்தமான பாதுகாப்பு அரிக்கும் குழைமங்கள் மற்றும் பிற தயாரிப்புகளையும் வழங்க வேண்டும்.

(ஆ) வழங்கப்பட்ட பாதுகாப்பு உபகரணங்கள் மற்றும் தயாரிப்புகள் அரிக்கும் செயல்பாடுகளில் பணியாற்றும் நபர்களால் பயன்படுத்தப்பட வேண்டும்.

5. தண்ணீர் வசதிகள்.—எங்கு அரிக்கும் செயல்பாடு மேற்கொள்ளப்படுகிறதோ அந்த இடத்தினருகில், 210 செ.மீ(7 அடி) உயரத்தில் சுத்தமான நீர் ஆதாரம் அமைக்கப்பட வேண்டும். இது 1.25 செ.மீ. (1/2 அங்குல) விட்டம் கொண்ட குழாயிலிருந்து, அத்தகைய இடத்திற்கு அருகில் வழங்கப்பட வேண்டும். இவை ஒரு விரைவாக செயல்படும் வால்வுடன் அமைக்கப்பட வேண்டும். இதனால் அங்கு பணிபுரியும் பணியாளருக்கு ஏதேனும் அரிக்கும் பொருளால் காயம் ஏற்பட்டால், காயமடைந்த பகுதியை தண்ணீரில் நன்கு கழுவ முடியும். தேவைப்படும் போதெல்லாம், தொடர்ச்சியான நீர் விநியோகத்தை உறுதி செய்வதற்காக, குறைந்தபட்ச நீளம், அகலம் மற்றும் உயரம் கொண்ட முறையே 210 செ.மீ., 120 செ.மீ., மற்றும் 60 செ.மீ. சேமிப்பு தொட்டியை அல்லது தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அங்கீகரிக்கப்பட்ட அளவுகளை கொண்ட தொட்டியை சுத்தமான நீரின் ஆதாரமாக வழங்கப்பட வேண்டும்.

6. எச்சரிக்கை அறிவிப்பு.— எச்சரிக்கை அறிவிப்பு பின்வரும் படிவத்தில் மற்றும் பணிபுரியும் பெரும்பாலான ஊழியர்களால் புரிந்து கொள்ளப்படும் மொழியில் அச்சிடப்பட்டு, அரிக்கும் நடவடிக்கை மேற்கொள்ளப்படும் மற்றும் நடைபெறும் இடத்திற்கு அருகாமையில் முக்கியமாகக் காட்டப்படும். அவை பணியாளரால் வசதியாக படிக்க ஏதுவாக அமைக்கப்படும் இருக்க வேண்டும். பணியாளர் கல்வியறிவு இல்லாதவராக இருந்தால், அவ்வாறு காட்டப்படும் அறிவிப்பின் உள்ளடக்கங்களை அவருக்கு கவனமாக விளக்குவதற்கு பயனுள்ள நடவடிக்கைகள் எடுக்கப்பட வேண்டும்.

எச்சரிக்கை அறிவிப்பு

அரிக்கும் பொருட்கள் கடுமையான தீக்காயங்களை ஏற்படுத்தும் மற்றும் அதன் ஆவியானது மிகவும் அபாயகரமானதாக இருக்கலாம். அரிக்கும் பொருளானது உடலில் பட்டால் குறைந்த பட்சம் 15 நிமிடங்களுக்கு தாராளமான தண்ணீரால் பாதிக்கப்பட்ட பகுதியை உடனடியாக கழுவ வேண்டும்.

விரைவில் மருத்துவ கவனிப்பைப் பெறுங்கள்.

7. போக்குவரத்து.—(அ) அரிக்கும் பொருள்களை கொள்கலன்கள் மற்றும் குழாய்கள் வழி தவிர வேறு வழியில் நிரப்பவோ (அ) நகர்த்தவோ அல்லது எடுத்துச் செல்லவோ கூடாது, மேலும் அவை கொள்கலன்களில் கொண்டு செல்லப்படும் போது, அவை சிறந்த கட்டுமானம் மற்றும் போதுமான வலிமை கொண்ட பெட்டிகளில் கொண்டு செல்ல வேண்டும்.

(b) 11.5 விட்டர் (2-1.2 கேலன்கள்) அல்லது அதற்கு மேற்பட்ட அரிக்கும் பொருள் கொண்ட ஒரு கொள்கலன், பாத்திரம் ஆகியன கொண்டு இந்த செயல்நோக்கத்திற்காக ரப்பர் சக்கர டிராக் உபயோகப்படுத்தாத போதெல்லாம், இடுப்புக் கோட்டிற்கு கீழே உள்ள உயரத்தில் ஒன்றுக்கு மேற்பட்ட நபர்களால் எடுத்துச் செல்லப்பட வேண்டும்.

(c) அரிக்கும் பொருளுக்கான கொள்கலன்கள் தெளிவாக அடையாளப்படுத்தப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

8. அரிக்கும் பொருட்களைக் கையாளும் சாதனங்கள்.—(அ) ஜாடிகள், கண்ணாடி குப்பிகள் (கார்பாய்கள்) மற்றும் அரிக்கும் பொருட்களைக் காலியாக்குவதற்கு சாய்த்தல், தூக்குதல் அல்லது உந்தி முறைகள் பயன்படுத்தப்பட வேண்டும்.

(b) அரிக்கும் பொருட்கள் வெறும் கைகளால் கையாளப்படக்கூடாது, ஆனால் பொருத்தமான கரண்டி(SCOOP) அல்லது பிற சாதனம் மூலம் கையாளப்பட வேண்டும்.

9. வால்வுகளைத் திறப்பது — அரிக்கும் பொருளை வைத்திருக்கும் கொள்கலன்களுக்கு பொருத்தப்பட்ட வால்வுகள் மிகுந்த கவனத்துடன் திறக்கப்பட வேண்டும். ஒருவேளை அவை சுலபமாக வேலை செய்யாவிட்டால் அழுத்தி திறக்க முற்படக்கூடாது. வால்வுகளை திறப்பதில் பொருத்தமான பயிற்சி பெற்ற ஊழியரால் மட்டுமே திறக்கப்பட வேண்டும்.

10. தொட்டிகள், ஸ்டீல்ஸ், முதலியவற்றை சுத்தம் செய்தல்.— (அ) திரவங்கள் வடிக்கும் பாத்திரம் அல்லது பிற பெரிய அறைகளில் இருந்து உபரிகளை சுத்தம் செய்யும்போது அல்லது அகற்றும்போது ஆர்செனியூரெட் ஹைட்ரஜன் (Arsine) உற்பத்தியைத் தடுக்க, மரம் அல்லது பிற பொருட்களால் செய்யப்பட்ட பொருத்தமான கருவிகள் பயன்படுத்தப்பட வேண்டும்.

(b) அரிக்கும் பொருள் சேமித்து வைக்கப்பட்டுள்ள அறை, தொட்டி, கொப்பரை, குழி அல்லது மற்ற இறுக்கமான இடங்களுக்குள் தூய்மை படுத்துதல் அல்லது இதர பராமரிப்புப் பணிகளுக்காக எந்த ஒரு பணியாளரும் நுழையும் முன் பணியாளர் பாதுகாப்பிற்கு அவசியமான மற்றும் சாத்தியமான அனைத்து முன்னெச்சரிக்கை நடவடிக்கைகளும் எடுக்கப்பட வேண்டும்.

(c) சாத்தியப்படக்கூடிய இடங்களில், பழுது பார்க்கும் பணி மேற்கொள்ளப்பட வேண்டிய அரிக்கும் பொருட்கள் கொண்ட உபகரணமோ (அ) அதன் ஒரு பகுதியிலோ, பொருத்தமான முறைகளைப் பயன்படுத்தி அதில் அரிக்கும் பொருட்களை முற்றிலும் நீக்கிய பிறகே, அத்தகைய பழுது பார்க்கும் பணி மேற்கொள்ளப்படவேண்டும்.

11. சரக்குகள் சேமித்தல் –(அ) டர்பெண்டைன், கார்பைடுகள், உலோகப் பொடிகள் மற்றும் எரியக்கூடிய பொருட்கள் போன்ற மற்ற இரசாயனங்களுடன் அரிக்கும் பொருட்கள் ஒரே அறையில் சேமித்து வைக்கப்படக் கூடாது, தற்செயலாக அவை கலந்துவிட்டால் அவை கட்டு பாடததாகவும் மேலும் வினை புரிந்து தீவிர நச்சு புகை மற்றும் வாயுக்கள் வெளிப்படுத்தலாம்.

(b) மேல்நிலைத் தொட்டிகள், கொள்கலன்கள், கொப்பறைகள் அல்லது அரிக்கும் பொருட்களைச் சேமிப்பதற்கான மற்ற கலன்களில், அரிக்கும் பொருட்களை பம்ப செய்யும்போதோ அல்லது நிரப்பும்போதோ, அரிக்கும் பொருளானது வழிந்தோடி எந்த நபருக்கும் காயம் ஏற்படாதவாறு அமைக்கப்படவேண்டும்.

(c) இருபது லிட்டர் அல்லது அதற்கு மேற்பட்ட கொள்ளளவு கொண்ட ஒவ்வொரு பைப் லைன், வால்வுகள் மற்றும் அரிக்கும் பொருட்களைச் சேமிப்பதற்கு அல்லது எடுத்துச் செல்வதற்குப் பயன்படுத்தப்படும் இணைப்புகள் ஒவ்வொரு ஆண்டும் முழுமையாக ஆய்வு செய்யப்பட்டு, ஏதேனும் குறைபாடுகள் கண்டறிந்தால் அந்த குறைபாடுகளைக் கண்டறிந்து உடனடியாக அகற்றப்பட வேண்டும். அத்தகைய ஒவ்வொரு ஆய்விற்கும் ஒரு பதிவேடு பராமரிக்கப்பட்டு தேவைப்படும் போதெல்லாம் ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் முன் சமர்ப்பிக்கப்பட வேண்டும்.

12. தீயணைப்பாளர்கள் மற்றும் தீயை அணைக்கும் கருவிகள். – சேமித்து வைக்கப்பட்டுள்ள இரசாயனங்களின் தன்மையைப் பொறுத்து, போதுமான எண்ணிக்கையில் பொருத்தமான தீ அணைப்பாளர்கள் அல்லது பிற தீயை அணைக்கும் கருவிகள் வழங்கப்பட வேண்டும். அத்தகைய தீ அணைப்பாளர்கள் அல்லது பிற உபகரணங்களை தொடர்ந்து சோதனை செய்து தீயணைப்பாணை நிரப்ப வேண்டும். பணிபுரியும் பெரும்பாலான பணியாளர்கள் புரிந்துகொள்ளும் மொழியில் தீயணைப்பாளர்கள் அல்லது பிற உபகரணங்களை எவ்வாறு பயன்படுத்த வேண்டும் என்பதற்கான தெளிவான வழிமுறைகளை அச்சிட்டு ஒவ்வொரு தீ அணைப்பான் அல்லது பிற உபகரணங்களின் அருகிலும் இணைக்கப்பட வேண்டும்.

அட்டவணைXXII

புற்றுநோய் ஏற்படுத்தக்கூடிய சாய இடைநிலைபொருட்களை தயாரித்தல் அல்லது கையாளுதல்

(81 ஆம்விதியை காண்க)

1. பயன்பாடு அல்லது செயல்படுத்துதல்—இந்த விவர அட்டவணை புற்றுநோய் ஏற்படுத்தக்கூடியசாய இடைநிலை பொருட்களை தயாரித்தல் அல்லது கையாளுதல்மேற்கொள்ளப்படும், அனைத்து தொழிற்சாலைகள் அல்லது அதன் எந்தப் பகுதிக்கும் (இதற்குமேல் கூறப்பட்ட உற்பத்தி செயல்முறை என குறிப்பிடப்படுகிறது) பொருந்தும்.

பத்திகள் 24 மற்றும் 25 சொல்லப்பட்ட செயல்முறையானது பின் இணைப்பு (B) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளகலவைகளின் உற்பத்தி அல்லது கையாளுதல் சம்பந்தப்பட்ட செயல்முறைக்கு மட்டுமே பொருந்தும். (இதற்குமேல் கூறப்பட்ட உற்பத்தி செயல்முறையானது (B) என குறிப்பிடப்படுகிறது)

பகுதி 1

2. வரையறைகள் :இந்த விவர அட்டவணையின் செயல்நோக்கங்களுக்காக

(a) “காற்று வழி சுவாசக்கருவி என்பது நச்சு எரிச்சலுட்டும் காற்று உள்ள சுற்றுப்புறத்தில் சாதாரண காற்றை ஒரு நபர் சுவாசிக்க, தேவையான இணைப்புகள் கொண்ட ஹெல்மட் (அ) பேஸ் பீஸ் அணிந்து கொண்டோ (அ) அதற்கு நிகரான தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரினால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட பொருத்தமான சாதனம் பயன்படுத்துவது ஆகும்

(b) “அங்கீகரிக்கப்பட்டது” என்பது தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் அங்கீகரிக்கப்பட்டது ஆகும்.

(c) “வெளியெற்றும் தூசியை உள் இழுக்கும் உபகரணம் ” என்பது தொழில்முறை மாசுகளான வாயு, நீராவி, தூசி (அ) புகையை இயந்திர வழி முறைகளால் ஓரிடப்படுத்தில் இருந்து வெளியேற்றும் போது, அது காற்றில் கலந்து பணிபரியும் இடத்தில் பரவாமல் இருக்க பயன்படுகிறது.வாயு, நீராவி, தூசு, புகை உருவாகும் இடத்தில் ஏற்படும் புகையை திறன்பட நீக்காத எந்த ஒரு எந்தவொரு வெளியெற்றும் தூசியை உள் இழுக்கும் உபகரணமும் திறன் பட செயல்படுகிறது என எடுத்து கொள்ளப்படாது .

(d) “முதல் வேலைவாய்ப்பு” என்பது, கூறப்பட்ட உற்பத்திச் செயல்பாட்டில் முதலில் பணி புரியும் வேலைவாய்ப்பைக் குறிக்கிறது. மேலும் மூன்று நடப்பு மாதங்களுக்கும் மேலான தொடர்ச்சியான வேலை நிறுத்த காலத்திற்கு பின்பான உற்பத்தி செயல்முறையில் பணி புரிவது மறுவேலைவாய்ப்பை குறிக்கும் .

(e) “கையாளுதல்” என்பது நைட்ரோ அல்லது அமினோ கலவையின் கலத்தல், ஒருங்கிணைத்தல், நிரப்புதல், காலியாக்குதல் அரைத்தல், சல்லடை. உலர்த்துதல், பொதி செய்தல், துடைத்தல், கையாளுதல், பயன்படுத்துதல் அல்லதுநைட்ரோ அல்லது அமினோ கலவையின்இரசாயன செயலாக்கம் ஆகும் .

(f) “நைட்ரோ அல்லது அமினோ கலவை” என்பது பின் இணைப்பு A அல்லது B இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள நறுமண ஹைட்ரோகார்பன்களின் நைட்ரேட்டட் அல்லது அமினேட்டட் சேர்மங்களைக் குறிக்கிறது.

3. எச்சரிக்கை பலகை.— இந்த அட்டவணையில் இணைக்கப்பட்டுள்ள பின் இணைப்பு C இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள படிவத்தில் உள்ள எச்சரிக்கை பலகை என்பது பணிபுரியும் பெரும்பாலான ஊழியர்களின் மொழியில், பணியாளர்களால் எளிதாகவும் வசதியாகவும் படிக்கும்

வகையில் அச்சிடப்பட வேண்டும். மேலும் எச்சரிக்கை பலகையில் உள்ள முன்னெச்சரிக்கைகள் குறித்து உரிமையாளரினால், உற்பத்தி செயல்பாட்டில் பணிபுரியும் அனைத்து ஊழியர்களுக்கும் சரியான கால இடைவெளியில் அறிவுறுத்துவதற்கு ஏற்பாடு செய்யப்பட வேண்டும்.

4. **காற்று இடவெளி** :- உற்பத்தி செயல்முறை மேற்கொள்ளப்படும் ஒவ்வொரு அறையிலும் ஒவ்வொரு தனி நபருக்கும் இயந்திரங்கள், உபகரணங்கள் அல்லது வேறு ஏதேனும் பொருட்கள் ஆக்கிரமிக்கப்பட்ட இடத்தைத் தவிர்த்து, குறைந்தபட்சம் 15 சென்டிமீட்டர் காற்று இடைவெளி இருக்குமாறும், 4.25 மீட்டருக்கு மேல் உயரம் உள்ள இடம் எடுத்துக்கொள்ளப்படாமலும் கணக்கிட வேண்டும்.

5. **வெளியேற்றும் தூசியை உள் இழுக்கும் உபகரணம்** - கூறப்பட்ட உற்பத்தி செயல்முறையானது தூசியை உருவாக்காத வகையில் முழுமையாக இணைக்கப்பட்டாலன்றி அல்லது ஒரு நைட்ரோ அல்லது அமினோ கலவையின் போது ஒரு திறமையான வெளியேற்ற வரைவைப் பயன்படுத்தாமல் புகையை எடுத்துச் செல்லக்கூடாது -

(a) ஒரு தொட்டி, ஹாப்பர், இயந்திரம் அல்லது கொள்கலனில் அறிமுகப்படுத்தப்பட்டது அல்லது கெட்டியில் நிரப்பப்பட வேண்டும் அல்லது

(b) அரைக்கப்பட்டோ, நொறுக்கப்பட்டோ, கலக்கப்பட்டோ, சலிக்கப்பட்டோ அல்லது ஒருங்கிணைக்கப்பட்டோ ஆகும்.

6. **பணியறைகளின் தளம்**.-உற்பத்தி செயல்முறை மேற்கொள்ளப்படும் ஒவ்வொரு பணியறையின் தளமும்

a) நிலக்கீல் அல்லது தார் பயன்படுத்தப்படாமல் இருக்கும் பட்சத்தில், மென்மையாகவும், தண்ணீருக்கு ஊடுருவாததாகவும் இருக்க வேண்டும்.

b) நல்ல நிலையில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும்,

c) செங்குத்தான சரிவு மற்றும் வழங்கப்பட்ட நீர் வழி மற்றும்

d) Hose-வளை குழாய் தினமும் வளை மற்றும் வாயிலாக வடிகால் நீர் மூலம் தினமும் நன்கு கழுவி மூடிய கால்வாய் வழியாக அல்லது கழிவு நீர் கால்வாய்க்கு கொண்டு செல்லப்பட வேண்டும்.

7. **பணியிட மேடை**: ஒரு நைட்ரோ அல்லது அமினோ கலவை கையாளப்படும் பணியிடை மேடையானது (a) துருப்பிடிக்காத எஃகினாலான மென்மையான ஊடுருவ முடியாத மேற்பரப்பு கொண்டிருக்க வேண்டும்; மற்றும் (b) வேறு எந்த வேலையும் அங்கு மேற்கொள்ளப்படாத நேரத்தில் ஒரு ஹோஸ் குழாய் வாயிலாக தினமும் கழுவு வேண்டும் அல்லது உறிஞ்சும் தூய்மைப் பணி கருவி வாயிலாக சுத்தம் செய்யப்பட வேண்டும்.

8. **கழிவுகள்**.- (1) ஒரு இறுக்கமான தகுந்த உறை கொண்ட உறிஞ்ச முடியாத பொருட்களால் செய்யப்பட்ட பொருத்தமான கொள்கலன் அமைக்கப்பட்டு, துணி, காகிதம் அல்லது நைட்ரோ அல்லது அமினோ கலவையுடன் அழுக்கடைந்த பிற பொருட்கள் போன்ற கழிவுகளை வைப்பதற்குப் பயன்படுத்த வேண்டும்.

(2) அத்தகைய அசுத்தமான கழிவுப் பொருட்கள் அனைத்தும் வாரத்திற்கு ஒரு முறையாவது எரித்து அழிக்கப்பட வேண்டும்.

9. **வெற்று கொள்கலன்கள்**.- இணைப்பு A இன் கீழ் சேர்க்கப்பட்டுள்ள கலவைகளை வைத்திருப்பதற்குப் பயன்படுத்தப்படும் வெற்று கொள்கலன்கள், அப்புறப்படுத்தப்படுவதற்கு முன், அவற்றின் உள்ளடக்கங்களை நன்கு சுத்தம் செய்து, செயலிழக்கச் செய்யும் முகவை வாயிலாக சுத்தப்படுத்தப்பட வேண்டும்.

10. **குழி, தொட்டி போன்றவற்றை தூய்மையாக்குதல்**.- (அ) ஒரு ஊழியர் ஒரு தொட்டி, குழி, கெட்டில் அல்லது நைட்ரோ அல்லது அமினோ கலவை உள்ள வேறு ஏதேனும் மூடப்பட்ட இடத்திற்குள் நுழைவதற்கு முன் அதை நன்கு கழுவி, தூய்மைப்படுத்த வேண்டும்.

(ஆ) நைட்ரோ அல்லது அமினோ கலவை உள்ள ஆலையின் எந்தப் பகுதியையும் பழுதுபார்க்கவோ அல்லது பழுதுபார்ப்பதற்காக திறப்பதற்கு முன் அத்தகைய கலவையை முழுவதுமாக காலி செய்து, முழுமையாக சுத்தம் செய்து தூய்மையாக்கிய பிறகே பழுதுபார்க்கும் பணி தொடங்கப்பட வேண்டும்.

(இ) அத்தகைய செய்கை முறை பதிவுகள் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அவர்களால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட பதிவேட்டில் பதிவு செய்து பராமரிக்கப்பட்டு அவரின் ஆய்வுக்குக் கிடைக்கும்படி செய்ய வேண்டும்.

11. **கைமுறையாக கையாளுதல்**.- ஒரு நைட்ரோ அல்லது அமினோ கலவை கைகளால் கலக்கவோ, நிரப்பவோ, காலியாகவோ அல்லது கையாளவோ அனுமதிக்கக்கூடாது. கைப்பிடியுடன் கூடிய ஸ்கூப்பைத் பயன்படுத்த வேண்டும், மேலும் அதனை தினமும் நன்கு சுத்தம் செய்ய வேண்டும்.

12. **பாதுகாப்பு உடைகள்**.- தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர், பணிபுரியும் தொழிலாளர்களுக்கு பாதுகாப்பு உடைகள் மற்றும் பிற உபகரணங்களை வழங்க வேண்டும், மேலும் கீழே உள்ள அட்டவணையில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளபடி அவை சுத்தமாக பராமரிக்கப்பட வேண்டும்

பட்டியல்

செயல்முறை	பாதுகாப்பு ஆடை மற்றும் பிற உபகரணங்கள்
1. பின் இணைப்பு a மற்றும் b இல் குறிப்பிடப்பட்ட சேர்மங்களை கையாளுதல்	a) நீண்ட கால்சட்டை மற்றும் மேல்சட்டை அல்லது தலை முழுவதும் மூடப்பட்ட நீண்ட சட்டை (அ) கழுத்து முழுவதும் மூடப்பட்ட சட்டை. b) ரப்பர் கையுறை, ரப்பர் காலணி, ரப்பர் உடற்கவசம் மற்றும் ஏர் லைன் சவாச கருவி
1. பின்னிணைப்பு b இல் குறிப்பிடப்பட்ட சேர்மங்களை கையாளுதல்	c) மேலே (a) இல் குறிப்பிட்டுள்ளபடி, வெள்ளை ஆடைகள், மற்றும் (ஆ)இல் குறிப்பிட்டவாறுசுத்தமான வெள்ளை சட்டை, உள்ளாடை , மற்றும் பாதுகாப்பு சாதனங்கள் d) வெள்ளை நீண்ட கையுடைய உடற் கவசம் போன்ற ஆடை

13. அபாயங்கள் தொடர்பான வழிமுறைகள் :

ஒவ்வொரு பணியாளரும் தனது முதல் வேலையில் சேரும் போதே அவர் கையாளப்போகும் ரசாயனத்தின் பண்புகள் மற்றும் அதில் உள்ள ஆபத்துகள் குறித்து முழுமையாக அறிவுறுத்தப்பட வேண்டும். எந்தவொரு அவசரநிலை ஏற்பட்டாலும் அதனை சமாளிக்க எடுக்கப்பட வேண்டிய நடவடிக்கைகள் குறித்தும் ஊழியர்களுக்கு அறிவுறுத்தப்படும் .

14. மருத்துவ வசதிகள் மற்றும் ஆய்வுகள் மற்றும் சோதனைகளின் பதிவுகள்.- (1) இந்த அட்டவணையில் குறிப்பிடப்பட்ட ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையின் உரிமையாளருக்கும் பொருந்தும் -

(அ) பணியமர்த்தப்பட்ட ஊழியர்களின் மருத்துவக் கண்காணிப்புக்கு ஒரு தகுதி வாய்ந்த மருத்துவப் அதிகாரியை, தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஒப்புதலுடன் நியமிக்கப்பட வேண்டும்.

(ஆ) உட்பிரிவு (a) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள குறிக்கோளுக்காக மேற்படி மருத்துவ அலுவலருக்கு தேவையான அனைத்து வசதிகளையும் வழங்கவும்.

(2) மேற்கூறிய மருத்துவ அலுவலரால் மேற்கொள்ளப்பட்ட மருத்துவப் பரிசோதனைகள் மற்றும் தேவையான ஆய்வுகளின் பதிவுகள், தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட ஒரு தனிப் பதிவேட்டில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.இது ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அவரது ஆய்வுக்குக் கேட்கும்போது காண்பிக்கும் படி தயார் நிலையில் வைக்க வேண்டும்.

15. மருத்துவ அலுவலரின் மருத்துவப் பரிசோதனை.- (1) மேற்கூறிய செயல்முறைகளில் பணிபுரியும் ஒவ்வொரு பணியாளரும் பணியில் சேர்ந்த முதல் 15 நாட்களுக்குள் மருத்துவ அலுவலரால் பரிசோதிக்கப்பட வேண்டும்.அத்தகைய பரிசோதனையில் இரத்தத்தில் உள்ள மெத்தமோகுளோபினைக் கண்டறிவதற்கான சோதனைகள் (ஹீமாட்டாலஜிக்கல் சோதனைகள்), சிறுநீரில் உள்ள பாராநிட்ரோபீனாஸ், நுரையீரல் செயல்பாடு சோதனைகள் மற்றும் சி.என்.எஸ் சோதனைகள் ஆகியவை அடங்கும். மருத்துவ அலுவலரால் அத்தகைய வேலைக்கான சான்றிதழைப் பெறாதவரை, தொழிற்சாலையில் தனது பணியில் சேர்ந்து முதல் 15 நாட்களுக்குப் பிறகு பணிபுரிய அனுமதிக்கப்படமாட்டார்.

(2) மேற்கூறிய செயல்முறைகளில் பணிபுரியும் ஒவ்வொரு பணியாளரும் ஒவ்வொரு ஆறு நடப்பு மாதங்களுக்கு ஒரு முறையாவது மருத்துவ அலுவலரால் மறுபரிசோதனை செய்யப்பட வேண்டும் மற்றும் அத்தகைய மறுபரிசோதனைகள், மருத்துவ அலுவலர் தகுந்ததாகக் கருதும் இடங்களில் துணைப் பத்தி (1)ல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள அனைத்து சோதனைகளையும் உள்ளடக்கும்.

(3) மருத்துவ அலுவலர் ஒரு பணியாளரை பரிசோதித்த பிறகு, படிவம் XXV இல் உடற் தகுதிக்கான சான்றிதழை வழங்குவார். மேற்கொள்ளப்பட்ட பரிசோதனைகள் மற்றும் மறு பரிசோதனைகளின் பதிவுகள் ஒரு பதிவேட்டில் பதியப்பட்டு தொழிற்சாலையின் பற்றாளரின் பாதுகாப்பில் வைக்கப்படும். துணைப் பத்திகள் (1) மற்றும் (2) கீழ் மேற்கொள்ளப்படும் ஒவ்வொரு பரிசோதனையும், அந்தப் பரிசோதனைகளின் தன்மை மற்றும் முடிவுகள் உட்பட அனைத்தும், மருத்துவ அலுவலரால் சுகாதாரப் பதிவேட்டில் படிவம் XXIV உள்ளிடப்பட வேண்டும்.

(4) உடற் தகுதி சான்றிதழும், உடல்நலப் பதிவேடும் ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் பரிசோதிப்பதற்காக எப்போதும் தயாராக இருக்க வேண்டும் .

(5) அந்தச் செயல்பாட்டில் பணிபுரிய ஒரு நபர் தகுதியற்றவர் என்று மருத்துவ அலுவலர் கருதினால், எந்த நேரத்திலும் அதில் தொடர்வது தொழிலாளரின் உடல்நலத்திற்கு மிகவும் ஆபத்தை ஏற்படுத்தும் என கருதினால், அவரது ஆய்வு முடிவுகளை சான்றிதழிலும், மற்றும் உடல்நல பதிவேட்டிலும் பதிவு செய்ய வேண்டும். இந்த ஆவணங்களில் அவரது ஆய்வுகளின் கூற்றுப்படி, கூறப்பட்ட செயல்முறைகளில் அந்த நபர் பணிக்கு தகுதியற்றவர் என்று அவர் கருதும் காலத்தையும் உள்ளடக்கியிருக்க வேண்டும். மருத்துவ அலுவலரின் கருத்துப்படி, அவர் முழுமையாக இயலாமையாக இல்லாவிட்டால், செயல்முறையிலிருந்து இடைநீக்கம் செய்யப்பட்ட நபர் மாற்று வேலை வாய்ப்பு வசதிகளுடன் வழங்கப்படும். இதனால் பாதிக்கப்பட்ட நபர் தகுந்த முறையில் மறுவாய்ப்பு அளிக்கப்படுவார்.

(6) துணைப் பத்தி (5) இல் கூறப்பட்டுள்ளபடி பணிபுரிய தகுதியற்றவர் எனக் கண்டறியப்பட்ட எந்தவொரு நபரும், மேலும் மீண்டும் பரிசோதனைக்குப் பிறகு மருத்துவ அலுவலரினால் அந்தச் செயல்பாட்டில் பணிக்குத் தகுதியானவர் என்று சான்றளிக்கும் வரையில், மீண்டும் பணியமர்த்தப்படமாட்டார் அல்லது மேற்படி செயல்முறைகளில் பணிபுரிய அனுமதிக்கப்பட மாட்டார்.

16. சலவை மற்றும் குளியல் வசதிகள்.- (1) மேற்சொன்ன உற்பத்தி தொடர்பான செயல்பாட்டில் பணிபுரியும் அனைத்து நபர்களின் பயன்பாட்டிற்காக சுத்தமாகவும், நல்ல நிலையிலும் பின்வரும் தூய்மைப்படுத்துவதற்கும் மற்றும் குளியலறை வசதிகள் வழங்கி, பராமரிக்க வேண்டும்.

(a) சுத்தமான துண்டுகள், சோப்பு மற்றும் நகத் தூரிகைகள் மற்றும் ஒவ்வொரு ஐந்து நபர்களுக்கும் குறைந்தபட்சம் ஒரு பொருத்தப்பட்ட குழாய் கொண்டு நிலையான நீர் விநியோகத்துடன் , சலவை செய்வதற்கு ஒரு இடமும் வழங்கப்படவேண்டும்.

(b) மேலே குறிப்பிட்ட வகை (A) இன் கீழ் வழங்கப்பட்ட பொருத்தப்பட்ட குழாய்களில் ஐம்பது சதவிகிதம் குளியலறையில் அமைக்கப்பட்டு, சுடுநீர் மற்றும் குளிர்ந்த நீர் தொழிற்சாலையின் வேலை நேரத்திலும், அதற்குப் பிறகு ஒரு மணி நேரமும் கிடைக்கும்படி செய்ய வேண்டும்.

(c) சலவை மற்றும் குளிக்கும் வசதிகள் மேற்கூறிய உற்பத்தி தொடர்பான செயல்பாட்டை உள்ளடக்கிய பகுதியிலிருந்து 15 மீட்டர் சுற்றளவில் இருக்க வேண்டும்.

(d) ஒரு ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் உத்தரவிட்டால், ஒவ்வொரு பணியாளருக்கும் சுத்தமான துண்டுகள் தனித்தனியாக வழங்கப்படும்.

(e) வகை (A) இன் கீழ் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள வழக்கமாக வழங்கப்படும் நீருடன் குழாய்களுக்கு கூடுதலாக, வெதுவெதுப்பான நீர் கிடைக்கக்கூடிய ஒரு பொருத்தப்பட்ட குழாய்களை ஒவ்வொரு தளத்திலும் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(2) தொழிற்சாலை சீருடை துணிகளை ஒவ்வொரு நாளும் கட்டாயமாக துவைக்க ஏற்பாடு செய்யப்பட வேண்டும்.

17. சுத்தம் செய்தல் மற்றும் குளித்தல்.- (அ) மேற்கூறிய உற்பத்தி செயல்முறையில் பணிபுரியும் அனைத்து ஊழியர்களும் உணவு உண்ணும் முன் அல்லது தொழிற்சாலையை விட்டு வெளியேறும் முன் கவனமாக தங்கள் கைகளை கழுவ வேண்டும்.

(ஆ) குளியல் பதிவேடு - மேற்கூறிய உற்பத்தி செயல்முறையில் பணிபுரியும் பணியாளர்கள் தொழிற்சாலை வளாகத்தில் தினமும் குளித்து, அவ்வாறு செய்ததற்கான அடையாளமாக குளியல் பதிவேட்டில் தங்கள் பெயரை உள்ளீடு செய்ய வேண்டும்.

18. பணியறையில் தடை செய்யப்படும் உணவு மற்றும் பானங்கள்.-எந்தப் பணியாளரும் பணியறையில் உணவு, பானம், பான், சுப்பாரி அல்லது புகையிலை ஆகியவற்றை உட்கொள்ளக் கூடாது. பணியறையில் புகையிடக்கூடாது, உணவு அல்லது ஓய்வூதியான இடைவெளியில் எந்த ஒரு பணியாளரும் பணியறையில் இருக்க அனுமதிக்கக் கூடாது.

19. பொருள் வைப்பறை .- மேற்கூறிய உற்பத்தி தொடர்புடைய செயல்பாட்டில் பணிபுரியும் நபர்களின் பயன்பாட்டிற்காக, நல்ல தூய்மையான நிலையில், தொழிற்சாலையில் பயன்படுத்தும் உடை மற்றும் வெளியில் பயன்படுத்தும் உடை என இருவேறு பொருள் வைப்பதற்கான பாதுகாப்பு பெட்டகம் வழங்கப்படும்.பத்தி 13 இன் கீழ் வழங்கப்பட்ட பாதுகாப்பு உபகரணங்கள் வைக்க தனியிடமானது, பாதுகாப்பு பெட்டக அறை, மற்றும் உணவு அறையிலிருந்து தனியாக அமைக்கப்படவேண்டும். அவ்வாறு வழங்கப்பட்ட பொருள் வைப்பறை பொறுப்பான ஒருவரின் பொறுப்பில் விடப்பட்டு, நல்ல நிலையில் பேணப்படவேண்டும்.

20. உணவருந்தும் அறை.- தொழிற்சாலையிலும் வளாகத்திலும் பணியமர்த்தப்பட்டுள்ளஅனைத்து தொழிலாளர்களின் உணவு இடைவெளியில் பயன்படுத்திக்கொள்வதற்காக

(a) மேஜைகள் மற்றும் நீரிருக்கைகளுடனும்

(b) உணவை சூடுபடுத்தும் வசதியுடனும் ஒரு உணவருந்தும் அறை அமைக்கப்பட்டு பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

உணவருந்தும் அறை ஒரு பொறுப்புள்ள நபரின் கீழ் சுத்தமாக பேணப்பட வேண்டும்.

21. தூய்மைப்படுத்தி கொள்வதற்காக அனுமதிக்கப்படுகிற நேரம்.- தொழிற்சாலையில் குறிப்பிட்ட உற்பத்திச் செயல்பாட்டில் ஈடுபட்டுள்ள ஒவ்வொரு நபரும் ஒவ்வொரு உணவுக்கு முன்னரும் அன்றைய வேலை முடிவடைவதற்கு முன்னரும், வழக்கமான கால இடைவெளியுடன் சேர்த்து குறைந்தது பத்து நிமிடங்களாவது, கைகளை கழுவிக்கொள்வதற்கும் தன்னை தூய்மைப்படுத்திக்கொள்வதற்கு அனுமதிக்கப்பட வேண்டும்.

22. உலர்த்தும் அடுப்புகள்.- (1) ஒவ்வொரு உலர்த்தும் அடுப்பும் வெளிக்காற்று படும் வகையில் காற்றோட்டமாக இருக்க வேண்டும். அடுப்பிலிருந்து வரும் வெப்பக்காற்று பணிபுரியும் அறையில் இழுக்கப்படக்கூடாதவாறு அமைக்கப்பட வேண்டும்.

(2) எந்திரம் மூலம் ஒரு தங்கு தடையற்ற காற்றோட்டம் செலுத்தப்படும் வரை, உள்ளடக்கங்களை அகற்றுவதற்காக அடுப்பினை யாரும் நெருங்கக்கூடாது.

23. தீப்பொறி அல்லாத கருவிகள்.- எங்கு பீட்டாநாப்தலமைன் நீராவி உற்பத்தியாகுமோ அங்கு எந்திரங்களை சுத்தம் செய்ய அல்லது பழுது பார்ப்பதற்காக அல்லது இயக்கும் நோக்கத்திற்காக தீப்பொறி அல்லாத கருவிகள் வழங்கப்பட வேண்டும்.

24. சுற்றுச்சூழல் சோதனை முதலியன.- உற்பத்தி செயல்முறை மேற்கொள்ளப்படும் பணியறையில் உள்ள அமினோக்கள் வாரத்திற்கு ஒருமுறை மதிப்பிடப்பட்டு அத்தகைய மதிப்பீடு முடிவுகளின் பதிவுகள் ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர்களுக்கு தேவைப்படும்போது கிடைக்கும்படி செய்யவேண்டும்.

25. கர்ப்பிணிப் பெண்களுக்கான தடை.- பத்தி(2) துணைப்பத்தி(e)-இல் வரையறுக்கப்பட்ட பணிகளின் பகுதியில் எந்த கர்ப்பிணிப் பெண்களும் வேலை செய்ய அனுமதிக்கப்படக் கூடாது.

பகுதி II

26. பிரிக்கும் செயல்முறைகள்.- பிற சேர்க்கைகள் அல்லது இணைப்பு B இல் கூறப்பட்ட உற்பத்தி செயல்முறை நடைபெறும் அறையானது மற்ற அறைகளுடன் தொடர்பில்லாமல் (அ) திறந்த காற்றுவெளியுடன் கூடிய வழி மூலமாக வெளிப்புற வளிமண்டலத்துடன் தொடர்பு கொள்ளும் வகையில் அமைக்கப்படவேண்டும்.

27. உட்படுதல் வரம்பு.- (1) 40 வயதுக்குட்பட்ட எந்தப் தொழிலாளரும் முதன்முறையாக பிற்சேர்க்கை அல்லது இணைப்பு B -இல் உள்ள மேற்சொன்ன உற்பத்திச் செயல்முறைக்காக தொழிற்சாலை பணியில் ஈடுபடக்கூடாது.

(2) பத்தி 19-இன் கீழ் பிற்சேர்க்கை அல்லது இணைப்பு B-இல் கூறப்பட்ட உற்பத்தி செயல்முறையில் ஈடுபடும் பணியாளர்களுக்கு நாள்தோறும் பணி முடியும் முன்னதாக குளிப்பதற்கு குறைந்தளவு ஒரு மணிநேரம் அனுமதியளிக்கவேண்டும்.

பின் இணைப்பு A

(பத்திகள் 2, 9, 12 மற்றும் 14 ஐக் காண்க)

ஒருமுறை (அ) பலமுறை நைட்ரஜனேற்றத்திற்கு உள்ளாகும் பென்சீன், டொலுவீன் ஸைலீன் (நைட்ரோ, டைநைட்ரோ மற்றும் டிரைநைட்ரோ பென்சீன் மற்றும் அதன் வரிசைப் பொருட்கள்/ சேர்மங்கள்) மற்றும் அதன் குளோரினேற்றப்பட்ட கலவைகள், ஒருமுறை (ஆ) பலமுறை நைட்ரஜனேற்றத்திற்கு உள்ளாகும் நாப்தலீன், அனிலீன் மற்றும் அதன் வரிசைப் பொருட்கள்/ சேர்மங்கள் (டொலுடின், சின்கிலைன். குயுமிடைன்) அனிலீன்டைன், பினைடிடைன் மற்றும் அதன் குளோரினேற்றப்பட்ட, நைட்ரேற்றப்பட்ட மற்றும் அல்கைலேற்றப்பட்ட கலவைகள் (டை மெத்தலீனிலைன் டொலுவின் டை அமைன், டொலுடின், பினைல் ஹைட்ரஸீன், டொலுயில் ஹைட்ரஸீன்)

பின் இணைப்பு B

(பத்திகள் 2, 12, 14, 24 மற்றும் 26 ஐக் காண்க)

ஆல்பானாப்திலமைன்.

பீட்டானாப்தைலமைன்.

ஹெனோஸைடின் மற்றும் அதன் உப்புகள்

டயனிஸைடீன்க்.

டோலிடின்

டைக்ளோரோபென்சிடின்.

பின் இணைப்பு C

(பத்தி 3க் காண்க)

எச்சரிக்கை பலகை

பணியாளர்களுக்கு அறிவுரை:

(1) நைட்ரோ மற்றும் அமினோ கலவைகள் அல்லது நறுமணமுடை ஹைட்ரோகார்பன்கள் ஆகியன ஆபத்தானவையாகும். இந்த தொழிற்சாலையில் நீங்கள் அவற்றை அடிக்கடி கையாள வேண்டும்.

(2) வழங்கப்பட்ட அனைத்து பாதுகாப்பு உடைகளும் உங்கள் ஆரோக்கியத்தைப் பாதுகாக்க பயன்படுத்தப்பட வேண்டும்.

(3) எல்லா நேரங்களிலும் தூய்மையை பராமரிக்கவும். உணவுக்கு முன், கை மற்றும் கால்களை கழுவவும். தொழிற்சாலையை விட்டு வெளியேறும் முன்னர் குளியல் அவசியம், தலையையும் நன்றாக கழுவ வேண்டும்.

(4) உங்கள் உடலில் ஏதேனும் வேதிப்பொருட்கள் பட்டுவிட்டால் அதை உடனடியாக சோப்பு மற்றும் தண்ணீரில் கழுவவும், சயனோடிக் நைட்ரோ அல்லது அமினோ கலவை ஆடையில் பட்டிருந்தால் உடனடியாக மாற்றவும். நியமிக்கப்பட்டுள்ள மருத்துவரை உடனடியாக அணுகவும்.

(5) நைட்ரோ அல்லது அமினோ கலவையை வெறும் கைகளால் கையாள வேண்டாம். நீண்ட கைப்பிடியுடன் கூடிய கரண்டியைப் பயன்படுத்தவும்.

(6) ஆல்கஹால் வகை சேர்மங்களை தவிர்க்கவும். ஏனெனில் இவை நச்சுத்தன்மையை அதிகரிக்கும்.

(7) ஏதேனும் உடல்நல குறைபாடு ஏற்பட்டால் உரிமையாளரையும் மற்றும் நியமிக்கப்பட்ட மருத்துவரையும் தொடர்பு கொள்ளவும்.

(8) வேலை செய்யும் அறையில் அழுக்கடைந்த கைகளால் எந்த பொருளையும் எடுத்து மெல்லவோ, உண்ணவோ, குடிக்கவோ அல்லது புகைபிடிக்கவோ கூடாது. உணவு மற்றும் பானங்களை பணியிடத்திலிருந்து விலக்கி வைக்கவும்.

(9) நீங்கள் பீட்டாநாப்தலமைன் அல்லது பென்சிடின் அல்லது அதன் உப்புகள், ஆல்பா நாப்தலமைன் அல்லது டையனிஸைடின் உடன் வேலை செய்தால்,

(அ) முழுமையான தூய்மையைக் கடைப்பிடிப்பதில் அதிக கவனம் செலுத்தப்படாவிட்டாலோ அல்லது உடல், உடை, எந்திரங்கள் மற்றும் கருவிகள் தூய்மையாக பராமரிக்கப்படாமல் இருந்தாலோ சில ஆண்டுகளுக்குப் பிறகு ஏற்படும் கடுமையான விளைவுகளை நினைவில் கொள்ளுங்கள்.

(ஆ) உணவு நேரத்தில், அனைத்து வேதிப்பொருட்களையும் அகற்ற சோப்பு மற்றும் தண்ணீரால் இரண்டு முறை முகம் மற்றும் கைகளை கழுவவும்; சாப்பிடும் போது நீண்ட கை கொண்ட சுத்தமான மறைப்பு ஆடைகளை அணியவும்.

(இ) தொழிற்சாலையை விட்டு வெளியேறும் முன் சோப்பு மற்றும் தண்ணீரைப் பயன்படுத்தி இரண்டு முறை குளிக்கவும்; இதற்குப் பிறகு உங்கள் வீட்டு ஆடைகளை அணியுங்கள்.

அட்டவணை XXIII

கரைப்பான் பிரித்தெடுக்கும் ஆலைகளில் எண்ணெய்கள் மற்றும் கொழுப்புகளைப் பிரித்தெடுக்கும் செயல்முறை

(விதி 81-ஐக் காண்க)

1. வரையறைகள்

(a) “தகுதிவாய்ந்த நபர்” என்பவர் இந்த அட்டவணையினைப் பொருத்த மட்டும் குறைந்தபட்சம் இந்திய பொறியாளர்கள் நிறுவனத்தின் உறுப்பினர் அல்லது இணை உறுப்பினர் மற்றும் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அவர்களது அங்கீகாரம் பெற்ற மற்றும் பொறுப்பான பதவியில் பத்து வருட அனுபவம் கொண்டவர்.

இயந்திரவியல் துறை அல்லது வேதியல் தொழில்நுட்பத்தில் பட்டம் பெற்ற, எண்ணெய் மற்றும் கொழுப்புகள் போன்றவற்றில் சிறந்த கல்வியறிவுபெற்ற மற்றும் கரைப்பான் பிரித்தெடுக்கும் ஆலையில் குறைந்தளவு ஐந்து ஆண்டுகள் அனுபவம் உள்ளவர்களும் தகுதிவாய்ந்த நபராக கருதப்படுவார்கள்:

மேலும் மேற்கண்ட தகுதிகளுக்கு சமமான வேறு ஏதேனும் தகுதிகளை அரசு ஏற்றுக்கொண்டால் அவற்றையும் ஏற்றுக்கொள்ளலாம்.

(b) “மின் இயந்திரங்கள் அல்லது கருவிகளுக்குப் பயன்படுத்தப்படும் தீச்சுடர் மற்றும் தீ தடுப்பு உறை” என்பது, எந்த சேதமும் இல்லாமல் மூடிகள் அல்லது பிற அணுகல் கதவுகள் சரியாகப் பாதுகாக்கப்படுகின்ற நிலையில் எரியக்கூடிய வாயு அல்லது நீராவியின் உள்வெடிப்பு அல்லது வெளிப்புற வாயு ஆகியவற்றை தாங்கி நிற்கின்ற திறன் பெற்றது என்று பொருள்படும்.

(c) “கரைப்பான்” என்பது தாவர எண்ணெய்களை பிரித்தெடுக்கப் பயன்படும் பென்டேன் மற்றும் ஹெக்ஸேன் மற்றும் ஹெப்டேன் போன்ற எளிதில் எரியக்கூடிய திரவம்.

(d) “கரைப்பான் பிரித்தெடுக்கும் ஆலை” என்பது கரைப்பான்களைப் பயன்படுத்தி எண்ணெய்கள் மற்றும் கொழுப்புகளைப் பிரித்தெடுக்கும் செயல்முறையினை மேற்கொள்ளும் ஆலை ஆகும்.

2. இடம் மற்றும் தளம்

(a) குடியிருப்பு பகுதியிலிருந்து முப்பது மீட்டர் தூரத்திற்குள் எந்த கரைப்பான் பிரித்தெடுக்கும் ஆலை அமைப்பதற்கு அல்லது விரிபடுத்துவதற்கு அனுமதி வழங்கப்படமாட்டாது.

(b) கரைப்பான் பிரித்தெடுக்கும் ஆலையைச் சுற்றி குறைந்தளவு 15 மீட்டர் தூரம் வரை தொடர் கம்பி வேலி அமைக்கப்பட வேண்டும் மற்றும் இந்த வேலியானது குறைந்தளவு 1.5 மீட்டர் உயரம் இருக்க வேண்டும்.

(c) வேலியால் கட்டப்பட்ட பகுதிக்குள் எந்த ஒரு நபரும் தீக்குச்சிகளையோ அல்லது ஒரு திறந்த நிலையிலுள்ள தீச்சுடரையோ அல்லது நெருப்பையோ எடுத்துச் செல்ல அனுமதிக்கப்படமாட்டார்கள்.

(d) கொதிகலன்கள் வைக்கப்பட்டுள்ள அறை / கூடம் மற்றும் திறந்த தீச்சுவாலைகளைக் கொண்ட செயல்முறைகள் மேற்கொள்ளப்படும் மற்ற கட்டடங்கள் ஆகியவை கரைப்பான் பிரித்தெடுக்கும் ஆலையிலிருந்து குறைந்தது முப்பது மீட்டர்கள் தூரத்தில் விலகி இருக்க வேண்டும்.

(e) கிடங்குகள் மற்றும் தயாரிப்பு செயல்முறைகள் கரைப்பான் பிரித்தெடுக்கும் ஆலையிலிருந்து முப்பது மீட்டர் தொலைவிற்குள் இருந்தால், இவை கரைப்பான் பிரித்தெடுக்கும் இயந்திரத்திலிருந்து குறைந்தபட்சம் பதினைந்து மீட்டர் தூரம் விலகி இருக்க வேண்டும். ஆலையில் இருந்து தீப்பிடிக்க சாத்தியமான இடத்திற்கு ஆவி செல்வதற்கு குறைந்தபட்சம் 30 மீட்டர் தூரம் கடக்க வேண்டிய வகையில் தரை மட்டத்தில் இருந்து 1.5 மீட்டர் உயரத்தில் எரியாத பொருள் கொண்ட தொடர்ச்சியான தடுப்பு சுவர், கரைப்பான் பிரித்தெடுக்கும் ஆலையில் இருந்து 15 மீட்டருக்கு குறையாத தூரத்தில் அமைக்கப்பட வேண்டும்.

3. மின் சாதனங்கள் நிறுவுதல்.-

(a) அனைத்து மின் மோட்டார்கள், மின் கம்பி அமைப்பு, மின் விளக்குகள், சொடுக்கிகள், சுற்றோட்ட தடைகள் மற்றும் கரைப்பான்கள் உதவியுடன் எண்ணெய் பிரித்தெடுக்கும் தொழிற்சாலையின் வளாகத்தில் பயன்படுத்தப்படும் மற்ற அனைத்து மின் சாதனங்களும் தீப்பிடிக்காத பொருளால் கட்டமைக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும் மற்றும் ஹெக்ஸேன் அல்லது அதைப்போன்ற கரைப்பான்கள் அல்லது நீராவிகள் இருக்க வாய்ப்புள்ள இடங்களில் பயன்படுத்த உகந்த வகையில் நிறுவப்பட வேண்டும்.

(b) ஆலை மற்றும் கட்டடத்தின் அனைத்து உலோக பாகங்களும் மற்றும் கரைப்பான்கள் சேமித்து வைக்கப்படும் அல்லது கரைப்பான்கள் இருக்கும் பல்வேறு தொட்டிகள் மற்றும் கொள்கலன்கள் உட்பட, மின்சாரம் தேவைப்படாத மின்சாதனங்களின் அனைத்து பகுதிகளும் பூமியின் ஆற்றலுக்கு மேல் மின் ஆற்றலில் தற்செயலான உயர்வைத் தவிர்க்க பூமியுடன் சரியாக இணைக்கப்பட வேண்டும்

4. புகைப்பிடிப்பதற்கான கட்டுப்பாடு

கரைப்பான் பிரித்தெடுக்கும் ஆலையிலிருந்து 15 மீட்டர் தூரத்திற்குள் கண்டிப்பாக புகைப்பிடிக்கக் கூடாது. இத்தேவைக்காக ஆலையின் அப்பகுதிகளில் “புகைப்பிடிக்க வேண்டாம்” என்ற பலகைகள் நிரந்தரமாக காட்சிப்படுத்தப்படவேண்டும்.

5. உராய்வுக்கு எதிரான முன்னெச்சரிக்கைகள்

(a) கரைப்பான் பிரித்தெடுக்கும் ஆலையில் பயன்படுத்தப்படும் ஏணிகள், சங்கிலிகள் மற்றும் பிற தூக்கும் கருவிகள் உள்ளிட்ட அனைத்து கருவிகள் மற்றும் உபகரணங்கள் தீப்பொறி பற்றாத வகையில் இருக்க வேண்டும்.

(b) அத்தகைய வார்ப்பட்டை நிலை மின்சாரத்தை ஆபத்தான நிலைக்குக் குவிப்பதை அனுமதிக்காத வகையில் இருந்தாலொழிய எந்த ஒரு கரைப்பான் பிரித்தெடுக்கும் ஆலையில் எந்த இயந்திரங்களும் அல்லது உபகரணங்களும் வார்ப்பட்டை மூலம் இயக்கப்படக்கூடாது.

(c) கரைப்பான் பிரித்தெடுக்கும் ஆலையில், நைலான் அல்லது நிலையான மின் ஆற்றலை உருவாக்கக் கூடிய ஆடைகளை அணிந்துகொண்டு உள்ளே நுழைந்து வேலை செய்ய எவரும் அனுமதிக்கப்படமாட்டார்கள். அல்லது உராய்வினால் தீப்பொறிகளை ஏற்படுத்தக்கூடிய காலணிகளை எவரும் அணிந்திருக்கக்கூடாது.

6. தீ அணைக்கும் எந்திரம்

(a) கரைப்பான் பிரித்தெடுக்கும் ஆலையில் திரவ வகையிலான தீ விபத்திற்கு பயன்படுத்தக்கூடிய சரியான அளவிலான தீ அணைப்பான்கள் போதுமான எண்ணிக்கையில் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(b) கரைப்பான் பிரித்தெடுக்கும் ஆலை மற்றும் கட்டிடம் முழுவதும் ஈரமான குழாயுடன் கூடிய தானியங்கி நீர் தெளிப்பான் அமைப்பு அல்லது போதுமான ஒரு தானியங்கி நீர் தெளிப்பான் அமைப்பு அல்லது போதுமான அளவு தண்ணீர் சேமிப்புடன் கூடிய திறந்த நிலை குழாய் அமைப்பு அமைக்கப்பட வேண்டும்.

7. மின்தடைக்கு எதிரான முன்னெச்சரிக்கைகள்

மின்சாரம் செயலிழக்கும் போது தானாகவே நீராவி யை துண்டிக்க ஏற்பாடு செய்யப்பட வேண்டும். மேலும் மின்சாரம் துண்டிக்கப்படும் போது குளிர்விப்பான்களுக்கு ஈர்ப்பு விசை மூலம் தண்ணீர் ஊற்றுப்படுவதற்கான அவசரகால மேல்நிலை நீர் விநியோகம் இருக்கும்படி அமைக்கப்பட வேண்டும்.

8. காந்த பிரிப்பான்கள்

பிரித்தெடுக்கும் இயந்திரத்திற்கு அதன் பரிமாற்றத்தின் போது இரும்பு துண்டுகளை அகற்றுவதற்கு ஒரு ஹோப்பர் மற்றும் காந்த பிரிப்பான் மூலம் புண்ணாக்கு (Oil Cake) செலுத்தப்பட வேண்டும்.

9. காற்றோட்டம்

(a) கரைப்பான்கள் கொண்ட தொட்டிகளில் தீ விபத்து போன்ற அவசர காலங்களில் அதிகப்படியான உள்அழுத்தத்தை குறைக்க தேவையான காற்றோட்டத்துடன் பாதுகாக்கப்பட வேண்டும்.

(b) கரைப்பான் பிரித்தெடுக்கும் ஆலை அமைந்துள்ள கட்டிடத்திற்குள் நீராவி மீண்டும் நுழையாத வகையில், அனைத்து அவசரகால வெளியேற்றங்களும் தரையில் இருந்து குறைந்தது ஆறு மீட்டர் உயரத்தில் அமைக்கப்பட வேண்டும்.

10. கழிவு நீர்

செயல்முறையின்போது வெளியேறும் கழிவு நீர், கழிவு நீர் தொட்டிக்குள் சேகரமாகும் முன்னர், கரைப்பான்களை வெளியேற்றும் வகையில் கழிவு நீரை எளிதில் ஆவியாக்கும் கலன் (Flash evaporator) வழியாக செலுத்த வேண்டும். எளிதில் ஆவியாக்கும் கலன் பாதுகாக்கப்பட்ட வேலி அமைப்பிற்குள் இருக்குமாறும் வேலியிலிருந்து எட்டு மீட்டருக்குள் இல்லாதவாறும் அமைக்கப்பட வேண்டும்.

11. காற்றோட்டம்

கரைப்பான் பிரித்தெடுக்கும் ஆலை நன்கு காற்றோட்டமாக இருக்க வேண்டும் மற்றும் ஆலை ஒரு கட்டிடத்தில் இருந்தால், அந்த கட்டிடத்தில் ஒரு மணி நேரத்திற்கு குறைந்தபட்சம் ஆறு காற்று மாற்றங்களுக்கு ஏற்ப இயந்திர காற்றோட்டம் வழங்கப்பட வேண்டும்.

12. பொருட்களை ஒழுங்குடன் பராமரித்தல் (House keeping)

(a) கரைப்பான் பிரித்தெடுக்கும் ஆலையில் கரைப்பான் சேமித்து வைக்கப்படக்கூடாது. சிறிய அளவிலான கரைப்பான்கள் பாதுகாக்கப்பட்ட கலன்களில் அதற்கான அங்கீகாரம் பெற்று வைத்துக் கொள்ளலாம்.

(b) கரைப்பான், வண்ணப்பூச்சுகள் மற்றும் எண்ணெய்களை துடைக்க பயன்படுத்தப்படும், எண்ணெய் துணிகள், பிற கழிவுகள் மற்றும் உறிஞ்சிகள் போன்ற கழிவு பொருட்கள் அங்கீகரிக்கப்பட்ட கொள்கலன்களில் சேகரிக்கப்பட்டு, ஒரு நாளைக்கு ஒரு முறையாவது வளாகத்திலிருந்து அகற்றப்பட வேண்டும்.

(c) கரைப்பான் பிரித்தெடுக்கும் ஆலை அமைந்துள்ள இடம் மற்றும் ஆலையில் இருந்து 15 மீட்டருக்குள் எந்த எரியக்கூடிய பொருளும் இல்லாமல் பாதுகாக்கப்பட வேண்டும். மேற்படி பொருட்கள் மற்றும் எண்ணெய்கள் அல்லது கரைப்பான் கசிவுகள் உடனடியாக சுத்தம் செய்யப்பட வேண்டும்.

13. பரிசோதனை மற்றும் பழுதுபார்ப்பு

(a) கரைப்பான் பிரித்தெடுக்கும் ஆலை உறுதியுடன் உள்ளதா என்பதை தீர்மானிக்க ஆலையில் ஏதேனும் பழுதுகள் அல்லது அரித்தல் ஏற்பட்டுள்ளதா என 12 மாதங்களுக்கு ஒரு முறை தகுதி வாய்ந்த நபரால் பரிசோதனை செய்யப்பட வேண்டும். அத்தகைய பரிசோதனையின் அறிக்கை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு வழங்கப்பட வேண்டும். அதன் மூலம் அவரால் மேற்குறிப்பிட்ட ஆலை மேற்கண்ட வேலை செய்ய பாதுகாப்பான நிலையில் உள்ளதா இல்லையா என்பதை கண்காணிக்க இயலும்.

(b) தகுதி வாய்ந்த நபரின் நேரடி மேற்பார்வையின் கீழ் அன்றி, இயந்திரங்கள் அல்லது ஆலையில் பழுது எதுவும் மேற்கொள்ளப்படக்கூடாது.

(c) ஆலையை சுத்தம் செய்வதற்காக திறப்பதற்கு முன்பு, பழுது பார்ப்பதற்கு அல்லது பழுது பார்த்த பிறகு கரைப்பானை அறிமுகப்படுத்துவதற்கு முன்பும் மந்தவாயு அல்லது நீராவி மூலம் சுத்தகரிக்கும் வசதி வழங்கப்பட வேண்டும்.

14. இயக்கும் தொழிலாளர்கள்

கரைப்பான் பிரித்தெடுக்கும் ஆலையில், ஆலை மற்றும் இயந்திரங்கள் ஆகியவற்றை இயக்குபவர்கள், மேற்படி பணிகளை செய்ய தகுதியானவர்கள் என்று தகுதி வாய்ந்த நபரிடம் சான்றிதழ் பெற்ற பின்னரே பணியமர்த்தப்பட வேண்டும். அவ்வாறு சான்றிதழ் பெறாத நபர்களை மேற்படி பணிகளில் ஈடுபடுத்தக் கூடாது.

15. நீராவி கண்டறிதல்

தீப்பிடிக்காத பொருளால் செய்யப்பட்ட, கையடக்கமான எரியும் வாயு உள்ளதைக் கண்டறியும் கருவி (Combustible gas detector) அமைக்கப்பட்டு நல்ல முறையில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும். வளி மண்டலத்தில், தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் ஒப்புதல் அளிக்கப்பட்ட பல்வேறு இடங்களில் அளவிடப்பட்ட மாதிரிகளின் விவரங்களை ஒரு பதிவேட்டில் பதிவு செய்து பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

16. கர்ப்பிணிப் பெண்கள் பணிபுரிவது தொடர்பான தடை

எந்த கர்ப்பிணிப் பெண்களும் கரைப்பான் பிரித்தெடுக்கும் ஆலையில் பணியமர்த்தப்படக் கூடாது அல்லது பணி புரிவதற்கு அனுமதிக்கக் கூடாது.

அட்டவணை XXIV

பட்டாசு உற்பத்தி மற்றும் தீப்பெட்டிதொழிற்சாலைகள்

(விதி 81-ஐக் காண்க)

1. பயன்பாடு

இந்த அட்டவணையின் விதித்துறைகள் அனைத்தும் தீப்பெட்டி உற்பத்தி செய்யும் தொழிற்சாலை அல்லது பட்டாசு தொழிற்சாலைகள் மற்றும் அதன் தொடர்புடைய செயல்முறைகளுக்கும் பொருந்தும். பிற விதிகளில் கூறப்பட்டுள்ள எந்த விதித்துறைகளுக்கும் மாற்றாக அன்றி அவற்றிற்கு கூடுதலாக மட்டுமே இவை கொடுக்கப்பட்டுள்ளன.

2. வரையறை

“பட்டாசு தயாரிக்கும் தொழிற்சாலைகள்” என்பது பின்வரும் வேதிப்பொருட்கள் அல்லது அவற்றின் கலவைகளை பயன்படுத்தி பட்டாசுகள், தீப்பொறி கம்பிகள், பொட்டு வெடிகள் (Caps), உருகிகள் மற்றும் வெடிக்கும் தூள் போன்ற பட்டாசுகளை தயாரிக்கும் தொழிற்சாலை அல்லது தொழிற்சாலையின் பாகங்களை குறிக்கிறது,

சால்ட் பெடர்	பைரோடெக்னிக் அலுமினியம் பவுடர்;
மக்னீசியம் பவுடர்;	மரக்கரி;
பொட்டாசியம் குளோரைடு;	சிவப்பு பாஸ்பரஸ்;
பசை;	டெக்ஸரைன்;
ஸ்ட்ரொன்டியம் நைட்ரேட்;	துப்பாக்கி பவுடர் (கருப்பு பவுடர்);
தாமிரம் முலாமிடப்பட்ட கம்பி;	இரும்பு குப்பி (Steel / Iron Fillings);
கால்வணைசுடு இரும்பு கம்பி;	

b) “தீப்பெட்டி உற்பத்தி” என்பது பகுதி (a)-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள ரசாயனங்களைப் பயன்படுத்தி தீப்பெட்டிகள் அல்லது வண்ண தீப்பெட்டிகள் தயாரிக்கும் எந்தவொரு நிறுவனத்தையும் குறிக்கிறது.

c) “சுவாசக் கருவி” என்பது நச்சுத்தன்மையுள்ள, மூச்சுத் திணறல் ஏற்படுத்தும் அல்லது எரிச்சலூட்டும் வளிமண்டலத்தில் சாதாரண காற்றை சுவாசிக்க, பணிபுரியும் ஒரு நபருக்கு தேவையான இணைப்புகளுடன் கூடிய வாய் அல்லது மூக்கை மூடும் சாதனம் அல்லது தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர்களால் எழுத்துபூர்வமாக அங்கீகரிக்கப்பட்ட மேற்கண்ட பணிகளுக்கு பொருத்தமான சாதனம்.

3. கட்டிடங்கள்

(a) எந்த ஒரு பட்டாசு தொழிற்சாலை அல்லது தீப்பெட்டி தொழிற்சாலையின் கட்டிடம் 1884 ஆம் ஆண்டு இந்திய வெடிபொருள் சட்டத்தின் கீழ் (மத்திய சட்டம் IV/ 1884) தரங்களுக்கு இணக்கமான முறையில் அமைந்திருக்க வேண்டும். அத்தகைய கட்டிடங்களின் உயரம் எந்த நேரத்திலும் 3 மீட்டருக்கு குறைவாக இருக்கக்கூடாது.

(b) பட்டாசு உற்பத்தி தொழிற்சாலைக்குள் எந்தக் கட்டிடமும் எந்த நேரத்திலும் முதல் தளத்தைக் கொண்டிருக்கக்கூடாது.

(c) முதல் தளத்தைக் கொண்ட தீப்பெட்டி உற்பத்தி தொழிற்சாலைகளில், முதல் தளத்திலிருந்து தரைத்தளத்திற்கு செல்லும் 2 படிக்கட்டுகள் இருக்க வேண்டும். முதல் தளத்தில் பணியமர்த்தப்பட்ட தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கையைப் பொருட்படுத்தாமல் மற்றும் படிக்கட்டுகளில் ஒன்று கட்டுமானமாக இருக்க வேண்டும் அல்லது தீப்பற்றாததாக இருக்க வேண்டும்.

(d) அனைத்து கதவுகளும் வெளிப்புறமாக திறக்கப்பட வேண்டும் மற்றும் அனைத்து வழிகளும் தடைகள் இல்லாமல் பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

(e) பணி அறைகளின் அனைத்து கதவுகளும் 1.2 மீட்டர் அகலம் அல்லது 2 மீட்டர் உயரத்திற்கு குறைவாக இருக்கக்கூடாது.

(f) கலவை அறைகள் உட்பட அனைத்து வேலை அறைகளின் தளங்களும் வழுவழுப்பான மேற்பரப்பு மற்றும் குறைந்தபட்சம் 3 மிமீ தடிமன் கொண்ட ஒரு ரப்பர் தாளால் முழுமையாக மூடப்பட வேண்டும். ஒரு வேளை அந்த தளத்தை ஒரு ரப்பர் தாளால் மூட முடியாவிட்டால் ஒன்றுக்கும் மேற்பட்ட ரப்பர் தாள்கள் ஒவ்வொரு தாளும் மற்றொன்றுடன் குறைந்தது 150 மி.மீ உட்செலுத்தி பயன்படுத்தப்படலாம். மற்றும்

(g) பட்டாசு உற்பத்தி செய்யும் தொழிற்சாலையில் உள்ள கலவை அறைகள் மற்ற எல்லா அறைகளிலிருந்து 18 மீட்டர் தொலைவில் இருக்க வேண்டும். கலவைக் குறையில் சேமித்து வைக்கப்படும் அல்லது கையாளப்படும் அல்லது பயன்படுத்தப்படும் இரசாயனங்கள் 50 கிலோ கிராமங்களுக்குக் குறைவாக இருந்தால் கலவை அறையின் ஒவ்வொரு வெளியேறும் வாசலுக்கு எதிரிலும் தடுப்புச்சுவர் அமைக்கப்பட வேண்டும்.

சேமித்து வைக்கப்படும் அல்லது கையாளப்படும் அல்லது பயன்படுத்தப்படும் இரசாயனங்கள் கலவை 50 கி.கி. மேல் இருக்கும் பட்சத்தில் கலவை அறைக்குள் மற்ற அறைகளிலிருந்து 21 மீட்டர் தொலைவில் இருக்க வேண்டும்.

4. பொருட்களை ஒழுங்குடன் பராமரித்தல் (House keeping)

(a) பாதைகள், பணிகள் இயந்திரங்கள் மற்றும் ஆலையின் ஒவ்வொரு பகுதியும் சுத்தமாகவும் நேர்த்தியாகவும் பராமரிக்கப்பட வேண்டும்;

(b) கீழே சிதறிய பொருட்கள் தாமதமின்றி சுத்தம் செய்யப்பட வேண்டும்.

(c) நெருக்கமான நடைபாதைகள் (Platforms) மற்றும் பாதைகளில் தற்காலிக தடைகள் இல்லாமல் இருக்க வேண்டும்.

5. மின் சாதனங்கள்

(a) தொழிற்சாலையில் மின்சாரம் பயன்படுத்த அனுமதிக்கப்படும் போது அனைத்து வழிகள் முதலியன குழாய் மூலம் (Conduit pipe) இணைக்கப்பட்டு தீப்பற்றாத வகையில் இருக்க வேண்டும்.

(b) மின் கடத்தாத தன்மையுள்ள கைப்பிடியுடன் கூடிய மின் இணைப்பைக் கூட மின் விளக்கிற்கு கொடுக்கக்கூடாது.

6. பாதுகாப்பு ஆடைகள்

(a) எந்தச் சூழ்நிலையிலும் டெரிலின் போன்ற செயற்கை இழைகளால் ஆன ஆடைகளை தொழிற்சாலைக்கு உள்ளே அனுமதிக்கக் கூடாது.

(b) அனைத்து தொழிலாளர்களுக்கும் மார்பு, இனப்பெருக்க உறுப்புகள் மற்றும் தொடைகளை மறைக்க கல் நாராலான மறைப்பாடைகள் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(c) தொழிலாளர்கள் நச்சுப்புகையை சுவாசிப்பதைத் தவிர்க்க கலவை அறைகளில் சுவாச பாதுகாப்பு கருவி பயன்படுத்தப்பட வேண்டும்.

(d) அலுமினியம் மற்றும் மெக்னீசியம் பொடிகள் பயன்படுத்தப்படும் கலவை அறைகளில் நிலையான மின்சாரத்தை எதிர்த்து போராடுவதற்கு "நிலையான எரிப்பு" காலணி வழங்கப்பட வேண்டும்.

(e) அனைத்து பாதுகாப்பு உபகரணங்களும் பயன்படுத்தும் நிலையில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும். மேலும் சுத்தமாகவும் சுகாதாரமான நிலையிலும் பராமரிக்கப்படவேண்டும்.

7. தீப்பெட்டி தொழிற்சாலைகள் .- தீப்பெட்டி தொழிற்சாலைகளில்,-

(i) முதன்மை கலவையின் எச்சம் உராய்வு கலவையின் எச்சத்துடன் எந்த வகையிலும் கலக்கப்படக்கூடாது.

(ii) முதன்மை கலவை மற்றும் (b) உராய்வு கலவை ஆகிய இரு கலப்பித் துறைகளை உள்ளடக்கிய அறைகள் முற்றிலும் பிரிக்கப்பட்டு, இந்த இரண்டு துறைகளிலிருந்து வடிகால் முற்றிலும் தனித்தனியாக வைக்கப்பட வேண்டும்.

(iii) முதன்மை கலவை மற்றும் உராய்வுக் கலவையின் எச்சங்களைக் கொண்ட குப்பைகள் தனித்தனியாக வைக்கப்பட்டு எரிக்கப்பட வேண்டும்.

(iv) தீப்பிடித்தால் தப்பிக்க போதுமான வழிகளுடன் கூடிய தீத்தடுப்பு சுவர்கள் மற்றும் கதவுகள் மூலம், நிறைவு செய்யப்பட்ட தீக்குச்சிகள் (குலையுடன் கூடிய தீக்குச்சி) வைக்கப்பட்டிருக்கும் துறை மற்ற அனைத்து துறைகளிலிருந்து பிரிக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர், தேவையெனக் கருதும்போது நிபந்தனைகளுக்கு உட்பட்டு, 1935 ஆம் ஆண்டு ஜனவரி முதல் செயல்படும் எந்தவொரு தொழிற்சாலையும் இந்த பகுதியின் விதித்துறைகளில் இருந்து விலக்கு அளிக்கலாம்.

(v) அன்றைய உற்பத்திக்குத் தேவையான அளவை விட அதிகமான தீக்குச்சிகள், அட்டைகள் மற்றும் பிற பொருட்கள் எந்த உற்பத்தி செயல்முறையும் மேற்கொள்ளப்படாத தொழிற்சாலையின் அறையில் தனித்தனியாக வைக்கப்பட வேண்டும். உற்பத்தி செய்யப்பட்ட பொருட்களை சேமிப்புக் கிடங்குகள் தவிர உற்பத்திக்குப் பிறகு ஐந்து நாட்களுக்கு மேல் எங்கும் சேமிக்கக்கூடாது.

இந்த பகுதியில் உள்ளவை எதுவும் உரித்தல் மற்றும் பெட்டி தயாரிக்கும் பிரிவில் உள்ள தீக்குச்சிகள் மற்றும் அட்டைகளுக்கு பொருந்தாது.

(vi) தீப்பெட்டிகளுக்கான சேமிப்பு அறையை, உற்பத்திக்கு பயன்படுத்தப்படும் கட்டடங்களிலிருந்து தீப்பற்றாத சுவர்களால் முழுமையாக பிரிக்க வேண்டும்.

(vii) முனை மருந்து தடவிய தீக்குச்சிகள் கொண்ட அறையில் உள்ள ரேக்குகளின் மேல் மற்றும் பின் பகுதிகள் தீப்பிடிக்காத பொருளால் ஆனதாக இருக்க வேண்டும்.

(viii) ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் ஏற்றுக்கொள்ளும் வகையில் சிப்பம் கட்டுதல் செயல்முறை, உற்பத்தி செய்யும் இடத்திலிருந்து விலகி இருக்க வேண்டும்.

(ix) தீப்பெட்டி உற்பத்தி செயல்முறையுடன் நேரடியாக இணைக்கப்பட்ட எந்தவொரு செயல்முறையிலும் மற்றும் தீக்குச்சி தயாரித்து முடிக்கும் வரை உள்ள எந்த பணியிலும் எந்த குழந்தையும் வேலைக்கு அமர்த்தப்படவோ அல்லது வேலைசெய்யவோ அனுமதிக்கப்படவோ கூடாது.

8. பட்டாசுகள் போன்றவற்றில் பயன்படுத்தப்படும் திரிகளை தயாரிப்பது தொடர்பாக எடுக்க வேண்டிய முன்னெச்சரிக்கைகள், போன்றவை.-

(a) திரிக்கட்டுகளை தரையின் மீது இழுக்காமல் தூக்கிச் செல்ல வேண்டும்.

(b) உறையிடப்பட்ட திரிகளை உலர்த்துவது, பணி அறைகளுக்கு அப்பால் உள்ள உலர் மேடைகளில் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும்.

(c) திரிகளை வெட்டும் பணிகளை சரியான மேற்பார்வையின் கீழ் அனுபவம் மிக்க பணியாளர்களால் மட்டுமே மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும்.

(d) திரியை வெட்டும் போது, ஒரு பெரிய கட்டுமான மேடையின் மீது தார்ப்பாயை விரித்து அதன் மீது திரியை வைத்து வெட்ட வேண்டும் மற்றும் அவ்விடம் கரடுமுரடாக இல்லாமலும் கூழாங்கற்கள் இல்லாமலும் இருத்தல் வேண்டும்.

(e) தொழிலாளர்கள் நின்றുകொண்டு வேலை செய்யுமாறு உயர்ந்த மேடையின் மீது திரிகளானது வெட்டப்பட வேண்டும் மரக்கட்டையின் மீது மர ரீப்பர்களை வைத்து அதன் திரிகளை வெட்டப்பட வேண்டும். மரக்கட்டைகளின் கீழ் செங்கற்களை வைத்து திரியை வெட்டக்கூடாது.

(f) தொழிலாளர்கள் ஆபத்தான செயல்பாடுகளில் இருக்கும் போது இரும்பு அல்லது எஃகு பொத்தான்கள் கொக்கிகள் போன்றவை உள்ளிட்ட ஆடைகளை அணியக்கூடாது. அவர்கள் தங்களுடன் இரும்பு கத்திகள், சாவிக்கள் போன்றவற்றை எடுத்துச் செல்லக்கூடாது.

9. பொது

(a) தொழிற்சாலையில் பணிபுரியும் தொழிலாளர் மற்றும் / அல்லது ஆய்வாளர் அல்லது உற்பத்தியுடன் தொடர்புடைய தொழிலாளர்கள் தவிர வேறு எவரும் உற்பத்தி பணி நடைபெறும் இடத்திற்கு செல்ல அனுமதிக்கக் கூடாது.

(b) இரும்பு ஆணிகள் இல்லாத அட்டைப் பெட்டிகள் மற்றும் தட்டுகள் சேமிப்பிற்காக மற்றும் அன்றாட வேலை நோக்கங்களுக்காக பயன்படுத்தப்பட வேண்டும்.

(c) திரிகளை வெட்டுவதற்கு பித்தளை அல்லது இரும்பு அல்லாத உலோகத்தாலான கத்திகளை மட்டுமே பயன்படுத்த வேண்டும். திரிகளை உலர்த்துவது மற்ற பணி அறைகளிலிருந்து தள்ளி இருக்க வேண்டும்.

(d) பணி அறைக்கு வெளியேயும் அனைத்து உலர்த்தும் தளங்களுக்கு அருகிலும், மற்றும் திரி வெட்டும் இடங்களிலும், தொழிலாளர்கள் தங்கள் கால்களை சுத்தம் செய்ய மிதியடிகள் அமைக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(e) எந்த நேரத்திலும் கலவைப் பொருட்கள், அரை மணி நேரம் உற்பத்தி பொருட்கள் தயாரிப்பதற்கு தேவையான அளவை விட அதிகமாக இருக்கக்கூடாது.

(f) பட்டாசுகளின் உள் குழாய்களில் இரசாயனங்களை நிரப்ப அலுமினியம் அல்லது பிளாஸ்டிக் வளையங்கள் மட்டுமே பயன்படுத்தப்பட வேண்டும் கால்வனைஸ்டு இரும்பு வளையங்கள் பயன்படுத்தக்கூடாது.

(g) இரும்பினால் ஆன வாளிகள், கொள்கலன்கள், வளையங்கள், பூட்டுகள், ஆணிகள், திருகுகள், போல்ட், நட்டுகள், கத்திகள், கத்திரிக்கோல், தாழ்ப்பாள்கள் போன்றவை தொழிற்சாலை வளாகத்திற்குள் பயன்படுத்தக்கூடாது.

(h) அமோர்சஸ் (Amorces) தொழிற்சாலைகளில் காசித மூடி தாள்களை உலர்த்துவதற்கு இரும்பு ஆணிகள் இல்லாத மர அடுக்குகள் பயன்படுத்தப்பட வேண்டும்.

(i) காசித மூடி தாள்களை உலர்த்துவதற்குப் பயன்படுத்தப்படும் மர அடுக்குகள் முன் பக்கம் திறந்த நிலையிலும், மற்ற மூன்று பக்கங்களிலும் கல்நார் அல்லது தீத்தடுப்பு பொருள்களாலான தாள்கள் பயன்படுத்தப்பட வேண்டும்.

(j) உலர்ந்த காசித மூடிதாள்களை எடுத்து செல்ல பயன்படும் மரபெட்டி, நான்கு அறைகள் கொண்டதாகவும், ஒவ்வொரு அறையிலும் ஒரு தனித்தாளை கொண்டு செல்லும்படியாகவும் இருக்க வேண்டும்.

(k) பட்டாசு தொழிற்சாலைகளில் ஒவ்வொரு உற்பத்திக் கூடமும் ஒன்றுக்கொன்று எதிர் எதிராக குறைந்தளவு இரண்டு கதவுகளைக் கொண்டிருக்க வேண்டும். அடுத்தடுத்த வரிசைகளில் உள்ள உற்பத்தி அறைகளின் கதவுகள் ஒன்றையொன்று எதிர்கொள்ளக்கூடிய வகையில் அமைக்கப்படக் கூடாது .

(l) வெடிபொருள் உற்பத்தி செய்யப்படுகிற அல்லது வைக்கப்பட்டிருக்கும் எந்த ஒரு கட்டிடத்திலும் எந்த நேரத்திலும் நான்கு நபர்களுக்கு மேல் பணியமர்த்தப்படவோ அல்லது அனுமதிக்கப்படவோ கூடாது.

(m) வேதிப்பொருள் கலவை அறை மற்றும் வேதிப்பொருள் நிரப்பும் அறையின் தடுப்பு சுவர்களில் தாமிரத் தகடுகள் பொருத்தப்பட வேண்டும்; மற்றும் தொழிலாளர்கள் மேற்படி உற்பத்தி அறைகளுக்கு நுழைவதற்கு முன்பு தீ அல்லது வெடி விபத்து ஏற்படுவதைத் தடுக்கும் வகையில் அந்த தாமிர தகட்டில் தங்கள் கைகளை வைத்து தங்கள் உடலில் உள்ள நிலை மின்சாரத்தைக் கடத்த வேண்டும்.

(n) 55 வயதுக்கு மேற்பட்ட தொழிலாளர்கள் வெடிக்கும் அபாயம் இல்லாத பகுதிகளில் மட்டுமே பணியமர்த்தப்பட வேண்டும்.

(o) 50 வயது மற்றும் அதற்கு மேற்பட்ட வயதுடைய எந்த ஒரு நபரும், பார்வை மற்றும் அவரது செவித்திறன் ஆகியவை முறையே தகுதி வாய்ந்த கண் மருத்துவர் மற்றும் காது, மூக்கு, தொண்டை நிபுணரால் பரிசோதிக்கப்பட்டு தகுதிச் சான்று பெறாமல் (சரி செய்யும் கருவிகள் பயன்படுத்தினாலும் பயன்படுத்தாவிடனும்) பட்டாசு தொழிற்சாலையில் பணிபுரிய அனுமதிக்கப்படக் கூடாது. இத்தகைய

பரிசோதனைகள் இரண்டு ஆண்டுகளுக்கு ஒரு முறையாவது செய்யப்பட வேண்டும். பரிசோதனைகள் அல்லது மறுபரிசோதனைகள் மேற்கொள்ளப்பட்ட பதிவேடு, ஆய்வின் போது ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் கேட்கும் போது சமர்ப்பிக்கப்பட வேண்டும்.

(p) கலவை மற்றும் நிரப்புதல் செயல்பாடுகளுக்கு பணி நீளிருக்கைகள் மற்றும் மேஜைகள் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(q) உலர்த்தும் மேடையில் இருந்து 2 மீட்டர் தூரத்தில் உலர்த்தும் மேடையைச் சுற்றி தடுப்பு சுவர்கள் அமைக்கப்பட வேண்டும். தடுப்பு சுவரின் உயரம் உலர்த்தும் மேடையின் உயரத்தை விட குறைந்தது ஒரு அடி அதிகமாக இருக்க வேண்டும்.

(r) ஒவ்வொரு பட்டாசு ஆலையிலும் குறைந்த பட்சம், இளம் அறிவியல் வேதியியல் அல்லது இரசாயனப் பொறியியலில் பட்டயம் அல்லது அதற்கு இணையான படிப்பு படித்த ஒரு மேற்பார்வையாளர் நியமிக்கப்பட வேண்டும். பட்டாசு தொழில் செய்யும் செயல்முறை மற்றும் அது தொடர்புடைய ஆபத்துகள் குறித்து அவர் முழுமையாக அறிந்தவராக இருக்க வேண்டும். இந்த மேற்பார்வையாளர்கள் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட பட்டாசு தொழில் பாதுகாப்பு குறித்த சிறப்பு பயிற்சி பெற வேண்டும். ஒவ்வொரு 50 தொழிலாளர்களுக்கும் 1 என்ற விகிதத்தில் மேற்பார்வையாளர்களின் எண்ணிக்கை இருக்க வேண்டும். பட்டாசு உற்பத்தி அத்தகைய மேற்பார்வையாளர்களின் மேற்பார்வையின் கீழ் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும்.

(s) அலங்கார (fancy) பட்டாசுகளை தயாரிக்கும் தொழிற்சாலைகளுக்கு தேவையானவை—

(i) தனி வண்ண மணிகளை தயாரிக்கும் இயந்திர அறை;

(ii) தனி வண்ண மணிகளை உலர்த்தும் அறை; மற்றும்

(iii) தனி வண்ண மணிகளை சேமிப்பதற்காக தனி போக்குவரத்துப் பாதை.

(t) ஒரே நேரத்தில் எந்தவொரு அறையிலும் ஒன்றுக்கு மேற்பட்ட அனுமதிக்கப்பட்ட அல்லது தேவைப்படும் எந்தவொரு பட்டாசு வகை உற்பத்திச் செயல்பாடுகள் எந்தவொரு பணி அறையிலும் அனுமதிக்கப்படக் கூடாது.

(u) கலவை மற்றும் நிரப்புதல் நடவடிக்கைகளில் ஈடுபடும் தொழிலாளர்கள் குறைந்தபட்சம் பத்தாம் வகுப்பு கல்வித் தகுதி பெற்றிருக்க வேண்டும்;

(v) பறக்கும் வகையிலான பட்டாசுகள் மற்றும் ராக்கெட்டுகள் ஆகியவற்றை உலர்த்தும் உலர் மேடை நேரடி சூரிய ஒளியில் இருந்து பாதுகாப்பதற்காக ஒரு தற்காலிகக் கூரையை வலுவான அலுமினிய கம்பி வலையுடன் அமைக்கப்பட வேண்டும்.

(w) ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையிலும் குறைந்தபட்சம் இரண்டு எரிப்பு குழிகள் இருக்க வேண்டும் மற்றும் ஒவ்வொரு எரி குழியும் வேலை செய்யும் அறையிலிருந்து குறைந்தபட்சம் 62 மீட்டர் தொலைவில் இருக்க வேண்டும்

(x) சேகரிக்கப்படும் கழிவுகள், பயிற்சி பெற்ற ஊழியரால் மேற்பார்வையாளர் முன்னிலையில் அதே நாளில் தொழிற்சாலையின் வேலை நேரத்திற்குப் பிறகு எரி குழியில் போட்டு எரிக்கப்பட வேண்டும்.

(y) ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையிலும், காற்றின் திசை காட்டி இருக்க வேண்டும்;

(z) கையடக்கத் தொலைபேசிகள், டிரான்சிஸ்டர்கள் போன்ற எந்த மின்னணு உபகரணங்களும், பட்டாசு உற்பத்தி செய்யப்படும், கையாளப்படும், சேமிக்கப்படும் அல்லது பயன்படுத்தப்படும் வளாகத்தில் அனுமதிக்கப்படக்கூடாது.

(aa) தயார் செய்யப்பட்ட வேதிப்பொருள் கலவைகள் ஒரே நாளில் பயன்படுத்தப்பட வேண்டும். எந்தவொரு உலர் அல்லது ஈரமான கலப்பு இரசாயன (பட்டாசுகள்) கலவை, எந்தவொரு வேலை நாளின் முடிவிலும் தொழிற்சாலையில் இருக்கக் கூடாது. அத்தகைய எஞ்சிய கலவைகள் நாள முடிவில் பாதுகாப்பாக அழிக்கப்படவேண்டும்.

(ab) சாதாரணமாக 250 தொழிலாளர்கள் அல்லது அதற்கு மேற்பட்ட தொழிலாளர்கள் பணிபுரியும் பட்டாசு தொழிற்சாலையில், விதிகளின்படி ஒரு தகுதி வாய்ந்த பாதுகாப்பு அதிகாரியை நியமிக்கப்பட வேண்டும்;

(ac) மாலை 6.00 மணிக்கு பின்பும் காலை 6.00 மணிக்கு முன்பும் பட்டாசு ஆலையில் எந்த உற்பத்தி நடவடிக்கையும் மேற்கொள்ளக் கூடாது..

10. காட்சிக்கு வைக்கப்படும் அறிவிப்புகள்.—

தொழிற்சாலையில் ஒரு குறிப்பிடத்தக்க இடத்தில், பெரும்பான்மையான தொழிலாளர்களால் புரிந்து கொள்ளப்பட்ட உள்ளூர் மொழியில் பின்வரும் அறிவிப்புகள் இருக்க வேண்டும்.

(a) புகைபிடிப்பது கண்டிப்பாக தடைசெய்யப்பட்டுள்ளது.

(b) யாரும் தீப்பெட்டிகளையோ அல்லது பிற பற்றவைக்கும் பொருட்களையோ தொழிற்சாலைக்குள் கொண்டு செல்லக்கூடாது.

(c) எந்த ஒரு தொழிலாளரும் தனக்கு ஒதுக்கப்படாத பணி அறை அல்லது பகுதியில் இருக்கக்கூடாது.

(d) எந்தவொரு அறையிலும் ஏதேனும் விரும்பத்தகாதவை நடந்தால், அனைத்து தொழிலாளர்களும் தொழிற்சாலைக்கு வெளியே செல்லும் வாய்க்களுக்குச் செல்ல வேண்டும்.

எந்த சூழ்நிலையிலும் பாதிக்கப்பட்ட அறையில் என்ன நடந்தது என்பதைப் பார்க்க ஆர்வமாக இருக்க வேண்டாம்.

(e) பொருட்கள் சிதறினால் தாமதமின்றி சுத்தம் செய்யப்பட வேண்டும்.

(f) டெரீன் போன்ற செயற்கை இழைகளால் ஆன ஆடைகளை அணிவது தடைசெய்யப்பட்டுள்ளது. இரும்பு அல்லது எஃகு பொத்தான்கள் அல்லது கொக்கிகள் உள்ள ஆடைகளை அணியக்கூடாது.

(g) இரும்பு ஆணிகள் கொண்ட காலணிகளைப் பயன்படுத்தக்கூடாது.

(h) தொழிலாளர்கள் இரும்புக் கத்திகள் மற்றும் இரும்புச் சாவிகள் போன்றவற்றைத் தம்முடன் எடுத்துச் செல்லக்கூடாது.

11. முதலுதவி பெட்டிகள்.-

(a) தேவையான பொருட்கள் முதலுதவி பெட்டியில் வைக்கப்பட வேண்டும். கூடுதலாக, வளாகத்தில் பணிபுரியும் ஒவ்வொரு இருபது தொழிலாளர்களும் நான்கு தூக்கு படுக்கைகள் வீதம் இருக்க வேண்டும்.

(b) முதலுதவி பெட்டியில் தீக்காயங்களுக்கான பருத்தி பஞ்ச மற்றும் கட்டும் துணிகள் இருக்க வேண்டும். மேலும் முதல் உதவி மருந்தாக 24 அவுன்ஸ் (Ounces) தேங்காய் எண்ணெய் வைக்கப்பட வேண்டும்.

(c) முதலுதவிப் பெட்டியினை பராமரிக்கும் நபர் செயின்ட் ஜான்ஸ் ஆம்புலன்ஸ் சங்கத்தில் முதலுதவி வழங்குவது குறித்த பயிற்சி முடித்து சான்றிதழ் பெற்ற நபராக இருத்தல் வேண்டும்.

13. மருத்துவ அலுவலரின் மருத்துவப் பரிசோதனை.-

(1) பட்டாசு தொழிற்சாலைகளில் உள்ள இரசாயனங்கள் கலவை, நிரப்புதல் மற்றும் கையாளுதல் ஆகியவற்றில் பணிபுரியும் ஒவ்வொரு தொழிலாளரும், அவர் வேலையில் சேர்ந்த முதல் பதினைந்து நாட்களுக்குள் மருத்துவ அலுவலர் ஒருவரால் மருத்துவ பரிசோதனை செய்யப்பட வேண்டும். அத்தகைய மருத்துவப் பரிசோதனையில் தோல் அழற்சிக்கான தோல் பரிசோதனை நூரையீரல் செயல்பாடு சோதனை மற்றும் மார்பு எக்ஸ்ரே ஆகியவை அடங்கும். அத்தகைய பரிசோதனை சான்றிதழ் பெறாத எந்தவொரு நபரும் தொழிற்சாலையில், பதினைந்து நாட்களுக்குப் பிறகு வேலை செய்ய அனுமதிக்கப்படமாட்டார்.

(2) மேற்கூறிய செயல்பாட்டில் பணியமர்த்தப்பட்ட ஒவ்வொரு தொழிலாளரும் ஒவ்வொரு ஆறு மாதத்திற்கு ஒரு முறையாவது மருத்துவ அலுவலரால் மறுபரிசோதனை செய்யப்பட வேண்டும். அத்தகைய மறுபரிசோதனை, மருத்துவ அலுவலர் பொருத்தமானதாகக் கருதும் இடங்களில், உட்பத்தி(1)-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள அனைத்து சோதனைகளையும் மேற்கொள்ள வேண்டும். மார்பு எக்ஸ்ரே மட்டும் மூன்று ஆண்டுகளுக்கு ஒரு முறை செய்யப்பட வேண்டும்.

(3) மருத்துவ அலுவலர் ஒரு தொழிலாளரை பரிசோதித்த பிறகு, படிவம் XXIII-இல் உடற்குதி சான்றிதழை வழங்க வேண்டும். மறுபரிசோதனை செய்யப்பட்ட விவரங்கள் சான்றிதழ்களில் பதிவு செய்யப்பட்டிருக்கும். அந்த சான்றிதழ்கள் மற்றும் படிவங்களை தொழிற்சாலையின் உரிமையாளர் தன் பொறுப்பில் வைத்திருக்க வேண்டும். பரிசோதனையின் தன்மை மற்றும் முடிவுகள் உட்பட உட்பத்தி (1) மற்றும் (2)-இன் கீழ் மேற்கொள்ளப்பட்ட ஒவ்வொரு பரிசோதனை குறித்த விவரங்கள் படிவம் XXIV-இல் சுகாதாரப் பதிவேட்டில் (Health Register) மருத்துவ அலுவலரால் பதிவு செய்யப்பட வேண்டும்.

(4) உடற்குதி சான்றிதழும் சுகாதாரப் பதிவேடும் ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் ஆய்வுக்கு உடனடியாகக் கிடைக்கப்பெற வேண்டும்.

(5) ஒரு தொழிலாளர், தொடர்ந்து பணிபுரிய நல்ல உடற்குதி இல்லாதவராகவோ, குறிப்பிட்ட பணியில் ஈடுபட தகுதியானவர் அல்ல என்று எந்த நேரத்திலும் மருத்துவ அலுவலர் கருத்தினால், பணிபுரிய உடல் தகுதி இல்லாத பணியாளர் குறித்த விவரங்களை மருத்துவ அலுவலர் பதிவு செய்ய வேண்டும். மேலும் எவ்வளவு காலத்திற்கு அந்த தொழிலாளர் அந்த பணியினை மேற்கொள்ள உடற்குதியற்றவர் என்ற விபரத்தையும் தனது ஆவணங்களில் மருத்துவ அலுவலர் குறிப்பிட வேண்டும். இவ்வாறு மருத்துவ அலுவலரால் உடற்குதி இல்லாத பாதிப்படைந்த தொழிலாளர் என கருதப்பட்டால், இடைநீக்கம் செய்யப்பட்ட அக்குறிப்பிட்ட பணி தவிர வேறு ஆபத்து இல்லாத பணி வழங்கி அவருக்கு மறுவாழ்வு அளிக்கப்பட வேண்டும்.

(6) மேலே உள்ள உட்பத்தி (5) இல் குறிப்பிட்டுள்ளபடி பணிபுரிய தகுதியற்றவர் எனக் கண்டறியப்பட்ட எவரும், மீண்டும் பணியமர்த்தப்படவோ அல்லது அனுமதிக்கப்படவோ கூடாது. மருத்துவ அலுவலர், மேலும் பரிசோதனைக்குப் பிறகு, அந்தச் பணிகளில் பணியமர்த்தப்படுவதற்கு அவர் தகுதியானவர் என்று மீண்டும் சான்றளிக்காத வரையில், அந்தச் செயல்முறைகளில் பணிபுரிய அனுமதிக்கக் கூடாது.

13. கர்ப்பிணிப் பெண்கள் தொடர்பான தடை.- எந்த கர்ப்பிணிப் பெண்களும் இரசாயனங்கள் கலக்கப்படுகின்ற அல்லது திரி வெட்டும் பணிகளில் பணியமர்த்தப்படக்கூடாது அல்லது பணிபுரிய அனுமதிக்கக் கூடாது.

அட்டவணை XXV

மாங்கனீசு மற்றும் அதன் சேர்மங்களின் உற்பத்தி அல்லது கையாளுதல்
(Manufacture or Manipulation and its Compounds)

(விதி 81ஐக் காண்க)

வரையறைகள்.—இந்த அட்டவணையின் நோக்கங்களுக்காக,—

(a) "மாங்கனீசு செயல்முறை" என்பது மாங்கனீசு அல்லது மாங்கனீஸின் ஏதேனும் கலவையை உருவாக்குதல், தயாரித்தல் அல்லது கையாளுதல் அல்லது ஏதேனும் தாது அல்லது மாங்கனீசு கொண்ட ஏதேனும் கலவையை தயாரித்தல்.

(b) "முதல் முறை பணி" என்பது எந்த ஒரு மாங்கனீசு செயல்முறையிலும் முதல் முறையாகச் செய்யப்படும் பணி என்று பொருள்படும் மற்றும் ஏதேனும் மாங்கனீசு செயல்முறை உள்ள இயக்கத்தில் 3 மாதங்களுக்கும் மேலான தொடர்ச்சியான கால எந்த பணி நிறுத்தத்திற்கு பின்னர் உள்ள மறுவேலைவாய்ப்பை குறிப்பதாகும்.

(c) "கையாளுதல்" என்பது கலத்தல், கலவை, நிரப்புதல், காலி செய்தல், அரைத்தல், சல்லடையால் சலித்தல், உலர்த்துதல், சிப்பமாக்குதல், துடைத்தல் அல்லது வேறு மாங்கனீசு அல்லது மாங்கனீஸின் கலவை அல்லது மாங்கனீசு கொண்ட எந்த கலவையையும் கையாளுதல்;

(d) "தகுதியான காற்று வெளியேற்றம்" என்பது பணிகள் நடைபெறும் எந்தவொரு பகுதியின் சுற்றுச்சூழலுக்கும் தூசி அல்லது புகையை செல்லாமல் தடுத்து அவை உருவாகின்ற இடத்திலேயே வெளியேற்றம் செய்வதற்காக இயந்திர வழிமுறைகளால் உள்மயமாக்கப்பட்ட காற்றோட்ட வசதியாகும். பணிகள் நடைபெறும் பகுதியின் சுற்றுச்சூழலுக்கு தூசி அல்லது புகையை செல்வதை தடுக்க இயலாமல், அவை உருவாகின்ற இடத்திலேயே வெளியேற்றம் செய்ய இயலாமல் இருக்கும் எந்த இழுப்பு கருவியும் தகுதியானதாக கருதப்படாது.

1. பயன்பாடு.— இந்த அட்டவணையானது, மாங்கனீசு செயல்முறை உள்ள ஒவ்வொரு தொழிற்சாலைக்கும் அல்லது எந்த ஒரு பகுதியிலாவது மாங்கனீசு செயல்முறை உள்ள தொழிற்சாலைகளுக்குப் பொருந்தும்.

3. ஒரு செயல்முறையை தனிமைப்படுத்தல்.— மாங்கனீசு கொண்ட தூசி, நீராவி அல்லது மூடுபனியை உருவாக்கக்கூடிய ஒவ்வொரு மாங்கனீசு செயல்முறையும் முற்றிலும் மூடப்பட்ட அமைப்பிற்குள் மேற்கொள்ளப்படும் அல்லது இதர செயல்முறைகளிலிருந்து மாங்கனீசு செயல்முறை சிறந்த முறையில் தனிமைப்படுத்தப்பட வேண்டும். இதனால் மற்ற தொழிற்சாலைகள் மற்றும் பிற செயல்முறை மற்றும் தொழிற்சாலையின் பிற பகுதிகள் மற்றும் பிற வேலை அல்லது இதர செயல்பாட்டில் பணிபுரியும் தொழிலாளர்கள் பாதிக்கப்படமாட்டார்கள்.

4. செயல்பாட்டின் காற்றோட்டம்.— நடைமுறைக்கு ஏற்ப உற்பத்தி செய்யும் இடத்திற்கு அருகில் தகுதியான காற்று வெளியேற்றம் இல்லாமல், மாங்கனீசு கொண்ட தூசி, நீராவி அல்லது மூடுபனி உருவாக்கும் எந்தவொரு செயல்முறையிலும் ஈடுபடக்கூடாது.

5. மருத்துவ வசதிகள் மற்றும் பரிசோதனைகள் மற்றும் ஆய்வுகளின் பதிவுகள்.—

(1) இந்த அட்டவணைக்குப் பொருந்தக்கூடிய செயல்முறை கொண்ட ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையின் உரிமையாளரும்

(a) மேற்கண்ட இடங்களில் பணியமர்த்தப்பட்ட தொழிலாளர்களின் மருத்துவக் கண்காணிப்பிற்கு, தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட தகுதி வாய்ந்த மருத்துவரைப் பணியமர்த்த வேண்டும்.

(b) பகுதி (a) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள நோக்கத்திற்காக மேற்சொன்ன மருத்துவருக்கு தேவையான அனைத்து வசதிகளையும் வழங்க வேண்டும்.

(2) மேற்சொன்ன மருத்துவரால் மேற்கொள்ளப்பட்ட மருத்துவப் பரிசோதனைகள் மற்றும் பொருத்தமான ஆய்வுகளின் பதிவேடு XXIV படிவத்தில் பராமரிக்கப்படும். இது ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் ஆய்வின் போது எளிதில் உடனடியாக கிடைக்கும்படி இருக்க வேண்டும்.

6. மருத்துவ அலுவலரின் மருத்துவப் பரிசோதனை.—

(1) எந்தவொரு மாங்கனீசு செயல்முறைகளில் பணியாற்றும் எந்தவொரு தொழிலாளரும் அவர் பணியில் சேர்ந்த முதல் 15 நாட்களுக்குள் மருத்துவ அலுவலரால் பரிசோதிக்கப்பட வேண்டும். அத்தகைய பரிசோதனையில் இரத்தம் மற்றும் சிறுநீரில் சீரம் கால்சியம், சீரம் பாஸ்பேட் மற்றும் மாங்கனீசு மற்றும் நிலைத்தன்மை சோதனைகள் மற்றும் பிற நரம்புத்தசை ஒருங்கிணைப்பு ஆகியவை கண்டறிவதற்கான சோதனைகள் அடங்கும். எந்தவொரு தொழிலாளரும் தொழிற்சாலையில் தான் பணியில் சேர்ந்து முதல் 15 நாட்களுக்குப் பிறகு, மருத்துவ அலுவலரால் பரிசோதிக்கப்பட்டு பணிபுரிய தகுதியானவர் என்பதற்கான சான்றளிக்கப்படாத வரையில் மீண்டும் அந்த இடத்தில் பணிபுரிய அனுமதிக்கப்படமாட்டார்.

(2) மாங்கனீசு செயல்முறையில் பணியமர்த்தப்பட்ட ஒவ்வொரு தொழிலாளரும் மூன்று மாதங்களுக்கு ஒரு முறை ஒரு மருத்துவ அலுவலரால் மறுபரிசோதனை செய்யப்பட வேண்டும் மற்றும் அத்தகைய பரிசோதனைகள், மருத்துவ அலுவலர் பொருத்தமானதாக கருதும் இடங்களில், உட்பத்தி (1)—இல் உள்ள அனைத்து சோதனைகளையும் உள்ளடக்கும் வகையில் இருக்க வேண்டும்.

(3) மருத்துவ அலுவலர் ஒரு தொழிலாளரை பரிசோதித்த பிறகு, படிவம் XXIII இல் உடற்குதி சான்றிதழை வழங்குவார். மருத்துவ பரிசோதனை மற்றும் மறுமருத்துவ பரிசோதனை செய்யப்பட்ட பதிவுகள் அதற்கான சான்றிதழில் உள்ளிடப்பட்டு அந்த சான்றிதழ் தொழிற்சாலை உரிமையாளர் பாதுகாப்பில் வைக்கப்படும். உட்பத்திகள் (1) மற்றும் (2) கீழ் மேற்கொள்ளப்பட்ட ஒவ்வொரு பரிசோதனையின் பதிவும், இந்த சோதனைகளின் தன்மை மற்றும் முடிவுகள் உட்பட, மருத்துவ அலுவலரால் படிவம் XXIV—இல் சுகாதாரப் பதிவேட்டில் பதியப்பட வேண்டும்.

(4) தகுதிச் சான்றிதழும் சுகாதாரப் பதிவேடும் ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் பரிசோதிப்பதற்காக ஆய்வின் போது உடனடியாகக் கிடைக்கும்படி வைத்திருக்க வேண்டும்.

(5) ஒரு தொழிலாளர், தொடர்ந்து பணிபுரிந்தால் அவர் உடல்நலத்திற்கு தீங்குவிளைவிக்கும் என்பதன் அடிப்படையில், மேற்சொன்ன செயல்முறைகளில் ஈடுபட தகுதியானவர் அல்ல என்று எந்த நேரத்திலும் மருத்துவ அலுவலர் கருதினால், பணிபுரிய உடல் தகுதி இல்லாத பணியாளர் குறித்த விவரங்களை மருத்துவ அதிகாரி மேற்சொன்ன சான்றிதழிலும் சுகாதார பதிவேட்டிலும் பதிவு செய்ய வேண்டும். மேலும் எவ்வளவு காலத்திற்கு அந்த தொழிலாளர் அந்த பணியினை மேற்கொள்ள உடற்தகுதியற்றவர் என்ற விவரத்தையும் அப்பதிவின் ஆவணங்களில் மருத்துவ அலுவலர் குறிப்பிட வேண்டும். இவ்வாறு மருத்துவ அலுவலரால் உடற்தகுதி இல்லாத பாதிப்படைந்த தொழிலாளர் என கருதப்பட்டால், இடைநீக்கம் செய்யப்பட்ட அக்குறிப்பிட்ட பணி தவிர வேறு ஆபத்து இல்லாத பணி வழங்கி அவருக்கு மறுவாழ்வு அளிக்கப்பட வேண்டும்.

(6) உட்பத்தி (5)-இல் குறிப்பட்டுள்ளபடி பணிபுரிய தகுதியற்றவர் எனக் கண்டறியப்பட்ட எவரும், மீண்டும் பணியமர்த்தப்படவோ அல்லது அனுமதிக்கப்படவோ கூடாது. மருத்துவ அலுவலர், மேலும் பரிசோதனைக்குப் பிறகு, அந்தச் பணிகளில் பணியமர்த்தப்படுவதற்கு அவர் தகுதியானவர் என்று மீண்டும் சான்றளிக்காத வரையில், அந்தச் செயல்முறைகளில் பணிபுரிய அனுமதிக்கக் கூடாது.

7. **சுய பாதுகாப்புக் கருவி .-** (1) தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர், யாதொரு மாங்கனீசு பதப்படுத்தல் செயல்முறையில் பணிபுரியும் அனைத்து நபர்களுக்கும் உரிய உடைகள் மற்றும் தலையை மூடக்கூடிய உறைகள் போன்றவற்றை நல்ல மற்றும் சுத்தமான நிலையில் வழங்கவும் பராமரிக்கவும் வேண்டும். மேலும் அத்தகைய உடைகள் மற்றும் தலையை மூடக்கூடிய உறைகள் போன்றவற்றை மாங்கனீசு பதப்படுத்தல் செயல்முறையில் பணிபுரியும் நபர்கள் கட்டாயம் அணிய வேண்டும்.

(2) தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் தூசி, புகை அல்லது மூடுபனி போன்றவற்றை உள்ளிழுப்பதைத் தடுப்பதற்கு ஏதுவாக அவசரகாலத்தில் பணியாளர்கள் பயன்படுத்துவதற்கு ஏற்ற சுவாச பாதுகாப்புக் கருவிகளை வழங்க வேண்டும். மேலும் போதுமான எண்ணிக்கையிலான அத்தகைய பாதுகாப்புக் கருவிகளின் முழுமையான தொகுப்புகள் எப்போதும் அருகாமையில் வைக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும். பணியிடமும், மேற்சொன்ன கருவிகளும் முறையாகப் பராமரிக்கப்பட்டு, எப்போதும் பயன்படுத்தக்கூடிய நிலையில் வைக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(3) தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர், பணியாளர்களின் சுய பாதுகாப்புக் கருவிகளை தனிப்பட்ட முறையில் பாதுகாத்து பராமரிப்பதற்கும், சுத்தம் செய்வதற்கும் போதுமான ஏற்பாடுகளைச் செய்து தர வேண்டும்.

8. பணியறையில் உணவு , பருகுவன (பானங்கள்) ஆகியவை அனுமதிக்கப்படாது.

மாங்கனீசு பதப்படுத்தல் செயல்முறையை மேற்கொள்ளப்படும் யாதொரு அறையிலும் யாதொரு பணியாளராலும் யாதொரு உணவு, பானங்கள், பான் மற்றும் சுபாரி அல்லது புகையிலை கொண்டு வருவது அல்லது நுகர்வது அல்லது அருந்துவது தடைசெய்யப்பட்டுள்ளது.-

9. **உணவு அறை.-** மாங்கனீசு பதப்படுத்தல் செயல்முறையில் பணிபுரியும் பணியாளர்களின் பயன்பாட்டிற்காக போதிய அளவிலான மேசைகள் மற்றும் நீளிருக்கைகள் மற்றும் உணவை சூடேற்றுவதற்கு போதிய வழிவகைகளுடன் கூடிய உணவறை அங்கு வழங்கப்பட்டு பராமரிக்கப்பட வேண்டும். மேலும் அத்தகைய உணவு அறை பொறுப்பான ஒருவரின் பொறுப்பின் கீழ் வைக்கப்பட்டு சுத்தமாக பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

10. சுத்தம் செய்வதற்கான வசதிகள்.-

மாங்கனீசு பதப்படுத்தல் செயல்முறையில் பணிபுரியும் பணியாளர்கள் பயன்படுத்தும் வகையில் சுத்தம் செய்வதற்கான வசதிகள் சுத்தமான மற்றும் தரமான நிலையில் மூடிய நிலையில் அல்லது கீழே கொடுக்கப்பட்டுள்ளவாறு அளிக்கப்பட்டு பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

(1) தண்ணீர் தொட்டி, செருகி இல்லாத கழிவுக் குழாயுடன் பொருத்தப்பட்ட மென்மையான ஊடுறுவாத மேற்பரப்புடன் கூடியதாக இருக்க வேண்டும். ஒவ்வொரு பத்து பணியாளர்களுக்கு ஒரே நேரத்தில் குறைந்தளவு 60 செ.மீ அனுமதிக்கும் அளவிற்கு தண்ணீர் தொட்டி போதுமான நீளம் கொண்டதாகவும், 60 சென்டிமீட்டருக்கு மிகாமல் இடைவெளியில் தண்ணீர் தொட்டிக்கு மேலே குழாய் அல்லது நீர்தாரையிலிருந்து தொடர்ந்து தண்ணீர் வழங்கக்கூடியதாகவும் அல்லது ஒவ்வொரு ஐந்து பணியாளர்களுக்கும் குறைந்தளவு ஒரு கழிவுத் தொட்டி கழிவு குழாய் மற்றும் செருகி பொருத்தப்பட்டு, தொடர்ந்து தண்ணீர் விநியோகம் செய்யக்கூடியதாகவும் தண்ணீர் தொட்டி இருக்க வேண்டும்.

(2) சோப்பு அல்லது ஏனைய சுத்தம் செய்யக்கூடிய பொருட்கள் மற்றும் நகங்களை சுத்தப்படுத்தும் துரிகைகள் மற்றும் சுத்தமான துண்டுகள் போதுமான அளவில் வழங்க வேண்டும்.

11. பொருள் வைப்பறை / ஆடை அறைகள் .-

மாங்கனீசு பதப்படுத்தல் செயல்முறையில் பணிபுரியும் பணியாளர்கள் பயன்பாட்டிற்காக பணி நேரத்தின் போது கழற்றப்பட்ட ஆடைகளை சுத்தம் செய்வதற்கும் ஆடைகளை உலர்த்துவதற்கும் போதுமான ஏற்பாடுகள் கொண்ட ஆடை அறைகள் வழங்கப்பட்டு பராமரிக்கப்பட வேண்டும். தேவைப்படுமாயின் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் வழங்கப்பட வேண்டும் .

12. கருவுற்ற பெண்கள் பணி செய்வதற்கு தடை.-

மாங்கனீசு பதப்படுத்தல் செயல்முறையில் கருவுற்ற பெண்கள் பணியமர்த்த அல்லது பணி செய்ய அனுமதிக்கப்படக் கூடாது.

மாங்கனீசு பதப்படுத்தல் செயல்முறையில் எச்சரிக்கை பலகை அறிவுறுத்தல்கள்.-

மாங்கனீசு பதப்படுத்தல் செயல்முறையில் பணியமர்த்தப்பட்ட ஊழியர்கள், பெரும்பான்மையினர் புரிந்து கொள்ளக்கூடிய மொழியில் பின்வரும் படிவத்தில் அச்சிடப்பட்டு தொழிற்சாலையில் அவர்கள் எளிதாகவும் வசதியாகவும் பார்க்கக்கூடிய முக்கிய இடங்களில் பொருத்தப்பட வேண்டும். மேலும் மாங்கனீசு பதப்படுத்தல் செயல்முறையில் அவர்களின் பணிகள் தொடர்பாக ஏற்படும் உடல்நல பிரச்சனைகள் குறித்தும் தங்களை பாதுகாத்துக் கொள்வதற்கான சிறந்த தடுப்பு நடவடிக்கைகள் குறித்தும் நிறுவனத்தில் பணிபுரியும் அனைத்து ஊழியர்களுக்கும் அவ்வப்போது அறிவுறுத்துவதற்கு தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவரால் ஏற்பாடுகள் செய்யப்பட வேண்டும். அறிவிப்புகள் எப்போதும் படிக்கக்கூடிய நிலையில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

எச்சரிக்கை அறிவிப்புப் பலகை

மாங்கனீசு மற்றும் மாங்கனீசு சேர்மானங்கள் -

1. மாங்கனீசு மற்றும் அதன் சேர்மானங்களின் தூசி மற்றும் மூடுபனி ஆகியவை உள்ளிருக்கும் போது அல்லது உட்கொள்ளும் போது நச்சுத்தன்மை வாய்ந்தவையாகும்.
2. பணி செய்யும் இடத்திற்கு அருகாமையில் உணவு அல்லது பாணங்களை உட்கொள்ள வேண்டாம்.
3. உணவு அருந்துவதற்கு முன் கைகளை நன்றாகக் கழுவவும்.
4. பணி செய்யும் இடத்தை சுத்தமாக வைத்திருங்கள்.
5. வழங்கப்பட்ட பாதுகாப்பு உடைகள் மற்றும் கருவிகளைப் பயன்படுத்தவும்.
6. தூசிகள், புகைகள் அல்லது மூடுபனிகள் சுவாசிக்கப்படக்கூடிய சூழ்நிலைகளில் பணி செய்ய வேண்டிய அவசியம் ஏற்படும் போது, அதற்காக வழங்கப்பட்ட பாதுகாப்புக் கருவிகளைப் பயன்படுத்தவும்.
7. கடுமையான தலைவலி, நீண்ட நாட்களாக தூக்கமின்மை அல்லது உடலில் அசாதாரண உணர்வுகள், தளவு, பேச்சுக் குறைபாடு மற்றும் ஆண்மைக்குறைபாடு போன்ற குறைபாடுகள் உங்களுக்கு ஏற்படுமாயின் உடனடியாக தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவரிடம் அதனை தெரிவிக்கவும், உங்களை பரிசோதனை செய்து சிகிச்சை அளிப்பதற்கான ஏற்பாடுகளை அவர் உடனடியாக செய்ய வேண்டும்.

அட்டவணை XXVI

கார்பன் டைசல்பைடு தொழிற்சாலைகள்

(81 ஆம் விதியைக் காண்க)

பயன்பாடு.-

இந்த அட்டவணை கார்பன் டை சல்பைடு உற்பத்தி செய்யும் அனைத்து மின்சார உலைகளிலும் கார்பன் டைசல்பைடு உற்பத்தி செய்த பின்னர் உறைவிக்கப்பட்டு, சுத்திகரிக்கப்பட்டு மற்றும் சேமிக்கப்படும் அனைத்து ஆலைகளுக்கும் பொருந்தும்.

இந்த விதிகள், சட்டத்தின் விதித்துறைகள் மற்றும் அதன் கீழ் உருவாக்கப்பட்ட விதிகள் ஆகியவற்றில் யாதொரு மதிப்புக்குறைப்பும் ஏற்படுத்தாமல் கூடுதலாக உருவாக்கப்பட்டுள்ளன.

2. கட்டுமானம், நிறுவுதல் மற்றும் செயல்பாடு.-

(a) மின்சார உலைகள் நிறுவப்பட்ட கட்டடங்கள் மற்றும் கார்பன் டைசல்பைடு உற்பத்தி செய்த பின்னர் உறைவிக்கப்பட்டு, சுத்திகரிக்கப்பட்டு மற்றும் சேமிக்கப்படும் அனைத்து கட்டடங்களும் தொழிற்சாலையின் ஏனைய பகுதிகளிலிருந்து பிரிக்கப்பட்டு, திறந்த வெளியில் போதுமான காற்றோட்டத்துடன் இருப்பதையும், எந்த நேரத்திலும் ஏற்படக்கூடிய யாதொரு தீ விபத்து அல்லது வெடிப்புகளின் போது குறைந்தபட்ச எண்ணிக்கையிலான பணியாளர்கள் மட்டுமே ஆபத்திற்கு ஆளாகும் வகையில் இருப்பதை உறுதி செய்ய வேண்டும்.

b) கார்பன் டை சல்பைடு உறைவிக்கப்பட்டு, சுத்திகரிக்கப்பட்டு மற்றும் சேமிக்கப்படும் ஒவ்வொரு மின்சார உலைகளும் மற்றும் ஒவ்வொரு ஆலையும் அவற்றின் அனைத்து பொருத்துதல்களுடன் நல்ல கட்டுமானம், தரமான பொருள் மற்றும் உலை அல்லது ஆலை உட்படுத்தப்படக்கூடிய உள் அழுத்தத்தைத் தக்கவைக்க போதுமான வலிமையுடன் இருக்க வேண்டும். கார்பன் டைசல்பைடு திரவம் மற்றும் வாயு ஆகியவை அவற்றின் இயல்பான பணியின் போது மூடப்பட்டிருக்கும் வகையில் வடிவமைக்கப்பட வேண்டும்.

(c) மின்சார உலையை தாங்கிப் பிடிக்கின்ற தூண்கள் 61 செ.மீ காங்கிரீட் கலவை அல்லது ஏனைய திறம்பட்ட முறையில் உறுதியாகக் அமைக்கப்பட வேண்டும்.

(d) தயாரிப்பாளர்களின் அறிவுறுத்தல்களின் படி ஒவ்வொரு மின்சார உலைகளும் நிறுவப்பட்டு செயல்படுத்தப்பட வேண்டும். இத்தகைய அறிவுறுத்தல்கள் கட்டுமானம் மற்றும் செயல்பாட்டுக்கு பொறுப்பான பணியாளர்களுக்கு தெளிவாக வழங்கப்பட வேண்டும்.

(e) உலையின் சரியான வெப்பநிலை, கந்தக அளவு, அனுமதிக்கத்தக்க மின்னோட்டம்/மின் நுகர்வு ஆகியவற்றைக் கடைப்பிடித்தல் மற்றும் கரி அளவை அவ்வப்போது சரிபார்ப்பது போன்றவை கண்டிப்பாக பின்பற்றப்பட வேண்டும்.

3. மின்முனைகள்.-

(a) எஃகுவினால் செய்யப்பட்ட அல்லது மின்சார உலைகளில் பயன்படுத்தப்படும் மேல் வளைய மின்முனைகள் இடைவெளியில்லாமல் குழாய் வடிவமைப்பிலும் மின்முனைகளில் கட்டப்பட்ட ஒரு சிபான் கட்டுமானம் வாயிலாக குளிரூட்டும் நீர் அமைப்புடன் அல்லது நேர்மறை அழுத்த நீர்ம் விசைக்குழாய் வாயிலாக இணைக்கப்படுவதற்கான ஏற்பாடு இருக்க வேண்டும்.

(b) மின்முனைகளில் குளிரூட்டும் நீர் செல்வதற்கு தடை ஏற்படும் பொழுது செயல்படும் வகையில் , கட்டுப்பாட்டு அறையில் தெரியக்கூடிய மற்றும் கேட்கக்கூடிய வகையிலான எச்சரிக்கை சமிக்கைகளை அளித்தல் மற்றும் உலை செயல்பாட்டிற்கான மின்சார விநியோகத்தை உடனடியாக நிறுத்தவும், தண்ணீர் வழங்குவதை நிறுத்தவும் உட்பிரிவு (a) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள குளிரூட்டலுக்கான ஏற்பாடு தானியங்கி எச்சரிக்கை அமைப்புடன் இணைக்கப்பட வேண்டும். எச்சரிக்கை அமைப்பு மற்றும் செயல்படுத்தப்படும் கருவி நாள்தோறும் சரிபார்க்கப்பட வேண்டும்.

4. நிலக்கரி அளவைப் பராமரித்தல்.-

யாதொரு மின்சார உலை செயல்படும் போது, மின்முனைகள் நிலக்கரி படுக்கையால் மூடப்பட்டுள்ளனவா என்பதை உறுதி செய்ய வேண்டும்.

5. நிலக்கரி பிரிப்பான் கருவி . -

(a) மின்தேக்கிகள் மற்றும் குழாய்களில் நிலக்கரி துண்டுகள் நுழைவதைத் தடுப்பதற்கு மின்உலைக்கும் கந்தக பிரிப்பானுக்கும் இடையேயுள்ள முக்கிய குழாயில் சைக்ளோன் வகை (cyclone type) நிலக்கரி பிரிப்பான் கருவி பொருத்தப்பட வேண்டும்.

(b) மின்தேக்கிகள் மற்றும் குழாய்களுக்குள் நிலக்கரி துண்டுகளை அனுமதிக்காத வகையிலான எரிவாயு கொண்டு செல்லும் குழாயில் வேறு யாதொரு வடிவமைப்பு பயன்படுத்தப்படலாம்.

6. சிதைவுத்தட்டு அமைப்பு மற்றும் பாதுகாப்பு அடைப்பான்.-

(a) ஒவ்வொரு உலையிலும் அதிகபட்ச இயக்க அழுத்தத்தை விட இரண்டு மடங்கு அதிகமாக அழுத்தத்தில் ஊதி விடுமாறு போதிய அளவிலான குறைந்தது இரண்டு சிதைவுத்தட்டு அமைப்புகள் இருக்க வேண்டும். மேலும் அவை நேரடியாக உலையின் மேற்புறத்தில் அல்லது ஒரு தளிக் குழாய் வாயிலாக முடிந்த அளவுக்கு உலைக்கு நெருக்கமாகப் பொருத்தப்பட வேண்டும்.

(b) மேலே (a) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள சிதைவுத்தட்டு அமைப்புகளின் அதிகளவு மற்றும் திறம்பட்ட செயல்பாட்டை உறுதி செய்வதற்கு பொருத்தமான சிறந்த இடத்தில் ஒரு பாதுகாப்பு அடைப்பான் பொருத்தப்பட வேண்டும்.

7. வெப்ப நிலை அளவீட்டு மாணி (pyrometer) மற்றும் அழுத்தமானிகள் (Manimeters) .-

(a) ஒவ்வொரு மின்சார உலையிலும், உலையின் பல்வேறு பகுதிகளில் போதிய அளவிலான பைரோமீட்டர்கள் பொருத்தப்பட்டிருக்க வேண்டும். (நியாயமான நடைமுறைக்கு ஏற்றவாறு வெப்பநிலையை கூடியவரை துல்லியமாக அறிவிக்கும் வகையில்). வெப்ப நிலையை அளவிடுவதற்கான எண் முகப்பு அளவிடுவதற்கு ஏதுவாக கட்டுப்பாட்டு அறையில் அமைக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(b) அழுத்தத்தைக் குறிப்பிடுவதற்கு மேனோமீட்டர்கள் அல்லது வேறு ஏதேனும் பொருத்தமான கருவிகள் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(i) சல்பர் பிரிப்பானின் முன்பும் பின்புமுள்ள முக்கிய குழாயில் ; மற்றும்

(ii) முதன்மை மற்றும் இரண்டாம் நிலை மின்தேக்கிகளில்.

8. வால்வுகள் அல்லது நீர் அடைப்பான்களை சரிபார்க்கவும்.-

மின் உலை மூடப்படும் போது, வாயு மீண்டும் மின் உலை மீது செல்வதை தடுப்பதற்கு ஏதுவாக பொருத்தமான இடத்தில் கார்பன் டைசல்பைடு கொண்டு செல்லும் அனைத்து குழாய்களும் சோதனை வால்வுகள் அல்லது நீர் அடைப்பான்கள் வாயிலாக பொருத்தப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

9. மின்சார உலைகளை ஆய்வு செய்தல் மற்றும் பராமரித்தல்.-

(a) ஒவ்வொரு மின்சார உலைகளும் உரிய நபர் ஒருவரால் உள் ஆய்வு செய்யப்பட வேண்டும்.

(i) பொருத்திய பின்னர் பணி செய்வதற்கு முன்னர்;

(ii) மீண்டும் அமைத்தல் அல்லது பழுதுபார்ப்புக்குப் பிறகு சேவையில் வைக்கப்படுவதற்கு முன்னர் ; மற்றும்

(iii) ஒவ்வொரு முறையும் உலை சுத்தம் செய்வதற்காக திறக்கப்படும் போது அல்லது மின்முனைகளை மாற்றும் போது.

மேற்சொன்ன (iii) ஆம் இனத்தைப் பொறுத்த மட்டில், மோதுதலின் போது உலை வெப்பத்தை பாதுகாக்க உள்ஆய்வு செய்ய வேண்டிய அவசியமில்லையென இயக்குபவர்களால் கண்டறியப்படும் நேர்வில், உள் ஆய்வு செய்ய வேண்டியதில்லை.

(b) மின்சார உலை சுத்தம் செய்வதற்காக மூடப்படும் போது,-

(i) அக உறையின்(lining) யாதொரு பகுதியை அகற்றும் போது உலையின் நிலை குறித்து கூர்ந்தாய்வு செய்யப்பட வேண்டும், மற்றும்

(ii) உலையின் பாதுகாப்புக்கு ஆபத்தாக இருக்கும் அளவுக்கு துருப்பிடித்த ஷெல்லை உருவாக்கும் தட்டுகள் மாற்றப்பட வேண்டும் :

10. பதிவுருக்களை பராமரித்தல்.-

பின்வரும் மணிநேரத்தில் நிகழ்கின்ற பதிவுகள் பதிவு புத்தகத்தில் பராமரிக்கப்பட்டு வரப்பட வேண்டும்

(i) பகுதி 7 இன் உட்பகுதி (b) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள இடங்களில் அழுத்தமானிகள் (Manimeters) அளவு;

(ii) வெப்ப நிலை அளவீட்டு மாணி (pyrometer) மற்றும் சல்பர் பிரிப்பான் மற்றும் முதன்மை மற்றும் இரண்டாம் நிலை மின்தேக்கிகளின் அருகிலுள்ள அனைத்து முக்கிய பகுதிகளில் குறிப்பிடப்படும் வாயு வெப்பநிலை.

(iii) மின்முனைகளில் உள்ள சைஃபோன் வாயிலாக நீரின் வெப்பநிலை மற்றும் நீரின் ஓட்டம்.

(iv) முதன்மை மற்றும் இரண்டாம் நிலை மின்னழுத்தங்கள் மற்றும் மின்னோட்டம் மற்றும் நுகரப்படும் ஆற்றலின் அளவு .

11. மின் கருவி , மின் கம்பியிடல் மற்றும் பொருத்தல்கள் .-

கார்பன் டைசல்பைடு சுத்திகரிக்கப்படும் அல்லது சேமிக்கப்படும் அனைத்து கட்டடங்களுக்கும் தீ மற்றும் வெடிப்பிலிருந்து போதிய அளவிலான பாதுகாப்பை வழங்கும் மின் கருவிகள், மின் கம்பியிடல் மற்றும் பொருத்தல்கள்கள் வழங்கப்பட வேண்டும்.

12. புகைபிடித்தல் தொடர்பானவைக்கு தடை .-

கார்பன் டைசல்பைடு சுத்திகரிக்கப்படும் அல்லது சேமிக்கப்படும் கட்டடங்களில் யாதொரு நபரும் புகை பிடிக்கவோ அல்லது தீக்குச்சிகள், நெருப்பு அல்லது வெளியே தெரியக்கூடிய ஒளிரும் தீ அல்லது அது போன்ற ஏனைய பொருட்களை எடுத்துச் செல்லவோக் கூடாது. கார்பன் டைசல்பைடு சுத்திகரிக்கப்படும் அல்லது சேமிக்கப்படும் கட்டடங்களில், புகை பிடிக்கவோ அல்லது தீக்குச்சிகள், நெருப்பு அல்லது வெளியே தெரியக்கூடிய ஒளிரும் தீ அல்லது ஏனைய அது போன்ற பொருட்கள் எடுத்துச் செல்லக் கூடாது என்பதை அங்கு பணியமர்த்தப்பட்டுள்ள பெரும்பாலான தொழிலாளர்கள் படித்து அறிந்து கொள்ளக்கூடிய மொழியில் தெளிவாக , பொருத்தமான இடத்தில் அறிவிப்பு செய்யப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

13. தப்பிப்பதற்கான வழிமுறைகள்.-

அவசர காலங்களில் இயன்றவரை வெகுவாக தொழிலாளர்கள் தப்பிப்பதற்கு போதிய அளவிலான வழிகள் ஏற்படுத்தப்பட்டு, மக்கள் பாதுகாப்பான இடத்திற்குச் செல்ல உதவும் வகையில் பராமரிக்கப்பட்டு வரப்பட வேண்டும். அவசரகாலத்தில் முடிந்தவரை விரைவாக செல்ல உலைகள் பொருத்தப்பட்டுள்ள கட்டடத்தின் இரண்டு எதிர் முனைகளில் போதிய அகலத்தில் குறைந்தளவு தனித்தனியான படிக்கட்டுகள் இரண்டு வடிவமைக்கப்பட வேண்டும். இவை எப்பொழுதும் எளிதாக செல்லும் வகையில் தடையேது மில்லாமல் தெளிவாக வடிவமைக்கப்பட வேண்டும்.

14. தீ ஏற்பட்டால் எச்சரிக்கைகள் -

தீ அல்லது வெடிப்பு ஏற்பட்டால் எச்சரிக்கைகளை வழங்க மின்சாரத்தால் இயங்கக்கூடிய போதிய ஏற்பாடுகள் இருக்க வேண்டும். மேலும் மின்சாரம் தடைபட்டால் இயந்திர வழிமுறைகளால் செயல்படக்கூடிய சில ஏற்பாடுகள் செய்ய வேண்டும் .

15. தீயணைக்கும் கருவிகள்.-

(a) சேமித்து வைக்கப்பட்டுள்ள பொருட்களின் அளவு மற்றும் தன்மையைப் பொறுத்து, விபத்துகளைக் கையாள்வதற்கான நிலையில் பொருத்தமான தீயணைப்பாளர்கள் அல்லது ஏனைய தீயணைக்கும் கருவிகள் போதிய அளவில் இருக்க வேண்டும்.

(b) தீயணைப்பாளர்கள் அல்லது ஏனைய தீயணைக்கும் கருவிகளை எவ்வாறு பயன்படுத்த வேண்டும் என்பதற்கான தெளிவான வழிமுறைகள் பெரும்பாலான பணியாளர்கள் புரிந்து கொள்ளும் வகையிலான மொழியில் அச்சிடப்பட்டு காட்சிப்படுத்தப்பட வேண்டும். ஒவ்வொரு தீயணைப்பாளர்கள் அல்லது ஏனைய தீயணைக்கும் கருவிகளிலும் அவற்றை எவ்வாறு இயக்க வேண்டும் என்ற தெளிவான நடைமுறைகள் இணைக்கப்பட வேண்டும். மேலும் அவை பயன்படுத்துவது குறித்து பயிற்சி பெற்ற பணியாளர்களுக்கு அறிவுறுத்தல்கள் வழங்கப்பட வேண்டும்.

16. அதிகளவிலான கந்தகம்.-

(a) அருகிலுள்ள இயக்குப்பொறி போன்றவற்றால் ஏற்படக்கூடிய தீப்பொறிகளால் ஏற்படக்கூடிய விபத்துகளைக் கருத்தில் கொண்டு, அதிகளவிலான கந்தகத்தை சேமிப்பதற்காக திறந்த அல்லது பாதியளவு மூடிய இடம் பராமரிக்கப்பட வேண்டும். மேலும், அதிகளவிலான கந்தகத்தை கையாளும் போது ஏற்படும் தூசியுடன் தீ, புகை மற்றும் தீப்பெட்டிகள் அல்லது ஏனைய பற்றவைப்பு பொருட்கள் தொடர்பானிருக்க முன்னெச்சரிக்கைகள் எடுக்கப்பட வேண்டும்.

(b) அதிகளவிலான கந்தகத்திற்கான அனைத்து அடைப்புகளும் தீ பிடிக்காத கட்டுமானத்துடனும் போதியளவிலான காற்றோட்டத்துடனும் , தூசி படிக்கூடிய குறைந்தபட்ச குறுகிய கிடைமட்ட மேற்பரப்புடன் வடிவமைக்கப்பட்டதாக இருக்க வேண்டும்.

(c) அறைகளிலுள்ள அதிகளவிலான கந்தகம், தூசி உருவாவதைக் குறைக்கும் வகையில் கையாளப்பட வேண்டும். மேலும், அதனை கையாளும் போது தீ, புகை மற்றும் தீப்பெட்டிகள் அல்லது ஏனைய பற்றவைப்பு பொருட்கள் பயன்படுத்தப்படக்கூடாது. கந்தகத்தை மண்வெட்டி அல்லது கையால் அகற்றும் போதெல்லாம் தீ பிடிக்காத கருவிகள் பயன்படுத்தப்பட வேண்டும்.

(d) தீச்சுடர் , கை அல்லது ஆற்றலில் இயங்கக்கூடிய கருவிகளைப் பயன்படுத்தி அடித்தல் போன்ற பழுது பார்த்தல் பணிகள் ஏதும் அதிகளவிலான கந்தகம் சேமித்து வைத்திருக்கூடிய அறையில் செய்யப்படக்கூடாது.

17. திரவக் கந்தகம் .-

திறந்த நிலையிலான தீப்பொறிகள் , மின்சார தீப்பொறிகள் மற்றும் புகை மற்றும் தீப்பெட்டிகள் உட்பட ஏனைய பற்றவைப்பு பொருட்கள் திரவக் கந்தகத்தின் அருகாமையிருந்து தள்ளி வைக்கப்படவேண்டும்.

18. பயிற்சியளித்தல் மற்றும் மேற்பார்வை.-

(a) கார்பன் டைசல்பைடு உறைவிக்கப்படும் , சுத்திகரிக்கப்படும் அல்லது சேமிக்கப்படும் அனைத்து மின்சார உலைகள் மற்றும் அனைத்து ஆலைகளும் எல்லா நேரங்களிலும் போதிய கண்காணிப்பில் இருக்க வேண்டும்.

(b) மின்சார உலைகள் மற்றும் ஆலைகளின் செயல்பாடு மற்றும் பராமரிப்புக்கு பொறுப்பான பணியாளர்கள் சரியான தகுதி மற்றும் போதுமான பயிற்சி பெற்றிருக்க வேண்டும்.

19. சலவை வசதிகள்.-

உரிமையாளர், பணியமர்த்தப்பட்ட அனைத்து தொழிலாளர்களின் பயன்பாட்டிற்காக குறைந்தபட்சம் ஒரு குழாய் அல்லது செங்குத்துக்குழாய் வாயிலாக சுத்தமான தண்ணீரை தொடர்ந்து வழங்குவதற்காக மூடிய நிலையிலான ஒரு கழுவும் இடத்தை வழங்கி, சுத்தமாகவும் பழுதில்லாமலும் பராமரிக்கப்பட வேண்டும். அத்தகைய ஒவ்வொரு ஐந்து நபர்களுக்கும் குழாய்கள் அல்லது செங்குத்துக்குழாய் 120 செ. மீட்டருக்கு குறையாத இடைவெளியில் சோப்பு மற்றும் சுத்தமான துண்டுகள் கிடைக்கப்பெறும் வகையிலும், ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் உத்தரவிட்டவாறு ஒவ்வொரு பணியாளருக்கும் தனித்தனி துண்டுகள் வழங்கப்பட வேண்டும். கந்தக சேமிப்பு கையாள்தல் மற்றும் (Inching) இன்சிங் செயல்பாடுகளில் பணிபுரியும் அனைத்து தொழிலாளர்களுக்கும் நகங்களை சுத்தப்படுத்தும் தூரிகை வழங்கப்பட வேண்டும்.

20. தனிப்பட்ட பாதுகாப்புக் கருவிகள் .-

(a) பொருத்தமான கண்ணாடிகள் மற்றும் சட்டைப்பை இல்லாத மேலாடைகளைக் கொண்ட பாதுகாப்பு ஆடைகள், கையுறைகள் மற்றும் காலணிகள் ஆகியவை பின்வரும் செயல்பாட்டாளர்களின் பயன்பாட்டிற்காக வழங்கப்பட வேண்டும்:

- (i) வால்வுகள் அல்லது திரவங்கள் கட்டுப்படுத்தும் மூடிகள் ஆகியவை இயக்கப்படும் போது
- (ii) கந்தகப் பாணைகளிலிருந்து உருகிய கந்தகத்தை எடுக்கும்போது ; மற்றும்
- (iii) நிலக்கரி அல்லது கந்தகத்தைக் கையாளும்போது .

(b) அவசர நிலைமைகள் அல்லது அவசர காலங்களின் போது பயன்பாட்டிற்காக பொருத்தமான சுவாச பாதுகாப்புக் கருவிகள் வழங்கப்பட்டு, அவை பொருத்தமான இடத்தில் வைக்கப்பட வேண்டும்.

(c) அத்தகைய அனைத்து பாதுகாப்புக் கருவிகளையும் முறையான மற்றும் சிறந்த முறையில் சுத்தம் செய்வதற்கான ஏற்பாடுகள் செய்யப்பட வேண்டும்.

21. பாதுகாப்பு அறை /ஆடை அறைகள் .-

மேற்சொன்ன செயல்முறைகளில் பணிபுரியும் அனைத்து தொழிலாளர்களின் பயன்பாட்டிற்காக பணி நேரத்தின் போது கழற்றப்பட்ட ஆடைகளுக்கான பொருள் வைப்பறை / ஆடை அறை மற்றும் மேலுறைகள் அல்லது பணிசெய்யும் போது அணியும் ஆடைகளை வைப்பதற்காக தனித்தனியாக பொருத்தமான இடம் வழங்கப்பட்டு பராமரிக்கப்பட வேண்டும். அவ்வாறு வழங்கப்படும் பொருள் வைப்பறை பொறுப்பான ஒரு நபரின் பொறுப்பில் வைக்கப்பட்டு சுத்தமாக பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

22. அங்கீகரிக்கப்படாத நபர்கள் .-

பராமரிப்பு மற்றும் பழுதுபார்க்கும் பணியாளர்கள், ஆலை செயல்பாட்டுடன் நேரடியாக தொடர்புடைய நபர்கள் மற்றும் அங்கீகரிக்கப்பட்ட நபர்களுடன் வருபவர்கள் மட்டுமே ஆலைக்குள் அனுமதிக்கப்படுவார்கள்.

அட்டவணை XXVII

பென்சீன் உற்பத்தி, கையாளுதல் மற்றும் பயன்பாடு

(81 ஆம் விதியைக் காண்க)

1. **பயன்பாடு** : இந்த அட்டவணையின் விதித்துறைகள் பென்சீன் அல்லது பென்சீன் அடங்கியுள்ள ஏனைய பொருட்கள் தயாரிக்கப்படும் , கையாளப்படும் அல்லது பயன்படுத்தப்படும் அனைத்து தொழிற்சாலைகளுக்கும் அல்லது அதன் பகுதிகளுக்கும் பொருந்தும்.

2. **வரையறைகள்** : இந்த அட்டவணையின் நோக்கத்திற்காக,

- (a) ' பென்சீன் அடங்கிய பொருட்கள் ' என்பது பென்சீனின் அளவு 1% சதவீதத்தை விட அதிகமாக இருக்கும் பொருட்கள் ஆகும்.
- (b) "மாற்றுப்பொருள்" என்பது பென்சீனை விட தீங்கற்ற அல்லது குறைவான தீங்கு விளைவிக்கும் மற்றும் பென்சீனுக்குப் பதிலாக பயன்படுத்தக் கூடிய ஒரு இரசாயனத்தைக் குறிக்கிறது.
- (c) "அடைக்கப்பட்ட அமைப்பு" என்பது பணி செய்யும் இடத்திற்கு பென்சீன் ஆவிகள் எடுத்து செல்லப்படுவதற்கு அனுமதிக்கப்படாத ஒரு அமைப்பாகும்.
- (d) "திறம்பட்ட வாயு வெளியேற்று அமைப்பு " என்பது, யாதொரு பணியறையின் வாயு வெளியேற்றுவதைத் தடுப்பதற்கு ஏதுவாக வாயுக்கள், நீராவிக்கள், தூசிகள் அல்லது புகைகளை அகற்றுவதற்கு இயந்திர முறைகளால் குறிப்பிடப்பட்ட இடத்தில் இயங்கும் காற்றோட்ட அமைப்பாகும். வாயுக்கள், நீராவிகள், புகைகள் அல்லது தூசிகள் உருவாகும் இடத்தில் உருவாகும் அத்தகைய புகையை அகற்றத் தவறும் யாதொரு வெளியேற்று அமைப்பும் செயல்திறன் மிக்கதாகக் கருதப்படாது.

3. தடைசெய்தல் மற்றும் மாற்றியமைத்தல் . -

(a) பின்வரும் செயல்முறைகளில் பென்சீன் அல்லது பென்சீன் அடங்கிய பொருட்களின் பயன்பாடு தடைசெய்யப்படுகிறது.

- (i) மெருகெண்ணை, சாயங்கள் மற்றும் வண்ணக் கரைப்பான்கள் உற்பத்தி மற்றும்
- (ii) சுத்தம் செய்தல் மற்றும் எண்ணெய்ப்பசை நீக்குதல் செயல்பாடுகள்,

(b) பென்சீன் அல்லது பென்சீன் அடங்கிய பொருட்கள், பயன்படுத்தப்படும் செயல்முறை ஒரு மூடிய அமைப்பில் கொண்டு செல்லப்பட்டாலன்றி அல்லது ஒரு மூடிய அமைப்பில் கொண்டு செல்வதற்கு சமமாக பாதுகாப்பானதாகக் கருதப்படும் முறையில் செயல்முறை கொண்டுசெல்லப்பட்டாலன்றி அது ஒரு கரைப்பானாக அல்லது நீர்த்தல் காரணியாக பயன்படுத்தப்பட கூடாது.

(c) பொருத்தமான மாற்றீடுகள் கிடைக்குப்பெறும் நேர்வில், பென்சீன் அல்லது பென்சீன் அடங்கிய பொருட்களுக்குப் பதிலாக அவை பயன்படுத்தப்பட வேண்டும். இருப்பினும், பிற்சேர்க்கை A -இல் குறிப்பிட்டுள்ள செயல் முறைகளுக்கு இந்த விதிமுறை பொருந்தாது.

(d) தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர், அரசால் உறுதியளிப்பதற்குட்பட்டு, பிரிவு 2 (a) இல் வரையறுக்கப்பட்டுள்ள சதவீதத்திலிருந்தும், தற்காலிக நிபந்தனைகளின் கீழ் உட்பகுதி (b) இன் விதித்துறைகளிலிருந்தும் மற்றும் சம்பந்தப்பட்ட உரிமையாளர் மற்றும் ஊழியர்களுடன் கலந்தாலோசித்த பின்னர் தீர்மானிக்கப்பட வேண்டிய கால **வரையறைக்குள்** அனுமதிக்கலாம்.

4. சுவாசிக்காமல் இருப்பதற்கான பாதுகாப்பு வழிமுறைகள்.-

(a) கூடுமான வரை பென்சீன் அல்லது பென்சீன் அடங்கிய பொருட்கள் பயன்படுத்தும் செயல்முறைகள் அனைத்தும் அடைக்கப்பட்ட அமைப்பிலே மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும்.

(b) மேலும், பணி அறையின் காற்றில் பென்சீனின் செறிவு ஒரு மில்லியனுக்கு 25 பாகங்கள் அல்லது 80 மி.கி/மீ³ மிகாமல் இருப்பதற்கு ஏதுவாக, பென்சீன் அல்லது பென்சீனை அடங்கிய பொருட்கள் பயன்படுத்தப்படும் பணியறையில், ஒரு அடைக்கப்பட்ட அமைப்பிலான செயல்முறையை மேற்கொள்வது நடைமுறைக்கு சாத்தியமற்றதாக இருப்பின், பென்சீனை அகற்றுவதற்கான திறம்பட்ட வாயு வெளியேற்று அமைப்பு அல்லது ஏனைய வாயு வெளியேற்று அமைப்புமுறை அனைத்து பாதுகாப்பு வசதியுடன் பொருத்தப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(c) ஒவ்வொரு 8 மணி நேரத்திற்கு அல்லது பென்சீனைப் பயன்படுத்தி செய்யப்படும் செயல்முறையை உள்ளடக்கிய இடங்களில், தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் வழிகாட்டப்பட்டவாறான அத்தகைய கால இடைவெளியில் காற்றில் பென்சீன் ஆவிகளின் செறிவை அளவிடுவதற்கான காற்று பகுப்பாய்வு மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும். மேலும், அத்தகைய பகுப்பாய்வின் முடிவு இந்த நோக்கத்திற்காக சிறப்பாக பராமரிக்கப்படும் பதிவேட்டில் பதிவு செய்யப்பட வேண்டும். காற்றில் பென்சீனின் செறிவு ஒரு மில்லியனுக்கு 25 பாகங்கள் அல்லது 80 மி.கி/மீ³, ஐ விட அதிகமாக காற்றின் பகுப்பாய்வு வாயிலாக அளவிடப்படும் நேர்வில், அத்தகைய அதிகரிப்புக்கான காரணங்களைக் கூறி, அதன் செறிவைத் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு உரிமையாளர் உடனடியாகத் தெரிவிக்க வேண்டும்.

(d) பகுதி (b) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள அதிகளவு அளவை விட அதிகமாக இருக்கும் நேர்வில், சிறப்புக் காரணங்களுக்காகத் தனி பிரிவுகளுக்கான பணியாளர்களுக்கு உரிய சுவாசக் கருவிகள் அல்லது முகவசங்கள் வழங்கப்பட வேண்டும். அத்தகைய சூழலில் பணி செய்யும் கால அளவை இயன்றவரை குறைக்கப்பட வேண்டும்.

5. தோல் பாதுகாப்பிற்கு ஏற்ற பாதுகாப்பு வழிமுறைகள் .-

(a) திரவ பென்சீன் அல்லது பென்சீன் அடங்கிய திரவப் பொருட்களுடன் தொடர்பு கொள்ளக்கூடிய பணியாளர்களுக்கு பொருத்தமான கையுறைகள், மேலாடைகள், மூடு காலணி (பூட்ஸ்) மற்றும் தேவையான இடங்களில் பென்சீன் அல்லது அதன் கற்றினால் பாதிக்கப்படாத பொருட்களால் செய்யப்பட்ட காற்று புகாத ரசாயன கண்ணாடிகள் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(b) உட்பகுதி (a)- இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள பாதுகாப்புக் கருவிகள் நல்ல நிலையில் பராமரிக்கப்பட்டு, முறையாக ஆய்வு செய்யப்பட வேண்டும்.

6. குறியீட்டு முறைகள் - பென்சீனை வைத்திருக்கும் ஒவ்வொரு கொள்கலனும் அல்லது பென்சீன் அடங்கிய பொருட்களில் "பென்சீன்" என்ற வார்த்தைக் குறிப்பிட்டிருக்க வேண்டும். மேலும் அங்கீகரிக்கப்பட்ட ஆபத்துக் குறியீடுகள் அதில் தெளிவாகத் குறிப்பிடுதல் வேண்டும். மேலும் பென்சீன் அடங்கியுள்ளவை குறித்த தகவலும், கசிவு குறித்த எச்சரிக்கை மற்றும் இரசாயனத்தின் எரியும் தன்மை குறித்த எச்சரிக்கை குறியீடு ஆகியவற்றைக் காண்பிக்கப்பட வேண்டும்.

7. பென்சீனின் தவறான பயன்பாடு (a) பென்சீன் அல்லது பென்சீன் அடங்கியுள்ள பொருட்களைப் பணியாளர்கள் தங்கள் கைகள் அல்லது பணி செய்யும்போது அணியும் ஆடைகளை சுத்தம் செய்வதற்குப் பயன்படுத்துவது முற்றிலுமாக தடைசெய்யப்படுகிறது.

(b) இத்தகைய தவறான பயன்பாட்டினால் ஏற்படக்கூடிய அனைத்து விபத்துகள் குறித்த விழிப்புணர்வு பணியாளர்களுக்கு அளிக்கப்பட வேண்டும்.

8. பணியறையில் உணவு, முதலியவற்றை உட்கொள்வதற்கான தடை : யாதொரு பணியாளரும், பென்சீன் அல்லது பென்சீன் அடங்கிய பொருட்கள் தயாரிக்கப்படும், கையாளப்படும் அல்லது பயன்படுத்தப்படும் பணியறையில் உணவு அல்லது பானங்களைச் சேமித்து வைத்தல் அல்லது உட்கொள்ளுதல் அனுமதிக்கப்படக்கூடாது. அத்தகைய பணியறையில் புகைபிடித்தல் மற்றும் புகையிலை அல்லது பான் சாப்பிடுவது முற்றிலுமாக தடைசெய்யப்படுகிறது.

9. அபாயங்கள் தொடர்பான அறிவுறுத்தல்கள்: - ஒவ்வொரு பணியாளரும் அவர் கையாள வேண்டிய மற்றும் அதனால் ஏற்படும் ஆபத்துகள் குறித்தும், அவர் பணியமர்த்தப்பட்ட முதல் நாளில், பென்சீனின் பண்புகள் அல்லது பென்சீன் அடங்கிய பொருட்களின் பண்புகள் குறித்து முழுமையாக அறிவுறுத்தப்பட்டிருக்க வேண்டும். அவசரநிலையைச் சமாளிக்க எடுக்க வேண்டிய நடவடிக்கைகள் குறித்தும் பணியாளர்களுக்கு அறிவுறுத்தப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

10. எச்சரிக்கை அறிவிப்புகள் : எச்சரிக்கை அறிவிப்புகள் இணைப்பு B- இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள படிவத்தில், பெரும்பாலான தொழிலாளர்கள் எளிதில் படித்து புரிந்துகொள்ளக்கூடிய மொழியில் பென்சீன் அல்லது பென்சீன் அடங்கிய பொருட்கள் தயாரிக்கப்படும், கையாளப்படும் பணியறைகளின் முக்கிய இடங்களில் காட்சிக்கு வைக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

11. சுத்தம் செய்வதற்கான வசதிகள் : பொருட்கள் வைக்கப்படும் அறை மற்றும் உணவுஅறை - பென்சீன் அல்லது பென்சீன் அடங்கிய பொருட்கள் தயாரிக்கப்படும், கையாளப்படும் அல்லது பயன்படுத்தப்படும் தொழிற்சாலையின் உரிமையாளர் அதனை சுத்தமான நிலையிலும் நல்ல பராமரிப்பிலும் வைத்து பராமரிக்க வேண்டும்.

(a) ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் உத்தரவிடப்பட்டவாறு, தொடர்ந்து தண்ணீர் வழங்கக்கூடிய ஒரு குழாய் ஒவ்வொரு 10 நபர்களுக்கும் குறைந்தளவு ஒன்று என்ற தரத்தின் அடிப்படையில் சுத்தம் செய்வதற்கான வசதிகள் செய்து தரப்பட வேண்டும். மேலும் ஒவ்வொரு பணியாளருக்கும் தனித்தனியாக சோப்பு மற்றும் ஒரு சுத்தமான துண்டு ஆகியவை வழங்கப்பட வேண்டும்.

(b) ஒவ்வொரு பணியாளருக்கும், பணி செய்யும்போது பயன்படுத்தும் ஆடை வைக்க ஒன்று மற்றும் பணி இல்லாத நேரத்தில் பயன்படுத்தும் ஆடைவைப்பதற்கு ஒன்று என இரண்டு பாதுகாப்புப் பெட்டகங்களுடன் கூடிய பாதுகாப்பு அறை ஒன்று வழங்கப்பட வேண்டும்.

(c) பணியாளர்கள் தங்கள் உணவை சூடேற்றும் வசதியுடன் கூடிய மேசைகள் மற்றும் நீள் நாற்காலிகள் கொண்ட ஒரு உணவருந்தும் அறை அல்லது ஏனைய இடங்கள் ஊழியர்கள் தங்கள் உணவை எடுத்துக் கொள்வதற்கு முறையான ஏற்பாடுகளுடன் செய்து தரப்பட வேண்டும்.

12. . **மருத்துவ வசதிகள் மற்றும் ஆய்வு முடிவுகள் & ஆய்வு செய்வதற்கான இடம்:** (1) ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையின் உரிமையாளரும்,

(a) உரிமையாளர், தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஒப்புதலுக்குட்பட்டு தொழிற்சாலையின் பணியாளர்களின் மருத்துவக் கண்காணிப்புக்கு வசதியாக ஒரு தகுதி வாய்ந்த மருத்துவ அலுவலர் நியமிக்கப்பட வேண்டும்.

(b) மேலும், உட்பகுதி (a) – இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள நோக்கத்திற்காக மேற்சொன்ன மருத்துவ அலுவலருக்கு தேவையான அனைத்து வசதிகளும் வழங்குவதை உறுதி செய்ய வேண்டும்.

(2) மேற்சொன்ன மருத்துவ அலுவலரால் மேற்கொள்ளப்பட்ட மருத்துவப் பரிசோதனைகள், மருத்துவ பரிசோதனைகளின் பதிவேடு, படிவம் XXIV –இல் பராமரிக்கப்பட வேண்டும். ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஆய்வின் போது கிடைக்கபெறும் வகையில் தயார் நிலையில் இருக்க வேண்டும்.

13. **மருத்துவ அலுவலரால் மேற்கொள்ளப்படும் மருத்துவப் பரிசோதனை** .- (1) பத்தி 1 –இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள செயல்முறைகளில் பணிபுரியும் ஒவ்வொரு பணியாளரும், தங்கள் பணியமர்த்தப்பட்ட 15 நாட்களுக்குள் மருத்துவ அலுவலரால் பரிசோதனைக்கு உட்படுத்தப்படுவர். அத்தகைய பரிசோதனையில் சிறுநீரில் பீனாலை கண்டறிவதற்கான சோதனைகள் மற்றும் சிறுநீரில் சல்பைட் விகிதத்தை தீர்மானித்தல் மற்றும் சிஎன்எஸ் மற்றும் உடல் இரத்த பரிசோதனைகள் ஆகியவை அடங்கும். மருத்துவ அலுவலரால் அத்தகைய பணிக்கு அவர் தகுதியானவர் என்று சான்றளிக்கப்பட்டாலன்றி யாதொரு பணியாளரும் தொடர்ந்து பணி செய்ய அனுமதிக்கப்பட கூடாது.

(2) மேற்சொன்ன செயல்முறைகளில் பணிபுரியும் ஒவ்வொரு பணியாளரும் 12 மாதங்களுக்கு ஒரு முறையாவது மருத்துவ அலுவலரால் மறுபரிசோதனைசெய்யப்பட வேண்டும். மேலும் அத்தகைய நேர்வுகளில், மருத்துவ அலுவலர் பொருத்தமானதாகக் கருதும் இடங்களில், துணைப் பத்தி (1)–இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள அனைத்து பரிசோதனைகளும் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும் . மேலும், ஒவ்வொரு பணியாளரும் ஒவ்வொரு மூன்று மாதங்களுக்கு ஒருமுறை தொழிற்சாலை மருத்துவ அலுவலரால் பரிசோதிக்கப்பட வேண்டும்.

(3) மருத்துவ அலுவலர், ஒரு பணியாளரை பரிசோதித்த பின்னர், படிவம் XXIII – இல் தகுதிச் சான்றிதழை வழங்க வேண்டும். மேற்கொள்ளப்பட்ட பரிசோதனைகள் மற்றும் மறுபரிசோதனைகளின் பதிவு சான்றிதழில் பதிவு செய்யப்பட்டு, அச்சான்றிதழ்கள் தொழிற்சாலையின் தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவரின் பொறுப்பில் வைக்க வேண்டும். துணைப் பத்திகள் (1) மற்றும் (2) ஆகியவற்றின் கீழ் மேற்கொள்ளப்படும் ஒவ்வொரு பரிசோதனைகளின் பதிவும், இந்தப் பரிசோதனைகளின் தன்மை மற்றும் முடிவுகள் உட்பட, மருத்துவ அலுவலரால் படிவம் XXIV – இல் மருத்துவப் பதிவேட்டில் பதிவு செய்யப்பட வேண்டும்.

(4) தகுதிச் சான்றிதழ் மற்றும் மருத்துவப் பதிவேடு ஆகியவை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் ஆய்விற்கு உட்படுத்தப்படும் நேர்வில் காண்பிக்கும் வகையில் தயார் நிலையில் வைத்திருக்க வேண்டும்.

(5) யாதொரு நேரத்திலும், யாதொரு பணியாளரையும் மேற்சொன்ன செயல்முறைகளில் பணியமர்த்தப்படுவதற்கு தகுதியற்றவர் என்று மருத்துவ அலுவலர் கருதும் நேர்வில், அதில் தொடர்ந்து பணிசெய்வதால் பணியாளரின் உடல்நலத்திற்கு பெரிய ஆபத்தை ஏற்படுத்தும், என்னும் நிலையில் மேற்சொன்ன சான்றிதழ் மற்றும் மருத்துவப் பதிவேட்டில் அவரின் மருத்துவ பரிசோதனை முடிவுகளின் பதிவு செய்யப்பட வேண்டும். மேற்சொன்ன செயல்முறைகளில் பண்புரிய அந்த நபர் தகுதியற்றவர் என்று அவர் கருதும் காலத்தையும் அந்த ஆவணங்களில் அவர் கண்டறியப்பட்டதை உள்ளடக்கியிருக்க வேண்டும் . அவ்வாறு அந்த செயல்முறையிலிருந்து பணியிடை நீக்கம் செய்யப்பட்ட நபர் மருத்துவ அலுவலரின் கருத்துப்படி அவர் முழுமையாக பாதிப்பிற்கு உள்ளாக நேர்வில், மாற்று பணி வாய்ப்பு வசதிகள் ஏற்படுத்துதல் வேண்டும்.

(6) துணைப் பத்தி (5)இல் கூறப்பட்டவாறு பணிபுரிய தகுதியற்றவர் எனக் கண்டறியப்பட்ட யாதொரு நபரும் மீண்டும் மருத்துவ அலுவலரால் பரிசோதனை செய்யப்பட்டு அவர் தகுதியானவர் என மீண்டும் தகுதிச் சான்றிதழ் பெற்றாலன்றி மேற்சொன்ன செயல்முறைகளில் பணிபுரிய அவர் அனுமதிக்கப்பட மாட்டார்.

14. **கருவுற்ற பெண்கள் பணிபுரிவது தொடர்பான தடை:** பென்சீன் அல்லது பென்சீன் அடங்கியுள்ள பொருளை வெளிப்படுத்தும் யாதொரு பணியறையிலும் கருவுற்ற பெண்கள் பணியமர்த்தப்படக்கூடாது அல்லது பணி செய்ய அனுமதிக்கக் கூடாது.

பிற்சேர்க்கை A

(பகுதி 3(b) ஐக் காண்க)

1. பென்சீன் தயாரிப்பு
2. பென்சீன் இரசாயன கலவைக்கு பென்சீன் பயன்படுத்தப்படும் செயல்முறை
3. மோட்டார் வாயு (எரிபொருளாகப் பயன்படுத்தப்படுகிறது)

பிற்சேர்க்கை B

(பகுதி 10ஐ காண்க)

(a) **ஆபத்துகள்** –

1. பென்சீன் மற்றும் பென்சீன் அடங்கிய பொருட்கள் ஆபத்தை விளைவிக்கக்கூடியவை .
2. பென்சீன் வாயுக்களை நீண்ட காலம் அல்லது மீண்டும் மீண்டும் சுவாசிப்பது கடுமையான அல்லது நாள்பட்ட நச்சுத்தன்மையை ஏற்படுத்தலாம்.

3. தோல் வாயிலாக உறிஞ்சப்படுவதால் இதனால் தோல் மற்றும் ஏனைய நோய்களும் ஏற்படலாம்.

(b) எடுக்கப்பட வேண்டிய தடுப்பு நடவடிக்கைகள்

(i) பென்சீன் கலந்த காற்றினை சுவாசிப்பதைத் தவிர்க்கவும்

(ii) தோலுடன் நீண்ட அல்லது மீண்டும் மீண்டும் ஏற்படும் பென்சீன் தொடர்பைத் தவிர்க்கவும்.

(iii) பென்சீனால் நனைத்த அல்லது ஈரமான ஆடைகளை உடனடியாக அகற்றவும்.

(iv) யாதொரு நேரத்திலும் பென்சீன் வாயுவின் அதிக செறிவுக்கு நீங்கள் உட்பட்டால் மற்றும் தலைச்சுற்றல், சுவாசிப்பதில் சிரமம். அதிகப்படியான மன எழுச்சி மற்றும் சுயநினைவு இழப்பு போன்ற அறிகுறிகள் ஏற்பட்டால், உடனடியாக தங்கள் உரிமையாளரிடம் தெரிவிக்கவும்.

(v) பென்சீன் வைக்கப்பட்டுள்ள அனைத்து கொள்கலன்களையும் மூடி வைக்கவும்.

(vi) பென்சீன் மற்றும் பென்சீன் அடங்கிய பொருட்களைக் கையாளும் போதும் பயன்படுத்தும் போதும் எக்காரணத்தைக் கொண்டும் அவை கீழே கொட்டப்படுவதைத் தவிர்க்க வேண்டும்.

(vii) பணியிடம் சுத்தமாக பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

(c) பயன்படுத்தப்பட வேண்டிய பாதுகாப்புக் கருவிகள் :

(i) பென்சீன் அதிகமுள்ள இடங்களில் சுவாச பாதுகாப்புக் கருவிகள் பயன்படுத்தப்பட வேண்டும்.

(ii) அவசரகாலத்தில் , ஆக்ஸிஜனை தானாக உருவாக்கும் முகக்கவசம் அல்லது ஆக்ஸிஜன் அல்லது காற்று உருளை முகக்கவசங்கள் போன்றவை பயன்படுத்தப்பட வேண்டும்.

(iii) தோல் மற்றும் உடல் பாகங்களில் பென்சீனின் படுவதை தவிர்ப்பதற்கு கையுறைகள், மேலாடைகள் , கண்ணாடிகள் மற்றும் நீண்ட இரப்பர் காலணிகள் ஆகியவற்றை அணிய வேண்டும்.

(d) தீவிர பென்சீன் நச்சுத் தாக்கும் நேர்வில் எடுக்கப்பட வேண்டிய முதல்தவி நடவடிக்கைகள்

(i) பென்சீன் படிந்த ஆடைகளை உடனடியாக அகற்ற வேண்டும்.

(ii) பென்சீன் திரவம் கண்ணில் படும் நேர்வில், சுத்தமான நீரில் குறைந்தது பதினைந்து நிமிடங்களுக்கு நன்கு கழுவுவும். மேலும் உடனடியாக மருத்துவ சிகிச்சை மேற்கொள்ள வேண்டும்.

(iii) எதிர்பாராத வகையில் பென்சீன் வாயு சுவாசிக்க நேரிடும் நேர்வில் , உடனடியாக மருத்துவரை அழைக்கவும். மேலும் அவர் வரும் வரை அவ்வாறு பாதிக்கப்பட்ட நபருக்கு சுயநினைவு இருக்கும் நேர்வில் பின்வருவனவற்றைச் செய்ய வேண்டும்.

(A) தூய்மையான காற்று கிடைக்கும் பொருட்டு அவரை திறந்த வெளியில் கொண்டு செல்ல வேண்டும்.

(B) தலையணை இல்லாமல் அவரை தரையில் படுக்கவைத்து அமைதியாகவும் சூடாகவும் வைத்திருக்க வேண்டும்.

பாதிக்கப்பட்ட நபர் சுயநினைவின்றி இருக்கும் நேர்வில்,

(a) தலையை இடது பக்கமாக தாழ்த்தி, படுக்க வைப்பது சிறந்ததாகும்.

(b) அவரது வாயில் இருக்கும் செயற்கையான பற்கள் அசை மிட்டாம்(சூயிங்கம்) , புகையிலை அல்லது ஏனைய பொருட்களை ஆகியவை ஏதேனும்பின்பின் அதனை அகற்றவும்.

(c) சுவாசிப்பதில் சிரமம் ஏற்பட்டால் அவருக்கு செயற்கை சுவாசத்தை வழங்கவும்.

(d) மூச்சு திணறல் அல்லது நீலத்தன்மை (தோல், உதடுகள்,காதுகள், நகங்களின் பக்கங்கள் போன்றவை நீல வண்ணமாகுதல்) ஏற்படும் நேர்வில், அவருக்கு சுவாசிப்பதற்கான மருத்துவ ஆக்ஸிஜன் அல்லது ஆக்ஸிஜன் கார்பன்டை ஆக்சைடு கலவையை அளிக்க வேண்டும். தேவைப்பட்டால் அவருக்கு செயற்கை சுவாசம் வழங்கப்பட வேண்டும். பயிற்சி பெற்ற ஒருவரால் மட்டுமே ஆக்சிஜன் அளிக்கப்பட வேண்டும்.

அட்டவணை XXVIII

அதிக இரைச்சல் மற்றும் அதிர்வு நிலைகளை உள்ளடக்கிய செயல்பாடுகள்

(பகுதி 81 ஐக் காண்க)

பகுதி-A

அதிக இரைச்சல் நிலைகள்

1. . பயன்பாடு : அட்டவணையின் இந்தப் பகுதி அதிக இரைச்சல் அளவைக் கொண்ட யாதொரு உற்பத்திச் செயல்முறையிலுள்ள அனைத்து செயல்பாடுகளுக்கும் பொருந்தும்.

2. விளக்கங்கள் .- இந்த அட்டவணையின் நோக்கத்திற்காக,

(a) “சத்தம்” என்றால் யாதொரு தேவையற்ற ஒலியைக் குறிக்கிறது.

(b) "அதிக இரைச்சல் நிலை" என்பது A- அளவிடப்பட்ட அளவுகோலில் 85 db அல்லது அதற்கு மேல் அளவிடப்படும் யாதொரு அளவாகும்.

(c) "டெசிபல்" என்பது "பெல்" இன் பத்தில் ஒரு பங்கைக் குறிக்கிறது. இது இரண்டு குறிப்பிட்ட அல்லது உட்கிடையான அளவுகளின் விகிதத்தை வெளிப்படுத்தப் பயன்படுத்தப்படும் மடக்கை அளவின் அடிப்படைப் பிரிவுகள் ஆகும். அத்தகைய விகிதத்தை "பெல்ஸ்" எண்ணிக்கையானது இந்த விகிதத்தின் 10 இன் அடிப்படை மடக்கையாகக் குறிக்கிறது. இரைச்சல் நிலை (அல்லது ஒலி அழுத்த நிலை) 6 என்பது ஒரு சதுர மீட்டருக்கு 20 x10 நியூட்டன் அல்லது ஒரு சதுர சென்டிமீட்டருக்கு 0.0002 டைன்கள் என்ற குறிப்பு அழுத்தத்தை பொறுத்துள்ளது. இது செவிப்புலன் தொடக்க நிலையாகும். அதாவது ஆரோக்கியமான கேட்கும் திறனுடைய ஒருவருக்கு கேட்பதற்குத் தேவையான மிகக் குறைந்த ஒலி அழுத்த நிலையாகும். டெசிபல் என்பதன் சுருக்கமான வடிவம் dB ஆகும்.

(d) "அதிர்வெண்" என்பது ஒரு வினாடியில் அல்லது ஹெர்ட்ஸ் சுழற்சிகளில் வெளிப்படுத்தப்படும் அழுத்த வேறுபாடுகளின் விகிதமாகும்.

(e) "dBA" என்பது A- அளவிடப்பட்ட அளவுகோலில் மெதுவான மீட்டர் அசைவுடன் இயங்கும் ஒலி அளவைக் டெசிபல்களில் அளவிடப்பட்டது.

(f) "A - அளவீடு" என்பது சத்தத்தை அளவிடும் நோக்கத்திற்காக பல்வேறு அதிர்வெண்களின் ஒலியின் தீவிரத்தில் தரப்படுத்தப்பட்ட மாற்றங்களைச் செய்வதாகும். இதனால் ஒரு கருவியால் அளவிடப்படும் ஒலி அழுத்த அளவு அளவிடப்பட்ட ஒலிக்கு மனித காதுகளின் உண்மையான ஏற்புத் தன்மையை பிரதிபலிக்கிறது.

3. இரைச்சலுக்கு எதிரான பாதுகாப்பு .- (1) ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையிலும், அட்டவணைகள் 1 மற்றும் 2 இல் குறிப்பிடப்பட்டவாறு, அனுமதிக்கப்பட்ட அதிகபட்ச ஒலி அளவைவிட அதிக ஒலி அளவை வெளிப்படுத்தாதபடி வெளியிடுவதற்கு யாதொரு தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர், நடைமுறைப்படுத்தக்கூடிய வகையில் பொருத்தமான பொறியியல் கட்டுப்பாடு அல்லது நிருவாக நடவடிக்கைகள் எடுக்கப்பட வேண்டும்.

பட்டியல் -1

தொடர்ச்சியான இரைச்சல் ஏற்படும் சூழ்நிலைகளில் அனுமதிக்கக்கூடிய இரைச்சல் வெளியிடல்

ஒரு நாளில் ஒலி வெளியிடப்படும் மொத்த கால அளவு (தொடர்ச்சியாக அல்லது குறுகிய கால இடைவெளியிலான இரைச்சலின் வெளியிடல்)	ஒலி அழுத்த நிலை (dBA இல்)
8	90
6	92
4	95
3	97
2	100
1 1/2	102
1	105
3/4	107
1/2	110
1/4	115

விளக்கம்.- (1) 110 dBA க்கு மேல் இரைச்சல் வெளிப்பாடு அனுமதிக்கப்படக்கூடாது.

(2) நெடும்பத்தி 1-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளவாறான அனுமதிக்கப்பட்ட ஒலி அழுத்த அளவு , ஏதேனும் ஒரு இலக்கத்தில் மற்றும் அடுத்த அதிக அல்லது குறைந்த இலக்கத்திற்கு இடையே வரும் யாதொரு காலத்திற்கான இரைச்சல் வெளியிடுதல், விகிதாச்சார அடிப்படையில் புற இடுகை வாயிலாக (extrapolation) அளவிடப்பட வேண்டும்.

உந்துவிசை அல்லது தாக்க சத்தத்தின் அனுமதிக்கப்பட்ட இரைச்சல் வெளியிடும் அளவுகள்

உச்ச ஒலி அழுத்த நிலை dB இல்	ஒரு நாளைக்கு அனுமதிக்கப்பட்ட உந்து விசை அல்லது தாக்கங்களின் எண்ணிக்கை
140	100
135	315
130	1,000
125	3,160
120	10,000

விளக்கங்கள் : 1. 140 dB ஒலி அழுத்த அளவை விட அதிகமாக இரைச்சல் வெளிப்படுத்தல் அனுமதிக்கப்படக்கூடாது.

2. நெடும்பத்தி 1 - இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளவாறான யாதொரு இலக்கம் மற்றும் அடுத்த அதிக அல்லது குறைந்த இலக்கத்திற்கிடையே வெளியிடப்படும் யாதொரு அதிக ஒலி அழுத்த நிலையை, ஒரு நாளைக்கு அனுமதிக்கப்பட்ட உந்துவிசை அல்லது தாக்க சத்தத்தின் எண்ணிக்கை விகிதாச்சார அடிப்படையில் புற இடுகை வாயிலாக (extrapolation) அளவிடப்பட வேண்டும்.

(2) விவர அட்டவணையிலுள்ள இந்தப் பகுதியின் நோக்கங்களுக்காக, இரைச்சல் அளவின் வேறுபாடுகள் அதிகப்பட்சமாக ஒரு வினாடி அல்லது அதற்கும் குறைவான இடைவெளியில் இருக்கும் நேர்வில், சத்தம் தொடர்ச்சியான ஒன்றாகக் கருதப்பட்டு, அட்டவணை 1- இல் கொடுக்கப்பட்டுள்ள அளவுகோல்கள் அவற்றிற்கு பொருந்தும். ஏனைய நேர்வுகளில், இரைச்சல் உந்துவிசை அல்லது தாக்க சத்தமாக கருதப்பட்டு, அட்டவணை 2- இல் கொடுக்கப்பட்டுள்ள அளவுகோல்கள் அவற்றிற்கு பொருந்தும்.

(3) தினசரி இரைச்சல் வெளிப்பாடு வெவ்வேறு நிலைகளில் இரண்டு அல்லது அதற்கு மேற்பட்ட கால அளவிலான இரைச்சல் வெளிப்பாடுகளைக் கொண்டிருக்கும்போது, ஒவ்வொன்றின் தனிப்பட்ட விளைவைக் காட்டிலும் அவற்றின் ஒருங்கிணைந்த விளைவைக் கருத்தில் கொள்ள வேண்டும். பின்னங்களின் கூட்டுத்தொகையாக இருப்பின், கலப்பு வெளிப்பாடு வரையறுக்கப்பட்டுள்ள மதிப்பை மீறுவதாகக் கருதப்பட வேண்டும்.

$C_1/T_1 + C_2/T_2 + \dots + C_n/T_n$ அலகு p-1 ஐ விட அதிகமாக உள்ளது.

C1, C2 போன்றவை ஒரு குறிப்பிட்ட இரைச்சல் மட்டத்தில் உண்மையான வெளிப்பாட்டின் மொத்த நேரத்தைக் குறிக்கின்றன மற்றும் T1, T2 போன்றவை அந்த அளவில் அனுமதிக்கப்பட்ட வெளிப்பாடு நேரத்தைக் குறிக்கின்றன. மேலே கொடுக்கப்பட்டுள்ள கணக்கீட்டில் 90 dBAக்கும் குறைவான ஒலி வெளிப்பாடு இருக்கும் நேர்வில் அதனை பொருட்படுத்த வேண்டாம்.

(4) (a) நியாயமான செயல்முறைக்குகந்த பொறியியல் கட்டுப்பாடு அல்லது நிருவாக நடவடிக்கைகள் வாயிலாக அட்டவணைகளின் பத்தி 3-இன் துணைப் பத்தி 1 - இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள அளவுகளுக்கு இரைச்சல் வெளிப்பாட்டைக் குறைக்க முடியாத நேர்வில், இரைச்சலின் அளவு, அத்தகைய கட்டுப்பாடு நடவடிக்கைகளால் சாத்தியமாகும் மிகப்பெரிய அளவிற்கு குறைக்கப்பட வேண்டும். மேலும் அட்டவணைகளின் பத்தி 3-இன் துணைப் பத்தி 1 - இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள அளவுகளுக்கு இரைச்சல் வெளிப்படுவதைக் குறைப்பதற்கு ஏதுவாக ஒவ்வொரு பணியாளருக்கும் பொருத்தமான தேசிய அல்லது உலகளாவிய தர நிலைகளின் படி பொருத்தமான காது பாதுகாப்பான் கருவி வழங்கப்பட வேண்டும்.

(b) உரிமையாளர் பணியாளர்களுக்கு தனிநபர் செவிப்புலன் பாதுகாப்புக் கருவிகளை வழங்க வேண்டும்.

(i) செவித்திறனுக்கான ஆபத்தை கூடுமானவரையில் குறைப்பதற்கு ஏதுவாக நியாயமான முறையில் செயல்படுத்தப்படக்கூடிய அனைத்து பாதுகாப்பு ஏற்பாடுகளும் செய்யப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(ii) சம்பந்தப்பட்ட பணியாளர்கள் அல்லது அவர்களின் பிரதிநிதிகளுடன் கலந்தாலோசித்த பின்னர்.

(iii) செவித்திறன் பாதுகாப்புக் கருவிகள் முழுமையாகவும் சரியாகவும் பொருத்தப்பட்டிருப்பதை உறுதிசெய்து, குறித்த கால இடைவெளியில் செயல்திறன் சரிபார்க்கப்பட்டு, பழுது பார்க்கப்பட்டு சரிவர பயன்படுத்தப்படும் வகையில் பராமரிக்கப்பட்டு வரப்பட வேண்டும்.

(iv) தனிநபர் செவிப்புலன் பாதுகாப்புக் கருவிகளின் பயன்பாடு, பாதுகாப்பு மற்றும் பராமரிப்பு ஆகியவை குறித்த பயிற்சி குறித்தகாலத்தில் பணியாளர்களுக்கு அளிக்கப்படுவதை உறுதிசெய்ய வேண்டும்.

(5) பத்தி 4 - இன் துணைப்பத்தி 3 - க்கு இணக்கமாக வழங்கப்பட்ட காது பாதுகாப்புக் கருவிகள் ஒரு பணியாளர் அணிநதிருக்கும்போது, நேர்விற்கேற்ப , அனுமதிக்கப்பட அளவிற்கு ஒலி அழுத்த அளவு அளவிடப்பட்டதிலிருந்து அந்தந்த காது பாதுகாப்புக் கருவியின் dBAஐ குறைத்து அளவிடப்பட்டவாறு அவரது காதுக்கு அருகில் வரும் சத்தத்தை குறைக்க இயலவில்லையெனில், இரைச்சல் வெளிப்பாடு கால அளவு , அட்டவணையின் பத்தி 3 - இன் துணைப் பத்தி 1 - இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள அனுமதிக்கப்பட்ட இரைச்சல் வெளிப்பாடுகளுக்கு ஏற்ப குறைக்கப்பட வேண்டும்.

(6) (a) அட்டவணைகளின் பத்தி 3 - இன் துணைப்பத்தி 1 -இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள அனுமதிக்கப்பட்ட அளவைக் காட்டிலும் நடைமுறையில் உள்ள ஒலி அளவுகள் அதிகமாக இருக்கும் அனைத்து நேர்வுகளிலும் , அனுமதிக்கப்பட்ட அளவை விட அதிகமாக சத்தம் கேட்கும் பணியாளர்களிடம் பணியமர்த்தலுக்கு முன்னர் குறிப்பிட்ட கால இடைவெளியில், மருத்துவ ரீதியாக, கேட்புதிறன் ஆய்வுகள் நடத்தப்பட்டு, ஏனைய செவிப்புலன் பாதுகாப்பு நடவடிக்கைகளையும் உள்ளடக்கிய ஒரு பயனுள்ள செவிப்புலன் பாதுகாப்புத் திட்டம் நிருவகிக்கப்பட்டு வரப்பட வேண்டும். மேலும் இரைச்சலின் அளவைக் குறைப்பதன் மூலமாக அல்லது ஒப்பீட்டளவில் குறைந்த சத்தமுள்ள இடங்களுக்கு அல்லது வேறு ஏதேனும் பொருத்தமான பணிகளுக்கு அவர்களை மாற்றுவதன் வாயிலாக அத்தகைய பணியாளர்களின் மறுவாழ்வு உறுதி செய்யப்பட வேண்டும்.

(b) அட்டவணையின் பத்தி 3-இன் துணைப்பத்தி 1-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள அதிகளவு அனுமதிக்கப்பட்ட இரைச்சல் வெளிப்பாட்டின் அளவைவிட அதிகமாக இரைச்சல் வெளியிடப்படும் இடங்களில் பணிபுரியும் ஒவ்வொரு பணியாளரும் தாங்கள் பணியில் சேர்ந்த 14 நாட்களுக்குள் மருத்துவ அலுவலரால் செவிப்புலன் பரிசோதனைக்கு உட்படுத்தப்பட வேண்டும். அதன்பின்னர், 12 மாதங்களுக்கு ஒருமுறையாவது மறுபரிசோதனை செய்யப்பட வேண்டும். இத்தகைய ஆரம்பகால மற்றும் காலமுறை பரிசோதனைகளில் மருத்துவ அலுவலர் பொருத்தமானதாகக் கருதும் அனைத்து பரிசோதனைகள் உட்படுத்தப்பட வேண்டும். மேலும் வினாடிக்கு 125, 250, 500, 1000, 2000, 4000 மற்றும் 8000 என சுழற்சிகளின் செவிவழி கேட்பு வரம்புகள் நிர்ணயிப்பதும் அடங்கும்.

பகுதி - B

உயர் அதிர்வு நிலைகள்

1. **பயன்பாடுகள்** :- விவர அட்டவணையின் இந்தப் பகுதி, அதிகளவிலான விரும்பத்தகாத அதிர்வுகளைக் கொண்ட செயல்முறையின் உற்பத்திப் பகுதியிலுள்ள அனைத்து செயல்பாடுகளுக்கும் பொருந்தும்.

2. **விளக்கம்:** (a) “தினசரி அளவீடு” என்பது அதிர்வின் அளவு மற்றும் கால அளவை கணக்கில் கொண்டு ஒரு தொழிலாளர் தனது பணியின்போது ஒரு நாளில் உள்ளாக்கப்படும் தினசரி அதிர்வின் அளவு கணக்கிடப்படுகிறது .

(b) “அதிர்வு” என்பது சமநிலைப் புள்ளியில் அலைவுகளால் ஏற்படும் ஒரு இயந்திர நிகழ்வு ஆகும். அவ்வாறான அலைவுகள் குறிப்பிட்ட இடைவெளியில் அல்லது அங்கொன்றும் இங்கொன்றுமாக இருக்கலாம் என பொருள்படும்.

(c) “அதிகளவிலான அதிர்வு” என்பது பத்தி -3இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள அதிர்வு வெளிப்பாடு வரம்பு மதிப்பு மற்றும் செயல் மதிப்பை விட அதிகமான யாதொரு வெளிப்பாடு என பொருள்படும்.

(d) “ அதிர்வு வெளிப்பாடு செயல்பாட்டு மதிப்பு” என்பது யாதொரு பணியாளருக்கும் பத்தி-3இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள தினசரி வெளிப்பாட்டின் அளவைக் குறிக்கிறது. இத்தகைய வெளிப்பாட்டின் அளவு அடையப்பட்டால் அல்லது மீறப்பட்டால், ஆபத்தைக் குறைப்பதற்கு குறிப்பிட்ட நடவடிக்கை எடுக்கப்பட வேண்டும் என பொருள்படும் .

(e) “வெளிப்பாடு வரம்பு மதிப்பு” என்பது யாதொரு பணியாளரின் தினசரி வெளிப்பாட்டின் அளவு , பத்தி -3 இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளவாறான அளவை மீறக்கூடாது ;

(f) “கையடக்க அதிர்வு” என்பது பத்தி 3 - இன் துணைப் பத்தி (1) - இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளவாறு பணி நடவடிக்கையின் போது கைகளுக்கு அனுப்பப்படும் இயந்திர அதிர்வு என பொருள்படும்.

(g) “இயந்திர அதிர்வு” என்பது இயந்திரம் அல்லது கருவி அல்லது வாகனத்தில் அதன் செயல்பாட்டின் விளைவாக ஏற்படும் அதிர்வு என்று பொருள்படும்: மற்றும்

(h) “முழு உடல் அதிர்வு” என்பது பத்தி 3 - இன் துணைப்பத்தி (2)-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளவாறு பணிச் செயல்பாட்டின் போது துணை மேற்பரப்பு வாயிலாக அமரும்போது அல்லது நிற்கும்போது உடலின் மீது பரவும் இயந்திர அதிர்வு என பொருள்படும்.

3. வெளிப்பாடு வரம்பு மதிப்புகள் மற்றும் செயல்பாட்டு மதிப்புகள் .- (1) கையடக்க அதிர்வுக்கான

(a) தினசரி வெளிப்பாடு வரம்பு மதிப்பு 5 மீ/வி2 A(8) ஆகும் ;

(b) தினசரி வெளிப்பாடு நடவடிக்கை மதிப்பு 2.5 மீ/வி 2A(8) ஆகும். மேலும் கீழே அட்டவணையில் குறிப்பிட்டுள்ளவாறு உரிய தேசிய/உலகளாவிய தர நிலைகளில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள அடிப்படையில் தினசரி வெளிப்பாடு கணக்கிடப்படும் .

(2) முழு உடல் அதிர்வுக்காக .-

(a) தினசரி வெளிப்பாடு வரம்பு மதிப்பு 1.15 மீ/வி2 A(8):

(b) தினசரி வெளிப்பாடு நடவடிக்கை மதிப்பு 0.5 மீ/வி 2A(8) ஆகும். மேலும் கீழே அட்டவணையில் குறிப்பிட்டுள்ளவாறு உரிய தேசிய/உலகளாவிய தர நிலைகளில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள அடிப்படையில் தினசரி வெளிப்பாடு கணக்கிடப்படும் .

அட்டவணை

முப்பரிமாண அமைப்பில் X,Y அல்லது Z அச்ச திசையில் கை அதிர்வுக்கு உள்ளாகும் வரம்பு மதிப்புகள் (TLV) அமைப்பு கீழே அளிக்கப்பட்டுள்ளவாறு இருக்க வேண்டும்.

மொத்த தினசரி வெளிப்பாடு கால அளவு (மணிநேரம்)	யாதொரு திசையில் அதிர்வெண் அளவிடப்பட்ட முடுக்கத்தின் (மீ/வி 2) அதிகளவு மதிப்பு.
4 முதல் 8 மணி நேரத்திற்கும் குறைவானது	4
2 முதல் 4 மணி நேரத்திற்கும் குறைவானது	6
1 முதல் 2 மணி நேரத்திற்கும் குறைவானது	8
1 மணி நேரத்திற்கும் குறைவாக	12

(3) அதிர்வு என்பது ஒரு திசையன் அளவீடு (அளவு மற்றும் திசை) என்பதால் ஒவ்வொரு பொருந்தக்கூடிய திசைக்கும் (X,Y,Z) அதிர்வு வெளிப்பாட்டின் மதிப்பீடு அளவிடப்பட வேண்டும். ஒவ்வொரு திசையிலும், மின் கருவி, இயந்திரம் அல்லது பணிப்பொருளின் இயல்பான செயல்பாட்டின் போது ஏற்படும் அதிர்வுகளின் அளவு, அதிர்வெண் அளவிடப்பட்ட உறுப்பின் முடுக்கம், வினா டிக்கு மீட்டர் சதுர அலகுகளின் மூல - இடை வர்க்கம் (RMS) (மீ/ வி) மதிப்பால் கணக்கிடப்பட வேண்டும்

4. **பணியிடத்தில் ஏற்படும் அதிர்வினால் ஆரோக்கியத்திற்கு ஏற்படும் ஆபத்தை மதிப்பீடு செய்தல்** - (1) பணியை மேற்கொள்ளும் ஒரு உரிமையாளர், யாதொரு ஒரு பணியாளரையும் அதிர்வுகளிலிருந்து காப்பாற்றுவதற்கு பொறுப்பான பணியை மேற்கொள்ள வேண்டும்.

அந்த பணியினால் அவர்களின் ஆரோக்கியத்தில் ஏற்படும் ஆபத்தினை உரியவாறு மதிப்பிட்டு, இடர் மதிப்பீடு செய்யப்பட்டு உரிய எடுக்கப்பட வேண்டிய கட்டுப்பாடு நடவடிக்கைகளை அடையாளம் காண வேண்டும்.

(2) முந்தைய இடர் மதிப்பீட்டை இனிமேல் செல்திறன்றதாகக் கருதப்படும் செயல்பாட்டில் மாற்றங்கள் தேவை என உணரும் போதெல்லாம் இடர் மதிப்பீடு மதிப்பாய்வு செய்யப்பட வேண்டும்.

5. பொறியியல் கட்டுப்பாட்டு நடவடிக்கைகள் - (1) அதிர்வுகளுக்கு ஆளாகும் பணியாளர்களின் அபாயத்தின் மூல காரணம் அகற்றப்படுவது அல்லது அது நியாயமான முறையில் நடைமுறைக்கு செயல்படுத்த முடியாத நேரவில், நியாயமான முறையில் நடைமுறைக்கு வரக்கூடிய அளவிற்குக் குறைக்கப்படுவதை தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் உறுதி செய்ய வேண்டும்.

(2) துணைப் பத்தி 1 - க்கு இணக்கமான முறையில் ஆபத்து ஏற்படுவதற்கான மூல காரணத்தை அகற்றுதல் மற்றும் அதிர்வு வெளிப்பாடு செயல் மதிப்பை அடைதல் அல்லது மீறப்படுவது, நியாயமான முறையில் நடைமுறைக்கு சாத்தியமில்லாத நேரவில், இந்த வகை செயல்பாடுகளுக்கு ஏற்றவாறு அதிர்வு வெளிப்பாட்டு அளவு நடைமுறைக்கு பொருந்தக்கூடிய நியாயமான அளவில் குறைக்கப்படக்கூடிய உரிய பொறியியல் கட்டுப்பாடு நடவடிக்கைகளின் திட்டத்தை செயல்படுத்தப்பட வேண்டும்.

(3) பணியாளர்களுக்கு பின்வரும் நடவடிக்கைகள் வழங்கப்படுவதை உரிமையாளர் உறுதி செய்ய வேண்டும்.

(a) மேற்கொள்ளப்பட வேண்டிய பணியைக் கணக்கில் கொண்டு, உரிய பணிச்சூழல் ஆய்வு மேற்கொள்ளப்பட்டு, குறைந்தளவு அதிர்வுகளை உருவாக்குகின்ற பணிக்கருவிகள் வடிவமைக்கப்பட வேண்டும்.

(b) அதிர்வினால் ஏற்படும் காயங்களின் அபாயத்தைக் குறைக்கும் துணை கருவிகளை வழங்குதல், மற்றும் பணிக் கருவிகள், பணியிடம் மற்றும் பணியிட அமைப்புகளுக்கு பொருத்தமான பராமரிப்பு திட்டங்களை நிறுவ வேண்டும்.;

(4) மேலே கொடுக்கப்பட்டுள்ள துணைப் பத்திகளுக்குப்பட்டு, பணியமர்த்துபவர் தனது பணியாளர்கள் அதிர்வு வெளியீட்டு வரம்பு மதிப்பிற்கு மேல் அதிர்வுக்கு ஆளாகவில்லை என்பதை உறுதிசெய்ய வேண்டும்: மற்றும் வரம்பு மீறப்படுவதற்கான காரணங்களைக் கண்டறிந்து, அதிர்வுகளின் வெளிப்பாட்டை வரம்புக்கு கீழுள்ள மதிப்புக்குள் குறைக்க உரிய நடவடிக்கைகளை எடுக்கப்பட வேண்டும்.

மேலும், ஒரு பணியாளர் அதிர்வுகளை வெளிப்படுத்துவது பொதுவாக வெளிப்பாடு செயல் மதிப்பைக் காட்டிலும் குறைவாக இருக்கும். ஆனால் அவ்வப்போது குறிப்பிடத்தக்க வகையில் மாறுபடும் . மேலும் எப்போதாவது வெளிப்பாடு வரம்பு மதிப்பு மீறப்படலாம்.

மேலும், ஒரு வாரத்தில் சராசரியாக அதிர்வுக்கான யாதொரு வெளிப்பாடு , வரம்பு மதிப்பை விட குறைவாக உள்ளது மற்றும் வெளிப்பாடு வரம்பு மதிப்பில் நிலையான வெளிப்பாட்டிலிருந்து தொடர்புடைய அபாயத்தை விட வெளிப்பாட்டின் உண்மையான வடிவத்தின் ஆபத்து குறைவாக உள்ளது என்பதைக் காட்டுவதற்கான சான்றுகள் உள்ளன. மேலும் சிறப்பு சூழ்நிலைகளை கருத்தில் கொண்டு, நியாயமான முறையில் நடைமுறைப்படுத்தக் கூடிய அளிவிற்கு ஆபத்து குறைக்கப்படுகிறது .

6. மருத்துவப் பரிசோதனை .- (1) மேற்சொன்ன அதிர்வு வெளிப்பாடு நடவடிக்கை மதிப்பில் அதிர்வுக்கு ஆளாகக்கூடிய பணியாளர்கள் ஆண்டுக்கு ஒருமுறை மருத்துவப் பரிசோதனைக்கு உட்படுத்தப்படுவதை உரிமையாளர் உறுதி செய்ய வேண்டும். மருத்துவ பரிசோதனையில் பொது மற்றும் உடல் பரிசோதனை மற்றும் தோற்றப்பாடு நிகழ்வுக்கான சிறப்பு பரிசோதனை ஆகியவையும் அடங்கும் .

(2) பணியாளர்களின் மருத்துவப் பதிவேடு, கடைசியாக பரிசோதனை மேற்கொள்ளப்பட்ட நாளிலிருந்து ஐந்து ஆண்டு காலத்திற்கு தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவரால் பராமரிக்கப்பட்டு வரப்பட வேண்டும். மேலும் தேவைக்கேற்ப ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரிடம் வழங்க வேண்டும்.

(3) மேற்சொன்ன செயல்பாட்டில் யாதொரு நேரத்தில், பணியாளர் அந்தச் செயல்பாட்டில் பணிபுரிய தகுதியற்றவர் என்று மருத்துவ அலுவலர் கருதும் நேரவிலும், தொடர்ந்து பணிபுரிவதால் பணியாளரின் ஆரோக்கியத்திற்கு அது ஆபத்தை விளைவிக்கும் என்று கருதும் நேரவில், **படிவம் XXIII**-இல் வழங்கப்பட்டுள்ள சான்றிதழிலும் **படிவம் XXIV** - இல் வழங்கப்பட்டுள்ள மருத்துவப் பதிவேட்டிலும் பணியாளரின் உடல் தகுதி குறித்து அவர் ஒரு பதிவை மேற்கொள்ள வேண்டும். மேற்சொன்ன செயல்முறைகளில் மேற்சொன்ன பணியாளர் பணிக்கு தகுதியற்றவர் என்று மருத்துவர் கருதும் காலத்தையும் அந்த ஆவணங்களில் அவர் பதிவு செய்ய வேண்டும். அத்தகைய சூழ்நிலையில் மருத்துவ அலுவலரின் கருத்துப்படி, தகுதியற்றவர் என்று அறிவிக்கப்பட்ட நபர், அவருக்கு முழுமையாக இயலாமை இல்லையெனில், அவருக்கு மாற்றுபணிக்கான வாய்ப்பு வசதி வழங்கப்பட வேண்டும்.

7. தனிநபர் பாதுகாப்புக் கருவிகள் (1) அதிக அளவிலான அதிர்வுகளுக்கு ஆளாகக்கூடிய பணியாளர்களுக்கு தேசிய அல்லது உலகளாவிய தரத்திலான பொருத்தமான தனிநபர் பாதுகாப்புக் கருவிகள் (PPE) மற்றும் உறுதியான பாதுகாப்பு ஆடைகள் வழங்கப்படுவதை உரிமையாளர் உறுதி செய்ய வேண்டும். அத்தகைய தனி நபர் பாதுகாப்பு கருவிகளில் கையுறைகள் , உலர்ந்த பாதுகாப்பு காலணிகள் ஆகியவையும் இருக்க வேண்டும் . பாதுகாப்பு ஆடைகளால் பணியாளர்களை குளிர் மற்றும் தூசுகளிலிருந்து பாதுகாக்க முடியும்.

2) தனிநபர் பாதுகாப்புக் கருவிகளைப் பயன்படுத்துதல் மற்றும் பராமரிப்பில் குறித்து பணியாளர்களுக்கு அவ்வப்போது பயிற்சி அளிக்கப்படுவதை உரிமையாளர் உறுதி செய்ய வேண்டும்.

8. நிர்வாகக் கட்டுப்பாட்டு நடவடிக்கைகள் (1) தேவையற்ற அதிர்வுகளால் இந்தப் பகுதியில் பணிபுரியும் பணியாளர்களின் ஆரோக்கியத்தைப் பாதிக்காமல் இருப்பதை உறுதி செய்வதற்கு தேவையான அனைத்து கட்டுப்பாட்டு நடவடிக்கைகளும் நியாயமான முறையில் அட்டவணையின் இந்த பகுதிக்கு பொருந்துக்கூடிய வகையில் எடுக்கப்படுவதை உரிமையாளர் உறுதி செய்ய வேண்டும்.

(2) பத்தி-3 இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளவாறு அதிர்வு வெளியீட்டு வரம்பு மதிப்புகள் மற்றும் செயல்பாட்டு மதிப்புகள் ஆகியவை குறித்து உரிமையாளர் அனைத்து பணியாளர்களுக்கும் தகவலுடன் அறிவுறுத்தல் மற்றும் பயிற்சியை வழங்க வேண்டும்.

(3) மேலே கொடுக்கப்பட்டுள்ள துணைப்பத்தி 2 - இன் பொதுத்தன்மைக்கு ஊறு பயக்காதவாறு மேற்சொன்ன துணைப்பத்தியின் கீழ் தகவல், அறிவுறுத்தல் மற்றும் பயிற்சி அளிக்கப்பட வேண்டும். -

(a) பத்தி 3 இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள அதிர்வு வெளியீட்டு வரம்பு மதிப்புகள் மற்றும் செயல்பாட்டு மதிப்புகள்.

(b) அதிர்வுகளின் வெளிப்பாட்டைக் குறைப்பதற்கு பாதுகாப்பான பணி நடைமுறைகள்.

(c) பணியாளர்கள் அதிர்வுகளுக்கு உள்ளாக்கப்படுவது குறைக்கப்படுவதற்காக பணியாளர்களுக்கான பணி கருவிகள் சரியாக பயன்படுத்தப்படுவதற்கு உரிய மற்றும் போதிய தகவல்கள் மற்றும் பயிற்சி வழங்கப்பட வேண்டும்.

(d) அதிர்வுக்கு உள்ளாகும் கால அளவு மற்றும் வரம்பு.

(e) போதுமான ஓய்வு காலத்துடன் கூடிய பொருத்தமான பணி அட்டவணைகள்; மற்றும்

(f) துணைப் பத்தி (2)க்கு கோரப்பட்ட தகவல், அறிவுறுத்தல் மற்றும் பயிற்சி ஆகியவை மேற்கொள்ளப்படும் பணி வகை அல்லது பணியமர்த்தப்படுவதால் பயன்படுத்தப்படுகிற பணி முறைகளில் குறிப்பிடத்தக்க மாற்றங்களைக் கணக்கில் எடுத்துக் கொள்ள நாளது வரையிலான பகுப்பிக்கப்படும்.

(4) அளவுக்கதிகமான அதிர்வுகளை பணியாளர்கள் எதிர்கொள்ளக்கூடிய இடங்களில் வரைப்படங்களைக் கொண்ட எச்சரிக்கை அறிவிப்புகள் / முன்னறிப்புகளை தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் காட்சிப்படுத்த வேண்டும்.

9. **கருவுற்ற பெண்களுக்கான விலக்கு** - இந்த அட்டவணையின் பகுதி B இன் பத்தி 1 இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள பணிகளில் கருவுற்ற பெண்களை பணியமர்த்தவோ அல்லது பணி செய்யவோ அனுமதிக்கக் கூடாது.

அட்டவணை XXIX

அபாயகரமான பூச்சிக்கொல்லிகளை உற்பத்தி செய்தல் அல்லது கையாளுதல்

(விதி 81 ஐ பார்க்கவும்)

1. **பயன்பாடு:-** இந்த அட்டவணை ஆபத்தான பூச்சிக்கொல்லிகளை உற்பத்தி செய்யும் அல்லது கையாளும் அனைத்து தொழிற்சாலைகளுக்கும் அல்லது எந்த ஒரு பகுதியில் ஆபத்தான பூச்சிக்கொல்லி உற்பத்தி அல்லது கையாளும் பகுதிக்கு (உற்பத்தி செயல்முறை என இனி குறிப்பிடப்படும்) பொருந்தும்.

2. **வரையறை :-** இந்த அட்டவணையின் நோக்கத்திற்காக:-

(a) "ஆபத்தான பூச்சிக்கொல்லிகள்" என்பன ஏதேனும் பூச்சியைக் கட்டுப்படுத்துவதற்கு அழிப்பதற்கு அல்லது விரட்டுவதற்கு உத்தேசிக்கப்பட்டுள்ள அல்லது பயன்படுத்துகிற தயாரிப்பு அல்லது வளர்ச்சியைத் தடுப்பது அல்லது அதன் உருவாக்கம் உட்பட அத்தகைய வளர்ச்சியின் விளைவுகளை மட்டுப்படுத்துவது ஆகியவற்றிற்காக தயாரிக்கப்பட்ட நச்சு தன்மை வாய்ந்ததாக 1968 ஆம் ஆண்டு பூச்சிக்கொல்லி சட்டம் மற்றும் அதன் கீழ் உருவாக்கப்பட்ட விதிகள் மற்றும் அவ்வப்போது அரசால் அறிவிக்கப்படும் ஏனைய தயாரிப்பு பொருட்கள் ஆகும்.

(b) "கையாளுதல்" என்பது கலக்குதல், கலத்தல், கூட்டுப்படுத்துதல், நிரப்புதல், காலியாக்குதல், பொதி செய்தல் அல்லது வேறுவிதமாக கையாளுதல் ஆகும்.

(c) "திறன்மிகு காற்றுப்போக்கி" என்பது புகை, வாயு, ஆவி அல்லது தூசி ஆகியவற்றை வேலை நடைபெறும் எந்த அறையிலும் உள்ள காற்றில் கலக்காதவாறு, அவை உருவாகும் இடத்தில் இருந்து வெளியேற்றும் இயந்திர வகை காற்றோட்ட அமைப்பு ஆகும். மேற்கூறியவாறு புகை, வாயு, ஆவி அல்லது தூசி ஆகியவற்றை உருவாகும் இடத்தில் இருந்து அகற்ற தவறினால் அது திறமையற்றதாக கருதப்படும்.

(d) "முதல் முறை பணியமர்வு" என்பது, இந்த அட்டவணை பொருந்தும் எந்த உற்பத்தி செயல்முறையிலும், முதல் முறையாக பணியமர்த்தப்படுவதை குறிக்கும், மேலும் இதே உற்பத்திமுறை வேலையிலிருந்து நின்று 03 மாதங்கள் கழித்து மீண்டும் வேலைக்கு அமர்த்துவதையும் குறிக்கும்.

3. **பணியாளருக்கான அறிவுரை:-** ஒவ்வொரு பணியாளரையும் முதல் முறை பணியமர்த்தும்போது தனது முதல் முறை வேலை அமர்வின் சமயம், வேலை உற்பத்தின் போது கையாளப்படும் வேதிப்பொருட்களின் தன்மை மற்றும் அதன் ஆபத்தான பண்புகள் மற்றும் அதில் உள்ள ஆபத்துகள் குறித்து எடுத்துரைக்கப்பட வேண்டும். மேலும், எந்தவொரு அவசரநிலையையும் சமாளிக்க எடுக்கப்பட வேண்டிய நடவடிக்கைகள் குறித்தும் பணியாளருக்கு எடுத்துரைக்கப்பட வேண்டும். இது குறிப்பிட்ட கால இடைவெளிக்கு ஒருமுறை மீண்டும் செய்யப்பட வேண்டும்.

4. **எச்சரிக்கை அறிவிப்பு மற்றும் பலகைகள்:-** இந்த அட்டவணையின் பிற்சேர்க்கையில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளவாறான எச்சரிக்கை அறிவிப்புகள் மற்றும் பலகைகள் பெரும்பாலான ஊழியர்கள் புரிந்து கொள்ளும் மொழியில் அச்சிடப்பட்டு, உற்பத்திப்பணி நடைபெறும் அனைத்து இடங்களிலும் காட்சிக்கு வைக்கப்பட வேண்டும். தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் மேற்படி உற்பத்தியினால் ஏற்படும் உடல்நலக் கேடுகள் குறித்தும் அதனைத் தடுக்கும் முறைகள் குறித்தும் பணியாளர்களுக்கு அவ்வப்போது எடுத்துரைக்க வேண்டும். அத்தகைய அறிவிப்புகளில் பணியாளர்களின் உடல்நலனை பேணுவதற்கு தேவைப்படும் காலமுறை மருத்துவ பரிசோதனைகள் பற்றிய சுருக்கமான வழிமுறைகள் இடம் பெற்றிருக்க வேண்டும்.

5. **உணவு, பானம் மற்றும் புகைப்பிடித்தல் தொடர்பான தடை: -**

1. உற்பத்திப்பணி நடைபெறும் இடத்திலுள்ள எந்த பணியாளரும், உணவு, பானம், புகையிலை, பான் அல்லது சுப்பாரி ஆகியவற்றை உள்ளே கொண்டு வரவோ அல்லது உட்கொள்ளவோ கூடாது.

2. உற்பத்திப்பணி நடைபெறும் இடத்தில் புகைப்பிடித்தல் தடைசெய்யப்பட்டுள்ளது.

6. பாதுகாப்பு உடை மற்றும் பாதுகாப்பு சாதனங்கள்:-

(1) மேற்கூறிய உற்பத்திப்பணி நடைபெறும் இடத்தில் பணிபுரியும் அனைத்து பணியாளர்களுக்கும் நீண்ட கால்சட்டை மற்றும் சட்டைகள் அல்லது நீளமான கையுறை கொண்ட முழு பாதுகாப்பு உடை மற்றும் தலை உறைகள் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(2) (a) மேற்கூறிய உற்பத்திப்பணி நடைபெறும் இடத்தில் பணிபுரியும் அனைத்து பணியாளர்களுக்கும் ரப்பர் கையுறைகள், ரப்பர் காலுறைகள், ரப்பர் அங்கிகள், வேதிப்பொருட்களிலிருந்தும் பாதுகாக்கும் கண்ணாடிகள் மற்றும் சவாசக் கருவிகள் அடங்கிய பாதுகாப்பு உபகரணங்கள் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(b) கையுறைகள், காலுறைகள், அங்கிகள் ஆகியவை செயற்கை ரப்பிரைக் கொண்டு தயாரிக்கப்பட வேண்டும்.

(3) பணியாளர்கள் தங்களுக்கு வழங்கப்பட்ட பாதுகாப்பு உடை மற்றும் உபகரணங்களை அணிந்து பணிபுரிய வேண்டும்.

(4) நிகோஷின் அல்லது பாஸ்பரஸ் கொண்ட பூச்சிக்கொல்லிகளை பணியாளர்கள் கையாளும் நேரவில், அவர்கள் அணிந்த பாதுகாப்பு உடைகள் மற்றும் உபகரணங்களை தினமும் உள்புறமும், வெளிப்புறமும் துவைக்க வேண்டும். மேலும், பிற பூச்சிக்கொல்லிகளைக் கையாளும் போது அவற்றை அவ்வபோது துவைக்க வேண்டும்.

(5) பாதுகாப்பு உடைகள் மற்றும் உபகரணங்களை நல்ல முறையில் பராமரித்துவர வேண்டும்.

7. தரைகள் மற்றும் பணி இருக்கைகள்:-

(1) ஆபத்தான பூச்சிக்கொல்லிகள் கையாளப்படும் ஒவ்வொரு பணி அறையிலும் உள்ள தரைகள் சிமெண்ட் அல்லது மற்ற ஊடுருவ இயலாத பொருள்களால் ஆன சொரசொரப்பற்ற மேற்பரப்பை கொண்டிருக்க வேண்டும்.

(2) தரை நன்கு பராமரிக்கப்பட்டு வரப்பட வேண்டும், வடிந்து செல்லும் அளவு போதுமான சாய்வுடன் இருக்க வேண்டும் மற்றும் நெளிவு குழாய் உதவியுடன் தினமும் சுத்தம் செய்ய வேண்டும்.

(3) ஆபத்தான பூச்சிக்கொல்லிகள் கையாளப் பயன்படும் இடங்களிலுள்ள பணி இருக்கைகள் பளபளப்பாக, உறிஞ்சாத பொருட்களால் (துருப்பிடிக்காத எஃகு) செய்யப்பட்டிருக்க வேண்டும். மேலும் அவற்றை தினமும் சுத்தம் செய்ய வேண்டும்.

8. சிதறல்கள் மற்றும் கழிவுகள்:-

(1) ஒரு ஆபத்தான பூச்சிக்கொல்லி அதை கையாளும் போது பணி இருக்கை அல்லது தரை அல்லது பணியாளர் அணிந்திருக்கும் பாதுகாப்பு உடை மீது சிதறும் பொழுது அத்தகைய பகுதிகளை முழுமையாக தூய்மைப்படுத்துவதற்கு உடனடி நடவடிக்கை எடுக்க வேண்டும்.

(2) ஆபத்தான பூச்சிக்கொல்லியால் நனைக்கப்பட்ட துணி, கந்தல்கள், காகிதம் அல்லது அழுக்கடைந்த பிற பொருட்கள், பொருத்தமான கொள்கலனில் இருக்கமான மூடியால் மூடப்பட்டு வைக்கப்பட வேண்டும். மாசுபட்ட கழிவுகளை வாரத்திற்கு ஒரு முறையாவது எரித்து அழிக்க வேண்டும்.

(3) தெளிக்கும் ஆபத்தான பூச்சிக்கொல்லிகளின் ஆபத்தான தன்மையைச் செயலிழக்கச் செய்யும் வேதிப்பொருட்கள் உடனடியாக கிடைக்கக்கூடிய இடங்களில் வைக்கப்பட வேண்டும்.

(4) சுத்தம் செய்ய, பராமரிக்க மற்றும் பழுதுபார்ப்பதற்காக ஆலையின் அனைத்துப் பகுதிகளுக்கும் எளிதாக செல்லும் வகையில் ஆலையை அமைக்க வேண்டும்.

9. ஆபத்தான பூச்சிக்கொல்லிகளைக் கையாளப் பயன்படுத்தப்படும் வெற்று கொள்கலன்கள்:- ஆபத்தான பூச்சிக்கொல்லிகளை கையாளப் பயன்படுத்தப்பட்ட கொள்கலன்களிலிருந்தவை முழுமையாக அகற்றப்பட்டு, ஆபத்தான தன்மையைச் செயலிழக்கச் செய்யும் வேதிப்பொருட்களைப் பயன்படுத்தி சுத்தம் செய்து, அதன் பின்னர் அழிக்கப்பட அல்லது அப்புறப்படுத்தப்பட வேண்டும்.

10. பணியாளர்களால் கையாளப்படுதல்:-

(1) ஒரு நீண்ட கைப்பிடியுள்ள கரண்டியின் உதவியால் கையாளப்படும் பட்சத்தில் மட்டுமே ஆபத்தான பூச்சிக்கொல்லி மருத்துகளை கையாள அனுமதிக்க வேண்டும்.

(2) ஆபத்தான பூச்சிக்கொல்லியைக் கையாளும் போது உடலின் எந்தப் பகுதியும் நேரடியாகத் தொடர்பு கொள்வது தவிர்க்கப்பட வேண்டும்.

11. காற்றோட்ட வசதி :-

(1) ஆபத்தான பூச்சிக்கொல்லி மருத்து கையாளப்படும் பணியிடம் அல்லது பகுதி ஆகியவற்றில் புதிய காற்று சுழற்சி மூலம் போதுமான காற்றோட்ட வசதி செய்யப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(2) உற்பத்திமுறை முற்றிலுமாக மூடப்பட்டு செயல்படாத சூழ்நிலையில், ஆபத்தான பூச்சிக்கொல்லியை கையாளும் பின்வரும் செயல்முறைகளை தகுந்த வெளியேற்றும் செயல்திறன் உள்ள அமைப்பு இல்லாமல் மேற்கொள்ளக் கூடாது.

(a) ஆபத்தான பூச்சிக்கொல்லியை வைத்திருக்கும் கொள்கலனை காலி செய்தல்.

(b) ஆபத்தான பூச்சிக்கொல்லியை சேர்த்தல்

(c) ஆபத்தான பூச்சிக்கொல்லியைக் கொண்ட திரவம் அல்லது தூள் உருவாக்கம் தயாரித்தல் மற்றும்

(d) ஒரு ஆபத்தான பூச்சிக்கொல்லியை ஒரு கொள்கலன், டேங்க் ஹாப்பர் அல்லது இயந்திரம் அல்லது சிறிய அளவிலான கொள்கலன்களில் மாற்றுதல் அல்லது நிரப்பதல்.

(3) மேற்கூறிய செயல்பாட்டிற்கு பயன்படுத்தப்படும் வெளியேற்றும் அமைப்பு செயலிழந்தால், மேற்படி செயல்பாடுகள் உடனே நிறுத்தப்பட வேண்டும்.

12. தூய்மைப்படுத்த அனுமதிக்கப்படும் நேரம்:-

(1) ஆபத்தான பூச்சிக்கொல்லியைக் கையாளும் பணியில் ஈடுபட்டுள்ள ஒவ்வொரு பணியாளர்களுக்கும் உணவு அனுப்பும் போதும் மற்றும் வேலை முடிந்து செல்லும் பொழுதும் வழக்கமாக வழங்கப்படும் ஓய்வு இடைவெளியுடன் கூடுதலாக 10 நிமிடங்கள் தூய்மைப்படுத்துவதற்காக வழங்கப்படவேண்டும்.

(2) அபாயகரமான பூச்சிக்கொல்லிகளை கையாளும் பணியில் ஈடுபட்டுள்ள ஒவ்வொரு பணியாளரும் உணவு அருந்தும்போதும் அன்றைய வேலையின் முடிவிலும் நன்கு கழுவி சுத்தம் செய்திருக்க வேண்டும்.

13. தூய்மைப்படுத்துதல் மற்றும் குளியல் வசதிகள்:-

(1) மேற்கூறிய உற்பத்தி செயல்முறை மேற்கொள்ளப்படும் தொழிற்சாலையில் பணிபுரியும் அனைத்து பணியாளர்களின் பயன்பாட்டிற்காக சுத்தமான நிலையில் வடிவமைக்கப்பட்ட போதுமான அளவில் தூய்மைப்படுத்திக் கொள்வதற்கும் மற்றும் குளித்துக் கொள்வதற்கும் வசதிகள், பணிபுரியும் 5 நபர்களுக்கு ஒரு இடம் என்ற விகிதத்தில் தொடர்ந்து தண்ணீர் வசதியுடன் அமைக்கப்பட வேண்டும்.

(2) தூய்மைப்படுத்துவதற்கான இடங்களில், ஒரு மீட்டருக்கு குறையாத இடைவெளியில் தரைமட்டத்திலிருந்து உயர்வான இடத்தில் குழாய்கள் அமைக்கப்பட வேண்டும்.

(3) தூய்மைப்படுத்துவதற்கான இடங்களின் மொத்த எண்ணிக்கையில் பாதிக்குக் குறையாத எண்ணிக்கையில் குளியலறைகள் அமைக்கப்பட வேண்டும்.

(4) உரிய பொருட்களைக் கொண்டு உருவாக்கப்பட்ட சுத்தமான துண்டுகள் போதுமான அளவு வழங்கப்பட வேண்டும்.

(5) சோப்பு மற்றும் நகம் சுத்தம் செய்வதற்கான பொருள் ஆகியவை போதுமான அளவு வழங்கப்பட வேண்டும்.

14. ஆடை உலர்த்தும் அறை:- மேற்கூறிய உற்பத்திப்பணி மேற்கொள்ளப்படுகிற தொழிற்சாலையில் ஆடை உலர்த்தும் அறை பணியாளர்களின் பயன்பாட்டிற்காக அமைக்கப்பட்டு பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

(a) ஆடை உலர்த்தும் அறை, வேலை நேரத்திற்கு முன் கழற்றப்படும் ஆடைகள் வைப்பதற்கும் மற்றும் ஈரமான ஆடைகளை உலர்த்துவதற்கு போதுமான வசதியுடன் மற்றும்

(b) பத்தி 7-ல் குறிப்பிடப்பட்ட பாதுகாப்பு உடைகளை வைப்பதற்கான வசதிகளுடன் அமைக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

15. உணவருந்தும் அறை:-

(1) மேற்கூறிய உற்பத்திப்பணி மேற்கொள்ளப்படுகிற தொழிற்சாலையில் பணிபுரியும் பணியாளர்களின் பயன்பாட்டிற்காகவும், ஓய்வு இடைவெளியில் வளாகத்தில் இருக்கும் பணியாளர்களின் பயன்பாட்டிற்காகவும் உணவருந்தும் அறை பின்வரும் வசதிகளுடன் அமைக்கப்பட்டு பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

(a) போதுமான மேசைகள் மற்றும் சாய்மான வசதியுடனான இருக்கைகள் மற்றும்

(b) உணவை சூடாக்குவதற்கான போதுமான வசதிகள்.

(2) உணவருந்தும் அறை ஒரு பொறுப்பான நபரின் பொறுப்பில் சுத்தமாக வைக்கப்பட வேண்டும்.

16. மேற்கொள்ளக்கூடாதவை:- ஆபத்தான தன்மை குறித்த சான்றிதழை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரிடமிருந்து பெறப்பட்டாலன்றி எந்த தொழிற்சாலையிலும் பூச்சிக்கொல்லி உற்பத்தி அல்லது கையாள்தல் பணி செய்யக் கூடாது.

17. மருத்துவ வசதிகள், பரிசோதனைகள் மற்றும் சோதனைகள் குறித்த பதிவேடுகள்:-

(1) இந்த அட்டவணை பொருந்தக்கூடிய ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையின் பொறுப்பு வகிப்பவரும் கட்டாயமாக

(a) பணியமர்த்தப்பட்ட ஊழியர்களின் மருத்துவக் கண்காணிப்புக்கு ஒரு தகுதி வாய்ந்த மருத்துவரை நியமிக்க வேண்டும். அவருடைய பணியமர்த்துதல் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஒப்புதலுக்கு உட்பட்டதாகும் மற்றும்

(b) பகுதி (a) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள நோக்கத்திற்கு உரிய வசதிகளை மேற்படி மருத்துவருக்கு வழங்க வேண்டும்.

(2) மேற்சொன்ன மருத்துவரால் மேற்கொள்ளப்பட்ட மருத்துவப் பரிசோதனையின் அறிக்கை மற்றும் உரிய பரிசோதனைகள் குறித்து விவரங்கள் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் ஒப்புதல் அளிக்கப்பட்ட தனி பதிவேட்டில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும். இந்த பதிவேடு ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் ஆய்வு மேற்கொள்வதற்காக எப்பொழுதும் தயாராக வைத்திருக்கப்பட வேண்டும்.

18. மருத்துவ அதிகாரியின் மருத்துவப் பரிசோதனை:-

(1) பத்தி (1)-ல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள செயல்முறையில் பணியமர்த்தப்படுகிற பணியாளர்கள் முதன் முறையாக பணியமர்த்தப்பட்ட நாளிலிருந்து 15 நாட்களுக்குள் மருத்துவ அதிகாரியால் பரிசோதனை செய்ய வேண்டும். ஹலோஜனேற்றப்பட்ட பூச்சிக்கொல்லிகள் தயாரிக்கும் பணிகளில் ஈடுபடும் பணியாளர்களுக்கு இரத்தம் மற்றும் கொழுப்பு திசுக்களில் உள்ள வேதிப்பொருட்களை தீர்மானிப்பதற்கான சோதனைகள், EEG யின் நோய் அறிசாட்டிகள் மற்றும் நினைவக சோதனைகள், கரிம பாஸ்பரவை சேர்மங்களை தயாரிக்கும் பணிகளில் ஈடுபடும் பணியாளர்களுக்கு பிளாஸ்மா மற்றும் இரத்த சிவப்பணுக்களில் உள்ள depression of cholinesterase என்பதை கண்டறியும் சோதனைகள் ஆகியன அடங்கும். தொழிற்சாலையில் பணிபுரிவதற்கு தகுதியானவர் என்று மருத்துவ அலுவலரால் சான்றளிக்கப்பட்டிருந்தால் அன்றி முதலில் பணியமர்த்தப்பட்ட நாளிலிருந்து பதினைந்து நாட்களுக்குப் பின்னர் எந்தவொரு பணியாரும் பணிபுரிவதற்கு அனுமதிக்கப்படமாட்டார்.

(2) மேற்கூறியசெய்முறையில் பணியமர்த்தப்பட்ட ஒவ்வொரு தொழிலாளருக்கும் ஆறு மாதங்களுக்கு ஒருமுறையேனும் தொழிற்சாலையில் மருத்துவ அலுவலரால் மறு பரிசோதனை செய்யப்பட வேண்டும். அத்தகைய மறு பரிசோதனையின் போது தேவையென தொழிற்சாலையின் மருத்துவ அலுவலர் கருதினால், துணை பத்தி (1)-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளவாறாக அனைத்து பரிசோதனைகளை மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும். மேலும், மேற்சொன்ன செய்முறையில் பணியமர்த்தப்பட்ட அனைத்து பணியாளர்களுக்கும் தொழிற்சாலை மருத்துவ அலுவலரால் மூன்று மாதத்திற்கு ஒரு முறை பரிசோதனை செய்யப்பட வேண்டும்.

(3) ஒரு தொழிலாளரை பரிசோதனை செய்த பின்னர் மருத்துவ அலுவலர் **படிவம் XXIII** உடற்தகுதி சான்றிதழை வழங்க வேண்டும். மேற்கொள்ளப்பட்ட பரிசோதனைகள் மற்றும் மறு பரிசோதனைகளின் பதிவுகள் சான்றிதழில் பதிவு செய்யப்பட வேண்டும். அச்சான்றிதழ் தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவரின் பொறுப்பில் வைத்துக்கொள்ளப்பட வேண்டும். மேலும், பரிசோதனைகளின் தன்மை மற்றும் முடிவுகள் உட்பட துணை பத்திகள் (1) மற்றும் (2) ஆகியவற்றின் கீழ் மேற்கொள்ளப்பட்ட ஒவ்வொரு பரிசோதனையின் முடிவும் **படிவம் எண் XXIV** -இல் ஒரு உடல்நல பதிவேட்டில் மருத்துவ அலுவலரால் பதிவு செய்யப்பட வேண்டும்.

(4) உடற்தகுதி சான்றிதழும் மற்றும் உடல்நலப் பதிவேடும் ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் ஆய்வு செய்வதற்கு தயாராக வைக்க வேண்டும்.

(5) பணியாளர் ஒருவர் தான் செய்யும் வேலையை தொடர்ந்து செய்து வந்தால் தனிப்பட்ட அபாயம் அவருடைய உடல் நலத்திற்கு ஏற்படும் என எந்தவொரு நேரத்திலும் மருத்துவ அலுவலர் கருதும்பட்சத்தில், இது குறித்த பரிசோதனை முடிவுகளை சான்றிதழில் மற்றும் சுகாதாரப் பதிவேட்டில் பதிவு செய்ய வேண்டும். மேலும், மேற்சொன்ன நபர், மேற்சொன்ன பணிகளில் பணியாற்றுவதற்கு தகுதியற்றவர் என அவர் கருதும் கால அளவையும் மேற்கூறிய ஆவணங்களில் பதிவு செய்ய வேண்டும். அவ்வாறு அப்பணி செய்ய தடை செய்யப்படும் நபருக்கு, மருத்துவ அலுவலரின் கூற்றுப்படி, அவர் முழுமையாக பணியாற்ற திறன் அற்றவராக இருந்தாலன்றி, அவருக்கு மாற்றுப் பணி வசதிகள் ஏற்படுத்திக் கொடுத்து பாதிக்கப்பட்ட நபருக்கு பொருத்தமான மறுவாழ்வு ஏற்படுத்தித்தரப்பட வேண்டும்.

(6) துணை பத்தி (5)-இல் கூறப்பட்டுள்ள வாறாக பணிபுரிவதற்கு தகுதியற்றவர் ஆக கண்டறியப்பட்டுள்ள யாதொரு நபரும், மருத்துவ அலுவலர் பரிசோதித்த பின்னர், அத்தகைய செய் முறைகளில் பணியமர்த்துவதற்குத் தகுதி பெற்றிருப்பதாக அவருக்கு மீண்டும் சான்றளித்தாலன்றி, மேற்சொன்ன செய்முறைகளில் மீண்டும் பணியமர்த்தப்பட கூடாது அல்லது பணி புரிவதற்கு அனுமதிக்கக்கூடாது.

19. கருவுற்ற பெண்களை பணியமர்த்துவதற்கான தடை:

அபாயகரமான பூச்சிக்கொல்லிகளின் உற்பத்தி அல்லது அதனை கையாளும் எந்த ஒரு அறையிலும், கருவுற்றப் பெண்களை பணி அமர்த்த கூடாது அல்லது பணிபுரிவதற்கு அனுமதிக்கக்கூடாது.

பிற்சேர்க்கை

(பத்தி 4-ஐ காண்க)

எச்சரிக்கை அறிவிப்பு

பூச்சிக்கொல்லிகள் மற்றும் பயிர்ப்பூச்சிக்கொல்லிகள்

1. இந்த ஆலையில் கையாளப்படும் வேதிப்பொருட்கள் அனைத்தும் நச்சுத்தன்மை வாய்ந்தவை..
2. இந்த பகுதியில் புகைபிடிப்பதற்கு, உணவு உண்பதற்கும், அல்லது அருந்துவதற்கும் மற்றும் புகையிலை உட்கொள்வதற்கும் தடை செய்யப்பட்டுள்ளது. இந்த பகுதிக்கு உணவு பொருட்கள் அல்லது பானங்கள் எதுவும் கொண்டுவரக்கூடாது.
3. இங்குள்ள வேதிப்பொருட்கள் சில தோலின் மூலம் உறிஞ்சப்பட்டு நஞ்சினை உண்டாக்கக்கூடும்.
4. உணவு உண்பதற்கு முன் கைகளை நன்றாக கழுவ வேண்டும்.
5. பணி முறை முடிந்ததும் குளிக்க வேண்டும்.
6. இந்த பகுதியில் பணிபுரியும் போது, வழங்கப்படும் பாதுகாப்பு உடைகள் மற்றும் உபகரணங்களை பயன்படுத்த வேண்டும்.
7. பூச்சிக்கொல்லி வைக்கப்பட்ட கொள்கலன்களை உணவுப்பொருட்களை வைப்பதற்கு பயன்படுத்தக்கூடாது.
8. வேதிப்பொருட்கள் உடலின் எந்தப் பகுதியில் அல்லது தரையில் அல்லது வேலை செய்யும் மேசையில் கொட்டினால், உடனடியாகக் தண்ணீர் கொண்டு கழுவ வேண்டும்.
9. வேதிப்பொருட்கள் தெறிப்பதால் மாசுபட்ட ஆடைகள் உடனடியாக அகற்றப்பட வேண்டும்.
10. இந்தப் பகுதி யை குறைபாடேதுமின்றி தூய்மையாக பராமரிக்க வேண்டும்.
11. பயிர்ப்பூச்சிக்கொல்லிகளை வெறும் கைகளால் கையாளாதீர்கள். கைப்பிடியுடன் கூடிய கரண்டிகளைப் பயன்படுத்தவும்.
12. குமட்டல், வாந்தி, மயக்கம் ஏற்பட்டால், இதற்கான சிகிச்சைக்கான ஏற்பாடுகள் குறித்தும், யாரிடம் தெரிவிக்க வேண்டும் என்பதையும் தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் தெரிவிக்க வேண்டும்.
13. அனைத்து பணியாளர்களும், தங்களின் ஆரோக்கியத்தைப் பாதுகாக்க, தவறாமல் தங்களை உரிய பரிசோதனைக்கு முறையாக உட்படுத்திக் கொள்ள வேண்டும்.

அட்டவணை XXX

விஸ்கோஸ் உற்பத்திமுறையின்படி ரேயான் தயாரித்தல்

(விதி 81-யை பார்க்கவும்)

1. விளக்கங்கள்: இந்த அட்டவணையைப் பொறுத்தவரை,

(a) "அங்கீகரிக்கப்பட்டது" என்பது தற்போதைக்கு தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் எழுத்துப்பூர்வமாக அங்கீகரிக்கப்பட்டதாகும்.

(b) "சுவாசக் கருவி" என்பது தலைக்கவசம் அல்லது முககவசத்துடன் இணைக்கப்பட்ட ஒரு கருவி. இதன்மூலம் நச்சுத்தன்மை, மூச்சுத்திணறல் அல்லது எரிச்சலூட்டும் இடத்திலுள்ளவர் மாசுபாத காற்றை சுவாசிக்க முடியும் அல்லது வேறு ஏதேனும் அங்கீகரிக்கப்பட்ட கருவி ஆகும்.

(c) "மத்து" என்பது கார செல்லுலோஸ் கூழை கார்பன் டைசல்பைடுடன் கலக்க உதவும் பாத்திரம் ஆகும்.

(d) "கொட்டுதல்" என்பது செல்லுலோஸ் சாந்தேட்டை உலர்மத்திலிருந்து கரைப்பானுக்கு மாற்றுவது ஆகும்.

(e) "திறன்மிகு காற்றுப்போக்கி" என்பது பணிகள் மேற்கொள்ளப்படும் யாதொரு இடத்தில் இருந்தும் காற்றினை தூய்மையாக்குவதுடன் அங்குள்ள வாயு அல்லது ஆவி, காற்றில் கலக்காதவாறு வடிகட்டும் இயந்திர அமைப்பு ஆகும். வாயு அல்லது ஆவி உருவாகும் இடத்தில் வாயு அல்லது ஆவி ஆகியவற்றினை கட்டுப்படுத்த தவறும் யாதொரு காற்றுப்போக்கி அமைப்பும் திறன்மிக்கது என்று கருதக் கூடாது.

(f) "புகை செயல்முறை" என்பது கார்பன் டைசல்பைடு அல்லது ஹைட்ரஜன் சல்பைடு உற்பத்தி செய்யப்படும். பயன்படுத்தப்படும் அல்லது வெளிவிடும் ஒரு செயல்முறை ஆகும்.

(g) "பாதுகாப்பு பட்டை" என்பது தோல் அல்லது பிற தகுந்த பொருட்களால் செய்யப்பட்ட, உடலைச் சுற்றி பாதுகாப்பாகக் கட்டப்பட்டு, அதனுடன் தேவையான அளவிற்கு நீளமான கயிறு கட்டப்பட்டு, ஒரு மனிதனின் எடையைத் தாங்குவதற்கு போதுமான அளவு வலிமை உடையதாகும்.

(h) "பாதுகாப்பு உபகரணங்கள்" என்பது தகுந்த பொருட்களால் செய்யப்பட்ட மேலங்கி, கண்ணாடிகள், முகக் கவசங்கள், காலணிகள், கையுறைகள் மற்றும் முழு ஆடைகள் ஆகும்.

2. காற்றோட்டம் - (1) புகை செயல்முறை மேற்கொள்ளப்படும் அனைத்து பணி அறைகளிலும், இயற்கை அல்லது இயந்திரம் மூலம் போதுமான காற்றோட்ட வசதி செய்யப்பட்டு கார்பன் டை சல்பைட்டின் மற்றும் ஹைட்ரஜன் சல்பைட்டின் செறிவை அனுமதிக்கப்பட்ட வரம்பில் பணிச்சூழலில் உள்ள காற்றில் இருக்குமளவு செய்யப்பட வேண்டும்.

(2) துணைப்பத்தி (1) இல் கூறப்பட்டவை இருக்கும் பட்சத்திலும், ஒரு திறன்மிகு காற்றுப்போக்கி அமைப்பு பின்வரும் இடங்களில் காற்றில் உள்ள கார்பன் டை சல்பைடு மற்றும் ஹைட்ரஜன் சல்பைட்டின் செறிவைக் கட்டுப்படுத்த அமைக்கப்பட வேண்டும்.

- உலர் மத்தில் கொட்டுதலுக்கு பயன்படும் ஹாப்பர்கள்.
- நூற்பு இயந்திரங்கள்
- ஸ்டேபிள்ஃபையர் ஸ்பின்னிங்கில் பயன்படுத்தப்படும் டிரியோ ரோலர்கள் மற்றும் வெட்டிகள்
- நூல் கேக்குகளுக்கான ஹைட்ரோ - எக்ஸ்ட்ராக்டர்கள்
- ட்ரீட்மெண்ட் செயல்முறைகளுக்குப் பிறகு மற்றும்
- ஸ்பின் பாக்கள்

(3) நூற்பு இயந்திரங்கள் மற்றும் ட்ரையோ ரோலர்கள் மற்றும் ஸ்டேபிள் ஃபையர் ஸ்பின்னிங்கில் பயன்படுத்தப்படும் கட்டர்களைப் பொருத்தவரை, இவைகளுக்கு, பத்தி 1-ல் குறிப்பிட்டுள்ளபடி ஒரு திறன்மிகு காற்றுப்போக்கி அமைப்பு பொருத்தமான ஷட்டர்களுடன் பொருத்தப்பட்டு, தேவையற்ற அளவிலான கார்பன்-டை-சல்பைடு மற்றும் ஹைட்ரஜன் சல்பைடு ஆகியவை பணிச்சூழலில் உள்ளதை தடுக்க வேண்டும்.

(4) வேதிவினை முடிந்த பின்னர் தேவையற்ற கார்பன் டை சல்பைடு முழுவதுமாக ஒரு பொருத்தமான மற்றும் திறன்பட செயல்படும் காற்றுப்போக்கியின் உதவியுடன் நீக்கிய பின்னரே உலர்ந்த மத்தினை திறக்க வேண்டும். மேலும், மேற்படி காற்றுப்போக்கி அமைப்பு, தொடர்ந்து உலர் மத்து திறந்திருக்கும் போது இயக்கத்தில் இருக்க வேண்டும்.

(5) மேற்சொன்ன துணை பத்திகள் (2)(3)&(4) -ல் விவரிக்கப்பட்ட காற்றோட்ட கருவிகள் செயலற்று, ஆற்றலற்று அல்லது ஏதாவொரு காரணங்களுக்காக நிறுத்தப்படும் போது, அப்பகுதியில் பணிபுரியும் அனைத்து தொழிலாளர்களும் அங்கிருந்து உடனே 15 நிமிடங்களுக்குள் வெளியேற்றப்பட வேண்டும்.

(6) (i) துணை பத்தி (2)(3)&(4) ஆகியவற்றில் குறிப்பிட்ட அனைத்து காற்றோட்ட வசதிகளும் வாரம் ஒருமுறை அதற்கான பொறுப்பளிக்கப்பட்ட நபர்களால் சோதனை மற்றும் ஆய்வு செய்யப்பட வேண்டும். மேலும் 12 மாதங்களுக்கு ஒரு முறை அவற்றை தகுதிவாய்ந்த நபரால் சோதனை செய்யப்பட வேண்டும். அத்தகைய சோதனையின்போது ஏதேனும் குறைகள் கண்டறியப்படுமாயின் அவை உடனடியாக சரி செய்யப்பட வேண்டும்.

(ii) அத்தகைய ஆய்வுகள் மற்றும் சோதனைகள் குறித்து மற்றும் பழுது நீக்கம் மற்றும் மாற்றங்கள் ஏதேனும் செய்யப்பட வேண்டிய தேவை இருப்பின் அது குறித்த அதற்கான விவரங்களை கொண்ட பதிவேடு பராமரிக்கப்பட்டு ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் ஆய்வு மேற்கொள்ளப்படும்போது அளிக்கப்பட வேண்டும்.

3. ஸ்பின்னிங் இயந்திரங்களில் இருந்து வரும் கழிவுகள்:

ஸ்பின்னிங் இயந்திரங்களில் இருந்து வரும் நூல் கழிவுகள் பொருத்தமான மூடிகொண்ட கொள்கலன்களில் சேமிக்கப்பட வேண்டும். அக்கழிவுகள் தூய்மைப்படுத்தப்பட்ட பின்னர் உடனடியாக அகற்றப்பட வேண்டும்.

4. உலர் சாரன்களை இணைப்பது:

உலர் சாரன்களின் உட்புறம், சார்னில் உள்ள செல்லுலோஸ் உடன் ஒட்டாத வகையில், ஒட்டாத பெயிண்டினால் பூசப்பட்டு நல்ல முறையில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

5. காற்றினை கண்காணித்தல்: (1) கட்டுப்பாட்டு நடவடிக்கைகளின் செயல்திறனை உறுதி செய்வதற்காக, காற்றில் உள்ள கார்பன்-டை-சல்பைடு மற்றும் ஹைட்ரஜன் சல்பைடு ஆகியவற்றை ஒவ்வொரு பணி சுழற்சியிலும் ஒரு முறையாவது கண்காணித்து, அதன் அளவுகளை இதற்காக பராமரிக்கப்படும் பதிவேட்டில் பதிவு செய்ய வேண்டும்.

(2). துணைப் பத்தி (1)-ல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள நோக்கத்திற்காக, உடனடி வாயு கண்டறியும் குழாய்களை பயன்படுத்தப்படக்கூடாது. குறைந்தது 10 நிமிடங்கள் மாதிரிகள் எடுக்கப்பட்டு, அங்கீகரிக்கப்பட்ட முறையில் பகுப்பாய்வு செய்ய வேண்டும். மேலும் அவ்வாறு கண்காணிப்பு செய்யப்பட வேண்டிய இடங்கள் ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் வழிகாட்டுதலின்படி இருக்க வேண்டும்.

(3). கார்பன்-டை-சல்பைடு அல்லது ஹைட்ரஜன் சல்பைட்டின் செறிவு விதி 97-ல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள அந்த வாயுவிற்கான அனுமதிக்கப்பட்ட வரம்புகளை தாண்டினால், அந்த வாயு அடைக்கப்பட்டுள்ள கொள்கலன்களில் உள்ள காற்றின் செறிவை கட்டுப்படுத்துவதற்குத் தகுந்த நடவடிக்கைகள் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும். இதுபோன்ற நிகழ்வுகளின் அறிக்கை உடனடியாக தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு அனுப்பப்பட வேண்டும்.

6. ஆவி அறையில் இருப்பதற்கான தடை: எந்தவொரு நபரும் அவரது உணவு அல்லது ஓய்வு நேர இடைவெளியில் புகை செயலாக்கம் மேற்கொள்ளும் அறையில் இருக்கக்கூடாது.

7. பாதுகாப்பு சாதனங்கள்: (1) தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் அட்டவணையில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள செயல்முறைகளில் பணிபுரிவோரின் பயன்பாட்டிற்காக அதற்காக குறிப்பிடப்பட்டுள்ள பாதுகாப்பு சாதனங்களை நல்ல நிலையில் வழங்கி, பராமரிக்க வேண்டும்.

வ.எண்.	செயல்முறை	பாதுகாப்பு சாதனங்கள்
(1)	(2)	(3)
1.	கொட்டுதல்	முழுபாதுகாப்பு உடை , முகக் கவசங்கள், கையுறைகள் மற்றும் காலணிகள் -அனைத்தும் உரிய பொருட்களால் செய்யப்பட்டவையாக இருக்க வேண்டும்
2.	நூற்பு	பொருத்தமான மேலங்கிகள், கையுறைகள் மற்றும் காலணிகள்.
3.	விஸ்கோஸ் கரைசலுடன் தொடர்புடைய செயல்முறை.	பொருத்தமான கையுறைகள் மற்றும் காலணிகள்.
4.	கந்தகத்தை கையாளுதல்.	பொருத்தமான பாதுகாப்பு வேதிப்பொருள் பாதுகாப்பு கண் கண்ணாடிகள்
5.	அபாயகரமான வேதிப்பொருட்கள் கையாளப்படும் எந்த செயல்முறை	தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் எழுத்துப்பூர்வ ஆணையில் குறிப்பிடப்படும் பாதுகாப்பு உபகரணங்கள்.

(2). தொழிலாளர்களுக்கு வழங்கப்படும் அனைத்து பாதுகாப்பு உபகரணங்களையும் வைப்பதற்காக ஒரு பொருத்தமான அறை, அறைகள் அல்லது பூட்டக்கூடிய அலமாரிகள் வழங்கப்பட வேண்டும். மேலும் வழங்கப்பட்ட அறை, அறைகள் அல்லது பூட்டக்கூடிய அலமாரிகளைத் தவிர வேறு எந்த இடத்திலும் அத்தகைய உபகரணங்களை வைக்கக்கூடாது.

8. சுவாசக் கருவி: (1) ஆவி வெளியேற்றும் செயல்முறை மேற்கொள்ளப்படும் ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையிலும் தேவையான எண்ணிக்கையில்

- சுவாசக் கருவி
- ஆக்ஸிஜன் மற்றும் அதை செலுத்துவதற்கு பொருத்தமான உபகரணங்கள்; மற்றும்
- உயிர்காப்பு பட்டைகள்.

வழங்கப்பட வேண்டும்.

(2) (i) துணைப் பத்தி (1)-ல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள சுவாசக் கருவி மற்றும் பிற சாதனங்கள் நல்ல நிலையில் பராமரிக்கப்பட்டு, உரிய இடங்களில் எளிதில் கிடைக்கும் வகையில் தயாராக வைக்கப்பட வேண்டும்.

(ii) துணைப் பத்தி (1)-ன் உட்பிரிவுகள் (a) மற்றும் (b)-ல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள அனைத்து சுவாசக் கருவி மற்றும் பிற உபகரணங்களும் குறிப்பிட்ட கால இடைவெளியில் சுத்தம் செய்யப்பட்டு கிருமி நீக்கம் செய்யப்பட்டு அதற்கான பொறுப்புகள் வழங்கப்பட்ட நபரால் ஒவ்வொரு மாதமும் முழுமையாக ஆய்வு செய்யப்பட வேண்டும்.

(iii) துணைப்பிரிவு (1)-ல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள சுவாசக் கருவி மற்றும் பிற உபகரணங்களின் பராமரித்தல் மற்றும் அதன் நிலை குறித்து அதற்குண்டான பதிவேட்டில் பதிவு செய்து, ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் மேற்கொள்ளப்படும் ஆய்வின்போது அளிக்க தயாராக வைத்திருக்க இருக்க வேண்டும்.

(3) பணி மேற்கொள்ளப்படும் போதுமான எண்ணிக்கையிலான பணியாளர்கள் இருவர் இருக்கும் வகையில் சுவாசக் கருவியைப் பயன்படுத்துவதற்கும், செயற்கை சுவாசத்தை வழங்குவதற்கும் போதுமான எண்ணிக்கையிலான பணியாளர்களுக்கு பயிற்சியளிக்கப்பட்டு மற்றும் குறிப்பிட்ட கால இடைவெளியில் மீண்டும் பயிற்சி அளிக்கப்பட வேண்டும்.

(4) சுவாசக் கருவிகள் சுத்தமான, உலர்ந்த, ஒளிபுகாத பெட்டிகளில் சரியாக அடையாளம் காணக்கூடிய வகையில் வைக்கப்பட வேண்டும் மற்றும் ஆவியால் பாதிக்கப்படக்கூடிய அபாயம் இருந்தால், அவற்றை பொருத்தமான கொள்கலன்களில் வைத்து பாதுகாக்கப்பட வேண்டும்.

(5) துணை பத்தி (1)-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள சுவாசக் கருவி வழங்கப்பட வேண்டியது அவசியமாக உள்ள பணிகளில், அக்கருவியை முறையாக பயன்படுத்துவது குறித்த பயிற்சி அளிக்கப்படாத எந்தவொரு நபரையும் பணியமர்த்தக்கூடாது.

(6) துணை பத்தி (1)-ன் கீழ் வழங்கப்பட்ட சுவாசக் கருவியை பணியாளர் பயன்படுத்திய பின்னர் அவர் கடைசியாக அணிந்ததை தொடர்ந்து, அக்கருவி முழுமையாக சுத்தம் செய்யப்பட்டு கிருமி நீக்கம் செய்யப்பட்ட முன்னரோ, அந்த கருவியை முறையாக பயன்படுத்துவது குறித்து அறிவுறுத்தப்படாமலோ, அதை மற்றொரு நபர் அணியக்கூடாது.

9. **மின்சாரக் கருவிகள்:** நூற்பு அறையைத் தவிர, கார்பன்-டை-சல்பைடு உற்பத்தி செய்யப்படும், பயன்படுத்தப்படும் அல்லது பணிச்சூழலில் இருக்கும் எந்த அறையிலும் உள்ள அனைத்து மின்சாரப் கருவிகளும் தீப்பிடிக்காத வகையில் கட்டமைக்கப்பட்டு, அனைத்து மின் கடத்திகளும் உலோகக் குழாய்களிலோ அல்லது ஈய உறையாலோ மூடப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

10. **புகைப்பிடித்தல் மற்றும் பிற தொடர்பான தடை:** வாயுவை கையாண்டு பணி மேற்கொள்ளப்படும் அறைகளில் எந்தவொரு நபரும் புகைபிடிக்கவோ, தீப்பெட்டி, தீ அல்லது தீப்பொறியோ அல்லது தீயை உண்டாக்கும் எந்த ஒரு பொருளையோ எடுத்துச்செல்லக்கூடாது. வாயு கையாளப்படும் பணி மேற்கொள்ளப்படும் அறைகளில் எந்தவொரு நபரும் புகைபிடிப்பதையோ, தீப்பெட்டி, தீ அல்லது தீப்பொறியோ அல்லது தீயை உண்டாக்கும் எந்த ஒரு பொருளையோ எடுத்துச் செல்வதையோ தடைசெய்வது தொடர்பான அறிவிப்பு பலகை பெரும்பான்மையான தொழிலாளர்கள் புரிந்து கொள்ளும் மொழியில் அச்சிடப்பட்டு பணி நடைபெறும் இடங்களில் வைக்கப்பட வேண்டும்.

11. **தூய்மைப்படுத்திக்கொள்வது மற்றும் குளிக்கும் வசதிகள்:** (1) பணிபுரியும் ஒவ்வொரு 25 நபர்களுக்கும் ஒரு இடம் என்ற விகிதத்தில், இந்த அட்டவணையின் கீழ் உள்ள செயல்முறைகளில் பணிபுரியும் அனைத்து பணியாளர்களின்பயன்பாட்டிற்காக சுத்தமான, நல்ல முறையில் பராமரிக்கப்பட்ட, போதுமான தூய்மைப்படுத்தும் மற்றும் குளிக்கும் இடங்கள் எப்பொழுதும் தண்ணீர் வசதியுடன் வழங்கப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(2) தூய்மைப்படுத்திக் கொள்வதற்காக வழங்கப்பட்ட இடங்களில், ஒரு மீட்டருக்கு குறையாத இடைவெளியில் குழாய்கள் பொருத்தப்பட வேண்டும்.

(3) தூய்மைப்படுத்திக் கொள்வதற்கு என வழங்கப்பட்ட இடங்களின் மொத்த எண்ணிக்கையில் பாதிக்குக் குறையாமல் குளியலறைகள் ஏற்படுத்தித்தர வேண்டும்.

(4) தகுந்த பொருட்களால் உருவாக்கப்பட்ட சுத்தமான துண்டுகள் போதுமான அளவில் வழங்கப்பட வேண்டும். அத்தகைய துண்டுகள் ஒவ்வொரு பணியாளருக்கும் தனித்தனியாக வழங்கப்பட வேண்டுமென ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் உத்தரவிடப்பட்டால், அவ்வாறே வழங்கப்படவேண்டும்.

(5) சோப்பு மற்றும் நகச்சத்திகரிப்பு தூரிகைகள் போதிய அளவில் வழங்கப்பட வேண்டும்.

12. **ஓய்வு அறை:** (1) டாப்பிங் ஆப்பரேன்ஸ் ஆப் பிளமண்ட் யார்ன் ஸ்பின்னிங் பிரிவில் ஈடுபட்டுள்ள தொழிலாளர்களுக்கு ஓய்வு அறை வழங்கப்பட வேண்டும்.

(2) அத்தகைய ஓய்வு அறை சுத்தமான காற்றோட்ட வசதியுடனும், போதுமான இருக்கைகளுடனும் இருக்க வேண்டும்.

13. **எச்சரிக்கை அறிவிப்பு மற்றும் அறிவுரைகள்:** (1) பின்வரும் எச்சரிக்கை அறிவிப்பு வாயுவைக் கொண்டு பணிகள் நடைபெறும் ஒவ்வொரு அறையிலும் முக்கியமாக வைக்கப்படவேண்டும்.

எச்சரிக்கை அறிவிப்பு

1. இந்த அறையில் இருக்கக்கூடிய கார்பன்-டை-சல்பைடு (CS) மற்றும் ஹைட்ரஜன் சல்பைடு (H2S) உடல் நலத்திற்கு ஆபத்தானவை.
2. பாதுகாப்பு வழிமுறைகளைப் பின்பற்றவும்.
3. தேவைப்படும் போது பாதுகாப்பு சாதனங்கள்மற்றும் சுவாசக் கருவிகளைப் பயன்படுத்தவும்.
4. இந்த பகுதியில் புகைபிடிப்பது தடைசெய்யப்பட்டுள்ளது.

இந்த அறிவிப்பு பெரும்பான்மையான பணியாளர்கள் புரிந்துகொள்ளக்கூடிய மொழியிலும், அதை எளிதாகவும், வசதியாகவும் படிக்கக்கூடிய இடத்தில் வைக்கப்படவேண்டும். கல்வியறிவுற்ற பணியாளர் எவரேனும் இருந்தால், அவ்வாறான அறிவிப்பின் உள்ளடக்கங்களை அவருக்கு கவனமாக விளக்குவதற்கு தேவையான நடவடிக்கைகள் எடுக்கப்பட வேண்டும்.

(2) எந்தவொரு புகை கையாளப்படும் அறையில் பணியமர்த்தப்படும் ஒவ்வொரு பணியாளருக்கும் பணியுடன் தொடர்புடைய உடல்நலக்கேடுகள் குறித்தும் அதன் தடுப்பு நடவடிக்கைகள் மற்றும் தங்களைத் தாங்களே பாதுகாத்துக் கொள்ளும் முறைகள் குறித்தும் அறிவுரை வழங்கப்பட வேண்டும். அத்தகைய அறிவுறுத்தல்கள் அவர் முதல் முறையாக பணியமர்த்தப்படும்போதும், அதன் பின் குறிப்பிட்ட கால இடைவெளியில் மீண்டும் மீண்டும் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(3) கார்பன்-டை-சல்பைடு மற்றும் ஹைட்ரஜன் சல்பைடு வெளியேறும் போது மேற்கொள்ளப்பட வேண்டிய துரித நடவடிக்கை மேற்கொள்ளப்படுவதை உறுதி செய்யும் எளிய மற்றும் சிறப்பு அறிவுரைகள் உருவாக்கப்பட வேண்டும். அத்தகைய அறிவுறுத்தல்கள் தொடர்புடைய இடங்களில் காட்சிப்படுத்தப்பட வேண்டும். மேலும் அவ்வாறான அபிவிருத்திகளில் எடுக்க வேண்டிய நடவடிக்கைகள் குறித்து பணியாளர்களுக்கு அறிவுறுத்தப்பட்டு, பயிற்சி அளிக்கப்பட வேண்டும்.

14. **மருத்துவ வசதிகள், சோதனை மற்றும் பரிசோதனைகளின் பதிவுகள்:** (1) இந்த அட்டவணை பொருந்தும் ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையின் பொறுப்பு வகிப்பவரும்,

(a) முதன்மை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஒப்புதலுக்கு உட்பட்டு, புகை கையாளப்படும் பணிகளில் பணியமர்த்தப்படும் பணியாளர்களின் மருத்துவ கண்காணிப்பிற்காக ஒரு தகுதி வாய்ந்த மருத்துவ அதிகாரியை நியமிக்க வேண்டும் மற்றும்

(b) உட்பிரிவு (a) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளபடி தேவையான அனைத்து வசதிகளையும் மேற்படி மருத்துவ அதிகாரிக்கு செய்து கொடுக்க வேண்டும்.

(2) மேற்படி மருத்துவ அலுவலரால் மேற்கொள்ளப்படும் மருத்துவப் பரிசோதனை மற்றும் பொருத்தமான சோதனைகளின் பதிவுகள் **படிவம்-XXIV**-ல் பராமரிக்கப்பட்டு, ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஆய்வுக்கு தயாராக வைக்கப்பட வேண்டும்.

15. **மருத்துவ அலுவலரால் மேற்கொள்ளப்படும் மருத்துவப் பரிசோதனை:** (1) ப்னைட் செயல்முறையில் பணியமர்த்தப்பட்ட ஒவ்வொரு பணியாளரும், முதல்முறையாக பணியமர்த்தப்பட்ட நாளிலிருந்து 15 நாட்களுக்குள், சான்றளிக்கும் மருத்துவரால் பரிசோதனை செய்யப்படுவதை உறுதி செய்ய வேண்டும். அத்தகைய பரிசோதனையில், வேதிப்பொருட்களின் தாக்கத்தை கண்டறிதல் (சிறுநீரில் அயோடின் அசைட் சோதனை) மற்றும் கொழுப்பை மதிப்பிடுவதற்கான சோதனைகள், அத்துடன் எலக்ட்ரோ கார்டியோகிராம் (ECG) மற்றும் மத்திய நரம்பு மண்டலம் (CNS) சோதனைகள் ஆகியவை அடங்கும். பணியில் இணைந்த 15 நாட்களுக்குள் சான்றளிக்கும் மருத்துவரால் அத்தகைய வேலைக்குத் தகுதியானவர் என்று சான்றளிக்கப்பட்டாலன்றி, எந்தப் பணியாளரும் பணிபுரிய அனுமதிக்கப்படமாட்டார்.

(2) வாயு தொடர்பான பணியில் அமர்த்தப்பட்ட ஒவ்வொரு பணியாளர்களும், பன்னிரண்டு மாதங்களுக்கு ஒருமுறையாவது சான்றளிக்கும் மருத்துவரால் மறுபரிசோதனை செய்யப்பட வேண்டும். அத்தகைய பரிசோதனையானது சான்றளிக்கும் மருத்துவரால் பொருத்தமானதாக கருதும் இடங்களில், துணைப் பத்தி (1)ன் படி அனைத்து மருத்துவ சோதனைகளையும் மேற்கொள்ள வேண்டும்.

(3) சான்றளிக்கும் மருத்துவர் ஒரு பணியாளரை பரிசோதித்த பிறகு, **படிவம் எண். XXV**-ல் உடற்குதி சான்றிதழை வழங்குவார். மேலும் சான்றளிக்கும் மருத்துவர் மறு பரிசோதனை செய்தால் அதனையும் தகுதி சான்றிதழில் பதிவு செய்து, தொழிற்சாலையின் பொறுப்பு வகிப்பவரின் பாதுகாப்பில் வைக்கப்படவேண்டும். துணைப் பத்திகள் (1) மற்றும் (2) கீழ் மேற்கொள்ளப்படும் ஒவ்வொரு பரிசோதனை பதிவுகளும், சோதனைகளின் தன்மை மற்றும் முடிவுகள் உட்பட, சான்றளிக்கும் மருத்துவரால் **படிவம் எண். XXIV**-ல் உள்ள சுகாதாரப் பதிவேட்டில் பதிவு செய்ய வேண்டும்.

(4) உடற்குதிச் சான்றிதழும், உடல்நலப் பதிவேடும் ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஆய்விற்காக தயாராக வைத்திருக்க வேண்டும்.

(5) எந்த நேரத்திலும் வாயு செயல்முறையில் பணி செய்யும் தொழிலாளி தொடர்ந்து பணி செய்தால் அவரின் ஆரோக்கியத்திற்கு ஆபத்தை ஏற்படுத்தும் என்றும், வேலைக்குத் தகுதியற்றவர் எனவும் சான்றளிக்கும் மருத்துவர் கருதினால், அதை உடற்குதி சான்றிதழ் மற்றும் உடல்நலப் பதிவேட்டில் பதிவு செய்யலாம். அவ்வாறாக பதிவில், அந்நபர் வாயு தொடர்பான செயல்முறை வேலைக்குத் தகுதியற்றவர் என அவர் கருதும் காலத்தையும் கொண்டிருக்க வேண்டும்.

சான்றளிக்கும் மருத்துவரின் கருத்துப்படி, அவர் முழுமையாக பணி செய்ய இயலாமை நிலையை அடையும் வரை, அச்செயல்முறையிலிருந்து இடைநீக்கம் செய்யப்பட்ட தொழிலாளிக்கு மாற்று வேலை வாய்ப்பு வசதிகள் வழங்கப்படவேண்டும்.

(6) மேற்கூறிய துணைப் பத்தி (5) -ன் படி வாயு செயல்முறையில் பணிபுரியத் தகுதியற்றவர் எனக் கண்டறியப்பட்ட எவரும், மருத்துவரின் மறுபரிசோதனைக்குப் பிறகு, மீண்டும் வேலைக்குத் தகுதியானவர் எனச் சான்றளித்தால் தவிர, மீண்டும் பணியில் அமர்த்தப்படவோ அல்லது பணிபுரிய அனுமதிக்கப்படவோ கூடாது.

விவர அட்டவணை XXXI

திரவமாக்கப்பட்ட அல்லது அழுத்தப்பட்ட எரிவாயுக்கள் மற்றும் சுலபமாக தீப்பற்றக்கூடிய திரவங்கள்

(விதி 81-ஐ பார்க்கவும்)

1. பயன்பாடு : - திரவமாக்கப்பட்ட அல்லது அழுத்தப்பட்ட எரிவாயுக்கள் அல்லது சுலபமாக எரியக்கூடிய திரவங்கள் தயாரிக்கப்பட்டு, சேமிக்கப்பட்டு, கையாளப்படும் அனைத்து தொழிற்சாலைகளுக்கும் இந்த அட்டவணையின் விதிகள் பொருந்தும்.

2. வரையறைகள்:- இந்த அட்டவணையின் நோக்கங்களுக்காக,-

(a) "மொத்த சேமிப்பு" என்பது திரவமாக்கப்பட்ட அல்லது அழுத்தப்பட்ட எரிவாயுக்கள் அல்லது சுலபமாக எரியக்கூடிய திரவங்களை சேமிப்பதற்காக 1000 லிட்டர் கொள்ளளவிற்கு மிகையான கொள்ளளவு கொண்ட புல்லட் அல்லது ஹார்டன் ஸ்பியர் அல்லது மவுண்ட் கொள்கலன் அல்லது கையடக்க உருளை ஆகியவை ஆகும்.

(b) "புல்லட்" என்பது திரவமாக்கப்பட்ட அல்லது அழுத்தப்பட்ட எரிவாயுக்களை சேமிப்பதற்காகப் பயன்படுத்தப்படும் அரைக்கோள அல்லது குவிந்த முனைகளைக் கொண்ட கிடைமட்ட உருளை அழுத்த கலனாகும்.

(c) "வெடி கலவை" என்பது கடத்தல் மற்றும் வெப்பச்சலனம் மூலம் பரவுவதை விட அதிக இயக்க ஆற்றலை விடுவிக்கக்கூடிய மிக விரைவான மற்றும் தீவிரமாக ஆக்ஸிஜனேற்றத்திற்கு வழிவகுக்கும் சரியான விகிதத்திலான எரிய தூண்டும் கலவை (வாயு, திரவ அல்லது திட நிலை கொண்ட ஆக்ஸிஜனேற்ற பொருள்) மற்றும் எரிபொருள் (வாயு, திரவ அல்லது திட நிலையில் உள்ள ஆக்ஸிஜனேற்றக்கூடிய பொருட்கள்) ஆகியவற்றின் கலவை.

(d) "தீ தடுப்பு" என்பது ஒரு அமைப்பு அல்லது உபகரணங்கள் அல்லது கலன்களை நேரடி தீ அல்லது சுடர் தாக்குதலிலிருந்து அல்லது அதிக தீவிரம் மற்றும் நீண்ட வெப்பப் பாய்ச்சலிலிருந்து ஒரு விதமான வெப்பம் எதிர்கொள்ளும் பாதுகாக்கும் வழிமுறையாகும்.

(e) "தீ பாதுகாப்பு" என்பது, அடைப்பிதழ்களுக்கு தீயினால் ஏற்படும் சேதத்திற்குப் பிறகும், ஏற்றுக்கொள்ளக்கூடிய அளவிலான கசிவைக் கட்டுப்படுத்த இரட்டை அமர்வுகள் (Dual Scating) வழங்குவதாகும்.

(f) "அழுத்தப்பட்ட எரிவாயு" என்பது, வெடிபொருள் சட்டம் 1884 (மத்திய சட்டம் IV of 1884)ன் கீழ் உருவாக்கப்பட்ட நிலையான மற்றும் நகரும் அழுத்தக்கலன்கள் (எரியூட்டப்படாத) விதிகள் 1981-ன் விதி 2-ன் கீழ் வரையறுக்கப்பட்டுள்ள "அழுத்தப்பட்ட எரிவாயு" ஆகும்.

(g) "திரவமாக்கப்பட்ட எரிவாயு" என்பது சாதாரண சுற்றுப்புற வெப்பநிலையில் அழுத்தப்பட்டு திரவ நிலையில் இருக்கும் எரிவாயு ஆகும். 13% அல்லது அதற்கும் குறைவான கொள்ளளவில் காற்றுடன் சேரும்போது தீப்பிடிக்கும் அல்லது குறைந்த எரியக்கூடிய அளவைப் பொருட்படுத்தாமல் குறைந்த பட்சம் 12% புள்ளிகளுடன் காற்றுடன் எரியக்கூடிய தன்மையோ பெற்றிருக்கும்.

(h) "வாயு இல்லாதது" என்பது ஒரு நபர் பாதுகாப்பாக ஒரு சாதனத்திலோ அல்லது கலனிலோ அல்லது வெப்பம் சார்ந்த பணி செய்யவோ நுழைவதற்கு ஏற்ற வகையில் சாதனத்திலோ அல்லது கலனிலோ, எரியக்கூடிய வரம்பிற்கு கீழே (குறைந்தபட்ச வெடிக்கும் வரம்பு) எரியக்கூடிய வாயுவின் செறிவு இருப்பதாகும்.

(i) "எளிதில் எரியக்கூடிய திரவம்" என்பது 1934 பெட்ரோலிய சட்டம் (மத்திய சட்டம் XXX / 1934) பிரிவு 14 மற்றும் 15 கூறியுள்ள செயல்முறையின்படி சோதிக்கப்படும்போது 320 சென்டிகிரேட்டிற்கும் கீழே எரியக்கூடிய வாயுவை வெளிப்படுத்தும் கரைசல், நீர்மம் அல்லது துகள்களான நீர்மம் கொண்ட ஒரு திரவம் ஆகும்.

(j) "ஹார்டன் ஸ்பியர்" என்பது எரியக்கூடிய திரவமாக்கப்பட்ட அல்லது அழுத்தப்பட்ட வாயுவைச் சேமிப்பதற்காக பயன்படும் செங்குத்தாக நிறுத்தப்படும் ஒரு கோள வடிவ அழுத்தக் கலனாகும்.

(k) "வெப்பம் சார்ந்த வேலை" என்பது எரியக்கூடிய அல்லது வெடிக்கக்கூடிய கலவையை பற்றவைக்க போதுமான வெப்பத்தையோ அல்லது தீப்பொறியையோ உருவாக்க கூடிய ஒரு செயலாகும்.

(l) "மவுண்டட் கலன்" (Mounded vessel) என்பது கலனின் மேற்புறம் பொருத்தப்பட்ட நாசில்கள், ஒருவர் உள்ளே இறங்குவதற்கான துளையின் மூடிகள், ஆய்வு செய்யும் மூடிகள் தவிர ஏனைய பகுதிகள் மணலாலோ அல்லது தகுந்த மற்றும் பொருட்களால் மூடப்பட்டு தரையின் மேல் பகுதியில் வைக்கப்பட்டு எரியக்கூடிய திரவம் அல்லது அழுத்தப்பட்ட வாயுவை சேமித்து வைக்க பயன்படும் அழுத்தக்கலனாகும்.

(m) "பர்ஜிங் (Purging)" என்பது ஒரு மூடிய அமைப்பில் வெடிக்கக்கூடிய கலவை உண்டாவதைத் தடுக்கும் வகையில் உள்ளிருக்கும் காற்றை மந்த வாயுவால் இடமாற்றம் செய்யும் ஒரு செயலாகும்.

(n) "பர்ஜிங் இன்டு சர்வீஸ் (Purging into Sevice)" என்பது ஒரு மூடிய அமைப்பில் உள்ள காற்றை ஒரு மந்த வாயுவால் இடம் மாற்றி பின் மீண்டும் மந்த வாயுவை எரியக்கூடிய வாயு, ஆவி அல்லது திரவத்தால் இடமாற்றம் செய்வதாகும்.

(o) "பர்ஜிங் அவுட் ஆப் சர்வீஸ் (Purging out of service)" என்பது ஒரு மூடிய அமைப்பில், ஒரு நபர் பாதுகாப்பாக பணிபுரியும் வகையில் உள்ளிருக்கும் எரியக்கூடிய இருப்பை மந்த வாயுவால் இடமாற்றி பின் மந்த வாயுவை காற்றால் இடமாற்றி ஒரு "வாயு இல்லாத" (Gas free) நிலையை உருவாக்குவதாகும்.

(p) "தொலைவிலிருந்து இயக்கப்படும் அவசர கால அடைப்பிதழ்" என்பது தீ பாதுகாப்பு கொண்ட, இயக்கும் திறன் இல்லாத போதோ, தீ சூழ்ந்த நிலையிலோ தானாக மூடக்கொள்ளும் வகையிலான தொலைவிலிருந்து இயக்கக்கூடிய மூடக்கொள்ளும் ("shut-off") அடைப்பிதழ் ஆகும்.

3. சேமிப்பு.

எந்த ஒரு தொழிற்சாலையிலும், நிலத்திற்கு அடியிலோ அல்லது வெளியிலோ பாதுகாப்பான இடத்தில் தேவையான தீ தடுப்பு கட்டுமானத்துடனும், அமைக்கப்பட்ட ஏதுவான சேமிப்புத் தொட்டியில் மட்டுமே சுலபமாக எரியக்கூடிய திரவம், திரவமாக்கப்பட்ட அல்லது அழுத்தப்பட்ட எரிவாயுக்கள் ஆகியவை சேமிக்கப்பட வேண்டும்.

4. இடம் மற்றும் இடைவெளி

எந்த ஒரு சேமிப்புக்கலனையும் நிறுவ இடம் தேர்வு செய்வதற்கு முன், ஆபத்துகள் குறித்து ஆய்வு செய்யப்பட வேண்டும். அவ்வாறு மேற்கொள்ளப்பட்ட ஆபத்துகள் குறித்த ஆய்வின் அடிப்படையில், கீழ்க்கண்ட வகையில் ஒவ்வொரு சேமிப்புக்கலனும் நிறுவப்பட வேண்டும்.

(a) தேர்ந்தெடுக்கப்பட்ட இடமானது, வாகனங்கள் செல்லும் வழிகளுக்கு இடையில் இருக்கக் கூடாது. பொது இடங்களான தொழிலாளர் கூடும் இடம், உணவகம், ஓய்விடம் மற்றும் இதுபோன்ற பிற இடங்களை அபாய எல்லை குறுக்கிடக்கூடாது.

(b) எந்த ஒரு சேமிப்புக் கலனை நிறுவும் முன்னர், மண்ணின் தன்மை, கட்டுமானத்திற்கு ஏற்ற வகையில் உள்ளதா என்பதை பரிசோதிக்க வேண்டும்.

(c) சேமிப்புக் கலன், நிலத்திற்கு மேற்புறம் திறந்த வெளியிலும், நல்ல காற்றோட்டமுள்ள இடத்திலும் நிறுவப்பட வேண்டும்.

(d) தொழிலாளர் ஒருவர் நுழையக்கூடிய குழி மற்றும் அழுத்தத்தை விடுவிக்கிற அடைப்பிதழ்கள் நல்ல காற்றோட்டமுள்ள இடத்தில் அமைக்கப்படுமாறு மவுண்டட் கலன்கள் (mounded vessels) நிறுவப்பட வேண்டும்.

(e) 1981 ஆம் ஆண்டு நிலையான மற்றும் நகரும் அழுத்தக் கலன்கள் (எரியூட்டப்படாதவை) விதிகளில் குறிப்பிட்டுள்ளவாறு, சேமிப்புக் கலன்களுக்கு இடையேயான மற்றும் கட்டிடங்கள், எல்லை, நிர்ணயிக்கப்பட்ட தீ ஆதாரம் ஆகியவற்றிற்கு இடையே குறைந்தபட்ச பாதுகாப்பு தூரம் இருக்க வேண்டும்.

(f) சேமிப்பு கலன்கள் ஒன்றன் மேல் ஒன்றாக நிறுவப்படக்கூடாது.

(g) புல்லட்டின் நெடுக்கை அச்சுகள் மற்ற கலன்கள் முக்கிய செயல்முறை உபகரணங்கள், கட்டுப்பாட்டு அறைகள், ஏற்றுதல் நிலையங்கள், அருகிலுள்ள கட்டிடங்கள் அல்லது அபாயகரமான பொருட்களைக் கொண்ட சேமிப்பு தொட்டிகளை நோக்கி இல்லாதவாறு அமைந்திருக்க வேண்டும்;

(h) களைகள், நீண்ட புல், இலையுதிர் புதர்கள் மற்றும் மரங்கள் மற்றும் ஏதேனும் எரியக்கூடிய பொருட்கள் உரிமம் பெற்ற வளாகத்தில் உள்ள சேமிப்பு கலனில் இருந்தால் அவற்றை அகற்றப்பட வேண்டும்;

(i) சேமிப்பு கலன்கள் எந்த வெப்ப மூலங்கள் அல்லது பிற எரியக்கூடிய திரவங்கள், வாயுக்கள் அல்லது ஆக்சிஜனேற்றிகள் ஆகியவற்றின் பிணைக்கப்பட்ட உறைக்குள் அமைந்திருக்கக்கூடாது;

(j) சேமிப்புக் கலன்கள் திரவமேற்று / நீரேற்று கருவிகள், ஏற்றுதல் மற்றும் இறக்குதல் வசதிகள் மற்றும் ஆவியாக்கிகள் ஆகியவை பாதுகாப்பு மண்டலத்தின் சுற்றளவில் குறைந்தபட்சம் 2 மீட்டர் உயரமுள்ள பிரத்தியேக வேலியிடப்பட்ட வளாகத்திற்குள் அமைந்திருக்க வேண்டும். அத்தகைய வேலியிடப்பட்ட வளாகத்தில் ஏதேனும் அவசரநிலை ஏற்பட்டால், நபர்கள் மற்றும் வாகனங்கள் பாதுகாப்பாக வெளியேறுவதற்கு குறைந்தபட்சம் இரண்டு வாயில்கள் இருக்க வேண்டும்.

(k) ஒரு குழுவில் உள்ள சேமிப்புக் கலன்களின் அதிகளவு எண்ணிக்கை ஆறு என்ற எண்ணிக்கையில் இருக்க வேண்டும்.

(l) ஒரு குழுவிற்குள் இருக்கும் சேமிப்பு கலன்கள் அவற்றின் நெடுக்கை அச்சுகள் ஒன்றுக்கொன்று இணையாக இருக்கும் வகையில் அமைந்திருக்க வேண்டும்;

(m) கோளங்கள் மற்றும் புல்லட்டுகள் ஒன்றாக தொகுக்கப்படக்கூடாது மற்றும் மற்றவற்றிலிருந்து ஈர்ப்பு விசையின் காரணமாக ஒரு கலன் அதிகமாக நிரப்பப்படுவதைத் தவிர்க்க, தனித்தனியான பல்வாயிற்குழாய் வழங்கப்பட வேண்டும்;

(n) ஒரு குழுவில் நிறுவப்பட்ட சேமிப்புக் கலன்களின் மேல் மேற்பரப்பு அதே ஒரே சம தளப்பரப்பில் இருக்க வேண்டும், அதனால் அவற்றின் அழுத்தம் பாதுகாப்பு வால்விலிருந்து வெளியே வீசப்படும் வாயு மற்றொன்றைப் பாதிக்காது;

(o) புல்லட் அல்லது கோளங்களின் தரையமைப்பு, எந்தவொரு கலனிலிருந்தும் சிந்தப்பட்ட திரவம் அல்லது வாயு வேறு எந்த கலன் வழியாகவும் செல்லாத வகையில் சாய்வாக இருக்க வேண்டும்;

(p) உயர் மின் அழுத்த கம்பிகள் உரிமம் பெற்ற வளாகத்தின் வழியாக அல்லது அருகில் செல்லாத வகையில் சேமிப்புக் கலன்கள் அமைந்திருக்க வேண்டும்;

(q) சேமிப்புக் கலன்கள் நீர் தேங்கக்கூடிய இடங்களில் வைக்கப்படக்கூடாது;

(r) கலன்களின் அடிப்பகுதியில் இருந்து நீர் முழுவதுமாக வெளியேறுவதை உறுதி செய்வதற்காக, சேமிப்புக் கலன்களுக்கான கிரேடு சுற்றியுள்ள நிலப்பரப்பை விட சற்று மேலே உயர்த்தப்பட வேண்டும்.

(s) எளிதில் எரியக்கூடிய திரவம் அல்லது திரவமாக்கப்பட்ட அல்லது அழுத்தப்பட்ட எரிவாயுவை சேமிப்பதற்காகப் பயன்படுத்தப்படும் ஒவ்வொரு கொள்கலன், பாத்திரம் அல்லது தொட்டியும் தெளிவாகவும், தடிமனான எழுத்துக்களிலும் "ஆபத்து - எளிதில் எரியக்கூடிய திரவம்" அல்லது "ஆபத்து - திரவமாக்கப்பட்ட அல்லது அழுத்தப்பட்ட எரிவாயு" என்று எழுதப்பட வேண்டும்.

5. சேமிப்புக் கலன்களின் வடிவமைப்பு.-

(1) பொது.- திரவமாக்கப்பட்ட அல்லது அழுத்தப்பட்ட எரிவாயுவை சேமிப்பதற்கான ஒவ்வொரு நிலையான கொள்கலனும் அதன் வடிவமைப்பிற்கு ஏற்ற அழுத்தத்தைத் தாங்கும் வகையிலும், மோசமான வெப்பநிலையைத் தாங்கும் வகையிலும், பின்வரும் பொருத்துதல்கள் மற்றும் கருவிகள் வழங்கப்பட வேண்டும். அதாவது: -

(a) நீராவி வெற்றிடத்திற்கு ஒன்றுடன் ஒன்று சாராதவாறு இணைக்கப்பட்ட குறைந்தபட்சம் இரண்டு அழுத்த பாதுகாப்பு அடைப்பிதழ்கள்;

(b) இரண்டு ஒன்றுடன் ஒன்று சாராத திரவ நிலை குறிகாட்டிகள்;

(c) எச்சரிக்கை ஒலியமைப்புடன் கூடிய உயர் நிலை பொத்தான்;

(d) நீராவி வெற்றிடத்துடன் இணைக்கப்பட்ட அழுத்தமானி

(e) கலன்களின் உள்ளடக்கங்களின் வெப்பநிலையை அளவிடுவதற்கான வெப்பநிலை அளவுகோல்.

(2) கலன் இணைப்புகள்.- ஒவ்வொரு திரவமாக்கப்பட்ட அல்லது அழுத்தப்பட்ட எரிவாயு சேமிப்பு கலனிலும்

(i) கொள்கலனுக்கான அனைத்து இணைப்புகளும் இந்திய தரநிலை-2825 இன் வடிவமைப்புக் குறியீடு அல்லது வெடிபொருட்களின் தலைமைக் கட்டுப்பாட்டாளரால் முறையாக அங்கீகரிக்கப்பட்ட வடிவத்தின்படி வடிவமைக்கப்பட்டு பொருத்தப்பட்டிருக்க வேண்டும்;

(ii) வடிகால் குழாயைத் தவிர, செலுத்துவதற்கும் மற்றும் வெளியேற்றுவதற்கும் கொள்கலனின் அடிப்பகுதியில் ஒன்றுக்கு மேற்பட்ட தூம்புவாய் (nozzle) அமைக்கக்கூடாது;

(iii) தூம்புவாய் முழுமையாக பற்றவைக்கப்பட்ட குழாயாக இருக்க வேண்டும் மற்றும் கொள்கலனிலிருந்து குறைந்தபட்சம் 3 (மூன்று) மீட்டர் தூரம் வரை தொலைவில் இருக்க வேண்டும். கொள்கலனிலிருந்து குறைந்தபட்சம் 3 (மூன்று) மீட்டர் தூரம் வரை தொலைவில் இந்த கீழ் தூம்புவாய் ஒருவரால் இயக்கப்படும் முறையிலும் மற்றும் தொலைவிலிருந்து இயக்கப்படும் முறையிலும் ஷட்-டவுன் அடைப்பிதழ் இணைக்கப்பட வேண்டும். தூம்புவாய் 1.5 டிகிரி சாய்வாக இருக்க வேண்டும்.

(iv) கொள்கலனோடு சேர்ந்துள்ள தூம்புவாயின் அழுத்தத்தை குறைக்க வேண்டும்;

(v) (sic) இந்த தூம்புவாயில் ஒருவரால் இயக்கப்படும் முறையிலும் மற்றும் தொலைவிலிருந்து இயக்கப்படும் முறையிலும் உள்ள அடைப்பிதழ்கள் வரை எந்த ஃபிளேஞ்ச், இன்ட்ரமென்ட் டேப்பாய் அல்லது மேன்ஹோல் பொருத்தப்பட்டிருக்கக்கூடாது;

(vi) மிகுதியை வெளியேற்றும் அடைப்பிதழ் ஒன்று கொள்கலனிலுள்ள தூம்புவாயுடன் இணைக்கப்பட வேண்டும்.

(3) அழுத்தப் பாதுகாப்பு அடைப்பிதழ்.- ஒவ்வொரு சேமிப்பு கலனிலும்

(i) அழுத்தக்கலன் பாதுகாப்பு அடைப்பிதழ்கள் ஸ்பிரிங்-லோட் வகையாக இருக்க வேண்டும். (எடை ஏற்றப்பட்ட பாதுகாப்பு அடைப்பிதழ்களை பயன்படுத்தக்கூடாது.) ஒவ்வொரு அழுத்தக்கலன் பாதுகாப்பு அடைப்பிதழ்கள் ஒவ்வொன்றும் 100% (நூறு சதவீதம்.) நிவாரணத் திறனைக் கொண்டதாக இருக்க வேண்டும்;

(ii) அழுத்தப் பாதுகாப்பு அடைப்பிதழ்கள் கொள்கலனின் வடிவமைப்பிற்கான அழுத்தத்தில் 110 (நூற்று பத்து) சதவீதத்திற்கு மேல் அழுத்தத்தை வெளிப்படுத்தாத வகையில் அமைக்கப்பட வேண்டும். அதன் மொத்த நிவாரணத் திறன் கொள்கலனின் வடிவமைப்பிற்கான அழுத்தத்தில் 120 (நூற்று இருபது) சதவீதத்திற்கு மேல் இருக்கக்கூடாது.

(iii) அழுத்தக்கலன் பாதுகாப்பு வால்விலிருந்து வெளியேற்றப்படும் அழுத்தமானது உள்வாங்கும் குழாய் அமைப்பு (flare system) இருக்கும் பட்சத்தில் அதனுடன் இணைக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும். உள்வாங்கும் குழாய் அமைப்பு இல்லாத பட்சத்தில், அழுத்தக்கலன் பாதுகாப்பு வால்விலிருந்து வெளியேற்றப்படும் அழுத்தமானது சிறந்த முறையில் வெளியேறுவதற்காக அழுத்தக்கலனின் மேற்பகுதியிலிருந்து குறைந்தபட்சம் 3 மீட்டர் உயரத்திற்கு மேல் செங்குத்தான குழாய் அமைக்கப்பட்டு வெளிமண்டலத்தில் வெளியேற்றப்பட வேண்டும். காற்றழுத்தக் குழாயுடன் இணைக்கப்பட்ட தீப்பொறி உண்டாகாத சங்கிலியுடன் கூடிய தளர்வான மழைநீர் தடுப்பான் (raincap) அழுத்தக்கலனின் பாதுகாப்பு வால்வின் மேல்பகுதியில் பொருத்தப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(iv) ஒவ்வொரு அழுத்தப் பாதுகாப்பு அடைப்பிதழ்க்கும் அழுத்தக்கலனிற்கும் இடையே ஒரு தனிமைப்படுத்தும் (ஐசோலேஷன்) அடைப்பிதழ் பொருத்தப்பட வேண்டும். அவ்வாறு பொருத்தப்படும் வால்வானது அழுத்தக்கலனின் ஏதேனும் ஒரு அழுத்தப் பாதுகாப்பு வால்வின் மொத்த அழுத்தம் பாயும் திறனைக் கையாளும் வகையில் வடிவமைக்கப்பட வேண்டும். நிமிடத்திற்கு கன மீட்டர் என்ற அளவில் கொள்கலனின் வடிவமைப்பு அழுத்தத்தின் 120 சதவீத அழுத்தத்தில் வாயுவெளியேற்றப்படும் அழுத்தத்தை நிர்ணயிக்கப்பட்ட அழுத்தம் (Set Pressure) என்று தெளிவாக தெரியும்படி குறிக்க வேண்டும்.

(4) அவசரநிலை ஷட்-ஆப் (நிறுத்து) அடைப்பிதழ் - ஒவ்வொரு சேமிப்புக்கலனிலும்

(i) 25 மி.மீக்கும் குறைவாக விட்டமுள்ள அழுத்தக்கலன் பாதுகாப்பு அடைப்பிதழ் மற்றும் வடிகால் இணைப்புகள் தவிர அனைத்து திரவ மற்றும் வாயு இணைப்புகள், மிகை வெளியேற்றத்தை கண்காணிக்கும் அடைப்பிதழ் அல்லது தொலைவிலிருந்து இயக்கப்படும் அடைப்பிதழ் போன்ற அவசரகால ஷட்-ஆப் (நிறுத்து) அடைப்பிதழ் பொருத்தப்பட வேண்டும்.

இருப்பினும் அழுத்தக்கலனுடனான இணைப்பின் விட்டம் திரவங்களுக்கு 3cm -க்கும், வாயுக்களுக்கு 8 cm -க்கு மிகாமல் இருந்தாலும் அவசர நிலை ஷட்-ஆப் (நிறுத்து)

அடைப்பிதழ்பொருத்தவேவையில்லை.

(ii) அளிக்கப்பட்டுள்ள அவசரநிலை அடைப்பு அடைப்பிதழ், அதிகபடியான ஓட்டம் சரிபார்ப்பு அடைப்பிதழ் வகையாக இருந்தால் அதன் இறுதி வெளியேறும் விகிதம் மோசமான சூழ்நிலையில் கணக்கிடப்படும், முறிவு ஏற்படக் கூடிய விகிதத்தை விட குறைவாக இருக்க வேண்டும். அதிகப்படியான ஓட்டத்தை சரிபார்ப்பதற்கான அடைப்பிதழ், அடைப்பிதழ் அடைப்புவதை தடுக்கும் வகையில், சாதாரண ஓட்டத் தேவைகளை விட அதிகமான ஓட்டத்திறனை கொண்டிருக்க வேண்டும்.

(5) அடிப்பற நீர் இழுக்கும் அல்லது வெளியேற்றும் அடைப்பிதழ்

(i) அழுத்தக்கலனின் அடிப்பகுதியில் தொலைதூர இயக்கும் அடைப்பிதழ்க்கும் முதலாம் தனிமைப்படுத்தும் (ஐசோலேஷன்) அடைப்பிதழ்க்கும் இடையே இரண்டு வடிகால் அடைப்பிதழ்கள் பொருத்தப்பட வேண்டும். நீர்ம வாயு பயன்படுத்தப்படும்போது ஏதேனும் நீர் உறைதலால் இரு வடிகால் அடைப்பிதழ்களும் அடைபடும் அபாயம் ஏற்படுவதைத் தடுக்கும் வகையில் இரு வடிகால் அடைப்பிதழ்களுக்கும் இடைப்பட்ட குழாயின் நீளம் குறைந்தபட்சம் 0.5 மீ இருக்க வேண்டும். வடிகால் இணைப்புகளின் விட்டம் 50 மி.மீ -க்கு மேல் இருக்கக் கூடாது.

(ii) அழுத்தக்கலனின் முதல் வடிகால் அடைப்பிதழ், கேட் வகையிலும் [துரோட்டில் (வாயு / நீராவி) கட்டுப்படுத்தும் தடுக்கிதழ்] வகை] இரண்டாவது வடிகால் அடைப்பிதழ், விரைவாக மூடும் வகையிலும் (Quick Shut off வகை) இருக்க வேண்டும்.

(iii) வடிகால் குழாய்கள் மற்றும் தொடர்புடைய இணைப்புகள் உறை குளிரிலுமு பயன்படுத்த ஏதுவான கட்டமைப்பில் உருவாக்கப்பட வேண்டும்.

(6) மாதிரி அடைப்பிதழ்

ஒவ்வொரு சேமிப்புக் கலனிலும், இரண்டு அடைப்பிதழ்களுக்கு இடையே 0.5 மீட்டருக்குத் குறையாது நீளம் கொண்ட பொருத்தமான தூர குழாயைக் (distance pipe) கொண்டு இரண்டு அடைப்பிதழ்கள் மாதிரி நோக்கத்திற்காக தொலைவிலிருந்து இயக்கப்படும் அடைப்பிதழ்க்கும், முதல் ஐசோலேட்டிங் (தனிமைப்படுத்தும்) அடைப்பிதழ்க்கும் இடையில் குழாயின் அடிப்பக்கம் பொருத்தப்பட்டிருக்க வேண்டும். [தூரக் குழாய் (distance pipe) வழங்கப்படுவது என்பது ஏற்ற வால்வில் உறைதல் சிக்கலைத் தவிர்ப்பதற்கான ஏற்பாடு ஆகும்]

(7) திரவ நிலை அளவீட்டு சாதனம்

ஓவ்வொரு சேமிப்புக்கலனிலும், “மிதக்கும் வகை” (float type) மற்றும் “அழுத்த வேறுபாட்டு வகை” (differential pressure) ஆகிய இரண்டு அளவுக் குறிகாட்டிகள் இருக்க வேண்டும். “புல்லட்” சேமிப்புக் கலன்களில் “அழுத்த வேறுபாட்டு வகை” க்குப் பதிலாக “காந்த மிதவை வகை” (magnetic float type gauge) அளவுக் குறிகாட்டி பயன்படுத்தப்பட வேண்டும். அழுத்தக் கலனின் கொள்ளளவு திறனின் 85% சதவீதத்திற்கு மிகாமல் இயங்கும் வண்ணம், அளவுக் குறிகாட்டியின் மேல் “அதிகளவு” எச்சரிக்கை ஒலியெழுப்பு கருவி (high level alarm) பொருத்தப்பட வேண்டும். இயக்குபவரின் இருக்கைக்கு அருகே “அதிகளவு” அலாரத்தின் ஒலி-ஒளி (Audio – visual) குறிகாட்டி அமைக்கப்பட வேண்டும்.

(8) அழுத்தமானி

ஓவ்வொரு சேமிப்புக்கலனிலும், முறையாக அளவீடு செய்யப்பட்ட, வடிவமைப்பு அழுத்தத்தை விட 1.5 மடங்குக்குக் குறையாத டயல் வரம்பு கொண்ட எளிதாகத் தெரியக்கூடிய மற்றும் எல்லா நேரங்களிலும் சரியான அழுத்தத்தைக் காட்டும் வகையில் வடிவமைக்கப்பட்ட அழுத்தமானி இருக்க வேண்டும். இது மேலேயுள்ள நீராவி வெற்றிடத்தில் அமைக்கப்பட வேண்டும். கொள்கலனுக்கும், அழுத்தமானிக்கும் நடுவே தகுந்த நிறுத்தும் அடைப்பிதழ் (stop valve) அமைக்கப்பட வேண்டும்.

(9) வாயு சென்சார்

எரியக்கூடிய திரவமாக்கப்பட்ட அல்லது அழுத்தப்பட்ட வாயுவை சேமிக்கும் ஓவ்வொரு கொள்கலனிலும், அபாயகரமான பகுதிகளில் எச்சரிக்கையுடன் கூடிய வாயு சென்சார் அமைக்கப்பட வேண்டும். வாயு கசிவு ஏற்பட்டால் அத்தகைய சென்சார் அமைப்பு அழுத்தக்கலனையோ அல்லது பம்பையோ அணைத்து விடும்.

(10) பிணைப்பு

ஓவ்வொரு சேமிப்புக் கலன் மற்றும் அதன் குழாய்களின் பிணைப்பு மூலம் இணைப்பான்களுக்கு (flanges) இடையில் மின் தொடர்ச்சி இருக்க வேண்டும்.

(11) ஊதுகுழல் தடுப்பிதழ் (Pop Off valve).-

எரியக்கூடிய வாயு அல்லது அழுத்தப்பட்ட வாயுக்களைக் கொண்டு செல்லும் குழாய்களில் தனிமைப்படுத்தும் (ஐசோலேஷன்) அடைப்பிதழ்களுக்கு இடையில் ஊதுகுழல் தடுப்பிதழ் பொருத்தப்பட வேண்டும்.

(12) ஆவியாக்கியின் (vapouriser) கொள்ளளவு.-

எரியக்கூடிய திரவமாக்கப்பட்ட வாயு உள்ள சேமிப்புக் கலன்களுடன் இணைக்கப்பட்டுள்ள ஆவியாக்கியானது செயல்பாட்டிற்குத் தேவையான எரியக்கூடிய திரவமாக்கப்பட்ட வாயுவின் ஓட்ட விகிதத்தை (flow rate) பூர்த்தி செய்ய போதுமான திறனைக் கொண்டிருக்க வேண்டும்.

6. எரிவதை (ignition) தடுத்தல்.-

எளிதில் எரியக்கூடிய திரவம் அல்லது திரவமாக்கப்பட்ட அல்லது அழுத்தமாக்கப்பட்ட எரிவாயு சேமிக்கப்படும், கடத்தப்படும், கையாளப்படும் அல்லது பயன்படுத்தப்படும் ஓவ்வொரு இடங்களிலும் அல்லது எளிதில் எரியக்கூடிய திரவம் அல்லது திரவமாக்கப்பட்ட அல்லது அழுத்தமாக்கப்பட்ட எரிவாயு சேருவதால் தீப்பற்றக்கூடிய அல்லது

வெடிக்கக்கூடிய ஆபத்து உள்ள இடங்களிலும், தீப்பற்றுவதற்கான ஆதாரத்தை (Source or ignition) தவிர்க்க போதுமான அனைத்து நடவடிக்கைகளும் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும்.

அத்தகைய தடுப்பு நடவடிக்கைகள் பின்வருமாறு:

(a) அனைத்து மின் சாதனங்களும் தீப்பற்றும் அபாயமுள்ள இடத்தில் அமைக்கப்பட கூடாது. அல்லது தீப்பற்றுவதற்கான மூலம் இல்லாத பாதுகாப்பான கட்டுமானத்துடன் அமைக்கப்பட்டு பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

(b) அபாயமான அளவிற்கு நிலை மின்சாரம் சேர்வதை தடுக்கும் வகையில் தகுந்த வழிமுறைகள் கடைப்பிடிக்கப்பட வேண்டும்.

(c) இரும்பு அல்லது எஃகு ஆணிகள் கொண்ட அல்லது உராய்வினால் தீப்பொறிகளை உண்டாக்க கூடிய இரும்புப் பொருட்கள் கொண்ட எந்தவொரு காலணியை எவரும் அணிய அனுமதிக்கக்கூடாது.

(d) புகைபிடித்தல், தீயை பற்றவைத்தல் அல்லது தீப்பெட்டியை வைத்திருத்தல், வைட்டர்கள் அல்லது புகைபிடிக்கும் பொருட்கள் ஆகியவை தடை செய்யப்பட வேண்டும்.

(e) இரும்பு கொண்டகளைக் கொண்ட டிரான்ஸ்மிஷன் போல்ட்களை பயன்படுத்தப்படக்கூடாது.

(f) தீச்சுடர் உண்டாக்கக்கூடியவை, உராய்வினால் ஏற்படும் தீப்பொறிகள், சூடான மேற்பரப்பு கொண்ட இயந்திரம் அல்லது இயந்திரப் பகுதிகள், வேதியியல் அல்லது இயற்பியல் – வேதியியல் வினை அல்லது வெப்பக்கதிர்வீச்சு போன்ற தீப்பொறி உண்டாக்கும் அனைத்து சாத்தியமான மூலங்களிலிருந்தும் தீப்பொறி உண்டாவதைத் தடுக்க அனைத்து சாத்தியமான பாதுகாப்பு நடவடிக்கைகளும் எடுக்கப்பட வேண்டும்.

7. எளிதில் எரியக்கூடிய திரவங்களை கொண்டு செல்வதற்கான மூடிய அமைப்பு.-

எளிதில் எரியக்கூடிய திரவங்கள், குழாய் இணைப்புகள், பம்புகள் மற்றும் ஏனைய அமைப்புகள் அடங்கிய முழுவதும் மூடப்பட்ட அமைப்புகள் மூலம் சேமிப்புத்தொட்டி அல்லது கலனிலிருந்து பயன்படுத்தும் இடத்திற்கு கொண்டு செல்வது நடைமுறைக்குச் சாத்தியப்படும் வகையில் அமைக்கப்பட வேண்டும். அவ்வாறான மூடப்பட்ட அமைப்புகள், கசிவு அல்லது நிறைந்து வழியும் அபாயம் இல்லாத வகையில் வடிவமைக்கப்பட்டு, நிறுவப்பட்டு, இயக்கப்பட்டுப் பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

8. புகைபிடிப்பதற்கான தடை செய்தல்.-

விரைவில் எரியக்கூடிய திரவம் அல்லது திரவமாக்கப்பட்ட அல்லது அழுத்தப்பட்ட எரிவாயு இருக்கும் இடங்களில், புகைபிடிப்பதனால் தீப்பற்றும் அபாயத்தை தவிர்ப்பதற்காக எவரும் புகை பிடிக்கக்கூடாது. இந்த தேவை பொருந்தும் ஒவ்வொரு இடத்திலும் புகை பிடிப்பதைத் தடை செய்யும் அறிவிப்புகளைக் காட்சிப்படுத்த, சாத்தியப்படும் வகையில் தொழிற்சாலையின் உரிமையாளர் அனைத்து நடைமுறை நடவடிக்கைகளையும் எடுக்க வேண்டும்.

9. தீ பாதுகாப்பு அமைப்பு .-ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையிலும்,-

(1) எளிதில் எரியக்கூடிய திரவம் அல்லது திரவமாக்கப்பட்ட அல்லது அழுத்தப்பட்ட எரிவாயுவின் குறைந்தபட்ச எரிதிறன் அளவுள்ள பகுதிகளில் எந்த ஒரு வாகனப்போக்குவரத்தும் அனுமதிக்கப்படக் கூடாது. தேவைப்படின, அங்கீகரிக்கப்பட்ட தீப்பொறி தடுப்பு சாதனங்கள் பொருத்தப்பட்ட வாகனங்கள் மட்டும் அப்பகுதிக்குள் அனுமதிக்கப்படலாம்.

(2) எளிதில் எரியக்கூடிய திரவம் அல்லது திரவமாக்கப்பட்ட அல்லது அழுத்தப்பட்ட எரிவாயுக்களை பெருமளவிலான சேமிக்கப்பட்டுள்ள அல்லது கையாள பயன்படும் கலன்களும் பின்வரும் முறைகளில் தீபற்றக்கூடிய அபாயத்திலிருந்து பாதுகாக்கப்பட வேண்டும்.

(a) தரைத்தளத்திற்கு மேலேயுள்ள அனைத்து சேமிப்புக் கலன்கள், உருளைவடிவ சேமிப்பான்கள் அல்லது நிரப்புதல் அல்லது பழுதுபார்க்கும் இடங்கள், நீரேற்ற கொட்டகை, பெரிய லாரி மற்றும் தொடர் வாகன நகரும் பளுக்கள் வேகான் (டேங் வேகான்) போன்றவற்றில் மிதமான திசைவேகம் கொண்ட நீர் தெளிப்பான்கள் அமைக்கப்பட வேண்டும்;

(b) பெரும் சேமிப்புத் தொடர், தொடர் வாகன நகரும் பளுக்கள் வேகான் (டேங் வேகான்) அல்லது டேங் வேகான், பம்பு அல்லது காற்றழுத்த அறை (கம்பர்சர் ஹவுஸ்) மற்றும் ஆவியாக்கி போன்ற அனைத்து முக்கிய இடங்களிலும், மிதமான வேகம்கொண்ட நீர் தெளிப்பான் அமைப்பின் தானியங்கி செயல்பாட்டிற்கான தீ கண்டறியும் அமைப்பு அமைக்கப்பட வேண்டும்.

(c) மிதமான திசைவேகம் கொண்ட நீர் தெளிப்பான் அமைப்பு, வெப்பம் மற்றும் பிற வழிகளின் அடிப்படையில் செயல்படாமாறு இருக்க வேண்டும்.

(d) 790 சென்ட்ரிகிரேடில் (அதிகளவு) தெளிப்பதற்கான குவார்ட்ஸாய்டு பல்ப் பாதுகாப்பு அமைப்பு, திறந்த வெளிகளோ அல்லது கொட்டகைகளிலோ அமைக்கப்பட வேண்டும்;

(e) மிதமான திசைவேகம் கொண்ட நீர் தெளிப்பு அமைப்பு, தீ கண்டறியும் அமைப்பை இயக்க பின்வரும் முறைகளில் இயக்கப்பட வேண்டும்.

(i) நீர் பெருக்கு தடுக்கிதழை (டெலூஜ் வால்வ்) திறத்தல் ;

(ii) தீயணைப்பு நீரேற்று அறை (ஃபயர் பம்ப் ஹவுஸ்) அல்லது கண்ட்ரோல் பேனலில் ஒலி-ஒளி அலாரம்;

(iii) தீ எச்சரிக்கை ஒலி எழுப்பி

(iv) ரிங் மெயினில் நெருப்பு நீரின் அழுத்தத்தை அதிகரிக்கும் அல்லது நிர்வகிக்க "செட் பிரஷர் (அழுத்தத்தை ஏற்படுத்து)" அடிப்படையில் டீசல் பம்ப் இயக்கப்பட வேண்டும்.

(f) நடுத்தர திசைவேகம் கொண்ட நீர் தெளிப்பானானது ஒரு பெரிய ஆபத்து பகுதிக்கு திரவமாக்கப்பட்ட அல்லது அழுத்தப்பட்ட எரிவாயுக்களுக்கு ஒரு சதுர மீட்டருக்கு ஒரு நிமிடத்திற்கு 10 லிட்டர் என்னும் வகையிலும், எளிதில் எரியக்கூடிய திரவத்திற்கு ஒரு நிமிடத்திற்கு 3 லிட்டர் என்ற வகையிலும் குறைந்தபட்ச தெளிப்பு கொள்ளளவு கொண்டிருக்க வேண்டும்.

ஒற்றை ஆபத்துப் பகுதியைக் கணக்கிடும் நோக்கத்திற்காக, பின்வருவனவற்றைக்

கருத்தில் கொள்ள வேண்டும்:-

(i) மொத்தமாக சேமிப்பின் போது, அடுத்தடுத்துள்ள கலன்களுக்கிடப்பட்ட தூரம் R + 30 (முப்பது) மீட்டர் R என்பது கலனின் ஆரம் மற்றும் 30 (முப்பது) மீட்டர் கலனின் சுற்றளவில் இருந்து அளவிடப்பட வேண்டும்;

(ii) டேங்க் லாரி பளுகாந்திரமாக (கேன்ட்ரியாக) இருந்தால், அதிகளவு 8 (எட்டு) லாரிபே-க்கள் ஒரு ஆபத்துப் பகுதியாக எடுத்துக்கொள்ளப்படும்;

(iii) டேங்க் வேகன் பளுகாந்திரமாக (கேன்ட்ரியாக) இருந்தால், குறைந்தபட்சம் ஒரு கேன்ட்ரி (600 (அறுநூறு) மெட்ரிக் டன்கள்) ஒரு ஆபத்துப் பகுதியாக எடுத்துக்கொள்ளப்படும்.

(3) (a) 30 (முப்பது) மீட்டர் மையத்திற்கு நடுவில் ஹைட்ரான்ட்டுகள் அல்லது மானிட்டர்கள் கொண்ட திரவமாக்கப்பட்ட அல்லது அழுத்தப்பட்ட எரிவாயுக்களை சேமிக்கும் மற்றும் கையாளும் இடங்களைச் சுற்றி ஒன்று 1 வழங்கப்பட வேண்டும். உரிமம் பெற்ற வளாகத்திற்கு வெளியே தீ ஹைட்ரான்ட்டுகள் மற்றும் மானிட்டர்கள் நிறுவப்பட வேண்டும்;

(b) தீயணைப்பு நீர் அழுத்த அமைப்பு குறைந்தபட்ச எஞ்சிய அழுத்தமான 7 (ஏழு) Kgf/Sq. Cm (அளவி) அளவில் வடிவமைக்கப்பட்டு ஆலையின் பயன்பாட்டிற்காக தொலைதூர இடத்தில் வைக்கப்பட வேண்டும்.

(c) அமைப்பில் பல திசை ஓட்டத்தை உறுதி செய்வதற்காக, மூடிய சூழல்களில் தீயணைப்பு நீரேற்று குழாய் தொடர் அமைப்பு அமைக்கப்பட வேண்டும். தொடரமைப்பின் எந்தப் பிரிவையும் மற்ற பிரிவை பாதிக்காத வகையில் தனிமைப்படுத்துவதைச் செயல்படுத்த தனிமைப்படுத்தும் (ஐசோலேஷன்) அடைப்பிதழ்கள் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(d) ஆலையில் உள்ள தீயணைக்க பயன்படும் நீர் அமைப்பு, ஒரே நேரத்தில் ஒரு பெரிய அபாயப்பகுதிக்கு தேவையான நீரை மிதமான வேகத்தில் தெளிக்கும் தெளிப்பானுக்கும், 288 (இருநூற்று எண்பத்தி எட்டு) மீட்டர் / மணிநேரம் வேகத்தில் 2 (இரண்டு) எண்கள் தீ நீர் கண்காணிப்பு அல்லது துணை குழாய்களுக்கான தேவையை பூர்த்தி செய்யும் வகையில் வடிவமைக்கப்பட்டுள்ளது.

(4) (a) நீரேற்று குழாய் சேவைக்கான நீரானது எளிதில் அணுகக்கூடிய நிலத்தடி கான்கிரீட் நீர்த்தேக்கத்தின் மேற்பரப்பில் அல்லது எஃகு அல்லது கான்கிரீட்டின் தரைத் தொட்டியின் மேல் சேமிக்கப்பட வேண்டும்;

(b) தீயை அணைப்பதற்காக கிடைக்கக்கூடிய திறன்மிகு தீ தீயணைக்க பயன்படும் நீருக்கான சேமிப்பு நான்கு மணி நேரம் இருக்க வேண்டும்;

(c) சுத்தப்படுத்துவதற்கும் பழுதுபார்ப்பதற்கும் வசதியாக, தீயணைக்க பயன்படும் நீருக்கான சேமிப்பு தொட்டி அல்லது நீர்த்தேக்கம் ஒன்றோடொன்று இணைக்கப்பட்ட இரண்டு அடுக்குகளில் இருக்க வேண்டும்.

(5) இந்திய தர நிர்ணய ஆணையத்தால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட நகர்த்தக்கூடிய தீ அணைக்கும் கருவிகள் கீழே உள்ள அட்டவணையில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளபடி தகுந்த இடங்களில் வைக்கப்பட வேண்டும்: -

பட்டியல்

பகுதி (1)	நகர்த்தக்கூடிய போர்ட்டிள் தீ அணைக்கும் கருவி (2)
1. திரவ எரிவாயு அல்லது சேமிப்பு கலன்கள் (ஒவ்வொன்றும்)	2 எண்ணிக்கை 10 கி.கி. டிசிபி
2. டேங்க் வேகன் பொருட்களை ஏற்றி இறக்குவதற்கான கேன்ட்ரிகள்	ஒரு எண்ணிக்கை 10 கி.கி. டிசிபி கேன்ட்ரியின் ஒவ்வொரு 15/20 மீட்டருக்கான தீயணைப்பான்
3. டேங்க் டிரக் பொருட்களை ஏற்றி இறக்குவதற்கான கேன்ட்ரிகள்	1 எண்ணிக்கை 10 கி.கி. டிசிபி ஒவ்வொரு பே-யிற்கும் ஒரு தீ அணைப்பான். எண்ணிக்கை 50 கி.கி. மொபைல் டிசிபி யூனிட்/ கேன்ட்ரி

iS: 4308 இன் படி அணைப்பான்களில் பயன்படுத்தப்படும் உலர் இரசாயன தூள் பொட்டாசியம் அல்லது யூரியா அடிப்படையிலானது அல்லது சோடியம் பைகார்பனேட் ஆக இருக்க வேண்டும். வெளியேற்றும் வாயு அதாவது, N₂ /CO₂ நல்ல தரமானதாக இருக்க வேண்டும்.

10. திரவமாக்கப்பட்ட அல்லது அழுத்தப்பட்ட எரிவாயுவை ஏற்றி இறக்குவதற்கான வசதிகள்:-

(1) ஏற்றுதல்:-

ஒவ்வொரு திரவமாக்கப்பட்ட அல்லது அழுத்தப்பட்ட எரிவாயுவை ஏற்றுதல் பணியை மேற்கொள்ளும் ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையிலும் உள்ள ஏற்றுதல் நிலையம் பின்வருவனவற்றை கொண்டிருக்க வேண்டும்.

(a) தனிமைப்படுத்தும் (ஐசோலேஷன்) அடைப்பிதழ் மற்றும் சரிபார்க்கும் அடைப்பிதழ் கொண்ட ஒரு ஃபில்லிங் லைன்;

(b) ஒரு சரிபார்க்கும் அடைப்பிதழ் மற்றும் ஒரு தனிமைப்படுத்தும் (ஐசோலேஷன்) அடைப்பிதழ் கொண்ட ஒரு வேபர் ரிட்டர்ன் லைன் மூலம் லோடிங் பம்ப் கொண்டு திரவ எரிவாயுவை உறிஞ்சி கலனுடன் மீண்டும் செலுத்தப்பட வேண்டும்;

(c) டேங்க் டிரக் கலன்கள் அல்லது டேங்க் வேகன்களுடன் இணைப்பதற்கு பொருத்தமான ஏற்றுதல் காரம் அல்லது நெகிழ்வான குழல்களை நிரப்பு வரிசை (ஃபில்லிங் லைன்) மற்றும் நீராவி திரும்பு அமைப்பு வரிசையின் (வேபர் ரிட்டர்ன் லைன்) முடிவில் வழங்கப்பட வேண்டும்; மற்றும்

(d) உள்ளே உள்ள திரவத்தின் வெப்ப விரிவாக்கம் காரணமாக உருவாகக்கூடிய அதிகப்படியான அழுத்தத்திலிருந்து பாதுகாக்க, அடைப்பு அடைப்பிதழ்களுக்கு இடையே பொருத்தமான வெப்ப அழுத்த நிவாரண அடைப்பிதழ் (கள்) வழங்கப்பட வேண்டும்.

(2) இறக்குதல்.- ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையிலும், திரவமாக்கப்பட்ட அல்லது அழுத்தப்பட்ட எரிவாயுவை இறக்கும் போது, பெறுவதற்கும் வெளியேற்றுவதற்கும் இடையே வேறுபட்ட அழுத்தத்தின் மூலம் திரவமாக்கப்பட்ட எரிவாயுக்களை இறக்குவதற்கு பெறும் கலனிலிருந்து ஆவியை வெளியேற்றி, அதிக அழுத்தத்தில் வெளியேற்றும் பாத்திரத்தில் விசையுடன் செலுத்தும் அழுத்தக் கலன்கள் (கம்பர்சர்கள்) பின்வரும் வசதிகளைக் கொண்டிருக்க வேண்டும்:-

(a) திரவ இறக்குதல் சரிபார்ப்பு அடைப்பிதழ் லைனுடன் கூடிய தனிமைப்படுத்தும் (ஐசோலேஷன்) அடைப்பிதழ்;

(b) நீராவி தொடர் அமைப்புடன் கூடிய தனிமைப்படுத்தும் (ஐசோலேஷன்) அடைப்பிதழ்;

(3) ஏற்றுதல் மற்றும் இறக்குதல் செயல்பாடுகள்.-

ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையிலும், திரவமாக்கப்பட்ட அல்லது அழுத்தப்பட்ட எரிவாயுவை ஏற்றுதல் அல்லது இறக்குதல் செயல்பாடுகளை மேற்கொள்ளும்போது:-

(a) பணியை ஏற்றுதல் அல்லது இறக்குதல் ஆகியவற்றிற்கான எழுத்துமுறை இயக்க நடைமுறைகள், கவனிக்க வேண்டிய பாதுகாப்பு சோதனைகள் மற்றும் முன்னெச்சரிக்கைகள் மற்றும் அத்தகைய செயல்பாட்டில் ஈடுபடும் பணியாளர்களின் பொறுப்புகள் ஆகியவற்றை தெளிவாக வரையறுத்து, ஆங்கிலத்திலும் தமிழிலும் தயாரிக்கப்பட்டு அவர்களுக்கு வழங்கப்பட வேண்டும். மேலும் அவற்றை காட்சிப்படுத்த வேண்டும்.

(b) திரவமாக்கப்பட்ட அல்லது அழுத்தப்பட்ட எரிவாயுவை ஒரு டேங்க் டிரக் அல்லது டேங்க் வேகனுக்கு மாற்றுவதற்கு பயன்படுத்தப்படும் நெகிழ்வான குழல்கள், பின்வருவனவற்றை கொண்டிருக்க வேண்டும்.

(i) 1981 ஆம் ஆண்டு நிலையான மற்றும் நகரும் அழுத்தக் கலன்கள் (எரியூட்டப்படாத) விதிகளின்படி வடிவமைக்கப்பட்டு உருவாக்கப்படுதல்;

(i) கண்டறியும் வழியைக் கொண்டிருத்தல்;

(ii) மின் மற்றும் இயந்திர தொடர்ச்சியை அவ்வப்போது சரிபார்த்து பதிவேட்டில் பதிவு செய்தல்;

(c) குழல்களை இணைக்க மற்றும் துண்டிக்க, தீப்பொறி உண்டாக்காத வகையிலான கருவிகளை மட்டுமே பயன்படுத்த வேண்டும்;

(d) டேங்க் டிரக்கில் ஸ்டார்டர் மோட்டார் இருக்க வேண்டும், அது தீப்பொறி உண்டாக்காத அல்லது நெருப்பினை தாங்கும் (ஃப்ளேம்-ப்ரூஃப்) வகையாக இருக்க வேண்டும்;

(e) டேங்க் டிரக் ஒரு சமன் செய்யப்பட்ட தரையில் நிலைநிறுத்தப்பட வேண்டும். மேலும் விபத்து ஏற்படும் அபாயத்தைத் தடுக்க முன் மற்றும் பின் சக்கரங்களில் தடுப்புகள் (சரிபார்ப்பு) வைக்கப்பட வேண்டும்;

(f) ஏற்றுதல் அல்லது இறக்குதல் செயல்பாட்டைத் தொடங்குவதற்கு முன், வாகனத்தின் இயந்திரம் நிறுத்தப்பட்டு, அனைத்து மின் சாதனங்களும் அணைக்கப்பட வேண்டும்;

(g) ஏற்றுதல் அல்லது இறக்குதல் செயல்பாட்டைத் தொடங்குவதற்கு முன், சேமிப்புக் கலன்கள் மற்றும் சாலை டேங்கர்கள் அல்லது வேகன்களில் பாண்ட்டிங் மற்றும்

எர்த்திங் மூலம் நிலை மின்சாரம் திறம்பட வெளியேற்றப்பட வேண்டும்;

(h) சாலை டேங்கர் அல்லது வேகம் நிலையான கிரவுண்டிங் சிஸ்டத்தில் எலக்ட்ரிக் பிணைவு மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும்.

(i) ஒரு அங்கீகரிக்கப்பட்ட நபர் பரிமாற்ற செயல்பாட்டை மேற்பார்வையிட்டு, அவசரநிலை ஏற்பட்டால் உடனடியாக செயல்பட வேண்டும்;

(j) ஏற்றுதல் செயல்பாட்டின் போது, வெளியேற்றும் வால்வின் "ஸ்டார்ட் டு டிஸ்சார்ஜ்" அழுத்தத்தை அது நெருங்காமல் இருப்பதை உறுதிசெய்ய, பெறும் டேங்க் டிரக் கலனிலுள்ள அழுத்தம் கவனிக்கப்பட வேண்டும். நிரப்புதல் விகிதம் தேவைக்கேற்ப கட்டுப்படுத்தப்படும்;

(k) 1(ஒன்று) Kg/Sq.cm (g) க்கும் குறைவான உள் அழுத்தத்தைக் கொண்டிருக்கும் பெறும் கலன் நிரப்ப அனுமதிக்கப்படாதது மட்டுமில்லாமல் அத்தகைய கலனின் ஆக்ஸிஜன் அல்லது வெடிக்கும் கலவையை பரிசோதித்து சுத்தப்படுத்தப்பட வேண்டுவது அவசியம் ;

(l) நிரப்புதல் அல்லது பரிமாற்ற செயல்பாடு பகல் நேரத்தில் மட்டுமே செய்யப்பட வேண்டும்;

(m) நிரப்புதல் அல்லது பரிமாற்ற நடவடிக்கைகள் கீழ்கண்டவை நிகழும் போது உடனடியாக நிறுத்தப்பட வேண்டும்.

(a) கட்டுப்பாடற்ற கசிவு ஏற்படும்போது;

(b) அருகில் தீ உண்டாகும் போது;

(c) மின்னல் மற்றும் இடியின்போது,

(n) இறக்குவதற்கான "பாதுகாப்பான செயல்பாட்டு நடைமுறை" இறக்கும் பகுதிக்கு அருகில் ஆங்கிலம் மற்றும் தமிழில் தெளிவாகக் காட்சிப்படுத்தப்பட வேண்டும்.

11. பராமரிப்பு மற்றும் ஆய்வு.- எளிதில் எரியக்கூடிய திரவம் அல்லது திரவமாக்கப்பட்ட அல்லது அழுத்தப்பட்ட எரிவாயு மொத்தமாக சேமிக்கப்படும் ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையிலும்,-

(1) சேமிப்பு கலன்கள் மற்றும் பாதுகாப்பு பொருத்துதல்கள் மற்றும் கருவிகள் பல்வேறு சட்டங்களின் கீழ் உள்ளவாறு அவ்வப்போது சோதிக்கப்படும் மற்றும் அத்தகைய சோதனை குறித்த விவரங்கள் தொடர்புடைய பதிவுகள் பராமரிக்கப்பட வேண்டும்;

(2) ஏற்ற அல்லது இறக்குவதற்காக பயன்படும் குழல்கள் ஆறு மாதங்களுக்கு ஒரு முறையாவது சோதிக்கப்பட வேண்டும்;

(3) எர்த்பிட் நன்கு பராமரிக்க வேண்டும் மற்றும் எர்த் ரெசிஸ்டன்சு ஒவ்வொரு 12 (பன்னிரண்டு) மாதங்களுக்கு ஒரு முறையாவது அளவிட வேண்டும்; மேலும் இது தொடர்பான பதிவேடுகள் பராமரிக்கப்பட வேண்டும்;

(4) அடிமண்ணில் ஏற்படும் இடையூறு காரணமாக ஏற்படும் மாறுபாடு குறித்து சேமிப்புக் கலன்களின் அடித்தளம் மற்றும் துணைகள் வருடத்திற்கு ஒருமுறை சரிபார்க்கப்பட வேண்டும்;

(5) எதிர்மின் (Cathodic) பாதுகாப்பு, வழங்கப்பட்டால், அவ்வப்போது கண்காணிக்கப்பட்டு, அதன் செயல்திறனுக்காக நன்கு பராமரிக்கப்பட வேண்டும்;

(6) வாயு கண்டறிதல் அமைப்பு அவ்வப்போது சரிபார்க்கப்பட்டு அளவீடு செய்யப்பட வேண்டும்;

(7) தீயணைக்க பயன்படும் நீர் குழாய்கள், தீ ஹைட்ரண்ட் அல்லது கண்காணிப்பு கருவி, குழாய் அமைப்பு மற்றும் நீர் தெளிப்பான் அல்லது நீரினை பெருமளவில் வழங்கும் அமைப்பு ஆகியவற்றை உள்ளடக்கிய தீயணைக்க பயன்படும் நீர் அமைப்பு அவ்வப்போது சரிபார்க்கப்பட்டு, பெயில் - சேஃப் செயல்பாட்டிற்காக நன்கு பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

12. பயிற்சி.- எளிதில் எரியக்கூடிய திரவம் அல்லது திரவமாக்கப்பட்ட அல்லது அழுத்தப்பட்ட எரிவாயு மொத்தமாக சேமிக்கப்படும் ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையின் பொறுப்பு வகிப்பவரும் கீழ்கண்டவற்றை உறுதி செய்ய வேண்டும்.

(1) அனைத்து வகையான பாதுகாப்பான சேமிப்பு மற்றும் எளிதில் எரியக்கூடிய திரவம் அல்லது அழுத்தப்பட்ட எரிவாயுவைக் கையாளுதல், அத்துடன் பேரிடர் கட்டுப்பாடு அல்லது தயார்நிலை மற்றும் செயல்படுத்தல் ஆகியவை குறித்து மேற்பார்வையாளர் அல்லது நிர்வாகப் பணியாளர்களுக்கு போதுமான பயிற்சியளித்தல்.

(2) ஏற்றுதல் அல்லது இறக்குதல் செயல்பாடு, டிராஃப்டிங் செயல்முறை, தொடங்குதல் மற்றும் நீக்குதல் நடைமுறைகள், "ஹாட் வொர்க்" அனுமதி அமைப்பு, தீ தடுப்பு அல்லது அவசரகால செயல்பாடு, சுகாதார கேடுகள் போன்றவை குறித்து கீழ்க்கண்ட பணியாளர்களுக்கு முறையான மற்றும் தொடர் பயிற்சிகள் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(a) வழக்கமான பணியாளர்கள்;

(b) ஒப்பந்தப் பணியாளர்கள்; மற்றும்

(c) பாதுகாப்பு பணியாளர்கள்.

(3) எரியக்கூடிய வாயு கசிவு மற்றும் அதன் விளைவாக ஏற்படும் பெரிய தீ விபத்து சார்ந்த நடவடிக்கைகளின் போதுமான தன்மையை மதிப்பிடுவதற்காக ஆலையில் குறைந்தது ஆறு மாதங்களுக்கு ஒருமுறை அவசரகால தீத்தடுப்பு மாதிரி ஒத்திகை நடத்தப்பட வேண்டும். ஒத்திகையின் போது ஏதேனும் குறைபாடுகள் இருந்தால் அவை உடனுக்குடன் சரிசெய்யப்பட வேண்டும்.

அட்டவணை XXXII

உலோகம் வாரக்கும் தொழிற்சாலைகள் மற்றும் உலைகளின் செயல்பாடுகள்

(விதி 81 ஐப் பார்க்கவும்)

1. பயன்பாடு:- இந்த அட்டவணையின் விதிகள் பின்வரும் செயல்பாடுகள் அல்லது செயல்முறைகளில் ஏதேனும் மேற்கொள்ளப்படும் தொழிற்சாலைகளின் அனைத்து பகுதிகளுக்கும் பொருந்தும்:

(a) மணல் மற்றும் களிமண்ணால் ஆன அச்சுகள், பிற பொருட்களாலான அச்சுக் கலவை, ஷெல் அச்சு, மைய விலக்கு விசை மூலம் வார்த்தல் மற்றும் அதற்கு இடைப்பட்ட எந்தவொரு உற்பத்தி செயல்முறை வாயிலாக இரும்பு வார்ப்பு அல்லது எஃகு வார்ப்பு உற்பத்தி செயல்முறைகள்

(b) மணல் மற்றும் களிமண்ணால் ஆன அச்சுகள், பிற பொருட்களாலான அச்சுக் கலவை, ஷெல் அச்சு, உயர்அழுத்த அச்சுவார்த்தல் (டை காஸ்டிங்), மைய விலக்கு விசை மூலம் வார்த்தல் அல்லது தொடர் வார்த்தல் மற்றும் அதற்கு இடைப்பட்ட எந்தவொரு உற்பத்தி செயல்முறை வாயிலாக இரும்பு அல்லாத வார்ப்பு உற்பத்தி செயல்முறைகள்

(c) இங்காட்கள், பில்லெட்டுகள், அடுக்குகள் அல்லது பிற உற்பத்திக்காக இரும்பு அல்லாத உலோகம் மற்றும் இரும்பு உலோகத்தை உருக்குதல் மற்றும் வார்த்தல் மற்றும் அவற்றில் அகற்றுதல் போன்றவை; ஆனால் பின்வருபவற்றிற்கு பொருந்தாது -

(i) ஈயம் மற்றும் மின்சாரக் குவிப்பான்களை (electric accumulators) உருக்குதல் மற்றும் உற்பத்தி செய்வது தொடர்பான எந்த செயல்முறையும்;

(ii) அச்சிடும் பணிகளின் நோக்கங்களுக்கான எந்த செயல்முறையும்; அல்லது

(iii) குறைக்கும் (reducing) செயல்முறை மூலம் உலோகம் கிடைக்கும் உருக்குதல் செயல்முறை அல்லது அத்தகைய செயல்பாட்டிற்கு இடைப்பட்ட எந்த செயல்முறையும்

(iv) சால்டர் தயாரிப்பின் போது ஏற்படும் ஏதேனும் செயல்முறை அல்லது அத்தகைய உற்பத்திக்கு இடைப்பட்ட எந்த செயல்முறையும்; அல்லது

(v) இங்காட்கள், பில்லெட்டுகள், ஸ்லாப்கள் அல்லது பிற ஒத்த தயாரிப்புகளின் உற்பத்திக்காக ஈயம் அல்லது ஈய அடிப்படையிலான உலோகக் கலவையை உருக்குதல் மற்றும் வார்த்தல் அல்லது அவற்றை அகற்றுதல் அல்லது அத்தகைய உருக்குதல், வார்த்தல் அல்லது அகற்றுதல் ஆகியவற்றிற்கு இடைப்பட்ட எந்தவொரு செயல்முறையும்.

2. விளக்கங்கள்:- இந்த அட்டவணையின் நோக்கத்திற்காக,

(a) "அங்கீகரிக்கப்பட்ட சுவாசக் கருவி" என்பது தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட ஒரு வகை சுவாசக் கருவி;

(b) "வார்ப்பு உலை (கப்போலா) அல்லது எதிர் அனல் உலை" என்பது அதனுடன் தொடர்புடைய ரிசீவரை உள்ளடக்கியது;

(c) "ட்ரெசிங்க் அல்லது ஃபெட்லீங் செயல்பாடுகள்" என்பது ஒரு வார்ப்பிலிருந்து ஒட்டப்பட்ட மணல், கோர்கள், ரன்னர்கள், ரைசர்கள், சாம்பல் மற்ற உபரி உலோகம் ஆகியவற்றை அகற்றுதல் மற்றும் பிற அகற்றுதல் மற்றும் நியாயமான சுத்தமான மற்றும் மென்மையான மேற்பரப்பு உற்பத்தி ஆகியவற்றை உள்ளடக்கும். ஆனால் பின்வருபவற்றை உள்ளடக்காது

(i) ட்ரெசிங்க் அல்லது ஃபெட்லீங் செயல்பாடுகளுக்குப்பின் மெஷினிங் அல்லது அசெம்பிளிங் செய்வது தொடர்பாக ஒரு வார்ப்பில் இருந்து உலோகத்தை அகற்றுதல், அல்லது

(ii) இந்த அட்டவணையின் பொருளில் அச்சிலிருந்து வெளியெடுப்பு (நாக்-அவுட்) செயல்பாடுகளின் கீழ் வரும் எந்த ஒரு செயல்பாடும்;

(d) "வார்ப்பக பகுதி (ஃபவுண்டரி)" என்பது தொழிற்சாலையின் ஒரு பகுதி, அதில் இரும்பு அல்லது எஃகு அல்லது இரும்பு அல்லாத வார்ப்புகளின் உற்பத்தி (பிக் இரும்பின் உற்பத்தி அல்ல) மணல், களிமண், உருக்கு வடிவமைப்பு (மோல்டிங்) கலவை அல்லது அச்சுகளில் வார்ப்பதன் மூலம் மேற்கொள்ளப்படுகிறது. மற்ற கலவை பொருட்கள், அல்லது எஃகு உருக்கு வடிவமைப்பு மூலம் அல்லது மணலால் வரிசைப்படுத்தப்பட்ட உலோக அச்சுகளில் மையவிலக்கு வார்ப்பதன் மூலம் அல்லது அழுத்த அச்சு வார்ப்படம் (பிரஷர்டை காஸ்டிங்) உட்பட அச்சு வார்ப்பு (டை-காஸ்டிங்), தொழிற்சாலையின் எந்தப் பகுதியிலும் பின்வரும் செயல்முறைகள் தற்செயலான செயல்முறைகளாக மேற்கொள்ளப்படுகின்றன அத்தகைய உற்பத்தியின் போது, அதாவது, வார்ப்பக பகுதி (ஃபவுண்டரி) செயல்பாட்டில் பயன்படுத்தப்படும் பொருட்களின் தயாரிப்பு மற்றும் கலவை, அச்சுகள் மற்றும் கோர்கள் தயாரித்தல், நாக்-அவுட் செயல்பாடுகள் மற்றும் டிராஸிங் அல்லது ஃபெட்லீங் செயல்பாடுகள்;

(e) "அச்சிலிருந்து வெளியெடுப்பு (நாக்-அவுட்) செயல்பாடுகள்" என்பது அச்சுகளில் இருந்து வார்ப்புகளை அகற்றுவதற்கான அனைத்து முறைகள் மற்றும் அதனைத் தொடர்ந்து அது தொடர்பாக வரும் செயல்பாடுகள் அதாவது, ஸ்டிரிப்பிங், கோரிங் அவுட் மற்றும் ரன்னர்சுள் மற்றும் ரைசர்களை அகற்றுதல்;

(f) "உணர்ந்துகொள்ள இடையகழி (போரிங் ஐசில்)" என்பது ஒரு முதன்மையான காங்-வெ அவ்லது உலோகத்தை அச்சுகளிலிருந்து உணர்ந்துகொள்ள இடமான கபோலா அவ்லது உலையிலிருந்து நேரடியாக வரும் இடையகழி என்று பொருள்படும்;

(g) "தகுதிபெற்ற மேற்பார்வையாளர்கள்" என்பது அறிவியலில் இளங்கலைப் பட்டம் அவ்லது பொறியியலில் பட்டம் அவ்லது பட்டயப்படிப்பு மற்றும் இரும்பு அவ்லது இரும்பு அவ்லது தொழில்நுட்பத்தில் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் அங்கீகாரம் பெற்ற எந்தவொரு நிறுவனத்திலிருந்தும் சான்றிதழ் பெற்றிருப்பவர்.

3. சில பொருட்களைப் பிரிக்கிற பொருளாக பயன்படுத்துவதைத் தடை செய்தல்.- (1) எடையின் அடிப்படையில் ஐந்து சதவீதத்திற்கும் அதிகமாக சிலிக்காவாகக் (silica) கணக்கிடப்பட்ட சிலிக்கா கலவைகளைக் (உலர்ந்த பொருள் எடை) கொண்ட ஒரு பொருளாக இருந்தால், அதனை **பிரிக்கும் பொருளாக** பயன்படுத்தப்படக்கூடாது.

பொருள் வேறு எந்த சிலிக்காவின் கலவையையும் கொண்டிருக்கவில்லை என்னும் பட்சத்தில் பின்வருவனவற்றை **பிரிக்கும் பொருளாக** பயன்படுத்துவதற்கு தடையில்லை:

(அ) சிர்கோனியம் சிலிக்கேட் (சிர்கான்).

(ஆ) கால்சின்டு சீனா க்லே.

(இ) கால்சின்டு அலுமினியம் ஃபைபர் க்லே.

(ஈ) சில்லிமனைட்.

(உ) கால்சின் செய்யப்பட்ட அவ்லது ஃபியூஸ்ட் அலுமினா.

(ஊ) ஒலிவின்.

(ஏ) இயற்கை மணல்.

(2) கழித்தல் (ஃபெட்லிங்) அவ்லது வெடித்தல் / தகர்த்தல் (ப்லாஸ்டிங்க்) செயல்பாட்டில் வெளியேறும் தூசி அவ்லது பிற பொருள்களை **பிரிக்கப்படும் பொருளாகவோ** அவ்லது **பிரிக்கப்படும் பொருளின் பாகங்களையோ** பயன்படுத்தக் கூடாது.

(4) ஏற்பாடுகள் மற்றும் சேமிப்பு:- பணி அறைகளில் பாதுகாப்பு மற்றும் தூய்மையை மேம்படுத்தும் நோக்கங்களுக்காக, பின்வரும் தேவைகள் கவனிக்கப்பட வேண்டும்:

(a) அச்சுப் பெட்டிகள், களிமண் தட்டுகள், அகப்பைகள் (லேடல்கள்), உருப்புகள் (பேட்டர்ன்கள்), உருப்படி தட்டுகள் (பேட்டர்ன் பிளேட்டுகள்), சட்டகங்கள், பலகைகள், பெட்டி எடைகள் மற்றும் பிற கனமான பொருட்கள் தேவையற்ற ஆபத்து இல்லாமல் வேலை செய்ய உதவும் வகையில் ஏற்பாடு செய்யப்பட்டு வைக்கப்பட வேண்டும்;

(b) பொருத்தமான மற்றும் வசதியாக அணுகக்கூடிய அடுக்குச் சட்டகங்கள், தொட்டிகள் அவ்லது பிற கலன்களை வழங்கப்பட்டு கியர் மற்றும் கருவிகளை சேமிப்பதற்காகப் பயன்படுத்தப்பட வேண்டும்;

(c) மணல், எரிபொருள், உலோக கழிவுகள் அவ்லது பிற பொருட்கள் அவ்லது எச்சங்கள் போன்றவற்றை சேமிக்க பொருத்தமான தொட்டிகள், பதுங்கு குழிகள் அவ்லது பிறவற்றை வழங்க வேண்டும்.

5. அமைத்தல், நிறுவுதல் மற்றும் செயல்பாடு.- (1) தூண்டல் உலை நிறுவப்பட்ட வளாகம் போதுமான வலிமையுடன் இருக்க வேண்டும் மற்றும் எந்த நேரத்திலும் ஏதேனும் தீ அவ்லது வெடிப்பு ஏற்படும்போது குறைந்தளவிலான பணியாளர்கள் மட்டுமே பாதிக்கப்படும் வகையில் தொழிற்சாலையின் மற்ற பகுதிகளிலிருந்து பிரிக்கப்பட்டதாக இருக்க வேண்டும்,

(2) உலை கொட்டகை நன்கு காற்றோட்டமாக இருக்க வேண்டும்;

(3) தூண்டல் உலையின் அனைத்து ஃபிட்டிங் மற்றும் இணைப்பும் நல்ல கட்டுமானம், திடமான பொருள் மற்றும் போதுமான வலிமையுடன் இருக்க வேண்டும்;

(4) போக்குவரத்தின் போது அகப்பைகள் (லேடல்கள்) சாய்வதைத் தவிர்ப்பதற்கு போதுமான ஏற்பாடுகள் செய்யப்பட வேண்டும்;

(5) கிரேன் எடுத்துச் செல்லும் போது உருகிய உலோகம் கசிவதைத் தவிர்ப்பதற்காக அதன் கன அளவின் 3/4 க்கு மேல் உருகிய உலோகத்தை லேடலில் நிரப்பப்படக்கூடாது;

(6) தூண்டல் உலையின் விலகு (ரிஃபெக்டரி) பொருள் அதிக வெப்பத்தை தாங்கும் திறன், வெப்ப தாக்கத்திற்கு எதிரானதாகவும், வேதியியல் மந்தநிலை, குறைந்த வெப்ப கடத்துத்திறன் மற்றும் விரிவாக்கத்தின் இணை செயல்திறன் மற்றும் போதுமான சீரான தடிமன் ஆகியவற்றை கொண்டிருக்க வேண்டும்;

(7) தூண்டல் உலையின் புறணியில் ஏதேனும் தேய்மானம் இருப்பின் அதை இந்திய தரக்கட்டுப்பாட்டு வாரியத்தின் பரிந்துரையின்படி, ஒவ்வொரு வாரமும் தகுதிவாய்ந்த மேற்பார்வையாளரால் சரிபார்க்கப்பட வேண்டும்.

(8) இந்திய தரக்கட்டுப்பாட்டு வாரியத்தின் பரிந்துரையின்படி, தூண்டு மின்சார உலை பழுதுபார்க்கும் போது போதுமான முன்னெச்சரிக்கைகள் எடுக்கப்பட வேண்டும்.

6. தளங்கள் அமைத்தல்.- (1) மணலால் ஆன பகுதிகளைத் தவிர செயல்முறைகள் மேற்கொள்ளப்படும் உள் பணியிடங்களின் தளங்கள் கடினமான பொருளினாலான சமமான மேற்பரப்பைக் கொண்டிருக்க வேண்டும்;

(2) பணியின் காரணமாக அவசியமான நேர்வில் தவிர, அத்தகைய உட்புறப் பணியிடத்தின் எந்தப் பகுதியும் மணலில் இருக்கக்கூடாது;

(3) மணலால் செய்யப்பட்ட எந்தவொரு உட்புறப் பணியிடத்தின் தரைப்பகுதியின் மேற்பரப்பின் அனைத்துப் பகுதிகளும், நடைமுறைக்குக் கூடியவரை, சீரான மற்றும் உறுதியான நிலையில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

7. **தப்பிப்பதற்கான வழிமுறைகள்.**— தூண்டு மின்சார உலை மேடைகளின் எதிர் முனைகளில் போதுமான அகலத்துடன் தப்பிக்க குறைந்தளவு இரண்டு வழிகள் இருக்க வேண்டும்.

8. **அறிவிப்பைக் காட்சிப்படுத்துதல்.**— தூண்டு மின்சார உலைக்கு அருகில் தண்ணீரைப் பயன்படுத்தக்கூடாதது தொடர்பான அறிவிப்பு காட்சிப்படுத்தப்பட வேண்டும்.

9. தூண்டு மின்சார உலையில் கழிவுத்துண்டுகளை (ஸ்கிராப்பை) மின்னேற்றம் செய்தல்.— (1) க்ளோஸ்டு கேவிட்டீஸ் கொண்ட கழிவுத்துண்டு எதையும் தூண்டு மின்சார உலையில் மின்னேற்றம் செய்யக்கூடாது. சார்ஜ் செய்ய ஸ்கிராப் உலர்ந்ததாக இருப்பதோடு எண்ணெய் அல்லது வேறு எந்த திரவம் அல்லது ஈரப்பதத்தையும் கொண்டிருக்கக்கூடாது;

(2) தகுதிவாய்ந்த மேற்பார்வையாளரின் முன்னிலையில் முழுமையாகச் சரிபார்க்கப்பட்டாலன்றி, தூண்டு மின்சார உலைக்குள் ஸ்கிராப் பொருள் எதுவும் செலுத்தப்படக்கூடாது.

(3) சீல் செய்யப்பட்ட அல்லது மூடிய கொள்கலன் அல்லது மையவிலக்கு வார்ப்பால் செய்யப்பட்ட பகுதியானது துண்டுகளாக வெட்டப்பட்டாலன்றி, உலைக்குள் செலுத்தக்கூடாது, அத்தகைய கொள்கலன் பொருத்தமான வழிகளில் பாதுகாப்பாக கையாள்வதற்கான வழிமுறை வழங்கப்பட வேண்டும்;

(4) சூடான உலோகம், உருக்குலைந்த உலோகங்கள் (splatter) போன்றவற்றின் தெறிப்பிற்கு எதிராக கணிசமான உரிய பாதுகாப்புகள் இல்லாவிட்டால், தூண்டு மின்சார உலைகளில் கழிவுத்துண்டுகளை மின்னேற்றம் செய்வதற்கு எந்த பணியாளரும் ஈடுபடுத்தப்படக்கூடாது.

(5) அழுத்தப்பட்ட பொதியின் வடிவில் பெறப்பட்ட கழிவுத்துண்டைத் திறந்து, வரிசைப்படுத்தி, அதன் பின்னர் மட்டுமே உலையில் இட வேண்டும்.

10. **உட்புறப் பணியிடங்களின் தூய்மை.**— (1) செயல்முறைகள் மேற்கொள்ளப்படும் ஒவ்வொரு உள்ளகப் பணியிடத்தின் சுவர்களின் அணுகக்கூடிய அனைத்துப் பகுதிகளும், அந்தச் சுவருடன் இணைக்கப்பட்டிருக்கும் அனைத்தும், 4.2 மீட்டருக்கும் உயரத்திற்கு குறையாமல் பதினான்கு மாதங்களுக்கு ஒரு முறையாவது பொருத்தமான முறையில் திறம்பட சுத்தம் செய்யப்பட வேண்டும். இந்த பத்தியின்படி துப்புரவு செய்ததற்கான பதிவுகளும் சுத்தம் செய்த நாளுடன் பதிவு செய்ய வேண்டும், (இது இறுதியாக தூய்மைப்படுத்திய, சுத்தம் செய்த அல்லது பிற முறைகள் மேற்கொள்ளப்பட்ட பின் ஐந்து மாதங்களுக்கு குறையாத அல்லது ஒன்பது மாதங்களுக்கும் மிகாமல் இருக்க வேண்டும்).

(2) மணல் கலன்களைத் தவிர, செயல் முறைகள் மேற்கொள்ளப்படும் ஒவ்வொரு உள்ளகப் பணியிடத்தின் தளங்களின் அணுகக்கூடிய அனைத்துப் பகுதிகளிலும் ஒவ்வொரு வேலை நாளிலும் ஒரு முறையாவது தகுந்த முறையில் தூய்மைப்படுத்தப்பட வேண்டும்; மற்றும் மணல் பகுதிகள் நல்ல முறையில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

11. **உருகிய உலோகம் உள்ளடக்கிய தொடர்பானவற்றை கையாளும் முறைகள்.**—(1) தெறிக்கப்படக்கூடிய உருக்கிய உலோகத்தை உள்ளடக்கிய கைமுறை செயல்பாடுகளில் ஈடுபடும் போது பணியாளர்கள் இடைவெளி கடைபிடித்து பணியாற்ற வேண்டும். அந்த இடைவெளியானது

(a) பாதுகாப்பான வேலையின் செயல்திறனுக்கு போதுமானதாகவும்; மற்றும்

(b) நியாயமான முறையில் நடைமுறைப்படுத்தக்கூடிய வகையில், தடையில் இருந்து விடுபட்டுள்ளதாகவும் இருக்க வேண்டும்.

(2) உருகிய உலோகத்தை வைத்திருக்கும் கொள்கலனைக் கையால் எடுத்துச் செல்வது சம்பந்தப்பட்ட எந்தச் செயலும் சம தளத்தில் உள்ள தரையில் மட்டுமே மேற்கொள்ள வேண்டும்.

ஆபத்து இல்லாமல், பணியில் ஈடுபட்டுள்ள நபரால் பாதுகாப்பாக பணிபுரியக்கூடிய பட்சத்தில், இந்த பத்தியானது வேறு தளத்திலுள்ள பணியிடத்தை பயன்படுத்துவதைத் தடுக்காது.

12. **இழுவைப்பாதைகள் மற்றும் ஊற்றப்படுகிற இடைகழிகள்.**—(1) இந்த அட்டவணையை உருவாக்கிய பிறகு கட்டப்பட்ட, புனரமைக்கப்பட்ட அல்லது பயன்பாட்டிற்காக மாற்றப்பட்ட, இப்பத்தியிலுள்ள விதிகள் பொருந்தும் ஒவ்வொரு பணி அறையிலும், மேலும், நியாயமான முறையில் நடைமுறைக்குக் கூடிய வகையில் இப்பத்தி பொருந்தும் மற்ற பணி அறையிலும். போதிய அளவிலான, தெளிவாக வரையறுக்கப்பட்ட முதன்மை கேங்க்வேல் அமைக்கப்பட்டு முறையாக பராமரிக்கப்பட வேண்டும். அது,

(a) கடினப் பொருளின் சமமான மேற்பரப்பைக் கொண்டிருக்க வேண்டும், குறிப்பாக, மணலால் செய்யப்பட்டதாகவோ அல்லது தேவைக்கு அதிக மணலைக் கொண்டிருக்கவோ கூடாது. தற்செயலான கசிவுகளிலிருந்து ஃபிளையிங் உலோகத்தை பாதுகாக்க வேண்டியதன் அவசியம்;

(b) நியாயமான முறையில் நடைமுறைக்குக் கூடிய வரையில் தடையிலிருந்து பாதுகாத்து வைத்திருக்க வேண்டும்;

(c) உருகிய உலோகத்தை எடுத்துச் செல்லப் பயன்படுத்தப்படாவிட்டால், குறைந்தளவு 920 மில்லிமீட்டர் அகலம் இருக்க வேண்டும்;

(d) உருகிய உலோகத்தை எடுத்துச் செல்லப் பயன்படுத்தினால்,

(i) டிரக் அகப்பைகள் (லேடல்கள்) பிரத்தியேகமாகப் பயன்படுத்தப்படும் இடங்களில், லேடலின் ஒட்டுமொத்த அகலத்தை விட குறைந்தது 600 மில்லிமீட்டர் அகலம் இருக்க வேண்டும்;

(ii) கை ஷாங்க்குகளை இரண்டு ஆட்களுக்கு மிகாமல் எடுத்துச் செல்லும் போது குறைந்தபட்சம் 920 மில்லி மீட்டர் அகலம்

கொண்டிருக்க வேண்டும்.

(iii) இரண்டுக்கும் மேற்பட்ட ஆட்களால் கை ஷாங்க்குகளை எடுத்துச் செல்லும்போது குறைந்தபட்சம் 1.2 மீட்டர் அகலத்தில் இருக்க வேண்டும்; மற்றும்

(iv) கை ஷாங்க்குகளை ஏந்திய ஆட்கள் இரு திசைகளிலும் ஒரே நேரத்தில் பயணிக்கப் பயன்படுத்தும் போது குறைந்த பட்சம் 1.8 மீட்டர் அகலம் கொண்டிருக்க வேண்டும்.

(2) இந்த விவர அட்டவணையை உருவாக்கிய பிறகு கட்டப்பட்ட, புனரமைக்கப்பட்ட அல்லது பயன்பாட்டிற்காக மாற்றப்பட்ட, இப்பத்தி பொருந்தும் ஒவ்வொரு பணி அறையிலும் போதிய அளவிடான, தெளிவாக வரையறுக்கப்பட்ட போரிங் இடைகழிகள் அமைக்கப்பட்டு முறையாக பராமரிக்கப்பட வேண்டும். அவை,

(a) கடினப் பொருளின் சமமான மேற்பரப்பைக் கொண்டிருக்க வேண்டும், குறிப்பாக, மணலால் செய்யப்பட்டதாகவோ அல்லது தேவைக்கு அதிக மணலைக் கொண்டிருக்கவோ கூடாது. தற்செயலான கசிவுகளிலிருந்து ஃபிளையிங் உலோகத்தை பாதுகாக்க வேண்டியதன் அவசியம்;

(b) நியாயமான முறையில் நடைமுறைக்குக் கூடிய வரையில் தடையிலிருந்து பாதுகாத்து வைத்திருக்க வேண்டும்;

(c) ஒரு வேலுக்கு இரண்டுக்கு மேற்படாத நகர்களால் ஹாண்டு வேல்களில் அல்லது புள் வேல்களில் உருகிய உலோகம் கொண்டு செல்லப்பட்டால், குறைந்தபட்சம் 460 மில்லி மீட்டர் அகலம் இருக்க வேண்டும். ஆனால் இடைகழி ஆர்க்குடன் ஏதேனும் அச்சுகள் இருந்தால் இடைகழி தரையிலிருந்து 510 மில்லிமீட்டருக்கு மேல் இருந்தால், இடைகழியின் அகலம் 600 மில்லிமீட்டருக்கும் குறையாது இருந்தல் வேண்டும்.

(d) ஒரு அகப்பைக்கு (வேல்) இரண்டுக்கு மேற்பட்ட நகர்களால் ஹாண்டு அகப்பைகளில் அல்லது புள் அகப்பைகளில் உருகிய உலோகம் கொண்டு செல்லப்பட்டால், குறைந்தபட்சம் 760 மில்லிமீட்டர் அகலம் இருக்க வேண்டும்;

(e) உருகிய உலோகம் கிரேன், இழுவை வண்டி அல்லது டிரக் அகப்பையில் கொண்டு செல்லப்பட்டால், வேலையின் பாதுகாப்பான செயல்திறனுக்கு போதுமான அகலம் இருக்க வேண்டும்.

(3) எந்தப் பணியறைக்கும் அல்லது ஒரு பணியறையின் ஒரு பகுதிக்கும், அதில் செய்யப்படும் வேலையின் தன்மை, அந்தப் பணியறையின் தளம் அல்லது அதன் காரணமாக வேலை அறையின் ஒரு பகுதி மணலில் இருந்தால் (1) மற்றும் (2) ஆகிய துணைப் பத்திகளின் தேவைகள் பொருந்தாது

(4) இந்தப் பத்தியில் "இந்தப் பத்தி பொருந்தும் பணியறை" என்பது உருகிய உலோகம் கொண்டு செல்லப்படும் அல்லது பயன்படுத்தப்படும் இரும்பு அல்லாத உலோகம் வார்க்கும் தொழிற்சாலை (ஃபவுண்டரி).

13. வார்ப்பிரும்பு உலைகள் (கபோலாக்கள்) மற்றும் உலைகளுக்கு அருகில் பணி.- எந்த ஒரு நபரும் எந்த வேலையையும் வெளியேறு பாதை வழியாக செல்லும் செங்குத்து கோட்டிலிருந்து நான்கு மீட்டர் தூரத்திற்குள் செய்யக்கூடாது மற்றும் உருகிய உலோகத்தை வெளியேற்றப் பயன்படும் ஆவாரம் (ஸ்பெளவுட்) அல்லது உலையின் 2.4 மீட்டர் தொலைவுக்குள், செங்குத்து கோட்டிலிருந்து அத்தகைய ஆவாரத்தின் முடிவில் இருக்கும் எந்த ஒரு வேலையின் அருகில் உள்ள பகுதி வழியாக செல்ல வேண்டிய இரண்டு சந்தர்ப்பங்களிலும் தவிர, ஒரு வார்ப்பிரும்பு உலை அல்லது உலையின் சரியான பயன்பாடு அல்லது பராமரிப்புக்கு அவசியமான சந்தர்ப்பங்களில் அந்தத் தொலைவுக்குள் வேலை செய்யப்பட வேண்டும் என்பது போன்ற ஒரு நேரத்தில் மற்றும் அத்தகைய நிலைமைகளின் கீழ், வார்ப்பிரும்பு உலை அல்லது உலையில் இருந்து பெறப்படும் அல்லது உள்ள உருகிய உலோகத்தால் அதைச் சம்பவருக்கு எந்த ஆபத்தும் இல்லாமல் ஸ்பவுட்டின் முடிவில் ஒரு வேல் இருக்க வேண்டும்.

14. தூசி மற்றும் புகைகள்.- (1) பணியறையின் சூழலில் புகை அல்லது மற்ற மாசு பொருட்கள் நுழைவதைத் தடுக்க போதுமான நடவடிக்கைகள் எடுக்கப்பட்டாலன்றி, பணியிடத்திற்குள் திறந்த நிலக்கரி, கோக் அல்லது விறகுக்கட்டைகளை ஆகியவற்றை பயன்படுத்தி வேல்களை சூடாக்கவோ அல்லது உலர்த்தவோ கூடாது.

(2) இன்றியமையாத போது தவிர பிற நேரங்களில் அச்சுகளை உலர்த்துவதற்கு நிலக்கரி, கற்கரி அல்லது விறகுக்கட்டைகளை பயன்படுத்தப்படக் கூடாது.

(3) பணியாளர் பணிபுரியும்போது பணியறைக்குள் தீங்கிழைக்கும் அல்லது கேடுவிளைவிக்கும் புகை நுழைவதை முடிந்தவரை தடுக்கும் வகையில், அச்ச அடுப்புகள், மைய அடுப்புகள் மற்றும் காய்ச்சி குளிர வைப்பதற்கான (அனீலிங்) உலைகள் ஆகியவை வடிவமைக்கப்பட்டு, உருவாக்கப்பட்டு, பராமரிக்கப்பட்டு, பயன்படுத்தப்பட வேண்டும்.

(4) அனைத்து அச்சிலிருந்து வெளியெடுக்கும் (நாக்-அவுட்) நடவடிக்கைகளும் பின்வருமாறு மேற்கொள்ளப்படும் -

(a) அச்சவார்க்கும் உலையின் ஒரு தனிப் பகுதியில், நியாயமான முறையில் நடைமுறைப்படுத்தப்படக்கூடிய, பயனுள்ள மற்றும் பொருத்தமான உயர் தரமான பொது காற்றோட்ட வசதிகள் ஏற்படுத்தப்பட வேண்டும்.

(b) அச்சவார்க்கும் உலையின் ஒரு பகுதியில், நியாயமான முறையில் நடைமுறைப்படுத்தப்படக்கூடிய, பயனுள்ள மற்றும் பொருத்தமான லோக்கல் காற்றி வெளியேற்றி வசதிகள் ஏற்படுத்தப்பட வேண்டும். ஏற்படுத்த முடியாத நிலையில், உயர் தரமான பொது காற்றோட்ட வசதிகள் ஏற்படுத்தப்பட வேண்டும்.

(5) அனைத்து உறையிடுதல் (ட்ரெசிங்) அல்லது கழிவகற்றல் (ஃபெட்லிங்) நடவடிக்கைகளும் பின்வருமாறு மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும் -

(a) ஒரு தனி அறையில் அல்லது அச்சவார்க்கும் உலையின் ஒரு பகுதியில் தகுந்தவாறு பிரிக்கப்பட்ட வேண்டும்; அல்லது

(b) அச்சவார்க்கும் உலையின் இதற்காக ஒதுக்கப்பட்ட பகுதியில்; மேலும், நியாயமான முறையில் நடைமுறைக்குக் கூடிய வகையில், முடிந்தவரை தூசி உருவாகும் இடத்திற்கு அருகிலேயே அதற்கான எக்ஸாஸ்டு வெண்டிலேஷன் வசதிகள் அல்லது உயர் தரமான பொது காற்றோட்ட வசதிகள் உள்ள இடத்தில் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும்.

15. வெளியேற்றும் ஆலையை (exhaust plant) பராமரித்தல் மற்றும் ஆய்வு செய்தல்.- (1) தூசி அல்லது புகையை பிரித்தெடுக்கும், அடக்கும் அல்லது கட்டுப்படுத்தும் நோக்கத்திற்காகப் பயன்படுத்தப்படுகின்ற அனைத்து காற்றோட்ட ஆலைகளும் முறையாக பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

(2) தூசி அல்லது புகையை பிரித்தெடுக்கும், அடக்கும் அல்லது கட்டுப்படுத்தும் நோக்கத்திற்காகப் பயன்படுத்தப்படும் அனைத்து காற்றோட்ட ஆலைகளும் அதற்கான பொறுப்பு வழங்கப்பட்ட நபரால் வாரத்திற்கு ஒருமுறை பரிசோதிக்கப்பட்டு ஆய்வு செய்யப்பட வேண்டும். பன்னிரண்டு மாதங்களுக்கு ஒரு முறையாவது, தொழில் திறமையுடைய ஒருவரால் இது முழுமையாக ஆய்வு செய்யப்பட்டு சோதிக்கப்பட வேண்டும். அத்தகைய ஒவ்வொரு ஆய்வு மற்றும் சோதனை முடிவுகளின் விவரங்கள் படிவம் XXV பதிவேட்டில் பதியப்பட வேண்டும், இது ஒரு ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் மூலம் ஆய்வுக்கு கிடைக்கும் வகையில் வைத்திருக்க வேண்டும். அத்தகைய பரிசோதனை மற்றும் சோதனையில் ஏதேனும் குறைபாடு கண்டறியப்பட்டால், உடனடியாக தொழிற்சாலையின் பற்றாளரிடம் ஆய்வு மற்றும் சோதனையை மேற்கொள்ளும் நபரால் எழுத்துப்பூர்வமாக தெரிவிக்கப்பட வேண்டும்.

16. பாதுகாப்பு உபகரணங்கள்.- (1) பணியாளர்களின் பாதுகாப்பிற்காக குறிப்பிடப்பட்ட பொருத்தமான பாதுகாப்பு உபகரணங்களை தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் வழங்க வேண்டும் மற்றும் பராமரிக்க வேண்டும்.

(a) தீக்காயம், வடு அல்லது தழும்பு போன்றவற்றால் கைகளுக்கு சேதம் விளைவிக்கக்கூடிய சூடான பொருட்கள். பிக் ஐயன் (Pig Iron), கடினமான வார்ப்பு மற்றும் வெட்டு அல்லது சிராப்பி ஏற்படுத்தும் பொருட்கள் ஆகியவற்றை கையாளும் பணியாளர்களுக்கு பொருத்தமான கையுறைகள் வழங்கப்படவேண்டும்.

(b) தற்போதுள்ள காற்றோட்டம் ஏற்பாடுகளால் விரைவாகவும் திறமையாகவும் வெளியேற்ற முடியாத கடுமையான தூசி செறிவை உருவாக்கும் எந்தவொரு செயல்பாடுகளையும் மேற்கொள்ளும் பணியாளர்களுக்கும் அங்கீகரிக்கப்பட்ட சுவாசக் கருவிகள் வழங்கப்படவேண்டும்.

(2) துணைப் பத்தியின் (1) (b)-இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள நோக்கங்களுக்காக வழங்கப்பட்ட எந்த சுவாசக் கருவியும் ஒரு நபர் அணிந்த பிறகு அது முற்றிலும் கிருமி நீக்கம் செய்யப்பட்டு சுத்தம் செய்யப்பட்ட பின்னரே மற்றொரு நபர் அதை அணிய வழங்கப்படவேண்டும்.

(3) எந்த நேரத்திலும் பின்வரும் பணியாளர்களான -

(a) உடலில் பட்டால் தீக்காயம் ஏற்படுத்தும் வெப்பம் கொண்ட பொருட்களைக் கொண்ட கபோலா அல்லது உலையின் ஆவாரத்தில் (ஸ்பெளட்டில்) பணிபுரிபவர்கள்.

(b) உருகிய உலோகத்தை ஊற்றுவதில் ஈடுபட்டுள்ளனர் அல்லது உதவுபவர்கள்; அல்லது

(c) உருகிய உலோகம் கொண்ட எந்த அகப்பை (லேடில்) அல்லது அச்சுகளை கையால் எடுத்துச் செல்பவர் அல்லது நகர்த்துபவர்; அல்லது

(d) தீக்காயம் ஏற்படுத்தும் வெப்பநிலை கொண்ட பொருள் சம்பந்தப்பட்ட அச்சிலிருந்து வெளியெடுப்பு (நாக்-அவுட்) நடவடிக்கைகளில் ஈடுபட்டுள்ளவர்களுக்கு நியாயமான மற்றும் நடைமுறையில் முடிந்தவரை, அவரது கால்கள் மற்றும் கணுக்கால்களில் தீக்காயங்கள் ஏற்படுவதைத் தடுக்கும் தகுந்த பாதுகாப்புகள் மற்றும் காலுறைகள் (கைடெர்ஸ்) வழங்கப்பட வேண்டும்.

(4) பொருத்தமான இடங்களில், காற்றில் பறக்கும் / தெறிக்கும் (ஃப்ளாயிங்) பொருட்களுக்கு (தெறிக்கும் உருகிய உலோகம் மற்றும் தீப்பொறிகள் மற்றும் சில்லுகள் எந்தவொரு செயல்முறை) எதிரான பாதுகாப்பிற்காக பொருத்தமான திரைகள் வழங்கப்பட வேண்டும்

(5) தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் இந்த பத்தியின்படி பாதுகாப்பு உபகரணங்களை சேமிப்பிற்கான பொருத்தமான தங்குமிடங்களை வழங்கவும், பராமரிக்கவும் மற்றும் அந்த உபகரணங்களை சுத்தம் செய்யவும், பராமரிக்கவும் போதுமான ஏற்பாடுகளை செய்ய வேண்டும்.

(6) ஒவ்வொரு நபரும் தனது பாதுகாப்பிற்காக வழங்கப்பட்ட உபகரணங்களை துணைப் பத்திகள் (1) மற்றும் (4) னின்படி முழுமையாகவும் சரியாகவும் பயன்படுத்த வேண்டும். மற்றும் அதில் ஏதேனும் குறைபாடு அல்லது இழப்பை தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவர் அல்லது பிற பொருத்தமான நபருக்கு தாமதமின்றி தெரிவிக்க வேண்டும்.

(7) உலை / வார்ப்பு குழி பகுதியில் பணிபுரியும் பணியாளர்களுக்கு பருத்தி ஆடைகள் பாதுகாப்பு காலணிகள், காலுறைகள், கவச ஆடைகள், முகக் கவசம், கையுறைகள் மற்றும் பாதுகாப்பு தலைக்கவசம் ஆகியவை வழங்கப்பட வேண்டும்.

(8) ஸ்கிராப்பைப் பிரிப்பதற்காகப் பணியமர்த்தப்பட்ட பணியாளர்களுக்கு பாதுகாப்பு காலணிகள் மற்றும் கையுறைகள் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(9) தூண்டு மின்சார உலை மேடையில் பணிபுரியும் அனைத்து பணியாளர்களுக்கும் தீ தடுப்பு மற்றும் வெப்பத்தைத் தடுக்கக்கூடிய ஆடைகள் வழங்கப்பட வேண்டும்.

17. பயிற்சி மற்றும் மேற்பார்வை.- (1) இந்த அட்டவணையின் கீழ் உள்ள அனைத்து செயல்பாடுகளும் எல்லா நேரங்களிலும் தகுதி வாய்ந்த மேற்பார்வையாளர்களின் மேற்பார்வையின் கீழ் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும்.

(2) உலோகம் வார்ப்பு தொழிற்சாலை மற்றும் உலைகளில் செயல்பாடுகள் மற்றும் பராமரிப்பு பணிகளை மேற்கொள்ளும் பணியாளர்கள் போதுமான பயிற்சி பெற்றிருக்க வேண்டும்.

18. சலவை மற்றும் குளிக்கவும் வசதிகள்.- (1) வார்ப்பக பகுதியில் (ஃபவுண்டரியில்) பணிபுரியும் அனைத்து பணியாளர்களின் பயன்பாட்டிற்கு சுத்தமான நிலையிலும் மற்றும் பழுது நீக்கியும் பின்வருபவை வழங்கி பராமரிக்கப்பட வேண்டும்,

(a) பின்வருபவற்றில் ஏதேனும் ஒன்றைக் கொண்ட மேற்கூரையற்ற ஒரு சுத்தம் செய்யும் இடம் -

(i) பிளக் (plug) இல்லாத கழிவுக் குழாய் பொருத்தப்பட்ட, குழாய்கள் அல்லது ஜெட்களில் மூலம் தொடர்ந்து தண்ணீர் வசதி கொண்ட, ஒரே நேரத்தில் குறைந்தபட்சம் 10 நபர்களுக்கு போதுமான வகையில் அறுபது சென்டிமீட்டர் உயரமுள்ள ஊடுருவாத

மேற்பரப்புடன் கூடிய ஒரு தொட்டி. மேலும் அவற்றிற்கு இடையேயான தூரம் அறுபது சென்டிமீட்டருக்கு மிகாமல் இருக்க வேண்டும்.

(ii) ஒரே நேரத்தில் 10 பணியாளர்கள் பயன்பெறும் வகையில் தொடர் தண்ணீர் வசதியுடன் கூடிய குறைந்தபட்சம் ஒரு குழாய் அல்லது நிற்கும் குழாய். மேலும் குழாய்களுக்கு இடையே உள்ள தூரம் 1.2 மீட்டருக்கு குறையாமல் இருக்க வேண்டும்; மற்றும்

(b) உட்பிரிவு (a) இன் கீழ் வழங்கப்பட்ட மொத்த சுத்தம் செய்யும் இடங்களில் பாதிக்குக் குறையாதவை குளியலறைகளாக இருக்க வேண்டும்;

(c) பொருத்தமான பொருட்களால் செய்யப்பட்ட சுத்தமான துண்டுகள் வழங்கப்பட்டு அவை தினமும் மாற்றப்படவேண்டும். நகங்களை சுத்தம் செய்வதற்கான பிரஷ்கள் மற்றும் சோப்புகள் போதுமான அளவு வழங்கப்பட வேண்டும்.

(2) துணைப் பத்தி (1)-இல் குறிப்பிடப்பட்ட நோக்கங்களுக்காக வழங்கப்படும் வசதிகள் ஒரு பொறுப்பான நபர் அல்லது நபர்களின் பொறுப்பில் வைக்கப்பட்டு, சுத்தமான மற்றும் ஒழுங்கான நிலையில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

19. கசிவு (ட்ராஸ்) மற்றும் மேலே படையும் பொருளை (ஸ்கிம்மிங்) அகற்றுதல்:- உலையில் உருக்கிய உலோகங்களிலிருந்து பிரித்தெடுக்கப்பட்ட ட்ராஸ் மற்றும் ஸ்கிம்மிங்கை பொருத்தமான பாத்திரங்களில் உடனடியாக வைக்க வேண்டும்.

20. கழிவுகளை அகற்றுதல்.- வார்ப்புகள் அச்சிலிருந்து வெளியெடுப்பு (நாக்-அவுட்) செய்யப்பட்ட பிறகு நியாயமான முறையில் நடைமுறைப்படுத்தக்கூடிய விரைவில் ஷெல் அச்சிலிருந்து அனைத்து கழிவுப் பொருட்களையும் அகற்றுவதற்கு உரிய நடவடிக்கைகள் எடுக்கப்பட வேண்டும். (எரிக்கப்பட்ட கழிவு மணல் உட்பட).

21. கதவுகளுக்கு வெளியே விடப்பட்ட பொருட்கள் மற்றும் உபகரணங்கள்.-கதவுக்கு வெளியே விடப்பட்ட அனைத்து பொருள் மற்றும் உபகரணங்களும் (தற்காலிகமாக அல்லது எப்போதாவது மட்டுமே விடப்படும் பொருள் மற்றும் உபகரணங்கள் உட்பட) ஏற்பாடு செய்யப்பட்டு தேவையற்ற ஆபத்தைத் தவிர்க்கும் வகையில் வைக்கப்பட வேண்டும். அத்தகைய பொருட்கள் மற்றும் உபகரணங்களை அணுகுவதற்கு பாதுகாப்பான வழிகள் இருக்க வேண்டும் மற்றும் அவை நியாயமான நடைமுறைப்படுத்தக்கூடிய வகையில் சரியாக பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

22. மருத்துவ வசதிகள் மற்றும் ஆய்வுகள் மற்றும் பரிசோதனைகளின் பதிவுகள்.- (1) விவர அட்டவணைக்கு பொருத்தமான ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையின் தொழிற்சாலை விவரங்களுக்கு பொறுப்பு வகிப்பவரும், -

(a) பணியமர்த்தப்பட்ட ஊழியர்களின் மருத்துவக் கண்காணிப்புக்கு ஒரு தகுதிவாய்ந்த மருத்துவரைப் பணியமர்த்துதல் வேண்டும், மேலும் மருத்துவரின் பணியமர்த்துதல் என்பது தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஒப்புதலுக்கு உட்பட்டது; மற்றும்

(b) துணைப் பத்தியில் (a)ல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள நோக்கத்திற்காக, மேற்படி மருத்துவருக்குத் தேவையான அனைத்து வசதிகளையும் வழங்குதல்;

(2)மேற்கூறிய மருத்துவரால் மேற்கொள்ளப்படும் மருத்துவப் பரிசோதனைகள் மற்றும் பொருத்தமான சோதனைகளின் பதிவு, தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட ஒரு தனிப் பதிவேட்டில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும், இது ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஆய்வுக்குக் கிடைக்கும் வகையில் வைத்திருக்க வேண்டும்.

23. மருத்துவ அலுவலரின் மருத்துவப் பரிசோதனை.- (1) வார்ப்பகங்களில் பணிபுரியும் ஒவ்வொரு பணியாளரும் முதன்முறை பணியில் சேர்ந்த நாளிலிருந்து பதினைந்து நாட்களுக்குள் மருத்துவ அலுவலரால் பரிசோதிக்கப்பட வேண்டும். அத்தகைய மருத்துவ பரிசோதனையில் நுரையீரல் செயல்பாடு சோதனைகள் மற்றும் மார்பு எக்ஸ்-ரே ஆகியவை அடங்கும். மருத்துவ அலுவலரால் அத்தகைய வேலைக்கான தகுதிச்சான்றிதழைப் பெறாதவரை, எந்தப் பணியாளரும் தொழிற்சாலையில் தனது முதல் வேலையில் பதினைந்து நாட்களுக்குப் பிறகு வேலை செய்ய அனுமதிக்கப்படமாட்டார்.

(2) கூறப்பட்ட செயல்முறைகளின்படி பணியமர்த்தப்பட்ட ஒவ்வொரு பணியாளரும் ஒவ்வொரு ஆறு மாதங்களுக்கும் ஒருமுறை மருத்துவ அலுவலரால் மறு-பரிசோதனை செய்யப்பட வேண்டும். அத்தகைய பரிசோதனையானது, மருத்துவ அலுவலர் பொருத்தமானதாகக் கருதும் இடங்களில், மூன்று ஆண்டுகளுக்கு ஒருமுறை செய்யப்படும் மார்பு எக்ஸ்-ரே தவிர, துணைப் பத்தி (1) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள அனைத்து சோதனைகளையும் உள்ளடக்கும்.

(3) ஒரு பணியாளரை பரிசோதனை செய்த பின்னர் அம்மருத்துவ அலுவலர் படிவம் XXIIIல் உடல் தகுதி சான்று வழங்க வேண்டும். நடத்தப்பட்ட பரிசோதனை மற்றும் மறு பரிசோதனைகளின் பதிவேடு சான்றிதழில் குறிப்பிடப்பட்டு அச்சான்றிதழ் தொழிற்சாலையின் தொழிற்சாலை விவரங்களுக்கு பொறுப்பு வகிப்பவரின் பாதுகாப்பில் வைக்கப்படும். துணைப் பத்திகள் (1) மற்றும் (2) ஆகியவற்றின் கீழ் மேற்கொள்ளப்படும் ஒவ்வொரு பரிசோதனை பதிவும், சோதனைகளின் இயல்பு மற்றும் முடிவுகள் உட்பட, மருத்துவ அலுவலரால் சுகாதாரப் பதிவேட்டில் படிவம்-XXIVல் குறிப்பிடப்பட வேண்டும்.

(4) ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் உடற்தகுதிக்கான சான்றிதழும், சுகாதாரப் பதிவேடும் ஆய்வு செய்யப்படுவதற்கு கிடைக்கும் வகையில் இருத்தல் வேண்டும்.

(5) மேற்கூறிய செயல்முறைகளில் பணியமர்த்தப்பட்ட பணியாளர் தனது பணியை தொடர்வது பணியாளரின் உடல்நலத்திற்கு மிகுந்த ஆபத்தை ஏற்படுத்தும் என மருத்துவ அலுவலர் கருதினால் எந்த நேரத்திலும், அப்பணியாளர் தகுதியானவர் அல்ல என்று கூறப்பட்ட சான்றிதழ் மற்றும் சுகாதார பதிவேட்டில் மருத்துவ அலுவலர் அவரது கருத்துக்களைப் பதிவு செய்யவேண்டும். அந்த ஆவணங்களில் அவரது கண்டுபிடிப்புகளின் ஆய்வுகளைக் குறிப்பிட்டு, கூறப்பட்ட செயல்முறைகளில் பணிக்கு தகுதியற்றவர் என்று அவர் கருதும் காலத்தையும் உள்ளடக்கியிருக்க வேண்டும். மருத்துவ அலுவலரின் கருத்துப்படி அவர் முழுமையாக இயலாமையற்றவராக இல்லாவிட்டால், செயல்முறையிலிருந்து இடைநீக்கம் செய்யப்பட்ட நபருக்கு மாற்று வேலை வாய்ப்பு வசதிகள் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(6) மேற்கூறிய துணைப் பத்தி (5) இல் கூறப்பட்டுள்ளபடி பணிபுரிய தகுதியற்றவர் எனக் கண்டறியப்பட்ட எவரும், மருத்துவ அலுவலரின் மேல் பரிசோதனைக்குப் பின்னர், மீண்டும் சான்றிதழ்க்கும் வரையில், அவர் மீண்டும் பணியமர்த்தப்படமாட்டார் அல்லது மேற்படி செயல்முறைகளில் பணிபுரிய அனுமதிக்கப்படமாட்டார்.

அட்டவணை XXXIII

அழுத்தப்பட்ட காற்று உடைய பணிச் சூழலை உள்ளடக்கிய செயல்பாடுகள்

(விதி 81 ஐப் பார்க்கவும்)

1. பயன்பாடு:-அழுத்தப்பட்ட காற்று கொண்ட பணிச் சூழலில் பணியமர்த்தப்படும் பணியாளர்கள் உள்ள அனைத்து தொழிற்சாலைகளுக்கும் அல்லது பணியாளர்கள் இருக்கும் தொழிற்சாலைகளின் பகுதிகளுக்கும் இந்த விவர அட்டவணையின் விதிகள் பொருந்தும்.

2. வறையறைகள்.-இந்த விவர அட்டவணையின் நோக்கத்திற்காக -

- "வேலை செய்யும் அறை" என்பது மெடிகல் லாக் பொருத்தப்படாத தொழிற்சாலையின் ஒரு பகுதியாகும். அங்கு அழுத்தப்பட்ட காற்று கொண்ட பணிச் சூழலில் வேலை செய்யப்படுகிறது,
- "வேலை அழுத்தம்" என்பது ஒரு பணியாளர்தான் வேலை செய்யும் அறையில் உணர்கிற வளி அழுத்தம்;
- " மருத்துவ அடைவு " என்பது அழுத்தக் குறைவினால் ஏற்படும் மோசமான விளைவுகளால் பாதிக்கப்படும் நபர்களுக்கு தெராபடிக் ரிகம்பர்ஷன் (therapeutic-recompression) மற்றும் டிகம்பர்ஷனின் (de compression) சிகிச்சை அளிக்கப் பயன்படும் ஒரு டபுல் கம்பர்மென்ட் லாக் (DOUBLE COMPARTMENT LOCK).
- "லாக் அடெண்டன்ட்" என்பது மருத்துவ அடைவின் பொறுப்பாளர் மற்றும் அத்தகைய லாக்கிலுள்ள நபர்களின் கம்பர்ஷன், ரி-கம்பர்ஷன் அல்லது டிகம்பர்ஷனைக் கட்டுப்படுத்துவதற்கான உடனடிப் பொறுப்பாளர்;
- "அழுத்தம்" என்பது வளிமண்டல அழுத்தத்திற்கு மேலே உள்ள காற்றழுத்தம்.

3. காற்றோட்டம் - தொழிற்சாலையின் தொழிற்சாலை விவரங்களுக்கு பொறுப்பு வகிப்பவர் ஒரு மணி நேரத்தில் இயந்திர காற்றோட்டம் மூலம் வழங்கப்படும் சுத்தமான காற்றின் அளவு, வேலை அறையின் கன அளவைக் காட்டிலும் குறைந்தது அதன் ஆறு மடங்குக்குச் சமமாக இருக்க வேண்டும் மற்றும் அதிக நுழைவு வேகத்தால் ஏற்படும் காற்று பைகள் அல்லது அதிககாற்றுவீச்சு இல்லாமல் பணி அறை முழுவதும் சமமாக விநியோகிக்கப்பட வேண்டும்.

4. ஏர் சப்ளை இன்டேக் பாயிண்ட்.-தொழிற்சாலை விவரங்களுக்கு பொறுப்பு வகிப்பவர் அனைத்து ஏர் கம்பர்சர்களுக்கும் ஏர் இன்டேக் பாயிண்ட்கள் அமைந்துள்ளதை உறுதி செய்ய வேண்டும். அத்தகைய உட்கொள்ளும் ஏர் இன்டேக் பாயிண்ட்கள் காற்று தூசி, புகை, நீராவி மற்றும் வெளியேற்றப்படும் வாயுக்கள் அல்லது பிற அசுத்தங்களால் மாசுபடக் கூடாது.

5. அவசர நிலை மின்னாக்கி.-தொழிற்சாலை விவரங்களுக்கு பொறுப்பு வகிப்பவர் பின்வருவனவற்றை உறுதி செய்ய வேண்டும்.

- அழுத்தப்பட்ட காற்றின் தொடர்ச்சியான விநியோகத்தை பராமரிப்பதற்காக ஒவ்வொரு அழுத்தப்பட்ட காற்று அமைப்பும் அவசர மின் விநியோக அமைப்பை கொண்டிருக்க வேண்டும்; மற்றும்
- அவசரகால மின்சார விநியோக அமைப்பு பராமரிக்கப்பட்டு, எந்நேரத்திலும் உடனடியாகக் கிடைக்கும்படி இருக்க வேண்டும்.

6. ஏர் மெயின்சுள்.-வேலை செய்யும் அறை, மருத்துவ அடைவுக்கு காற்று வழங்கும் ஒவ்வொரு ஏர் மெயின்சுளும் பாதுகாக்கப்படுவதை தொழிற்சாலை விவரங்களுக்கு பொறுப்பு வகிப்பவர் உறுதி செய்ய வேண்டும். தற்செயலான சேதத்திற்கு எதிராக மற்றும் அத்தகைய பாதுகாப்பை வழங்குவது நடைமுறைக்கு சாத்தியமில்லாத இடங்களில், ஸ்டாண்ட்-பை ஏர் மெயின் வழங்கப்பட வேண்டும்.

7. காற்றின் தரம் மற்றும் அளவு.-தொழிற்சாலை விவரங்களுக்கு பொறுப்பு வகிப்பவர் பின்வருவனவற்றை உறுதி செய்ய வேண்டும்.

- பத்தி 3 இன் தேவைக்கு பாரபட்சம் இல்லாமல், ஒவ்வொரு வேலை அறையும் பராமரிக்கப்பட்டு அதில் பணிபுரியும் நபருக்கு அழுத்தப்பட்ட காற்று விநியோகம் நிமிடத்திற்கு 0.3 கன மீட்டருக்கு குறையாமல் இருக்க வேண்டும்.
- மருத்துவ அடைவுக்குக்காக எல்லா நேரங்களிலும் அழுத்தப்பட்ட காற்றின் இருப்பு உறுதி செய்யப்பட வேண்டும்; மற்றும்
- அழுத்தப்பட்ட காற்று சூழலில் வழங்கப்படும் காற்று, தூர்நாற்றம் மற்றும் பிற அசுத்தங்கள், அதாவது தூசி, புகை மற்றும் பிற நச்சுப் பொருட்களிலிருந்து செயல்படுத்தத்தக்க வகையில் நீக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

8. வேலை செய்யும் வெப்பநிலை.-தொழிற்சாலை விவரங்களுக்கு பொறுப்பு வகிப்பவர் எந்த வேலை செய்யும் அறையிலும் வெப்பநிலை 29 டிகிரி சென்டிகிரேட்டுக்கு மிகாமல் இருப்பதை உறுதிசெய்து, ஒவ்வொரு மணி நேரத்திற்கும் ஒருமுறை அத்தகைய வேலை செய்யும் அறைக்குள் உலர் பல்ப் (dry bulb) மற்றும் ஈரமான பல்ப் (wet bulb) மூலம் அளவிடப்பட்ட வெப்பநிலையின் பதிவை வைத்து, அதிகார வரம்பைக் கொண்ட ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் கோரிக்கையின் பேரில் ஆய்வுக்கான பதிவுகள் காண்பிக்கப்பட வேண்டும்.

9. அழுத்தப்பட்ட காற்று சூழலில் வேலை செய்தல்.-தொழிற்சாலை விவரங்களுக்கு பொறுப்பு வகிப்பவர் இதனை உறுதி செய்ய வேண்டும்.

- அனைத்து பணியாளர்களையும் டி-கம்பர்ஷனிலிருந்து வளிமண்டல அழுத்தநிலைக்குக்கொண்டுவரும் பணியை, தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட டி-கம்பர்ஷன் நடைமுறையின்படி தகுதிவாய்ந்த மற்றும் பயிற்சி பெற்ற லாக் அடெண்டன்ட் மூலம் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும்.
- ஒருபணியாளர் பணிபுரியும் அறையில் ஒரு பார் அழுத்தத்தை தாண்டிய அழுத்தத்தில் இருந்து வேலை செய்த ஒரு ஊழியர் எட்டு மணி நேரத்திற்குள் மூன்று டி-கம்பர்ஷன்களுக்கு ஆளானவர், மீட்டப் பணியை மேற்கொள்வதற்காக தவிர, அழுத்தப்பட்ட காற்று சூழலில் நுழைய அனுமதிக்கப்படக்கூடாது;
- ஒரு நாளில் எட்டு மணிநேரம் அழுத்தப்பட்ட காற்று சூழலில் பணியமர்த்தப்பட்ட ஒரு பணியாளர் வளிமண்டல அழுத்தத்தில் அவர் தொடர்ந்து பன்னிரண்டு மணிநேரங்களுக்குக் குறையாமல் ஓய்வெடுக்காதவரை அத்தகைய சூழலில் மீண்டும் பணியில் அமர்த்தப்படக்கூடாது;

- (d) தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அவர்களிடமிருந்து எழுத்துப்பூர்வமாக பெறப்பட்ட முன் அனுமதியின்றி எந்த பணியாளரும் வளிமண்டல அழுத்தம் 3 என்ற அளவிற்கு கூடுதலான அழுத்தத்தில் அழுத்தப்பட்ட காற்று சூழலில் ஈடுபடுத்தப்படக்கூடாது.
- (e) பொருத்தமான தனிப்பட்ட உரிய பாதுகாப்பு உபகரணங்களை வழங்காமல் எந்த ஒரு பணியாளரும் அழுத்தப்பட்ட காற்று சூழலில் பணியமர்த்தப்படக்கூடாது;
- (f) ஒரு மாதத்தில் பதினான்கு நாட்களுக்கு மேல் தொடர்ந்து அழுத்தப்பட்ட காற்றுச் சூழலில் எந்தப் பணியாளரும் பணியமர்த்தப்படக்கூடாது;
- (g) அழுத்தப்பட்ட காற்று சூழலில் பணியமர்த்தப்பட்ட அனைத்து பணியாளர்களின் பணிப் பதிவேடுகள் பராமரிக்கப்பட வேண்டும்;
- (h) அழுத்தப்பட்ட காற்று சூழலில் பணியமர்த்தப்படும் பணியாளருக்கு ஒரு அடையாள அட்டை வழங்கப்பட வேண்டும்;

(i) துணைப்பிரிவு (h) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள ஒரு பணியாளரின் அடையாள அட்டை அவரது பெயர், பணிக்காக அவருக்கு ஒதுக்கப்பட்ட மெடிக்கல் லாக்கின் இருப்பிடம், அவரது சிகிச்சைக்காக சம்பந்தப்பட்ட மருத்துவரின் தொலைபேசி எண் மற்றும் அதற்கான வழிமுறைகள் பற்றிய விவரங்கள் இருக்க வேண்டும் மற்றும் அறியப்படாத மற்றும் சந்தேகத்திற்குரிய காரணங்களால் அவருக்கு நோய் ஏற்பட்டால் அதற்கான அறிவுரைகள் அதில் இருக்க வேண்டும்.

(j) துணைப்பிரிவு (i) இன் கீழ் ஊழியர்களுக்கு வழங்கப்பட்ட அனைத்து அடையாள அட்டைகளின் பதிவும் ஒரு பதிவேட்டில் வைக்கப்பட வேண்டும்; மற்றும்

- (k) துணைப்பிரிவு (i) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள பதிவேட்டில் பெயர் உள்ள ஒவ்வொரு பணியாளரும் அவருக்கு வழங்கப்பட்ட அடையாள அட்டையைத் துணைப்பிரிவு (h) இன் கீழ் அவரது பணி நேரங்களில் எல்லா நேரங்களிலும் அணிந்திருக்க வேண்டும்.

10. பாதுகாப்பு வழிமுறைகள்.—அழுத்தப்பட்ட காற்று சூழலில் பணியமர்த்தப்படும் அனைத்து ஊழியர்களும் அத்தகைய வேலையின் போது அவர்களின் பாதுகாப்பிற்காக வழங்கப்பட்ட வழிமுறைகளைப் பின்பற்றுவதை தொழிற்சாலை விவரங்களுக்கு பொறுப்பு வகிப்பவர் உறுதிசெய்ய வேண்டும்.

11. மெடிக்கல்லாக்: தொழிற்சாலை விவரங்களுக்கு பொறுப்பு வகிப்பவர் பின்வருவனவற்றை உறுதி செய்ய வேண்டும்.

- (a) ஒரு பார் வளிமண்டல அழுத்தத்திற்கு அதிகமான அழுத்தத்தில் பணிபுரியும் அறையில் பணியாளர்கள் பணியமர்த்தப்பட்ட இடத்தில் பொருத்தமான முறையில் உருவாக்கப்பட்ட மெடிக்கல்லாக் பராமரிக்கப்பட வேண்டும்; மற்றும்
- (b) நூற்றுக்கும் மேற்பட்ட பணியாளர்கள் ஒரு பார் வளிமண்டல அழுத்தத்திற்கு அதிகமான அழுத்தப்பட்ட காற்றில் வேலை செய்யும் சூழலில் ஒவ்வொரு நூறு பணியாளருக்கும் அல்லது அதன் ஒவ்வொரு பகுதியினருக்கும் ஒரு 'மருத்துவஅடைவு' வழங்கப்பட வேண்டும் மற்றும் அத்தகைய மெடிக்கல்லாக் வேலை செய்யும் அறைக்கு அருகில் அமைய வேண்டும்.

12. மருத்துவ வசதிகள் மருத்துவ ஆய்வுகள் மற்றும் சோதனைகளின் பதிவுகள்.—

- (1) இந்த விவர அட்டவணை பொருந்தும் ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையின் தொழிற்சாலை விவரங்களுக்கு பொறுப்பு வகிப்பவரும்
- (a) தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஒப்புதலுக்கு உட்பட்டு பணியமர்த்தப்பட்ட பணியாளர்களின் மருத்துவக் கண்காணிப்புக்கு ஒரு தகுதிவாய்ந்த மருத்துவரைப் பணியமர்த்துதல்; மற்றும்
- (b) துணைப் பத்தியில் (a)ல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள நோக்கத்திற்காக, மேற்படி மருத்துவருக்குத் தேவையான அனைத்து வசதிகளையும் வழங்குதல்;

(2) அழுத்தப்பட்ட காற்று சூழலில் பணிபுரியும் ஒவ்வொரு பணியாளரும் மருத்துவரால் அவரது முதல் வேலையில் சேர்ந்து பதினைந்து நாட்களுக்குள் பரிசோதிக்கப்பட வேண்டும். அத்தகைய மருத்துவ பரிசோதனையில் நுரையீரல் செயல்பாடு சோதனைகள் மற்றும் மார்பு எக்ஸ்ரே ஆகியவை அடங்கும். மருத்துவரிடமிருந்து அத்தகைய வேலைக்கான சான்றிதழைப் பெறாதவரை, தொழிற்சாலையில் தனது வேலையின் முதல்பதினைந்து நாட்களுக்குப் பிறகு எந்த ஊழியரும் வேலை செய்ய அனுமதிக்கப்படமாட்டார்.

(3) அழுத்தப்பட்ட காற்று சூழலில் பணிபுரியும் ஒவ்வொரு பணியாளரும் குறைந்தது 12 மாதங்களுக்கு ஒருமுறை மருத்துவரால் மறுபரிசோதனை செய்யப்பட வேண்டும். அத்தகைய பரிசோதனையானது, மருத்துவர் பொருத்தமானதாகக் கருதும் இடங்களில், மூன்று ஆண்டுகளுக்கு ஒருமுறை செய்யப்படும் மார்பு எக்ஸ்-ரே யைத் தவிர (2) மீதுணைப் பத்தியில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள அனைத்து மருத்துவ சோதனைகளையும் உள்ளடக்கும்.

(4) மேற்கூறிய மருத்துவப் பழகுநரால் மேற்கொள்ளப்பட்ட மருத்துவப் பரிசோதனைகள் மற்றும் பொருத்தமான சோதனைகளின் பதிவேடு பராமரிக்கப்படும் படிவம் XXVI-னை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஆய்வின் போது காண்பிக்கப்படும் வகையில் வைத்திருக்க வேண்டும்.

அட்டவணை XXXIV

வெல்டிங், சாலிடரிங் மற்றும் பிரேசிங் (பற்றவைப்பு, உருக்கிஒட்டவைப்பு, இணைப்பு)

(81 ஆம் விதியைக்காண்க)

1. பயன்பாடு.—இந்த விவர அட்டவணை ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையின் அல்லது தொழிற்சாலையின் எந்தப் பகுதியிலும் வெல்டிங், சாலிடரிங் மற்றும் பிரேசிங் (பற்றவைப்பு, உருக்கிஒட்டவைப்பு, இணைப்பு) செயல் முறை மேற்கொள்ளப்படும் இடங்களில் பொருந்தும்.

2. விளக்கங்கள். இந்த விவர அட்டவணையின் நோக்கத்திற்காக,

- "வெல்டிங்" என்பது பொருட்கள், பொதுவாக உலோகங்கள் அல்லது வெப்பநெகிழிகளை அதிக வெப்பத்தைப் பயன்படுத்தி உருக்கி பாகங்கள் ஒன்றிணைத்து அவற்றை குளிர்வித்து இதனால் இணைவு ஏற்படுத்தும் ஒரு புணையமைப்பு செயல்முறையாகும்
- "சாலிடரிங்" என்பது சாலிடரை உருகுவதன் மூலம் வெவ்வேறு வகையான உலோகங்களை ஒன்றாக இணைக்கப் பயன்படும் ஒரு இணைக்கும் செயல் முறையாகும்.
- "பிரேசிங்" என்பது, இரண்டு அல்லது அதற்கு மேற்பட்ட உலோகப் பொருட்களை, இணைப்பதற்கு உருக்கி மற்றும் ஃபில்லர் மெட்டலை ஜாயின்டில் ஊற்றுவதன் மூலம் ஒன்றாக இணைக்கப்பயன்படும் ஒரு உலோக-இணைக்கும் செயல்முறையாகும். அந்த ஃபில்லர் மெட்டல் பயன்படுத்தப்படும் உலோகங்களைவிட குறைந்த உருகுநிலை கொண்டிருக்க வேண்டும்.

3. ஆற்றல் மிக்க வெளியேற்றும் அமைப்பு.—ஒரு திறமையான ஆற்றல் மிக்க வெளியேற்றும் அமைப்பு வழிமுறைகளால் வழங்கப்பட வேண்டும், மேலும் செயல்பாட்டின் போது வெளியேற்றப்படும் தூசி, புகை (fume) அல்லது ஸ்மோக் (smoke) ஆகியவற்றை வெளியாகும் இடங்களிலேயே நிறுவி இயக்க வேண்டும். வெளியேற்றும் அமைப்பானது, வேலை நடைபெறும் எந்த அறை அல்லது இடத்திற்குள் தூசி, புகை அல்லது புகை நுழைவதைத் தடுக்கும் வகையில் கட்டமைக்கப்பட்டு, ஒழுங்கமைக்கப்பட்டு பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

4. காற்றோட்ட அமைப்புகளின் சோதனை மற்றும் ஆய்வுகள்.—(1) இந்த விவர அட்டவணையில் புகைகளை பிரித்தெடுக்கும் அல்லது கட்டுப்படுத்தும் நோக்கத்திற்காக பயன்படுத்தப்படும் அனைத்து காற்றோட்ட அமைப்புகளும் இந்திய தரநிலை பணியகத்தால் பரிந்துரைக்கப்பட்ட தரத்தின்படி, ஒவ்வொரு வாரமும் ஒரு பொறுப்பான நபரால் ஆய்வு செய்யப்பட்டு, ஒவ்வொரு பன்னிரண்டு மாதங்களுக்கும் ஒரு முறை அங்கீகரிக்கப்பட்ட நபரால் முழுமையாக ஆய்வு செய்யப்பட்டு சோதிக்கப்பட வேண்டும். அத்தகைய ஆய்வுகள் அல்லது சோதனைகள் மூலம் கண்டறியப்பட்ட குறைபாடுகள் உடனடியாக சரிசெய்யப்பட வேண்டும்.

(2) அத்தகைய ஆய்வுகள் மற்றும் சோதனைகள், ஆலையின் நிலை மற்றும் பழுதுகள் அல்லது மாற்றங்கள் பற்றிய விவரங்கள் அடங்கிய பதிவு, ஏதேனும் இருந்தால், அவசியமானது என்று கண்டறியப்பட்டால், அப்பதிவேட்டினை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஆய்வுக்குக் கிடைக்கும் வகையில் வைத்திருக்க வேண்டும்.

5. மருத்துவ வசதிகள் மற்றும் ஆய்வுகள் மற்றும் பரிசோதனைகளின் பதிவுகள்.—

- இந்தவிவர அட்டவணைபொருந்தும் ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையின் தொழிற்சாலை விவரங்களுக்கு பொறுப்பு வகிப்பவரும்,
 - பணியமர்த்தப்பட்ட பணியாளர்களின் மருத்துவக் கண்காணிப்புக்கு ஒரு தகுதிவாய்ந்த மருத்துவரை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அவர்களின் ஒப்புதலுக்கு உட்பட்டு பணியமர்த்தப்பட வேண்டும்; மற்றும்
 - உட்பிரிவு (a) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள நோக்கத்திற்காக மேற்படி மருத்துவருக்குத் தேவையான அனைத்து வசதிகளும் வழங்கப்பட்டிருக்க வேண்டும்.
- மேற்கூறிய மருத்துவரால் மேற்கொள்ளப்பட்ட மருத்துவப் பரிசோதனைகள் மற்றும் பொருத்தமான சோதனைகளின் விவரங்கள் படிவம் XXIVல் பராமரிக்கப்பட்டு தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் அவர்களின் ஆய்வின் போது கிடைக்கும் வகையில் வைத்திருக்க வேண்டும்.

7. பாதுகாப்பு உடைகள் மற்றும் உபகரணங்கள்.—(1) தொழிற்சாலையின் தொழிற்சாலை விவரங்களுக்கு பொறுப்பு வகிப்பவர் பின்வருவனவற்றை உரிய நல்ல தூய்மையான நிலையில் வழங்கி பராமரிக்க வேண்டும்.

- ஃபிலேம் ரெசிஸ்டென்ட் கான்டெட் கிளவுஸ் மற்றும் சட்டைகள் தோல்பட்டைகள் வெப்பம், புற ஊதா கதிர்வீச்சு மற்றும் தீப்பொறிகள் ஆகியவற்றிலிருந்து கைகளைப்பாதுகாக்க போதுமான அளவு நீளம் மற்றும் அமைவுடன் கூடிய சட்டைகள் மற்றும் கையுறைகள்.
- தீ தடுப்பு கவச உடை, கவரால்ஸ் மற்றும் பாதுகாப்பு காலணிகள்.
- தீ தடுப்பு தோள் உறைகள் (எ.கா., கேப்ஸ்), ஹெட் கவர்கள் (எ.கா., ஸ்கல் கேப்ஸ்), மற்றும் மேல்நிலை வேலைகளை செய்யும் வெல்டர்களுக்கான காது உறைகள்.
- புற ஊதா கதிர் வடிகட்டு தகடுகளுடன் கூடிய பற்ற வைப்பு தலைக்கவசம் மற்றும் பக்க கவசங்கள் அல்லது பாதுகாப்பு கண்ணாடிகள்.
- தேவையான இடங்களில் முகக் கவசம் மற்றும் பொருத்தமான சுவாசக் கருவிகள்

8. மின்சார அபாயங்கள்.—(1) தொழிற்சாலையின் தொழிற்சாலை விவரங்களுக்கு பொறுப்பு வகிப்பவர் பின்வருவனவற்றை வழங்கி பராமரிக்க வேண்டும் –

- முதன்மை மின்சுற்று (Primary Circuit) பொருத்தமான சர்க்யூட் பிரேக்கர்(Circuit Breaker);
- வெல்டிங் கருவிக்கு அருகில் பொருத்தமான துண்டிக்கும் சவிட்ச் அல்லது கன்ட்ரோலர் (controller) இருக்க வேண்டும்;
- முறையான ஆற்றல் தரநிலை கொண்ட மின்காப்பிடப்பட்ட (Insulated) கேபிள்கள்;

- (iv) பணியாளர்களுக்கு ஏற்படும் மின் அபாயத்தைத் தடுக்க மின்னழுத்தத்தைக் குறைக்கும் அமைப்புடன் (Voltage Reduction Device) கூடிய வெல்டிங் இயந்திரங்கள்,
- (v) இயந்திரங்கள் முறையான புவிமின் இணைப்பு (Earthing) மற்றும் தொடர்மின் இணைப்பு (Continuity) கொண்டிருக்கிறதா என்பதை உறுதி செய்யப்பட வேண்டும்; மற்றும்
- (vi) பணி செய்யும் பகுதியை மின்காப்பிடுதல் (work area insulation).

9. தீப்பற்றுதலைத் தடுத்தல்.-

- (a) எரியக்கூடிய தூசி, வாயு, புகை அல்லது நீராவி ஆகியவை வேலை செய்யும் பகுதியில் திரளும் முன் சிறந்த வழிமுறை கொண்டு தடுக்க வேண்டும்.
- (b) வேலை செய்யும் பகுதிக்கு அருகில் எரியும் தன்மை கொண்ட எந்தப் பொருளையும் வைக்கக் கூடாது.

10. திறன்மிகு மறைப்பு/தடுப்பு(Effective Screening)ஏற்பாடுகள்.- பாதைகள் மற்றும் இதர வேலைப் பகுதிகளுக்கு அருகில் பற்றவைப்பின் போதான உலோகத்தெறிப்புகள் (Weld Spatter) எறியப்படுவதைத் தடுக்க பொருத்தமான ஸ்கிரீனிங் ஏற்பாடு வழங்கப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

11. கர்ப்பிணிப் பெண்களை பணிக்கு அமர்த்த தடை.-பத்தி 1 இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள செயல்முறை உள்ள பணியிடங்களில் எந்த ஒரு கர்ப்பிணிப் பெண்ணையும் பணியமர்த்தவோ அல்லது வேலை செய்யவோ அனுமதிக்கக் கூடாது.

12. எச்சரிக்கை பலகை அறிவுரைகள்.- எச்சரிக்கை அறிவிப்புகள் பின்வரும் படிவத்தில் பணியமர்த்தப்பட்ட பெரும்பாலான பணியாளர்களுக்கு புரியும் மொழியில் அச்சிடப்பட்டு, தொழிற்சாலையின் முக்கிய இடங்களில் அவற்றை பணியாளர்கள் எளிதாகவும் வசதியாகவும் படிக்க இயலும்வகையில் ஏற்பாடுகள் செய்ய வேண்டும். வெல்டிங், சாலிடரிங், மற்றும் பிரேசிங் செயல்முறைகளில் பணிபுரியும் அனைத்து பணியாளர்களுக்கும் அவர்களின் பணியுடன் தொடர்புடைய சுகாதார அபாயங்கள் மற்றும் தங்களைப் பாதுகாத்துக் கொள்வதற்கான சிறந்த தடுப்பு பாதுகாப்பு நடவடிக்கைகள் மற்றும் முறைகள் குறித்து அவ்வப்போது அறிவுறுத்துவதற்கு தொழிற்சாலை விவரங்களுக்கு பொறுப்பு வகிப்பவளரால் ஏற்பாடுகள் செய்யப்பட வேண்டும். அறிவிப்புகள் எப்போதும் படிக்கக்கூடிய நிலையில் பராமரிக்கப்படவேண்டும்.

எச்சரிக்கை அறிவிப்பு

வெல்டிங், சாலிடரிங், பிரேசிங் ஆகியவை அபாயகரமான புகை மற்றும் வாயுக்களை உருவாக்கும்

1. வெல்டிங், சாலிடரிங், பிரேசிங் (பற்றவைப்பு, உருக்கி ஓட்டவைப்பு, இணைப்பு) ஆகியவற்றின் தூசி மற்றும் உலோகப் புகைகள் உள்ளிருக்கும் போது அல்லது உட்கொள்ளும் போது நஞ்சாகும் தன்மை வாய்ந்தவை.
2. வேலை செய்யும் இடத்திற்கு அருகில் உணவு அல்லது பாணங்களை உட்கொள்ள வேண்டாம்.
3. வேலை செய்யும் பகுதிக்கு அருகில் எரியக்கூடிய பொருட்களை வைக்க வேண்டாம்.
4. வழங்கப்பட்ட உரிய பாதுகாப்பு கவசங்கள் மற்றும் உபகரணங்களைப் பயன்படுத்தவும்.

அட்டவணை - XXXV

**ஜவுளி உற்பத்தி மற்றும் செயல்முறைகள்
(81 ஆம் விதியைக்காண்க)**

1.பயன்பாடு.-இந்த விவர அட்டவணையின் நிபந்தனைகள் சனல் ஜவுளிகளைத்தவிர மற்ற ஜவுளிகளின் உற்பத்தி அல்லது செயல்முறைகளில் ஈடுபட்டுள்ள தொழிற்சாலைகளுக்கு பொருந்தும், செயற்கை இழைகள் தயாரிப்பில் தனிப்பட்ட முறையில் ஈடுபட்டுள்ள தொழிற்சாலைகளுக்கு இந்த விவர அட்டவணை பொருந்தாது.

2.விளக்கங்கள்.- இந்த அட்டவணையின் நோக்கங்களுக்காக

- (a) “ஜவுளி உற்பத்தி செயல்முறை “ என்பது ஜவுளி இழை உற்பத்தி அல்லது ஒரு குறிப்பிட்ட செயல்முறையின் மூலம் துணி உற்பத்தி செய்வதை உள்ளடக்குகிறது. பஞ்சு பிரித்தல், நூற்பு, நெசவு, பின்னல், சாயமிடுதல் மற்றும் அதனுடன் தொடர்புடைய பிற செயல்முறைகள் இதில் அடங்கும்.
- (b) ”மையவிலக்கு இயந்திரங்களில் செயல்பாடு” என்பது பிரித்தல்,வடிகட்டுதல் மற்றும் அதனுடன் தொடர்புடைய பிற செயல்பாடுகளுக்கு மையவிலக்கு விசையைப் பயன்படுத்தும் செயல்பாடுகள்.
- (c) “கேலண்டர்” என்பது செங்குத்து பக்க சட்டங்களில் பொருத்தப்பட்ட மற்றும் அவற்றுக்கிடையே துணியை அனுப்பும் வகையில் அமைக்கப்பட்ட கனமான உருளைகளின் தொகுப்பாகும். கேலண்டர் இரண்டு முதல் பத்து உருளைகள் அல்லது கிண்ணங்கள் கொண்டிருக்கலாம். அவற்றில் சில சூடுபடுத்தப்படலாம்.
- (d) ”புடைப்பு கேலண்டர்” என்பது இரண்டு அல்லது அதற்கு மேற்பட்ட உருளைகளைக் கொண்ட கேலண்டர் என்று பொருள்படும், அதில் ஒன்று பல்வேறு வகையான உருவத்தை துணிபீது உருவாக்குவதற்காக பொறிக்கப்பட்டுள்ளது.
- (e) “கார்டு” என்பது பல்வேறு அளவுகளில் சிலிண்டர்களைக் கொண்ட ஒரு இயந்திரம் மற்றும் சில சந்தர்ப்பங்களில் கார்டு ஆடைகளால் மூடப்பட்டிருக்கும் மற்றும் ஒருவருக்கொருவர் தொடர்பில் அமைக்கப்பட்டது.இதனால் ஃபைபர்கள் தனிப்பட்ட உறவாக பிரிக்கப்படலாம். சிலிண்டர்களின் வேகம் மற்றும் அவற்றின் சுழற்சியின் திசை மாறுபடும் ஆக்கப்பெற்ற தயாரிப்பு ஒரு ஸ்லைவராக வெளிவரும். வெவ்வேறு வகையான கார்டுகள் சுழலும் தட்டை கார்டு, ரோலர் மற்றும் தெளிவான கார்டு போன்றவையாகும்.

- (f) “கார்டு ஆடை” என்பது கார்டின் உருளை, டாபர்(doffer), தட்டை கார்டு மீது தடிமனான அடித்தள பொருளால் மூடப்பட்டிருக்கும் அல்லது ஜவுளித் துணிகள் மூலம் பல நெருகிய இடைவெளியில் விசேஷமாக வளைந்த கம்பிகள் அல்லது பொருத்தப்பட்ட பல் கொண்ட கம்பிகள் அழுத்தப்படுகின்றன.
- (g) “கோம்பர்” என்பது பருத்தி, கம்பளி போன்றவற்றின் ஃபைபர்களை சீவுவதற்கான ஒரு இயந்திரம், அத்தியாவசிய பாகங்களாவன, சீரான இடைவெளியில் ஃபைபர்களின் நுனியை முன்னோக்கி ஊட்டுவதற்கான சாதனம் மற்றும் சரியான நேரத்தில் நாரின் நுனி வழியாகச் செல்லும் வகையில் இருக்கும் சீப்பு அல்லது ஊசிகளின் அமைப்பு அனைத்து சிக்குண்ட ஃபைபர்கள், ஷோர் ஃபைபர்கள் மற்றும் நிப்ஸ்கள் அகற்றப்பட்டு, நீளமான ஃபைபர்கள் இணையாக அமைக்கப்பட்டிருக்கும்.
- (h) “ஒருங்கிணைந்த இயந்திரங்கள்” என்பது கார்டுகள் தவிர் காம்பர்ஸ் ஸ்லிவர் லேப் இயந்திரங்கள், ரிப்பன் லேப் இயந்திரங்கள் மற்றும் கில் பாக்ஸ்கள் ஆகிய இயந்திரங்களின் பொதுவான வகைப்பாடு.
- (i) “ரோட்டரி ஸ்டேபிள் கட்டர்” (சுழல் பின் வெட்டி) என்பது ஜவுளி இழைகளை பிரதான நீளமாக வெட்டுவதற்குப் பயன்படுத்தப்படும் ஒன்று அல்லது அதற்கு மேற்பட்ட ரோட்டரி பிளேடுகளைக் கொண்ட இயந்திரம்.
- (j) “கார்டெட் இயந்திரம்” என்பது கம்பளி, பருத்தி, பட்டு போன்ற கடினமான முறுக்கப்பட்ட கழிவுகளைத் திறப்பதற்கான பல வகையான இயந்திரங்களில் ஏதேனும் ஒன்றைக் குறிக்கிறது. ஒன்று அல்லது அதற்கு மேற்பட்ட சிலிண்டர்கள், ஒவ்வொன்றும் ஒரு நிரப்பு பணியாளர் மற்றும் ஸ்டிரிப்பர் ரோல்களைக் கொண்டிருக்கும் மற்றும் ஒரு பேன்சியான (fancy) ரோல் மற்றும் டாஃப்பரை கொண்டிருக்கும். அத்தகைய இயந்திரங்களின் செயல் ஒரு கம்பளி கார்டு(wool card) போன்றது. ஆனால் இது மிகவும் கடுமையானது, பல்வேறு ரோல்களில் ஆடைக்கு பதிலாக கார்டெட் கம்பியால் மூடப்பட்டிருக்கும்.
- (k) “கில் பாக்ஸ்” (பக்கத்துடுப்புப் பெட்டி) என்பது நூல்கள் தயாரிக்கும் அமைப்பில் பயன்படுத்தப்படும் இயந்திரம், இழைகளை இணையான வரிசையில் அமைப்பதே இதன் செயல்பாடு, இது ஓர் ஜோடி ஃபீட் ரோல்களையும் ஃபாலோவர்களின் தொடர்புகளையும் கொண்டுள்ளது.அங்கு ஃபாலோவர்கள் வேகமான மேற்பரப்பு வேகத்தில் நகர்ந்து சீப்பு செயலைச் செய்யும்.
- (l) “இன்-ரன்னிங் ரோல்ஸ்” என்பது “கூர்முனை” இருக்கும் ஏதேனும் ஜோடி உருளைகள் அல்லது டிரம்ஸ் ஆகும்.
- (m) “இண்டர்லாக் அமைப்பு என்பது ஆபத்தில் இருந்து பாதுகாப்பதற்காக வழங்கப்பட்ட பாதுகாப்பு மூடி அல்லது கதவு திறந்திருக்கும் அல்லது திறக்கப்பட்டிருக்கும் போது , ஒரு இயந்திரத்தின் ஆபத்தான பகுதி அல்லது இயந்திரத்தின் இயக்கத்தை தடுக்கும் சாதனம் என்று பொருள், இயந்திரம் அல்லது ஆபத்தான பகுதி இயக்கத்தில் இருக்கும் போது பாதுகாப்பு மூடி அல்லது கதவு மூடப்பட்டிருக்கும் அல்லது பூட்டப்பட்டிருக்கும்.
- (n) “கியர்” (மாசு நீக்கு தொட்டி) என்பது ஒரு பெரிய உலோக தொட்டி, பொதுவாக ஒரு அழுத்தம் வகை, இதில் துணிகள் வேகவைக்கப்படும், வெளுக்கப்படும்.
- (o) “ரிப்பன் லேப்பர்” (பட்டை நாடா மணி நாக்கு) என்பது ஒரு இயந்திரம் அல்லது ஒரு பருத்தி சீப்புக்கு செலுத்த மடிகளைத் தயாரிக்கப் பயன்படும் இயந்திரத்தின் ஒரு பகுதி, அதன் நோக்கம் இழைகள் முடிந்தவரை நேராக்கப்படும் ஒரு சீரான மடியை வழங்குவதாகும்.
- (p) “சில்வர் லேப்பர்” (வெள்ளி மணி நாக்கு) என்பது ஒரு இயந்திரம் அல்லது ஒரு இயந்திரத்தின் ஒரு பகுதி, இதில் பல இணை கார்டு கவர்சுகள் சிறிது கச்சிதமான தாளில் அருகருகே போடப்பட்டு ஒரு உருளைப் பொதியில் அமைக்கப்பட்டிருக்கும்.
- (q) “தறி” என்பது செங்கோணத்தில் ஒன்றையொன்று கடக்கும் இரண்டு தொடர் நூல்களின் பின்னிணைப்பை செய்வதற்கான ஒரு இயந்திரம், வார்ப் நூல்கள் ஒரு வார்ப் கற்றை மீது ஃபீடில்ஸ் மற்றும் நாணல் வழியாக செல்லும் ஒரு ஷட்டில் குறுக்கே நிரப்பப்பட்டுநாணல் மற்றும் ஸ்லே மூலம் அந்த இடத்தில் அமைக்கப்பட்டிருக்கும்.மேலும் ஒரு துணி ஒரு துணிகற்றை மீது மூடப்பட்டிருக்கும்.
- (r) “ஸ்டார்ச் மாங்கிள்” (கஞ்சிப் பசையிடுவதற்கான உருளை எந்திரம்)என்பது பருத்தி பொருட்களை கஞ்சிப்பசையிடுவதற்கு குறிப்பிட்டவகையில் பயன்படுத்தப்படும் மாங்கிள் என்று பொருள், இது பொதுவாக இரண்டு பெரிய உருளைகள் மற்றும் பல மூழ்கியிருக்கும் ரோல்களுடன் ஒரு ஆழமற்ற திறந்த தொட்டி ஆகியவற்றைக் கொண்டிருக்கும் தொட்டியில் கஞ்சிக் கரைசல் இருக்கும்.
- (s) “வாட்டர் மாங்கிள்” (நீர் பிழிந்து எடுக்கும் உருளை இயந்திரம்) என்பது இரண்டு அல்லது அதற்கு மேற்பட்ட ரோல்களைக் கொண்ட கேலண்டர் கொண்டு, உலர்த்துவதற்கு முன்துணிகளில் இருந்து தண்ணீரை பிழிவதற்குப் பயன்படுத்தப்படுகிறது. வாட்டர் மாங்கிள்ஸ் பல்வேறு துணிகளை முடிவாக்கம் செய்யும் போது பயன்படுத்தப்படுகிறது.
- (t) மூல் “Mule” என்பது முக்கிய இருப்புப் பொருள் மற்றும் நகர்வண்டி ஆகியவற்றை அதன் இரண்டு முக்கிய பிரிவுகளாகக் கொண்ட ஒரு வகை சுழலும் சட்டமாகும். முக்கிய இருப்புப் பொருள் நிலையானது. நகர்வண்டிநகர்க்கடியது மற்றும் அது வரைவு மற்றும் ரோவைனை நூலாக சுழற்றும் சுழல்களை கொண்டு செல்கிறது. நகர்வண்டி இயந்திரத்தின் முழு அகலத்திலும் நீண்டு மெதுவாக நகரும் மற்றும் நூற்பு செயல்பாட்டின் போது முக்கிய இருப்புப் பொருள்கில் இருந்து அசைகிறது.
- (u) “நிப்” என்பது இரண்டு ரோல்கள் அல்லது டிரம்ஸ்களுக்கு இடையே உள்ள ஆபத்து மண்டலம் ஆகும். இது அவற்றின் நிலை மற்றும் இயக்கத்தின் காரணமாக ஒரு நிப்பிங் (nipping) அபாயத்தை உருவாக்குகிறது.
- (v) “திறப்பான்கள் மற்றும் எடுப்பான்கள்” என்பது இயந்திரங்களின் பொதுவான வகைப்பாடு ஆகும். இதில் பிரேக்கர் பிக்கர்கள், இடைநிலை பிக்கர்கள், ஃபைனிஷர் பிக்கர்கள், ஒற்றை செயல்முறை பிக்கர்கள், பல செயல்முறை பிக்கர்கள், வில்லோ மெஷின்கள், கார்டு மற்றும் பிக்கர் வேஸ்ட் கிளீனர்கள், நூல் பிரித்தெடுப்பவர்கள், துண்டாக்கும் இயந்திரங்கள், ரோலிங் வேஸ்ட் ஓப்பனர்கள், ஷோடி பிக்கர்கள், பேல் பிரேக்கர்ஸ், ஃபீடர்கள், செங்குத்து திறப்பான்கள், லேட்டிஸ் கிளீனர்கள், கிடைமட்ட கிளீனர்கள் மற்றும் சிலிண்டர்கள், ஸ்கிரீன் பிரிவு, காலண்டர் பிரிவு, ரோல்ஸ் அல்லது பீட்டர்கள் ஆகியவற்றைக் கொண்டஇயந்திரங்கள்.

- (W) “பேட்லர்” (மத்து) என்பது ஒரு கரைசலுக்கான தொட்டி மற்றும் ஒரு மோர்டன்ட் அல்லது சாயக் குளியலைக் கடந்த பின் இரண்டு அல்லது அதற்கு மேற்பட்ட அழுத்தும் உருளைகளுக்கு இடையில் துணி கடந்து செல்லும்.
- (X) “பிளேய்டிங்” மெஷின் (பின்னல் இயந்திரம்) என்பது வசதிக்காக அல்லது அடுத்தடுத்த செயல்பாட்டிற்காக துணியை மடிப்புகளாக அல்லது வழக்கமான நீளமாக வைக்க பயன்படும் இயந்திரம்.
- (Y) “ரோலர் பிரிண்டிங் மெஷின்” என்பது ஒரு பெரிய மைய உருளை அல்லது அழுத்தக் கிண்ணத்தைக்கொண்ட ஒரு இயந்திரம் அதன் சுற்றளவின் கீழ் பகுதியின் வரிசையாக பொறிக்கப்பட்ட வண்ண உருளைகள். (ஒவ்வொன்றும் ஒரு வண்ணம் கொண்டவை) ஒரு பர்னிஷர் ரோலர், மருத்துவர் கத்திகள், முதலியவற்றைக் கொண்டது, இந்தஇயந்திரம் துணிகளை அச்சிடப்பயன்படுகிறது.
- (Z) “தொடர்ச்சியான ப்ளீச்சிங் வரம்பு” என்பது பின்வரும் ஏற்பாட்டுடன் கயிறு அல்லது திறந்த அகல வடிவில் துணியை ப்ளீச்சிங் செய்வதற்கான இயந்திரம், நனைத்தப்பிறகு துணியானது ஒரு அழுத்தி உருட்டும் கருவி மூலம் காஸ்டிக் சோடா கரைசலைக் கொண்ட சார்ச்சுரேட்டருக்குள் சென்று பின்னர் ஒரு மூடப்பட்ட ஜே-பாக்ஸிற்கு செல்லும். ஜே பாக்ஸில் பேக் செய்யப்படுவதற்கு முன் ஜே பாக்ஸின் முன் பகுதியில் ஒரு V வடிவ ஏற்பாடு துணியும் நீராவிடும் சீரான மற்றும் வேகமாக நிரைசெறிவு நிலையை எய்துவதற்காக இணைக்கப்பட்டுள்ளது. துணி, ஒற்றை இழை கயிறு வடிவத்தில், ஒரு வழிகாட்டி ரோல் வழியாக 'V' இன் முதல் கைக்கு மேலும் பின் இரண்டாவது கை மேலும் செல்கிறது 'V' இன் இரண்டாவது கையின் மேல் முனையில் நீராவி செலுத்தப்படுகிறது. இதனால் துணி இந்த இடத்தில் விரைவாக நீராவிடும் நிரைசெறிவுற்றது. ஜே பாக்ஸ் திறன், துடைக்கும் செயலை முடிக்க போதுமான நேரத்திற்கு துணி சூடாக இருக்கும். அதன்பிறகு இடையிடையே அழுத்தும் ரோலுடன் தொடர்ச்சியான கழுவுவ் சாதனங்களை கடந்து செல்கிறது. துணி பின்னர் இரண்டாவது செட் சார்ச்சுரேட்டர், ஜே-பாக்ஸ் மற்றும் வாஷர் வழியாக செல்கிறது. அங்கு அது பெராக்ஸைடு கரைசலுடன் சேர்க்கப்படுகிறது. அலகின் வடிவத்தை சிறிது மாற்றியமைப்பதன் மூலம், அதே செயல்முறையை அகல துணிக்கும் பயன்படுத்தலாம்.
- (2a) “மெர்சரைசிங் ரேஞ்சு” (கார்பதனேற்ற வரம்பு) என்பது 3 பெளல் மாங்கில், ஒரு டென்டி ஃபிரேம் மற்றும் துவைப்பதற்கும் துடைப்பதற்கும் ஒன்று அல்லது பல பெட்டிகளை குறிக்கிறது. முழு அமைப்பும் ஒரு நேர்க்கோட்டில் உள்ளது மற்றும் அனைத்து பகுதிகளும் தொடர்ந்து இயங்குகின்றன. சோடியம் ஹைட்ராக்சைடுடன் துணியை நிறைவூட்டவும், நிறைவுற்ற நிலையில் நீட்டவும், டென்ஸன் வெளியிடுவதற்கு முன்பு பெரும்பாலானகாஸ்டிக் சோடா ஆகியவற்றை கழுவுவம் இந்த அமைப்பு பயன்படுத்தப்படுகிறது.
- (2b) “சான்-போரைசிங் மெஷிங்” என்பது ஒரு பெரிய நீராவி-சூடாக்கப்பட்ட சிலிண்டர் மற்றும் முடிவில்லாத, அடர்த்தியான கம்பளி போர்வையை அதன் சுற்றளவின் பெரும்பகுதிக்கு சிலிண்டர் டுன் நெருங்கிய தொடர்பில் இருக்கும் ஒரு இயந்திரம் மற்றும் துணியை அழுத்தும் மின்சாரம் துடிக்கப்பட்ட வடிவிலும் இன் ரோலைச் சுற்றி வளைந்திருப்பதால், போர்வைக்கு எதிராக, பிந்தையது நீட்டிக்கப்பட்ட நிலையில் இருக்கும்.
- (2c) “ஷீரிங் மெஷின்” என்பது துணியை வெட்டுவதற்குப் பயன்படுத்தப்படும் இயந்திரம். ஒரு ரோலரில் சுழல் பொருத்தப்பட்ட பல எஃகு கத்திகளால் கட்டிங் நடவடிக்கை வழங்கப்படுகிறது. ரோலர் ஒரு நிலையான லெட்ஜர் பிளேடுடன் நெருங்கிய தொடர்பில் சுழலும். ஒரு இயந்திரத்தில் ஒன்று முதல் ஆறு போன்ற உருளைகள் இருக்கலாம்.
- (2d) “சிங்கிங் (singeing) இயந்திரம்” என்பது சூடான உருளை, தட்டு அல்லது திறந்த வாயுச் சுடரை உள்ளடக்கிய இயந்திரம். துணி அல்லது நூல், ரோலர் அல்லது தட்டு அல்லது திறந்த வாயு சுடர் வழியாக வேகமாக எரிப்பதன் மூலம் உரோமம் அல்லது முடியை அகற்றும்.
- (2e) “ஸ்லாஷர்” என்பது நூல்களை வார்ப்பதற்காக அளவு கலவையைப் பயன்படுத்துவதற்குப் பயன்படுத்தப்படும் இயந்திரம் என்று பொருள். முக்கியமாக, இது பிரிவு கற்றைகள், ஒரு அளவு பெட்டி, ஒன்று அல்லது அதற்கு மேற்பட்ட உருளை உலர்த்திகள் அல்லது மூடப்பட்ட சூடான காற்று உலர்த்தி மற்றும் தறி கற்றைகளில் அவற்றை முறுக்குவதற்கான ஒரு பீமிங் முனை ஆகியவற்றைக் கொண்டுள்ளது.
- (2f) “டெண்டர் பிரேம்” என்பது இறுக்கத்தின் கீழ் துணியை உலர்த்துவதற்கான ஒரு பிசைந்ததாகும் (mashing). இது அடிப்படையில் ஒரு ஜோடி முடிவில்லாத சங்கிலிகளை கொண்டுள்ளது மற்றும் ஃபைன் பின்களின் (fin pins) கிளிப்புகள் மற்றும் தடங்களில் கொண்டு செல்லப்படுகிறது. துணியானது இரண்டு சங்கிலிகளால் Selvages-ல் உறுதியாக பிடிக்கப்படுகிறது. அவை முன்னோக்கி நகரும் போது வேறுபடுகின்றன. இதனால் துணி விரும்பிய அகலத்திற்கு கொண்டுவரப்படும்.
- (2g) “ரேப்பர்” என்பது பீம் வார்ப் என்று அழைக்கப்படும். ஒரு துணியின் வார்பிற்காக வடிவமைக்கப்பட்ட நூல்களை தயாரித்து ஏற்பாடு செய்வதற்கான இயந்திரம் என்று பொருள்.

3. பொதுவான பாதுகாப்பு தேவைகள்.-(1) ஒவ்வொரு ஜவுளி இயந்திரமும் அத்தகைய இயந்திரங்களை தொடங்குவதற்கும், நிறுத்துவதற்கும் தனிப்பட்ட இயந்திர அல்லது மின்சாதனங்கள் வழங்கப்பட வேண்டும். பெல்ட்கள் மற்றும் வகிப்படிங் மூலம் இயக்கப்படும் இயந்திரங்களில் பெல்ட் வகிப்பிடர், ஒரு பெல்ட் வகிப்பிடர் லாக் அல்லது அதற்கு சமமான பாசிடிக் வலக்கிங் சாதனத்துடன் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(2) கைப்பிடி மூலம் நிறுத்துதல் மற்றும் தொடங்குதல் அல்லது பிற கட்டுப்பாடுகள் அமைக்கப்பட்டு அத்தகைய வடிவமைப்பில் இருக்க வேண்டும். மற்றும் இயக்குபவரின் கை அல்லது விரல்கள் இயந்திரத்தின் எந்தப் பகுதியிலும் அல்லது வேறு எந்த பகுதியிலும் காயம் ஏற்படாமல் தடுக்கும் வகையில் அமைந்திருக்க வேண்டும்.

(3) அனைத்து பெல்ட்கள், புல்லிகள், கியர்கள், சங்கிலிகள் ஸ்ப்ராக்கெட் சக்கரங்கள் மற்றும் இயந்திரங்களின் மற்றும் ஆபத்தான நகரும் பாகங்கள் அதனுடன் இணைந்து பயன்படுத்தப்படும் இயந்திரங்கள் அல்லது ஆர்க் பகுதி பாதுகாப்பாக கவசமிடப்பட வேண்டும்.

4. திறப்பான்கள் மற்றும் பிக்கர்கள்.-(1) அனைத்து திறப்பு அல்லது பிக்கர் இயந்திரங்களிலும், பீட்டர்கள் மற்றும் பிற ஆபத்தான பாகங்கள் அவைகளுடன் தொடர்புகொள்வதை தடுக்க பொருத்தமான கவசமிடப்பட்ட பாதுகாப்பாக வேலி

அமைக்கப்பட வேண்டும். அத்தகைய கவசம் மற்றும் கதவுகள் அல்லது மூடிகள் இயந்திரத்தின் எந்த ஆபத்தான பகுதிக்கும் அணுகுவதை கொடுக்கும் திறப்புகளின் மூடிகள் இன்டர்லாக் ஏற்பாட்டுடன் வழங்கப்பட வேண்டும்.

ஆனால் கதவுகள் அல்லது திறப்புகளின் மூடிகள், ஹீட்டர் கவர்களைத் தவிர வேறு எந்த ஆபத்தான பகுதிக்கும் அணுகலை வழங்கினால், இன்டர்லாக் ஏற்பாட்டிற்கு பதிலாக அத்தகைய திறப்புகள் கவசமிடப்பட்டு இது அத்தகைய ஆபத்தான பகுதிக்கு அணுகலைத் தடுக்கிறது. கைக் கருவிகளை பயன்படுத்தாமல் அகற்றமுடியாத நிலையில் பூட்டப்பட்டிருக்கும் அல்லது பொருத்தப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(2) அனைத்து திறப்பு மற்றும் பிக்கிங் எந்திரங்களில் உள்ள செலுத்து ரோல்கள் இயந்திரம் செயல்பாட்டில் இருக்கும்போது ஆப்பரேட்டர் "நிப்" அடைவதைத் தடுக்கும் வகையில் பாதுகாப்பாக கவசமிடப்பட வேண்டும்.

(3) லேப் உருவாக்கும் உருளையானது ஒரு கவசம் அல்லது மூடி பொருத்தப்பட்டிருக்க வேண்டும். இது எடையுள்ள ரேக் கீழே இருக்கும் வரை மடி உருளை மற்றும் ப்ளூட் ரோலர் உட்கொள்ளும்போது நுனிப் பகுதி நிப்பை அணுகுவதை தடுக்கும். எந்திரம் நிறுத்தப்படும் வரை அதை உயர்த்த முடியாதவாறு பாதுகாப்பு அல்லது மூடி பூட்டப்பட்டிருக்கும். மேலும் பாதுகாப்பு மூடி அல்லது கவசம் மூடப்படும் வரை இயந்திரத்தை இயக்க முடியாது. தானாக மடியை உருவாக்கும் சாதனங்களைக் கொண்ட இயந்திரங்களுக்கு மேற்கூறிய விதி பொருந்தாது.

மேலும், தானியங்கி மடியை உருவாக்கும் சாதனம் திறமையான செயல்நிலையில் இல்லையென்றால் தானாக மடியை உருவாக்கும் சாதனம் பொருத்தப்பட்ட அத்தகைய இயந்திரம் எதுவும் பயன்படுத்தப்பட கூடாது.

5. காட்டன் கார்ட்.- (1) அனைத்து சிலிண்டர் கதவுகளும் இன்டர்லாக் ஏற்பாடு மூலம் பாதுகாக்கப்பட வேண்டும். இது சிலிண்டர் கழலும் வரை கதவு திறக்கப்படுவதைத் தடுக்கும் மற்றும் கதவு மூடப்படும் வரை இயந்திரத்தை மறுதொடக்கம் செய்ய இயலாது. தானியங்கு பூட்டுதல் சாதனத்தைப் பொறுத்தமட்டில் பிந்தைய நிபந்தனைகள், அகற்றும் அல்லது அரைக்கும் செயல்பாடுகளை மேற்கொள்ளும் போது பொருந்தாது.

மேலும், சிறப்புப் பயிற்சி பெற்ற இறுக்கமான ஆடை அணிந்த இளம் ஊழியர்களால் மட்டுமே அகற்றுதல் அல்லது அரைத்தல் நடவடிக்கைகள் மேற்கொள்ள வேண்டும்.

(2) ஆபத்தான பகுதிகளை அணுகுவதை தடுக்கும் வகையில் லைக்கர்-இன் பாதுகாக்கப்பட வேண்டும்.

(3) ஒவ்வொரு கார்டையும் இயந்திரத்தின் வேகமான புல்லிகளுக்கு பிரதான பெல்டை மாற்றாமலோ அல்லது இன்டர்லாக்கிங் பொறிமுறையை அகற்றாமலோ கார்டு சிலிண்டரை அகற்றும்/அரைக்கும் செயல்பாடுகளின் போது சக்தியால் இயக்குவதற்கு உதவும் ஒரு ஏற்பாட்டைக் கொண்டிருக்க வேண்டும். அத்தகைய ஏற்பாடு அகற்றுதல் அல்லது அரைக்கும் செயல்பாடுகளுக்கு மட்டுமே பயன்படுத்தப்பட வேண்டும்.

6. கார்னெட் இயந்திரங்கள்.- (1) கார்னெட் லிக்கர்-இன்கள் மூடப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(2) கார்னெட் ஃபேன்ஸி ரோல்ஸ் கவசங்களால் மூடப்பட்டிருக்கும். அகற்ற அல்லது சரிசெய்ய அணுகக்கூடிய செயலை செய்யும் ஊழியர்களின் வேலை பாதுகாப்பாக இருக்கும் வகையில் இவை நிறுவப்பட வேண்டும்.

(3) கார்னெட்டுகளின் அடிப்பகுதியானது அணுகலைத் தடுக்க ஒரு திரை கண்ணி அல்லது பிற வகையான மூடிகளால் பாதுகாக்கப்பட வேண்டும்.

7. கில் பெட்டிகள்.- (1) குறுக்கிடும் ஃபாலர்களின் ஊசிகளில் ஃபிங்கர்கள் சிக்குவதைத் தடுக்க, செலுத்து முனை பாதுகாக்கப்பட வேண்டும்.

(2) இன்-ரன்னிங் ரோல்களின் அனைத்து நிப்களும் பின்வரும் குறிப்பீடுகளுக்கும் இணங்க பொருத்தமான நிப் கார்டுகளால் கவசமிடப்பட்டு பாதுகாக்கப்பட வேண்டும்.

நிலையில் பொருத்தப்பட்டிருக்கும் கவசம் அனுமதிக்கும் எந்தவொரு திறப்பும், அந்தத் திறப்பின் வழியாக எந்த ஒரு நிப் புள்ளியிலிருந்தும் திறப்பின் தூரத்தைப் பொறுத்த அளவில் கட்டுப்படுத்தப்படும் மற்றும் எந்த சூழ்நிலையிலும், திறப்பின் அதிகபட்ச அகலம் பின்வருவனவற்றை விட அதிகமாக இருக்கக்கூடாது.

நிப்புள்ளியிலிருந்து திறக்கும் தூரம்	திறப்பின் அதிகபட்ச அகலம்
0 முதல் 38 மி.மீ	6 மி.மீ
39 முதல் 63 மி.மீ	10 மி.மீ
64 முதல் 88 மி.மீ	13 மி.மீ
89 முதல் 140 மி.மீ	15 மி.மீ
141 முதல் 165 மி.மீ	19 மி.மீ
166 முதல் 190 மி.மீ	22 மி.மீ
191 முதல் 219 மி.மீ	32 மி.மீ

8. சில்வர் மற்றும் ரிப்பன் டேப்பர்ஸ் (பருத்தி).- இன்-ரன்னிங் ரோல்களுக்கு இடையே நிப் பகுதியினை அணுகுவதைத் தடுக்க, காலண்டர் டிரம்ஸ் மற்றும் லேப் ஸ்பூல் கவசங்களுடன் அமைக்கப்பட வேண்டும்.

9. ஸ்பீட் பிரேம்கள்.- முக்கிய இருப்புப் பொருள்களில் உள்ள ஜாக் பாக்ஸ் சக்கரங்கள் பாதுகாக்கப்படவேண்டும் மற்றும் கவசத்துடன் இன்டர்லாக் அமைப்பு இருக்க வேண்டும்.

10. நூற்பு முல்ஸ்(mules)-சுழலும் முல் (mule) வண்டிகளில் உள்ள சக்கரங்கள் தண்டவாளத்தின் 6 மி.மீ வரை நீட்டிக்கப்பட்டு கணிசமான வீல் கார்டுகளுடன் வழங்கப்பட வேண்டும்.

11. வார்ப்பர்கள்,-சுவிவல்ட் டபுள்-பார் கேட்கள் 410 மீட்டர்/நிமிடத்திற்கு மேல் செயல்படும் அனைத்து வார்ப்பர்களிலும் நிறுவப்பட வேண்டும். இஞ்சிங் அல்லது ஜாகிங்கான நோக்கத்தைத் தவிர, இந்த வாயில்கள் ஒன்றோடொன்று இன்டர்லாக் அமைப்பைக் கொண்டிருக்க வேண்டும்.

மேலும் வாயிலின் மேல் மற்றும் கீழ் கம்பிகள் தரையிலிருந்து குறைந்தபட்சம் 1.05 மற்றும் 0.53 மீட்டர் உயரத்தில் இருக்க வேண்டும் மற்றும் பீம் ஹெட்டிலிருந்து 38 மி.மீ தூரத்தில் கேட் அமைக்கப்பட வேண்டும்.

12. ஸ்லேஷர்கள்- (1) சிலிண்டர் உலர்த்திகள்,-

(a) இன்-ரன்னிங் ரோல்களின் அனைத்து திறந்த நிப்களும் பத்தி 2 இல் உள்ள தேவைகளுக்கு இணங்கிநிப கவசத்தால் பாதுகாக்கப்பட வேண்டும்.

(b) ஸ்லாஷர்கள் கட்டுப்பாட்டு நெம்புகோல்களால் இயக்கப்படும் போது, இந்த நெம்புகோல்கள் அமைந்துள்ள கிடைமட்ட பட்டை அல்லது டிரெடில் 170 செ.மீ.க்கு மேல் இல்லாமல் எந்தப் புள்ளியிலிருந்தும் செயல்பாட்டைக் கட்டுப்படுத்த தரைக்கு மேலே அமைக்கப்பட வேண்டும்.

(c) புஷ் பட்டன் கட்டுப்பாட்டின் மூலம் இயக்கப்படும் ஸ்லாஷர்கள் இயந்திரத்தின் ஒவ்வொரு முனையிலும் நிறுத்த மற்றும் தொடக்க பொத்தான்களைக் கொண்டிருக்க வேண்டும் மற்றும் இயந்திரத்தின் இருபுறமும் அளவு பெட்டி மற்றும் விநியோக முனையில் கூடுதல் பொத்தான்கள் அமைக்கப்பட வேண்டும்.காலண்டர் ரோல்கள் பயன்படுத்தப்பட்டால், கூடுதல் பொத்தான்கள் பத்தி (b)-ல் உள்ளவாறு ஸ்லாஷர் பொறுத்தப்பட்ட மூடிய உலர்த்தி தவிர, எந்திரத்தின் இரு புறமும் நிப பகுதிக்கு அருகில் உள்ள பகுதிகளில் பொத்தான்கள் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(2) மூடப்பட்டசூடான காற்று உலர்த்தி.- (a) மேல் பிழியும் உருளைகளின் அனைத்துதிறந்த நிப பகுதிகளும் பத்தி7(2)-ல் உள்ள தேவைகளுக்கு இணங்க நிப கார்டுகளால் பாதுகாக்கப்பட வேண்டும்.

(b) ஸ்லாஷர்கள் கட்டுப்பாட்டு நெம்புகோலால் இயக்கப்படும்போது, இந்த நெம்புகோல்கள் அமைந்துள்ள கிடைமட்டப் பட்டை அல்லது டிரெடில் 170 செ.மீட்டருக்கு மேல் இல்லாமல் எந்தப் புள்ளியில் இருந்தும் செயல்பாட்டைக் கட்டுப்படுத்த தரைக்குமேலே அமைக்கப்பட வேண்டும்.

(c) புஷ் பட்டன் கட்டுப்பாட்டின் மூலம் ஸ்லாஷர்கள் எந்திரத்தின் ஒவ்வொரு முனையிலும் நிறுத்த மற்றும் தொடக்க பொத்தான்களை கொண்டிருக்க வேண்டும் மற்றும் மையங்களில் 1.83 மீட்டருக்கு மிகாமல் இடைவெளியில் எந்திரத்தின் இரு புறமும் கூடுதல் நிறுத்த மற்றும் தொடக்க பொத்தான்களைக் கொண்டிருக்க வேண்டும்.

13.தறிகள்.-(1)ஒவ்வொருதறியிலும்பறக்கும்ஷட்டிலில்இருந்துவரும்ஆபத்தைகுறைக்கவடிவமைக்கப்பட்ட பொறுத்தமான கவசங்கள் பொறுத்தப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(2) பீமில்இருக்கத்தைக்கொண்டுவரும்பீம்எடைகள்அதன்சரிசெய்தலின்போதுஅதுவிழுவதைதடுக்கும் வகையில் பாதுகாப்பானதாக இருக்க வேண்டும்.

14.கியர்ஸ்,டாங்கிகள் மற்றும் பிற கொள்கலன்களின் வால்வுகள்.-(1) ஒவ்வொரு

வால்வுமொருசெயல்பாடு,பராமரிப்புஅல்லதுவேறுஎந்தநோக்கத்திற்காகவும்,குறிப்பிட்டநபர் செல்லவாய்ப்புள்ள கியர் அல்லது வேறு ஏதேனும் தொடர் அல்லது கொள்கலனுக்குள்நீராவி,தீங்கு விளைவிக்கும்வாயுக்கள் அல்லது திரவங்கள்செல்வதைகட்டுப்படுத்தும்வால்வானதுஆந்நபர்வால்வைமூடியநிலையில்பாதுகாப்பாகப்பூட்டவும்கியர்,டேங்க் அல்லதுகொள்கலனுக்குள்நுழைவதற்குமுன்புசாவிசெய்தன்னுடன்வைத்திருக்கவும்பொருத்தமானபூட்டும்அமைப்பு வழங்கப்படவேண்டும்.

(2)கொதிக்கும்தொட்டிகள்,காஸ்டிக்டாங்கிகள்மற்றும்வேறுஎந்தகொள்கலன்களில்இருந்துசூடானதிரவங்கள் உள்ளன-அரிக்கும்அல்லதுநச்சுதிரவங்கள்நிரம்பியவழியலாம்அல்லதுதெறிக்கலாம்.ஆபரேட்டரால்தரையிலோஅல்லது பணிபுரியும்பகுதியிலோஉள்ளஉள்ளடக்கங்களைபார்க்கமுடியாதவகையில்அமைந்துள்ளது.ஆபத்துஅல்லதுதெறிப்புக்கு உட்பட்ட இடத்திலிருந்து கட்டுப்படுத்தக்கூடிய அவசரகால வால்வுகள் ஆபத்தைத் தடுக்க வழங்கப்பட வேண்டும்.

15. ஷியரிங் மெஷின்(shearingmachine)-.சுழலும்கத்திகொண்டஷியரிங்மெஷினில்துணிகேற்றப்படிமற்றும்கவசம் இடையே உள்ள திறப்புகள் 10மி.மீக்கு மேல் இல்லாமல், கவசமிடப்பட வேண்டும்.

16. தொடர்ச்சியான ஃபிளீசிங் வரம்பு (காட்டன் மற்றும் ரேயான்ஸ்) :- திறந்த அகலப் ஷீச்சிங் மெஷின் ரோல்களின் நிப பகுதியணிபாளர்சிக்கிக்கொள்ளாமல்இருக்கும்வகையில்கவசம்இடப்படவேண்டும்.கவசம்நிப்பின்முழுநீளம்முழுவதும் நீட்டிக்கப்பட வேண்டும்.

17. மெர்சரைசிங் வரம்பு (துண்டு பொருட்கள்).- (1) இயந்திரத்தின் ஒவ்வொரு முனையிலும் நிறுத்தும் சாதனம் வழங்கப்படவேண்டும்.

(2)இன்- ரன்னிங் செயின் மற்றும் க்ளிப் ஒப்பனருக்கு இடையே இறுதியில் கவசம் அமைக்கப்படவேண்டும்.

(3)மாங்கிள் மற்றும் வாஷர்களின் இன்-ரன்னிங் ரோல்களுக்கு ஒரு நிப கவசம் வழங்கப்பட வேண்டும் மற்றும் பத்தி 7(2)இல் உள்ள தேவைகளை உறுதிபடுத்தும் வகையில் கவசம் அமைக்கப்படவேண்டும்.

18.டென்டெர்ஃப்ரேம்.- (1) இயந்திரத்தின் ஒவ்வொரு முனையிலும் நிறுத்தும் சாதனம் வழங்கப்படவேண்டும்.

(2) இன்-ரன்னிங் செயின் மற்றும் கிளிப் ஒப்பனரில் இயந்திர சட்டத்தின் ஒவ்வொரு முனையிலும் ஒரு கவசம் வழங்கப்படவேண்டும்.

19. துடுப்புகள்-பத்தி 7(2)இல் உள்ள தேவைக்கு பொருத்தமான நிற்கவசம், ஆபத்தான இன்ரோல்கள் அனைத்துக்கும் வழங்கப்படவேண்டும்.

20. மையவிலக்கு பிரித்தெடுக்கும் கருவிகள்.- (1) ஒவ்வொரு பிரித்தெடுக்கும் கருவியின் கூடைக்கும் ஒரு கவசம் வழங்கப்படவேண்டும். மேலும் அது இண்டர் லாக்கிங் அமைப்பு கொண்டிருக்க வேண்டும்.

(2) கூடையை இயக்கும் மின்சக்தி நிறுத்தப்படும் போது கூடையை விரைவாக நிறுத்துவதற்கு ஒவ்வொரு எக்ஸ்ட்ராக்க்டரிலும் இயந்திர அல்லது மின்சாரம் மூலம் இயக்கப்படும் பிரேக் பொருத்தப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

21. ஸ்க்விசர் அல்லது ரிங்கர் எக்ஸ்ட்ராக்க்டர் வாட்டர் மேங்கிள், ஸ்டார்ச் மேங்கிள், பேக்வாஷர் (ஓர்ஸ்டேட்) நூல் கிராப்பிங் மெஷின்கள் மற்றும் டிகேட்டிங் மெஷின்கள்.- அனைத்து இன்-ரன்னிங் ரோல்களும் பத்தி 7(2)இல் உள்ள தேவைகளுக்கு இணங்க நிபந்தனைகளைப் பாதுகாக்கப்பட வேண்டும்.

22. சான்ஃபோரைசிங் மற்றும் பால்மர் இயந்திரங்கள்.- (1) அணுகக்கூடிய அனைத்து இன்-ரன்னிங் ரோல்களிலும் நிபந்தனைகளை வழங்கப்பட வேண்டும். மேலும் இவை பத்தி 7(2)இல் உள்ள நிபந்தனைகளுக்கு இணங்க வேண்டும்.

(2) இன்-ரன்னிங் ரோல்களின் பக்கவாட்டில் இருந்து நிப்பை அணுகும் பகுதி பொருத்தமான பக்க கவசங்களால் வேலி அமைக்கப்பட வேண்டும்.

(3) சிலிண்டரின் உண்மையான நீளத்தை நீட்டிக்கும் அனைத்து பால்மர் சிலிண்டர்களின் முன் மற்றும் பின்புறம் ஒரு பாதுகாப்பு ட்ரிப் ராட் கேபிள் அல்லது கம்பி மைய கார்டு வழங்கப்படவேண்டும். அது தள்ளப்பட்டாலும் அல்லது இழுக்கப்பட்டாலும் உடனடியாக செயல்படும். பாதுகாப்பு ட்ரிப், தெறிப்பதைத் தடுக்கும் வகையில் ஆபரேட்டர், தரைத்தளம் அல்லது வேலை செய்யும் மேற்பரப்புமட்டத்திலிருந்து 170 செமீக்கு மேல் இருக்கக்கூடாது.

23. கயிறு துவைப்பிகள்.- (1) இயந்திரம் அவ்வாறு வடிவமைக்கப்படாவிட்டால் அனைத்து கயிறு துவைக்கும் இயந்திரங்களிலும் (ஆபரேட்டர் தரைத்தளம் அல்லது வேலை செய்யும் மேற்பரப்பில்தண்ணீர் அல்லது திரவம் தெறிப்பதைத் தடுக்கும் வகையில்) ஸ்பிளாஸ் கவசம் நிறுவப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

(2) வாஷரின் முகப்பரப்பின் நீளத்தை நீட்டிக்கும் அனைத்து கயிறு துவைப்பிகளின் முன்புறம் மற்றும் பின்புறம் முழுவதும் ஒரு பாதுகாப்பு ரிப் கம்பி, கேபிள் அல்லது கம்பி மைய கார்டு வழங்கப்படவேண்டும். அது தள்ளப்பட்டாலும் அல்லது இழுக்கப்பட்டாலும் உடனடியாக செயல்படும். இந்த பாதுகாப்பு ட்ரிப் ஆபரேட்டர் நிற்கும் நிலைக்கு 170 செமீக்கு மேல் இருக்கக்கூடாது. மற்றும் உடனடியாக அணுகக்கூடியதாக இருக்க வேண்டும்.

24. சலவை வாஷர், டம்ளர் அல்லது ஷேக்கர்.- (1) ஒவ்வொரு உலர்த்தும் டம்ளர், ஒவ்வொரு இரட்டை சிலிண்டர் ஷேக்கர் அல்லது துணி டம்ளர், மற்றும் ஒவ்வொரு சலவை இயந்திரமும் ஒரு இண்டர்லாக் அமைப்புடன் பொருத்தப்பட்டிருக்க வேண்டும். இது கேஸ் அல்லது டெக்ஸ்டைல் வெளிப்புற கதவுகளைத் தடுக்கும் போது உள்ளே சிலிண்டரின் சக்திவாய்ந்த செயல்பாட்டைத் தடுக்கும். மேலும் இது மின்சாரம் மற்றும் சிலிண்டர் நிறுத்தப்படாமல், கேஸ் அல்லது டெக்ஸ்டைல் வெளிப்புற கதவுகளைத் தடுக்கும். கையால் இயக்கப்படும் பொறிமுறை அல்லது இன்சீசாதனம் மூலம் உள்ள உருளையின் இயக்கத்தைத் தடுக்கக்கூடாது.

(2) ஒவ்வொரு மூடிய பீப்பாய் ஏற்றப்படும் போது அல்லது இறக்கப்படும் போது வெளிப்புற மற்றும் உள்ள சிலிண்டர்களின் உள்ள மற்றும் கதவுகள் அல்லது மூடிகள் திறந்து வைத்திருப்பதற்கு போதுமான வழிமுறைகளுடன் பொருத்தப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

25. அச்சிடும் இயந்திரம் (ரோலர் வகை).- (1) அனைத்து இயங்கும் ரோல்களும் பத்தி 7(2)இல் உள்ள தேவைக்கு இணங்க நிபந்தனைகளைப் பாதுகாக்கப்பட வேண்டும்.

(2) பொறிக்கப்பட்ட ரோலர் கியர்கள் மற்றும் பெரிய கிரவுன் சக்கரம் ஆகியவை பாதுகாக்கப்படவேண்டும்.

26. கேலண்டர்.- ரோல்களின் உள்ள இயங்கும் பக்கதிலுள்ள, நிப்பின் முழு நீளம் முழுவதும் நீட்டிக்கப்படும் ஒரு பாதுகாப்பு கவசம் வழங்கப்படவேண்டும் மற்றும் ரோல்களுக்கு இடையில் அல்லது கவசம் மற்றும் ரோல்களுக்கு இடையில் பணியாளர்களின் விரல்கள் இழுக்கப்படுவதைத் தடுக்க ஏற்பாடு செய்யப்பட வேண்டும் மற்றும் துணியை பாதுகாப்பாக ரோல்களில் செலுத்தும் வகையில் அமைக்கப்படவேண்டும்.

27. ரோட்டரி ஸ்டேபிள் கட்டர்கள்.- கட்டிங் மண்டலத்தை கைகள் அடைவதைத் தடுக்க கட்டர் ஒரு கவசத்தால் பாதுகாக்கப்பட வேண்டும். 28. பிளேட்டிங் இயந்திரங்கள்.- கத்தி மற்றும் கார்டுபார் இடையே அணுகுவதை ஒரு கவசத்தால் தடுக்கப்படவேண்டும்.

29. ஹேண்ட் பேலிங் மெஷின்.- ஒரு கோண இரும்பு கைப்பிடி நிறுத்த கவசம் இயந்திரத்தின் சட்டத்திற்கு சரியான கோணத்திலிருந்து வடிவமைக்கப்பட வேண்டும். டேக்-அப்கியரிங் பற்களில் இருந்து பாவல் (pawl) விடுபட்டவுடன் ஆப்பரேட்டரின் கையில் இருந்து கைப்பிடி நழுவினால், கைப்பிடி செங்குத்து நிலைக்கு அப்பால் பயணிப்பதைத் தடுக்கும் வகையில் ஸ்டாப் கார்டு வடிவமைக்கப்பட்டு அமைந்திருக்க வேண்டும்.

30. பிளாட் ஓர்க் அயர்னர்.- ஒவ்வொரு பிளாட் ஓர்க் அல்லது காலர் அயர்னர் மீட்டு அல்லது முதல் பிரஷர் ரோல்களின் முன்புறம் முழுவதும் ஒரு பாதுகாப்பு டை அல்லது மற்ற கவசங்களுடன் பொருத்தப்பட்டு ஆபரேட்டர் கை அல்லது மற்ற நபரின் மூலம் இயந்திரத்தை நிறுத்தும் வகையில் அமைக்கப்பட வேண்டும். ஆபரேட்டர் ரோ அல்லது வேறு நபர் ரோல்களுக்குள் செல்ல முடியாத வகையில் கவசம் இருக்க வேண்டும். இது அனைத்து பக்கங்களிலும் ஒரு செங்குத்து பாதுகாப்பு அல்லது ஒரு முழுமையான மறைப்பாக இருக்கலாம். செங்குத்து கவசம் பயன்படுத்தப்பட்டால் தரைத்தளம் அல்லது வேலை செய்யும் தளத்திலிருந்து கவசம் மேற்புறத்திற்கான உள்ள தூரம் 1.83 மீட்டருக்கு குறையாமல் இருக்க வேண்டும்.

31. ஒரு மைய விலக்கு இயந்திரத்தில் பொதுவான பாதுகாப்புத் தேவைகள்.-1.சுழலும் டிராம்கள் அல்லது கூடைகள் மின்னாற்றல் கீழ் அல்லது முன்பு பெறப்பட்ட மின்னாற்றல் காரணமாக மூலக் களைதிறப்பதை தடுக்கும் போதுமான அளவு இண்டர்லாக் சாதனங்களுடன் மைய விலக்கு இயந்திரம் வழங்கப்பட வேண்டும். பின்னர் மூலக் களைதிறந்திருக்கும் போது டிராம்ஸ் அல்லது கூடைகள் மின்னாற்றல் மூலம் இயங்குவது தடுக்கப்பட வேண்டும்.

2. டிராம்கள் அல்லது கூடைகள் குறைந்த வேகத்தில் சுழலும் போது சார்ஜ், உழுதல் மற்றும் வெளியேற்றும் செயல்பாடுகள் மேற்கொள்ளப்படும் போது மேற்கண்ட தேவைகள் பொருந்தாது.
3. மைய விலக்கு இயந்திரங்கள் உற்பத்தியாளரின் மதிப்பீட்டை விட அதிகமான வேகத்தில் இயக்கப்படக்கூடாது. அதை உற்பத்தியாளர்களால் கூடையின் உட்புறம் மற்றும் இயந்திர உறைக்கு வெளியே எளிதில் புலப்படும் இடங்களில் தெளிவாக முத்திரையிடப்பட வேண்டும்.
4. இயக்குவதற்கான மின்சாரம் துண்டிக்கப்பட்ட பிறகு கூண்டு டிராம் அல்லது கூடையை நியாயமான குறுகிய காலத்திற்குள் நிறுத்துவதற்கு அனைத்து மைய விலக்க இயந்திரங்களுக்கும் பிரேக் அமைப்பு ஏற்பாடுகள் வழங்கப்பட வேண்டும்.
5. கூண்டுகள், டிராம்கள் அல்லது கூடைகள் பன்னிரண்டு மாதங்களுக்கு ஒரு முறை திறமையான நபரால் அவற்றின் சமநிலை சரிபார்க்கப்பட்டு அதிவேகத்தில் சமநிலை இல்லாத பட்சத்தில் மீண்டும் செயல்படுவதற்கு முன் அவற்றின் சமநிலையை மீட்டெடுக்க பயனுள்ள நடவடிக்கைகள் எடுக்கப்பட வேண்டும்.

32. தீப்பற்றுவதற்கு எதிரான முன்னெச்சரிக்கைகள்.- எரியும் அல்லது வெடிப்பு உண்டாக்கும் தூசி, புகை அல்லது வாயுக்கள் உள்ள காற்று திரண்டு எங்கும் தீ அல்லது வெடிக்கும் அபாயம் ஏற்பட்டால்

- (a) அனைத்து மின் சாதனங்களும் அபாயகரமான பகுதியிலிருந்து விலக்கப்பட வேண்டும் அல்லது அவை பற்றவைப்புக்கான (ignition) ஆதாரமாக இருப்பதன் ஆபத்தை தடுக்கும் வகையில் அத்தகைய கட்டுமானத்தில் நிறுவப்பட்டதாக இருக்க வேண்டும். மற்றும் பராமாரிக்கப்பட வேண்டும்.
- (b) ஆபத்தான அளவிற்கு நிலை மின்னூட்டங்கள் குவிவதை தடுக்க பயனுள்ள நடவடிக்கைகள் எடுக்கப்பட வேண்டும்.
- (c) ஊழியர்கள் இரும்பு அல்லது எஃகு ஆணிகள் அல்லது உராய்வு மூலம் தீப்பொறிகளை ஏற்படுத்தக்கூடிய வெளிப்படும் இரும்பு பொருட்கள் இல்லாத காலனிகளை அணிய வேண்டும்.
- (d) புகைப்பிடித்தல், விளக்கு எரித்தல், தீப்பெட்டி பற்றவைத்தல் அல்லது தீப்பெட்டி கொண்டுவருதல், லைட்டர்கள் அல்லது புகைப்பிடிக்கும் பொருட்களை எடுத்துச் செல்வது தடை செய்யப்படும்.
- (e) இரும்பு ஃபால்டென்சர்கள் கொண்ட டிரான்ஸ்மிஷன் பெட்டுகள் பயன்படுத்தக்கூடாது மற்றும்.
- (f) மற்ற அனைத்து சாத்தியமான மூலங்களிலிருந்தும் பற்றவைப்பு (ignition) ஏற்படுவதை தடுக்க நியாயமான முறையில் நடைமுறைப்படுத்தக்கூடிய அனைத்து முன்னெச்சரிக்கை நடைவடிக்கைகளும் எடுக்கப்பட வேண்டும்.

33. தன்னிச்சையான பற்றவைப்பு பொருட்கள்.- தன்னிச்சையான பற்றவைப்பு தூண்டக்கூடிய இடங்களில், காற்று பாக்கேட் உருவாவதை தவிர்ப்பதற்கும் போதுமான காற்றோட்டத்தை உறுதி செய்வதற்கும் கவனமாக இருக்க வேண்டும். தன்னிச்சையான பற்றவைப்புக்கு ஆளாகக்கூடிய பொருள் உலர்ந்த நிலையில் சேமிக்கப்பட வேண்டும். மற்றும் அத்தகைய திறன் கொண்ட குவியல்களாக இருக்க வேண்டும் மற்றும் நெருப்பை தடுக்கும் அத்தகைய நடைபாதையால் பிரிக்கப்பட வேண்டும். பற்றவைப்புக்கு ஆளாகக்கூடிய மற்றும் திறந்த வெளியில் சேமிக்கப்படும் பொருட்கள் செயல்முறை அல்லது சேமிப்பு கட்டிடங்களில் இருந்து பத்து மீட்டருக்கு அதிகமான தூரத்தில் இருக்க வேண்டும்.

34. தீ அணைக்கும் அமைப்பு.- (1) இந்த விவர அட்டவணை பொருந்தும் ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையிலும் தீ அணைப்பு ஏற்பாடு செய்யப்பட வேண்டும்.

- (i) ஃபயர் ஹைட்ரண்ட் சிஸ்டம் (தீயணைப்பு நீரேற்று குழாய் அமைப்பு) நிமிடத்திற்கு குறைந்தபட்சம் 4500 லிட்டர்களை 7 கி.கி/செ.மீ² குறையாத அழுத்தத்தில் வழங்கக்கூடியதாக இருக்க வேண்டும்.
- (ii) 2 மணி நேரத்திற்கும் குறையாமல் பம்ப் செய்யும், நிலையான சேமிப்பு திறனுடன் தீ அணைப்பதற்கு போதுமான நீர் விநியோகம் செய்யப்பட வேண்டும்.

(2) ஐநூறு அல்லது அதற்கு மேற்பட்ட நபர்கள் பணிபுரியும் ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையும் கீழ்க்காண்பவற்றை வழங்க வேண்டும்.

- (a) தீயணைப்பு மற்றும் உயிர் காக்கும் உபகரணங்களை தீ அல்லது பிற அவசர நிலையின் போது திறன்பட கையாளும் வகையில் பயிற்சி பெற்ற மற்றும் பொறுப்பான ஃபயர் தீயணைப்புக் குழு இருக்க வேண்டும். இந்த குழுவில் உள்ள நபர்களின் எண்ணிக்கை, சம்பந்தப்பட்ட ஆபத்தின் அளவை பொருத்தது. ஆனால் எந்த நேரத்திலும் அத்தகைய பயிற்சி பெற்ற எட்டு நபர்களுக்கு குறைவாக இருக்கக்கூடாது. இந்த குழுவில் கண்காணிப்பு மற்றும் வார்டு பணியாளர்கள், ஃபயர் பம்ப் மேன் மற்றும் துறைசார் மேற்பார்வையாளர்கள் மற்றும் தீ அணைப்பு மற்றும் அவசரகால சேவைகளின் செயல்பாட்டில் பயிற்சி பெற்ற ஆபரேட்டர்கள் இருக்க வேண்டும்.
- (b) குழுத்தலைவர்கள் அங்கீகரிக்கப்பட்ட அரசு நிறுவனத்தில் பயிற்சி பெற்றவர்கள் மற்றும் வளாகத்தில் குடியிருப்பு வழங்கி அவர்களின் பயனை மேம்படுத்த வேண்டும்.
- (c) குழு உறுப்பினர்களுக்கு ஹெல்மெட், பூட்ஸ் மற்றும் பெல்ட்கள் உள்ளிட்ட ஆடைகள் மற்றும் உபகரணங்கள் வழங்கப்பட வேண்டும்.

- (d) குழுவின் ஒவ்வொரு உறுப்பினருக்கும் ஒதுக்கீடு செய்யப்பட்ட கடமைகளை காட்டும் மஸ்டர் ரோல் தயாரிக்கப்பட்டு பிரதிகள் ஒவ்வொரு தலைவருக்கும் வழங்கப்பட்டு முக்கிய இடங்களில் காட்சிப்படுத்தப்படவேண்டும். இதனால் அவசர காலத்தில் குறிப்புகள் எளிதாக கிடைக்கும் .
- (e) பம்ப்மேன் அனைத்து உபகரணங்களின் இருப்பிடத்தையும் நன்கு அறிந்திருக்கவேண்டும். அனைத்து தீ தடுப்பு உபகரணங்களையும் சரியான பணி நிலையில் பராமரிப்பது அவர் பொறுப்பு, அவரது கவனத்திற்கு வரும் குறைபாடுகள் உடனடியாக குழுத்தலைவரின் கவனத்திற்கு கொண்டுவரவேண்டும்.
- (f) நடைமுறைக்கு கூடிய வரையில் தொழிற்சாலையின் ஃபைர் பம்ப் அறை மற்றும் பிரதான வாயில்(கள்) ஆகியவற்றை அனைத்து உற்பத்தி அல்லது சேமிப்பு பகுதிகளுடன் தொலைபேசி மூலம் இணைக்கப்பட்டு அத்தகைய பகுதிகளுக்கு அருகில் வசதியான இடத்தில் வைக்கப்படவேண்டும்.

35. பணியாளர் சுய பாதுகாப்பு உபகரணங்கள்.-இந்திய தரநிர்ணய ஆணையத்தால் பரிந்துரைக்கப்பட்ட தொடர்புடைய தரத்தின்படி தொழிற்சாலைவிவரங்களுக்கு பொறுப்பு வகிப்பவர்பொருத்தமான பணியாளர்கள் பாதுகாப்பு உபகரணங்களான சுவாசகருவிகள், கைகையுறைகள், தாலணிகள், ஹெல்மெட் கள், கண்ணாடிகள், தாது உறைகள், ஏப்ரான்கள் போன்றவற்றை ஊழியர்களுக்கு வழங்கவேண்டும்.

36. எக்ஸாஸ்ட் டிராஃப்ட் (1) ஒரு திறமையான வெளியேற்ற அமைப்பு, சீயந்திர முறை மூலம் வழங்கப்பட வேண்டும். மற்றும் செயல்பாட்டில் இருந்து தூசி வெளியேறும் பகுதிக்கு மிக அருகில் செயல்படும், எக்ஸாஸ்ட் டிராஃப்ட் அமைப்பு, வேலைநடைபெறும் எந்த ஒரு அறை அல்லது இடத்துக்குள் தூசி நுழைவதை தடுக்கும் வகையில் கட்டமைக்கப்பட்டு, ஒழுங்கமைக்கப்பட்டு பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

- (2) தூசியை பிரித்தெடுப்பதற்கு அல்லது கட்டுப்படுவதற்கான அனைத்து உபகரணங்களும் ஆறு மாதங்களுக்கு ஒரு முறையாவது ஒரு திறமையான நபரால் பரிசோதிக்கப்பட்டு சோதிக்கப்படவேண்டும். மேலும், அத்தகைய பரிசோதனை மற்றும் சோதனையின் மூலம் வெளிப்படுத்தப்படும் ஏதேனும் குறைபாடு சாத்தியமான விரைவில் சரிசெய்யப்படும். அத்தகைய தேர்வு மற்றும் சோதனையின் விவரங்கள் அடங்கிய பதிவேடு XXV படிவத்தில் பராமரிக்கப்படவேண்டும்.

37. அபாயகரமான புகை, வாயுக்கள் போன்றவற்றுக்கு எதிரான முன்னெச்சரிக்கைகள்.-(1) எந்த ஒரு தொழிற்சாலையிலும் அபாயகரமான புகை, வாயு அல்லது தூசி உள்ள எந்த ஒரு அறை, தொட்டி, வாட், அல்லது குழி, குழாய், புகைபோக்கி அல்லது மற்ற குறுகலான இடங்களுக்குள் எந்த நபரும் நுழைய அனுமதிக்கக்கூடாது. போதுமான அளவு மேன்ஹோல் அல்லது வெளிச் செல்லும் பிறையனுள் வழிமுறைகளுடன் வழங்கப்படாவிட்டால், அதன் மூலம் கடக்கும் நபர்களுக்கு ஆபத்தை ஏற்படுத்தும் அளவிற்கு இருக்கக்கூடும்.

(2) வாயு, புகை, நீராவி அல்லது தூசி ஆகியவற்றை அகற்றுவதற்கு அனைத்து சாத்தியமான நடவடிக்கைகளும் எடுக்கப்படும் வரை, துணைப் பகுதி (1) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளபடி அனுமதிக்கப்பட்ட வரம்புகளுக்குள் அதன் அளவைக் கொண்டு வருவதற்கும், வாயு, புகை, நீராவி அல்லது தூசியின் உள்ளே நுழைவதைத் தடுப்பதற்கும் நடவடிக்கை எடுக்கும் வரை எந்தவொரு நபரும் எந்த ஒரு இடத்திலும் நுழைய அனுமதிக்கக்கூடாது.

- (a) அந்த இடத்தை சோதனை மேற்கொண்ட அடிப்படையில் ஆபத்தான வாயு, புகை, நீராவி அல்லது தூசி இல்லை என்பதற்கு ஒரு திறமையான நபரால் எழுத்துப்பூர்வமாக ஒரு சான்றிதழ் வழங்கப்படவேண்டும்.
- (b) அத்தகைய நபர் பொருத்தமான சுவாசக் கருவியை அணிந்து மற்றும் ஒரு பெல்ட் மூலம் ஒரு கயிற்றில் பாதுகாப்பாக இணைக்கப்பட்டு அதன் ஒரு முனை குறுகலான இடத்திற்கு வெளியே பாதுகாப்பாக ஒரு நபரால் பிடிக்கப்படவேண்டும்.

38. மருத்துவ வசதிகள் மற்றும் பரிசோதனைகள் மற்றும் சோதனைகளின் பதிவுகள்.-

- (1) (a) விவர அட்டவணை பொருந்தும் ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையின் தொழிற்சாலைவிவரங்களுக்கு பொறுப்பு வகிப்பவர் அதில் பணிபுரியும் ஊழியர்களின் மருத்துவக்கண்காணிப்பிற்காக ஒரு தகுதிவாய்ந்த மருத்துவரை நியமிக்க வேண்டும். தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் ஒப்புதல் பெறப்படவேண்டும்.
- (b) உட்பிரிவு (a) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள நோக்கத்திற்காக மேற்படி மருத்துவருக்கு தேவையான அனைத்து வசதிகளையும் வழங்க வேண்டும்.
- (2) மேற்கூறிய மருத்துவரால் மேற்கொள்ளப்பட்ட மருத்துவப் பரிசோதனைகள் மற்றும் பொருத்தமான சோதனைகளின் பதிவேடு XXIV படிவத்தில் பராமரிக்கப்பட்டு ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் ஆய்வின் போது எளிதில் கிடைக்கும் வகையில் இருக்க வேண்டும்.
- (3) இந்த விவர அட்டவணை பொருந்தும் தொழிற்சாலைகளில் பணிபுரியும் ஒவ்வொரு பணியாளரும் மருத்துவரால் பரிசோதிக்கப்படவேண்டும் பணியாளர் பணியில் சேர்ந்த 15 நாட்களுக்குள் மற்றும் ஒவ்வொரு 12 மாதங்களுக்கு ஒரு முறையாவது மறு பரிசோதனை செய்யப்படவேண்டும்.

விவர அட்டவணை - XXXVI

ரப்பர் மற்றும் பிளாஸ்டிக் கலவைகள் செயல்முறைகள்

(81 ஆம் விதியைக்காண்க)

1. பயன்பாடு.-இந்த விவர அட்டவணையின் தேவைகள் ரப்பர் மற்றும் பிளாஸ்டிக் கலவைகள் உற்பத்தி அல்லது செயல்முறைகள் மேற்கொள்ளப்படும் தொழிற்சாலை அல்லது அதன் பகுதிக்கு பொருந்தும்.

2. விளக்கங்கள்.- இந்த விவர அட்டவணையின் நோக்கத்திற்காக

- “ரப்பர் மற்றும் பிளாஸ்டிக் கலவைகள் செயல்முறைகள்” என்பது உடைத்தல், நொறுக்குதல், கழுவுதல், தட்டுதல், கலக்குதல், சுத்திகரிப்பு செய்தல், ரப்பர் அல்லது பிளாஸ்டிக் கலவைகளை வடிவமைத்தல், வெளியேற்றுதல், கையாளுதல், வல்கனைசிங் மற்றும் வெப்பமாக்குதல் ஆகும்.
- “கேலண்டர்” என்பது ரப்பர் மற்றும் பிளாஸ்டிக் அல்லது பிளாஸ்டிக் கலவைகளை உராய்வு செய்வதற்கும், ஷீட்டிங் செய்வதற்கும், பூசுவதற்கும் மற்றும் பரப்புவதற்கும் பயன்படுத்தப்படும் ரோல்களைக் கொண்ட இயந்திரத்தைக் குறிக்கும்
- “இன்ஜெஷன் மோல்டிங் மெஷின்” என்பது ஒரு மோல்டிங் இயந்திரத்தைக் குறிக்கும். அங்கு சூடான மென்மையான ரப்பர் அல்லது பிளாஸ்டிக் பொருள் ஒரு சிலிண்டரிலிருந்து அழுத்தம் அதிகரிக்கும் போது குளிர்ந்த குழிக்குள், வெளியிடும் போது தேவையான வடிவத்தை அளிக்கிறது.

3. இயந்திரங்களை நிறுவுதல்.- முன் ரோலின் மேற்புறம் ஒரு மீட்டருக்குக் குறையாத அளவு அல்லது வேலை செய்யும் நிலைக்கு மேலே இருக்கும் வகையில் ரப்பர் மற்றும் பிளாஸ்டிக் ஆலைகள் நிறுவப்பட்டிருக்க வேண்டும். ஏற்கனவே நிறுவப்பட்ட இயந்திரங்களில் ஆபரேட்டரின் இயல்பான வேலை நிலையில் இருந்து ஆபரேட்டர் ரோலின் நுணியை அடைய முடியாத நிலையில் இயந்திரத்தின் முன்புறம் ஒரு வலுவான திடமான தூரப்பட்டைகவசம் பொருத்தப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

4. பாதுகாப்பு சாதனங்கள்.- (1) (a) ரப்பர் மற்றும் பிளாஸ்டிக் ஆலைகள், ரோல்களின் நுணியை அல்லது கிடைமட்ட பாதுகாப்பு டிரிப்கம்பியை எந்தவகையிலும் ஆபரேட்டர்கள் தொட்புகொள்ள முடியாத வகையில் கட்டப்பட்ட அல்லது பாதுகாக்கப்பட்ட ஹாப்பர்களால் பொருத்தப்பட்டிருக்க வேண்டும். இறுக்கமான கம்பிகேபிள் முன்புறம் மற்றும் பின்புறம் தள்ளப்படும் போது அல்லது இழுக்கப்படும் போது மின் இணைப்பைத் துண்டிக்கவும், பிரேக்குகளைப் பயன்படுத்தவும் அல்லது ரோலைத் திருப்பவும் உடனடியாகச் செயல்படும் வகையில் மாற்றவும் உடனடியாகச் செயல்படும் வண்ணம் இருக்க வேண்டும்.

- ரப்பர் மில்களில் பாதுகாப்பு டிரிப்கம்பிகள் அல்லது இறுக்கமான கம்பிகேபிள் ரோல்களின் முகத்தின் நீளம் முழுவதும் நீட்டிக்கப்பட்டு இருக்க வேண்டும், மேலும் தளம் அல்லது வேலை மட்டத்திலிருந்து 170 சென்டிமீட்டருக்கு மேல் இருக்கக்கூடாது.
- (a) கேலண்டர் இயந்திரங்களில் கிடைமட்ட பாதுகாப்பு டிரிப்கம்பிகள் அல்லது முன் மற்றும் பின்புறம் முழுவதும் இறுக்கமான கம்பி பொருத்தப்பட்டு, அவற்றை தள்ளும் போது அல்லது இழுக்கப்படும் போது, மின் இணைப்பைத் துண்டிக்கவும், பிரேக்குகளைப் பயன்படுத்தவும் அல்லது ரோலைத் திருப்பவும் உடனடியாகச் செயல்படும் வகையில் அமைக்க வேண்டும்.
- (b) கேலண்டர் இயந்திரங்களில் பாதுகாப்பு டிரிப்கம்பிகள் அல்லது இறுக்கமான கம்பிகேபிள் ரோல்களின் முகத்தின் முழு நீளம் முழுவதற்கும் நீட்டிக்கப்பட வேண்டும். அவை தளம் அல்லது வேலை மட்டத்திலிருந்து 170 சென்டிமீட்டருக்கு மேல் இருக்கக்கூடாது.
- (c) அனைத்து காலெண்டர்களின் ஒவ்வொரு பக்கத்திலும் மற்றும் ரோல்களின் முகத்தின் இரு முனைகளிலும் ஒரு செங்குத்தான இறுக்கமான கம்பிகேபிள் இருக்க வேண்டும். அது மேலே உள்ள பார் ட்ரிப்பிங் பொறிமுறையுடன் இணைக்கப்பட்டு, தளத்தின் 30 சென்டிமீட்டருக்குள் சட்டத்துடன் இணைக்கப்பட வேண்டும். இந்த கேபிள்கள் ரோலின் முகத்திலிருந்து 30 சென்டிமீட்டருக்கு மிகாமல் மற்றும் காலெண்டர் சட்டத்திலிருந்து 25 மில்லிமீட்டருக்கு குறையாத தூரத்தில் நிலைநிறுத்தப்பட வேண்டும்.

5. பராமரிப்பு மற்றும் பாதுகாப்பு சாதனங்கள்.- அனைத்து ரப்பர் ஆலைகள் மற்றும் கேலண்டர்களில் உள்ள பாதுகாப்பு ட்ரிப்கம்பிகள் மற்றும் இறுக்கமான கம்பிகேபிள்கள் தொழிற்சாலை விவரங்களுக்கு பொறுப்பு வகிப்பவர் அல்லது பிற தகுதிவாய்ந்த நபர் முன்னிலையில் தினமும் பரிசோதிக்கப்பட்டு, அத்தகைய பரிசோதனை மற்றும் சோதனை மூலம் ஏதேனும் குறைபாடு வெளிப்படுத்தப்பட்டால் அத்தகைய குறைபாட்டை சரிசெய்யும் வரை ஆலை அல்லது காலெண்டர்கள் பயன்படுத்தப்படக்கூடாது. அத்தகைய பரிசோதனை மற்றும் சோதனையின் பதிவேடு பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

6. இன்ஜெஷன் மோல்டிங் மெஷின் மற்றும் எக்ஸ்ட்ரூடர்கள்.- (1) முன் பாதுகாப்பு வாயில் முழுவதுமாக மூடப்பட்டு, பின்பு அச்சுகளை மூடும்படி பொருத்தமான இண்டர்லாக் ஏற்பாடு வழங்கப்பட்டு பராமரிக்கப்பட வேண்டும். முன்பு பாதுகாப்பு வாயில் திறக்கும் போது, அச்சுகளில் இயக்கம் தானே நிற்க வேண்டும். பாதுகாப்பு வாயில் வழியாக அச்சுகளுக்கு அணுகல் இருக்கக்கூடாது.

- (2) மேற்கூறியவற்றைத் தவிர முன் பாதுகாப்பு வாயிலுடன் ஹைட்ராலிக் பாதுகாப்பு ஏற்பாடும் இணைக்கப்படவேண்டும். இது முன் பாதுகாப்பு வாயிலைத் திறக்கும்போது டெய்ல் ஸ்டாக் அச்ச தகடு முன்னோக்கி நகருவதைத் தடுக்கும்.
- (3) இயந்திரத்தின் பின்புறத்தில் ஒரு திறமையான நிலையான கவசம் அல்லது ஒரு நகரும் வாயில் வழங்கப்பட்டு, அச்ச தகடுகளின் இயக்கத்துடன் இண்டர்லாக் செய்யப்பட வேண்டும். பின்புற இயக்கத்தில் உள்ள அச்சக்கள் ஆபத்து மண்டலத்தை அனுகூலத்தைத் தடுக்கும் வகையில் மேலே (1)-ல் குறிப்பிட்டவாறு முன்பாதுகாப்பு வாயில் அமைக்கப்படவேண்டும்.
- (4) உட்செலுத்துதல் அலகு மற்றும் மற்ற அனைத்து அணுகக்கூடிய பாகங்கள் போதுமான அளவு தனிமைப்படுத்தப்பட அல்லது பாதுகாக்கப்படவேண்டும் மற்றும் சூடான பாகங்கள் வெளிப்படும் இடத்தில் எச்சரிக்கை அறிகுறிகள் காட்சிப்படுத்தப்படவேண்டும்.
- (5) வெப்பமூட்டும் கூறுகளின் சரியான மின்காப்பு மற்றும் தரை மின் கசிவு அமைப்புகளை பொருத்துவதன் மூலம் இயந்திரத்தின் மின் பாதுகாப்பை உறுதி செய்யப்பட வேண்டும்.

7.காற்றோட்டம்-(1) பத்தி(1)இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள செயல்முறை பகுதியில் ஆபத்தான அல்லது நச்சு அல்லது எரிக்கக்கூடிய அல்லது வெடிக்கக்கூடிய ஏற்படுத்தும் தூசியுகை மற்றும் வாயுக்கள் இருக்கும் இடத்தில் போதுமான காற்றோட்ட ஏற்பாடுகள் எல்லா நேரங்களிலும் வழங்கப்பட்டு பராமரிக்கப்படவேண்டும். இவை தீங்கு விளைவிக்கும் அல்லது தீ அல்லது விபத்து ஏற்படுத்தக்கூடிய அளவிடாத செறிவுகள் பணிச்சூழலில் கட்டமைக்கப்பட்டு அனுமதிக்கப்படவில்லை என்பதை ஏற்பாடுகள் உறுதி செய்யவேண்டும்.

- (2) பணியிடத்தில் பணிபுரியும் ஊழியர்களின் ஆரோக்கியத்திற்கு தீங்கு விளைவிக்காத வெப்பநிலை இருக்கும் வகையில் தகுந்த வழிமுறைகள் மூலம் காற்றோட்டம் ஏற்பாடுகள் பராமரிப்புடன் புதிய காற்றையும் போதுமான அளவில் வழங்க வேண்டும்.

8.பாதுகாப்பு முன்எச்சரிக்கைகள்-(1) இயந்திரத்தில் பணிபுரியும் அனைத்து ஊழியர்களின் பாதுகாப்பிற்காகவும் அச்ச மாற்றுதல் மற்றும் பராமரிப்பு பணிகளுக்காகவும் எழுதப்பட்ட பாதுகாப்பான வேலை முறை உருவாக்கப்பட்டு பின்பற்றப்படவேண்டும். வேலைக்கு முன் அனைத்து ஊழியர்களுக்கும் போதிய பயிற்சி அளித்தும் பாதுகாப்பாக பணிபுரியும் வழிமுறைகளையும் எடுத்துரைக்க வேண்டும்.

- (2) பணியமர்த்தப்பட்ட நபர்களுக்கு உடலில் காயம் ஏற்படும் அபாயத்தை ஏற்படுத்தும் வகையில் எந்த செயல்முறையும் அல்லது வேலையும் மேற்கொள்ளப்படக்கூடாது.

9.சுய பாதுகாப்பு உபகரணங்கள்-(1) சூடான மேற்பரப்பின் தொடர்பு அல்லது சூடான பிளாஸ்டிக் மற்றும் வாயுக்கள் தெறிப்பதால் ஏற்படும் தீக்காயங்களை தடுக்கும் வகையில் பணியாளர்களுக்கு பொருத்தமான பாதுகாப்பு உபகரணங்கள் வழங்கப்படவேண்டும்.

- (2) செயல்முறை பகுதியில் பணிபுரியும் ஒவ்வொரு நபரும் பயன்படுத்தும் பொருட்டு ஒரு அங்கீகரிக்கப்பட்ட சுவாச கருவி மற்றும் பாதுகாப்பு ஆடைகள் வழங்கப்பட்டு நல்ல நிலையில் பராமரிக்கப்படவேண்டும்.

10.மருத்துவ வசதிகள் மற்றும் பரிசோதனை மற்றும் சோதனைகளின் பதிவுகள்(1) விவர அட்டவணை பொருந்தும் ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையின் தொழிற்சாலை விவரங்களுக்கு பொறுப்பு வகிப்பவரும்,

- (a) பணியமர்த்தப்பட்ட ஊழியர்களின் மருத்துவக் கண்காணிப்புக்கு ஒரு தகுதிவாய்ந்த மருத்துவரைப் பணியமர்த்துதல் வேண்டும், மருத்துவரின் பணியமர்த்துதல் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஒப்புதலுக்கு உட்பட்டது; மற்றும்
- (b) உட்பிரிவு (a) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள நோக்கத்திற்காக மேற்படி மருத்துவருக்கு தேவையான அனைத்து வசதிகளையும் வழங்க வேண்டும்.
- (2) மேற்கூறிய மருத்துவரால் மேற்கொள்ளப்பட்ட மருத்துவப் பரிசோதனைகள் மற்றும் பொருத்தமான சோதனைகளின் பதிவேடு எண் XXIV படிவத்தில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும், இது ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு ஆய்வின் போது எளிதாகக் கிடைக்கும்படி செய்ய வேண்டும்.
- (3) இந்த விவர அட்டவணை பொருந்தும் எந்த செயல்முறையிலும் பணியமர்த்தப்பட்ட ஒவ்வொரு பணியாளரும் வேலையில் சேர்ந்த முதல் பதினைந்து நாட்களுக்குள் மருத்துவரால் பரிசோதிக்கப்பட வேண்டும். மருத்துவரால் அத்தகைய வேலைக்கான சான்றிதழை பெறாதவரை, தொழிற்சாலையில் தனது வேலையின் முதல் 15 நாட்களுக்கு பிறகு எந்த ஊழியரும் வேலை செய்ய அனுமதிக்கப்படக்கூடாது.
- (4) மேற்கூறப்பட்ட செயல்முறைகளில் பணியமர்த்தப்பட்ட ஒவ்வொரு பணியாளரும் ஒவ்வொரு 12 காலண்டர் மாதங்களுக்கு ஒருமுறையாவது மருத்துவரால் மறு பரிசோதனை செய்யப்படவேண்டும்.

அட்டவணை XXXVII

போர்ஜிங் (Forging), உருவாக்கம் (Forming), வெப்ப பதனிடல் (Heat Treatment) மற்றும் தற்செயலான செயல்முறைகள்

(விதி 81 –யைக் காண்க)

1. பயன்பாடு: இவ்வட்டவணையானது போர்ஜிங் (Forging), உருவாக்கம் (Forming), வெப்ப பதனிடல் (Heat Treatment) மற்றும் அதன் தொடர்புடைய அனைத்து வகையான செயல்முறைகளுக்கும் பொருந்தும்.

2. விளக்கங்கள் :இந்த அட்டவணையின் நோக்கத்திற்காக,

- “அங்கீகரிக்கப்பட்டது” என்பது தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் அங்கீகரிக்கப்பட்டது;
- “உருவாக்கம்” என்பது அழுத்த இயந்திரம் (power press), ரோலர்கள் போன்றவற்றின் மூலம் விசையைப் பயன்படுத்தி செய்யும் அனைத்து வகையான உற்பத்தி செயல்முறைகளையும் உள்ளடக்கியது.
- “வெப்ப பதனிடல்” என்பது காய்ச்சி குளிரவைத்தல் (annealing) இயல்பாக்குதல் (normalizing) கடினப்படுத்துதல் (hardening) பதப்படுத்துதல் (tempering) மார்க்குவென்சிங் (marquenching), ஆஸ்பார்மிங் (ausforming), கார்பரைசிங் (carburizing), நைட்ரைடிங் (nitriding), போன்றவை அடங்கும்.
- “நிலையான தடுப்பு (Fixed Fencing)” என்பது எந்த நகரும் பகுதியும் இல்லாத அழுத்த இயந்திர கருவிகளுக்கு வழங்கப்படும் தடுப்பு அல்லது ஒரு அழுத்த இயந்திர நுட்பத்தை பொருத்து வழங்கப்படும் தடுப்பு இது காவலக செயல்படும் மூடப்பட்ட கருவிகளை (closed tool) உள்ளடக்கும்.
- “அழுத்த இயந்திரம்” என்பது வடிவமைத்தல், அழுத்துதல், வெறுமையாக்குதல், உயர்த்துதல் வரைதல் மற்றும் இதர ஒரே மாதிரியான அழுத்த இயந்திரங்களுக்காக பயன்படுத்தப்படும் இயந்திரம்.

3.தொடங்கும் மற்றும் நிறுத்தும் வழிமுறை: (1)அழுத்த இயந்திரம் அதிகமாக இயங்குவதை (over running of press) தடுக்கும் வகையில் தொடங்கும் மற்றும் நிறுத்தும் வழிமுறையானது ஒரு பாதுகாப்பு நிறுத்தத்துடன் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(2) மின்சாரம் துண்டிக்கப்படும் போதும் அச்சுகளை மாற்றும் போதும் கருவி அமைப்பு மற்றும் இதர பராமரிப்பு பணிகள் ஆகியவற்றின் போதுராம்(Ram) இயக்கத்தைத் தடுத்து நிறுவத்துவதற்கு தகுந்த ஏற்பாடுகள் செய்யப்பட வேண்டும்.

(4)அழுத்த இயந்திரம் மீதான பாதுகாப்பு ஏற்பாடுகள்: (1)அழுத்த இயந்திரம் அருகில் பணிபுரியும் ஊழியர்களை பாதுகாக்கும் வகையில் ஒவ்வொரு அழுத்த இயந்திரத்தின் அனைத்து பக்கங்களிலும் பொருத்தமான நிலையான வேலி வழங்கப்பட வேண்டும்.

(2)பாதுகாப்பு கவசங்களின் வடிவமைப்பு கட்டுமானம் மற்றும் பரஸ்பர நிலையானது துணைப்பத்தி (1)ல்குறிப்பிடப்பட்டுள்ள வரை பணியாளர்களின் கைஅல்லதுவிரல்கள் ஆபத்துமண்டலத்தை அடையும் வாய்ப்பை தடுக்கும் வகையில் இருத்தல் வேண்டும்.

(3) இயந்திரம் பொருத்தமான வழிகளில் உட்செலுத்தப்பட்டு ஊழியர்களின் பாதுகாப்பை உறுதி செய்வதாக அமைய வேண்டும்.

(4) துணைப் பத்தி (1) ல் ஏதும் குறிப்பிட்டிருந்த போதிலும் ஒரு நிலையான தடுப்பிற்கு பதிலாக ஒளிமின் அழுத்த சென்சார், அருகாமை சென்சார் போன்றவற்றை கொண்ட இடை-பூட்டப்பட்ட கவசம் அல்லது தானியக்க அமைப்பு பயன்படுத்தலாம், ஆனால் அத்தகைய கவசங்கள் பயன்படுத்தப்படும் இடங்களில் அவை ஒரு திறன்மிகு பணி நிலையில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும் மற்றும் ஏதேனும் ஒரு கவசம் குறைபாட்டை உருவாக்கினால் அக்கவசத்தின் குறைபாடு நீக்கப்படும் வரை அழுத்த இயந்திரத்தை(Power press) இயக்க கூடாது.

5. அழுத்த இயந்திரத்தை பயன்பாட்டிற்கு தயார் செய்வதற்காக நபர்களை நியமித்தல்: (1) பத்தி 6-ல்தெரிவித்துள்ள நிபந்தனைகள் இல்லாமல் எந்த ஒரு நபரும் அழுத்த இயந்திரத்தில் உள்ள கருவிகளை அமைக்கவோ, மாற்றியமைக்கவோ, சரி செய்யவோ அல்லது உபயோகப்படுத்தவோ அல்லது அதிலுள்ள பாதுகாப்பு சாதனங்களை நிறுவவோ அல்லது சரிசெய்யவோ கூடாது. மேலும், பாதுகாப்பு சாதனத்தை நிறுவுதல் அல்லது சரிசெய்தல் அல்லது தயாரிப்பதற்கான முன் ஏற்பாடு பணிகள் அல்லது ஏதேனும் பாதுகாப்பு சாதனத்தை ஆய்வு செய்து சோதனை செய்வதற்கு பத்தி 8ல் தெரிவித்துள்ளதை தவிர கீழ்க்கண்டவற்றை பெற்றிருக்க வேண்டும்.

- பதினெட்டு வயதை எட்டி இருக்க வேண்டும்;
- துணைப் பத்தி (2) க்கு இணங்க பயிற்சி அளிக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும்; மற்றும்
- அழுத்த இயந்திரம் அல்லது அதன் தொடர்புடைய வகைகள் அல்லது பாதுகாப்பு சாதனத்தின் வகைகள் ஆகியவற்றின் மீது பணிகளை மேற்கொள்ள பொறுப்பு வகிப்பவரால் நியமிக்கப்பட்டிருக்கவேண்டும்.

(2) ஒவ்வொரு வகையான அழுத்த இயந்திரம் மற்றும் பாதுகாப்பு சாதனம் தொடர்பான விஷயங்களில் பொருத்தமான மற்றும் போதுமான நடைமுறை அறிவுறுத்தல்கள் பயிற்சியில் உள்ளடக்கப்பட வேண்டும்.

6. அழுத்த இயந்திரம் மற்றும் பாதுகாப்பு சாதனங்களை ஆய்வு மற்றும் சோதனை செய்தல்.-(1) எந்த ஒரு தொழிற்சாலையிலும் முதன்முறையாக எந்த ஒரு அழுத்த இயந்திரத்தையோ அல்லது பாதுகாப்பு சாதனத்தையோ முழுமையாக ஆய்வு செய்யப்பட்டு சோதிக்கப்படாவிட்டால் அன்றி பயன்படுத்தக்கூடாது பயன்படுத்தக்கூடாது. அழுத்த இயந்திரத்தை பொருத்தவரை தொழிற்சாலையில் நிறுவிய பின்னும் அதன் பாதுகாப்பு சாதனத்தை பொருத்தவரை அழுத்த இயந்திரத்தில் இருக்கும் போது, அது முழுமையாக ஆய்வு செய்யப்பட்டு சோதிக்கப்படாவிட்டால் அன்றி பயன்படுத்தக்கூடாது

- எந்த ஒரு அழுத்த இயந்திரத்தில் உடன் முந்தைய பன்னிரண்டு மாதங்களுக்குள், திறமையான ஒருவரால் முழுமையாகப் பரிசோதிக்கப்பட்டு பயன்படுத்தப்பட வேண்டும். சோதிக்கப்பட்டாலன்றி, எந்த அழுத்த இயந்திரத்திரமும் பயன்படுத்தப்படக் கூடாது.

- (3) எந்த ஒரு அழுத்த இயந்திரத்திரமும் அதில் உள்ள ஒவ்வொரு பாதுகாப்பு சாதனமும் (நிலையான தடுப்பு தவிர) அந்த அழுத்த இயந்திரத்தில் பொருத்தப்பட்ட நிலையில் அந்த பாதுகாப்பு சாதனத்தை ஆறு மாதங்களுக்கு ஒருமுறை திறமையான ஒருவரால் முழுமையாக ஆய்வு செய்யப்பட்டு சோதிக்கப்படவில்லை என்றால் அந்த அழுத்த இயந்திரத்திரத்தை பயன்படுத்தக்கூடாது.
- (4) மேற்கூறிய விதிகளின் கீழ் ஆய்வு மற்றும் சோதனையை மேற்கொள்ளும் திறமையான ஒரு நபர், பின்வரும் விவரங்களைக் கொண்ட ஆய்வு மற்றும் சோதனையின் அறிக்கையை தயார் செய்ய வேண்டும், மேலும் அத்தகைய ஒவ்வொரு அறிக்கையும் ஆய்வுக்காக உடனடியாகக் கிடைக்கப்பெற வேண்டும், அதாவது:
- (a) தொழிற்சாலையின் உரிமையாளர் பெயர்;
- (b) தொழிற்சாலையின் முகவரி;
- (c) பவர் பிரஸ் அல்லது பாதுகாப்பு சாதனத்தின் அடையாள எண் அல்லது அடையாளகுறி;
- (d) அழுத்த இயந்திரத்திரம் அல்லது பாதுகாப்பு சாதனம் முதன்முதலில் தொழிற்சாலையில் பயன்பாட்டிற்கு எடுத்துக்கொள்ளப்பட்ட நாள்;
- (e) மேலே உள்ள துணைப் பத்தியின் (2) தேவைகளின்படி ஒவ்வொரு காலமுறையில் முழுமையான பரிசோதனை மேற்கொள்ளப்பட்ட நாள்;
- (f) அழுத்த இயந்திரம் அல்லது பாதுகாப்பு சாதனத்தின் பாதுகாப்பான வேலை செய்வதில் ஏதேனும் குறைபாடுகள் உள்ள விவரங்கள், பரிசோதனை மற்றும் அத்தகைய குறைபாடுகளை நிவர்த்தி செய்ய எடுக்கப்பட்ட நடவடிக்கைகள்.

7.8 ஒரு முழுமையான பரிசோதனை மற்றும் சோதனைகளின் போது வெளிப்படுத்தப்படும் குறைபாடுகள்.-

- (1) பத்தி 6ன் கீழ் ஆய்வு மற்றும் சோதனையின் போது ஏதேனும் அழுத்த இயந்திரம் அல்லது ஏதேனும் பாதுகாப்பு சாதனத்தில் ஏதேனும் குறைபாடுகள் வெளிப்படுத்தப்பட்டால், ஆய்வு மற்றும் சோதனை மேற்கொள்ளப்படும் திறமையான நபரின் கருத்துபடி
- (a) கூறப்பட்ட குறைபாடு ஊழியர்களுக்கு ஆபத்தை ஏற்படுத்தும் மற்றும் அதன் விளைவாக அழுத்த இயந்திரம் அல்லது பாதுகாப்பு சாதனம் (எதுவாக இருப்பினும்) கூறப்பட்ட குறைபாடு சரிசெய்யப்படும் வரை பயன்படுத்தப்படக்கூடாது; அல்லது
- (b) கூறப்பட்ட குறைபாடு ஊழியர்களுக்கு ஆபத்தை ஏற்படுத்தலாம் மற்றும் அதன் விளைவாக அழுத்த இயந்திரம் அல்லது பாதுகாப்பு சாதனம் (எதுவாக இருப்பினும்) குறிப்பிட்ட காலக்கெடு முடிந்த பிறகு, கூறப்பட்ட குறைபாடு நிவர்த்தி செய்யப்பட்டு இருந்தாலன்றி பயன்படுத்தப்படக்கூடாது. அத்தகைய குறைபாடானது ஆய்வு மற்றும் சோதனை முடிந்தவுடன், திறமையான நபரால் தொழிற்சாலையின் உரிமையாளருக்கு எழுத்துப்பூர்வமாக அறிவிக்கப்படும் விவரத்தை உள்ளடக்க வேண்டும். மேலும், மற்றும் இந்த பத்தியின் பிரிவு (b) க்குள் வரும் குறைபாடாக இருந்தால், தகுதியான நபரின் கருத்துப்படி, குறைபாட்டை நிவர்த்தி செய்ய வேண்டிய காலகட்டத்தை அறிவிப்பில் உள்ளடக்கப்பட வேண்டும்.
- (2) இந்தப் பத்தியின் கீழ் அறிவிக்கப்பட்ட ஒவ்வொரு சந்தர்ப்பத்திலும், பத்தி 6 இன் துணைப் பத்தி (4) இன் கீழ் செய்யப்பட்ட அறிக்கையின் நகலை, தகுதியான நபரால், ஆய்வு மற்றும் சோதனை முடிந்த பதினான்கு நாட்களுக்குள் அந்தப் பகுதிக்கான ஆய்வாளர் மற்றும் உடன் வசதி செய்து தருபவருக்கு அனுப்ப வேண்டும்.
- (3) இந்தப் பத்தியின் மேற்கூறிய விதிகளின்படி, அத்தகைய குறைபாடு தொழிற்சாலை உரிமையாளருக்கு அறிவிக்கப்பட்டால், குறைபாட்டுடையபவர் பிரஸ் அல்லது பாதுகாப்பு சாதனம் (எதுவாக இருப்பினும்) பயன்படுத்தக்கூடாது
- (a) துணைப் பத்தி (1) இன் உட்பிரிவு (a) க்குள் ஏதேனும் குறைபாடு ஏற்பட்டால், அந்தக் குறைபாடு நிவர்த்தி செய்யப்படும் வரை; மற்றும்
- (b) துணைப் பத்தி (1) இன் உட்பிரிவு (b) க்குள் ஏதேனும் குறைபாடு ஏற்பட்டால், கூறப்பட்ட குறைபாடு காலாவதியான பிறகு சரிசெய்யப்படும் வரை.
- (4) துணைப் பத்தி (1) இன் கீழ் அறிவிக்கப்பட்ட எந்தக் குறைபாட்டையும் நிவர்த்தி செய்த பிறகு, நடைமுறைக்குக் கூடிய விரைவில், தொழிற்சாலையின் உரிமையாளர், அல்லது அவர் சார்பாக உள்ள நபர் குறைபாடு சரி செய்யப்பட்ட நாள் மற்றும் எடுக்கப்பட்ட நடவடிக்கைகளை பதிவு செய்து வைத்திருக்க வேண்டும்.

8. பாதுகாப்பு சாதனங்களை ஆய்வு மற்றும் சோதனை செய்தல். (1) எந்தவொரு பவர் பிரஸின் கருவிகளை அமைத்தல், மீட்டமைத்தல் அல்லது சரிசெய்தல் பிறகு, பத்தி 5-ன் கீழ் நியமிக்கப்பட்ட அல்லது அங்கீகரிக்கப்பட்ட நபர், அதில் கூறப்பட்ட அழுத்த இயந்திரத்தின் ஒவ்வொரு சாதனத்தையும் அதன் நிலையில் இருக்கும் போது ஆய்வு செய்து சோதனை செய்தாலன்றி பயன்படுத்தக்கூடாது.

கருவிகளின் சரி செய்தல் போது அழுத்த இயந்திரத்தின் பாதுகாப்பு சாதனத்தில் ஏதேனும் மாற்றம் அல்லது இடையூறு ஏற்படாத பட்சத்தில் மேற்கூறியபடி ஆய்வு, சோதனை மற்றும் சான்றிதழ் தேவைப்படாது. மற்றும் கருவிகளை சரி செய்த பிறகு பாதுகாப்பு சாதனங்கள், மேற்கூறிய நபரின் கருத்துப்படி, திறமையான செயல்பாட்டில் இருக்கும்.

- (2) ஒவ்வொரு அழுத்த இயந்திரத்திரமும் மற்றும் அதிலுள்ள ஒவ்வொரு பாதுகாப்பு சாதனமும் அது கூறப்பட்ட அழுத்த இயந்திரத்தில் இருக்கும் போது ஒவ்வொரு நாளும் பயிற்சி பெற்ற ஒருவரால் ஆய்வு செய்யப்பட வேண்டும்.

9. ஒரு ஆய்வு மற்றும் சோதனையின் போது வெளிப்படுத்தப்படும் குறைபாடுகள்.- (1) பத்தி 8 இன் கீழ் அவர் மேற்கொண்ட ஆய்வு மற்றும் சோதனையின் விளைவாக எந்தவொரு நபருக்கும் தேவையான பாதுகாப்பு சாதனம் நிலையில் இல்லை அல்லது சரியான நிலையில் ஒரு பவர் பிரஸ்ஸில் இல்லை அல்லது பவர் பிரஸ்ஸில் நிலையாக இருக்கும் எந்த பாதுகாப்பு சாதனமும் அவருடைய கருத்தில் பொருத்தமானதாக இல்லை என்றால், அவர் உடனடியாக தொழிற்சாலை உரிமையாளருக்கு அறிவிக்க வேண்டும்.

- (2) இந்தப் பத்தியின் துணைப் பத்தி (3) இல் வழங்கப்பட்டுள்ளதைத் தவிர பத்தி 8 இன் கீழ் ஆய்வு மற்றும் சோதனை, மேற்கொண்டு ஏதேனும் ஒரு பாதுகாப்பு சாதனத்தில் ஏதேனும் குறைபாடு வெளிப்படுத்தப்பட்டால் ஆய்வு மற்றும் சோதனையை மேற்கொள்பவர் உடனடியாக தொழிற்சாலை உரிமையாளரிடம் தெரிவிக்க வேண்டும்.

(3) ஒரு பாதுகாப்பு சாதனத்தில் ஏதேனும் குறைபாடு இருந்து பத்தி 7 இன் கீழ் எழுத்துப்பூர்வமாக ஒரு அறிவிப்பை வழங்கும் பட்சத்தில், குறிப்பிட்ட காலக்கட்டத்தில் அந்த குறைபாடு சரிசெய்யப்படாமல் பாதுகாப்பு சாதனத்தைப் பயன்படுத்துவதைத் தொடரலாம். இந்த பத்தியின் துணைப் பத்தி (2) கூறப்பட்ட காலம் காலவதியாகிற வரையிலும் கூறப்பட்ட குறைபாட்டிற்கு பொருந்தாது.

10. **அழுத்த இயந்திரம்** மற்றும் பாதுகாப்பு சாதனங்களை அடையாளம் காணுதல்.-ஒவ்வொரு பவர் பிரஸ் மற்றும் ஒவ்வொன்றையும் அடையாளப்படுத்தும் நோக்கத்திற்காக அதற்கான பாதுகாப்பு சாதனம் தனித்தனியாகவும் தெளிவாகவும் குறிக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும்.

11. **போர்ஜிங்** மற்றும் ரோலிங் நடவடிக்கைகளில் பாதுகாப்பு முன்னெச்சரிக்கைகள்.-**(1)** உழியர்களுக்கு வெப்பமான மேற்பரப்புகள் அல்லது சூடான பொருட்கள் தெறிப்பதில் இருந்து ஏற்படும் தீக்காயங்களைத் தடுக்க பொருத்தமான தனிப்பட்ட பாதுகாப்பு உபகரணங்கள் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(2) போர்ஜிங் மற்றும் ரோலிங் நடவடிக்கைகளில் ஈடுபடும் பொருள்களை கையாளும் கருவிகள் போதுமான வலிமை, அளவு மற்றும் பொருத்தமான வடிவத்துடன் இருக்க வேண்டும்.

(3) போர்ஜிங் மற்றும் ரோலிங் நடவடிக்கைகளில் பணிபுரியும் நபர்களை பறக்கும் செதில்கள், சிதறல், மற்றும் பிற பொருட்களிலிருந்து பாதுகாப்பை உறுதிப்படுத்த கணிசமான பாதுகாப்புகள் வழங்கப்பட வேண்டும்.

(4) பணியமர்த்தப்பட்ட நபர்களுக்கு உடலில் காயம் உண்டாக்கும் அபாயத்தை ஏற்படுத்தும் வகையில் எந்த செயல்முறையும் அல்லது வேலையும் மேற்கொள்ளப்படக்கூடாது.

12. **பற்றவைப்புக்கு எதிரான முன்னெச்சரிக்கைகள்.**- எங்கு எரியும் அல்லது வெடிக்கும் தூசியின் குவிப்பால் தீ அபாயம் உள்ளதோ, அங்கு புகைகள் அல்லது நீராவிகள் அல்லது காற்றில் உள்ள ஏதேனும் எரியக்கூடிய பொருட்கள் உள்ளதால் தீ அபாயம் உள்ளதோ அங்கு

(a) அனைத்து மின் சாதனங்களும் அபாயகரமான பகுதியிலிருந்து விலக்கப்பட வேண்டும் அல்லது அவற்றின் கட்டுமானம், நிர்மாணம் மற்றும் பராமரிப்பு ஆகியவை பற்றவைப்புக்கான ஆதாரமாக இருப்பதை ஆபத்தைத் தடுக்கும் வகையில் இருக்க வேண்டும்;

(b) ஆபத்தான அளவிற்கு நிலையான மின்னூட்டங்கள் குவிவதைத் தடுக்க பயனுள்ள நடவடிக்கைகள் எடுக்கப்பட வேண்டும்; மற்றும்

(c) திறந்த தீச்சுடர் (open flames), உராய்வு தீப்பொறிகள் (Frictional sparks), அதிக வெப்பமடைந்த மேற்பரப்புகள் போன்ற பிற சாத்தியமான மூலங்களிலிருந்து தீப்பற்றுவதில் தொடங்குவதைத் தடுக்க மற்ற நடைமுறையில் உள்ள எல்லா முன்னெச்சரிக்கை நடவடிக்கைகளும், எடுக்கப்பட வேண்டும்.

(d) வெப்ப சிகிச்சை உலைகளில் தணிக்கும் ஊடகத்தின் (quenching medium) பாதுகாப்பான நிலை உறுதி செய்யப்பட வேண்டும்.

(e) அனைக்கும் (Quenching) செயல்பாட்டின் போது தொடர்ந்து மின்சாரம் வழங்குவதை உறுதி செய்ய மாற்று மின்சாரம் வழங்குவதற்கான ஏற்பாடுகள் செய்யப்பட்டு, சாதாரண மின்சார விநியோக அமைப்புடன் இணைக்கப்பட வேண்டும்.

13. **ஆபரேட்டர்களுக்கு பயிற்சி மற்றும் அறிவுரைகள் வழங்குதல்.**-எந்த அழுத்த இயந்திரத்திலும் வேலையைத் தொடங்குவதற்கு முன் ஆபரேட்டர்களுக்கு பாதுகாப்பான வேலை முறை குறித்து பயிற்சி மற்றும் அறிவுறுத்தல் வழங்கப்பட வேண்டும்.

14. **.காற்றோட்டம்.**-செயல்திறன் வாய்ந்த காற்றோட்டம், இயந்திர வழிமுறைகளால் வழங்கப்பட வேண்டும், மேலும் செயல்பாட்டின் போது வெளியேறும் தூசி, சீற்றம் அல்லது புகை ஆகியவற்றின் மிக அருகில் நிறுவப்பட்டு பயன்படுத்தப்பட வேண்டும். காற்றோட்ட அமைப்பு, தூசி, சீற்றம் அல்லது புகை ஆகியவை வேலை நடைபெறும் எந்த அறையினுள் அல்லது இடத்திற்குள் நுழைவதைத் தடுக்கும் வகையில் கட்டமைக்கப்பட்டு, சீரமைக்கப்பட்டு பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

15. **காற்றோட்ட அமைப்புகளின் சோதனை மற்றும் ஆய்வு**-(1) இந்த விவர அட்டவணையில் தேவைப்படும் புகைகளை பிரித்தெடுக்கும் அல்லது கட்டுப்படுத்தும் நோக்கத்திற்காக பயன்படுத்தப்படும் அனைத்து காற்றோட்ட அமைப்புகளும் இந்திய தரநிர்ணய ஆணையத்தால் பரிந்துரைக்கப்பட்ட தொடர்புடைய தரத்தின்படி இருக்க வேண்டும், ஒவ்வொரு பன்னிரண்டு மாதங்களுக்கும் ஒரு முறை திறமையான நபரால் முழுமையாக ஆய்வு செய்யப்பட்டு சோதிக்கப்பட வேண்டும். அத்தகைய ஆய்வுகள் அல்லது சோதனைகள் மூலம் கண்டறியப்பட்ட குறைபாடுகள் ஏதேனும் இருப்பின் உடனடியாக சரிசெய்யப்பட வேண்டும்.

(2) அத்தகைய ஆய்வு மற்றும் சோதனைகள், ஆலையின் நிலை, பழுது அல்லது மாற்றங்கள் ஏதேனும் இருப்பின் அது பற்றிய விவரங்கள், மேலும் இதர அவசியமான பதிவுகள் அனைத்தும் ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் ஆய்வின் போது கிடைக்கும்படி செய்ய வேண்டும்.

16. **மருத்துவ வசதிகள்** மற்றும் ஆய்வுகள் மற்றும் பரிசோதனைகளின் பதிவுகள். -(1) இந்த அட்டவணை பொருந்தும் ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையின் உரிமையாளரும்.

(a) பணியமர்த்தப்பட்ட ஊழியர்களின் மருத்துவக் கண்காணிப்புக்கு ஒரு தகுதிவாய்ந்த மருத்துவ பழகுநரை பணியமர்த்துதல் வேண்டும், மருத்துவரின் பணியமர்த்துதல் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஒப்புதலுக்கு உட்பட்டது; மற்றும்

(b) உட்பிரிவு (a) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள நோக்கத்திற்காக மேற்படி மருத்துவ பழகுநருக்கு தேவையான அனைத்து வசதிகளையும் வழங்க வேண்டும்.

(2) மேற்கூறிய மருத்துவ பழகுநரால் மேற்கொள்ளப்பட்ட மருத்துவப் பரிசோதனைகள் மற்றும் பொருத்தமான சோதனைகளின் பதிவேடு எண் XXIV படிவத்தில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும், இது ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு ஆய்வின் சமயம் எளிதாகக் கிடைக்கும்படி செய்ய வேண்டும்.

17. **கர்ப்பிணிப் பெண்கள் பணிபுரிவது தொடர்பான தடை.**-வெப்ப பதனிடல் செயல்முறை மேற்கொள்ளப்படும் இடங்களில் கர்ப்பிணிப் பெண்களை வேலைக்கு அமர்த்தவோ அல்லது வேலை செய்ய அனுமதிக்கவோ கூடாது.

அட்டவணை XXXVIII

காகிதம், காகித அட்டைகள் மற்றும் அதனுடன் தொடர்புடைய பொருட்கள் உற்பத்தி செய்தல்

(விதி 81 –யைக் காண்க)

1. பயன்பாடு: காகிதம், காகித அட்டைகள், அதனுடன் தொடர்புடைய பொருட்கள் மற்றும் காகிதக் கூழ் உற்பத்தி தொடர்புடைய செயல்பாடுகளை கொண்ட தொழிற்சாலைகள் மற்றும் அதன் உற்பத்தியில் ஈடுபட்டுள்ள பகுதிகளுக்கு இவ்வட்டவணை பொருந்தும்.

2. விளக்கங்கள்: இந்த அட்டவணையின் நோக்கத்திற்காக, –

- (a) "பாதுகாப்பு நிறுத்தத்தை அணுகுதல்", –என்பது உடலின் ஒரு பகுதி ஆபத்து மண்டலத்தின் அருகாமையில் வரும் போது அபாயகரமான செயல்பாட்டை தானாகவே அகற்றும்பாதுகாப்புசாதனம்ஆகும்.
- (b) "புரோக்(Broke)" – என்றால் செயலாக்கத்தின் போது வீணாகும் காகிதம் அல்லது காகித அட்டை ஆகும்.
- (c) "புரோக்(Broke) கில்லட்டின்" என்பது புரோக் அல்லது காகிதச் சுருளைகளை வெட்டுவதற்கு நேரான கத்தியைக் கொண்ட இயந்திரம்;
- (d) "காலண்டர்" என்பது காகிதம் அல்லது காகிதப் பலகையை மெருகூட்டுவதற்கான இயந்திரம்;
- (e) "காலண்டர் வேலை தளம்" என்பது ஒரு காலண்டரில் தூக்கும் தளம் என்று பொருள்படும்;
- (f) "நிலையான அழுத்தம் சவிட்ச்" என்பது தொடக்க மற்றும் நிறுத்த சவிட்ச் செயல்பாடு பட்சத்தில் தானாகவே நிறுத்த நிலைக்குத் திரும்பும் சவிட்ச் ஆகும்;
- (g) "குறுக்கு வெட்டு கத்தி" என்பது ஒரு சிலிண்டர் ரோலில் பொருத்தப்பட்ட வலையை வெட்டுவதற்கான ஒரு கத்தி;
- (h) "டிரம் ரீல் அப்" என்பது உராய்வால் இயக்கப்படும் வெற்று சுருலில் வலையை சுழற்றுவதற்கான இயந்திரம் (pope reel);
- (i) "நிப் பாயிண்ட்" என்பது ரோல் நிப் அல்லது முகம் ஒன்றுபடும் அல்லது உடலின் ஒரு பகுதி பிடிபடும் மற்றும் காயமடையும் அபாயத்தில் இருக்கும் அளவுக்கு நெருக்கமாக உள்ள ஆபத்தான பகுதி.
- (j) "பல்யர்" என்பது கூழ் அல்லது புரோக் காகிதத்தை கொண்டு இயந்திர முறைகள் மூலம் தொங்கு இழை (fiber suspension) உருவாக்கும் இயந்திரம்;
- (k) "ரீலிங் டிரம் அல்லது ஸ்பூல்" என்பது டிரம் ரீல் அப்பில் முழு இயந்திர அகலத்தில் வலையை ரீலிங் செய்வதற்கான ஒரு ரோல் என்று பொருள்படும்;
- (l) "த்ரெடிங்" என்றால் இறுகிய கூரான வலைக்கு (வால் முனை) இயந்திரம் மூலம் செலுத்துதல் ஆகும்;
- (m) "வலை"(web) என்பது உற்பத்தி அல்லது செயலாக்கத்தின் போது தொடர்ச்சியான கம்பள வடிவிலான கூழ் காகிதம் அல்லது காகித அட்டை என்று பொருள்படும்;
- (n) "தொடர்புடைய பொருட்கள்" என்பது காகிதம் சம்பந்தப்பட்ட அனைத்து வகையான பொருட்களையும் குறிக்கிறது.

3. நிப் அபாயங்களுக்கு எதிரான பாதுகாப்பு நடவடிக்கைகள். (1) பொது: நிப் புள்ளிகள், முடிந்தால், தரை மட்டத்திலிருந்து அல்லது வேறு எந்த மேற்பரப்பிலிருந்தும் அணுக முடியாததாக இருக்க வேண்டும். இந்த தேவையை பூர்த்தி செய்ய முடியாவிட்டால், ஏர் ஜெட்/ சட் (air jet/ chute) கேரியர் கயிறுகள்(carrier ropes), கேரியர் பெல்ட் அல்லது ஃபெல்ட் (carrier belt or felt) போன்ற வேறு வழிகளில் அபாயத்தைத் தவிர்க்க வேண்டும். தளங்களில் குறைந்தபட்சம் 100 மில்லிமீட்டர் உயரம் மற்றும் 400 மில்லிமீட்டர் உயரம் மற்றும் 900 மில்லி மீட்டர் உயரத்தில் இரண்டு கைப்பிடிக்க இடங்களை வேண்டும். மேடையின் செங்குத்து உறுப்பினர்கள் குறுக்கு மேடைக்கு 1 மீட்டர் மற்றும் நீளமான மேடைக்கு 2 மீட்டர் இடைவெளியிலும் இருக்க வேண்டும்.

(2) த்ரெடிங்: சாத்தியமான போது கைமுறை குறுக்கீடு இல்லாமல் த்ரெடிங் செய்யப்பட வேண்டும். த்ரெடிங் கைமுறையாக செய்யப்பட வேண்டும் என்றால், மேலே உள்ள பத்தி (1) இல் உள்ளதைப் போல போதுமான பாதுகாப்பை அடைய நடவடிக்கைகள் எடுக்கப்பட வேண்டும்.

4. ரீலிங் டிரம் எக்ஸ்சேஞ்ச்.-டிரம் ரீலில் ஸ்பூல் பரிமாற்றத்தின் போது, பேப்பர் மெஷினின் வேகம் நிமிடத்திற்கு 100 மீட்டருக்கு மேல் இருந்தால், ஏர் ஜெட் அல்லது ஏர் ஹோஸைப் பயன்படுத்தி மட்டுமே செலுத்த வேண்டும். இயந்திரத்தின் வேகம் நிமிடத்திற்கு 100 மீட்டருக்கும் குறைவாக இருந்தால் கை முறையாக(manually) செலுத்தலாம், ஆனால் செயல்பாட்டின் போது பாதுகாப்பு நடவடிக்கைகள் எடுக்கப்பட வேண்டும்.

5. பிழியப்படுதல் அல்லது கீழே தள்ளப்படுதல் போன்ற ஆபத்துகளுக்கு எதிரான பாதுகாப்பு நடவடிக்கைகள்.- மெஷின் பான் அல்லது பிற தொழில்நுட்ப சாதனத்தின் இயக்கம் யாரையும் அழுத்தும், இடிக்கும் அல்லது காயமடையும் அபாயத்தை வெளிப்படுத்தக் கூடாது. ஆபத்து இருக்கும் போது ஆபத்து மண்டலம் அணுகலில் இருப்பதை உறுதி செய்ய முடியாவிட்டால், நகரும் சாதனம் அணுகல் பாதுகாப்பு நிறுத்தத்துடன் பொருத்தப்பட்டிருக்க வேண்டும். கையால் இயக்கப்படும் நிலையான அழுத்த சவிட்ச் மூலம் அதன் இயக்கம் கட்டுப்படுத்தப்படுகிறது அல்லது ஆபத்து தவிர்க்கப்படுகிறது.

6. வெப் ரீலிங்.- (1) வெப்ப ரீலிங்கானது அதன் கட்டுப்பாட்டின் நோக்கம் கொண்ட நிலையில் இருந்து கட்டுப்பாட்டின் நகரும் போது ஆபத்தை விளைவிக்காத வகையில் தொடர்பில் அல்லது பாதுகாப்பு தடையை வழங்க வெப் ரீலிங் ஒழுங்கமைக்கப்பட வேண்டும்.

(2) ஒரு ரீலை ஒரு தண்டு மூலம் எடுத்துச் செல்லும்போது, தண்டு முனைகளை அவற்றின் குறிப்பிட்ட நிலையில் வைத்திருக்க, தேவைப்பட்டால் ஒரு சாதனம் ஏற்பாடு செய்யப்பட வேண்டும்.

(3) ஒரு ரீல் எடுத்துச் செல்லப்பட்டு, இரண்டு ரோல்களில் தங்கியிருந்து கணிசமாக நிர்வகிக்கப்படும் போது, எந்த ரீலையும் நிறுத்துவதற்கு ஒரு வெளியேற்றக் கவசத்தை அமைத்து வலை வேகம் நிமிடத்திற்கு 15 மீட்டரைத் தாண்டும்போது வெளியேற்ற ஏற்பாடு செய்ய வேண்டும், கவசம் நகரக்கூடியதாக இருந்தால், கவசம் அதன் பாதுகாப்பு நிலையில் இல்லாவிட்டால் வலை வேகம் நிமிடத்திற்கு 15 மீட்டருக்கு மேல் அடையக்கூடியதாக இருந்தால் கூடாது. மேலே உள்ள மதிப்பை விட அதிகமாக இருந்தால், அந்த நிலையில் இருந்து கவசம் அகற்றப்படக்கூடியதாக இருக்க கூடாது.

7. ரீல்களை கையாளுதல்-(1) ஒரு ரீலை தரை மட்டத்திலிருந்தோ அல்லது மேற்பரப்பில் இருந்தோ தன்னிச்சையான இயக்கத்தில் போதுமான பாதுகாப்பு இன்றி வைத்தல் கூடாது.

(2) ஒரு ரீல் டிஸ்சார்ஜரின் செயல்பாட்டால் அல்லது டிஸ்சார்ஜ் ரீலால் யாருக்கும் காயம் ஏற்படாதவாறு ரீல் டிஸ்சார்ஜரை ஏற்பாடு செய்யப்பட்டு கையாளப்பட வேண்டும்.

(3) டிஸ்சார்ஜர் ரீல் பாதுகாப்பைப் பெறுவதற்கான நடவடிக்கைகள் எடுக்கப்படாவிட்டால், டிஸ்சார்ஜர் செயல்பாட்டுக்கு எடுத்துக்கொள்ள பட கூடாது. தேவைப்பட்டால், டிஸ்சார்ஜரின் இயக்கத்தின் இயக்க மண்டலத்தையும் மற்றும் டிஸ்சார்ஜர் ரீலின் போக்கையும் ஒரே இடத்தில் இருந்து இயக்குபவர் கண்காணித்து, டிஸ்சார்ஜரை கையால் இயக்கப்படும் நிலையான அழுத்த சவிட்ச் மூலம் கட்டுப்படுத்தப்படுத்த வேண்டும்.

(4) தண்டின் முனைகளால் தூக்கப்பட்ட ரீல், தண்டு முடிவடையும் வரை மற்றும் தூக்கும் கருவியில் சுழற்சியால் ஏற்படும் அழுத்தம் நிற்கும் வரை சுழலக்கூடாது.

8. காகித வெட்டுதல்-(1) மின் சக்தி கொண்டு இயக்கப்படும் காகித தாளை வெட்டும் கூர்மையான முனை கொண்ட ஆயுதம், அறியாமல் தொடர்பு ஏற்படுவதில் இருந்து பாதுகாக்க பாதுகாப்பான கவசமிட்டு பராமரிக்கப்பட்டு, முடிந்த வரை தொலைவிலும், செயல்பாட்டில் இருக்கும் போது அணுக முடியாத வகையிலும் இருத்தல் வேண்டும்.

(2) ஒரு குறுக்கு வெட்டுக் கத்தி, செயல்பாட்டில் இருக்கும்போது கருவியை அணுக முடியாதபடி பாதுகாக்கப்பட வேண்டும். கவசம் அதன் பாதுகாப்பு நிலையில் இருக்கும் வரை கருவியைத் தொடங்க சாத்தியப்பட கூடாது மற்றும் கருவி செயலிழந்து, அதன் ஆற்றல் வழங்கல் ஒரு பாதுகாப்பு சவிட்ச் மூலம் துண்டிக்கப்படும் வரை, கவசத்தைத் திறக்க சாத்தியப்படக் கூடாது.

9. பல்பர்ஸ் (pulper), கூழ் மையம் (pulper chest) மற்றும் பல.- (1) ஒரு பல்பரின் திறப்பு மற்றும் கூழ் மையத்தின் ஊட்ட (feeding) சேவையானது ஒருவரும் விழுவோ அல்லது கீழே இறங்கும் ஆபத்து இல்லாத வகையில் ஏற்பாடு செய்யப்பட வேண்டும்.

(2) ஒரு பல்பர் மற்றும் அதன் ஊட்ட சாதனத்திற்கு ஒரு கூட்டு அவசர நிறுத்தம் இருக்க வேண்டும் மற்றும் முடிந்தால் ஒரு கூட்டு ஆற்றல் கட-ஆஃப் சாதனமானது அணைக்கப்பட்ட நிலையில் பூட்டப்பட வேண்டும்.

(3) புரோக்(Broke) துளைகள் காகிதத்தால் மூடப்படவோ அல்லது செயல்படும் பணியாளர்களிடமிருந்து அவற்றை மறைக்கவோ அனுமதிக்கப்படக்கூடாது.

10. செங்குத்தாக நகரும் சில சாதனங்கள்-(1) கேலெண்டர் வேலைத்தளங்கள், பாலேட் டேபிள், ரைடர் ரோல்ஸ், வெளியேற்றும் கவசம், ரீல் இறக்கும் சாதனங்கள் டிரைவிங் செக்கஷன் கவர்களின் மூடிகள் புரோக்(Broke) கில்லட்டின் கத்திகள் அல்லது பிற நிலையான சாதனங்கள் எவை கவனமாக, செயல்பாட்டுக் காரணங்களுக்காக கணிசமாக வித்தியாசமான உயரங்களுக்குத் நகர்த்தப்படுகிறதோ அவை கீழே விழுவதாலோ அல்லது வேறு எந்த வகையிலோ காயம் ஏற்படாத வகையில், ஆற்றல் விநியோகத்தில் ஏற்படும் குறுக்கீடு அல்லது மாறுபாட்டின் விளைவாக கீழே விழுந்துவிடாத வகையில் கட்டமைக்கப்பட்டு கையாளப்பட்டு மற்றும் பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

(2) காயத்தின் அபாயத்தை ஏற்படுத்தக்கூடிய ஒரு செயல்பாட்டு இயக்கம் ஒரு இடத்திலிருந்து நிலையான அழுத்த சவிட்ச் மூலம் இயக்குபவரால் இயக்கத்தின் மண்டலத்தை கண்காணிக்க முடியும்.

(3) மேலே உள்ள பத்தியில் (1) குறிப்பிடப்பட்டுள்ள ஒரு சாதனம் கம்பி கயிறு அல்லது சங்கிலியால் எடுத்துச் செல்லப்படுவதற்குத் தேவையான தடம் புரளும் பாதுகாப்பு மற்றும் கம்பி கயிறு அல்லது சங்கிலி தளர்ந்து அல்லது வெடித்தால் இயக்கத்தை நிறுத்த ஒரு பிரேக்கரைக் கொண்டிருக்க வேண்டும்.

(4) கீழே விழுந்து காயம் ஏற்படும் அபாயம் உள்ள நிலையில் செயல்பாட்டில் நிறுத்தப்பட்டால், சாதனம் தானாகவே பாதுகாக்கப்படும்படி இருத்தல் வேண்டும்.

(5) மேலே உள்ள பத்தி (1) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள ஒரு சாதனத்தின் ஏற்றுதல் உபகரணங்கள் முழு ஆய்வுக்கு உடனடியாகக் கிடைக்கும் படி இருத்தல் வேண்டும்.

11. காலண்டர் வேலைத் தளம்-(1) காலண்டர் வேலைத் தளமானது காலண்டர் ரோலின் அகலத்தை விட நீளமாக இருக்க வேண்டும் மற்றும் ஒரு கேட் அல்லது திறப்பு தடுப்பு வழங்கப்பட வேண்டும். கேட் உள்நோக்கி மட்டுமே திறக்கக்கூடியதாக இருக்கலாம் அல்லது தடுப்பு மேல் நோக்கி மட்டுமே திறக்கக்கூடியதாக இருக்கலாம் மற்றும் அது திறந்த நிலையில் இருக்கக் கூடாது. பட்டியில் குறைந்தது இரண்டு பிடிசுகள் இருக்க வேண்டும்.

(2) ஒரு காலண்டர் சூப்பர் ஓர்க் பிளாட்பார்மானது, பிளாட்பார்மில் அமைந்துள்ள ஒரு நிலையான அழுத்த சவிட்ச் மூலம் கட்டுப்படுத்தப்பட வேண்டும்.

(3) பிளாட்பாரத்தின் வேலைப் பக்கத்தில், பிளாட்பாரத்தின் இயக்கத்தையும் காலண்டர் கிண்ண சுழற்சியையும் கட்டுப்படுத்தும் அவசர நிறுத்தம் இருக்க வேண்டும்.

(4) ஏற்றுதல் மற்றும் இறங்குதல் வேகம் வினாடிக்கு 0.15 மீட்டருக்கு மிகாமல் இருக்க வேண்டும்.

(5) ஒரு ஹைட்ராலிக் சிலிண்டர் ஒரு காலண்டர் வேலைத்தளத்தில் ஏற்றுக் கியரின் ஒரு பகுதியாக இருக்கும் பட்சத்தில், ஒரு குழாய் முறிவு அல்லது கணிசமான கசிவு ஏற்பட்டால், தளம் கீழ்நோக்கி நகர்வதைத் தடுக்கவும் அல்லது அதன் இறங்குதளத்தைத் தடுக்கும் வகையில் வால்வு அச்சிலிண்டரில் நேரடியாக ஏற்பட வேண்டும்.

- (6) கம்பி கயிறு அல்லது சங்கிலி மூலம் எடுத்துச் செல்லப்படும் காலண்டர் சூப்பர் ஓர்க் பிளாட்ஃபார்மிற்கு நம்பகமான பிடி வேண்டும்.
- (7) காலண்டர் காத்திருப்புத்தளத்தின் உயர்த்தும் திருகு, சுயமாகத் தாங்கும் நட மற்றும் பாதுகாப்பு நட சுமை சுமக்கும் (load carrying) சாதனங்களாகச் செயல்படும்.

12. சோதனை மற்றும் ஆய்வு. (1) மேலே உள்ள பத்தி 10 (1) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள ஒரு சாதனம், தேவைப்படும் போது மற்றும் குறைந்தபட்சம் ஒரு வருடத்திற்கு இரண்டு முறை, மற்றும் காலண்டர் வேலைத்தளத்தில் ஒரு மாதத்திற்கு ஒரு முறை, ஒரு தகுதி வாய்ந்த நபரால் அது பயன்படுத்தப்படும் வரைமுழுமையான ஆய்வுக்கு உட்படுத்தப்பட வேண்டும். மூன்று மாதங்களுக்கும் மேலாக ஒரு காலண்டர் வேலைத்தளம் பயன்பாட்டில் இல்லாமல் இருந்தால், அதை மீண்டும் பயன்படுத்துவதற்கு முன் முழுமையான ஆய்வு மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும்.

- (2) சோதனையின் போது, பாதுகாப்பு சாதனங்கள் வேலை செய்யும் நிலையில் உள்ளதா என்பதை உறுதிப்படுத்த வேண்டும் மற்றும் காலண்டர் வேலைத்தளத்தின் ஏற்றம் மற்றும் உயரும் வேகம் அனுமதிக்கப்பட்ட மதிப்பை விட அதிகமாக இல்லை என்பதையும் உறுதி படுத்த வேண்டும்.
- (3) ஒரு சோதனை பதிவுப் புத்தகத்தை பராமரிக்கப்பட்டு உடனடியாக கிடைக்கச் செய்ய வேண்டும்.

13. வளை குழாய்கள்.-(1) சுழலும் ஜோடி ரோல்களுக்கு அருகில் சுத்தம் செய்ய பயன்படுத்தப்படும் ஒரு வளை குழாய் (hose pipe)-இல் ஒரு வட்டமான முனை இருக்க வேண்டும் அல்லது வேறுவிதமாக முனை பகுதி, பிடிக்க முடியாதபடி ஏற்பாடு செய்ய வேண்டும்.

- (2) 25 கிலோகிராம்/சதுர சென்டி மீட்டருக்கும் (25kg/cm²) அதிகமான அழுத்தத்தில் திரவத்தை வெளியேற்றுவதற்குப் பயன்படுத்தப்படும் ஒரு வளை குழாய்- இல் திரவ ஓட்டத்தைக் கட்டுப்பாட்டுத்த நிலையான அழுத்த-தூண்டப்பட்ட வால்வைக்(constant pressure actuated valve) கொண்டிருக்க வேண்டும். தேவைப்பட்டால் பாதுகாப்பாக கையாள்வதற்காக, முனைபகுதி ஒரு நிலையான தாங்கி மீது அல்லது இரண்டு ஆபரேட்டர்களுக்காக வடிவமைக்கப்பட்ட வளை குழாய் மீது பொருத்தப்பட வேண்டும்.

14. ஒரு இயந்திரத்தின் உள்ளே உள்ள இடம்.- ஒரு இயந்திரத்திற்குள் அல்லது அதன் வழியாக நடக்கக்கூடிய பாதைக்கு செல்லும் எந்த திறப்பும் அடைக்கப்பட்டிருக்க வேண்டும். செயல்பாடு மற்றும் பராமரிப்பு நோக்கத்திற்காக அணுக வேண்டும் என்றால், உள்ளே நுழைவது என்றால் எந்த ஆபத்தையும் உள்ளடக்காத நிபந்தனையின் பேரில் பாதையை அணுக வேண்டும்.

15. இன்சிங் (Inching).-பாதுகாப்பு சாதனங்கள் இல்லாமல் தற்காலிகமாக ஒரு இயந்திரத்தை இயக்க வேண்டிய நிலை ஏற்பட்டால் வலையின் வேகம் முடிந்தவரை குறைவாக இருக்க வேண்டும், நிமிடத்திற்கு 15 மீட்டருக்கு மிகாமல் இருக்க வேண்டும். பாதுகாப்பு சாதனங்கள் செயலிழந்த இடங்களை இயக்குபவர் மேற்பார்வையிடக் கூடிய இடத்தில் இருந்து கையால் இயக்கப்படும் நிலையான அழுத்த கவிட்ச் மூலம் இயந்திரம் நிர்வகிக்க வேண்டும்.

16. அவசர நிறுத்தம்.-அவசர நிலையில் தேவைப்படும் எந்த சாதனத்திற்கும் வழங்கப்படும் ஆற்றலை அவசர நிறுத்தம் தடுக்கக் கூடாது அல்லது நிலைமையை மோசமாக்கும் எந்த இயக்கத்தையும் தூண்டக் கூடாது. அவசரகால நிறுத்தத்தால் தூண்டப்பட்ட பிரேக்கிங் காயம் ஏற்படும் அபாயத்தை ஏற்படுத்தும் அளவுக்கு கடுமையாக இருக்கக்கூடாது.

17. துணை நடவடிக்கைகள் - அதிக அளவு கூழ் அல்லது புரோக்(broke) அடிக்கடி கையாளப்படும் இடத்தில், அவர் வேலையை எளிதாக்குவதற்கு நடவடிக்கை எடுக்க வேண்டும். அதிக வெப்பநிலை உள்ள இடங்களில் இத்தகைய நடவடிக்கைகளின் தேவை குறித்து சிறப்பு கவனம் செலுத்த வேண்டும்.

18. பணிக்கான வழிமுறைகள்.-(1) இயல்பான வேலையின் போது பாதுகாப்பை மேம்படுத்துவதற்கு தேவையான வேலை நடைமுறைகள் குறித்த அறிவுறுத்தல்களும் பராமரிப்பு, துப்புரவு செயல்பாடு மற்றும் இதே போன்ற அவ்வப்போது மீண்டும் வரும் பணிகளுக்கான அறிவுறுத்தல்களும் வழங்கப்பட வேண்டும்.

- (2) பராமரிப்பு மற்றும் துப்புரவு நடவடிக்கைகளுக்கு பணி அனுமதி முறை பின்பற்றப்பட வேண்டும்.

19. வேறு பாதுகாப்பு முன்னெச்சரிக்கைகள்.-(1) காயம் ஏற்படும் அபாயம் உள்ள இடங்களில், நகரும் உபகரணங்கள், முனைபுள்ளிகள், வழக்கும் பகுதி, வேலை நடைபெறுகிறது போன்ற தேவையான எச்சரிக்கை பலகைகள் அல்லது சின்னங்கள் காட்டப்பட வேண்டும்.

- (2) ஓர் ஊழியர் தொழிற்சாலைக்குள் நுழையும் போது மற்றும் ஒரு வருடத்திற்கு மிகாமல் உள்ள கால இடைவெளி மற்றும் வேலை சுழற்சி அல்லது செயல்பாட்டு மாற்றங்கள் ஏற்படும் போதெல்லாம் பாதுகாப்பான செயல்பாடுகளில் போதுமான பயிற்சி வழங்கப்பட வேண்டும்.
- (3) காகித இயந்திரத்தின் வேகம் நிமிடத்திற்கு 200 மீட்டருக்கு மேல் உயர்ந்தால், கிரவுல் (crawl) முன்பும், இயக்குவதற்கு முன்பும் ஸ்டார்ட் அப் அலாரம் வழங்கப்பட வேண்டும்.
- (4) அனைத்து சுழலும் பாகங்களும் சுழற்சியின் திசையைக் குறிக்க வேண்டும்.
- (5) நிப் எங்கிருந்தாலும், தடிமனான எழுத்துகளில் குறிப்பிட்டு காட்டப்பட வேண்டும்.

20. பற்றவைப்புக்கு எதிரான முன்னெச்சரிக்கைகள்.-எங்கு எரியும் அல்லது வெடிப்பு ஏற்படுத்தும் தூசியின் புகைகள் அல்லது நீராவிக்கள் அல்லது காற்றில் உள்ள ஏதேனும் எரியக்கூடிய பொருட்களால் தீ அபாயம் உள்ளதோ அங்கு:

- (a) அனைத்து மின் சாதனங்களும் அபாயகரமான பகுதியிலிருந்து விலக்கப்பட வேண்டும் அல்லது அவை பற்றவைப்புக்கான ஆதாரமாக இருப்பதன் ஆபத்தைத் தடுக்கும் வகையில் கட்டுமானத்தில் நிறுவப்பட்டதாக இருக்க வேண்டும்.
- (b) ஆபத்தான அளவிற்கு நிலையான மின்னூட்டங்கள் குவிவதைத் தடுக்க பயனுள்ள நடவடிக்கைகள் எடுக்கப்பட வேண்டும்

- (c) ஊழியர்கள் இரும்பு அல்லது எஃகு ஆணி அல்லது உராய்வு மூலம் தீப்பொறிகளை ஏற்படுத்தக்கூடிய இரும்பு பொருட்கள் இல்லாத காலணிகளை அணிய வேண்டும்;
- (d) புகைபிடித்தல், விளக்கு ஏற்றுதல் அல்லது தீப்பெட்டிகள், லைட்டர்கள் அல்லது புகைபிடிக்கும் பொருட்களை எடுத்துச் செல்வது தடைசெய்யப்பட வேண்டும்.
- (e) இரும்பு ஃபாஸ்டெனரஸ் கொண்ட பரிமாற்ற பெல்ட்கள் பயன்படுத்தப்படக் கூடாது;
- (f) மற்ற அனைத்து சாத்தியமான மூலங்களான வெளிப்படையான தீப்பிழம்புகள், உராய்வு தீப்பொறிகள், அதிக வெப்பமான இயந்திரத்தின் மேற்பரப்பு, வேதியல் அல்லது இயல்பான வேதியல் வினை மற்றும் கதிரியக்க வெப்பம் போன்றவைகளில் இருந்து பற்றவைப்பு ஏற்படுவதைத் தடுக்க நியாயமான முறையில் நடைமுறைப் படுத்தக்கூடிய அனைத்து முன்னெச்சரிக்கை நடவடிக்கைகளும் எடுக்கப்பட வேண்டும்.

21. தன்னிச்சையான பற்றவைப்பு.- பொருட்கள் தன்னிச்சையான பற்றவைப்பைத் தூண்டக்கூடிய சாத்தியமான இடங்களில், காற்றுடைப்பகம் உருவாவதைத் தவிர்ப்பதற்கும் போதுமான காற்றோட்டத்தை உறுதி செய்வதற்கும் கவனமாக இருக்க வேண்டும். தன்னிச்சையான பற்றவைப்புக்கு ஆளாகக்கூடிய பொருள் உலர்ந்த நிலையில் குவியல்களாக சேமிக்கப்பட்டு தீயை தடுக்கும் வகையில் தனிப்பட்ட பாதையின் மூலம் பிரிக்கப்பட வேண்டும். பற்ற வைப்புக்கு ஆளாகக்கூடிய மற்றும் திறந்த வெளியில் சேமிக்கப்படும் பொருட்கள் செயல்முறை அல்லது சேமிப்பு கட்டிடங்களில் இருந்து 10 மீட்டருக்கு குறையாத தூரத்தில் இருக்க வேண்டும்.

22. தீ அணைக்கும் அமைப்பு: (1) இந்த விவர அட்டவணை பொருந்தும் ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையிலும் தீ அணைப்பு ஏற்பாடு செய்யப்பட வேண்டும்:

- (i) தீ அணைப்பாணின் நீர் குழாய் முனை அமைப்பு நிமிடத்திற்கு குறைந்தபட்சம் 4,500 லிட்டர்களை ஒரு சதுர செ.மீ. 7 கிலோ கிராமிற்கு குறையாத அழுத்தத்தில் வழங்கக்கூடியதாக இருக்க வேண்டும்.
- (ii) 2 மணி நேரத்திற்கும் குறையாத மொத்த பம்ப் செய்யும் நிலையான சேமிப்புத் திறனுடன், தீயணைப்பிற்கு போதுமான நீர் விநியோகம் செய்யப்பட வேண்டும்.
- (2) ஐந்து அல்லது அதற்கு மேற்பட்ட நபர்கள் பணிபுரியும் ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையும் கீழ்க்கண்டவற்றை வழங்க வேண்டும்.
- (a) தீயணைப்பு மற்றும் உயிர் காக்கும் உபகரணங்களை தீ அல்லது பிற அவசர நிலையின் போது திறம்பட கையாளும் வகையில் பயிற்சி பெற்ற மற்றும் பொறுப்பான தீயணைப்புப் படை இருக்க வேண்டும். இந்தக் குழுவில் உள்ள நபர்களின் எண்ணிக்கை, சம்பந்தப்பட்ட ஆபத்தின் அளவைப் பொறுத்தது, ஆனால் எந்த நேரத்திலும் அத்தகைய பயிற்சி பெற்றவர்களின் எண்ணிக்கை எட்டு நபர்களுக்குக் குறைவாக இருக்கக்கூடாது. இந்த குழுவில் கண்காணிப்பு மற்றும் வார்டு பணியாளர்கள், தீயணைப்பு நீர்க்குழாய் இயக்குபவர் மற்றும் துறைசார் மேற்பார்வையாளர்கள் மற்றும் தீயணைப்பு மற்றும் அவசரகால சேவைகளின் செயல்பாட்டில் பயிற்சி பெற்ற ஆயரேட்டர்கள் இருக்க வேண்டும்.
- (b) தீயணைப்புப்படைத் தலைவர்கள் அங்கீகரிக்கப்பட்ட அரசு நிறுவனத்தில் பயிற்சி பெற்றவர்களாக இருக்க வேண்டும் மற்றும் அவர்களின் பயணை மேம்படுத்த வளாகத்தில் குடியிருப்பு வசதி வழங்குதல் வேண்டும்
- (c) தீயணைப்புப்படைப் பணியாளர்களுக்கு ஆடைகள் மற்றும் ஹெல்மெட், பூட்ஸ், பெல்ட்கள் உள்ளிட்ட உபகரணங்கள் வழங்கப்பட வேண்டும்.
- (d) குழுவின் ஒவ்வொரு உறுப்பினருக்கும் ஒதுக்கப்பட்ட கடமைகளைக் காட்டும் மஸ்டர் ரோல் தயாரிக்கப்பட்டு, ஒவ்வொரு குழு தலைவருக்கும் பிரதிகள் வழங்கப்பட வேண்டும். மேலும் அவசரகாலத்தில் குறிப்புக்கு எளிதாகக் கிடைக்கும் வகையில் பிரதான இடங்களில் காட்சி படுத்தப்பட வேண்டும்.
- (e) நீர்க்குழாய் இயக்குபவர் அனைத்து உபகரணங்களின் இருப்பிடத்தையும் நன்கு அறிந்திருக்க வேண்டும். அனைத்து தீயணைப்பு உபகரணங்களையும் சரியான வேலை வரிசையில் பராமரிப்பதற்கு அவரே பொறுப்பாவார், அவரது கவனத்திற்கு வரும் குறைபாடுகள் உடனடியாக குழுத் தலைவரின் கவனத்திற்குக் கொண்டு செல்ல வேண்டும்.
- (f) நடைமுறைக்குக் கூடிய வரையில், தொழிற்சாலையின் ஃபையர் பம்ப் அறை மற்றும் பிரதான வாயில்(கள்) அனைத்து உற்பத்தி அல்லது சேமிப்பு பகுதிகளுடன் தொலைபேசி மூலம் இணைக்கப்பட்டு, அத்தகைய பகுதிகளுக்கு அருகில் வசதியான இடத்தில் வைக்கப்பட வேண்டும்.

23. பணியாளர் பாதுகாப்பு உபகரணம்.- இந்திய தர நிர்ணய ஆணையத்தால் பரிந்துரைக்கப்பட்ட தரத்தின்படி, தொழிற்சாலை உரிமையாளர் பொருத்தமான பணியாளர் பாதுகாப்பு உபகரணங்களான கவாசக் கருவிகள், கையுறைகள், காலுறைகள், தலைகவசங்கள், கண்ணாடிகள், காது குழாய்கள், ஏப்ரன்கள் போன்றவற்றை ஊழியர்களுக்கு வழங்க வேண்டும்.

24. காற்றோட்டம்.- அனைத்து பணி அறைகளிலும் இயற்கையான வெளி காற்று சுழற்சி மூலம் போதுமான காற்றோட்ட வசதி அமைத்து அதில் பணிபுரியும் ஊழியர்களின் உடல் நலத்திற்கு தீங்கு ஏற்படுவதை தடுக்க நடவடிக்கை எடுக்க வேண்டும்.

25. அபாயகரமான புகைகள், வாயுக்கள் போன்றவற்றுக்கு எதிரான முன்னெச்சரிக்கைகள்.- (1) எந்த ஒரு நபரும் எந்த ஒரு தொழிற்சாலையிலும் எந்த ஒரு அறை, தொட்டி, குழி, குழாய், புகை போக்கி அல்லது பிற வரையறுக்கப்பட்ட இடங்களில் புகை, நீராவி அல்லது தூசி ஆகியவை அதன் மூலம் கடக்கப்படும் நபர்களுக்கு ஆபத்தை ஏற்படுத்தும் அளவிற்கு இருக்கக்கூடும் என்பதால் போதுமான அளவு மேன்ஹோல் அல்லது வெளிச்செல்லும் பிற பயனுள்ள வழிமுறைகள் வழங்கப்படாமல் அன்றி நுழையத்தேவப்படவோ அல்லது அனுமதிக்கப்படவோ கூடாது.

- (2) துணைப் பத்தி (1) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளபடி, எந்தவொரு நபரும் எந்த ஒரு வாயு, புகை, நீராவி அல்லது தூசியையும் அகற்றி அனுமதிக்கப்பட்ட வரம்புகளுக்குள் அதன் அளவைக் கொண்டு வந்து வாயு, புகை, நீராவி அல்லது தூசியின் உள்ளே நுழைவதைத் தடுக்கும் வகையில்,

அனைத்து நடவடிக்கைகளும் எடுக்கப்படும் வரை, எந்தவொரு வரையறுக்கப்பட்ட இடத்திலும் நுழையப்படவோ அல்லது அனுமதிக்கப்படக்கூடாது மற்றும் -

- (a) ஒரு திறமையான நபரால் அந்த இடத்தை அவரே மேற்கொண்ட சோதனையின் அடிப்படையில் ஆபத்தான வாயு, புகை, நீராவி அல்லது தூசி ஆகியவை இல்லை என்பது எழுத்துப்பூர்வமாக ஒரு சான்றிதழ் வழங்கப்படும் வரை அல்லது
- (b) அத்தகைய நபர் பொருத்தமான சுவாசக் கருவியை அணிந்துள்ளார் மேலும் ஒரு கயிற்றில் பாதுகாப்பாக இணைக்கப்பட்ட ஒரு பெல்ட் அதன் வரையறுக்கப்பட்ட இடத்திற்கு வெளியே ஒரு நபரால் பிடிக்கப்பட்டுள்ளது.

26. மருத்துவ வசதிகள், ஆய்வுகள் மற்றும் மருத்துவ பரிசோதனைகளின் பதிவுகள்.-

- (1) (a) இந்த அட்டவணை பொருத்தும் ஒவ்வொரு தொழிற்சாலையின் உரிமையாளரும், அதில் பணிபுரியும் பணியாளர்களின் மருத்துவக் கண்காணிப்பிற்காக, ஒரு தகுதி வாய்ந்த மருத்துவ பழகுநரை நியமிக்க வேண்டும். அவரின் வேலைவாய்ப்பானது, தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரின் ஒப்புதலுக்கு உட்பட்டது; மற்றும்
- (b) உட்பிரிவு (a) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள மருத்துவ பரிசோதனைக்கு, தேவையான அனைத்து வசதிகளையும் மேற்குறிப்பிட்ட மருத்துவ பழகுநர்க்கு செய்து தர வேண்டும்
- (2) மேற்குறிப்பிட்ட மருத்துவ பழகுநரால் மேற்கொள்ளப்பட்ட முறையான மருத்துவப் பரிசோதனைகள் மற்றும் பொருத்தமான சோதனைகளின் பதிவேடு படிவம் எண்-XXIVல் பரமரிக்கப்பட வேண்டும். அந்த பதிவேடு ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் ஆய்வு செய்யும் போதும் காண்பிப்பதற்கு ஏதுவாக தயாராக வைத்து பரமரிக்கப்பட வேண்டும்.
- (3) வேதியியல் பொருட்களைக் கையாளும் செயல்முறைகளில் பணிபுரியும் ஒவ்வொரு பணியாளரும் ஒரு மருத்துவபழகுநரால் வேலையில் சேர்ந்த முதல் 15 நாட்களுக்குள் பரிசோதனை செய்யப்பட வேண்டும் மற்றும் 12 மாதங்களுக்கு ஒருமுறையாவது மறுபரிசோதனை செய்யப்பட வேண்டும்.

அட்டவணை XXXIX

தரவுத் தாளினைப் பாதுகாத்தல்

(விதி 83(ii)-யை காண்க)

1. பொருட்களை அடையாளங் காணுதல்				
பொருளின் பெயர்		வேதியியல் பெயர் (chemical designation)		
வர்த்தகப் பெயர்		ஓத்த சொற்கள்		
வேதியியல் சூத்திரம்	முத்திரை: வகுப்பு	வகை	CAS எண்	ஐ.நா எண்
முறைப்படுத்தப்பட்ட அடையாளம்	சரக்கு அனுப்புபவரின் பெயர்/குறியீடுகள்/முத்திரை		HAZCHEM குறியீடு	
	அபாயகரமான மூலப்பொருட்கள்	கழிவு எண்		
	அபாயகரமான பொருட்கள்		CAS எண்	
1.				
2.				
3.				
4.				
2. இயற்பியல் மற்றும் வேதியியல் பண்புகள்				
இயற்பியல் நிலை: (எரிவாயு, திரவம், திட நிலை)	கொதிநிலை (in degree C)		35 டிகிரி செல்சியஸில் ஆவி அழுத்தம் ---mmHg.	
தோற்றம்	உருகும்/உறைதல் புள்ளி (in degree C)		30 டிகிரி செல்சியஸில் ஆவியாதல் விகிதம்	
மணம்	நீராவி அடர்த்தி (காற்று-1)		30 டிகிரி செல்சியஸில் தண்ணீரில் கரையும் தன்மை	
ஏனையவை (அரிப்பு) போன்றவை	குறிப்பிட்ட ஈர்ப்பு விசை (Specific Gravity) ஒப்பிடர்த்தி (தண்ணீர் -1)		PH	
3. தீ மற்றும் வெடிப்பு அபாயங்கள் குறித்த தரவு				
வெடிப்பு / எரியக்கூடிய தன்மை	மின்வெட்டொளிப் புள்ளி (டிகிரி C யில்)		LEL %	தானியங்கி பற்றவைப்பு வெப்பநிலை டிகிரி C
	மின் வெட்டொளிப் புள்ளி (டிகிரி C) C)C)		UEL %	TDC எரியக்கூடிய தன்மை (வகைப்படுத்தல்)

4. எதிர்வினை அபாயங்கள்					
நிலைத்தன்மை	தாக்கம் (அபாயகரமான எரிப்புப் பொருட்கள்)				
	நிலையான வெளியேற்றம் (அபாயகரமான சிதைத்தல் தயாரிப்பு)				
	வினைத்திறன்		(தவிர்க்க வேண்டிய நிபந்தனைகள்)		
அபாயகரமான பல்படிமமாக்கல் (polymerisation)		உருவாகலாம்/ உருவாகமலிருக்கலாம்)		(தவிர்க்க வேண்டிய நிபந்தனைகள்)	
இணக்கமின்மை (தவிர்க்க வேண்டிய பொருட்கள்)					
5. சுகாதார அபாயங்கள் பற்றிய தரவு					
நுழைவதற்கான வழிகள்:(உள்ளிழுத்தல், தோல், சளி சவ்வுகள், கண் தொடர்பு மற்றும் உட்செலுத்துதல்)					
வெளிப்பாடு/அறிகுறிகளின் விளைவுகள்					
LD 50 (in rat) (mg/kg உடல் எடை)	(வாய்வழியாக அல்லது தோல் வழியாக உள்ளிழுத்தல்)			LC 50(in rat)(mg/l) 4/மணி நேரங்கள்	
அனுமதிக்கப்பட்ட வெளிப்பாடு வரம்பு (PEL)	ppm mg/cu மீ	குறுகிய காலம் வெளிப்பாடு வரம்பு (STEL)	ppm mg/cu மீ		
விளிம்பு நிலை(Threshold) மதிப்பு (TLV) of ACGIH	ppm mg/cu மீ	மணம் உச்சம்	ppm mg/cu மீ		
அவசர சிகிச்சை :					
6. ஆபத்து குறித்து விவரக்குறிப்பு					
NFPA ஆபத்து	அறிவிப்புக்குறி	ஆரோக்கியம்	எரியக்கூடிய தன்மை	நிலைத் தன்மை	சிறப்பு
அறியப்பட்ட ஆபத்துகள்:					
எரியக்கூடிய திரவம்		நீர் எதிர்வினை பொருள்		எரிச்சலூட்டக் கூடியவை	
எரியக்கூடிய பொருள்		ஆக்ஸிஜனேற்றி (oxidiser)		உணர்திறன்	
பைரோபோரிக் பொருள் (காற்றுத் தொடர்பால் தானாக எரியக்கூடிய பொருள்)		கரிம பெராக்சைடு (organic peroxide)		புற்று நோயை உண்டாக்கும்	
வெடிக்கும் பொருள் நிலையற்ற பொருள்		அரிக்கும் பொருள் சுருக்கப்பட்ட வாயு		பிறழ்வு (mutagen) ஏனையவை (குறிப்பிடவும்)	
7. பாதுகாப்பான பயன்பாட்டுத் தரவு					
காற்றோட்டம்		பொது/மெக்கானிக்கல் உள்ளூர் வெளியேற்றம்			
தேவைப்படும் பாதுகாப்பு உபகரணங்கள்		கண்கள் (குறிப்பிடவும்) சுவாசம் (குறிப்பிடவும்) கையுறைகள் (குறிப்பிடவும்) ஆடை (குறிப்பிடவும்) ஏனையவை (குறிப்பிடவும்)			
தற்காப்பு நடவடிக்கைகள்		ஏனையவற்றைக் கையாளுதல் & சேமித்தல் (வேகமானவை)			
8. அவசரகால உதவி தரவு					
தீ		தீயை அணைக்கும் ஊடகம்			
		சிறப்பு நடைமுறைகள்			
		அசாதாரணமான ஆபத்துகள்			
வெளிப்பாடு முதலுதவி நடவடிக்கைகள் (உள்ளிழுத்தல், தோல், கண் தொடர்பு மற்றும் உட்செலுத்துதல்)					
கசிவுகள்		கழிவுகளை அகற்றும் முறை மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும்.			

9. கூடுதல் தகவல்	
10. பயன்படுத்தப்படும் ஆதாரங்கள்: புத்தகங்கள், பத்திரிகைகள் போன்றவை குறித்த குறிப்பு	
11. உற்பத்தியாளர்கள்/வழங்குநர்கள் குறித்த தரவு	
நிறுவனத்தின் பெயர்	நிலையான முறையில் சிப்பமாக்குதல்
அஞ்சல் முகவரி	
தொலைபேசி எண்	
தொலையச்சு எண்	ஏனையவை
தந்தி முகவரி	
அவசரகாலத்தில் தொடர்புக் கொள்ளும் நபர்	ஏனையவை
	போக்குவரத்துப் பகுதிகளில் அவசரத் தொலைபேசி

சுருக்கப்பெயர்கள் மற்றும் சொற்களின் விளக்கத் தொகுதி:

CAS: வேதியியல் சுருக்க சேவை பதிவு எண்.

UN எண்: ஐக்கிய நாடுகளின் எண்

HAZCHEM குறியீடு: அவசரகால நடவடிக்கைக் குறியீடு (EAC) UK, தீயணைப்புப் படை நடவடிக்கைகளின் இணைக் குழுவால் ஒதுக்கப்பட்டது.

TDG Flammability: ஆபத்தான பொருட்களின் போக்குவரத்து – ஐக்கிய நாடுகள் சபையால் எரியக்கூடிய தன்மையின் வகைப்பாடு (Flammability Classification)

NFPA: தேசிய தீ பாதுகாப்பு சங்கம், அமெரிக்கா, LD 50 மற்றும் LC 50 ஆகியவை உடல் எடையில் mg/kg உள்ள அளவையும் மற்றும் mg/l -ல் 4 மணி நேரத்திற்கு 50 % விலங்குகள் (எலிகள்) சிகிச்சைக்கு உட்படுத்தப்பட்ட செறிவூட்டலையும் குறிப்பதாகும்.

PEL: சட்டங்களில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளபடி அனுமதிக்கப்பட்ட வெளிப்பாடு வரம்பு.

PLV: அரசுத் தொழில்துறை சுகாதார நிபுணர்களின் அமெரிக்க மாநாடு வகுத்துள்ள நுழைவாயில் (Threshold) வரம்பு மதிப்பு. (ACGIH), அமெரிக்கா.

STEL: சட்டங்களில் அல்லது ACGIH ஆல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள குறுகிய கால வெளிப்பாடு வரம்பு.

வழிகாட்டுதல்கள்: அனைத்து நெடுவரிசைகளும் நிரப்பப்படும் வகையில் அனைத்து முயற்சிகளும் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும். எந்த நெடுவரிசையையும் நிரப்பாமல் விடக்கூடாது. சில தகவல்கள் இல்லை என்றால் பொருந்தாது அல்லது கிடைக்காது என்பதற்கு N/APP அல்லது N/AV என்ற குறியீடு பயன்படுத்தப்படலாம்.

அட்டவணை XL

தொழிற்சாலைகளில் உள்ள தொழில்சார் சுகாதார மையத்திற்கான உபகரணங்களின் பரிந்துரைக்கப்பட்ட பட்டியல்

(விதி 92(1)(iii)(b)-யைக் காண்க)

- 1 சூடான மற்றும் குளிர்ந்த நீர் எப்போதும் கிடைக்கும் படியான பீங்கான் அமைப்பு
- 2 குறைந்த பட்சம் 180 செ.மீ * 105 செ.மீ அளவுள்ள சமமான மேற்பரப்புள்ள ஒரு மேஜை
- 3 உபகரணங்களை கிருமி நீக்கம் செய்வதற்கான கருவிகள்
- 4 ஒரு படுக்கை
- 5 இறுக்கமான மூடிகளுடன் கூடிய இரண்டு வாளிகள் அல்லது கொள்கலன்கள்
- 6 ஒரு அடுபிடிசலன் அல்லது ஸ்பிரிட் (எரிசாராயம்) அடுப்பு அல்லது நீரை கொதிக்க வைப்பதற்கேற்ற பிற பொருத்தமான அமைப்புகள்
- 7 ஒரு பாட்டில் ஸ்பிரிட் (எரிசாராயம்) அம்மோனியா நறுமணப்பொருட்கள் (120 மி.லி)
- 8 இரண்டு நடுத்தர அளவிலான திரவத்தை உறிஞ்சும் பஞ்சுகள்
- 9 இரண்டு “சிறுநீரக வடிவிலான” தட்டுகள்
- 10 கழிப்பறையில் பயன்படுத்தக்கூடிய நான்கு கிருமிநாசினி சோப்புக்கட்டிகள்

- 11 இரண்டு கண்ணாடி டம்ளர்கள் மற்றும் இரண்டு ஓயின் கிளாஸ்கள்
- 12 இரண்டு மருத்துவ வெப்பமானிகள்
- 13 இரண்டு தேக்கரண்டிகள்
- 14 இரண்டு 120 மி.லி கொள்ளளவு கொண்ட அளவிடும் கண்ணாடிக் குவளைகள்
- 15 கண்களை சுத்தப்படுத்தக்கூடிய 1000சிசி கொள்ளளவு கொண்ட குப்பி
- 16 1:20 விகிதத்தில் நீர்த்த கார்போலிக் திரவம் (1 லிட்டர்)
- 17 மூன்று நாற்காலிகள்
- 18 ஒரு மறைப்புத் திரை
- 19 ஒரு மின்சார கைவிளக்கு
- 20 போதுமான அளவிற்கான டெட்டனஸ் டாக்ஸாய்டு
- 21 கோரமைன் திரவம் (60 மி.லி)
- 22 மாத்திரைகள் - ஒவ்வாமை எதிர்ப்பு அகட்டு வாயு அகற்றி மருந்துகள் ஆன்டிஸ்பாஸ்டோடிக் (ஒவ்வொன்றும் 25)
- 23 மருந்து செலுத்துவதற்கான ஊசிகள் - 2 சி.சி, 5சி.சி மற்றும் 10சி.சி
- 24 ஊசி பிடிப்பான்கள் - பெரியது மற்றும் சிறியது - 2
- 25 காயங்களை தைக்கும் ஊசிகள் மற்றும் துணை பொருட்கள்
- 26 அறுவை சிகிச்சைக்கான இடுக்கிகள் - 1
- 27 காயங்களை மூடும் இடுக்கி - 1
- 28 அறுவை சிகிச்சை கத்தி - 1
- 29 ஸ்டெத்தஸ்கோப் - 1
- 30 அழுத்தி கட்டுவதற்கான ரப்பர் பேண்டேஜ்
- 31 தேவையான இணைப்பகளுடன் ஆக்சிஜன் சிலிண்டர்
- 32 இரத்த அழுத்தமானி - 1
- 33 பட்டேலர் சுத்தியல் - 1
- 34 நுரையீரல் செயல்பாட்டை ஆராய்வதற்கான பீக்-ஓப்ளோ மீட்டர் - 1
- 35 இயக்கக் குடல் கழுவும் கருவி - 1
- 36 உற்பத்தி செயல்முறை தொடர்பான குறிப்பிட்ட தேவைக்கு ஏற்ப தொழிற்சாலை மருத்துவர்களால் பரிந்துரைக்கப்படும் பிற உபகரணங்கள்
- 37 மேலும் கூடுதலாக
 - (1) 51 முதல் 200 தொழிலாளர்கள் பணியமர்த்தப்படும் தொழிற்சாலைகளில் பின்வரும் பொருட்கள் சேர்த்து பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.
 - 1 நான்கு வெற்று மரப்பிளவுகள் 900 மி.மீx 100 மி.மீ x 6 மி.மீ
 - 2 நான்கு வெற்று மரப்பிளவுகள் 350 மி.மீx 75 மி.மீ x 6 மி.மீ
 - 3 இரண்டு வெற்று மரப்பிளவுகள் 250 மி.மீx 50 மி.மீ x 12 மி.மீ
 - 4 ஒரு ஜோடி தமனி இடுக்கி
 - 5 ஊசி மருந்துகள் - மார்பியா, பெத்திடின், அட்ரோபின், அட்ரினலின், கோரமைன், நோவோகெயின் (ஒவ்வொன்றும் - 2)
 - 6 அறுவை சிகிச்சை கத்தரிக்கோல் - 1
 - (2) 200 தொழிலாளர்களுக்கு மேல் பணியமர்த்தப்படும் தொழிற்சாலைகளில் பின்வரும் பொருட்கள் சேர்த்து பராமரிக்கப்பட வேண்டும்
 - 1 எட்டு வெற்று மரப்பிளவுகள் 900 மி.மீx 100 மி.மீ x 6 மி.மீ
 - 2 எட்டு வெற்று மரப்பிளவுகள் 350 மி.மீx 75 மி.மீ x 6 மி.மீ
 - 3 நான்கு வெற்று மரப்பிளவுகள் 250 மி.மீx 50 மி.மீ x 12 மி.மீ
 - 4 இரண்டு ஜோடி தமனி இடுக்கி
 - 5 ஊசி மருந்துகள் - மார்பியா, பெத்திடின், அட்ரோபின், அட்ரினலின், செராமைன், நோவோகெயின் (ஒவ்வொன்றும் - 4)
 - 6 அறுவை சிகிச்சை கத்தரிக்கோல் - 2

அட்டவணை XLI

குறிப்பிட்ட வதேிப்பொருட்களின் அனுமதிக்கப்பட்ட அளவு

(விதி 96-யைக் காண்க)

1. வரையறைகள்: இந்த அட்டவணையின் நோக்கத்திற்காக

(a) "mg/m³" என்பது ஒரு கன மீட்டர் காற்றில் ஒரு பொருளின் மில்லிகிராம் ஆகும்.

(b) "mppcm" என்பது ஒரு கன மீட்டர் காற்றில் ஒரு பொருளின் மில்லியன் துகள்கள் ஆகும்.

(c) "ppm" என்பது 250°C மற்றும் 760 மிமீ பாதரச அழுத்தத்தில் கன அளவில் காற்றின் ஒரு மில்லியன் பகுதிகளுக்கு நீராவி அல்லது வாயுவின் பாகங்கள் ஆகும்.

(d) "நேர எடையுள்ள சராசரி செறிவு" என்பது ஒரு தொழிற்சாலையில் வேலைசெய்யும் இடத்தில் ஒரு நாளில் பணிகழற்சியின் முழுமைக்கும் எடுக்கப்பட்ட போதுமான எண்ணிக்கையிலான காற்றுமாதிரிகளின் மதிப்பீட்டின் வாயிலாக கணக்கிடப்பட்ட காற்றில் உள்ள ஒரு பொருளின் சராசரி செறிவு ஆகும். மேலும் இம்மதிப்பு மாதிரி சேகரிக்கப்பட்ட கால அளவு மற்றும் மாதிரி எடுக்கும்போது நிலவிய செறிவு ஆகியவற்றிற்கு கூடுதல் எடையளிக்கப்பட்டு கணக்கிடப்பட்டுள்ளது.

நேர எடையுள்ள சராசரி செறிவு = [(C1T1 + C2T2 + + CnTn)/(1+T2+....+Tn)]

இதில் C1 என்பது T1 காலத்திற்கான பொருளின் செறிவைக் குறிக்கிறது (மணிநேரத்தில்)

C2 என்பது T2 காலத்திற்கான பொருளின் செறிவைக் குறிக்கிறது (மணிநேரத்தில்)

Cn என்பது Tn காலத்திற்கான பொருளின் செறிவைக் குறிக்கிறது (மணிநேரத்தில்)

(e) "வேலை இடம்" என்பது ஒரு தொழிலாளி பணிபுரியும் தொழிற்சாலையில் உள்ள இடம் அல்லது எந்த நாளிலும் எந்த பணி கழற்சியின்போதும் எந்த நேரத்திலும் வேலை செய்ய வேண்டிய இடம்.

2. வேலை இடங்களில் பொருளின் செறிவு :வரம்புகள்: (1) விவர அட்டவணையின், அட்டவணை 1 அல்லது 2 இல் பட்டியலிடப்பட்டுள்ள எந்தவொரு பொருளின் சராசரி செறிவு, ஒரு தொழிற்சாலையின் எந்த வேலை இடத்திலும், எந்த பணிகழற்சியின் போதும், எந்த நாளிலும் அந்த பொருளைப் பொறுத்தமட்டில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள அனுமதிக்கப்பட்ட நேர எடையுள்ள சராசரி செறிவின் வரம்பை மீறக்கூடாது.

இருப்பினும், அட்டவணை 1இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள பொருள் தொடர்பான நேர்வில், குறுகிய கால அதிகளவு வரம்பு செறிவு சுட்டிக்காட்டப்பட்டிருப்பின், அத்தகைய ஒரு பொருளின் செறிவு ஒரு நேரத்தில் 15 நிமிடங்களுக்கு மிகாமல், குறுகிய காலத்திற்கு பொருளின் நேர எடையுள்ள சராசரி செறிவின் அனுமதிக்கப்பட்ட வரம்பை பின்வரும் நிபந்தனைகளுடன் மீறலாம்.

(a) நிர்ணயிக்கப்பட்ட நேர எடையுள்ள சராசரி செறிவைக் காட்டிலும் செறிவு அதிகமாக இருக்கும் காலங்கள் ஒரு பணி கழற்சிக்கு 4க்கு மிகாமல் கட்டுப்படுத்தப்படுகிறது.

(b) அதிக வெளிப்பாட்டின் அத்தகைய இரண்டு காலங்களுக்கு இடையிலான நேர இடைவெளி 60 நிமிடங்களுக்கு குறைவாக இருக்கக்கூடாது; மற்றும்

(c) எந்த நேரத்திலும் காற்றில் உள்ள பொருளின் செறிவு குறுகிய கால அதிகபட்ச செறிவு வரம்பை மீறக்கூடாது

(2) அட்டவணை 3 இல் கொடுக்கப்பட்டுள்ள எந்தவொரு பொருளுக்கும், ஒரு தொழிற்சாலையில் பணிபுரியும் இடத்தில் உள்ள பொருளின் செறிவு அட்டவணையில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள அந்த பொருளின் வெளிப்பாட்டின் வரம்பை எந்த நாளிலும் எந்த நேரத்திலும் மீறக்கூடாது.

(3) அட்டவணை 1 மற்றும் 3 இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள குறிப்பிட்ட பொருளுக்கு எதிராக "தோல்" என்ற வார்த்தை குறிப்பிடப்பட்ட நேர்வுகளில், இந்த அட்டவணையில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள நேர்வுகளில், தோல், சளி சவ்வுகள் மற்றும் கண்கள் போன்ற தோல் சார்ந்த வழிகள் வாயிலாக உறிஞ்சப்படுவதை தடுக்க தகுந்த பாதுகாப்பு நடவடிக்கைகள் மேற்கொள்ளப்பட வேண்டும். ஏனெனில், இந்த அட்டவணைகளில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள வரம்புகள் சுவாசக்குழாய் வழியாக மட்டுமே வெளிப்படும் நிலைமைகளுக்கானது ஆகும்.

(4) (a) ஏதேனும் பணியிடத்தில் உள்ள காற்றில் அட்டவணை 1, 2 அல்லது 3 இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள ஒரே மாதிரியான நச்சுப் பண்புகளை கொண்ட பொருட்களின் கலவை உள்ளபோது, இந்த ஒவ்வொரு பொருளின் நேர எடையுள்ள செறிவு, மேற்கூறிய அட்டவணையில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள அந்தந்த அனுமதிக்கப்பட்ட நேர எடையுள்ள சராசரி செறிவினால் வகுக்கப்படும் போது, பெறப்பட்ட பின்னங்கள் ஒன்றாக சேர்க்கப்படும் போது, பின்னக்கூட்டல் மொத்தம் ஒன்றிற்கு அதிகமாக இருக்கக்கூடாது, அதாவது C1/L1+C2/L2+.....Cn /Ln ன் மதிப்பு ஒன்றிற்கு மிகாமல் இருக்க வேண்டும்.

C1, C2,....., Cn ஆகியவை நச்சுப் பொருட்கள் 1,2 மற்றும் n ஆகியவற்றின் வேலை இடத்தில் அளவீட்டிற்கு பிறகு கணக்கிடப்பட்ட நேர எடையுள்ள செறிவுமற்றும் L1, L2 Ln ஆகியவை முறையே 1, 2,.....n ஆகிய நச்சுப் பொருட்களின் அனுமதிக்கப்பட்ட நேர எடையுள்ள சராசரி செறிவு ஆகும்.

(b) ஏதேனும் பணியிடத்தில் உள்ள காற்றில் அட்டவணை 1, 2 அல்லது 3 இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள பொருட்களின் கலவை இருந்தால், இவை ஒத்த நச்சுப்பண்புகளைக் கொண்டிருக்கவில்லை என்றால், மேலே குறிப்பிட்டுள்ள அட்டவணைகளில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள பொருள் ஒவ்வொன்றின் நேர எடையுள்ள செறிவு, அனுமதிக்கப்பட்ட நேர எடையுள்ள சராசரி செறிவைக் காட்டிலும் அதிகமாக இருக்கக் கூடாது.

(c) இனம் (a) மற்றும் (b) ஆகியவற்றில் உள்ளநிபந்தனைகள் பத்தி2 இல் (1) மற்றும் 2-ல் உள்ள தேவைகளுடன் கூடுதலாக இருக்க வேண்டும்.

3. மாதிரி மற்றும் மதிப்பீட்டு நடைமுறைகள் ;

(1) வேறு பத்திகளில் உள்ள விதிகள் என்னவாக இருந்த போதிலும், அட்டவணையில் உள்ள விதிகளுடன் உடன்படுவதை சரிபார்ப்பதற்கு மாதிரி மற்றும் மதிப்பீட்டு நடைமுறைகள், அவ்வப்போது நடைமுறையில் உள்ள நிலையான நடைமுறைகளின்படி இருக்க வேண்டும்.

- (2) பத்தி 5 இல் விதிகள் இருந்தபோதிலும், அட்டவணையில் உள்ள விதிகளுக்கு உடன்படுவதை சரிபார்த்து ஏற்றுக் கொள்ளப்பட வேண்டிய மாதிரி மற்றும் மதிப்பீட்டு நடைமுறை தொடர்பாக பின்வரும் நிபந்தனைகள் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளன.
- (a) ஒரு கனமீட்டரில் உள்ள துகள்களின் எண்ணிக்கையை, அட்டவணை 2 இல் உள்ள 1(a)(i)(1)-ன்படி நிர்ணயம் செய்வதற்கான மாதிரிகள் நிலையான அல்லது மிட்ஜெட் இம்ப்ரிங்கர் வாயிலாக சேகரிக்கப்பட்டு, ஒளிபுலநூட்பத்தின் வாயிலாகக் கணக்கிடப்படவேண்டும்.
- (b) அட்டவணை 2 இன்1(A)(i) இல் கொடுக்கப்பட்டுள்ள 3 சூத்திரங்களில் உள்ள குவார்ட்ஸின் சதவீதம் வான் வழி மாதிரியிலிருந்து தீர்மானிக்கப்படவேண்டும்.
- (c) அட்டவணை2இன்2(A)(i)- இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள இழைகளின் எண்ணிக்கையைத் தீர்மானிக்க, கட்டமாறுபாட்டு ஒளியூட்டுதலுடன் (Phase Contrast illumination) கூடிய 430 x உருப்பெருக்கத்தில் (4 மிமீஅப்ஜக்டிவ்) சவ்வடிக்கட்டிமுறையைப் பயன்படுத்தவேண்டும்.
- (d) செறிவு மற்றும் குவார்ட்ஸின் சதவீதத்தைத் தீர்மானிக்க, அட்டவணை 2 இன்1 (a)(i) (2) -இல் கொடுக்கப்பட்டுள்ள சூத்திரத்தைப் பயன்படுத்தி, பின்வரும் குணாதிசயங்களைக் கொண்ட அளவு தேர்வியின் வழியாகச் செல்லும் பின்னத்தை மட்டுமே கருத்தில் கொள்ள வேண்டும்.

காற்றியக்க விட்டம்(aerodynamic diameter) (அலகு அடர்த்தி கோளம்)	அளவு தேர்வால் அனுமதிக்கப்படும் சதவீதம்
2.0	20
2.5	75
3.5	50
5.0	25
10.0	0

4. பொருட்களின்செறிவு மதிப்பீடு செய்ய தேவைப்படும் சக்தி

- (1) ஒரு ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் ஒரு தொழிற்சாலையின் உரிமையாளருக்கு அட்டவணை 1, 2, அல்லது 3ல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள எந்தவொரு பொருளின் நேர எடையுள்ள சராசரி செறிவினை தொழிற்சாலையின் எந்தவொரு வேலையிடத்திலும் குறிப்பிட்ட தேதிக்கு முன்னதாக மதிப்பிடுவதற்கு, எழுத்துப்பூர்வ உத்தரவின் வாயிலாக வழிகாட்டலாம்.
- (2) அத்தகைய மதிப்பீட்டின் முடிவுகள் மற்றும் அத்தகைய மதிப்பீட்டிற்கான காற்று மாதிரி மற்றும் பகுப்பாய்விற்குப் பின்பற்றப்பட்ட வழிமுறை ஆகியவை மதிப்பீட்டு முடிந்த நாளிலிருந்து 3 நாட்களுக்குள் ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு அனுப்பப்படவேண்டும். மேலும் அவற்றின் அறிக்கைகள் ஆய்வின் போது தயாராக வைக்கப்படவேண்டும்.

5. விதிவிலக்கு.- ஏதேனும் ஒரு தொழிற்சாலை அல்லது தொழிற்சாலையின் ஒரு பகுதியைப் பொறுத்தமட்டில், வெவ்வேறு பணியிடங்களில் அல்லது பிற சூழ்நிலைகளின் காரணமாக, தொழிலாளர்கள் பணிபுரியும் நேரத்தின் அடிப்படையில், அட்டவணைகள் 1, 2 அல்லது 3 இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள ஒரு பொருள் அல்லது பொருட்களின் வாயிலாக, எந்தவொரு தொழிலாளியும் அவரது உடல்நிலைக்கு கேடுவிளைவிக்கும் அளவிற்கு, பணிச்சூழலுக்கு உட்படுத்தப்படவில்லை எனும் நேரவில், தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் நிறைவு அடைவாராயின், நிபந்தனைகள் எவையேனும்பின்பின், அத்தகைய நிபந்தனைகளுக்குட்பட்டு, பத்தி 2 இல், எழுத்துப்பூர்வமாக, கோரப்பட்டவற்றிலிருந்து தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர், எழுத்துப்பூர்வமாக ஒரு உத்தரவு வாயிலாக, தொழிற்சாலைக்கு அல்லது அதன் தொழிற்சாலையின் ஒரு பகுதிக்கு விலக்கு அளிக்கலாம்.

பட்டியல்

வரிசை எண்.	பொருட்கள்	வெளிப்பாட்டின் அனுமதிக்கப்பட்ட வரம்புகள்			
		நேர எடையுள்ள சராசரி செறிவு (TWA) (8 மணி நேரம்)		குறுகிய கால அதிகபட்ச செறிவு (STEL) (15 நிமிடம்)	
1	அசிட்டால்ஹைடு	100	180	150	270
2	அசிடிக் அமிலம்	10	25	15	37
3	அசிடோன்	750	1,780	1,000	2,375
4	அக்ரோலின்	0.1	0.25	0.3	0.8
5	அக்ரைலோ நைட்ரைல் - தோல் (S.C.)	2	4.5	-	-
6	அல்ட்ரின் - தோல்	-	0.25	-	-
7	அல்லைல் குளோரைடு	1	3	2	6
8	அமோனியா	25	18	35	27
9	அனிலின் - தோல்	2	10	-	-
10	அனிசிடின் (o, p - ஐசோமர்கள்) - தோல்	0.1	0.5	-	-
11	ஆர்சனிக் மற்றும் கரையக்கூடிய கலவைகள் (As ஆக)	-	0.2	-	-
12	பென்சீன் (HC)	0.5	1.5	25	7.5
13	பெரிலியம் மற்றும் கலவைகள் (Be ஆக) (S.C.)	-	0.002	-	-
14	போரான் டிரைபுளோரைடு -C	1	3	-	-
15	புரோமின்	0.1	0.7	0.3	2
16	பியூட்டேன்	800	1,900	-	-
17	2 - பியூட்டனோன் (மெத்தில் எத்தில் கிட்டோன் - MEK)	200	590	300	885
18	n - பியூட்டில் அசிடேட்	150	710	200	950
19	n - பியூட்டில் ஆல்கஹால் - தோல் -C	50	150	-	-
20	ஈரிணைய/மூவிணைய பியூட்டில் அசிடேட்	200	950	-	-
21	பியூட்டில் மெர்காப்டன்	0.5	1.5	-	-
22	காட்மியம் தூசிகள் மற்றும் உப்புகள் (Cd ஆக)	-	0.05	-	-
23	கால்சியம் ஆக்சைடு	-	2	-	-
24	கார்பரில் (செவின்)	-	5	-	-
25	கார்போஃபுரான் (ஃபுராடன்)	-	0.1	-	-
26	கார்பன் டைசல்பைடு - தோல்	10	30	-	-
27	கார்பன் மோனாக்சைடு	50	55	400	440
28	கார்பன் டெட்ராஃபுரேடு - தோல் (S.c)	5	30	-	-
29	குளோர்டேன் - தோல்	-	0.5	-	2
30	குளோரின்	1	3	3	9

31	குளோரோ பென்சீன் (மோனோ குளோரோபென்சீன்)	75	350	-	-
32	குளோரோஃபார்ம் (S.C)	10	50	-	-
33	Bis (குளோரோமெத்தில்) ஈதர் (H.C.)	0.001	0.005	-	-
34	குரோமிக் அமிலம் மற்றும் குரோமேட்டுகள் (Cr ஆக)	-	0.05	-	-
35	குரோமஸ் உப்புகள் (Cr ஆக)	-	0.5	-	-
36	செம்பு புகை	-	0.2	-	-
37	பருத்தி தூசி அசலாக	-	0.2+	-	-
38	கிரெசோல், அனைத்து ஐசோம்கள் - தோல்	5	22	-	-
39	சயனைடுகள் (CN ஆக) - தோல்	-	5	-	-
40	சயனோஜென்	10	10	-	-
41	DDT (டைகுளோரோடைபீனைல் டிரைகுளோரோ ஈத்தேன்)	-	1	-	-
42	டெமிடன் தோல்	0.01	0.1	-	-
43	டயசினான் தோல்	-	0.1	-	-
44	டைபியூட்டில் பித்தலேட்	-	5	-	-
45	டை குளோர்வோஸ் (DDVP) - தோல்	0.1	1	-	-
46	டைஎல்ட்ரின் - தோல்	-	0.25	-	-
47	டை நைட்ரோபென்சீன் (அனைத்து ஐசோமர்கள்) - தோல்	0.15	1	-	-
48	டை நைட்ரோடோலுயாயின் - தோல்	-	1.5	-	-
49	டைபீனைல் (பைபீனைல்)	0.2	1.5	-	-
50	எண்டோசல்பான் (திரிடன்) - தோல்	-	0.1	-	-
51	எண்ட்ரின் - தோல்	-	0.1	-	-
52	எத்தில் அசிடேட்	400	1,400	-	-
53	எத்தில் ஆல்கஹால்	1,000	1,900	-	-
54	எத்திலமைன்	10	18	-	-
55	புளோரைடுகள் (F ஆக)	-	2.5	-	-
56	புளோரின்	1	2	2	4
57	ஃபார்மால்டிஹைட்(S.C)	1.0	1.5	2	3
58	பார்மிக் அமிலம்	5	9	-	-
59	கியாசோலின்	300	900	500	1,500
60	ஹைட்ராசின் - தோல்(S.C)	0.1	0.1	-	-
61	ஹைட்ரஜன் குளோரைடு -C	5	7	-	-
62	ஹைட்ரஜன் சயனைடு தோல் - C	10	10	-	-
63	ஹைட்ரஜன் புளோரைடு (F ஆக) - C	3	2.5	-	-
64	ஹைட்ரஜன் பெராக்சைடு	1	1.5	-	-
65	ஹைட்ரஜன் சல்பைடு	10	14	15	21

66	அயோடின் C	0.1	1	-	-
67	இரும்பு ஆக்சைடு புகை (Fe ₂ O ₃) (Fe ஆக)	-	5	-	-
68	ஐசோமைல் அசிடேட்	100	525	-	-
69	ஐசோமைல் ஆல்கஹால்	100	360	125	450
70	ஐசோபியூட்டில் ஆல்கஹால்	50	150	-	-
71	ஈயம், கனிமமற்ற தூசிகள் மற்றும்புகைகள் (Pbஆக)	-	0.15	-	-
72	லிண்டேன் - தோல்	-	0.5	-	-
73	மாலத்தியான் - தோல்	-	10	-	-
74	மாங்கனீசு (Mn ஆக) தூசி மற்றும் கலவைகள் -C	-	5	-	-
75	மாங்கனீசு புகை (Mn ஆக)	-	1	-	3
76	பாதரசம் (Hg ஆக) - தோல்				
i)	அல்கைல் கலவைகள்	-	0.01	-	0.03
ii)	அல்கைல் நீராவி தவிர அனைத்து வடிவங்களும்	-	0.05	-	-
iii)	அரில் மற்றும் கனிம கலவைகள்	-	0.1	-	-
77	மெத்தில் ஆல்கஹால் (மெத்தனால்) - தோல்	200	260	350	310
78	மெத்தில் செல்லோ கரைசல் (2- மெத்தாக்ளி எத்தனால்) - தோல்	5	16	-	-
79	மெத்தில் ஐசோபியூட்டில் கீட்டோன்	50	205	75	300
80	மெத்தில் ஐசோசாயனேட் - தோல்	0.02	0.05	-	-
81	நெப்தலீன்	10	50	15	75
82	நிக்கல் கார்போனைல் (Ni ஆக)	0.05	0.35	-	-
83	நைட்ரிக் அமிலம்	2	5	5	10
84	நைட்ரிக் ஆக்சைடு	25	30	-	-
85	நைட்ரோபென்சைன்- தோல்	1	5	-	-
86	நைட்ரஜன் டை ஆக்சைடு	3	6	5	10
87	எண்ணெய்த் துளி கனிம ம்	-	5	-	10
88	ஓசோன்	0.1	0.2	0.3	0.6
89	பாரத்தியான்- தோல்	-	0.1	-	-
90	பீனால்- தோல்	5	19	-	-
91	போரேட்(திமெட்)- தோல்	-	0.05	-	0.2
92	பாஸ்ஜீன் (கார்போனைல் குளோரைடு)	0.1	0.05	-	0.2
93	பாஸ்பைன்	0.3	0.4	1	1
94	பாஸ்போரிக் அமிலம்	-	1	-	3
95	பாஸ்பரஸ்(மஞ்சள்)	-	0.1	-	-
96	பாஸ்பரஸ் பென்டாகுளோரைடு	0.1	1	-	-
97	பாஸ்பரஸ் டிரைகுளோரைடு	0.2	1.5	0.5	3

98	பிக்ரிக் அமிலம் - தோல்	-	0.1	-	0.3
99	பைரிடைன்	5	15	-	-
100	சிலேன் (சிலிகான் டெட்ராஹைட்ரைடு)	5	7	-	-
101	சோடியம் ஹைட்ராக்சைடு-C	-	2	-	-
102	ஸ்டைரீன், மோனோமர் (பினைல் எதிலீன்)	50	215	100	425
103	சல்பர் டையாக்சைடு	2	5	5	10
104	சல்பர் ஹைக்ஸாப்டரரைடு	1000	6000	-	-
105	கந்தக அமிலம்	-	1	-	-
106	டெட்ரா எதில் ஈயம் (Po ஆக)- தோல்	-	0.1	-	-
107	டோலுவின் (டோலுவோல்)	100	375	150	560
108	O-டோலுடைன்- தோல் (S.C)	2	9	-	-
109	டிரைபியூடைல் பாஸ்பைட்	0.2	2.5	-	-
110	டிரைகுளோரோ எதிலீன்	50	270	200	1080
111	யுரேனியம் இயற்கை (U ஆக)	-	0.2	-	0.6
112	வினைல் குளோரைடு (H.C)	5	10	-	-
113	வெல்டிங் புகைகள்	-	5	-	-
114	சைலீன் (o-, m-, p- ஐசோமர்கள்)	100	435	150	655
115	துத்தநாக ஆக்சைடு				
	(i) புகை	-	5.0	-	10
	(ii) தூசு (மொத்த தூசு)	-	10	-	-
116	சிர்கோனியம் கலவைகள் (Zr ஆக)	-	5	-	10

ppm : 250 டிகிரி செல்சியஸ் மற்றும் 760 (மிமீ பாதரசத்தின் அளவில்), மாசுபடுத்தப்பட்ட காற்றில் ஒரு மில்லியன் பாகங்களில் நீராவி அல்லது வாபுவின் பாகங்கள்.

mg/m³: ஒரு கன மீட்டர் காற்றில் ஒரு மில்லிகிராம் பொருள்

*:ஒரு நாளைக்கு 4 முறைக்கு மேல் இல்லாமல், தொடர்ச்சியான வெளிப்பாடுகளுக்கு இடையில் குறைந்தளவு 60 நிமிட இடைவெளியுடன்

** : mg/m³= (மூலக்கூறுஎடை x ppm)/24. 45

Lint: செங்குத்து எலுட்ரியேட்டர் பஞ்சு தூசு பிரிப்பானால் கணக்கிடப்படும் நுண்தூசுகள்

C : உச்சவரம்பைக் குறிக்கிறது.

தோல்: சளி சவ்வுப் பாதை மற்றும் கண் உட்பட ஒட்டுமொத்த வெளிப்பாட்டிற்கு சாத்தியமான பாகங்களைக் குறிக்கிறது.

S.C : சந்தேகத்திற்குரிய மனித புற்றுநோய்க் காரணிகளைக் குறிக்கிறது

H.C :உறுதிபடுத்தப்பட்ட மனித புற்றுநோய்க் காரணிகளைக் குறிக்கிறது.

பட்டியல்

பொருள்	நேரத்தின்படியான அனுமதிக்கப்பட்ட சராசரி செறிவு
சிலிக்கா, SiO ₂	
(a) படிசு	
(i) குவார்ட்ஸ்	
(1) தூசு எண்ணிக்கை அடிப்படையில்	(10600) / (% குவார்ட்ஸ் +10)mppcm
(2) சுவாசிக்கும் தூசு அடிப்படையில்	10/(%சுவாசிக்கும் குவார்ட்ஸ் + 2) mg/m ³
(3) மொத்த தூசு அடிப்படையில்	30/ (% குவார்ட்ஸ் + 3) mg/m ³
(ii) கிரிஸ்டோபாலைட்	குவார்ட்ஸின் பாதி வரம்பிற்குள்
(iii) ட்ரிடிமைட்	குவார்ட்ஸின் பாதி வரம்பிற்குள்
(iv) உருகிய சிலிகா	குவார்ட்ஸின் வரம்பு
(v) ட்ரிபோலி	குவார்ட்ஸுக்கு நிகராகக் கொடுக்கப்பட்டுள்ள இனம் (2) இல் உள்ள சூத்திரத்திலுள்ள அதே வரம்பு 10 mg/m ³ , மொத்த தூசு
(b) உருவமற்றது	
சிலிகேட்ஸ்	
கல்நார் (H.C) a) அமோசைட்	0.5 நார் கன/ செமீ ***
b) கிரிஸ்டோபாலைட்	1.0 நார் கன / செமீ ***
c) கிரோசிடோலைட்	0.2 நார் கன / செமீ ***

(i) 5 மைக்ரோமீட்டருக்கும் அதிகமான நீளம் மற்றும் 5 மைக்ரோமீட்டருக்கும் குறைவான அகலம் கொண்ட ஃபைபரினீளம் மற்றும் அகலம் விகிதம் 3:1 க்கு சமமான அல்லது அதற்கு மேல் உள்ளவற்றுக்கு.

(ii) 400–450 x உருப்பெருக்கத்தில் (4மீ பற்றிலை) தள மாறுபாட்டு வெளிச்சத்தில் சவ்வு வடிவக் முறையால் தீர்மானிக்கப்பட்டதன் அடிப்படையில் போர்ட்லாண்ட் சிமெண்ட் – 10mg/m³ மொத்ததூசில் 1 % க்குக் குறைவான குவார்ட்ஸ்.

நிலக்கரி தூசு மீட்டர் கனமீட்டர் ஒன்றுக்கு 2 மில்லிகிராம் சுவாசிக்கக்கூடிய துகள்கள் பின்னத்தில் 5 %க்கும் குறைவான குவார்ட்ஸை உள்ளடக்கியது.

Mppcm= ஒரு கன மீட்டர் காற்றில் மில்லியன் துகள்கள், ஒளிப்புலம் நுட்பங்கள் வாயிலாக தடுக்கப்பட்ட மாதிரிகள் அடிப்படையில் *400–450xஉருப்பெருக்கத்தில் (4மீ பற்றிலை) தள மாறுபாட்டு வெளிச்சத்தில் சவ்வு வடிவக் முறையால் தீர்மானிக்கப்பட்டதன் அடிப்படையில்

சுவாசிக்கக் கூடிய தூசு :-

பின்வரும் குணாதிசயங்களைக் கொண்ட அளவு தேர்வியைக் கடந்து செல்லும் பின்னம்:

ஏரோடைனமிக் விட்டம் (மைக்ரோமீட்டர்) (அலகு) (அடர்த்திக் கோளம்)	% கடந்து செல்ல தேர்வு செய்யப்பட்டவை
2 .0	90
2 .5	75
3 .5	50
5. 0	25
10. 0	0

அட்டவணை - XLII

(விதி 98 (4) -ஐக் காண்க)

விலக்களித்தலில் அதிகாரமளிக்கும் பிரிவு	தொழிற்சாலை வகைப்பாடு	விலக்களிக்கப்பட்ட பணியின் தன்மை	விலக்களிக்கப்பட்ட பிரிவு	குறிப்புரைகள்
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
91 (1)(b)	அனைத்துத் தொழிற் சாலைகள்	அவசரப் பழுது நீக்கும் பணிகள்	பிரிவுகள் 25, 26 & 31	<p>(i) யாதொரு தொழிலாளியும் நாள் ஒன்றுக்கு 15 மணிநேரத்திற்கு மேலாக அல்லது ஏதேனும் தொடர்ச்சியாக 3 நாட்களில் 39 மணிநேரத்திற்கு மேலாக அல்லது ஒவ்வொரு காலக்கட்டத்திலும் ஏழு நாட்களில் அவரது முதல் நாளிலிருந்து 66 மணி நேரத்திற்கு மேலாகப் பழுது பார்க்கும் பணி செய்ய அனுமதிக்கக் கூடாது.</p> <p>(ii) பணி தொடங்குவதற்கு 24 மணி நேரத்திற்கு முன்னதாக, தொழிற்சாலை ஆய்வாளருக்குப் பழுதுபார்ப்பதன் அவசரத் தன்மை மற்றும் ஒரு பணிக்குச் சமாராகத் தேவைப்படும் காலஅளவு குறித்து அறிக்கை அனுப்பப்பட வேண்டும்.</p> <p>(iii) வயது முதிர்ந்த ஆண் தொழிலாளர்களுக்கு மட்டும் பிரிவு 25 இன் படி விதிவிலக்கு அளிக்கப்படுகிறது.</p>
1(1)(b)	(1) எண்ணெய்க் கொள்கலன் நிறுவதல்	உந்துதல் செயல்பாடுகளுடன் தொடர்புடைய பணி மேற்கொள்ளும் தொழிலாளர்கள்	பிரிவுகள் 25, 26 & 31	<p>ஒரு தொழிலாளி அவரது பணிமாற்றத்திற்கு வராத நிலையில், அந்தப் பணிமாற்றத் தொழிலாளி பணி முழுவதை அல்லது அடுத்த பணியை மேற்கொள்வதற்குப் பின்வருமாறு அனுமதிக்கலாம்.</p> <p>(i) தொழிலாளி 16 மணி நேர பணியை நிறைவு செய்துவிட்டால் மீண்டும் அவர் அடுத்த பணியைத் தொடரக் கூடாது.</p> <p>(ii) அடுத்த பணிமாற்றம் 24 மணி நேரத்திற்குள் தொடங்குமேயானால், தொழிற்சாலை ஆய்வாளருக்குப் பின் வருகிற பணிமாற்றத்திலும் தொழிலாளர் பணி செய்ய வேண்டிய சூழலை விவரித்து அறிக்கை அனுப்பப்பட வேண்டும்.</p> <p>(iii) வயது முதிர்ந்த ஆண் தொழிலாளருக்கு மட்டும் விலக்களித்தல் எல்லைப் படுத்தப்படுகிறது, மற்றும்</p> <p>(iv) பணியின் பணிநேர வரம்பு மிகை நேரப் பணியையும் சேர்த்து பிரிவு 91 இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளதைக் காட்டிலும் அதிகமாக இருக்கக் கூடாது.</p>

	(2) பொது நீர் மின்சாரம் வழங்கும் தொழிற்சாலைகள்	முதன்மை இயக்கிகள் மற்றும் அவற்றின் துணைப் பொருட்கள், மின்மாற்றிகள் மற்றும் சொடுக்கிகளின் செயல்பாடுகள் மற்றும் பராமரிப்புகள்	பிரிவுகள் 25 & 26	-- அதே--
	(3) எண்ணெயில் இயங்கும் உள்ளிப்பு இயந்திரத்தின் வாயிலாக மின்சாரம் உற்பத்தி செய்யும் பொது மின்விநியோக நிறுவனங்கள்	இயந்திர இயக்கிகள் மற்றும் உதவியாளர்கள், மின்ஆக்கிகளின் உதவியாளர்கள், எண்ணெய் ஊற்றுபவர்கள் மற்றும் எண்ணெய்ப்பசை பொருள் ஊற்றுபவர்கள், சொடுக்கிப் பலகை இயக்குபவர்கள் மற்றும் உந்தியாளர் ஆகியோரின் பணி.	-- அதே--	-- அதே--
	(4) மின்மாற்றும் தொழிற் சாலைகள்	மின்மாற்றிகளின் ஆலை, சொடுக்கிகள் மற்றும் ஒத்திசைவான மின் தேக்கிகளின் செயல்பாட்டுப் பணி மற்றும் பராமரிப்பு	-- அதே--	-- அதே--
	(5) மதுபானம் தயாரிக்கும் தொழிற் சாலைகள்	பல்வேறு வாயிலாக பொருட்களில் இருந்து சர்க்கரையைப் பிரித்தெடுத்தல், சர்க்கரைச் சாரை நொதிக்கச் செய்தல் மற்றும் வடித்தல்.	-- அதே--	-- அதே--
	(6) சர்க்கரைத் தொழிற்சாலை	கரும்பிலிருந்து கரும்புச்சாறு பிரித்தெடுத்தல், தெளிய வைத்தல், ஆவியாக்குதல் மற்றும் கொதிக்க வைத்தல்; சர்க்கரைப் படிக்களைக் குளிர வைத்தல் மற்றும் மூட்டையில் அடைத்தல்	-- அதே--	-- அதே--
	(7) வேதித் தொழிற் சாலைகள்	கந்தகத்தை எரிப்பான், சேமிப்பான், செறிவூட்டான் மற்றும் விசைக்குழாய் வறுக்கும் உலைகள், ஆகியவற்றின் பணிகள், ஹைட்ரோ குளோரிக் அமிலம், நைட்ரிக் அமிலம், சல்பேட்டுகள், சல்பைடுகள், நைட்ரேட்டுகள் சூப்பர் பாஸ்பேட்டுகள் மற்றும் குளோரைடுகள் ஆகியவை உற்பத்தி செய்தல் மற்றும் நீராவி சம்பந்தமான பணிகள்	-- அதே--	-- அதே--
91 (1) (b)	(8) காய்கறித் தொழிற் சாலைகள்	எண்ணெய்ச் சுத்திகரிப்பு, ஹைட்ரஜனேற்ற சலவை, வடிகட்டுதல், ஹைட்ரஜன் தயாரித்தல் ஆகிய பணிகள்; ஹைட்ரஜனேற்றம் செய்தல், கெட்ட வாசனையை நீக்குதல், ஆக்ஸிஜனை சுருக்குதல் மற்றும் நீள் உருளையில் நிரப்புதல்; மற்றும் மின் உற்பத்தி ஆலையில் பணி	-- அதே--	-- அதே--

91 (1) (b)	(9) பனிக்கட்டித் தொழிற் சாலைகள்	இயந்திரம், மற்றும் அழுக்கி இயக்கி உதவியாளர்கள், மற்றும் எண்ணெய் ஊற்றுபவர்கள்	-- அதே--	-- அதே--
91 (1) (b)	(10) எண்ணெய் ஆலைகள்	அனைத்துப் பணிகள்	பிரிவுகள் 25	-- அதே--
91 (1) (b)	(11) மாவு ஆலைகள்	அனைத்துப் பணிகள்	பிரிவுகள் 25 மற்றும் 26	-- அதே--
91 (1) (b)	(12) கண்ணாடித் தொழிற் சாலைகள்	(a) உலையைக் கண்காணிக்கும் பணி (b) தொகுப்பின் கலவையிலிருந்து தயாரிக்கப்பட்ட கண்ணாடிப் பொருட்களைக் கலவைகளில் இருந்து அகற்றுவது வரை அனைத்துப் பணிகளும் செயல்முறைகளும்.	பிரிவுகள் 25 & 26 பிரிவு 25	-- அதே--
91 (1) (b)	(13) காகிதத் தொழிற் சாலைகள்	(a) காகிதம் தயாரிக்கும் இயந்திரங்கள் மற்றும் உற்பத்தி அதனுடன் இணைக்கப்பட்ட மின் விநியோகத்தில் உள்ள அனைத்துப் பணிகள் (b) நறுக்கிகள், ஜீரணமாக்கிகள், பிசைக்கிகள், சல்லடைகள், சுத்தமாக்கிகள், அடிப்பான்கள், காகிதம் தயாரிக்கும் இயந்திரங்கள், உந்திகளின் ஊர்திகள், வெட்டுபவை மற்றும் மின் உற்பத்தி ஆலையில் பணி	பிரிவு 25 பிரிவு 25 & 26	-- அதே--
	(14) இரப்பர் உருளிப்பட்டை	குளிர் வித்தலுக்கான அனைத்துப் பணிகளும், செயல்முறைகளும்.	பிரிவு 25	-- அதே--
	(15) இரும்பு மற்றும் உருக்கு	உருக்கு இரும்பு உலையில் உள்ள அனைத்துப் பணிகள்	பிரிவுகள் 25 & 26	-- அதே--
	(16) அனைத்துத் தொழிற் சாலைகள்	தானியங்கிக் கருவி இணைக்கப்பட்டதுதுத்தநாகப் பூச்சிடுதல், நன்மின் பூச்சிடுதல், கால்சியம் பூச்சிடுதல் பணிகள்	பிரிவுகள் 25, 26 & 29	(1) ஒரு பணியின் பணிநேர வரம்பு மிகைநேரப் பணியையும் சேர்த்து பிரிவு 91 இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளதைக் காட்டிலும் அதிகமாக இருக்கக் கூடாது. (2) வயது முதிர்ந்த ஆண் தொழிலாளர்களுக்கு மட்டும் விதிவிலக்கு வழங்கப்படுகிறது,
91 (1) (b)	(19) செய்திதாள் அச்சிடும் தொழிற் சாலைகள்	தொலை அச்சுப் பணி	பிரிவுகள் 25 & 26	-- அதே--
91 (1) (b)	(20) அனைத்துத் தொழிற் சாலைகள்	தொடர்வண்டி பாரம் துக்கி அல்லது திறந்த சரக்கு வண்டிகளில் ஏற்றுதல் மற்றும் இறக்குதல்	பிரிவுகள் 25 & 26	-- அதே--

அட்டவணை XLIII

(விதி 158-ஐக் காண்க).

தொ. எண்	தகுதியை அங்கீகரிக்கும் பிரிவு அல்லது விதி	தேவையான கல்வித் தகுதி	அனுபவம்	அவரின் ஆணையின் கீழ் வசதிகள்
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
1	பிரிவு 79 இன் கீழ் உருவாக்கப்பட்ட விதிகள் - கட்டட உறுதிச்சான்று	கட்டட அல்லது கட்டமைப்புப் பொறியியலில் இளநிலைப் பட்டம் அல்லது அதற்கு இணையான தகுதி	(i) கட்டுமான வடிவமைப்பு அல்லது சோதனை அல்லது கட்டமைப்பு பழுது பார்ப்பதில் குறைந்தளவு 10 ஆண்டு கால அனுபவம். ii) அழிவில்லாத சோதனை பல்வேறு நடைமுறைக் குறியீடுகள் அதிர்வு மற்றும் இயற்கைச் சக்திகளால் கட்டடத்திற்கு ஏற்படும் விளைவுகள் குறித்த அறிவு மற்றும் iii) கட்டமைப்பு அல்லது கட்டடத்தின் பாதுகாப்பு குறித்து நம்பகமான முடிவுக்கு வரும் திறன்.	
2.	பிரிவு 82 மற்றும் விதி 81 இன் கீழ் உருவாக்கப்பட்டுள்ள பல்வேறு அட்டவணைகளில் கோரப்பட்டுள்ள அபாயகரமான புகைகளுக்கு எதிரான முன்னெச்சரிக்கை நடவடிக்கைகள்	வேதியியல் பாடத்தில் முதுகலைப் பட்டம் அல்லது வேதிப் பொறியியலில் இளநிலைப் பட்டம்	i) சுற்றுச்சூழல் மாதிரி சேகரித்தல் மற்றும் ஆய்வு செய்தல் மற்றும் கண்காணிப்புக் கருவிகளை அளவுத் திருத்தம் மேற்கொள்ளுதல் பணிகளில் குறைந்தளவு ஏழு ஆண்டுகால அனுபவம் ii) அவரின் வருவன வற்றைத் தெரிந்து வைத்திருக்க வேண்டும். (a) வேதிப் பொருட்கள் பற்றிய அபாயகரமான பண்புகள் மற்றும் அனுமதிக்கப்பட்ட அளவு (b) சுற்றுச்சூழல் மாசுகளின் மாதிரி சேகரித்தல் மற்றும் ஆய்வு மேற்கொள்ளுதல் குறித்த தற்காலத் தொழில்நுட்பங்கள் (c) உள்நுழைதல் மற்றும் வெப்பப் பணி செய்தல் மேற்கொள்ள பாதுகாப்பு குறித்த நம்பகமான முடிவுக்கு வரும் திறன். (d) உள்நுழைதல், மற்றும் வெப்பப்பணி செய்தல் மேற்கொள்ள, பாதுகாப்பு குறித்த நம்பகமான முடிவினை எட்டும் திறன்.	சூழப்பட்டுள்ள இடங்களைச் சோதனை செய்து பாதுகாப்பாகப் பணிபுரியலாம் எனச் சான்று வழங்கும் பொருட்டு வேதி வாயுக்கள், புகைகள் மற்றும் அளவிட உரிய மானிகள் கருவிகள் மற்றும் பிராணவாயு மானி அளவுத் திருத்தம் மேற்கொள்ளப்பட்டு சான்றிதழ் பெற்று வைத்திருக்க வேண்டும்.

3	பிரிவு 87 விதி 81 - இன் கீழ் உருவாக்கப்பட்டுள்ள பல்வேறு அட்டவணைகளில் கோரப்பட்டுள்ள காற்றோட்டம் மற்றும் தூசு பிரித்தெடுக்கும் அமைப்பு, வீச்சு அளகை	இயந்திரவியல் பொறியியல் அல்லது மின்பொறியியல் பாடப்பிரிவில் இளநிலைப் பட்டம் அல்லது அதற்கு இணையான தகுதி,	<p>(i) காற்றோட்ட அமைப்பு, தூசு, புகை, மற்றும் ஆவி சேகரிக்கும் மற்றும் பிரித்தெடுக்கும் அமைப்பு மற்றும் அதனைச் சார்ந்த சாதனங்களின் வடிவமைப்பு, கட்டுருவாக்கம், நிறுவுதல், சோதனை ஆகியவை தொடர்பாகக் குறைந்தளவு 7 ஆண்டுகள் அனுபவம்.</p> <p>(ii) காற்றோட்ட அமைப்பு மற்றும் புகை சேகரிக்கும் அமைப்பு ஆகியவை குறித்த நடைமுறை குறியீடு அறிந்திருக்க வேண்டும். மேலும் மேற்படி அமைப்புகளின் செயல்திறன் குறித்த நம்பகமான முடிவினை எட்டும் திறன்.</p>	காற்றோட்ட அமைப்பு மற்றும் அதனைச் சார்ந்த சாதனங்களின் சோதனை செய்யும் வசதி மற்றும் தூசு, ஆவி மற்றும் புகையினைப் பிரித்தெடுக்கும் இயந்திரங்களின் செயல்திறன், சோதனை செய்யும் அளவீட்டு மானி மற்றும் அது தொடர்புடைய அமைப்புகளின்திறன் மற்றும் நிறைவினைத் தீர்மானிக்கும் வசதி, மேற்படி அமைப்புகளின் நிறை குறித்த நம்பகமான முடிவுக்கு வரும் திறன் அறிந்த பணியாளர்ளை சோதனை மேற்கொண்டு மற்றும் சான்றிதழ் வழங்க அவரது கட்டுப்பாட்டில் வைத்திருக்க வேண்டும்.
4	விதி 154 -இன் கீழ் சூளைகள் மற்றும் உலர்த்திகளின் ஆய்வு மற்றும் சோதனை	இயந்திரவியல் பொறியியல் அல்லது மின்பொறியியல் பாடப்பிரிவில் இளநிலைப் பட்டம் அல்லது அதற்கு இணையான தகுதி.	<p>(i) சூளைகள் மற்றும் உலர்த்திகளின் வடிவமைப்பு அல்லது பராமரிப்பு அல்லது இயக்கம் அல்லது சோதனை மற்றும் ஆய்வில் குறைந்தளவு 7 ஆண்டுகள் அனுபவம்.</p> <p>(ii) சோதனை முறை மற்றும் பல்வேறு தற்கால நடைமுறை குறித்த அறிவு.</p> <p>(iii) சூளைகள் மற்றும் உலர்த்திகளின் பாதுகாப்பு குறித்து சட்டரீதியான தேவைகள் பற்றிய அறிவு.</p> <p>(iv) சூளைகள் மற்றும் உலர்த்திகள் முறையே இயக்க தேவையான பாதுகாப்புக் கருவிகள் குறித்த அறிவு</p> <p>(v) சூளைகள் மற்றும் உலர்த்திகளின் குறைபாடுகள் மற்றும் பின்னடைவுகளை அறியும் திறன்</p> <p>(vi) சூளைகள் மற்றும் உலர்த்திகளின் பாதுகாப்பு குறித்த நம்பகமான முடிவினை எட்டும் திறன்.</p>	<p>(i) மானிகள், கருவிகள் மற்றும் சாதனங்கள் முறையே அளவுத் திருத்தம் செய்யப்பட்டு சான்றிடப்பட்டது.</p> <p>(ii) அழிவற்ற சோதனை செய்வதற்கான வசதிகள்</p>
5	விதி 157 i) துணைவிதி (17) வெப்பச் சுருள் சோதனை ii) துணைவிதி (19) வெப்பத் திரவச் சோதனை	இயந்திரவியல், பொறியியல் அல்லது மின்பொறியியல் பாடப்பிரிவில் இளநிலைப் பட்டம் அல்லது அதற்கு இணையான தகுதி, வேதியியல் பாடப்பிரிவில் முதுநிலைப் பட்டம் அல்லது வேதிப் பொறியியல் பாடப்பிரிவில் இளநிலைப் பட்டம்	வெப்பத் திரவச் சூடேற்றம் சாதன வடிவமைப்பு அல்லது இயக்கம் அல்லது பராமரிப்பு அல்லது சோதனையில் குறைந்தளவு 7 ஆண்டுகள் அனுபவம். வெப்பத் திரவச் சோதனையில் குறைந்தளவு 7 ஆண்டுகள் அனுபவம்.	அழுத்தச் சோதனை செய்ய வசதிகள் வெப்பத் திரவத்தின் அமிலத் தன்மை, இடைநிறுத்தப்பட்ட துகள்கள், சாம்பல் அளவு, பாசுத்தன்மைமற்றும் ஒளிரும் புள்ளி ஆகியவற்றினை அறிவதற்கான ஆய்வக வசதிகள்.

6	<p>விதி 81 அட்டவணை XVI, பகுதி II, பத்தி 7, கருவிகள் மற்றும் பாதுகாப்புச் சாதனங்களின் பரிசோதனை</p>	<p>வேதிப் பொறியியல் அல்லது தொழில்நுட்பப் பாடப்பிரிவில் இளநிலைப் பட்டம் கருவிப் பொறியியல் அல்லது தொழில்நுட்பப் பாடப்பிரிவில் இளநிலைப் பட்டம் இயந்திரவியல் பொறியியல் பாடப்பிரிவில் இளநிலைப் பட்டம்</p>	<p>(i) கீழ்க்காணும் பணிகளில் 7 ஆண்டுகள் அனுபவம். (a) இயக்கம் அல்லது பராமரிப்பு அல்லது (b) கருவிகள் மற்றும் பாதுகாப்புக் கருவிகளின் சோதனை, பரிசோதனை மற்றும் ஆய்வு (ii) சம்பந்தப்பட்ட தர நிலைப் பயிற்சிகள் மற்றும் சோதனை வழிமுறைகள் பற்றி முழுமையாக அறிந்திருத்தல் (iii) செயல்முறைக் கருவிகள் மற்றும் பாதுகாப்புக் கருவிகளின் நம்பகத்தன்மை மற்றும் சரியான செயல்பாடுகள் பற்றி நம்பகமான முடிவுக்கு வரும் திறன்.</p>	<p>செயல்முறைக் கருவிகள் மற்றும் பாதுகாப்புக் கருவிகளில் சோதனை மேற்கொள்ள முறையாக அளவீடப் பட்டும், சான்றளிக்கப் பட்டும் உள்ள மானிகள், கருவிகள், சாதனங்கள் மற்றும் தகுந்த வசதிகள்.</p>
7	<p>(i) விதி 81 அட்டவணை XVI, பகுதி II, பத்தி 15, இயந்திரங்கள் மற்றும் ஆலை உபகரணங்கள் சோதனை, பரிசோதனை மற்றும் பழுது. (ii) விதி 81 அட்டவணை XXIII பத்தி 13- கரைப்பான் பிரித்தெடுத்தல் (Solvent extraction) ஆலையின் பரிசோதனை</p>	<p>வேதிப்பொறியியல் அல்லது தொழில்நுட்பப் பாடப்பிரிவில் இளநிலைப் பட்டம் அல்லது கருவிப் பொறியியல் அல்லது தொழில்நுட்பப் பாடப்பிரிவில் இளநிலைப் பட்டம் அல்லது இயந்திரப் பொறியியல் பாடப்பிரிவில் இளநிலைப் பட்டம்</p>	<p>(i) கீழ்க்காணும் பணிகளில் குறைந்தளவு 7 ஆண்டுகள் அனுபவம் (a) வேதியியல் தொழிற்சாலையில் செயல்முறை நிலையங்களின் செயல்பாடுகள் அல்லது பராமரிப்பு (b) வேதிச்செயல் தொழிற்சாலையில் உள்ள கருவிகள் மற்றும் இயந்திரங்களின் சோதனை, பரிசோதனை மற்றும் ஆய்வு (ii) அவர் பின்வருவன பற்றித் தெரிந்து வைத்திருத்தல் வேண்டும். (c) அபாயகரமான செயல்முறைகள் பற்றி முழுமையாக அறிந்திருத்தல் (d) வேதிச்செயல் தொழிற்சாலையில் உள்ள ஆலையின் கருவிகள் மற்றும் இயந்திரங்களில் ஏற்படும் குறைபாடுகளைக் கண்டறிதல் மற்றும் செயல் இழப்பிற்கான இதர காரணங்களையும் கண்டறியும் திறன். (e) ஆலை கருவிகள் மற்றும் இயந்திரங்களில் பாதுகாப்பு மற்றும் நேர்த்தி குறித்து நம்பகமான முடிவுக்கு வரும் திறன்.</p>	<p>மீயொலி தடிமன் அளவீடு கருவி, மற்றும் குறைபாடு கண்டறிதல், கையடக்க நீர்முத்தக் குழாய், நச்சு மற்றும் எரியக் கூடிய வாயுவினைக் கண்டறியும் கருவி (பல்வேறு வாயுக்களைக் கண்டறியும் கருவி) போன்ற அழிவில்லாச் சோதனை கருவிகள்.</p>

8	<p>விதி 81 அட்டவணை XVI, பகுதி V, பத்தி 5. வழுவூட்டப்பட்ட நெகிழிகளால் செய்யப்பட்ட கருவிகள் மற்றும் ஆலை இயந்திரங்களின் சோதனை, பரிசோதனை</p>	<p>நெகிழி தொழில்நுட்பம் அல்லது வேதிப்பொறியியல் அல்லது தொழில் நுட்பப் பாடப்பிரிவில் இளநிலைப் பட்டம் இயந்திரவியல் பொறியியல் அல்லது மின்பொறியியல் பாடப்பிரிவில் இளநிலைப் பட்டம்</p>	<p>(i) கீழ்க்காணும் பணிகளில் குறைந்தளவு 7 ஆண்டுகள் அனுபவம் (a) வேதியியல் தொழிற்சாலையில் உள்ள செயல்முறை நிலையங்களின் செயல்பாடுகள் அல்லது பராமரிப்பு (b) வேதியியல் தொழிற்சாலையில் உள்ள வழுவூட்டப்பட்ட நெகிழிகளால் ஆன நிலையங்கள் மற்றும் இயந்திரங்களின் சோதனை, பரிசோதனை மற்றும் ஆய்வு. (ii) அவர் பின்வருவன பற்றித் தெரிந்து வைத்திருத்தல் வேண்டும். (c) வழுவூட்டப்பட்ட நெகிழிகளால் ஆன ஆலைகள் மற்றும் இயந்திரங்களுக்கான தரநிலைகள் அல்லது தேசிய தரநிலைகள் பற்றிய முழுமையான அறிவு. (d) வழுவூட்டப்பட்ட நெகிழிகளின் வேதியியல் பொருந்தக்கூடிய தன்மை பற்றி முழுமையாகத் தெரிந்திருத்தல் (e) வழுவூட்டப்பட்ட நெகிழிகளால் ஆன ஆலைகள் மற்றும் இயந்திரங்களில் ஏற்படும் குறைபாடுகளைக் கண்டறிதல் மற்றும் செயல் இழப்பிற்கான இதர காரணங்களையும் கண்டறியும் திறன். (f) வழுவூட்டப்பட்ட நெகிழிகளால் ஆன நிலையங்கள் மற்றும் இயந்திரங்களில் பாதுகாப்பு மற்றும் நேர்த்தி குறித்து நம்பகமான முடிவுக்கு வரும் திறன்.</p>	<p>மீயொலி தடிமன் அளவீட்டுக் கருவி, மற்றும் குறைபாடு கண்டறிதல், நீரழுத்தக் குழாய் போன்ற அழிவில்லாத சோதனைக் கருவிகள்.</p>
---	--	--	---	---

- b) வளைவு அடுக்குத்தள (லாபிரிந்தின்) செயல்பாடுகளுக்கான பரிசோதனைகள் மற்றும் இருபுற ஊசலாட்டு விழித்திரை நோய் (நிஸ்டாக்மஸ்திரிகா கண் பரிசோதனை), அசமநிலை (ரோம்பெர்க்சைன்). இருபுற ஊசலாட்டு விழித்திரை நோய் (நிஸ்டாக்மஸ்) மற்றும் அசமநிலை (ரோம்பெர்க்) இருப்பது என்பது முழுமையான பார்வை முரண்பாட்டின் (இகாண்ட்ராவின்) அறிகுறியாகும்.
- c) நரம்பியல் பரிசோதனை வலிப்பு நோய்களை கண்டறிய செய்திட உதவும்: மூளையின் CT ஸ்கேன் மற்றும் E.E.G சுட்டிக்காட்டப்பட்டால்.
- d) நீரிழிவு கட்டுப்பாட்டு நிலையை மதிப்பீடு செய்தல்:
(பணியாளர் நீரிழிவு நோயால் பாதிக்கப்பட்டுள்ள நேர்வில்)
- e) பயம் (அக்ரோஃபோபியா) மற்றும் மன உளைச்சல் அல்லது மன அழுத்தம் போன்ற ஏனைய யாதொரு மனநலன் சார்ந்த பிரச்சனைகளின் மதிப்பீடு
- f) தலைச்சுற்றல் (வெர்டிக்கோ) மற்றும் மயக்கத்திற்கான

தொழிலக பாதுகாப்புப் பிரிவின் பயன்பாட்டிற்காக:

1 அடி உயரத்தில் கிடைமட்டப் பட்டியில் சிரமமின்றி நடப்பது: தேர்ச்சி / தோல்வி

பாதுகாப்பு பட்டை அணிந்து கயிறு முடிச்சிட்டு கொள்ளுதல்: தேர்ச்சி / தோல்வி

பட்டை (பெல்ட்) அணிந்து 9 அடி உயரத்தில் கிடைமட்ட அமைப்பில் நடப்பது தேர்ச்சி / தோல்வி

பொது உடலமைப்பு (சரி/சரியில்லை): தேர்ச்சி / தோல்வி

M. வேலை வழங்குபவர் மற்றும் தகுதிவாய்ந்த மருத்துவரால் ஒருவருக்கொருவர் ஒப்புக்கொள்ளப்பட்டவாறு ஏனைய யாதொரு தகவல்/பரிசோதனை/உயிரியல் ஆய்வு /சோதனை.

படிவம் - I

(3 ஆம் விதியைக் காண்க.)

தற்போதுள்ள நிறுவனங்கள் / புதிய நிறுவனம் பதிவு செய்வதற்கான விண்ணப்பம்

அ. நிறுவனத்தின் விபரங்கள் :

1. தொழிலாளர் அடையாள எண் (LIN) லிருந்து எடுக்கப்பட்ட நிறுவனம் குறித்த விவரங்கள்
2. நிறுவனத்தின் பெயர்
3. பதிவெண் (தொழிலகபாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார இயக்ககம் / தொழிலாளர் ஆணையரகம்) (இருப்பின்)
4. நிறுவனத்தின் முகவரி
5. நிறுவனம் குறித்த இதர விவரங்கள்

அ. நிரந்தர கணக்கு எண் (PAN No.)

ஆ. நிறுவனத்தில் பணியமர்த்தப்பட்டுள்ள நேரடி தொழிலாளர்களின்

மொத்த எண்ணிக்கை

இ. நிறுவனத்தில் பணியமர்த்தப்பட்டுள்ள ஒப்பந்த தொழிலாளர்களின்

மொத்த எண்ணிக்கை

ஈ. நிறுவனத்தில் பணியமர்த்தப்பட்டுள்ள வெளிமாநில தொழிலாளர்களின்

மொத்த எண்ணிக்கை

6. (அ) தொழிற்சாலைகளுக்கு:

வ. எண்	தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவரின் பெயர், தந்தை / கணவர் பெயர், பிறந்த தேதி மற்றும் ஆதார எண்.	தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவரின் முகவரி, மின்னஞ்சல் முகவரி, தொலைபேசி எண் (எஸ்டிடி குறியீட்டுடன்) மற்றும் அலைபேசி எண்	முழு அஞ்சல் முகவரி, தொழிற்சாலை அமைவிடம் மற்றும் வரைபட ஒப்புதல் விவரங்கள்	உற்பத்தி செயல் முறையின் விவரங்கள்	யாதொரு நாளில் பணியமர்த்தப்பட உள்ள அதிகபட்ச தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை	தொழிற்சாலையில் நிறுவப்பட்டுள்ள ஆற்றல் குதிரைத் திறனில்
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)

(ஆ) கட்டிடம் மற்றும் இதர கட்டுமான பணிகளுக்கு:

வ. எண்	வேலை யளிப்பவரின் பெயர், தந்தை / கணவர் பெயர், பிறந்த தேதி மற்றும் ஆதார எண்.	வேலை யளிப்பவரின் முகவரி, மின்னஞ்சல் முகவரி, தொலைபேசி எண் (எஸ்டிடி குறியீட்டுடன்) மற்றும் அலைபேசி எண்	கட்டுமான பணியின் முழு அஞ்சல் முகவரி மற்றும் அமைவிடம்	கட்டுமான பணியின் தன்மை	யாதொரு நாளில் பணியமர்த்தப்பட உள்ள அதிகபட்ச தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை	வேலை தொடங்குவதற்கு உத்தேசமான கால அளவு	எதிர்பார்க்கப்படும் வேலை முடிவடையும் காலம்	உள்ளூர் நிர்வாகத்தின் ஒப்புதல் விவரங்கள்
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)

(இ) பீடி மற்றும் சுருட்டு பணிகளுக்கு:

வ. எண்	பீடி மற்றும் சுருட்டு நிறுவனத்தின் பெயர் முழு அஞ்சல் முகவரி, மின்னஞ்சல் முகவரி, தொலைபேசி எண்	நாட்காட்டி ஆண்டில் யாதொரு நாளில் பணியமர்த்தப்பட உள்ள அதிகபட்ச தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை	வேலையளிப்பவர் 1958-ம் ஆண்டுவர்த்தகம் மற்றும் வணிகச் சின்னங்கள் சட்டம் (1958 ஆம் ஆண்டின் மத்தியச்சட்டம் 43) -ன்கீழ் பதிவு செய்யப்பட்ட வர்த்தக முத்திரை உரிமையாளரா	விண்ணப்பதாரரால் தயாரிக்கப்படும் பீடி அல்லது சுருட்டு அல்லது இரண்டும் அவரால் விற்பனை செய்யப்பட்டு சந்தைப்படுத்தப்படுமா அல்லது வர்த்தகம் மற்றும் வணிகச் சின்னங்கள் சட்டம் 1958 (1958 ஆம் ஆண்டின் மத்தியச்சட்டம் 43) -ன்கீழ் வர்த்தக முத்திரையை பயன்படுத்த பதிவு செய்யப்பட்ட பயனர் அல்லது உரிமையாளர் அல்லது வேறு பிற நபர் மூலமாக விற்பனை செய்யப்பட்டு சந்தைப்படுத்தப்படுமா?	வளாகத்தின் வரைபடங்கள் இணைக்கப் பட்டுள்ளனவா?	செலுத்தப் பட்ட கட்டணத் தொகை
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)

(ஈ) மோட்டார் போக்குவரத்து நிறுவனங்களுக்கு

வ. எண்	மோட்டார் போக்குவரத்து நிறுவனத்தின் பெயர், முழு அஞ்சல் முகவரி, மின்னஞ்சல் முகவரி / தொலைபேசி எண்	மோட்டார் போக்குவரத்து சேவையின் தன்மை (விமானத்திற்கான பயணிகள்)	மோட்டார் போக்குவரத்து வாகனங்களின் மொத்த எண்ணிக்கை (பதிவுஎண் விவரங்களுடன்)	யாதொரு நாளில் பணியமர்த்தப்பட உள்ள அதிகபட்ச மோட்டார் போக்குவரத்து தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை	செலுத்தப் பட்ட கட்டணத் தொகை
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)

(உ) தோட்ட நிறுவனங்களுக்கு:

வ.எண்	தோட்ட நிறுவனத்தின் பெயர், முழு அஞ்சல் முகவரி, மின்னஞ்சல் முகவரி / தொலைபேசி எண்	தோட்ட நிறுவனத்தின் தன்மை (காபி, தேநீர், ரப்பர், சின்கோனா, ஏலக்காய் போன்றவை) மற்றும் ஒவ்வொரு பிரிவின் பரப்பளவு ஹெக்டேரில்	நாட்காட்டி ஆண்டில் யாதொரு நாளில் பணியமர்த்தப்பட உள்ள அதிகபட்ச தொழிலாளர்கள் மற்றும் தோட்டத்திற்கு பயன்படுத்தப்படும் அதிகபட்ச ஹெக்டேர் நிலம்		தோட்ட நிறுவனத்தின் வேலையளிப்பவர் / வேலையளிப்பவர் அல்லாமல் தோட்டத்தை நிர்வகிக்கும் நபரின் பெயர் மற்றும் தொடர்பு கொள்ள வேண்டிய முகவரி	செலுத்தப் பட்ட கட்டணத் தொகை
			பணியமர்த்தப்படும் அதிகபட்ச தொழிலாளர்களின் அதிகபட்ச எண்ணிக்கை	தோட்டத்திற்கு பயன்படுத்தப்படும் அதிகபட்ச ஹெக்டேர் நிலம்		
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)

(ஊ) விற்பனை ஊக்குவிப்பு நிறுவனங்களுக்கு:

வ.எண்.	விற்பனை ஊக்குவிப்பு நிறுவனத்தின் பெயர், முழு அஞ்சல் முகவரி, மின்னஞ்சல் முகவரி / தொலைபேசி எண்	யாதொரு நாளில் பணியமர்த்தப்பட உள்ள அதிகபட்ச தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை	விற்பனை ஊக்குவிப்பு நிறுவனத்தில் வேலையளிப்பவர்/வேலையளிப்பவர் அல்லாமல் நிறுவனத்தினை நிர்வகிக்கும் நபரின் பெயர் மற்றும் தொடர்புகொள்ள வேண்டிய முகவரி	செலுத்தப்பட்ட கட்டணத் தொகை
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)

(எ) உழைக்கும் பத்திரிகையாளர் மற்றும் இதர செய்தித்தாள நிறுவனங்களுக்கு :

வ.எண்.	உழைக்கும் பத்திரிகையாளர் மற்றும் இதர செய்தித்தாள நிறுவனங்களின் பெயர், முழு அஞ்சல் முகவரி, மின்னஞ்சல் முகவரி / தொலைபேசி எண்	யாதொரு நாளில் பணியமர்த்தப்பட உள்ள அதிகபட்ச தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை	உழைக்கும் பத்திரிகையாளர் மற்றும் இதர செய்தித்தாள நிறுவனங்களில் வேலையளிப்பவர்/வேலையளிப்பவர் அல்லாமல் உழைக்கும் பத்திரிகையாளர் மற்றும் இதர செய்தித்தாள நிறுவனங்களை நிர்வகிக்கும் நபரின் பெயர் மற்றும் தொடர்பு கொள்ள வேண்டிய முகவரி	செலுத்தப்பட்ட கட்டணத் தொகை
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)

(ஏ) ஒலி ஒளி அமைப்பு நிறுவனங்களுக்கு:

வ. எண்.	ஒலி, ஒளி அமைப்பு நிறுவனங்களின் பெயர், முழு அஞ்சல் முகவரி, மின்னஞ்சல் முகவரி / தொலைபேசி எண்	யாதொரு நாளில் பணியமர்த்தப்பட உள்ள அதிகபட்ச தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை	ஒலி, ஒளி அமைப்பு நிறுவனங்களில் வேலையளிப்பவர்/வேலையளிப்பவர் நிறுவனத்தினை நிர்வகிக்கும் நபரின் பெயர் மற்றும் தொடர்புகொள்ள வேண்டிய முகவரி	செலுத்தப்பட்ட கட்டணத் தொகை
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)

7. உரிமைவகை / பிரிவு

8. தேசியதொழில்வகைபாட்டின் (NIC) படி செயல்பாடு

9. தேர்ந்தெடுக்கப்பட்ட தேசியதொழில்வகைபாடு (NIC) குறியீடு விவரம்

10. நிறுவனத்தின் அடையாளம், வேலையளிப்பவர் / பிரதிநிதியின் மின் கையொப்பம் / டிஜிட்டல் கையொப்பம்

ஆ. வேலையளிப்பவர் விவரங்கள்

1. வேலையளிப்பவர் / தொழிற்சாலை பொறுப்பாளர் / முதலாளி / முகவர் / தலைமை நிருவாகி / துறைமுக அதிகாரி போன்றோரின் பெயர்

2. பதவி

3. வேலையளிப்பவரின் தந்தை / கணவர் பெயர்

4. வேலையளிப்பவரின் பிறந்த நாள்

5. வேலையளிப்பவரின் முகவரி

6. மின்னஞ்சல் முகவரி, வெளியூர் தொலைபேசி குறியீட்டுடன் (STD) தொலைபேசி எண் மற்றும் அலைபேசி எண்

7. வேலையளிப்பவரின் ஆதார எண்

இ. மேலாளர் / முகவர் விவரங்கள்

1. நிறுவனத்தின் மேலாளர் / நிறுவனத்தினை மேற்பார்வையிடவும் நிர்வாகிக்கவும் உள்ள முகவர் / பொறுப்பான நபரின் முழுப் பெயர் மற்றும் முகவரி

2. மேலாளர் / முகவரின் முகவரி

3. மின்னஞ்சல் முகவரி, வெளியூர் தொலைபேசி குறியீட்டுடன் (STD) தொலைபேசி எண் மற்றும் அலைபேசி எண்கள்

ஈ. ஒப்பந்ததாரர்களின் விவரங்கள்

வ. எண்	ஒப்பந்ததாரரின் பெயர், தந்தை / கணவர் பெயர், பிறந்த தேதி மற்றும் ஆதார எண்.	ஒப்பந்ததாரரின் முகவரி, மின்னஞ்சல் முகவரி, வெளியூர் தொலைபேசி குறியீட்டுடன் (STD) தொலைபேசி எண் மற்றும் அலைபேசி எண்	பணியின் தன்மை	பணியமர்த்தப்படும் அதிகபட்ச ஒப்பந்த தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை	வேலை தொடங்குவதற்கான தேதி / முடிவதற்கு உத்தேசமான தேதி	பணியமர்த்தப்படும் மாநிலம் விட்டு மாநிலம் இடம்பெயரும் தொழிலாளர்கள் எண்ணிக்கை
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)

உ. செலுத்தப்பட்ட கட்டண விவரங்கள் :

1. கட்டணத்தொகை (ரூபாயில்):
2. பரிவர்த்தனை (Transaction) எண் :
3. பணம் செலுத்தப்பட்ட தேதி :
4. வங்கியின் பெயர் :

ஊ. ஏனைய விவரங்கள்

நாள்

இடம்

வேலையளிப்பவர் கையொப்பம் /
மின் கையொப்பம் / டிஜிட்டல் கையொப்பம்.

படிவம்-II

(5 ஆம் விதியைக் காண்க)

நிறுவனத்தின் தொடக்கம்/முடிவு பற்றிய அறிவிப்பு

1. பதிவெண்:
2. நிறுவனத்தின் பெயர் மற்றும் முகவரி:
3. நிறுவனம் குறித்த விவகாரங்களை முழுமையாக நிர்வகிக்கும் வேலையளிப்பவரின் பெயர் மற்றும் பதவி:
4. நிறுவனம் தொடர்புடைய கடிதப் போக்குவரத்துக்களை அனுப்ப வேண்டிய முழு முகவரி:
5. நிறுவனத்தில் மேற்கொள்ளப்படும் பணியின் தன்மை:
6. பணி தொடங்குவதற்கான அறிவிப்பு எனில் வேலை நடைபெறக்கூடிய உத்தேச கால அளவு:
7. பணி முடிப்பதற்கான அறிவிப்பு எனில் பணி முடிவடையும் நாள்:

-----ஆம் நாளிட்ட -----ஆம் பதிவெண் கொண்ட இந்த நிறுவனத்தின் பணி ----- முதல் (தேதி)/----- நாள் அன்று(நாள்)தொடங்கப்படும்/முடிக்கப்படும்,என்பதைஇதனால்நான் தெரிவித்துக்கொள்கிறேன்.நாங்கள் தெரிவித்துக் கொள்கிறோம்.

பணி முடிவடையும் அறிவிப்பு எனில் :

இந்தநிறுவனத்தில்பணியமர்த்தப்பட்டஅனைத்துதொழிலாளர்களுக்கும்வழங்கப்படவேண்டியஅனைத்துதொகையும் வழங்கப்பட்டதுஎனவும்இந்தபணிஅமைவிடத்தில்இடர்தருகிரசாயணங்கள்மற்றும்பொருட்கள்எதுவும்இல்லைஎனவும் நான் சான்றளிக்கிறேன் / நாங்கள் சான்றளிக்கிறோம்.

வேலையளிப்பவரின் கையொப்பம்

பெறுநர்

ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர்

படிவம் III

(6 ஆம் விதியைக் காண்க)

மருத்துவப் பரிசோதனையானது தகுதிவாய்ந்த மருத்துவரால் பின்வரும் படிவத்தின்படி நடத்தப்பட வேண்டும்

அ : தொழிலாளர் குறித்த விவரங்கள்

கேள்வி	பதில்	குறிப்புகள்
தேதி:		
தொழிலாளியின் பெயர்:		
வயது:		
நிரந்தர முகவரி:		
பாலினம்:		
குடும்ப உறுப்பினர்களின் மொத்த எண்ணிக்கை:		
மொத்த குடும்பவருமானம்:		
தொழிலாளர் ஈட்டுறுதிக் கழகம் திட்டத்தின் கீழ் உள்ளவரா? ஆம் எனில், ஐபி(IP) எண்ணை வழங்கவும்.	ஆம் / இல்லை	
தொழிலாளி தொழிலாளர் ஈட்டுறுதிக் கழகம் திட்டம் தவிர வேறு ஏதேனும் மருத்துவத் திட்டத்தின் கீழ் உள்ளவரா? ஆம் எனில், திட்டப்பெயரை வழங்கவும்	ஆம் / இல்லை	

ஆ. தொழிலில் பணிபுரிந்து வந்தவை குறித்த விவரங்கள்

கேள்வி	பதில்	குறிப்புகள்
தற்போதைய பதவி:		
பணி விவரக்குறிப்பு:		
தற்போதைய பணியில் விவரத்தில் பணிபுரியும் காலம்:		
ஒரு மாற்றத்தில் (shift) வேலை நேரம்:		
ஒரு வாரத்திற்கு இரவுப்பணி:		
ஒரு மாதத்திற்கு இரவுப் பணி:		

இ. மருத்துவ வரலாற்றின் விரிவான திறனாய்வு : முன்பு கண்டறியப்பட்ட அல்லது தற்போது சிகிச்சையில் உள்ள அல்லது தற்போது பாதிக்கப்பட்டுள்ளவை

கேள்வி	பதில் (ஆம் / இல்லை)	குறிப்புகள்
இரத்த சோகை		
மஞ்சள் காமாலை		
ஆஸ்துமா		
நாள்பட்ட நுரையீரல் அடைப்பு நோய் (COPD)		
வேறு ஏதேனும் நுரையீரல் நோய் குறித்த வரலாறு: (ஆம் என்றால், தயவுசெய்து குறிப்பிடவும்)		
வெர்ஷிகோ/தலைச்சுற்றல்		
நீரிழிவு நோய்		
உயர் இரத்த அழுத்தம்		
ஏதேனும் புற்றுநோய் (ஆம் என்றால், புற்றுநோயைக் குறிப்பிடவும்)		

நாள்பட்ட கீழ் முதுகுவலி		
கை அல்லது முழங்கையில் நாள்பட்ட வலி		
குடலிறக்கம்		
விரை வீக்கம்		
விரிசுருள் சிரை நோய்		
மூல நோய்		
வேலையின் போது ஏற்பட்ட துண்டிக்கப்பட்ட / எலும்பு முறிவு / இடப்பெயர்வு காயத்தின் வரலாறு (ஆம் என்றால், தயவுசெய்துகுறிப்பிடவும்)		
தோல் அழற்சி (ஆம் எனில், இடத்தைக் குறிப்பிடவும்)		
செவித்திறன் குறைபாடு		
பார்வை கோளாறு		
கடந்த ஒரு வருடத்தில் ஏதேனும் பெரிய நோய்க்கு மருத்துவமனையில் அனுமதிக்கப்பட வேண்டி இருந்ததா? (ஆம் எனில், வியாதியின் பெயர்)		
கடந்த ஒரு வருடத்தில் தொழில் வழி காயம் ஏதேனும் ஏற்பட்டிருந்தால் காயத்தின் இடம் மற்றும் விபத்து நிகழ் விகிதம் குறிப்பிடவும்		

ஈ.தற்போதைய அறிகுறிகள்-நோய்கள் தொகுதி

கேள்வி	பதில் (ஆம் / இல்லை)	குறிப்புகள்
புகைபிடிக்கும் பழக்கம்		
பான் மசாலா அல்லது குட்கா அல்லது புகையிலை மெல்லுதல்:		
மது போதைக்கு அடிமையாதல்		
தோல் அழற்சி (எரிச்சலூட்டும் தோல் அழற்சி/எக்ஸிமா/ குளோராக்கினை / ஒவ்வாமை தொடர்பு தோல் அழற்சி):		
இரசாயன அல்லது உயிரியல் இயக்கிகளால் கண்கள்/ மூக்கு/தொண்டை சீதமென் சவ்வில் எரிச்சல்		
பணி தொடக்கத்தின் போது சுவாசக் கோளாறு/ நெஞ்சு இறுக்கம்/ உலர் இருமல் போன்ற அறிகுறிகள்		
தற்போது காசநோயால் பாதிப்பு உள்ளதா		
மஞ்சள் காமாலை அல்லது கல்லீரல் ஒவ்வாமைபால் பாதிப்பு		
தற்போது கீழ் முதுகுவலி பாதிப்பு உள்ளதா		
தற்போது கை அல்லது முழங்கை வலி பாதிப்பு		
தற்போது கண் பார்வையில் ஏதும் பிரச்சனைகள் உள்ளதா		
தற்போது காது கேட்பதில் ஏதும் பிரச்சனை		
தற்போது ஏதேனும் காயம் உள்ளதா? (உறுப்பு நீக்கம் / முறிவு / இடப்பெயர்வு)		
தற்போது ஏதேனும் தசை எலும்பு மண்டல சுருக்கு/திரிபு போன்றவை உள்ளதா		

உ. உடல் பரிசோதனை

பரிசோதனை நாள்

கேள்வி	பதில் (ஆம்/இல்லை) அல்லது பொருத்தமானபடி	குறிப்புகள்
பொதுவான தோல் நிலை: (எதேனும் தோல் அழற்சி இருந்தால், அதன் இருப்பிடத்தைக் குறிப்பிடவும்)		
எடை (கிலோவில்):		
உயரம் (மீட்டரில்)		
வெப்பநிலை (°F)(பாரன்ஹீட்):		
இரத்த அழுத்தம்:		
நாடித்துடிப்பு:		
இரத்தத்தில் ஆக்ஸிஜன் அளவு (SpO2):		
சுவாச விகிதம்:		
பெண் பணியாளரின் மார்பகப் பரிசோதனை		

ஊ. பரிசோதனை அறிக்கை

- * வழக்கமான இரத்தப் பரிசோதனை: அறிக்கையின் புகைப்பட நகல்களை இணைக்கவும்
- * இரத்த வகைப்பாடு & Rh வகை மற்றும் HB எலக்ட்ரோபோரேசில் வாழ்நாளில் ஒருமுறை

அளவுரு	பதில் (இயல்பு/அதிகம்/ குறைவு)	மதிப்பு
சிவப்பு இரத்த அணு விகிதம் (ஹீமோகுளோபின் Hb)%:		
மொத்த வெள்ளை அணுக்கள் (WBC) எண்ணிக்கை மற்றும் வேறுபட்ட எண்ணிக்கை:		
சிவப்பு இரத்த அணுக்களின் எண்ணிக்கை:		
ESR:		
FBS:		
PPBS:		
HBA1C நிலை		
BUN:		
கிரியேட்டினின்:		
மொத்த புரதம்		
அல்பமின்		
குளோபுலின்		
SGOT		
SGPT		
பிலிருபின்		
சிறுநீர் RE		
சிறுநீர் ME		
புரோஸ்டேட் ஸ்பெசிபிக் ஆன்டிஜென் (பிஎஸ்ஏ)		

எ. நிலையான மார்க்க ஊடு கதிர்வீச்சு (PA) பக்கம் : அறிக்கையின் புகைப்பட நகலை இணைக்கவும் தேதி:

அளவுரு	பதில் (சாதாரணம்/அசாதாரணம்)	மதிப்பு (ஏதேனும் முக்கியத்துவம் இருந்தால்)
அறிக்கை		

அறிக்கை:

ஏ.அளவீட்டு மூச்சுமணி (Spirometry) : அறிக்கையின் புகைப்பட நகலை இணைக்கவும் (சுரங்கப் பணியாளருக்காக) தேதி:

அளவுரு	பதில் (இயல்பு/அதிகம்/குறைவு)	மதிப்பு
PEFR:		
FEV1:		
கவனிக்கப்பட்டது:		
கணிக்கப்பட்டது:		
FVC:		
கவனிக்கப்பட்டது:		
கணிக்கப்பட்டது:		
FEV1/FVC:		
இறுதி அறிக்கை: இயல்பாக உள்ளது / நுரையீரல் நோய் / கட்டுப்படுத்தப்பட்ட நுரையீரல் நோய் / கலப்பு நுரையீரல் நோய்கள்		

ஐ. செவித்திறன் பரிசோதனை (Pure tone/ BERA: அறிக்கையின் புகைப்பட நகலை இணைக்கவும் தேதி

அளவுரு	மதிப்பு/முடிவு/விளக்கம்
காதுகளை பரிசோதித்து பார்த்து வெளிப்புறத்தில் அசாதாரண மெழுகு அடைப்பு அல்லது தொற்று ஏதும் கண்டறியப்பட்டதா?	
வலது காது கேட்புத்திறன் வரம்பு:	
இடது காது கேட்புத்திறன் வரம்பு:	
BERA அடிப்படையில் முன்னுரிமைக்குரிய இறுதி அறிக்கை:	
வலது காது:	
இடது காது:	

ஓ. பார்வை திறன் பரிசோதனை அறிக்கையின் புகைப்பட நகலை இணைக்கவும் :

அளவுரு	மதிப்பு/முடிவு/விளக்கம்
கண்களை பார்க்கும் பொழுது கருவிழியில் ஏதேனும் அசாதாரண ஒளி புகாத்தன்மை, வடு அல்லது கண் புரை எதுவும் கண்டறியப்பட்டதா?	
காட்சி கூர்மை: வலது :	
காட்சி கூர்மை: இடது :	
நிறங்கள் காணும் கூர்மை:	
பார்வை புலம்:	
இரு கண் நோக்கும் கூர்மை:	
பக்கவாட்டு : ஃபோரியா	
செங்குத்து : ஃபோரியா	
முப்பரிமாண நோக்கு மற்றும் ஆழம் உணர்தல் பரிசோதனை :	
விழித்திரை பரிசோதனை :	

ஓ. 12 மின்திறத் தடம் கொண்ட ஈசிஜி மற்றும் எக்கோ கார்டியோகிராபி:

இறுதி அறிக்கை:

ஓ. உயரத்தில் பணிபுரியும் நபர்களுக்கான மருத்துவ உடற்குதி சோதனைகள் (பொருந்தக்கூடியவை):

1. விரிவான மருத்துவ முன் விவரம் மற்றும் பார்வை, செவித்திறன், தசை எலும்பு மண்டலம், சுவாசத் தொகுதி மற்றும் இருதய அமைப்பு போன்றவற்றிற்கான சோதனைகளுடன் கூடிய ஆழமான பொது மருத்துவப் பரிசோதனை.

அனைத்து பணியாளர்களுக்கும் பொருந்தக் கூடியது:

2. சிறப்புபரிசோதனை

அ) இருதய அமைப்பு

கட்டுப்பாடற்ற உயர் இரத்த அழுத்தம் அல்லது குருதி ஊட்டக்குறை இடைய நோய் ஆகியவை எதிர் அறிகுறியாகும். உயர் இரத்த அழுத்தம் மற்றும் அசாதாரணமாக ஈசிஜி கண்டுபிடிக்கப்படின், அப்பணியாளர்கள் உடல் தகுதிக்காக இருதயநோய் நிபுணரிடம் பரிந்துரைக்கப்பட வேண்டும்.

ஆ) லாபிரிந்தின் செயல்பாடுகளுக்கான சோதனைகள் மற்றும் கண்ணின் நிலைஉணர்வு குறித்த இருபக்க நிஸ்டாக்மஸ், ரோபெர்க்சைனிற்கான கண் பரிசோதனை, இருதரப்பு நிஸ்டாக்மஸ் மற்றும் நேர்மறை ரோம்பெர்க் அறிகுறி இருப்பது ஒரு முழுமையான எதிர்-அறிகுறியாகும்.

இ) வலிப்பு நோய்களை மதிப்பிடக்கூடிய நரம்பியல் பரிசோதனை மூளைக்கான CT ஸ்கேன் மற்றும் E.E.G கட்டிக்காட்டப்பட்டதல்.

ஈ) நீரிழிவு கட்டுப்பாட்டு நிலையை மதிப்பீடு செய்தல் :

(பணியாளர்கள் நீரிழிவு நோயால் பாதிக்கப்பட்டால்)

உ) பயம் (அக்ரோஃபோபியா) மற்றும் கவலை அல்லது மனச்சோர்வு போன்ற பிற மனஅழுத்தத்தின் மதிப்பீடு

ஊ) வெர்ஷிகோ மற்றும் தலைச்சுற்றலுக்கான மதிப்பீடு தொழிலக பாதுகாப்புப் பிரிவின் பயன்பாட்டிற்கானது :

எ) ஒரு அடி உயரத்தில் கிடைமட்ட அமைப்பில் நடப்பது : தேர்ச்சி / தோல்வி பாதுகாப்பு பெல்ட் அணிந்து கயிறு முடிச்சுப் போடுதல் : தேர்ச்சி / தோல்வி

ஏ) பெல்ட் அணிந்து 9 அடி உயரத்தில் கிடைமட்ட அமைப்பில் நடப்பது : தேர்ச்சி / தோல்வி பொது உடலமைப்பு (சரி/சரியில்லை) : தேர்ச்சி / தோல்வி

ஐ) வேலையளிப்பவர் மற்றும் தகுதிவாய்ந்த மருத்துவரால் பரஸ்பரம் ஒப்புக்கொள்ளப்பட்ட ஏதேனும் பிற தகவல் / பரிசோதனை / உயிரியல் பரிசோதனை / சோதனை.

படிவம் IV

(விதிகள் 8(1)(2) மற்றும் (3)-ஐ காண்க)

விபத்து அல்லது அபாயகரமான நிகழ்வு குறித்த அறிவிப்பு

மாநில தொழிலாளர் ஈட்டுறுதி கழகத்தின் (இ.எஸ்.ஐ.சி.) வேலையளிப்பவர் குறியீடு எண்:

1. வேலையளிப்பவர் பெயர்:

2. விபத்து அல்லது அபாயகரமான நிகழ்வு நடைபெற்ற பணி / வளாகத்தின் முகவரி:

3. தொழிற்சாலையின் தன்மை:

4. நிறுவனத்தின் தொழிலாளர் அடையாள எண்(LIN):

5. பதிவு எண் (தொழிலக பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார இயக்ககம்/தொழிலாளர் ஆணையரகம்):

6. விபத்து அல்லது அபாயகரமான நிகழ்வு நடைபெற்ற பிரிவு அல்லது துறை மற்றும் சரியான இடம்:

7. காயமடைந்த அல்லது மரணமடைந்த நபரின் விவரங்கள்:

தொடர் எண்.	காயமடைந்த அல்லது மரணமடைந்த நபரின் பெயர், பாலினம், வயது, தந்தை/கணவன் பெயர், ஆதார எண்	காயமடைந்த அல்லது மரணமடைந்த நபரின் முகவரி	காயமடைந்த அல்லது மரணமடைந்த நபரின் பணி	காயமடைந்த அல்லது மரணமடைந்த நபரின் மாத ஊதியம்	காயமடைந்த அல்லது மரணமடைந்த நபரின் இ.எஸ்.ஐ.சி. காப்பீடு எண்
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)

8. காயமடைந்த அல்லது மரணமடைந்த நபர் இணைக்கப்பட்டுள்ள உள்ளூர் இ.எஸ்.ஐ.சி. அலுவலகம்:
9. விபத்து அல்லது அபாயகரமான நிகழ்வு நடைபெற்ற நாள், பணி சுழற்சி முறை (shift) மற்றும் நேரம்:
10. (அ) விபத்து அல்லது அபாயகரமான நிகழ்வு நடைபெற்ற நாளன்று காயமடைந்த அல்லது மரணமடைந்த நபர் பணியைத் தொடங்கிய நேரம்:
- (ஆ) விபத்து அல்லது அபாயகரமான நிகழ்வு நடைபெற்ற நாளுக்கான ஊதியம் முழுமையாகவோ அல்லது பகுதியாகவோ அவருக்கு வழங்கப்பட்டதா:
11. (அ) விபத்து அல்லது அபாயகரமான நிகழ்வு நடைபெற காரணம் அல்லது தன்மை:
- (ஆ) இயந்திரங்களால் விபத்து அல்லது அபாயகரமான நிகழ்வு ஏற்பட்டிருப்பின்—
- (i) விபத்து அல்லது அபாயகரமான நிகழ்வு ஏற்படுத்திய இயந்திரத்தின் பெயர் மற்றும் பகுதியைக் குறிப்பிடவும்:
- (ii) விபத்து அல்லது அபாயகரமான நிகழ்வு நடைபெற்றபோது இயந்திர சக்தி மூலம் அந்த இயந்திரம் நகர்த்தப்பட்டதா:
- (இ) விபத்து அல்லது அபாயகரமான நிகழ்வு நடந்த நேரத்தில் காயமடைந்த அல்லது மரணமடைந்த நபர் சரியாக என்ன செய்து கொண்டிருந்தார் என்பதை குறிப்பிடவும்:
- (ஈ) உங்கள் கருத்துப்படி, விபத்து அல்லது அபாயகரமான நிகழ்வின் போது காயமடைந்த அல்லது மரணமடைந்த நபர்—
- (i) அவருக்குப் பொருந்தக்கூடிய அனைத்து சட்ட விதிகளையும் மீறிச் செயல்பட்டுக் கொண்டிருந்தார்
- (ii) அவரது வேலையளிப்பவர் அல்லது வேலையளிப்பவர் சார்பாக வழங்கப்பட்ட உத்தரவுகளை மீறி செயல்பட்டார்
- (iii) வேலையளிப்பவரின் அறிவுறுத்தல்கள் இல்லாமல் செயல்பட்டார்?
- (உ) மேற்கண்ட இனம் (ஈ) உள்ள (i), (ii) அல்லது (iii) க்கான பதில் 'ஆம்' எனில், அந்தச் செயல் வேலையளிப்பவரின் வர்த்தகம் அல்லது வணிகம் தொடர்புடைய நோக்கத்திற்காக செய்யப்பட்டதா என்பதைக் குறிப்பிடவும் :
12. விபத்து அல்லது அபாயகரமான நிகழ்வு வேலையளிப்பவரின் பொறுப்பிலான போக்குவரத்தில் பயணம் செய்யும்பொழுது ஏற்பட்டிருப்பின் கீழ்க்காணும் விவரங்களை தெரிவிக்கவும் –
- (அ) காயமடைந்த அல்லது மரணமடைந்த நபர் தனது பணியிடத்திற்கோ அல்லது பணியிடத்திலிருந்தோ ஒரு பயணியாக பயணம் செய்தார்:
- (ஆ) காயமடைந்த அல்லது மரணமடைந்த நபர் தனது வேலையளிப்பவரின் வெளிப்படையான அல்லது மறைமுகமான அனுமதியுடன் பயணம் செய்தார்;
- (இ) பயணம் செய்வதற்கான வாகனமானது வேலையளிப்பவராலோ, வேலையளிப்பவர் சார்பாகவோ அல்லது வேலையளிப்பவருடன் மேற்கொள்ளப்பட்ட ஏற்பாடுகளின்படி வேறு பிற நபர்களாலோ இயக்கப்பட்டதா:
- (ஈ) சாதாரணமாக பொது போக்குவரத்து சேவையின் பொருட்டு வாகனம் இயக்கப்பட்டது/இயக்கப்படவில்லை என்ற விவரம் குறிப்பிடவும்:
13. இவ்விபத்து அல்லது அபாயகரமான நிகழ்வானது ஒரு அவசர நிலையினை சந்திக்கும் சமயம் ஏற்பட்டிருப்பின் கீழ்க்கண்ட விவரங்களை குறிப்பிடவும்,
- (அ) அதன் இயல்பு; மற்றும்
- (ஆ) விபத்து அல்லது அபாயகரமான நிகழ்வின் போது காயமடைந்த அல்லது மரணமடைந்த நபர் வேலையளிப்பவரின் வர்த்தகம் அல்லது வணிகத்திற்காக விபத்து/அல்லது அபாயகரமான நிகழ்வு நடந்த இடத்திலோ அல்லது தொடர்புடைய இடத்திலோ பணியமர்த்தப்பட்டாரா :
14. விபத்து அல்லது அபாயகரமான நிகழ்வு எவ்வாறு நிகழ்ந்தது என்பதை சுருக்கமாக விவரிக்கவும்:
15. சாட்சிகளின் பெயர்கள் மற்றும் முகவரிகள் :
- (1)
- (2)
16. (அ) காயத்தின் தன்மை மற்றும் அளவு (எ.கா. மரணம், விரல்கள் இழப்பு, காலின் எலும்பு முறிவு, வெந்தபுண், கீறல்கள், இவற்றை தொடர்ந்த கிருமி தொற்று போன்றவை)
- (ஆ) காயம் ஏற்பட்ட இடம் (எ.கா. வலது கால், இடது கை, இடது கண் போன்றவை)
17. (அ) விபத்து அல்லது அபாயகரமான நிகழ்வினால் உயிரிழப்பு இல்லை என்றால், காயமடைந்த நபர் 48 மணி நேரத்திற்கும் மேலாக ஏதும் செய்ய இயலாதவராக இருந்தாரா என்பதை குறிப்பிடவும்:
- (ஆ) பணிக்கு திரும்பிய நாள் மற்றும் நேரம்:
18. (அ) காயமடைந்த நபர் சிகிச்சை பெற்ற/பெற்று வரும் மருத்துவர், மருந்தகம் அல்லது மருத்துவமனை:
- (ஆ) காயமடைந்த நபரால் தேர்ந்தெடுக்கப்பட்ட மருந்தகம்/மருத்துவர்:

19. (அ) காயமடைந்த நபர் இறந்துவிட்டாரா? :

(ஆ) அப்படியானால், இறந்த தேதி, நேரம் மற்றும் இடம்:

எனது அறிவுக்கும் நம்பிக்கைக்கும் எட்டிய வரையில் மேற்கண்ட விவரங்கள் அனைத்து வகையிலும் சரியானவை என்று சான்றளிக்கிறேன்.

அறிக்கை அனுப்பப்பட்ட நாள்:

இடம்:

வேலையளிப்பவரின் கையொப்பம்/ மின்-கையொப்பம்/
/டிஜிட்டல் கையொப்பம்
உரிமையாளர் / வேலையளிப்பவர்/ மேலாளர் / முகவரின்
கையொப்பம் மற்றும் பெயர் மற்றும் பதவி

படிவம் V

[விதி 8(5) -ஐ காண்க]

விபத்து குறித்த மேலும் விவரங்கள் அடங்கிய அறிக்கை

மாநில தொழிலாளர் ஈட்டுறுதி கழகத்தின் (இ.எஸ்.ஐ.சி.)

வேலையளிப்பவர் குறியீட்டு எண்:

1. வேலையளிப்பவர் பெயர்:
2. விபத்து நடைபெற்ற பணி / வளாகத்தின் முகவரி:
3. தொழிற்சாலையின் தன்மை:
4. நிறுவனத்தின் தொழிலாளர் அடையாள எண்(LIN):
5. பதிவு எண் (தொழிலக பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார இயக்ககம்/தொழிலாளர் ஆணையரகம்):
6. தற்பொழுது அனுப்பப்படும் தொடர் அறிக்கையானது தொழிற்சாலையில் ஏற்பட்ட எந்த விபத்து தொடர்புடையது, விபத்து தொடர் எண், மற்றும் நாட்காட்டி, ஆண்டு விவரம் ஆகியவற்றை குறிப்பிடவும்:
7. காயமடைந்த அல்லது மரணமடைந்த நபர் இணைக்கப்பட்டுள்ள உள்ளூர் இ.எஸ்.ஐ.சி. அலுவலகம்:
8. விபத்து நடந்த நாள், பணி முறை (shift) மற்றும் நேரம்:

9. காயமடைந்த நபரின் விவரங்கள்:

வ. எண்.	காயமடைந்த நபரின் பெயர், ஆதார் எண்	காயமடைந்த நபரின் இ.எஸ்.ஐ.சி. காப்பீடு எண்	பணிக்கு திரும்பிய நாள்	காயமடைந்த நபர் பணியிலிருந்து விலகி இருந்த நாட்களின் எண்ணிக்கை	உடல் ஊனம் இருப்பின் அதன் விவரங்கள்	மருத்துவ/தகுதி சான்றிதழ் விவரங்கள் (மருத்துவ பயிற்சியாளர், நாள் மற்றும் வழங்கப்பட்ட இடம்)
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)

10. பொருள் ஈட்டும் திறனில் இழப்பு இருப்பின், அதன் சதவீதம்: (மருத்துவ சான்றிதழை குறிப்பிட்டு, அதன் நகலை இணைக்கவும்)

11. வேலையளிப்பவரால் வழங்கப்பட்ட உடல் ஊனத்திற்கான பலன்கள் குறித்த விவரங்கள்:

(காயமடைந்த நபர் மாநில தொழிலாளர் ஈட்டுறுதி கழகத்தில் (இ.எஸ்.ஐ.சி.) பதியப்பட்டிருப்பின் அதன் விவரங்களை தெரிவிக்கவும்).

12. காயமடைந்த நபர் தற்போதும் சிகிச்சை பெற்றுக் கொண்டிருந்தால், அவரின்தற்போதைய நிலை, அவர் எங்கு சிகிச்சை பெறுகிறார், எப்பொழுது மீண்டும் பணிக்கு திரும்புவதற்கான வாய்ப்புள்ளது, முதலிய விவரங்களை குறிப்பிடவும். அந்த நபர் மாநில தொழிலாளர் ஈட்டுறுதி கழகத்தின் (இ.எஸ்.ஐ.சி.) திட்டத்தின் கீழ் இணைந்தவராக இருப்பினும்

வேலையளிப்பவர் இது தொடர்பான விவரங்களை பெற்று ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு வழங்க வேண்டும்:

13. வேறு ஏதேனும் தொடர்புடைய தகவல்

எனது அறிவுக்கும் நம்பிக்கைக்கும் எட்டிய வரையில் மேற்கண்ட விவரங்கள் அனைத்து வகையிலும் சரியானவை என்று சான்றளிக்கிறேன்.

அறிக்கை நாள்.

வேலையளிப்பவரின் கையொப்பம்/ மின்-கையொப்பம்

/ டிஜிட்டல் கையொப்பம்

படிவம் VI

(விதி 32)-ஐ காண்க)

பணி நேரம் பற்றிய அறிவிப்பு

நிறுவனத்தின் பெயர் முகவரி

பதிவு எண்

(தொழிலகப் பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார இயக்ககம் / தொழிலாளர் ஆணையர்)

பணி நேரம்	ஆண்கள்				பெண்கள்				குழுவின் விவரம். பணியின் தன்மை	குறிப்புரைகள்
	பணியமர்த்தப்பட்டுள்ள மொத்த ஆண்களின் எண்ணிக்கை				பணியமர்த்தப்பட்டுள்ள மொத்த பெண்களின் எண்ணிக்கை					
குழு, பிரிவு	A	B	C	D	A	B	C	D		

பணி நாட்களில்

	பணி நேரம்	மிகைப் பணி நேரம்
முதல்		
வரை		
முதல்		
வரை		

பகுதி நேர பணி நாட்களில்

	பணி நேரம்	மிகைப் பணி நேரம்
முதல்		
வரை		
முதல்		
வரை		

இந்த அறிவிப்பு முதலில் பார்வைக்கு வைக்கப்பட்ட நாள் வேலையளிப்பவரின் கையொப்பம்

நாள்

படிவம் VII

(விதி (33 (1) –ஐ காண்க)

நிறுவனத்தில் பணிபுரியும் தொழிலாளர்களின் ஊதியம், மிகை நேரப் பணி, அபராதம், இழப்பு அல்லது சேதத்திற்கான பிடித்தங்கள் ஆகியவை குறித்த பதிவேடு.

நிறுவனத்தின் பெயர்

வேலையளிப்பவரின் பெயர்

தொழிலாளர் அடையாள எண் (LIN)

வேலையளிப்பவரின் நிரந்தர கணக்கு எண் PAN /

TAN எண்

பதிவு எண்

(தொழிலகப் பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார இயக்ககம் / தொழிலாளர் ஆணையர்)

1	2	3	4	5	6	7	ஊதிய விகிதம்		
							8	9	10
தொழிலாளர் பதிவேட்டில் உள்ள வரிசை எண்	தொழிலாளியின் பெயர்	பதவி/ துறை	ஊதியம் வழங்கும் காலம் (மாதம் ஒருமுறை/மாதம் இருமுறை/வாரம் ஒருமுறை/தினசரி ஊதியம்/ பணிக்குறைப (பீஸ்டேட்)	ஊதியம் வழங்கப்படும் காலம் முதல்..... வரை	குறிப்பிட்ட காலத்தில் பணிபுரிந்த மொத்த நாட்கள்	மொத்த மிகை நேரப் பணி (மொத்த மணி நேரம் அல்லது பீஸ் ரேட் வேலையில் செய்த மொத்த உற்பத்தி)	அடிப்படை ஊதியம்	அகவிலைப்படி	இதரப் படிகள்

படிவம் - IX

(விதி 35-ஐ காண்க)

ஆண்டறிக்கை

..... ஆம் ஆண்டு முடிவடையும் ஆண்டிற்கான ஒருங்கிணைந்த ஆண்டறிக்கை படிவம்

தொழில் பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் பணி நிலைமைகள் சட்ட தொகுப்பு 2020, தொழில் உறவு சட்ட தொகுப்பு 2020, சமூகப் பாதுகாப்பு சட்ட தொகுப்பு 2020, ஊதிய சட்ட தொகுப்பு 2019 ஆகியவற்றின் கீழ் இணைய தளம் வாயிலாகச் அளிக்கப்பட வேண்டிய ஒருங்கிணைந்த ஒற்றை ஆண்டறிக்கை.

ஆண்டறிக்கை பூர்த்தி செய்வதற்கான அறிவுரைகள்

- (1) இந்த ஆண்டறிக்கை ஒவ்வொரு ஆண்டும் ஜனவரி 31ம் நாள் அல்லது அதற்கு முன்போ பூர்த்தி செய்யப்பட வேண்டும்.
- (2) நிறுவனம் என்ற சொல், தொழில் பாதுகாப்பு, சுகாதாரம், பணி நிலைமைகள் சட்ட தொகுப்பு 2020 ன்கீழ் கூறப்பட்டுள்ள அதே பொருளையே கொண்டிருக்கும்.
- (3) 50 தொழிலாளர்களுக்கு மேல் பணியமர்த்தியுள்ள ஒப்பந்ததாரர் அல்லது வேலையாள் வழங்குபவரால் இந்த ஆண்டறிக்கை அளிக்கப்பட வேண்டும்.

A. பொதுவான தகவல்கள்

தொடர் எண்			நெடும்பத்திகளை பூர்த்தி செய்வதற்கான அறிவுரைகள்
1	தொழிலாளர் அடையாள எண்		EPFO, ESIC, MCA, MoLE (LIN)
2	பதிவு எண் (தொ.பா.ம.ச.இ/ தொ.ஆணையர்)		
(i)	தொழில் பாதுகாப்பு, சுகாதாரம், பணி நிலைமைகள் சட்ட தொகுப்பு, 2020		
(ii)	சமூகப் பாதுகாப்பு சட்ட தொகுப்பு ,2020		
3	நிறுவனத்தின் பெயர்		
4	மின்னஞ்சல் முகவரி (E-mail ID)		
5	தொலைபேசி எண்		
6	அலைபேசி எண்		
7	வளாகத்தின் பெயர்		
8	வட்டாரம் / இடத்தின் பெயர்		
9	மாவட்டம்		
10	மாநிலம்		
11	அஞ்சல் குறியீட்டு எண்		
12	புவியியல் ஆயக் குறியீட்டு எண்கள்		
13	வேலையளிப்பவரின் விவரங்கள்		
(i)	பெயர்		
(ii)	மின்னஞ்சல் முகவரி (E-mail ID)		
(iii)	தொலைபேசி எண்		
(iv)	அலைபேசி எண்		
14	மேலாளரின் விவரங்கள் (நியமிக்கப்பட்டிருந்தால்)		
	(i) பெயர்		

	(ii) மின்னஞ்சல் முகவரி (E-mail ID)		
	(iii) தொலைபேசி எண்		
	(iv) அலைபேசி எண்		
15	நிறுவனம் துவக்கப்பட்ட நாள்		
16	நிறுவனம் மூடப்பட்ட நாள் (மூடப்பட்டிருப்பின்)		
	B(i) முறைமாற்றுதல் (Shifts) எண்ணிக்கை		
	B(ii) இயல் ஆண்டில் (Calendar Year) நிறுவனம் இயங்கிய நாட்கள்		

C. பணிபுரியும் நபர்களின் விவரங்கள்									
விவரங்கள்	நேரடியாக பணிபுரிபவர்				ஒப்பந்தாரர் மூலம் பணிபுரிபவர்				பெரு மொத்தம்
	உயரளவு பயிற்சி பெற்றவர்	பயிற்சி பெற்றவர்	ஓரளவு பயிற்சி பெற்றவர்	பயிற்சி பெறாதவர்	உயரளவு பயிற்சி பெற்றவர்	பயிற்சி பெற்றவர்	ஓரளவு பயிற்சி பெற்றவர்	பயிற்சி பெறாதவர்	
திறன் அடிப்படையில் வகைபாடு									
(i) நிறுவனத்தில் ஓர் ஆண்டில் யாதொரு நாளில் பணிபுரிந்த அதிகபட்ச தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை	ஆண்	பெண்	மூன்றாம் பாலினம்,	மொத்தம்	ஆண்	பெண்	மூன்றாம் பாலினம்,	மொத்தம்	
(ii) நிறுவனத்தில் இயல் ஆண்டில் பணிபுரிந்த சராசரி தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை	ஆண்	பெண்	மூன்றாம் பாலினம்,	மொத்தம்	ஆண்	பெண்	மூன்றாம் பாலினம்,	மொத்தம்	
(iii) கலம் (ii) ல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள வற்றில் புலம் பெயர்ந்த தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை	ஆண்	பெண்	மூன்றாம் பாலினம்,	மொத்தம்	ஆண்	பெண்	மூன்றாம் பாலினம்,	மொத்தம்	
(iv) நிலையான பணிக்கால (Fixed Term) முறையில் பணிபுரிந்த தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை	ஆண்	பெண்	மூன்றாம் பாலினம்,	மொத்தம்	ஆண்	பெண்	மூன்றாம் பாலினம்,	மொத்தம்	

D. நிறுவனத்தில் உள்ள ஒப்பந்ததாரர்களின் விவரங்கள்

தொடர் எண்	ஒப்பந்ததாரரின் பெயர், முகவரி மற்றும் LIN எண் / உரிம எண் (தொ.பா.ம.சு.இ. / தொ.ஆ.)	ஒப்பந்தத்தின் கால அளவு	வேலையின் தன்மை	பணி புரிந்த நாட்கள்	பணி புரிந்த மனித உழைப்பு நாட்கள் (Man days)	பணிபுரிந்த அதிகபட்ச தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை
1	2	3	4	5	6	7

E. வழங்கப்படும் பல்வேறு சுகாதாரம் மற்றும் நலப் பணிகளின் விவரங்கள்

தொடர் எண்	வழங்கப்படும் நலப்பயன்களின் தன்மை	சட்டம் (விதியைக் குறிப்பிடவும்)	பூர்த்தி செய்வதற்கான அறிவுரைகள்
1	தொழில் பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் பணி நிலைமைகள் சட்டத் தொகுப்பு 2020இன் பிரிவு 24(V)இன்படி உணவக வசதி செய்யப்பட்டுள்ளதா?	ஆம் / இல்லை	ஒப்பந்த தொழிலாளர்களையும் சேர்த்து சாதாரணமாக நூறு அல்லது அதற்கு மேற்பட்ட தொழிலாளர்கள் பணிபுரியும் நிறுவனங்களுக்கு பொருந்தும்

2	சமூகப் பாதுகாப்பு சட்ட தொகுப்பு 2020ன் பிரிவு 67 மற்றும் தொழில் பாதுகாப்பு சுகாதாரம் மற்றும் பணி நிலைமைகள் சட்டத் தொகுப்பு 2020ன் பிரிவு 24 மற்றும் பிரிவு 92 (1) (b)ன் படி குழந்தைகள் காப்பகம் அமைக்கப்பட்டுள்ளதா?	ஆம் / இல்லை	ஐம்பது மற்றும் அதற்கு மேற்பட்ட தொழிலாளர்கள் பணிபுரியும் அனைத்து நிறுவனங்களுக்கும் பொருந்தும்.
3	தொழில் பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் பணி நிலைமைகள் சட்டத் தொகுப்பு 2020ன் பிரிவு 24 (2) (i) ன் படியான அவசர ஊர்தி அறை (Ambulance Room) அமைக்கப்பட்டுள்ளதா?	ஆம் / இல்லை	சாதாரணமாக, ஐநூறு தொழிலாளர்களுக்கு மேல் பணிபுரியும் தொழிற்சாலைகள், கட்டடம் மற்றும் இதர கட்டுமான நிறுவனங்களுக்கு பொருந்தும்
4	தொழில் பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் பணி நிலைமைகள் சட்டத் தொகுப்பு 2020ன் பிரிவு 22 (1)ன் படியான பாதுகாப்பு குழு (Safety Committee) அமைக்கப்பட்டுள்ளதா?	ஆம் / இல்லை	250ம் அதற்கு மேற்பட்ட தொழிலாளர்கள் பணிபுரியும் தொழிற்சாலை, கட்டடம் மற்றும் இதர கட்டுமான நிறுவனங்களுக்கு பொருந்தும் 50ம் அதற்கு மேற்பட்ட தொழிலாளர்கள் பணிபுரியும் அபாயகரமான (hazardous process) பணிகள் நடைபெறும் தொழிற்சாலைகளுக்கும் பொருந்தும்.
5	தொழில் பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் பணி நிலைமைகள் சட்டத் தொகுப்பு 2020ன் பிரிவு 22 (2)ன் படி பாதுகாப்பு அலுவலர் நியமிக்கப்பட்டுள்ளனரா?	நியமிக்கப்பட்ட பாதுகாப்பு அலுவலர்களின் எண்ணிக்கை	500ம் அதற்கு மேற்பட்ட தொழிலாளர்கள் பணிபுரியும் தொழிற்சாலைகள், 250ம் அதற்கு மேற்பட்ட தொழிலாளர்கள் பணிபுரியும் அபாயகரமான பணி நடைபெறும் தொழிற்சாலைகள் மற்றும் கட்டடம் மற்றும் இதர கட்டுமான நிறுவனங்களுக்கு பொருந்தும்
6	தொழில் பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் பணி நிலைமைகள் சட்டத் தொகுப்பு 2020ன் பிரிவு 12 (2)ன் படி தகுதி வாய்ந்த மருத்துவ அலுவலர் நியமிக்கப்பட்டுள்ளனரா?	நியமிக்கப்பட்ட தகுதி வாய்ந்த மருத்துவ அலுவலர்களின் எண்ணிக்கை	நிறுவனத்தில் பணியாற்றும் குறைந்தபட்ச மருத்துவ அவலர்களின் எண்ணிக்கை குறித்து கூறப்படவில்லை. எனினும், பணிசார் சுகாதாரம் குறித்த தரவுகளுக்காக இந்த விபரம் கோரப்படுகிறது.
7	தொழில் பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் பணி நிலைமைகள் சட்டத் தொகுப்பு 2020ன் பிரிவு 24 (2) (iv) ன் படியான நல அலுவலர் நியமிக்கப்பட்டுள்ளனரா?	ஆம் / இல்லை	தொழிற்சாலைகளுக்கும், தோட்டப்பயிர் தொழில் நிறுவனங்களுக்கு பொருந்தும்
8	தொழில் பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் பணி நிலைமைகள் சட்டத் தொகுப்பு 2020ன் பிரிவு 92 (1) (a) ன் படி கட்டிடத்தரப்பட்ட வீடுகளின் விபரங்கள்	(i) கட்டிட்படவுள்ள வீடுகளின் எண்ணிக்கை (ii) இதுவரைக் கட்டப்பட்டுள்ள வீடுகளின் எண்ணிக்கை (iii) நிலையான வீடுகளின் எண்ணிக்கை (No. of Standard Houses)	மலைத் தோட்டப்பயிர் தொழில் நிறுவனங்களுக்கு பொருந்தும்
9	தொழில் பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் பணி நிலைமைகள் சட்டத் தொகுப்பு 2020ன் பிரிவு 92 (1) (c)ன் படி கல்வி கற்பதற்கான வசதிகள் விபரம்	(i) சொந்த பள்ளிக்கூடம் (ii) இதரப் பள்ளிக்கூடம்	மலைத் தோட்டப்பயிர் தொழில் நிறுவனங்களுக்கு பொருந்தும்
10	தொழில் பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் பணி நிலைமைகள் சட்டத் தொகுப்பு 2020ன் பிரிவு 92 (1) (d) ன் படி மருத்துவ வசதிகள் விபரம்	குறிப்பிடுக	மலைத் தோட்டப்பயிர் தொழில் நிறுவனங்களுக்கு பொருந்தும்

F. தொழிலக உறவுகள்			பூர்த்தி செய்வதற்கான அறிவுரைகள்
1	தொழில் உறவு சட்டத் தொகுப்பு 2020ன் பிரிவு 3ன் படி பணிக்குழு (Works Committee) செயல்படுகிறதா?	ஆம் / இல்லை	100 பேர், அதற்கு மேற்பட்ட தொழிலாளர்கள் பணிபுரியும் தொழில் நிறுவனங்களுக்கு பொருந்தும்

(a)	அமைக்கப்பட்ட நாள்				
2	தொழில் உறவு சட்ட தொகுப்பு 2020ன் பிரிவு 4ன் படி குறைகளை நிவர்த்தி செய்யும் குழு (Grievance Redressal Committee) அமைக்கப்பட்டுள்ளதா?		ஆம் / இல்லை		20ம் அதற்கு மேற்பட்ட தொழிலாளர்கள் பணிபுரியும் தொழில் நிறுவனங்களுக்கு பொருந்தும்
3	நிறுவனத்தில் உள்ள தொழிற்சங்கங்களின் எண்ணிக்கை		(i) அங்கீகரிக்கப்பட்டவை (தொழிற்சங்கத்தின் பெயரைக் குறிப்பிடவும்) (ii) மற்றவை		
4	தொழில் உறவு சட்ட தொகுப்பு 2020ன் பிரிவு 14ன் படி கலந்து பேசி முடிவு செய்யும் தொழிற்சங்கம் (Negotiation union) உள்ளதா?		ஆம் / இல்லை		
5	தொழில் உறவு சட்ட தொகுப்பு 2020ன் பிரிவு 14ன் படி கலந்து பேசி முடிவு செய்யும் (Negotiation council) மன்றம் அமைக்கப்பட்டுள்ளதா?		ஆம் / இல்லை		
6	இயல் ஆண்டில் பணிநீக்கம் செய்யப்பட்ட, பணியிலிருந்து விடுவிக்கப்பட்ட, ஆட்குறைப்பு செய்யப்பட்ட தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை				
வெளியேற்றப்பட்டவர்கள்	பணி நீக்கம் செய்யப்பட்டவர்கள்	ஆட்குறைப்பு செய்யப்பட்டவர்கள்	பணி நிறுத்தம் செய்யப்பட்டவர்கள்	பெரு மொத்தம்	
7 இயல் ஆண்டில் கீழ்க்கண்ட காரணங்களால் இழக்கப்பட்ட மனித உழைப்பு நாட்களின் விவரம்					
தொடர் எண்	காரணம்	காலம் / நாள்	இழப்பு ஏற்பட்ட மனித உழைப்பு நாட்கள்	இழப்பு ஏற்பட்ட பண மதிப்பு	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	
(a)	வேலை நிறுத்தம்				
(b)	உற்பத்தி முடக்கம் (கதவடைப்பு)				
(c)	இதர காரணங்கள் (குறிப்பிடவும்)				
8. ஆட்குறைப்பு செய்யப்பட்டவர்கள் / பணி இடை நிறுத்த காலத்தில் வேலையிழப்பு விவரங்கள்					
தொடர் எண்	இயல் ஆண்டில் (Calendar) ஆட்குறைப்பு செய்யப்பட்ட தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை	ஆட்குறைப்பு செய்யப்பட்ட தொழிலாளர்களுக்கு வழங்கப்பட்ட ஊதியம்	தற்காலிக வேலை முடக்கத்தால் (Laid off) பாதிக்கப்பட்ட தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை	தற்காலிக வேலை முடக்கத்தால் (Lay off) இழக்கப்பட்ட மனித உழைப்பு நாட்கள்	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	
G.(1) மகப்பேறு பயன்கள் தொடர்பான விவரங்கள்					
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	
தொடர் எண்	பெண் தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை	மகப்பேறு விடுமுறை பெற்ற பெண் தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை	மருத்துவ மிகை ஊதியம் (Medical Bonus) பெற்ற பெண் தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை	ஊதியம் பிடித்தம் செய்யப்பட்ட பெண் தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை	

(2) கீழ்க்கண்ட காரணிகளால் பயனடைந்த தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை

தொடர் எண்	கருக்கலைதல்	பிள்ளைப்பேறு நிலையில் உள்ளவர்கள்	உடல் நலம் குன்றுதல்	மருத்துவ மிகை ஊதியம்	மொத்தம்

(3) சமூக பாதுகாப்பு சட்ட தொகுப்பு 2020ன் பிரிவு 72ன் படி அறிவிப்பு (Notice) அளித்த பெண்களின் எண்ணிக்கை

(4) மகப்பேறு காலத்தில் பணிக்கு வராத காலத்திற்கு அனுமதி பெற்ற பெண்களின் எண்ணிக்கை

(5) தொடர்புடைய பெண் தவிர இதர நபர்கள் மகப்பேறு பயன்கள் பெற்ற இனங்களின் எண்ணிக்கை.

(6) மேல் முறையீட்டு அலுவலர் அல்லது ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் ஆகியோர் உத்தரவின் அடிப்படையில் மகப்பேறு பயன்கள் பெற்ற இனங்களின் எண்ணிக்கை

(7) சமூக பாதுகாப்பு சட்ட தொகுப்பு 2020ன் பிரிவு 72இன் கீழ் உடல் நலக்குறைவு காரணமாக கூடுதல் விடுப்பு கோரப்பட்டு நிராகரிக்கப்பட்ட இனங்களின் எண்ணிக்கை.

(8) சமூக பாதுகாப்பு சட்ட தொகுப்பு 2020ன் படி 72இன் படி மகப்பேறு பயன்கள் மற்றும் மருத்துவ மிகை ஊதியம் (Medical Bonus) நிராகரிக்கப்பட்ட மொத்த பெண் தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை.

(9) சமூக பாதுகாப்பு சட்ட தொகுப்பு 2020ன் பிரிவு 72இன் படி மகப்பேறு காலத்திற்கு முன்னரும் பின்னரும் நிர்வாகத்தால் இலவசமாக பராமரிப்பு வழங்கப்பட்ட இனங்களின் எண்ணிக்கை.

H.	மிகை ஊதியம் (Bonus) வழங்கப்பட்ட விபரம்		
தொடர் எண்	மிகை ஊதியப் பலனின் கீழ் வரும் தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை	வழங்கப்பட்ட மொத்த மிகை ஊதியத் தொகை	மிகை ஊதியத் தொகை வழங்கப்பட்ட நாள்
(1)	(2)	(3)	(4)

I. விபத்துகள், அபாயகரமான நிகழ்வுகள் மற்றும் அறிவிக்கப்பட்ட நோய்கள் பற்றிய விபரங்கள்				
தொடர் எண்	தொழில் பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் பணி நிலைமைகள் சட்ட தொகுப்பு 2020ன் பிரிவு 10ன் படி விபத்து நேரிட்ட 48 மணி நேரம் அல்லது அதற்கு மேல் பணிக்கு வர இயலாத நபரின் அபாயகரம் அல்லாத விபத்துக்களின் எண்ணிக்கை	தொழில் பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் பணி நிலைமைகள் சட்ட தொகுப்பு 2020ன் பிரிவு 10ன் படியான அபாயகரமான விபத்துக்களின் எண்ணிக்கை மற்றும் மரணமடைந்த நபர்களின் பெயர் விபரம்	தொழில் பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் பணி நிலைமைகள் சட்ட தொகுப்பு 2020ன் பிரிவு 11 ன் படியான அபாயகரமான நிகழ்வுகளின் எண்ணிக்கை	தொழில் பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் பணி நிலைமைகள் சட்ட தொகுப்பு 2020ன் மூன்றாவது அட்டவணை (Third Schedule) குறிப்பிடப்பட்டுள்ள அறிவிக்கப்பட்ட நோய்களால் பாதிக்கப்பட்டவர்களின் எண்ணிக்கை
1	2	3	4	5

j. விபத்துக்கள் மற்றும் அபாயகரமான நிகழ்வுகளால் ஏற்பட்ட மனித உழைப்பு நாட்களின் இழப்பு மற்றும் உற்பத்தியின் இழப்பு			
தொடர் எண்	விபத்து / அபாயகரமான நிகழ்வு	மனித உழைப்பு நாட்கள் இழப்பு	உற்பத்தியின் இழப்பு
1	2	3	4

K. பணி குறித்த விபரங்கள்								
தொடர் எண் (1)	(2)	இயல் ஆண்டில் பணிபுரிந்த மொத்த மனித உழைப்பு நாட்கள் (3)	இயல் ஆண்டில் பணிபுரிந்த மொத்த மனித உழைப்பு நேரம் (4)			ஒரு வாரத்தில் பணிபுரிந்த சராசரி நேரம் (5)	படிகளுடன் வழங்கப்பட்ட மொத்த ஊதியம் / கூலி தொகை இதர இனங்கள் உட்பட (6)	
			சாதாரண பணி நேரம்	மிகைப் பணி நேரம்	மொத்தம்			
	ஆண்கள்						ரொக்கமாக	இதர வகைகளில் பெற்றவை
	பெண்கள்							
	மூன்றாம் பாலினத்தவர்							
	மொத்தம்							

L. சம்பளத்துடன் கூடிய ஈட்டிய விடுமுறை விபரங்கள்

தொடர் எண்	(2)	பணிபுரிந்த மொத்த தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை	சம்பளத்துடன் கூடிய ஈட்டிய விடுமுறை பெற தகுதி பெற்ற தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை	சம்பளத்துடன் கூடிய ஈட்டிய விடுமுறை பெற்ற / அனுமதிக்கப்பட்ட தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை	வெளிபேற்றப்பட்ட, பணிநீக்கம் செய்யப்பட்ட, ஆட்குறைப்பு செய்யப்பட்ட, பணி விலகிய, பணி ஒப்பு பெற்ற தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை	ஈட்டிய விடுமுறைக்காக கூலி / ஊதியம் பெற்ற தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
	ஆண்கள்					
	பெண்கள்					
	மூன்றாம் பாலினத்தவர்					
	மொத்தம்					

M. (i) சம்பளத்தில் பிடித்தம் செய்யப்பட்ட தொகை விவரங்கள்

தொடர் எண் (1)	(2)	தொடர்புடைய தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை (3)	பிடித்தம் செய்யப்பட்ட மொத்த தொகை (4)
	அபராதம்		
	சேதம் / இழப்பு		
	ஏனையவை		
	மொத்தம்		

(ii) பிடித்தம் செய்யப்பட்ட தொகையுடன் கூடிய மொத்த கூலி

தொடர் எண்	அடிப்படை கூலி	அகவிலைப்படி	மிகைநேர ஊதியம்	லாபமில்லா மிகை ஊதியப் பகிர்வு	இதர கொடுப்பினங்களின் மொத்த ரொக்கம்	நடப்பு ஆண்டில் வழங்கப்பட்ட முந்தைய ஆண்டிற்குரிய நிலுவைத் தொகை விபரம்	மொத்தம்
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)

N. உற்பத்தி செய்யப்படும் பொருட்கள் மற்றும் உற்பத்தி முறை குறித்த விபரங்கள் (தொழிற்சாலைகளுக்கு மட்டும்)

1. தொழிற்சாலையின் தன்மை / வகை

a. உற்பத்தி முறை

b. தொழில் வகைப்பாடு எண் (NIC Code)

2. உற்பத்தி செய்யப்பட்ட பொருட்கள் / வழங்கப்பட்ட சேவைகளின் விபரங்கள்				
தொடர் எண்	பொருட்கள் / சேவையின் பெயர்	திறன் மதிப்பு (தொடர்புடைய மதிப்பில்)	உற்பத்தி செய்யப்பட்ட அளவு (தொடர்புடைய மதிப்பில்)	மதிப்பீட்டு தொகை (இந்திய ரூபாயில்)
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)

3. (a) நிறுவனம் கீழ்க்கண்ட பணிகளை மேற்கொள்கிறதா?

- தொழில் பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் பணி நிலைமைகள் சட்ட தொகுப்பு 2020ன் பிரிவு 82-இன் படியான அபாயகரமான செயல்முறை ஏதேனும் உள்ளதா?
- தொழில் பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் பணி நிலைமைகள் சட்ட தொகுப்பு 2020ன் பிரிவு 2(Za)-இன் படியான ஊறு விளைவிக்கும் பணி ஏதேனும் உள்ளதா?
- மேற்கொள்ளப்படும் அபாயகரமான செயல்முறை அல்லது ஊறு விளைவிக்கும் பணியின் பெயர் மற்றும் மேற்காணும் பணிகளில் தினசரி ஈடுபடும் தொழிலாளர்களின் சராசரி எண்ணிக்கை.

மேற்காணும் அட்டவணைகளில் விபரங்களை முழுமையாகவும் சரியாகவும் பூர்த்தி செய்துள்ளேன் எனவும், பூர்த்தி செய்யப்பட்டுள்ள தகவல்கள் மற்றும் எண்ணிக்கைகள் எனக்கு தெரிந்த வரையிலும் என் நம்பிக்கைக்குரிய வகையில் சரியானவை எனவும் சான்றளிக்கிறேன்.

இடம் :

நாள் :

வேலையளிப்பவர் / உரிமையாளரின் கையொப்பம்

படிவம் X

(விதி 36 ஐக் காண்க)

விபத்துக்கள் மற்றும் அபாயகரமான நிகழ்வுகள் குறித்த பதிவேடு

தொடர் எண்	காயமடைந்த / மரணமடைந்த நபரின் பெயர் மற்றும் ESI எண்	விபத்து அல்லது அபாயகரமான நிகழ்வு ஏற்பட்ட நாள்	ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுவருக்கு அறிக்கை அனுப்பப்பட்ட நாள்	விபத்து அல்லது அபாயகரமான நிகழ்வு ஏற்பட்ட விதம்	காயமடைந்த நபர் மீண்டும் பணியில் சேர்ந்த நாள்	காயமடைந்த நபர் பணிக்கு வராமல் இருந்த நாட்களின் எண்ணிக்கை
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)

படிவம் XI

(விதி 37 ஐக் காண்க)

ஊதியத்துடன் கூடிய விடுப்பு பற்றிய பதிவேடு

நிறுவனத்தின் பெயர் :

பதிவு எண் (DISH/COL):

குறை :

தொழிலாளியின் பெயர்:

தந்தையின் பெயர் :

தொடர் எண்	பணியாளர் பதிவேட்டின் தொடர் எண்	பணியில் சேர்ந்த நாள்	தடைகள்					விடுப்பு தொடங்கும் நாள்	அடுத்த 12 மாதங்களுக்கு விடுப்பு வேண்டாமா?	எந்த நாளில் இருந்து தொழிலாளி விடுப்பில் செல்ல அனுமதிக்கப்படுகிறார்	விடுப்பில் சென்றதற்கான சம்பளம் கொடுக்கப்பட்ட நாள்	விடுவிக்கப்பட்ட தொழிலாளி		குறிப்பு
			உடல் நலக் குறைவு மற்றும் விபத்துகள்	அங்கீகரிக்கப்பட்ட விடுப்பு	கதவடைப்பு அல்லது சட்டப்படிபான வேலை நிறுத்தம்	இயல்பாக எழுகிற வேலையின்மை	ஏனையவை					விடுவிக்கப்பட்ட நாள்	விடுப்பிற்கு பதிலாக பணமாக கொடுக்கப்பட்ட தொகை மற்றும் நாள்	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)	(15)

குறிப்பு : ஒவ்வொரு தொழிலாளிக்கும் தனித்தனி பக்கம் ஒதுக்கப்பட வேண்டும்

படிவம் XII

(விதிகள் 45, 48, 53 மற்றும் 54 ஐக் காண்க)

உரிமத்திற்கான விண்ணப்பம்

உரிமம் / உரிமம் புதுப்பித்தல் / உரிமம் திருத்தம் ஆகியவற்றுக்கான இணையவழி (Online) விண்ணப்பம் (குனி உரிமம் உட்பட)						
நிறுவனத்தின் விவரம்						
தொழிலாளர் அடையாள எண் நாள்						
உரிம எண்(DISH/COL) நாள்						
ஒப்புதல் எண் விண்ணப்பிக்கும் நாள்						
1. உரிமம் தேவைப்படும் நிறுவனத்தின் விவரங்கள்						
1. நிறுவனத்தின்பெயர்						
2. நிறுவனத்தின்முகவரி						
(அ) மின்னஞ்சலுடன் கூடிய தலைமை அலுவலகத்தின் முகவரி						
(ஆ) மின்னஞ்சலுடன் கூடிய பெருநிறுவன அலுவலகத்தின் முகவரி						
3. தொலைபேசி எண்						
4. தேசிய தொழில்துறை வகைப்பாட்டின் படி, செயல்பாடு (தரப்பட்ட அனைத்து பொருந்தக் கூடிய செயல்பாடுகளையும் தேர்ந்தெடுக்கவும்)						
5. தேர்ந்தெடுக்கப்பட்ட NIC குறியீட்டின் விவரங்கள்						
6. நிறுவனத்தில் மேற்கொள்ளப்படும் முக்கிய பணியின் தன்மை						
7. நிறுவனத்தின் இனங்காட்டி : (தேர்ந்தெடுக்கவும்) :இ- கையொப்பம் / டிஜிட்டல் கையொப்பம்						
II. வேலையளிப்பவரின் விவரங்கள்						
1. வேலையளிப்பவரின் முழு பெயர் நிறுவனத்துடனான உறவு						
2. வேலையளிப்பவரின் முழு முகவரி						
3. நிறுவனத்தின் பதிவுஎண் (DISH/COL)						
4. வேலையளிப்பவரின் மின்னஞ்சல் முகவரி						
5. வேலையளிப்பவரின் தொலைபேசி எண்						
III. பணியமர்த்தப்பட உள்ள / பணியமர்த்தப்பட்டுள்ள ஒப்பந்த தொழிலாளர் பற்றிய விவரங்கள் (பணி வாரியாக உரிமம் தேவைப்பட்டால்)						
பணி நடைபெறும் இடங்கள்	பணிகளின் பெயர்	தேசியதொழில்துறை வகைப்பாட்டின்படி, செயல்பாடு	தொடக்க நாள்	நிறைவு நாள்	ஒப்பந்த தொழிலாளர் பணியமர்த்தப்பட உள்ள நிறுவனத்தின் பெயர்	பணிப்பகுதியின் பொறுப்பாளரின்பெயர் மற்றும் மின்னஞ்சல் முகவரி
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
5. நிறுவனத்தில் யாதொரு நாளிலும் பணியமர்த்தப்படுவதற்கு முன்மொழியப்பட்ட அதிகப்பட்ச பணியாளர்களின் எண்ணிக்கை						
6. உரிமக்கட்டண தொகை			பரிவர்த்தனை எண்		பணம் செலுத்திய நாள்	
7. பாதுகாப்பு வைப்புத் தொகை:INR			பரிவர்த்தனை எண்		பணம் செலுத்திய நாள்	

IV தனிஉரிமம் தேவைப்படும் நிறுவனங்களின் விவரங்கள் (விண்ணப்பித்தால்)					
தொடர் எண்	நிறுவனத்தின் பெயர் மற்றும் முகவரி மற்றும் ஒப்பந்ததாரரின் உரிமம் எண்	ஒவ்வொரு பணியின் பெயர்	பணியமர்த்தப்பட்ட அதிகபட்ச தொழிலாளர் எண்ணிக்கை	தொடக்க நாள்	தோராயமான நிறைவு நாள்
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(7)
ஒப்பந்ததாரரின் கையொப்பம்					
(இ- கையொப்பம் / டிஜிட்டல் கையொப்பம்)					
குறிப்பு: இது தொழிலகப் பாதுகாப்பு மற்றும் சுகாதார இயக்ககம் / தொழிலாளர் நலத்துறை, இணையத்தில் விண்ணப்பித்த விண்ணப்பத்தின் சுருக்கமாகும்.					
உரிமம் புதுப்பிப்பதற்கான விண்ணப்பம்					
1. உரிமஎண் (DISH/COL) நாள்					
2. LIN & PAN:					
3. நிறுவனத்தின் பெயர் மற்றும் முகவரி					
4. முந்தைய உரிமத்தின் காலாவதி தேதி					
5. வேலையளிப்பவர் / ஒப்பந்ததாரரின் உரிமம் இடைநிறுத்தப்பட்டதா அல்லது ரத்து செய்யப்பட்டதா?:					
6. செலுத்தப்பட்ட கட்டண விவரங்கள் : (இ.பேமெண்ட் ரசீதை இணைக்கவும்) : தொகை ... பணம் செலுத்திய நாள்					
வேலையளிப்பவர் / ஒப்பந்ததாரரின் இ- கையொப்பம் / டிஜிட்டல் கையொப்பம் செய்யப்பட்ட நாள்					
உரிமத்தின் திருத்த விண்ணப்பம்:					
1. உரிமஎண் (DISH/COL) நாள்					
2. LIN & PAN:					
3. நிறுவனத்தின் பெயர் மற்றும் முகவரி					
4. திருத்தம் கோரப்படும் விவரங்கள்					
(a) தற்போது பணிபுரியும் தொழிலாளர்களின் அதிகபட்ச எண்ணிக்கை: (பணியமர்த்தப்பட வேண்டிய தொழிலாளர்களின் அதிகபட்ச எண்ணிக்கையில் உயர்வு இருப்பின் சட்டப்படி கூடுதல் கட்டணம் / பாதுகாப்பு வைப்புத்தொகை செலுத்தப்பட வேண்டும்.)					
(b) இணைய வழியில் கட்டணத்தொகை செலுத்தப்பட்ட நாள் மற்றும் விவரங்கள்					
(c) வழங்கப்பட்ட உரிமத்தில் திருத்தம் செய்ய தேவைப்படும் பிற விவரங்கள் (தேவையான மாற்றத்திற்கேற்ற ஆவணங்களைப் பதிவேற்றிடவும்)					

வேலையளிப்பவர் / ஒப்பந்ததாரரின் இ- கையொப்பம்/
டிஜிட்டல் கையொப்பம் விண்ணப்ப நாள்

படிவம் XIII

(46 - ஆம் விதியைக் காண்க)

உரிமம்

உரிமம் எண்,

பதிவு எண்.

பதிவு தேதி.

கட்டணம்.

பாதுகாப்பு வைப்பு.

உரிமம் இதன் மூலம் வழங்கப்படுகிறது தொழிலகப் பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் பணிநிலைமைகள் குறியீடு 2020 இல் பிரிவு 48 - இன் கீழ் இங்கு குறிப்பிடப்பட்டுள்ளபடி வேலையின் ஸ்தாபனம் மற்றும் தன்மை ஆகியவற்றில் ஒப்பந்தத் தொழிலாளர்களை ஈடுபடுத்துகிறது.

வ. எண்	நிறுவனங்களின் பெயர் மற்றும் முகவரி	ஒவ்வொரு வேலையின் பெயர்	அதிகபட்ச ஒப்பந்த தொழிலாளர்கள் / தொழிலாளர்கள் ஒரு நாள் மட்டும்

இந்த உரிமம் அமலில் இருக்கும் வரை

நாள்

வழங்கும் அதிகாரி

திருத்தங்கள்

திருத்தங்கள் செய்த நாள்	நிறுவனத்தின் பெயர் மற்றும் முகவரி	ஒவ்வொரு பணியின் பெயர்	அதிகபட்சமான ஒப்பந்த தொழிலாளர்கள் எண்ணிக்கை / ஒரு நாளுக்கான தொழிலாளர்கள்

நாள்

வழங்கும் அதிகாரி

படிவம் XIV

(விதி 57-ஐ பார்க்கவும்)

ஒப்பந்த தொழிலாளரின் முன் அனுபவ சான்றிதழ்

To whom so ever concerned
1. ஒப்பந்ததாரர் / வேலையளிப்பவரின் பெயர் : *
2. ஒப்பந்ததாரர் / வேலையளிப்பவரின் LIN/PAN எண் : *
3. ஒப்பந்ததாரர் / வேலையளிப்பவரின் மின்னஞ்சல் முகவரி : *
4. ஒப்பந்ததாரர் / வேலையளிப்பவரின் கைபேசி எண் : *
5. பணியின் தன்மை மற்றும் பணி செய்யும் இடம் : *
6. முதன்மை வேலையளிப்பவரின் பெயர் : *
7. முதன்மை வேலையளிப்பவரின் LIN/PAN எண் : *
8. நிறுவனத்தின் பதிவு எண் DISH/COL : *
9. முதன்மை வேலையளிப்பவரின் மின்னஞ்சல் முகவரி : *
10. முதன்மை வேலையளிப்பவரின் கைபேசி எண் : *

11. தொழிலாளியின் பெயர் : *
12. UAN / ஆதார் எண் : *
13. கைபேசி எண் : *
14. பணியாளர் பதிவேட்டின் வ.எண். : *
15. கட்டட மற்றும் இதர கட்டுமான தொழிலாளி பயனாளியாக பதிவு செய்திருந்தால், பதிவு எண், நாள் மற்றும் வாரியத்தின் பெயர் : *
16. பணிக்காலம் : *
17. பதவி : *

முத்திரை மற்றும் கையொப்பம்
ஒப்பந்ததாரர்/வேலையளிப்பவர்

படிவம் XV

(விதி 58 - ஐ பார்க்கவும்)

விண்ணப்ப படிவம் :

ஆட்சேபனை தெரிவிக்கும் நபரின் பெயர் :

தொடர்பு கொள்ள வேண்டிய முகவரி :

குறைகளுக்கான விவரம் :

கோரிக்கைக்கான காரணம் :

இணைக்கப்பட்ட ஆவணங்களின் விபரம் :

ஆட்சேபிக்கும்

நபரின் கையொப்பம்

படிவம் XVI

(விதிகள் 64, 66, 68 மற்றும் 70 - ஐ பார்க்கவும்)

பீடி மற்றும் சுருட்டு நிறுவனங்களின் உரிமம் பெறுவதற்கான விண்ணப்பம்

உரிமம் / உரிமம் புதுப்பித்தல் / உரிமத்தில் திருத்தம் ஆகியவற்றிற்கான இணையவழி விண்ணப்பம் (தனி / பொது உரிமம் உட்பட)
தொழிலாளர் துறை
நிறுவனத்தின் விபரம் :
தொழிலாளர் அடையாள எண் நாள்
ஒப்புதல் எண் விண்ணப்ப நாள்
உரிமம் தேவைப்படும் நிறுவனத்தின் விபரம் :
1. நிறுவனத்தின் பெயர் :
2. நிறுவனத்தின் முகவரி :
(அ) தலைமை அலுவலகத்தின் முகவரி மற்றும் மின்னஞ்சல் முகவரி :
(ஆ) கார்ப்பரேட் அலுவலகத்தின் முகவரி மற்றும் மின்னஞ்சல் முகவரி :
3. தொலைபேசி எண் :
4. தேசிய தொழிலக வகைப்பாட்டின்படியான செயல்பாடு : (கொடுக்கப்பட்ட செயல்பாடுகளில் பொருந்தக்கூடியவை தெரிவு செய்யவும்)

5. தெரிவு செய்யப்பட்ட NIC Code இன் விபரம் :
6. முக்கிய நிறுவனங்களில் மேற்கொள்ளப்படும் வேலையின் தன்மை :
7. நிறுவனத்திற்கான அடையாளம் : (தெரிவு) : மின்ஓப்பம் / டிஜிட்டல் ஓப்பம் :
வேலையளிப்பவரின் விபரம்
1. வேலையளிப்பவரின் முழுப்பெயர் :
2. வேலையளிப்பவரின் முழு முகவரி :
3. வேலையளிப்பவரின் மின்னஞ்சல் முகவரி :
4. வேலையளிப்பவரின் அலைபேசி எண் :

இ. தனி உரிமம் தேவைப்படும் நிறுவனத்தின் விபரம் (விண்ணப்பித்திருந்தால்)

நிறுவனத்தின் பெயர் மற்றும் முகவரி	பதிவுச்சான்று எண் மற்றும் நாள்.	வர்த்தக முத்திரை விபரம்	பணியமர்த்தப்படக்கூடிய அதிகபட்சமான பணியாளர்களின் அதிகபட்சமான எண்ணிக்கை		உரிம காலம்	உரிமக்கட்டணம்
			தொழிலாளர் (தொழிலகம்)	தொழிலாளர் (வீடு)		
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)

ஈ. பொது உரிமம் தேவைப்படும் நிறுவனத்தின் விபரம் (விண்ணப்பித்திருந்தால்)

நிறுவனத்தின் பெயர் மற்றும் முகவரி	பதிவுச் சான்று எண் மற்றும் நாள்.	வர்த்தக முத்திரை விபரம்	பணியமர்த்தப்படக்கூடிய அதிகபட்சமான பணியாளர்களின் அதிகபட்சமான எண்ணிக்கை		உரிம காலம்	உரிமக்கட்டணம்
			தொழிலாளர் (தொழிலகம்)	தொழிலாளர் (வீடு)		
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)

பணியமர்த்தப்பட்ட / பணியமர்த்தப்படக்கூடிய ஒப்பந்த தொழிலாளர் விபரம் (பணிவாரியாக உரிமம் தேவைப்படின)

பணியிட முகவரி மற்றும் பணியிட பொறுப்பாளர் பெயர்	பணியின் பெயர்	தேசிய தொழிலக வகைப் பாட்டின் படியான செயல்பாடு	தொடங்கப் படும் நாள்	முடிக்கப் படும் நாள்	ஒப்பந்த தொழிலாளர்களின் பணியமர்த்தப்பட்ட / பணியமர்த்தப்படக்கூடிய நிறுவனத்தின் பெயர்	பணியமர்த்தப்படக்கூடிய பிற மாநில தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)

உரிமத்தொகை: இந்திய ரூபாயில் பரிவர்த்தனை குறியீடு :

பிணைவைப்புத்தொகை: இந்திய ரூபாயில் பரிவர்த்தனை குறியீடு :

வேலையளிப்பவரின் கையொப்பம்

மின்ஓப்பம் / டிஜிட்டல் ஓப்பம்

குறிப்பு : இது தொழிலாளர் நலத்துறை இணையவழி வலைவாசலில் சமர்ப்பிக்கப்பட்ட விண்ணப்பத்தின் சுருக்கம்

ஈ. உரிமம் புதுப்பித்தலுக்கான விண்ணப்பம் :

1, அ. உரிம எண். நாள்:

ஆ. பதிவு எண். நாள்:

2. LIN மற்றும் PAN எண் :

3. நிறுவனத்தின் பெயர் மற்றும் முகவரி :

4. வேலையளிப்பவர் / ஒப்பந்ததாரரின் உரிமம் இடைநிறுத்தப்பட்டதா அல்லது ரத்து செய்யப்பட்டதா என்ற விபரம் :
5. செலுத்தப்பட்ட கட்டண விபரம்: தொகை..... கட்டணம் செலுத்திய நாள்: (இரசீது இணைக்கவும்)
6. வேலையளிப்பவர் / ஒப்பந்ததாரரின் மின் ஒப்பம் / டிஜிட்டல் ஒப்பம் :
ஊ. உரிமம் திருத்துவதற்கான விண்ணப்பம் :
1. அ. உரிம எண். நாள்:
ஆ. பதிவு எண். நாள்:
2. LIN மற்றும் PAN எண் :
3. நிறுவனத்தின் பெயர் மற்றும் முகவரி :
4. திருத்தம் கோரப்பட்டதன் விபரம் :
அ. தற்போது பணிபுரியும் அதிகபட்ச தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை : (பணியமர்த்தப்படும் அதிகபட்ச தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை அதிகரிக்கும்பட்சத்தில் சட்ட விதிகளில் வரையறுக்கப்பட்டவாறு கூடுதல் கட்டணம் / பிணைவைப்புத்தொகை செலுத்தப்பட வேண்டும்.
ஆ. இணை வழியாக கட்டண செலுத்தப்பட்ட விபரம் மற்றும் தேதி :
இ. உரிமமாற்றத்திற்கான பிற விபரங்கள் (திருத்தம் / மாற்றம் கோருவதற்குரிய ஆவணங்கள் பதிவேற்றம் செய்யப்பட வேண்டும்) :
ஏ. உரிம மாற்றத்திற்கான விண்ணப்பம் :
1. அ. உரிம எண். நாள்:
2. LIN மற்றும் PAN எண் :
3. நிறுவனத்தின் பெயர் மற்றும் முகவரி :
4. உரிமம் மாற்றம் கோருவதற்கான காரணம் :
அ. தற்போது பணிபுரியும் அதிகபட்ச தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை : (பணியமர்த்தப்படும் அதிகபட்ச தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை அதிகரிக்கும்பட்சத்தில் சட்ட விதிகளில் வரையறுக்கப்பட்டவாறு கூடுதல் கட்டணம் / பிணைவைப்புத்தொகை செலுத்தப்பட வேண்டும்.
ஆ. இணை வழியாக கட்டண செலுத்தப்பட்ட விபரம் மற்றும் தேதி :
இ. உரிமமாற்றத்திற்கான பிற விபரங்கள் (திருத்தம் / மாற்றம் கோருவதற்குரிய ஆவணங்கள் பதிவேற்றம் செய்யப்பட வேண்டும்) :
ஐ. தொழில் வளாகத்திற்கு வெளியே பணியாளர்கள் பணிபுரிவதற்கான விண்ணப்பம் :
1. அ. உரிம எண். நாள்:
2. LIN மற்றும் PAN எண் :
3. நிறுவனத்தின் பெயர் மற்றும் முகவரி :
4. பணியாளர்களின் விபரம் (பீடி அல்லது புகையிலையை நனைத்தல் அல்லது வெட்டுதல்) : அ. ஆண் : ஆ. பெண்: இ. மொத்தம் :
5. உரிமம் வழங்கப்பட்ட வளாகத்திற்கு வெளியே பணி மேற்கொள்ளப்படக்கூடிய இடம் குறித்த விபரம் :
6. பிற விபரங்கள் ஏதேனும் இருப்பின்:

படிவம் XVII

(விதிகள் 65 மற்றும் 66 ஐ பார்க்கவும்)

பீடி மற்றும் சுருட்டு நிறுவனங்களுக்கு உரிமம் பெறுதல் / புதுப்பித்தல்

உரிமம் எண்,

பதிவு எண்.

பதிவு தேதி.

..... என்ற இடத்தில் அமைந்துள்ள
 என்ற நிறுவனத்திற்கு தொழிலகபாதுகாப்புமற்றும் சுகாதார இயக்கக
 சட்டத்தொகுப்பு 2020 மற்றும் அதன் விதிகளுக்கு உட்பட்டு குறிப்பிடப்பட்ட எல்லைவரையறைக்குள் நிறுவனமாக
 பயன்படுத்த உரிமம் வழங்கப்படுகிறது.

வ. எண்	வழங்கப் பட்ட காலம்	செல்லுபடியாகும் காலம்	கட்டணம்	செலுத்தப்பட்ட தேதி	கூடுதல் தொகை கட்டணம்	செலுத்தப்பட்ட தேதி	உரிமம் வழங்கும் அதிகாரியின் கையொப்பம்
		ஒரு நாளில் பணிபுரியும் அதிகபட்ச பீடி மற்றும் சுருட்டு தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை					
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)

திருத்தம் /

திருத்தம் மேற்கொள்ளப்பட்ட தேதி மற்றும் வருடம்	ஒரு நாளில் பணிபுரியும் அதிகபட்ச பீடி மற்றும் சுருட்டு தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை	திருத்தக் கட்டணம் செலுத்தப்பட்ட தேதி	செலுத்தப்பட்ட தேதி	உரிமம் வழங்கும் அதிகாரியின் கையொப்பம்
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)

படிவம் XVIII

(71 (2) - ஆம் விதியைக் காண்க)

தொழிற்சாலைகள் வளாகத்திற்கு வெளியே தொழிலாளர்களை ஈடுபடுத்தும் பீடி மற்றும் சுருட்டு நிறுவனங்களுக்கு அனுமதி வழங்குதல்

உரிமம் எண்,

பதிவு எண்.

பதிவு தேதி.

தொழிற்சாலைக்கு வெளியே பணியாளர்கள் பீடி மற்றும் புகையிலைகளை நனைப்பதற்கும் வெட்டுவதற்கும் இங்கு அனுமதி வழங்கப்படுகிறது என அறியப்படுகிறது..... இல் அமைந்துள்ளது. தொழிலாளர்கள் பாதுகாப்புமற்றும் பணிநிலைமைகள் குறித்து குறியீடு 2020 மற்றும் அதன் கீழ் விதிக்கப்பட்ட விதிகள்.

வ.எண்	அனுமதி கோரும் நிறுவனத்தின் பெயர் மற்றும் முகவரி	நனைத்தல் மற்றும் வெட்டுதல் பணியின் விவரங்கள்	ஒரு நாளில் அதிகபட்சம் பீடி மற்றும் சுருட்டு தொழிலில் ஈடுபட்டுள்ள தொழிலாளர்கள்	வழங்கும் அதிகாரியின் கையொப்பம்
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)

நாள்

வழங்கும் அதிகாரி

படிவம் XVIII - A

(71 (3) - ஆம் விதியைக் காண்க)

தொழிற்சாலை வளாகத்திற்கு வெளியே மேற்கொள்ளப்படும் வேலைக்கான வேலைவாய்ப்பு பதிவு
உரிமம் எண், பதிவு எண், பதிவு தேதி.

மாத முடிவு

வ. எண்	தொழிலாளர்களின் பெயர்	தொழிற்சாலை வளாகத்திற்கு வெளியே தொழிலாளர்கள் வசிக்கும் இடத்தின் முகவரி	நனைத்தல் மற்றும் வெட்டுதல் பணியின் விவரங்கள்	வழங்கப்பட்ட ஊதியம்	தேதிகள்	
					1 2 3 4 5 6 7 8 9	10 11 12 13 14 15 16
					17 18 19 20 21 22 23	24 25 26 27 28 29
					30 31	

முதலாளியின் கையொப்பம்

படிவம் XVIII - B

(71 (3) - ஆம் விதியைக் காண்க)

வீட்டுப்பணியாளர் பதிவு புத்தகம்

வீட்டின் பெயர் - தொழிலாளர்

முதலாளியின் பெயர் மற்றும் முகவரி

உற்பத்தி செய்யப்படும் வீட்டின் முகவரி

மாதத்தில் வீடுகளில் செய்யப்படும் வேலைகளின் கணக்கு

தேதி	செய்யப்பட்டதற்கான வேலை	உற்பத்தி செய்யப்பட்ட பீடி / சிகரட்டுகளின் எண்ணிக்கை	வாங்கப்பட்ட ஊதியம்	பிடித்தம்	
				வருங்கால வைப்பு நிதி	குடும்ப ஓய்வூதிய திட்டம்
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)

மாதத்தில் வேலை செய்யப்பட்ட மொத்த நாட்களின் எண்ணிக்கை

முதலாளியின் கையொப்பம் அல்லது
அவரது பிரதிநிதி அல்லது அவரது
அங்கீகரிக்கப்பட்ட

ஒப்பந்ததாரர் முத்திரையுடன்

தேதி மற்றும் கையொப்பம் அல்லது
கைவிரல் ரேகை பதிவு
வீட்டு வேலை செய்பவர்

படிவம் XVIII-C

(71 (3) ஆம் விதியைக் காண்க)

பணிப் புத்தகம்

1. பீடி மற்றும் சுருட்டு நிறுவனத்தின் முழு பெயர் மற்றும் முகவரி
2. பீடி மற்றும் சுருட்டு நிறுவனத்தின் வேலையளிப்பவரின் முழு பெயர் மற்றும் முகவரி
3. தொழிலாளரின் முழு பெயர் மற்றும் முகவரி
4. (அ) தந்தையின் பெயர்

படிவம் XVIII-F

(71 (3)- ஆம் துணை விதியைக் காண்க)

மிகைநேர வேலைப் பதிவேடு

மாத இறுதியில்.....

பெயர்	பதவி	மிகைப்பணி செய்த நாள்	மிகைப்பணி செய்யப்பட்ட நேர அளவு	பகுதி தொழிலாளர்களால் மொத்த மிகைப்பணி அல்லது எத்தனை உற்பத்தி செய்யப்பட்டது	சாதாரண வேலை நேரம்	சாதாரண சம்பள ஊதிய வீதம்	மிகைப்பணிக்கான ஊதிய வீதம்	சாதாரணமாக ஈட்டியது	மிகைப்பணி ஈட்டியது	உணவு பொருள்கள் குறைந்த விலையில் வழங்கப்பட்டதற்கான தொகை	மொத்தம் ஈட்டியது	மிகைப்பணிக்கான ஊதியம் வழங்கப்பட்ட நாள்
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)

படிவம் XIX

[72(2) - ஆம் விதியைக் காண்க]

எந்தவொரு கட்டிடத்தையும் தொழிற்சாலையாக பயன்படுத்துவதற்கு அல்லது கட்டுவதற்கு, நீட்டிப்பதற்கு அனுமதி பெறுவதற்கான விண்ணப்பம்

1.	தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவரின் விவரங்கள்		தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவரின் புகைப்படம்
	பெயர் : வயது : பாலினம் : பிறந்த தேதி : தந்தை/கணவரின் பெயர் : தற்போதைய முகவரி : நிரந்தர முகவரி :		
2.	கட்டிடம் / வளாக உரிமையாளரின் விவரங்கள்:		உரிமையாளரின் புகைப்படம்
	பெயர் : வயது : பாலினம் : பிறந்த தேதி : தந்தையின் பெயர் : தற்போதைய முகவரி: நிரந்தர முகவரி:		
	மின்னஞ்சல் முகவரி : கைபேசி எண் : DIN எண் (பொருந்தும் நேர்வில்) : வழங்கப்பட்டுள்ள முகவரிக்கான சான்று : நாடு : கடவுச்சீட்டு எண் : (வெளிநாட்டவர் என்றால்) நுழைவிசைவு செல்லுபடியாகும் நாள் :		தொலைபேசி எண் : தொலைநகல் எண் : முகவரிக்கான சான்று எண் : ஆதார் எண்.(UID) : நுழைவிசைவு வகை (வெளிநாட்டவர் என்றால்)
	மின்னஞ்சல் முகவரி : கைபேசி எண் : வழங்கப்பட்டுள்ள முகவரிக்கான சான்று : நாடு :		தொலைபேசி எண் : தொலைநகல் எண்: முகவரிக்கான சான்று எண்: ஆதார் எண்.(UID):

3.	<p>தொழிற்சாலையின் விவரங்கள்</p> <p>தொழிற்சாலையின் பெயர் : தன்மை/தொழில் வகை: துறை பதிவு எண் :</p> <p>அஞ்சல் முகவரி</p> <p>மின்னஞ்சல் முகவரி : கைபேசி எண் : வலைதளம் : தொலைபேசி எண் : தொலைநகல் எண் : CIN எண் (பொருந்துமாயின்) :</p>												
4.	<p>தொழிற்சாலையின் அமைவிடம் மற்றும் சர்வே எண்/ தொழிற்சாலையின் கதவு எண் மற்றும் தொழிற்சாலையின் அனுபோக உரிமை/ ஆக்கிரமிப்பு தொடர்புடைய ஆவணச் சான்றுகள்</p> <p>சர்வே எண். : கதவு எண்./பிளாட் எண்/RS : தெரு /சாலை : பகுதி/வட்டாரம் : நகரம் / கிராமம் : உள்ளாட்சி அமைப்பு பெயர் ; உள்ளாட்சி அமைப்பு வகை : வார்டு எண் ; வட்டம் : மாவட்டம் ; மாநிலம் : அருகிலுள்ள இரயில் நிலையம் ; அருகிலுள்ள காவல் நிலையம் : ஆக்கிரமிப்பின் தன்மை :</p>												
5.	<p>எந்த நோக்கத்திற்காக வரைபடங்கள் சமர்ப்பிக்கப்படுகின்றன</p> <p>ஆரம்ப ஒப்புதல் / கூடுதல் நிறுவுதல் / கூடுதல் கட்டுமானம் / நிறுவுதலில் மாற்றங்கள் உள்ளதா என்பதைக் குறிப்பிடவும்.</p>												
6.	<p>முந்தைய திட்ட அனுமதிகளின் விவரங்கள்</p> <table border="1" data-bbox="172 1200 1509 1406"> <thead> <tr> <th data-bbox="172 1200 419 1279">தொடர்.எண்</th> <th data-bbox="419 1200 855 1279">யாரால் ஒப்புதல் அளிக்கப்பட்டுள்ளது</th> <th data-bbox="855 1200 1291 1279">ஒப்புதல் எண்</th> <th data-bbox="1291 1200 1509 1279">ஒப்புதல் நாள்</th> </tr> <tr> <th data-bbox="172 1279 419 1346">(1)</th> <th data-bbox="419 1279 855 1346">(2)</th> <th data-bbox="855 1279 1291 1346">(3)</th> <th data-bbox="1291 1279 1509 1346">(4)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="172 1346 419 1406"></td> <td data-bbox="419 1346 855 1406"></td> <td data-bbox="855 1346 1291 1406"></td> <td data-bbox="1291 1346 1509 1406"></td> </tr> </tbody> </table>	தொடர்.எண்	யாரால் ஒப்புதல் அளிக்கப்பட்டுள்ளது	ஒப்புதல் எண்	ஒப்புதல் நாள்	(1)	(2)	(3)	(4)				
தொடர்.எண்	யாரால் ஒப்புதல் அளிக்கப்பட்டுள்ளது	ஒப்புதல் எண்	ஒப்புதல் நாள்										
(1)	(2)	(3)	(4)										
7.	<p>மொத்த முன்மொழியப்பட்ட மின்திறன் குதிரை திறனில் (தொடக்க ஒப்புதலாக இருப்பின்)</p> <p>முன்மொழியப்பட்ட இயந்திரங்களின் அதிகபட்ச அளவை (குதிரைத்திறனில்) குறிப்பிடவும்</p>												
8.	<p>குதிரை திறனில் மொத்த நிறுவப்பட்ட திறன் (கூடுதலாக நிறுவுதல் / நிறுவுதலில் மாற்றங்கள் ஏற்பட்டால்)</p> <p>(a) முந்தைய வரைபடங்களில் ஒப்புதல் அளிக்கப்பட்ட குதிரைத்திறன் அளவு : (b) நீக்குதல்(ஏதேனும் இருந்தால்) : (c) கூட்டல் : மொத்த குதிரைத் திறன்:</p>												
9.	<p>தொழிற்சாலையில் எந்த ஒரு நாளிலும் தொழிலாளர்களை பணியமர்த்த முன்மொழியப்பட்ட அதிகபட்ச எண்ணிக்கை</p> <p>ஆண் தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை : பெண் தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை : தொழிலாளர்களின் மொத்த எண்ணிக்கை :</p>												
10.	<p>உற்பத்தி செயல்முறையின் விவரங்கள்</p> <p>உற்பத்தி செயல்முறையை சுருக்கமாக விவரிக்கவும் (செயல்முறை ஓட்ட விளக்கப்படத்தை இணைக்கவும்)</p>												

11	சேமிப்பு அளவு கொண்ட இரசாயனங்கள் பற்றி விவரங்கள்						
	தொடர் எண்	இரசாயனத்தின் பெயர்	சேமிப்பு இடம்	சேமிப்பு வகை	சேமிப்பு கொள்ளளவு	செயல்முறையின் கீழ் கொள்ளளவு	அதிகபட்சம் சேமிப்பு கொள்ளளவு
	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
		--	--	--	--	--	--
12	ஆபத்தான செயல்பாடுகளின் விவரங்கள்						
	தமிழ்நாடு 2022 ஆம் ஆண்டு தொழில் பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் பணி நிலைமைகளின், 81-ஆம் விதியின் கீழ் பரிந்துரைக்கப்பட்ட ஏதேனும் ஆபத்தான நடவடிக்கைகளில் தொழிற்சாலை ஈடுபட்டுள்ளதா (பொருந்தினால் குறிப்பிடவும்)						
13	அபாயகரமான செயல்முறைகளின் விவரங்கள்						
	2020 ஆம் ஆண்டு தொழில் பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் பணி நிலைமைகள் சட்டத் தொகுப்பின் 2(z) ஆம் பிரிவின் கீழ் வரையறுக்கப்பட்ட ஏதேனும் அபாயகரமான செயல்பாட்டில் தொழிற்சாலை ஈடுபட்டுள்ளதா (பொருந்தினால் குறிப்பிடவும்)						

இடம்:

தேதி:

சமர்ப்பிக்கப்படுகிறது

தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவரின் கையொப்பம்

படிவம் XX

[72 (9) ஆம் விதியைக் காண்க]

நிலைப்படுத்தன்மை சான்றிதழ்

1. தொழிற்சாலையின் பெயர் மற்றும் பதிவு எண்:
2. தொழிற்சாலையின் முகவரி:
3. தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவரின் பெயர்:
4. தொழிற்சாலையில் மேற்கொள்ளப்படும் உற்பத்தி செயல்முறையின் தன்மை:
5. தொழிற்சாலையில் உள்ள தளங்களின் எண்ணிக்கை:

தலைமை / இணைத் தலைமை / துணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் தனது _____ கடித எண்ணில் _____ நாளிட்டு ஒப்புதல் அளித்த முழுமையான வரைபடங்களில் காட்டப்பட்டுள்ள அடித்தளங்கள் நிறுவப்பட்ட இயந்திரங்கள், ஆலை, பல்வேறு பகுதிகளில் உள்ள -----கட்டடம்/ கட்டடங்களை _____ ஆய்வு செய்துள்ளேன் என்று சான்றளிக்கிறேன். கட்டப்பட்ட/ புனரமைக்கப்பட்ட /நீட்டிக்கப்பட்ட/பயன்பாட்டிற்கு எடுத்துக் கொள்ளப்பட்ட கட்டடங்கள்/கட்டடங்கள் அங்கீகரிக்கப்பட்ட வரைபடங்களுக்கு இணக்கமாக உள்ளன. தலைமை/இணைத் தலைமை/துணை தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர் வாயிலாக தனது _____ கடித எண்ணில் _____ நாளிட்ட -----உற்பத்தி செய்ய தொழிற்சாலையில் / பகுதி தொழிற்சாலையில் பயன்படும் அவற்றிக்கான இயந்திரங்கள், ஆலை அது/அவை/கட்டமைப்பு ரீதியாக சரியானவை மற்றும் அதன்/அவற்றின் நிலைத்தன்மைக்கு ஆபத்தில்லை எனக் கருதுகிறேன்.

தேதி:

இடம்:

தகுதிவாய்ந்த நபரின் கையொப்பம்

(பெயர், பதவி மற்றும் தகுதி)

முகவரி:

படிவம் XXI

(73,75,79 ஆம் விதிகளைக் காண்க)

-----ஆம் ஆண்டுக்கான உரிமம் வழங்குல் அல்லது புதுப்பித்தல் விண்ணப்பம்

1	<p>தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவரின் விவரங்கள் [தொழிற்சாலையின் விவகாரங்களில் இறுதிக் கட்டுப்பாட்டைக் கொண்ட நபர் மற்றும் யாருடைய பெயரில் உரிமம் வழங்கப்படவேண்டும் - பிரிவு 2(ZS) இல் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளது]</p> <p>பெயர் : வயது : பாலினம் : பிறந்த தேதி : தந்தை பெயர்/கணவர் பெயர்:</p> <p>தற்போதைய முகவரி: நிரந்தர முகவரி:</p> <p>மின்னஞ்சல் முகவரி : தொலைபேசி எண்: கைபேசி எண் : தொலைநகல் எண்: DIN எண் (பொருத்தினால்) : முகவரி சான்று எண்: வழங்கப்பட்ட முகவரி சான்று : ஆதார் எண்(UID) : நாடு : நுழைவிசைவு வகை (வெளிநாட்டவர் என்றால்) : கடவுச் சீட்டு எண் (வெளிநாட்டவர் என்றால்) : நுழைவிசைவு செல்லுபடியாகும் நாள் :</p>
	விதி 79-இன் கீழ் பொதுவான உரிமம் தேவைப்பட்டால், ஒவ்வொரு தொழிற்சாலைக்கும் பின்வரும் விவரங்களை வழங்கவும்
2	<p>தொழிற்சாலையின் விவரங்கள்</p> <p>தொழிற்சாலையின் முழு பெயர் : தன்மை/தொழில் வகை : பதிவு எண் (ஏற்கனவே பதிவு செய்திருந்தால்) : துறை :</p>
3	<p>(அ) தொழிற்சாலையின் அமைவிடம் (கதவு எண், சர்வே எண்கள், முதலியன)</p> <p>சர்வே எண் : கதவு எண். / பிளாட் எண்./RS : தெரு/ சாலை : பகுதி/உள்ளூர் : நகரம் / கிராமம் : உள்ளாட்சி அமைப்பின் பெயர் : உள்ளாட்சி அமைப்பு வகை : வார்டு எண் : வட்டம் : மாவட்டம் : மாநிலம் : அருகிலுள்ள காவல் நிலையம் :</p> <p>(ஆ) தொடர்புக்கான முகவரி</p> <p>தொலைபேசி எண் : கைபேசி எண் : தொலைநகல் எண் : மின்னஞ்சல் முகவரி : வலைதள முகவரி : CIN எண் (பொருத்தினால்) :</p>
4	<p>வளாகம் அல்லது கட்டிட உரிமையாளரின் விவரங்கள்</p> <p>உரிமையின் வகை : அமைப்பு : பதவி : பெயர் : தந்தை பெயர்/கணவர் பெயர் : பாலினம் : வயது : பிறந்த தேதி :</p>

	தற்போதைய முகவரி :	நிரந்தர முகவரி :	உரிமையாளரின் புகைப்படம்
	மின்னஞ்சல் முகவரி : தொலைபேசி எண் : கைபேசி எண் : தொலைநகல் எண் : வழங்கப்பட்ட முகவரி சான்று : முகவரி சான்று : நாடு : ஆதார்(UID) :		
5	உற்பத்தி செயல்முறை/செயல்முறைகளின் தன்மை.		
	(a) முந்தைய நாட்காட்டி ஆண்டில் (ஏற்கனவே இருக்கும் தொழிற்சாலைகளாக இருந்தால்)		
	உற்பத்தி செயல்முறை விளக்கம்	தேசிய தொழில்துறை வகைபாடு குறியீடு	
	(b) இந்த உரிமத்திற்கான விண்ணப்பம் சமர்ப்பிக்கப்பட்ட நாட்காட்டி ஆண்டில் தொடங்க வேண்டியவை என்றால்		
	உற்பத்தி செயல்முறை விளக்கம்	தேசிய தொழில்துறை வகைபாடு குறியீடு	
6	முந்தைய நாட்காட்டி ஆண்டில் தயாரிக்கப்பட்ட பொருட்களின் விவரங்கள்		
7	மின் சக்தியின் விவரங்கள் குதிரைத்திறனில் குறிப்பிட வேண்டும்		
	(a) உண்மையில் நிறுவப்பட்ட மின் சக்தியின் விவரங்கள்		
	அளவு குதிரைத்திறனில் : நிலைத்தன்மை (குதிரைத்திறனில்) :		
	(b) கூடுதலாக நிறுவப்படுவதற்கு முன்மொழியப்பட்ட மின் சக்தியின் விவரங்கள்: (இந்த உரிமத்திற்கான விண்ணப்பம் செய்யப்பட்ட நாட்காட்டி ஆண்டில் ஏதேனும் இருந்தால்)		
	அளவு குதிரைத்திறனில் : நிலைத்தன்மை (குதிரைத்திறனில்) :		
	(c) குதிரைத்திறனில் பயன்படுத்தக்கூடிய அதிகபட்ச அளவு (இந்த உரிமத்திற்கான விண்ணப்பம் செய்யப்படும் நாட்காட்டி ஆண்டில் எந்த நேரத்திலும்)		
	குதிரைத்திறனில் அதிக பட்ச அளவு :		
8	தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை பற்றிய விவரங்கள்		
	(a) இந்த விண்ணப்பம் சமர்ப்பிக்கப்பட்ட நாட்காட்டி ஆண்டில் ஏதேனும் ஒரு நாளில் பணியமர்த்தப்படுவதற்கு முன்மொழியப்பட்ட அதிகபட்ச தொழிலாளர்கள் (தமிழ்நாடு 2022 ஆம் ஆண்டு தொழில் பாதுகாப்பு , சுகாதாரம் மற்றும் பணிநிலைமைகளின் 74-ஆம் விதியின் அட்டவணையில் உள்ள அடுக்கு வரம்புகளை காண்க.)		
	தொழிலாளர்களின் அதிகபட்ச எண்ணிக்கை :		
	(b) முந்தைய நாட்காட்டி ஆண்டில் ஏதேனும் ஒரு நாளில் வேலை செய்த அதிகபட்சமாக தொழிலாளர்கள்		
	தொழிலாளர்களின் அதிகபட்ச எண்ணிக்கை :		
	(c) சாதாரணமாக வேலை செய்ய வேண்டிய தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை:		
	தொழிலாளர்களின் எண்ணிக்கை :		

9	ஆரம்ப / புதுப்பித்தல் உரிம விண்ணப்பம் சமர்ப்பிக்கப்படும் காலம்		
	சரியான நாட்காட்டியை குறிக்கவும் : நாட்காட்டி ஆண்டுகளின் எண்ணிக்கை : ஆண்டு / ஆண்டுகள்		
10	வரைபட ஒப்புதலின் விவரங்கள் [சமீபத்தில் ஒப்புதல் அளிக்கப்பட்ட வரைபட குறிப்பு எண் மற்றும் நாள்]		
	யாரால் ஒப்புதல் வழங்கப்பட்டது	ஒப்புதல் எண்	ஒப்புதல் நாள்
11	உரிம கட்டணம் செலுத்திய விவரங்கள்		
	ஆரம்ப / புதுப்பித்தல் உரிமக் கட்டணம் ரூபாயில் (INR) செலுத்தப்பட்டது :		
12	இணையவழி கட்டணம்: பணம் செலுத்திய விவரங்கள் கட்டண குறிப்பு எண்: பணம் செலுத்தும் தேதி: வங்கி பெயர் : கட்டணம்:		
13	தமிழ்நாடு தொழிலாளர் நல நிதிக்கான பங்களிப்பு விவரங்கள் (முந்தைய ஆண்டிற்கு)		
	தொழிலாளர் நலநிதிக்கு அனுப்பப்பட்ட தொகை : (ரூபாயில்) கட்டண குறிப்பு எண் :	கட்டணம் செலுத்திய முறை : கட்டணம் செலுத்திய நாள் :	

தேதி :

தொழிற்சாலை பொறுப்பு வகிப்பவரின்
கையொப்பம்

சமர்ப்பிக்கப்படுகிறது :

படிவம் XXII

[73(4) ஆம் விதியைக் காண்க]

ஒரு தொழிற்சாலை / தொழிற்சாலைகள் நடத்துவதற்கான உரிமம்

கீழே விவரிக்கப்பட்ட வளாகத்தினை தொழிற்சாலையாக உபயோகிக்க வரிசை (4) மற்றும் (5)ல் தெரிவித்துள்ளவாறு ஆண்டின் எந்த ஒரு நாளிலும் குறிப்பிட்ட அளவிற்கு அதிகமான தொழிலாளர்கள் நியமிக்கப்படாமலும் மற்றும் நிறுவப்பட்ட குதிரை திறன் அளவிற்குள்ளாக பயன்படுத்தி (நகரும் இயந்திரங்களின் குதிரைத் திறன் உள்ளடக்கியது) 2022 ஆம் ஆண்டு தமிழ்நாடு தொழில் பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் பணி நிலைமைகள் விதிகளுக்கு உட்பட்டு தொழிற்சாலைகளாக உற்பத்தி பணி மேற்கொள்ள இதன் மூலம் _____ற்கு செல்லத்தக்க உரிமம் வழங்கப்படுகின்றது / உரிமம் புதுப்பிக்கப்படுகின்றது.

இந்த உரிமம் _____ ஆண்டு டிசம்பர் 31 ஆம் தேதி வரை செயலில் இருக்கும்

உரிமம் பெற்ற வளாகத்தின் விளக்கம்

பதிவு எண்	தொழிற்சாலையின் பெயர் மற்றும் முகவரி	வரைபட ஒப்புதல் எண் மற்றும் தேதி	யாதொரு நாளில் பணியமர்த்தக்கூடிய தொழிலாளர்களின் அதிகபட்ச எண்ணிக்கை	அதிகபட்சமாக நிறுவப்பட்ட குதிரை திறன் (நகரும் இயந்திரங்களை உள்ளடக்கியது)	உரிம கட்டணம்
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)

நாள் :

உரிமம் வழங்கும் அதிகாரியின்
கையொப்பம்

படிவம் XXIII

(81 மற்றும் 91 ஆம் விதிகளின் அட்டவணையின் கீழ் பரிந்துரைக்கப்பட்டது)

உடற்தகுதி சான்றிதழ்

சான்றிதழ் எண் :

நாள்:

- வரிசை எண் மற்றும் பணியாளர் பதிவேட்டில் உள்ள பணியாளர் குறியீடு:
- பரிசோதிக்கப்பட்ட நபரின் பெயர்:
- பாலினம்:
- எவ்வகையான செயல் முறை அல்லது துறையில்
நியமிக்கப்பட்டுள்ளார் அல்லது நியமிக்கப்பட வேண்டும்:
- அங்க அடையாளங்கள்:

6. சான்றிதழ் வழங்கப்பட்டதா: . நான் தனிப்பட்ட முறையில் பரிசோதித்ததில், தொழிற்சாலையில் துறையில் பணிபுரிய விரும்பும் அல்லது பணிபுரியும் முகவரியில் வசிக்கும் (பெயர்) த/பெ(முந்தையின் பெயர்) மேலே குறிப்பிடப்பட்ட தொழிற்சாலை மற்றும் போன்ற வேறு சில ஆபத்தில்லாத செயல்களில் பணியமர்த்த தகுதியானவர் / தகுதியற்றவர் என இதனால் நான் சான்றளிக்கிறேன்.

7. தகுதியற்றதாக அறிவிக்கப்பட்டாரா மற்றும் சான்றிதழ் மறுக்கப்பட்டதா : மேலும் ----- காலத்திற்கு பிறகு அவர் பரிசோதனைக்கு உட்படுத்த வேண்டும்

8. காரணம்: அவர் பின்வரும் பரிசோதனைகளை மேற்கொள்ள அறிவுறுத்தப்படுகிறார்.....
(1) சான்றிதழை வழங்க மறுத்தல்..... அல்லது (2) சான்றிதழ் ரத்து செய்யப்படுதல்.

9. வழங்கப்பட்ட/ மறுக்கப்பட்ட முந்தைய சான்றிதழின் குறிப்பு எண்: அவருக்கு பின்வரும் சிகிச்சை பரிந்துரைக்கப்படுகிறது. முந்தைய சான்றிதழின் வரிசை எண் _____

LT / ஆய்வு செய்யப்பட்ட நபரின் கையொப்பம்: மருத்துவ அலுவலரின் கையொப்பம்:

குறிப்பு.- உடல் ஊனத்திற்கான காரணத்தின் சரியான விவரங்கள் தெளிவாக குறிப்பிடப்பட வேண்டும். அடிச்சீட்டு மருத்துவ அலுவலரால் தைக்கப்பட்ட புத்தகத்தில் அல்லது கோப்பில் பராமரிக்கப்பட வேண்டும்.

படிவம் XXIV

(விதி 81 மற்றும் 91-இன் அட்டவணையின் கீழ் பரிந்துரைக்கப்பட்டது)

சுகாதாரப் பதிவீடு

(பிரிவு 82-இன் கீழ் ஆபத்தான செயல்பாடுகளாக அறிவிக்கப்பட்ட தொழில்களில் பணிபுரியும் நபர்களைப் பொறுத்த நேர்வில்)

தொடர் எண்	பணியாளர் பதிவேட்டில் உள்ள பணியாளரின் குறியீடு	பணியாளர் பெயர்	பாலினம்	தற்போதைய பணியில் சேர்ந்த தேதி	வெளியேறும் அல்லது வேறு வேலைக்கு மாற்றம் செய்யப்பட்ட தேதி	வெளியேறும் இடமாற்றம் அல்லது பணியிலிருந்து நீக்கப்படுவதற்கான காரணம்	பணி அல்லது தொழிலின் தன்மை
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)

கையாளப்படும் மூலப்பொருள் அல்லது துணை பொருள்	மருத்துவ அலுவலரால் மருத்துவ பரிசோதனை செய்யப்பட்ட நாட்கள் மற்றும் அதன் முடிவுகள்	வேலையிலிருந்து இடைநீக்கம் செய்யப்பட்டிருந்தால் கால விவரத்துடன் இடைநீக்கத்திற்கான காரணங்கள்	மீண்டும் பணியில் சேர மறுதகுதி சான்றிதழில் குறிப்பிட்ட நாள்(மருத்துவ அலுவலரின் கையொப்பமுடன்)	தொழிலாளர்களுக்கு தகுதியின்மை சான்றிதழ் அல்லது இடைநீக்கம் வழங்கப்பட்டிருந்தால்	மருத்துவ அலுவலரின் பெயர் மற்றும் தேதியுடன் கூடிய கையொப்பம்
(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)

குறிப்பு:

- நெடும்பத்தி (7)– இடமாற்றம் அல்லது பணியிலிருந்து நீக்கப்படுவதற்கான காரணங்களின் விரிவான விளக்கம் குறிப்பிடப்பட வேண்டும்
- நெடும்பத்தி (10)– தகுதியுடையவர் /தகுதியற்றவர் / இடைநிறுத்தப்பட்டவர் என தெரிவிக்கப்பட வேண்டும்

படிவம் XXV

(விதி 81ன் அட்டவணைகளில் பரிந்துரைக்கப்பட்டுள்ளது)

பரிசோதனை அறிக்கை -----தூசி பிரித்தெடுக்கும் அமைப்பு

1. அமைப்பின் விளக்கம் வடிவமைப்பின் மதிப்பு உண்மையான மதிப்பு

2. ஹூட் - (Hood)

- ஹூட்டின் வரிசை எண்
- கைப்பற்றப்பட்ட அசுத்தம்
- கைப்பற்றும் வேகம் (புள்ளிகளைக் குறிப்பிடுக)
- ஹூட்டில் வெளியேற்றும் கொள்ளளவு
- ஹூட்டில் உள்ள நிலையான அழுத்தம்

3. மொத்த அழுத்த வீழ்ச்சி -

- இணைப்புகள்
- அமைப்பின் மற்ற குறிப்புகள் (குறிப்பிடப்பட வேண்டும்)

4. குழாயில் செல்லும் வேகம் (குழாய்கள் நெடுகிலும் உள்ள புள்ளிகள் குறிப்பிடப்பட வேண்டும்) -

5. காற்று சுத்தம் செய்யும் சாதனம்-

- பயன்படுத்தப்படும் வகை
- நுழைவாயிலில் உள்ள வேகம்
- நுழைவாயிலில் உள்ள நிலை அழுத்தம்
- வெளியேறும் வாயிலில் உள்ள வேகம்
- வெளியேறும் வாயிலில் உள்ள நிலை அழுத்தம்

6. விசிறி-

- (அ) பயன்படுத்தப்படும் வகை
- (ஆ) கையாளப்படும் கொள்ளளவு
- (இ) நிலையான அழுத்தம்
- (ஈ) வெளியேறும் வாயிலில் குறையும் அழுத்தம்

7. மின்விசிறி மோட்டார்-

- (அ) வகை
- (ஆ) வேகம் மற்றும் குதிரை திறன்

8. மேற்கூறியபாகங்களில், சோதனையின்போது அறியப்பட்ட ஏதேனும் குறைபாடுகள் கண்டறியப்பட்ட அதுபற்றிய விவரங்கள்.

இந்தநாளில் மேலே உள்ள தூசி பிரித்தெடுக்கும் அமைப்பு முழுமையாக சுத்தம் செய்யப்பட்டதாக நான் சான்றளிக்கிறேன் மற்றும் அதன்கட்டுமானம் அனுமதிக்கும் வரை முழுமையான ஆய்வுக்கு அணுகக்கூடியதாக உள்ளது. மேற்குறிப்பிட்ட நாளில் நான் மேலே உள்ள தூசி பிரித்தெடுக்கும் அமைப்பையும் அதன்பாகங்களையும் இணைப்புகளையும் முழுமையாக ஆய்வு செய்தேன் எனவும் மேலே உள்ளவை எனது பரிசோதனையின் உண்மையான அறிக்கை எனவும் நான் மேலும் சான்றளிக்கிறேன்.

கையொப்பம்:

தகுதி:

முகவரி:

நாள்:

படிவம் XXVI

(82(4) ஆம் விதியைக் காண்க)

மனை மதிப்பீட்டுக்குழுவிடமிருந்து விண்ணப்பத்தின் படிவம்

1. விண்ணப்பதாரரின் பெயர் மற்றும் முகவரி
2. மனை உரிமையாளர் தரவு
 - 2.1 நில அளவை எண், மனை எண் போன்ற தளத்தின் வருவாய் விவரங்கள்
 - a. அந்த இடம் காடு என வகைப்படுத்தப்பட்டுள்ளதா, அப்படியானால், 1927 ஆம் ஆண்டு இந்திய வனச்சட்டம் பிரிவு 5-இன் கீழ் ஒன்றிய அரசின் ஒப்புதல் பெறப்பட்டுள்ளதா
 - 2.3 முன்மொழியப்பட்ட தளம், 1986 ஆம் ஆண்டு சுற்றுச்சூழல் (பாதுகாப்பு) சட்டத்தின், 1986 (முத்திய சட்டம் 29, 1986) பிரிவு 3 (2) (V) ன் கீழ் தடைசெய்யப்பட்டதா
 - 2.4 மனை எந்த உள்ளாட்சி அமைப்பின் அதிகார வரம்பிற்கு உட்பட்டது.
3. மனைத் திட்டம்
 - 3.1 ஆக்கிரமிக்க உத்தேசிக்கப்பட்ட எல்லைகள் மற்றும் மொத்த பரப்பளவு மற்றும் முன்மொழியப்பட்ட தளத்திற்கு அருகில் பின்வரும் விவரங்களைக்காட்டும் தளத்திட்டம்.
 - (அ) வரலாற்று நினைவுச்சின்னம், ஏதேனும் அருகில் இருந்தால்,
 - (ஆ) அருகில் உள்ள உற்பத்தி அலகுகள் மற்றும் மனிதவாழ்விடங்கள், கல்வி மற்றும் பயிற்சி நிறுவனங்கள், பெட்ரோல் நிரவல்கள், LPG மற்றும் பிற அபாயகரமான பொருட்களின் சேமிப்பு கிடங்குகள் மற்றும் அவற்றிற்கும் முன்மொழியப்பட்ட இடத்திற்கும் இடையேயான தூரம்.
 - (இ) அருகில் உள்ள நீர் வளங்கள் (நதிகள், ஓடைகள், கால்வாய்கள், அணைகள், நீர் வடிகட்டும் ஆலைகள் போன்றவை)
 - (ஈ) அருகில் உள்ள மருத்துவமனைகள், தீயணைப்பு நிலையங்கள், பாதுகாப்பு நிலையங்கள் மற்றும் காவல் நிலையங்கள் மற்றும் அவற்றின் தூரங்கள்
 - (உ) உயர் அழுத்த மின்பரிமாற்ற கம்பிகள், நீர் எண்ணெய், எரிவாயு அல்லது கழிவு நீர் குழாய்கள், இரயில் பாதைகள், சாலைகள், நிலையங்கள், பிற ஒத்த அமைப்பிடங்கள்.

3.2 மண்ணின் தன்மை மற்றும் கடினமான அடுக்குகள் பெறப்பட்ட ஆழம் பற்றிய விவரங்கள்.

3.3 அருகில் உள்ள குன்றுகள் மற்றும் நிலைகளில் உள்ள வேறுபாடுகளை காட்டும் பகுதியின் விளிம்பு வரைபடம்.

3.4 நீர்வடிகால்களுக்குள் உள்ள நுழைவு மற்றும் வெளியேறும் சாலைகள் போன்றவற்றை காட்டும் திட்டம்.

4. திட்ட அறிக்கைகள்

4.1 திட்டத்தின் முக்கிய அம்சங்களின் சுருக்கம்.

4.2 அமைப்பின் நிலை (அரசு, பொது அல்லது தனியார் போன்றவை)

4.3 தொழிற்சாலையில் பணிபுரியக்கூடிய நபர்களின் அதிகபட்ச எண்ணிக்கை

4.4 மின்சாரம் மற்றும் நீர் தேவைகளின் அதிகபட்ச அளவு மற்றும் அவற்றின் விநியோகத்தின் ஆதாரம்.

4.5 முன்மொழியப்பட்ட விநியோகத்தில் உள்ள கட்டிடங்கள் மற்றும் நிறுவல்களின் தொகுதி வரைபடம்.

4.6 முன்மொழியப்பட்ட வீட்டுக்காலணி, மருத்துவமனை, பள்ளி மற்றும் பிற உள்கட்டமைப்பு வசதிகள் பற்றிய விவரங்கள்

5 முன்மொழியப்பட்ட உற்பத்தி அலகு / தொழிற்சாலையின் நிறுவன அமைப்பு.

5.1 சுகாதாரம்,பாதுகாப்பு மற்றும் சுற்றுச்சூழல் பாதுகாப்புத் துறைகள் மற்றும் செயலாக்க மற்றும் தொழில்நுட்ப துறைகளுடனான அவற்றின் தொடர்பு குறித்து உத்தேசிக்கப்பட்டுள்ள நிறுவனங்களின் நிறுவாக விளக்கப்படும்.

5.2 முன்மொழியப்பட்ட சுகாதாரம் மற்றும் பாதுகாப்புக் கொள்கை

5.3 கழிவுகள் மற்றும் கழிவுநீர் சுத்திகரிப்புக்காக ஒதுக்கப்பட்ட பகுதி

5.4 பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் சுற்றுச்சூழல் பாதுகாப்பு நடவடிக்கைகளுக்கான செலவின் விழுக்காடு

6. தளம் தொடர்பான வானிலை தரவுகள்

6.1 கடந்த பத்து ஆண்டுகளில் சராசரி, குறைந்தபட்ச மற்றும் அதிகபட்ச வெப்பநிலை, ஈரப்பதம் மற்றும் காற்றின் வேகம்

6.2 காற்றின் திசைகளின் பருவகால மாறுபாடுகள்

6.3 பதிவானவரை வெள்ளத்தின் போது அப்பகுதியில் எட்டப்பட்ட அதிகபட்ச நீர் மட்டம்.

6.4 பகுதியின் மின்னல் மற்றும் நில அதிர்வு தரவு

7 தகவல் தொடர்பு இணைப்புகள்

7.1 வெளியில் தொடர்பு கொள்ள தொலைபேசி/ தொலைவரியச்சு/ கம்பியில்லாப் பேசி மற்றும் பிற தொடர்பு வசதிகள்

7.2 முன்மொழியப்பட்டுள்ள உள் தொடர்பு வசதிகள்.

8 உற்பத்தி செயல்முறை தகவல்

8.1 செயல்முறை ஓட்ட வரைபடம்

8.2 செயல்முறை மற்றும் தொழில்நுட்பம் பற்றிய சுருக்கமான பதிவு

8.3 அதிகரித்துள்ள அழுத்தம் வெப்பநிலை உயர்வு மற்றும் கட்டுப்படுத்த முடியாத எதிர்விளைவுகள் போன்ற முக்கியமான செயல்முறை அளவுருக்கள்

8.4 ஈரப்பதம் அல்லது தண்ணீருடனான கலப்பு, முரணான பொருட்களுடனான கலப்பு, திடீர் மின்தடை போன்ற உற்பத்திக்கு இடரான வெளிப்புற காரணிகளை தடுப்பதற்கான ஏற்பாடுகள்.

8.5 உள்ளமைக்கப்பட்ட பாதுகாப்பு/மாசுக்கட்டுப்பாட்டு சாதனங்களின் சிறப்பம்சங்கள் அல்லது உற்பத்தி தொழில்நுட்பத்தில் இணைக்கப்பட்ட நடவடிக்கைகள்

9. அபாயகரமான பொருட்கள் குறித்த தகவல்

9.1 மூலப்பொருட்கள், இடைநிலைகள், தயாரிப்புகள் மற்றும் துணை தயாரிப்புகள் மற்றும் அவற்றின் அளவுகள் (ஒவ்வொரு அபாயகரமான பொருளைப் பொறுத்தவரையில் பொருள் பாதுகாப்பு தரவுத் தாளை இணைக்கவும்)

9.2 மூலப்பொருட்கள் இடைநிலைதயாரிப்புகள்/ துணை தயாரிப்புகளை சேமிக்க உத்தேசிக்கப்பட்டுள்ள (எந்த நேரத்திலும் சேமிக்கப்படும் அதிகபட்ச அளவுகள்) முதன்மை மற்றும் இடைநிலை சேமிப்புகள்.

9.3 உள்ளீடு செய்யப்படும் பொருட்கள் மற்றும் தயாரிப்புகளின் அளவு மற்றும் அவற்றை எடுத்துச் செல்ல பின்பற்றப்படும் வழித்தடங்கள்

9.4 பின்வருபவற்றிக்காக உத்தேசிக்கப்பட்டுள்ள பாதுகாப்பு நடவடிக்கைகள்

– பொருட்கள் கையாளுதல்

– உள் மற்றும் வெளி போக்குவரத்து

– அனுப்புதல் (முடிக்கப்பட்ட பொருட்களை பேக்கிங் மற்றும் அனுப்புதல்)

10. கழிவுகள் மற்றும் பொருட்களின் பரவல்/அகற்றல் பற்றிய தகவல்கள்

10.1 முக்கிய மாசுபடுத்திய (வாயு, திரவம், திட) பண்புகள் மற்றும் அளவுகள் (உச்ச சுவைகளில் சராசரி)

10.2 உருவாக்கப்படும் திடக்கழிவுகளின் தரம் மற்றும் அளவு, அவற்றின் சுத்திகரிப்பு மற்றும் அகற்றும் முறை

10.3 எதிர்பார்க்கப்படும் காற்று, நீர் மற்றும் மண் மாசுபாடு பிரச்சனைகள் மற்றும் கழிவுகளை சுத்திகரிப்பு மற்றும் அகற்றுதல் உட்பட அதை கட்டுப்படுத்த முன்மொழியப்பட்ட நடவடிக்கைகள்.

11.135 (செயல்முறை ஆபத்து குறித்த தகவல்)

11.1 சுற்றுச் சூழல் தாக்க மதிப்பீடு குறித்த அறிக்கையின் நகலை இணைக்கவும்

11.2 இடர் மதிப்பீட்டு ஆய்வு அறிக்கையின் நகலை இணைக்கவும்

11.3 விபத்துச் சூழ்நிலைகள்/தொழில்சார் சுகாதார அபாயங்கள் அல்லது பிற இடங்களில் (நாட்டிற்குள் அல்லது வெளியே) இதே போன்ற தொழிற்சாலை ஆகியவை குறித்து வெளியிடப்பட்ட (திறந்த அல்லது வகைப்படுத்தப்பட்ட) அறிக்கைகள் ஏதனுமிருப்பின்.

12. முன்மொழியப்பட்ட பாதுகாப்பு மற்றும் தொழில்சார் சுகாதார நடவடிக்கைகள் பற்றிய தகவல்

12. 1 தீயை அணைக்கும் வசதிகள் மற்றும் குறைந்த அளவு தண்ணீர், கரியமில வாயு (CO2) மற்றும் அல்லது அவசரநிலைகளைச் சந்திக்கத் தேவையான பிற தீ தடுப்பு நடவடிக்கைகள் பற்றிய விவரங்கள்

12.2 முன்மொழியப்பட்ட உள் மருத்துவ வசதிகளின் விவரங்கள்

13. அவசரகாலத் தயார்நிலை பற்றிய தகவல்

13.1 தளத்தின் அவசர காலத் திட்டம்,

13.2 அண்டை தொழிற்சாலைகளின் குழுவுடன் பரஸ்பர உதவித்திட்டம் குறித்து முன்மொழியப்பட்ட ஏற்பாடுகள் குறித்த விவரம்

14. வேறு ஏதேனும் தொடர்புடைய தகவல்

நான் அறிந்த வரையில் மேலே கொடுக்கப்பட்ட தகவல்கள் சரியானவை என்றும், அதை அளிக்கும் போது முக்கியத்துவம் வாய்ந்த எதுவும் மறைக்கப்படவில்லை என்றும் சான்றளிக்கிறேன்.

விண்ணப்பதாரரின் பெயர் மற்றும்
கையொப்பம்

படிவம் - XXVII

(விதி 108(3)-ஐ பார்க்க)

சுண்ணாம்பு, பெயிண்ட், இதர வர்ணம் பூசுதல் பதிவேடு

வீட்டின் விபரம்	பகுதியாக சுண்ணாம்பு அடித்தல், பெயிண்ட், வார்னீஷ் இதர வர்ணம் பூசுதல் - சுவர் மேற்பரப்பு மரச்சாமான்களுக்கு பூசுதல் உட்பட	சுண்ணாம்பு அடிக்கப்பட்டதா, பெயிண்ட் அடிக்கப்பட்டதா, அல்லது வார்னீஷ் பூசப்பட்டதா அல்லது எண்ணெய் பூசப்பட்டதா	எந்த தேதியில் சுண்ணாம்பு அடித்தல், பெயிண்ட் அடித்தல், வார்னீஷ் அடித்தல் அல்லது எண்ணெய் பூசப்பட்ட விபரம் (ஆங்கில காலண்டரின்படி)			குறிப்புரை
			நாள்	மாதம்	வருடம்	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)

படிவம் - XXVIII

(விதி 142(2)-ஐ பார்க்க)

தோட்ட நிறுவனத்தில் பூச்சிக்கொல்லி, இராசாயனம் மற்றும் நச்சுத்தன்மையுடைய பொருட்களை கையாளும் தொழிலாளர்களுக்கான 20-ம் ஆண்டிற்கான மருத்துவ பரிசோதனை அறிக்கை

1. வேலையளிப்பவரின் பெயர் மற்றும் முகவரி

1A. தொழிலாளியின் விபரம் :

வ.எண்.	விபரங்கள்	
1.	தொழிலாளர் பெயர்	
2.	வயது	

வ.எண்.	விபரங்கள்	
3.	தந்தை/கணவர் பெயர்	
4.	முழு முகவரி	
5.	அங்க அடையாளங்கள்	
6.	வேலையில் சேர்ந்த நாள்	
7.	பதவி	

2. முந்தைய விபரங்கள்

சுகவீனம்	விஷத்தன்மை	ஒவ்வாமை	பூச்சிமருந்துபடுத்தல்	எத்தனை ஆண்டுகள் / சீசன்	குறிப்புரை
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)

3. குடும்ப விபரங்கள்

ஒவ்வாமை	உளவியல் கோளாறு	இரத்த வகை கோளாறுகள்
(1)	(2)	(3)

4. தனி நபர் விபரம்

புகைப்பிடித்தல்	குடிப்பழக்கம்	இதர போதை பொருட்கள்
(1)	(2)	(3)

5. சிகிச்சை

மருத்துவ பரிசோதனை	வேலையில் சேரும் முன் பரிசோதனை	ஆண்டு முடிவு	குறிப்புரை
(1)	(2)	(3)	(4)

1. பொது மருத்துவ பரிசோதனை (GENERAL EXAMINATION)

பொதுவான உடல் நிலை (General Body Limit)

எடை மற்றும் உயரம் (Weight and Height)

இரத்த கொதிப்பு (Blood Pressure)

மூச்சு விடுதல் (Respiration)

இரத்த சோகை(Amaeoa)

உடலில் நீர் வீக்கம் (Edema)

மஞ்சள் காமாலை (Jaundice)

தோல் நிலை (Skin condition)

உடல் வெப்ப நிலை (Body Temperature)

சோர்வு (Fatigability)

வியர்வை (Sweating)

தூக்கம் (Sleep)

சிறுநீர் கழித்தல் (Urination)

II. இரைப்பை குடல் (GASTRO – INTESTINAL)

குமட்டல் (Nausea)
 வாந்தி (Vomiting)
 பசி (Appetite)
 சுவை (Taste)
 அடிவயிறு வலி (Pain in abdomen)
 குடல் இயக்கம் (Bowel movement)
 கல்லீரல் (Liver)
 மண்ணீரல் (Spleen)

III. இதய சுவாசம் (CARDIO –RESPIRATORY)

நாசிவெளியேற்றம் (Nasal discharge)
 இரைப்பு (Wheeze)
 இருமல் (Cough)
 சளி(Expectoration)
 நெஞ்சு இருக்கம் (Tightness of Chest)
 மூச்சு திணறல் (Dyspnoea)
 படபடப்பு (Palpitation)
 இதயம் (Heart)
 சையோனசிஸ் (Cyanosis)
 இயற்கையை மீறிய இதய துடிப்பு (Tachycardia)

IV. நரம்பு – தசை(NEURO-MASCULAR)

தலைவலி (Headache)
 தலைச்சுற்றல் (Dizziness)
 எரிச்சல் (Irritability)
 நாடித்துடிப்பு (Pulse)
 தசையிழுப்பு (Twitching)
 நடுக்கம் (Tremors)
 வலிப்பு (Convulsion)
 மதமதப்பு (Paresthesi)

V. வழக்கமான சிறுநீர் பரிசோதனை(URINE ROUTINE EXAMINATION)**VI. நுண்ணோக்கி மூலம் கண்டறியும் சிறுநீர் பரிசோதனை (URINE MICROSCOPIC)****VII. மார்பு பகுதி எக்ஸ்ரே (X-RAY of Chest)****VIII. இதர தேவையான மருத்துவ பரிசோதனைகள்(Any other medical examination required)**

மருத்துவ ஆலோசனை குறிப்பு

1. நோயாளி
2. வேலையளிப்பவர்

மருத்துவரின் அறிவுரையின்படி வேலையளிப்பவர் மேற்கொண்ட நடவடிக்கை

1. நோயாளி
2. வேலையளிப்பவர்

படிவம் XXIX

[147 ஆம் விதியைக் காண்க]

அபராதம் விதிக்கும் உத்தரவிற்கு எதிராக மேல்முறையீடு செய்வதற்காக மேல்முறையீட்டு அலுவலரிடம் விண்ணப்பிக்கும் படிவம் பெறுநர்:

மேல்முறையீட்டு அலுவலர்,

[பிரிவு 111(2) இன் கீழ்]

ஐயா,

கீழே கையொப்பமிட்டுள்ள நான் பின்வரும் விவரங்களுடன் ----- (அதிகாரி அபராதம் விதிக்கும் அலுவலரின் விவரங்கள்) உத்தரவுக்கு எதிராக 2020 ஆம் ஆண்டு தொழிலக பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் பணி நிலைமைகள் விதித்தொகுப்பின் பிரிவு 111(2) இன் கீழ்மேல்முறையீடு செய்ய விரும்புகிறேன்.

1. நிறுவனத்தின் பெயர் மற்றும் முகவரி.
2. மேல்முறையீடு செய்யும் நபரின் பெயர் மற்றும் முகவரி விவரங்கள்
3. அலுவலரால் விதிக்கப்பட்ட அபராதத்தின் அளவு.
4. மேல்முறையீடு செய்வதற்கான காரணம் (அடிப்படை ஆவணங்களுடன்)

உறுதிமொழி:

மேலே கொடுக்கப்பட்டுள்ள விவரங்கள் எனக்கு/எங்களுக்கு தெரிந்தவரையில் சரியானவை என்றும் உண்மையானவை ஆகும். மேலும் நான்/நாங்கள் விவரங்கள் எதையும் மறைக்கவில்லை அல்லது மேற்கூறிய கணக்கீட்டில் நான்/நாங்கள் உண்மைக்கு மாறானதைக் குறிப்பிடவில்லை என நான்/நாங்கள் உறுதியளிக்கிறேன்/ உறுதியளிக்கிறோம்.

மேல்முறையீடு செய்ய விரும்பும் நபரின் கையொப்பம் பெயர்:

நாள்:

இடம்:

அலைபேசி எண். :

மின்னஞ்சல் (ஏதேனும் இருப்பின்):

படிவம் XXX

[148 (2) ஆம் விதியைக் காண்க]

114 ஆம் பிரிவைச் சேர்ந்த (1) உட்பிரிவின் கீழ் குற்றங்களின் தொகுப்பிற்கான விண்ணப்பம்

பெறுநர்,

அங்கீகரிக்கப்பட்ட அலுவலர் [பிரிவு 14(1) - இன் கீழ்]

1. விண்ணப்பதாரரின் பெயர்.....
2. தந்தை / கணவரின் பெயர்.....
3. விண்ணப்பதாரரின் முகவரி.....
4. விண்ணப்பதாரரின் தொடர்புடைய நிறுவனத்தின் பெயர்.....
5. குற்றத்தின் விபரம்.....
6. சட்டத்தின் எந்த பிரிவின் கீழ் குற்றம் செய்யப்பட்டுள்ளது.....
7. சட்டத்தின் கீழ் குற்றத்திற்காக விதிக்கப்படவேண்டிய அதிகபட்ச அபராதம்.....
8. விண்ணப்பதாரருக்கு எதிராக வழக்கு ஏதும் நிலுவையில் உள்ளதா ? இல்லையா?
9. இது முதல் முறை செய்யப்பட்ட குற்றமா ? அல்லது விண்ணப்பதாரர் இதற்கு முன்பாகவே வேறு ஏதேனும் குற்றம் செய்துள்ளாரா ? அவ்வாறு வேறு ஏதேனும் குற்றம் செய்துள்ளார் எனில் அந்த குற்றத்தின் முழு விபரம்.....
10. விண்ணப்பதாரரால் வழங்க விருப்பம் உள்ள பிற விவரங்கள்.....

விண்ணப்பதாரர்

(பெயர் மற்றும் கையெழுத்து)

நாள் :

படிவம் XXXI

[148 (10) ஆம் விதியைக் காண்க]

இசைவு தீர்வு பதிவேடு

..... (அலுவலகம்) அலுவலகத்தின் பெயர்

.....மாதம் (மாதத்தின் பெயர் மற்றும் ஆண்டு)

தொடர். எண்	குற்றத்திற்காக இசைவு தீர்வு விதிக்கப்பட்டவரின் பெயர் மற்றும் முகவரி	குற்றத்திற்காக இசைவு தீர்வு விதிக்கப்பட்டவரின் தொடர்புடைய நிறுவனத்தின் பெயர் மற்றும் முகவரி	இசைவு தீர்வு தொடர்புடைய நாள் மற்றும் எண்	இசைவு தீர்வுக்குரிய குற்றங்கள்
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)

அபராதத் தொகை	வைப்பீடு செய்யப்பட்ட நாள்	மேல்முறையீடு ஏதேனும் செய்யப்பட்டுள்ளதா ?	அலுவலரின் கையொப்பம்	குறிப்புகள்
(6)	(7)	(8)	(9)	(10)

(அ) மாத இறுதியில் பெறப்பட்ட மொத்த அபராத தொகை :

(ஆ) பண பரிவர்த்தனை செய்யப்பட்ட விவரம் :

(இ) நாள் :

(ஈ) தொகை :

(உ) பண பரிவர்த்தனை வங்கியின் விவரம் :

உரிய அலுவலரின் கையொப்பம் மற்றும் முத்திரை.

படிவம் XXII

[158 (3) ஆம் விதியைக் காண்க]

தகுதி வாய்ந்த நபர்-தகுதி நிலை வழங்கலுக்கான விண்ணப்பம்

1. பெயர்
2. பிறந்த தேதி
3. நிறுவனத்தின் பெயர் (சுயதொழில் புரிபவர் இல்லை எனில்)
4. பதவி
5. கல்வித்தகுதி (சான்றிதழ்களின் நகல் இணைக்கப்பட வேண்டும்)
6. பணி முன் அனுபவத்தின் விவரங்கள் (கால வரிசை படி)

நிறுவனத்தின் பெயர்	பணியின் கால அளவு	பதவி	பணியின் தன்மை

7. ஏதேனும் தொழில் அமைப்புகளில் உறுப்பினராக இருந்தால் அதன் விவரம்
8. (அ) பயன்பாட்டில் உள்ள வசதிகள் (ஆய்வு , பரிசோதனை மற்றும் பிற)
(ஆ) வசதிகளை செம்மைகட்டுவதற்கும் பராமரிப்பதற்கான ஏற்பாடுகள்
9. தகுதிவாய்ந்த நபர் சான்றிதழ் கோருவதற்கான நோக்கம் (அட்டவணை/ விதியினை குறிப்பிடுக)
10. விண்ணப்பதாரர் வேறு ஏதேனும் மாநிலத்தில் வேறு ஏதேனும் சட்டங்களின் கீழ் தகுதிவாய்ந்த நபராக அறிவிக்கப்பட்டுள்ளாரா? (எனில் அதன் விவரம்)

11.வேறு ஏதேனும் தொடர்புடைய தகவல்

12.விண்ணப்பதாரரின் உறுதிமொழி

..... ஆகிய நான் மேலே குறிப்பிடப்பட்டுள்ள விவரங்கள் அனைத்தும் சரியானவை என தெரிவிக்கிறேன்.

- (அ) எனது வசம் உள்ள வசதிகளில் ஏதேனும் மாற்றம் ஏற்படும் நேரவில் (சேர்க்கை அல்லது நீக்கம்) அல்லது நான் மேற்குறிப்பிட்ட நிறுவனத்தினை விட்டு நீங்கும் நேரவில் அதன் விவரத்தினை தவறாது தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்குத் தெரிவிப்பேன்.
- (ஆ) உற்பத்தியாளரின் அறிவுரைப்படி அல்லது தேசிய தரநிர்ணயத்தின்படி எனது வசம் உள்ள வசதிகளை நல்ல முறையில் பராமரிக்கவும், அவ்வப்போது செம்மைப்படுத்தவும் மற்றும்
- (இ) தகுதிநிலை சான்றிதழில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள நிபந்தனைகள் மற்றும் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவரால் அவ்வப்போது வழங்கப்படும் அறிவுரைகள் அகியவற்றை தவறாது பின்பற்றுவேன் எனவும் இதன் மூலம் தெரிவிக்கின்றேன்.

இடம் :

விண்ணப்பதாரரின் கையொப்பம்

நாள் :

படிவம் XXIII

[158 (3) ஆம் விதியைக் காண்க]

ஒரு நிறுவனத்திற்கு தகுதிநிலை வழங்குவதற்கான விண்ணப்பம்

1. நிறுவனத்தின் பெயர் மற்றும் முழு முகவரி .
2. நிறுவனத்தின் நிலை (அரசு, தன்னாட்சி, கூட்டுறவு, கூட்டுரிமை நிறுவனம் அல்லது தனியார் என்பதை குறிப்பிடவும்)
3. எந்த நோக்கத்திற்காக தகுதிநிலைச் சான்றிதழ் கோரப்படுகிறது (அட்டவணை/விதியைக் குறிப்பிடவும்)
4. இந்த அமைப்பு வேறு ஏதேனும் சட்டத்தின் கீழ் தகுதிவாய்ந்த நபராக அறிவிக்கப்பட்டுள்ளதா (அப்படியானால் விவரங்களை அளிக்கவும்)
5. விதியுடன் இணைக்கப்பட்டுள்ள அட்டவணையில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ளபடி தகுதி மற்றும் அனுபவம் பெற்றவர்கள் மற்றும் பணியமர்த்தப்பட்ட நபர்களின் விவரங்கள்

வ.எண். பெயர் மற்றும் தகுதி அனுபவம் எந்த அட்டவணை/ விதி(கள்) கீழ் தகுதிநிலைக் கோரப்படுகிறது.

6. அவ்வப்போது கருவிகளின் பராமரிப்பு மற்றும் அளவுத்திருத்தத்திற்கான வசதிகள் மற்றும் ஏற்பாடுகள் பற்றிய விவரங்கள்
7. வேறு ஏதேனும் தொடர்புடைய தகவல்
8. உறுதிமொழி
9. ----- ஆகிய நான், மேலே விவரங்கள் வழங்கப்பட்டுள்ள, எங்கள் நிறுவனத்தில் வேலையில் இருக்கும் திரு..... அவர்கள் இவ்விதித்தொகுப்பின் கீழ் தகுதிவாய்ந்த நபராக அறிவிக்கப்படுவதற்காக எங்கள் நிறுவனத்தின் சார்பாக பரிந்துரைக்கப்படுவதற்கு சான்றளிக்கிறேன். மேலும் கீழ்க்கண்டவற்றை செய்வேன் என்றும் உறுதியளிக்கிறேன்.

- அ) தகுதிவாய்ந்த நபர் எங்கள் நிறுவனத்தை விட்டு வெளியேறினால், தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்குத் தெரிவிப்பேன்.
- ஆ) உற்பத்தியாளரின் அறிவுறுத்தலின்படி அல்லது தேசிய தரத்தின்படி அவ்வப்போது அளவுத்திருத்தம் மேற்கொண்டு கருவிகளை உரிய முறையில் பராமரிப்பேன்.
- இ) வசதிகளில் ஏதேனும் மாற்றம் (சேர்த்தல் அல்லது நீக்குதல்) இருந்தால் தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்குத் தெரிவிப்பேன்.
- ஈ) தொழிற்சாலைகளின் தலைமை ஆய்வாளரால் அவ்வப்போது வழங்கப்படும் தகுதிச் சான்றிதழில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள அனைத்து நிபந்தனைகளையும் கடைப்பிடிப்பேன்.

.....ஆகிய நான் அறிந்த வரையில் மேலே கொடுக்கப்பட்டுள்ள தகவல்கள் சரியானவை என்று இதன் மூலம் உறுதியளிக்கிறேன்.

நாள் :

கையொப்பம்

இடம்:

நிறுவனத்தின் தலைவர்

தொலைபேசி எண் மற்றும் மின்னஞ்சல்

படிவம் XXXIV

[158 (4) ஆம் விதியைக் காண்க]

ஒரு நபர் அல்லது நிறுவனத்திற்கு வழங்கப்படும் தகுதிநிலைச் சான்றிதழ்

ஆகிய நான் 2020 ஆம் ஆண்டு தொழிலக பாதுகாப்பு, சுகாதாரம் மற்றும் பணி நிலைமைகள் விதித்தொகுப்பின் 2(1) ஆம் பிரிவு மற்றும் அதன் கீழ் உருவாக்கப்பட்ட விதிகளின் மூலம் எனக்கு வழங்கப்பட்டுள்ள அதிகாரத்தை பயன்படுத்தி----- (நிறுவனத்தின் பெயர்) அல்லது ----- (அமைப்பின் பெயர்) வேலையில் இருக்கும் திரு..... (நபரின் பெயர்) என்பவர் தகுதிநிலை நபராக கட்டிடங்கள், காற்றோட்டம் அமைப்பு, கன்வெயர்கள், பவர் பிரஸ்கள், காற்றுப்புலகா இடங்கள், வெப்பத் திரவ சூடாக்கிகள், மையவிலக்கு இயந்திரங்கள், அடுப்பு மற்றும் உலர்த்திகள், தூசி பிரித்தெடுத்தல் அமைப்பு, சிதறல் அறைகள் மற்றும் இத்தகைய செயல்முறைகள் உள்ள ஆலை மற்றும் உபகரணம் பயன்படுத்தப்படுகிற தொழிற்சாலையில், [] விதித்தொகுப்பு மற்றும் அதன் கீழ் உருவாக்கப்பட்ட விதிகளின்கீழ்சோதனைகள், தேர்வுகள், ஆய்வுகள் மற்றும் சான்றளித்தல் மேற்கொள்வதற்கான ஒரு தகுதிநிலை நபராக அங்கீகரிக்கிறேன்.

இந்த சான்றிதழ் ----- முதல் ----- வரை செல்லத்தக்கதாகும்.

இந்த சான்றிதழ் கீழ் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள நிபந்தனைகளுக்கு உட்பட்டு வழங்கப்படுகிறது--

1. சோதனைகள், தேர்வுகள் மற்றும் ஆய்வுகள் குறியீட்டின் விதித்தொகுப்பு மற்றும் அதன் கீழ் உருவாக்கப்பட்ட விதிகளின்படி மேற்கொள்ளப்படும்.
2. சோதனைகள், தேர்வுகள் மற்றும் ஆய்வுகள் தகுதிவாய்ந்த நபரின் நேரடி மேற்பார்வையின் கீழ் அல்லது ஒரு தகுதிவாய்ந்த நபராக அங்கீகரிக்கப்பட்ட நிறுவனத்தால் அங்கீகரிக்கப்பட்ட நபரால் மேற்கொள்ளப்படும்.
3. ஒரு நபர் தனது விண்ணப்பத்தில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள நிறுவனத்தை விட்டு வெளியேறினால், அவருக்கு வழங்கப்பட்ட தகுதிநிலைச்சான்றிதழ் ரத்து செய்யப்படும். தகுதி நிலை நபராக அங்கீகரிக்கப்பட்ட நிறுவனம், சோதனைகள், தேர்வுகள் மற்றும் ஆய்வுகளை மேற்கொள்வதற்காக அங்கீகரிக்கப்பட்ட நபரின் பெயர்கள், பதவிகள் மற்றும் தகுதிகள் குறித்து தலைமை ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவருக்கு தெரிவிக்க வேண்டும்.

(பொருந்தாத வார்த்தைகளை அடிக்கவும்)

இடம் :
நாள்:

அலுவலக முத்திரை
கையொப்பம்
ஆய்வாளர் மற்றும் வழிகாட்டுபவர்

முகமது நசிமுத்தின்,
கூடுதல் அரசு தலைமைச் செயலாளர்.